



SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH, Wiesentalstraße 28,
88074 Meckenbeuren, Deutschland

23 Hänel Lean-Lifte® und sechs Rotomat® Lagerlifte versorgen Produktion, Maschinenpark, Entwicklung und Service

Durch die hochmoderne Softwareintegration steigern die Hänel Intralogistiksysteme bei SMW-AUTOBLOK die Effizienz im Lager in diversen Unternehmensbereichen

Die SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH ist ein namhafter deutscher Produzent von hochpräzisen Spannlösungen für die Metallverarbeitung. Dank der umfassenden Erfahrung und herausragenden Kenntnissen im Bereich der Fertigungstechnologie stellt das Unternehmen innovative Spannsysteme her, die weltweit in verschiedensten Industriezweigen genutzt werden.

Der Betrieb setzt bereits seit dem Jahr 2001 erfolgreich auf die Intralogistiklösungen von Hänel. In verschiedenen

Unternehmensbereichen kommen Hänel Lifte in unterschiedlichsten Ausführungen zum Einsatz und sorgen für optimale Prozessabläufe bei SMW-AUTOBLOK. Egal ob in der Produktion, im Service oder im Versand – überall profitieren die Mitarbeiter von der systematischen Lagerung im Hänel Lean-Lift® und Hänel Rotomat®. SMW-AUTOBLOK erreicht dank dem Betrieb von mittlerweile 29 Hänel Liften eine herausragende Lagerorganisation und Raumnutzung.

STATEMENT

Unsere langjährige Erfahrung mit Hänel zeigt deutlich die Vorteile: Die optimale Integration in unser bestehendes automatisiertes Lagersystem, verbunden mit einer wesentlichen Verbesserung der Lagerökonomie und herausragende Systemverlässlichkeit, zeichnet Hänel als perfekten Partner aus.

Markus Sauter
Leiter Finanz- und Rechnungswesen



Für eine effiziente Abwicklung aller Aufträge bei optimaler Raumnutzung kommen im zentralen Lager sowohl Hänel Vertikallifte als auch Hänel Umlaufregale zum Einsatz



Die Aufträge aus dem ERP-System viadat können wahlweise am Mobilterminal oder an der Steuerung bearbeitet werden



Durch die zentrale Integration von sechs Hänel Lean-Liften® wurden Arbeitswege optimiert, Zugriffszeiten reduziert und das Lagervolumen nochmals deutlich erhöht



Für den schnellen und sicheren Zugriff werden die Lagerplätze am Hänel Rotomat® Lagerlift per Fachanzeige markiert



An zwei gegenüberliegenden Entnahmen kommissionieren die Mitarbeiter Kleinteile aus den über sieben Meter hohen Hänel Rotomat® Lagerliften



Sehen Sie hier den Film über die Hänel Lagerlösung. Einfach den QR-Code absキャンen oder den Link eingeben:

www.haenellinks.com/de/smw

WMS-gesteuerte Lifte für eine effiziente und intelligente Lagerverwaltung

Die Lagerverwaltungssoftware viadat spielt bei SMW-AUTOBLOK eine zentrale Rolle in der Optimierung der Lagerorganisation, indem es eine fortschrittliche Automatisierung und präzise Steuerung der Lagerprozesse ermöglicht. Die Hänel Hochleistungssteuerungen sind per Betriebsart HostWeb an das zentrale Lagerverwaltungssystem angebunden. Lagerorte, Artikelbestände und Status der Aufträge sind somit jederzeit über viadat abruf- und steuerbar.

Dies verbessert die Effizienz der Lagerverwaltung erheblich, da die Hänel Lifte Echtzeitdaten für eine präzise Bestandsführung und nahtlose Auftragsabwicklung an das WMS-System liefern.

Optimierung der Kleinteilelagerung

Im zentralen Lager kommen vier Hänel Rotomat® Lagerlifte und sechs Hänel Lean-Lifte® als Kleinteilelager zum Einsatz. Durch die vertikale Lagerung in den automatisierten Hänel Lagersystemen kann die

gesamte Höhe der Halle optimal genutzt werden. Dies führt zu einer signifikanten Einsparung von wertvollen Produktionsflächen und ermöglicht einen schnellen Zugriff auf Tausende unterschiedliche Kleinteile. Innerhalb kürzester Zeit können auch große Aufträge parallel von mehreren Mitarbeitern an den zehn Entnahmestellen abgearbeitet werden.

Wegoptimierung und paralleles Arbeiten für effiziente Arbeitsabläufe

Die Mitarbeiter profitieren durch das barcodegestützte System mit Mobile-Terminals von einer intuitiven Arbeitsweise und der starken Vereinfachung von komplexen Lagerabläufen. Die Hänel Lagerlifte sind in vier Gruppen organisiert. Per Barcode-scan am Lift wird der entsprechende Auftrag initiiert. Nach Bestätigung des Auftrags an der Hänel Steuerung MP 12 N wird die gewünschte Position automatisch in die Entnahmestelle gebracht.

