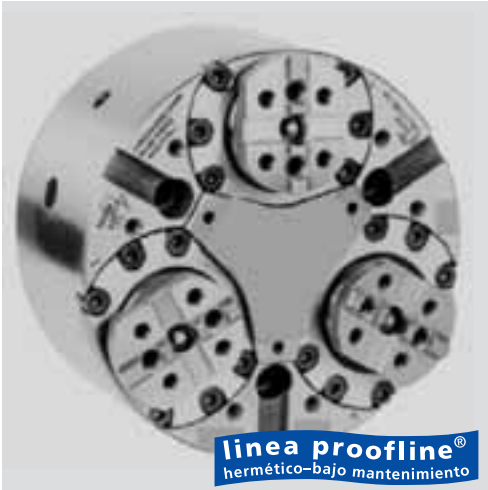


- autocentrantes
- con gran paso de barra
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento



### Aplicaciones

- Amarre autocentrante de piezas con forma tipo eje, con la referencia de la pieza en la cara axial y sin referencia entre puntos
- Gracias al paso de barra central, en caso de necesidad la pieza puede entrar parcialmente en el plato
- Gracias a la elevada rigidez torsional, además de para torneado el plato es ideal también para fresado

### Características técnicas

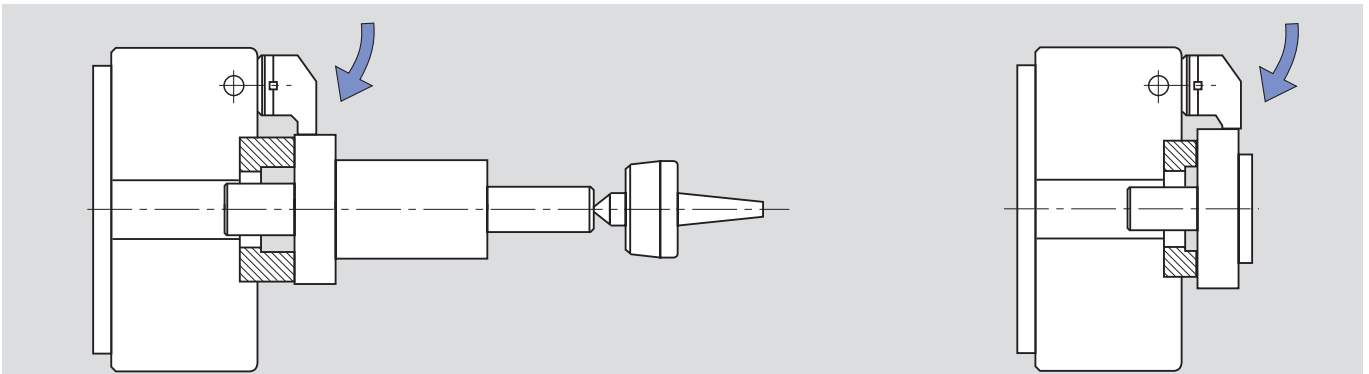
- Sólo amarre externo
- Gran paso de barra
- Garras base con encastre en CRUZ
- Efecto de empuje axial sobre la referencia axial
- Lubricación constante con grasa
- Elevada resistencia a la torsión de las garras base
- **proofline®** = platos herméticos-bajo mantenimiento

### Dotación estándar

Plato de 3 garras  
Tornillos de montaje

### Ejemplo de pedido

FRS 285 Z 220



#### ■ Plato autocentrante FRS con efecto de empuje axial

El movimiento de amarre en arco de las garras base, tira la pieza contra el apoyo axial. Gracias al amplio paso de barra central las piezas pueden entrar dentro del plato.

## Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		FRS 215	FRS 285	FRS 365
Carrera angular de las garras	ang.	6°	6°	6°
Carrera radial por garra a la distancia h	mm	6.3	7.3	8.4
Carrera axial cuña pistón	mm	22	26	31
Fuerza accionamiento máxima	kN	45	70	110
Fuerza de amarre máxima a la distancia h	kN	100	150	240
Velocidad máxima	r.p.m.	4500	3500	2500
Peso (sin garras)	kg	30	62	120
Momento de inercia (m·r <sup>2</sup> )	kgm <sup>2</sup>	0.17	0.65	2
Cilindros recomendados		100 SIN-S 125 SIN-S	125 SIN-S 150 SIN-S	150 SIN-S 200 SIN-S

