

# IEP-D

Movimiento 2+2+2  
DENTADO MODULO2

## Platos de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 500 - 800 mm

- sin paso de barra
- 6 garras 2+2+2 (Todos los diámetros)



### Aplicaciones

- Amarre de piezas con espesores finos
- Mínima deformación radial gracias al amarre 2+2+2
- Válido para máquinas horizontales y verticales

### Características técnicas

- Amarre en 6 puntos gracias al amarre 2+2+2
- Fuerza de amarre constante con lubricación constante con grasa
- Compensación de la fuerza centrífuga para altas velocidades de giro
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

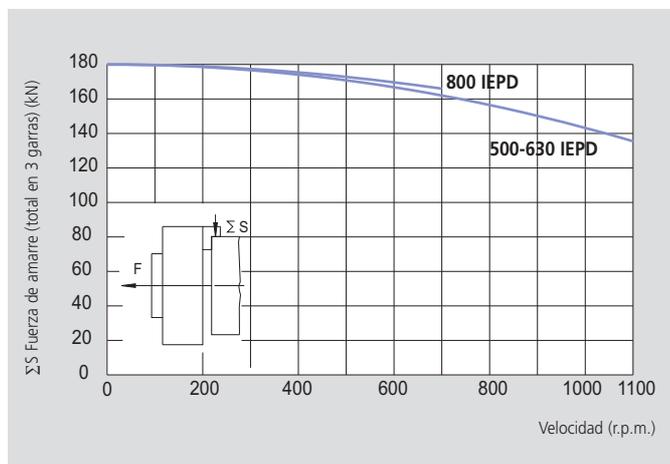
### Dotación estándar

Plato con tornillos de montaje  
1 juego de garras blandas  
Bomba de engrase

### Ejemplo de pedido

IEP-D 500/Z380

## Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 6 garras, en buenas condiciones de mantenimiento de acuerdo a su manual de uso y con grasa K05 SMW-AUTOBLOK. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa sin exceder del diámetro exterior del plato

#### ⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

Con garras más pesadas/altas y/o en una posición de amarre en un diámetro mayor, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad/fuerza de tracción.

## Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		IEP-D 500	IEP-D 630	IEP-D 800
Nº de garras		2+2+2	2+2+2	2+2+2
Carrera por garra	mm	15	15	15
Compensación garra	mm	±4	±4	±4
Carrera axial cuña pistón	mm	30	30	30
Fuerza de accionamiento máxima	kN	120	120	120
Fuerza de amarre máxima	kN	180	180	180
Velocidad máxima	r.p.m.	1100	800	650
Peso (sin garras)	kg	260	410	670
Momento de inercia	kg·m <sup>2</sup>	8.5	20	55
Garras duras (juego de 3)	p/n = Cód.	12084546	12084546	12084546
Garras blandas (unidad)	p/n = Cód.	12074040	12075050	12075050
Cilindros recomendados		SIN-S 150/175/200	SIN-S 150/175/200	SIN-S 150/175/200

