

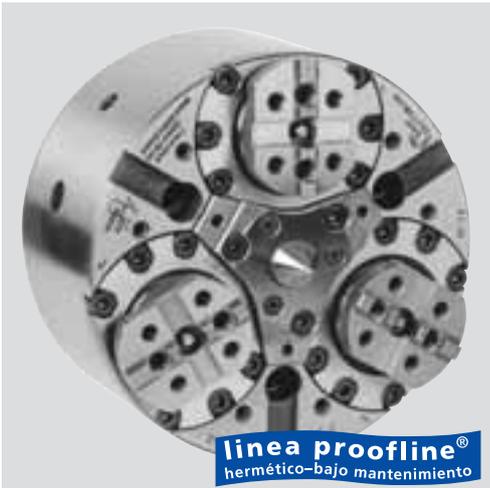
# FRC-N

Autocompensante  
Garras con encastre en CRUZ

## Platos autocompensantes con empuje axial

Ø 215 - 365 mm

- gran carrera de compensación
- punto de centraje fijo ó móvil
- proffline® = platos herméticos-bajo mantenimiento



### Aplicaciones

- Amarre autocompensante de ejes no siendo el diámetro de amarre concéntrico al eje de la pieza. El plato no centra la pieza, pero transmite el par máximo necesario para el mecanizado y a la vez tira de la pieza sobre la referencia axial (punto/apoyo)
- Gracias a la elevada rigidez torsional, ideal también para el fresado

### Características técnicas

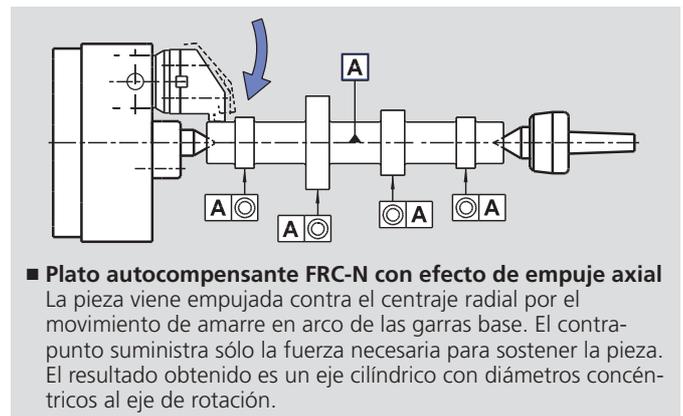
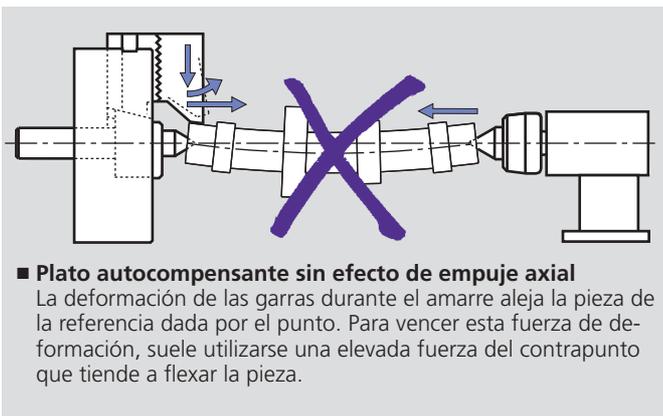
- Sólo amarre externo
- Autocompensante/gran carrera de compensación
- Garras base con encastre en CRUZ
- Efecto de empuje axial sobre la referencia axial
- Elevada resistencia a la torsión de las garras base
- Lubricación constante con grasa
- **proffline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

### Dotación estándar

Plato de 3 garras sin grupo punto de centraje  
tornillos de montaje

### Ejemplo de pedido

FRC-N 215-A6



## Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
Carrera angular de las garras U°	ang.	6°	6°	6°
Carrera radial por garra a la distancia h	mm	6.3	7.3	8.4
Carrera axial cuña pistón	mm	22	26	31
Compensación (sobre diámetro) a la distancia h	mm	± 1.5	± 2	± 2.5
Fuerza accionamiento máxima	kN	45	70	110
Fuerza de amarre máxima a la distancia h	kN	100	150	240
Velocidad máxima	r.p.m.	4500	3500	2500
Peso (sin garras)	kg	30	62	120
Momento de inercia (m·r²)	kgm²	0.17	0.65	2
Grupo punto fijo estándar	Cód.	81732141	81732841	81733641
Grupo punto móvil estándar	Cód.	81722141	81722841	81723641
Cilindros recomendados		<b>100 SIN-S</b> <b>125 SIN-S</b>	<b>125 SIN-S</b> <b>150 SIN-S</b>	<b>150 SIN-S</b> <b>200 SIN-S</b>