Die Informationen über den Lagerplatz und die Menge des zu entnehmenden Artikels werden auf dem Display des Scanners angezeigt und nach der

Entnahme direkt auf dem Handscanner bestätigt. Die Aufträge werden dabei wegoptimiert vom Hänel Lagersystem bereitgestellt. Diese Lösung ermöglicht es, eine Vielzahl von Aufträgen effizient und zeitsparend abzuwickeln.

Optimierte Werkzeuglagerung für Service-Einsätze

Die Service-Techniker von SMW-AUTOBLOK sind mit einer Vielzahl an Werkzeugen für Reparatur- und Wartungsarbeiten ausgestattet. Bei Bedarf an spezieller Ausrüstung für bestimmte Maschinen können die Mitarbeiter vielfältige Spezialwerkzeuge und Hilfsmittel für den sofortigen Einsatz aus vier Hänel Lean-Liften® abrufen. Das umfangreiche Werkzeugsortiment, wird in den anpassbaren Hänel Multifunktions-Containern übersichtlich und zugänglich aufbewahrt, was sowohl die Organisation als auch den schnellen Zugang erleichtert.

Diese vier Hänel Vertikallifte dienen auch als Zwischenlager für Kundenwerkstücke, die zur Begutachtung oder Reparatur bestimmt sind. Bei der Lagerung von den teils sehr schweren und großen



Für einen ergonomischen und sicheren Zugriff auf die schweren Spannfutter können die Hänel Multifunktions-Container aus dem Lean-Lift® auf den Transportwagen herausgezogen und das Lagergut dann per Schwenkkrane verladen werden



Ein Hänel Lean-Lift® versorgt zentral in der Produktion die Arbeitsplätze und die umliegenden Maschinen mit Zubehör und Werkzeugen



In der Produktion kann Rüstmaterial auch ohne Auftrag direkt über die Hänel Steuerung MP 12N angefordert werden



Selbst schwerste Werkzeuge können mühelos und ergonomisch für den angrenzenden Maschinenpark entnommen werden



Auf weniger als fünf Quadratmetern Stellfläche stehen in dem sieben Meter hohen Hänel Lean-Lift® unter anderem zahlreiche kundenspezifische Werkzeuge für die Feinjustage der Spannfutter bereit

Spannfuttern benutzen die Mitarbeiter einen Schwenkkran. Für ein optimales Handling wird der Hänel Multifunktions-Container direkt aus der Liftentnahme auf den Hänel Transportwagen gezogen, um das Lagergut anschließend sicher mit dem Kran zu verladen. Die Lagerung von empfindlichen Kundenprodukten im Hänel Lean-Lift® bietet nicht nur einen optimalen Schutz vor Beschädigung, sondern gewährleistet auch, dass die sensiblen Werkstücke unter kontrollierten Zugriff aufbewahrt werden.

Erweitertes Lagervolumen für spezialisierte Anwendungen

In unmittelbarer Nähe zum Hauptlager befindet sich ein weiterer Produktionsabschnitt. Hier kommt ein sieben Meter hoher Hänel Lean-Lift® als zentrales Werkzeuglager zum Einsatz.

In der Einzelliftlösung werden auf einer minimalen Stellfläche von weniger als fünf

Quadratmetern kundenspezifische Werkzeuge zur Feinjustage der Spannfutter in den umliegenden Maschinen bereitgestellt. Die Mitarbeiter können in der Produktion zudem Rüstmaterial auch ohne vorherigen Auftrag direkt über die Hänel Steuerung MP 12N anfordern.

Zuverlässige Ersatzteilversorgung im gesamten Maschinenpark

SMW-AUTOBLOK hat in Zusammenarbeit mit den Spezialisten von Hänel über die Jahre Lagerkonzepte für die unterschiedlichsten Anforderungen umgesetzt. Ein wesentlicher Fokus lag auf der Gewährleistung einer verlässlichen Versorgung mit Ersatzteilen für den gesamten Maschinenpark. Hierfür wurden in der Sonderfertigung zwei Hänel Rotomat® Lagerlifte und zwei Hänel Lean-Lifte® installiert.

Auch diese Lagerlösung folgt dem etablierten Hänel-Prinzip der kurzen Wege

beim einfachen Zugriff auf große Mengen an systematisch und sicher organisiertem Lagergut.

Durch die Integration der vielseitigen Hänel Liftlösungen hat SMW-AUTOBLOK im gesamten Unternehmen Lagerabläufe deutlich optimiert. Die in enger Zusammenarbeit mit den Experten von Hänel installierten Intralogistiklösungen werden nicht nur den aktuellen Bedürfnissen gerecht, sondern sind auch optimal auf zukünftige Herausforderungen ausgerichtet.



Im Ersatzteillager des Maschinenparks der Sonderfertigung kommen zwei weitere Hänel Rotomat® Lagerlifte und zwei Hänel Lean-Lifte® zum Einsatz