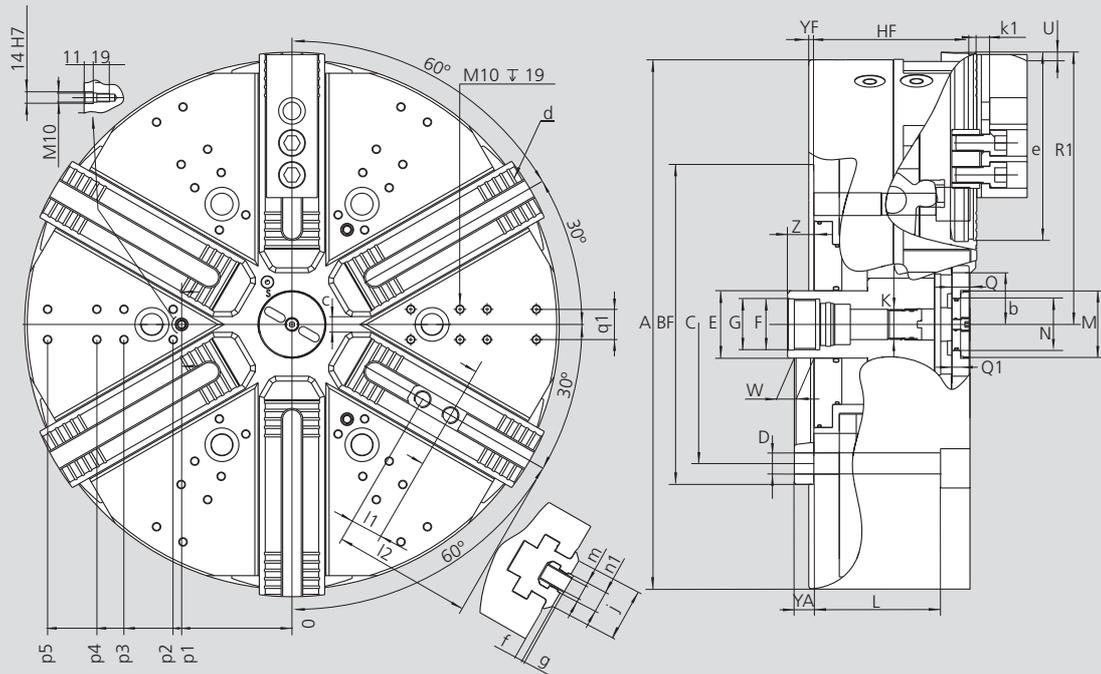


# Platos de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 500 - 800 mm

- sin paso de barra
- 6 garras 2+2+2 (Todos los diámetros)

## IEP-D

Movimiento 2+2+2  
DENTADO MODULO2



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		IEP-D 500	IEP-D 630	IEP-D 800
<b>A</b>	mm	510	630	800
<b>Bf H6</b>	mm	380	380	380
<b>C</b>	mm	330.2	330.2	330.2
<b>D</b>	mm	25.5	25.5	25.5
<b>E</b>	mm	80	80	80
<b>F</b>	mm	M60 x 1.5	M60 x 1.5	M60 x 1.5
<b>G H8</b>	mm	61	61	61
<b>Hf</b>	mm	184	184	184
Paso central	<b>K</b>	mm	33	33
	<b>L</b>	mm	144	144
	<b>M</b>	mm	M80 x 2	M80 x 2
	<b>N H8</b>	mm	62	62
	<b>Q</b>	mm	10	10
	<b>Q1</b>	mm	10	10
Plato abierto	<b>R1</b>	mm	263.5	323.5
Carrera radial	<b>U</b>	mm	15	15
	<b>W</b>	mm	38	38
	max./min. <b>Z</b>	mm	61/31	61/31
	min. <b>b</b>	mm	46.5	46.5
	min. <b>c</b>	mm	3.5	3.5
	<b>d</b>	inch	3/32 x 90°	3/32 x 90°
	<b>e</b>	mm	174	234
	<b>f</b>	mm	8	8
	<b>g</b>	mm	3.5	3.5
	<b>j</b>	mm	63	63
	<b>k1</b>	mm	15.5	15.5
	<b>l1</b>	mm	38	38
	max./min. <b>l2</b>	mm	138/54	198/54
	<b>m</b>	mm	M20	M20
	<b>n1 h8</b>	mm	25.5	25.5
Posición radial	<b>p1</b>	mm	130	130
Posición radial	<b>p2</b>	mm	140	140
Posición radial	<b>p3</b>	mm	-	198
Posición radial	<b>p4</b>	mm	230	230
Posición radial	<b>p5</b>	mm	-	288
	<b>q1</b>	mm	36	36
	<b>YF/YA</b>	mm	6 23	6 23

Atención: para información detallada, solicitar el diseño de características

# IEP-D

Movimiento 2+2+2  
DENTADO MODULO2

## Platos de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 1000 - 1600 mm

- sin paso de barra
- 6 garras 2+2+2 (Todos los diámetros)



### Aplicaciones

- Amarre de piezas con espesores finos
- Mínima deformación radial gracias al amarre 2+2+2
- Válido para máquinas horizontales y verticales

