

NUEVA GENERACIÓN

El plato para producción más flexible del mundo

KNCS-2G

Ventajas principales

	KNCS-N	KNCS-2G
Tiempos de preparación mínimos gracias al sistema de cambio rápido de garras	■	■
La más alta precisión en cambio de garras	■	■
Universal	■	■
Posibilidad de montar el plato en máquinas verticales	■	■
Piezas templadas	■	■
Transmisión por cremallera	■	■
Sistema de cambio de garras con bloqueo de seguridad	■	■
Cuñas y garras base selladas		■
Lubricación optimizada en las guías de las garras		■
Bajo mantenimiento		■

Económico y Eficiente

Ejemplo: Costes de mantenimiento con grandes cantidades de suciedad / taladrina

	KNCS-N	KNCS-2G
Intervalo lubricación	cada turno	cada tercer turno
Tiempo requerido para lubricación	10 Min.	10 Min.
Días laborables / año	230	230
Tiempo requerido / año	2.300 Min.	767 Min.
Coste máquina / hora	€ 60.-	€ 60.-
Coste total / año	€ 2.300.-	€ 767.-
Beneficio / año	Trabajando a 1 relevo	€ 1.533.-
	Trabajando a 2 relevos	€ 3.066.-
	Trabajando a 3 relevos	€ 4.599.-

Glosario de amarre

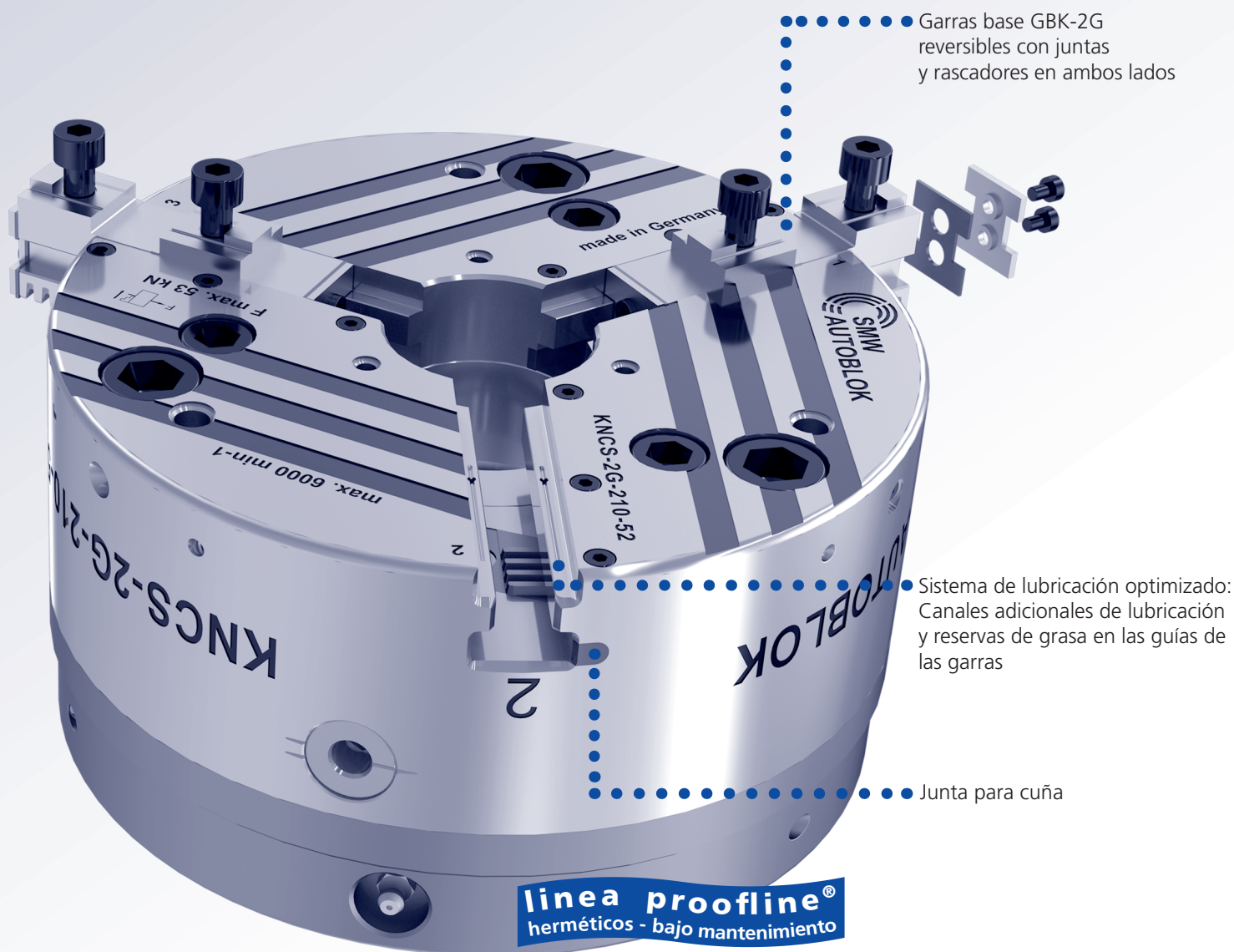
KNCS-2G: Evolución de los platos automáticos con cambio rápido de garras KNCS-N. El plato KNCS-2G dispone de juntas adicionales y un sistema de lubricación mejorado para bajo mantenimiento. **Así mismo, mantiene todas las ventajas de la serie KNCS-N.** El contrastado sistema de transmisión por cremallera garantiza una precisión y rigidez sin igual. La pequeña pérdida de fuerza de amarre por fuerza centrífuga las hace ideales para aplicaciones de alta velocidad. Este diseño no requiere contrapesos lo que permite altas velocidades sin vibraciones.