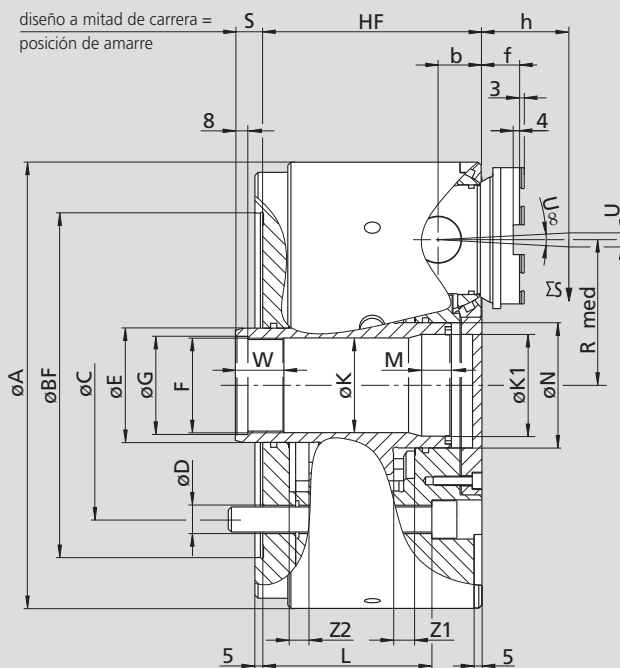
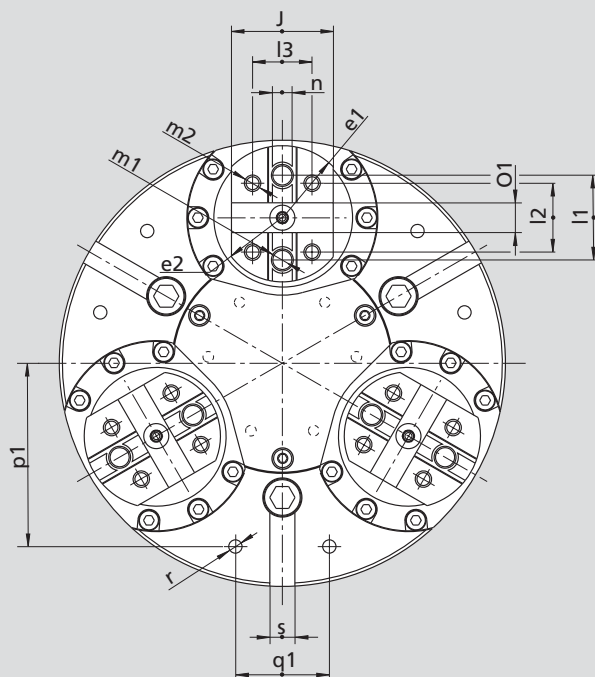


# Platos con empuje axial Ø 215 - 365 mm

- autocentrantes
- con gran paso de barra
- proofline® = platos herméticos-bajo mantenimiento

# FRS

Autocentrante  
Garras con encastre en CRUZ



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		FRS 215	FRS 285	FRS 365	
	A	mm	215	285	365
	B <sub>F</sub> H6	mm	170	220	300
	C	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	M12	M16	M20
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42x1.5	M60x1.5	M68x2
	G H8	mm	43	61	69
	H <sub>F</sub>	mm	120	140	168
Paso central	K	mm	40	60.5	60.5
	K1	mm	-	65	75
	L	mm	95	108	123
	M	mm	-	19	23.8
	N	mm	52	80	90
	R <sub>med</sub>	mm	67	93	120
A media carrera = posición de amarre	S	mm	15.4	17.5	24.8
min./max.	S	mm	4/26	4/30	9/40
Carrera angular de las garras	U°	ang.	6°	6°	6°
Carrera por garra (1)	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
	f	mm	18	24	21
	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l3	mm	32	38	48
Rosca/profundidad	m1	mm	M12/16	M16/20	M16/20
Rosca/profundidad	m2	mm	M10/14	M12/19	M12/19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	O1 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p1	mm	80	117	150
	q1	mm	45	60	80
Rosca/profundidad	r	mm	M8/17	M10/19	M12/22
	s H8	mm	16	16	20

(1) A la altura de referencia h