### Características técnicas

- Clamping at 6 point with 2+2+2 equalising system
- Fuerza de amarre constante con lubricación constante con grasa
- Compensación de la fuerza centrífuga para altas velocidades de giro
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

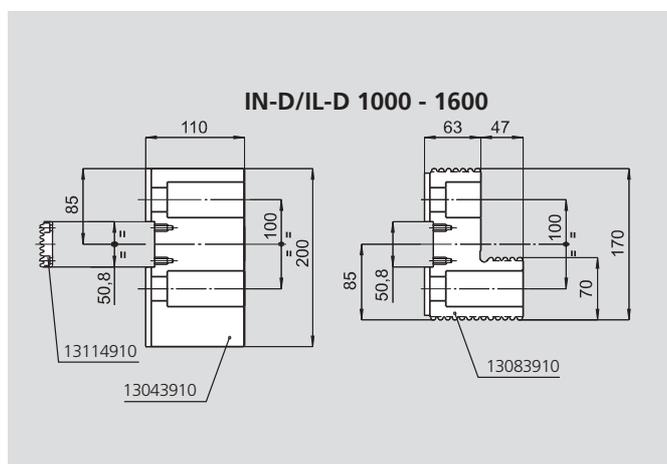
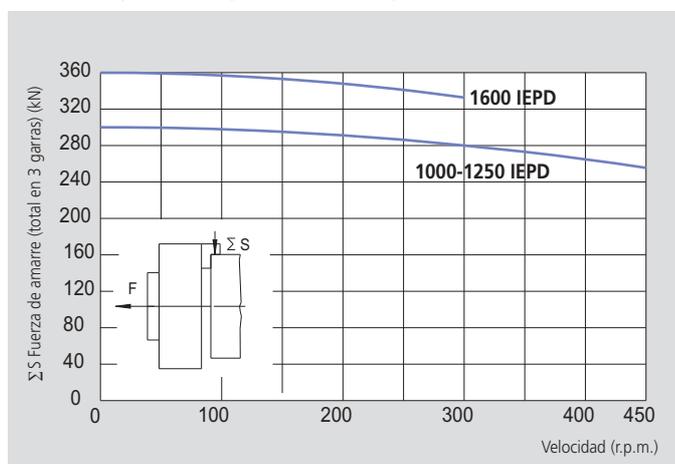
### Dotación estándar

Plato con tornillos de montaje  
1 juego de garras blandas  
Bomba de engrase

### Ejemplo de pedido

IEP-D 1250/Z520

## Actual gripping force diagrams



Los datos del diagrama se refieren a platos de 6 garras, en buenas condiciones de mantenimiento de acuerdo a su manual de uso y con grasa K05 SMW-AUTOBLOK. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa sin exceder del diámetro exterior del plato

### ⚠ Aviso de seguridad/riesgo de daños:

Con garras más pesadas/altas y/o en una posición de amarre en un diámetro mayor, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad/fuerza de tracción.

## Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		IEP-D 1000	IEP-D 1250	IEP-D 1600
Nº de garras		2+2+2	2+2+2	2+2+2
Carrera por garra	mm	20	20	25
Compensación garra	mm	±5	±5	±5
Carrera axial cuña pistón	mm	40	40	50
Fuerza de accionamiento máxima	kN	200	200	240
Fuerza de amarre máxima	kN	300	300	360
Velocidad máxima	r.p.m.	450	400	280
Peso (sin garras)	kg	1080	1500	2370
Momento de inercia	kg·m <sup>2</sup>	127	273	640
Garras duras (unidad)	p/n = Cód.	13083910	13083910	13083910
Garras blandas (unidad)	p/n = Cód.	13043910	13043910	13043910
Cilindros recomendados		SIN-S200-250	SIN-S200-250	SIN-S200-250