Página 288



Página 282



Página 197

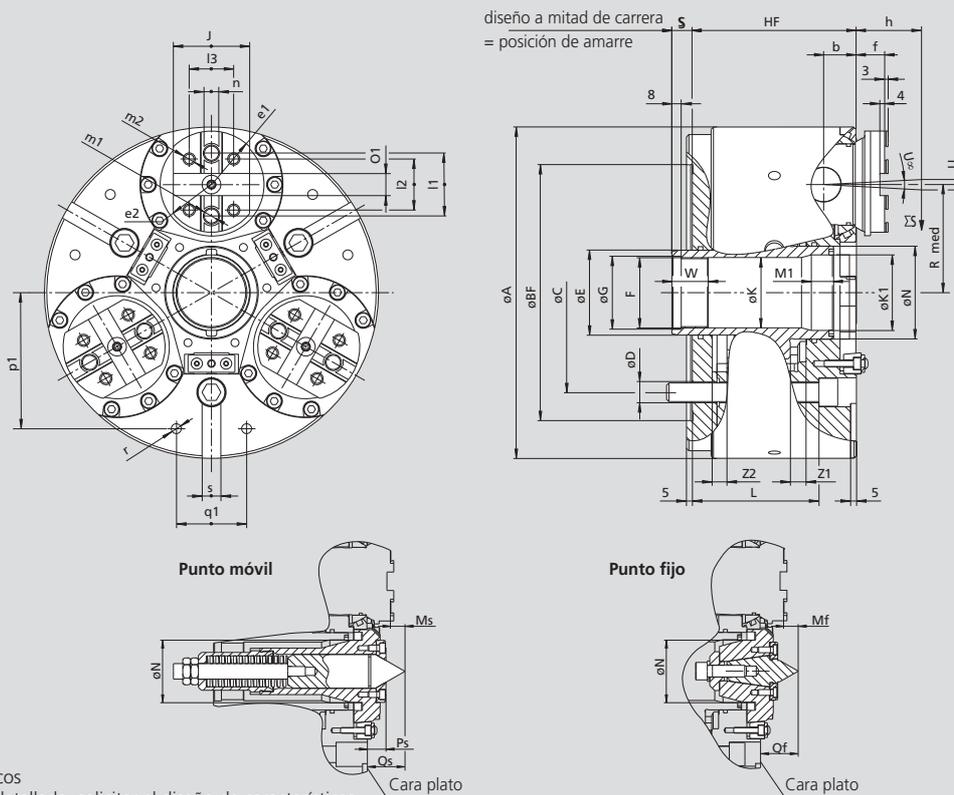
# Platos autocompensantes con empuje axial

Ø 215 - 365 mm

- gran carrera de compensación
- punto de centraje fijo ó móvil
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

# FRC-N

Autocompensante  
Garras con encastre en CRUZ



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365	
	<b>A</b>	mm	215	285	365
	<b>B<sub>F</sub></b> H6	mm	170	220	300
	<b>C</b>	mm	133.4	171.4	235
	<b>D</b>	mm	13.5	17	21
	<b>E</b>	mm	50	73	79
	<b>F</b>	mm	M42x1.5	M60x1.5	M68x2
	<b>G</b> H8	mm	43	61	69
	<b>H<sub>F</sub></b>	mm	120	140	168
Paso central	<b>K</b>	mm	40	60.5	60.5
	<b>Ø K1/ Prof. M1</b>	mm	40	65/19	75/23.8
	<b>L</b>	mm	95	108	123
	<b>N</b> H8	mm	52	80	90
	<b>Mf</b>	mm	14.5	14.6	21.7
	<b>Qf</b>	mm	32.5	38.6	42.7
	<b>Ms</b>	mm	13.8	14.4	19.9
	<b>Ps</b>	mm	21	19	21.5
	<b>Qs</b>	mm	31.8	38.4	40.9
	<b>R<sub>med</sub></b>	mm	67	93	120
A media carrera = posición de amarre	<b>S</b>	mm	15.4	17.5	24.8
min./max.	<b>S</b>	mm	4/26	4/30	9/40
Carrera angular de las garras	<b>U°</b>	ang.	6°	6°	6°
Carrera radial por garra a la distancia h	<b>U</b>	mm	6.3	7.3	8.4
	<b>W</b>	mm	30	31	30
	<b>Z1</b>	mm	11.4	13.5	15.8
	<b>Z2</b>	mm	10.6	12.5	15.2
	<b>b</b>	mm	22	28	34
	<b>e1</b>	mm	37.5	46	50
	<b>e2</b>	mm	33	41	50
	<b>f</b>	mm	18	24	21
	<b>h</b>	mm	38	42	46
	<b>j</b>	mm	55	65	70
	<b>l1</b>	mm	38	54	63.5
	<b>l2</b>	mm	32	44	48
	<b>l3</b>	mm	32	38	48
Rosca/profundidad	<b>m1</b>	mm	M12/16	M16/20	M16/20
Rosca/profundidad	<b>m2</b>	mm	M10/14	M12/19	M12/19
	<b>n</b> h8	mm	7.94	12.7	12.7
	<b>01</b> H7	mm	12.68	19.03	19.03
	<b>p1</b>	mm	80	117	150
	<b>q1</b>	mm	45	60	80
Rosca/profundidad	<b>r</b>	mm	M8/17	M10/19	M12/22
	<b>s</b> H8	mm	16	16	20