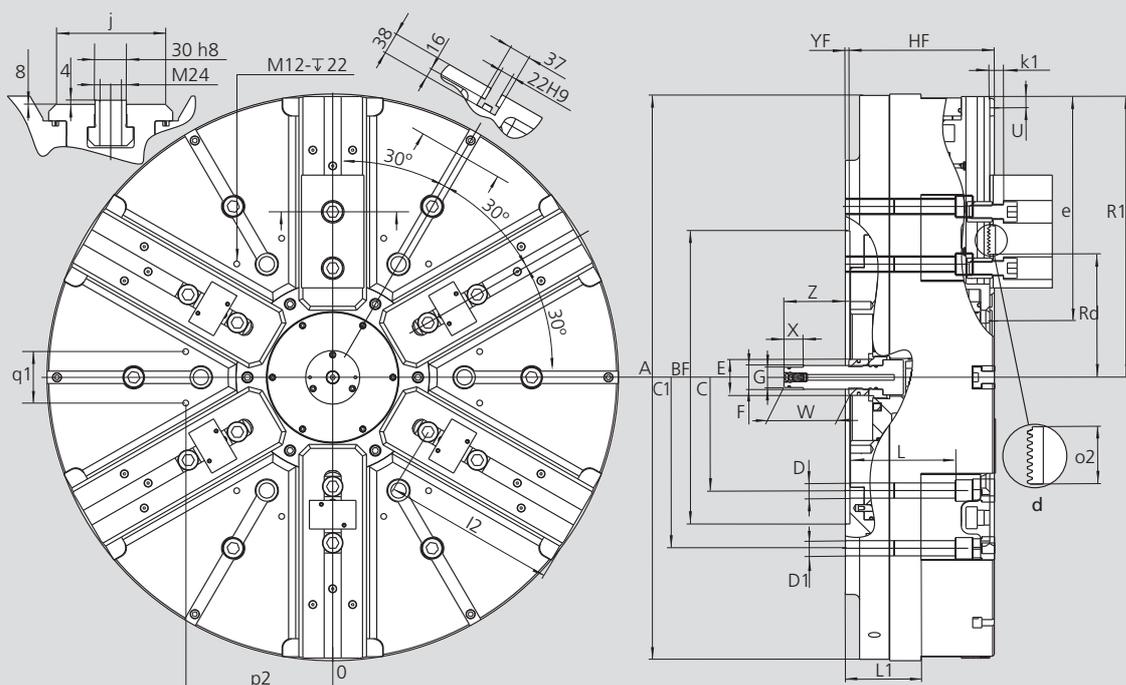


# Platos de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 1000 - 1600 mm

- sin paso de barra
- 6 garras 2+2+2 (Todos los diámetros)

## IEP-D

Movimiento 2+2+2  
DENTADO MODULO2



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		IEP-D 1000		IEP-D 1250		IEP-D 1600		
A	mm	1005		1250		1600		
B <sub>F</sub> H6	mm	520		520		720		
C	mm	463.6		463.6		647.6		
C <sub>1</sub>	mm	700		700		1110		
D	mm	27		27		33		
D <sub>1</sub>	mm	27		27		27		
E	mm	64		64		64		
F	mm	M42 x 3		M42 x 3		M42 x 3		
G H8	mm	36		36		36		
H <sub>F</sub>	mm	254		254		272		
L	mm	186		186		225		
L <sub>1</sub>	mm	194		194		233		
Plato abierto	R <sub>1</sub>	mm	498	620.5	798.5			
Plato abierto	R <sub>d</sub>	mm	228	228	288.5			
Carrera radial	U	mm	20	20	25			
	W	mm	114	114	114			
	X	mm	34	34	34			
	Y <sub>F</sub>	mm	8	8	8			
max./ min.	Z	mm	156	116	156	116	156	106
	d	M	Module 2		Module 2		Module 2	
	e	mm	345		465		595	
	j	mm	105		105		131	
	k <sub>1</sub>	mm	24		24		24	
max./ min.	l <sub>2</sub>	mm	295	118	417	118	531	118
	ø <sub>2</sub>	mm	50.8		50.8		50.8	
	p <sub>2</sub>	mm	258.5		258.5		*	
	q <sub>1</sub>	mm	91		91		*	