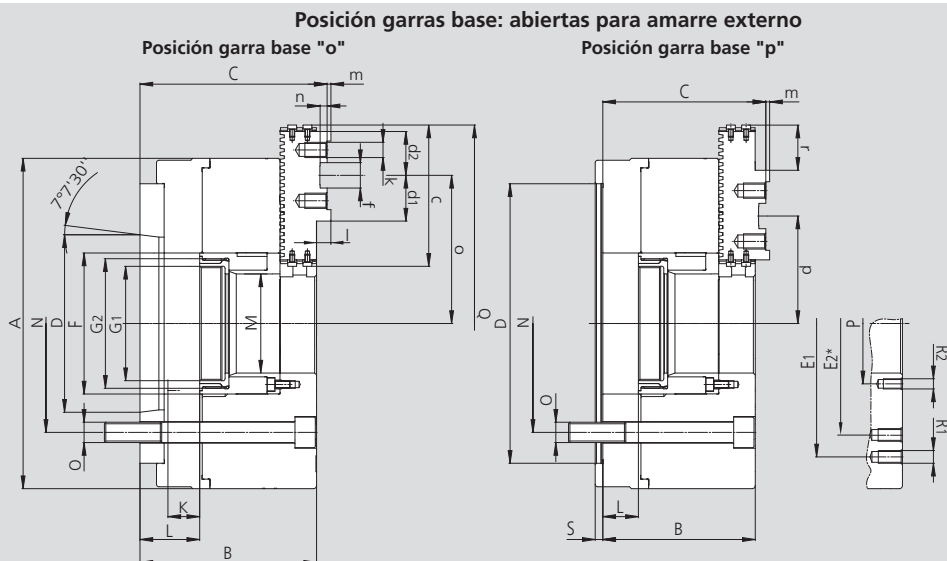
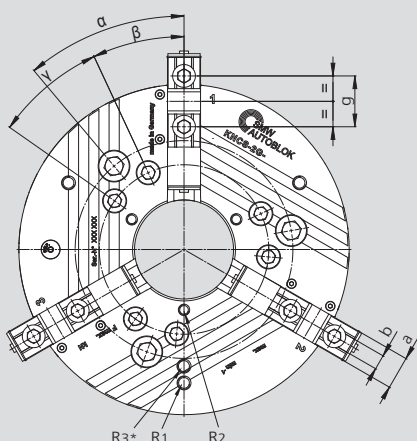
Sellado: El KNCS-2G está sellado con juntas en ambos lados de las garras base. Así mismo las cuñas están protegidas mediante juntas mecánicas. Las juntas protegen el plato de la **entrada de suciedad y viruta.**

Bajo mantenimiento: El sistema de lubricación del KNCS-2G está **optimizado.** Las guías de las garras incluyen canales de lubricación y reservas de grasa adicionales que aseguran una fuerza de amarre constante. Los intervalos de lubricación se alargan reduciendo paradas de máquina y costes de mantenimiento.

Alta producción: El plato KNCS-2G también es apto para alta producción gracias al nuevo sistema de sellado y lubricación.

Compatibilidad: El KNCS-2G es intercambiable con los platos de cambio rápido de garras KNCS-N. Se pueden seguir utilizando las garras base existentes aunque no tengan rascadores. Una pequeña modificación junto **con un kit** permiten actualizar dichas garras base a la versión 2G.





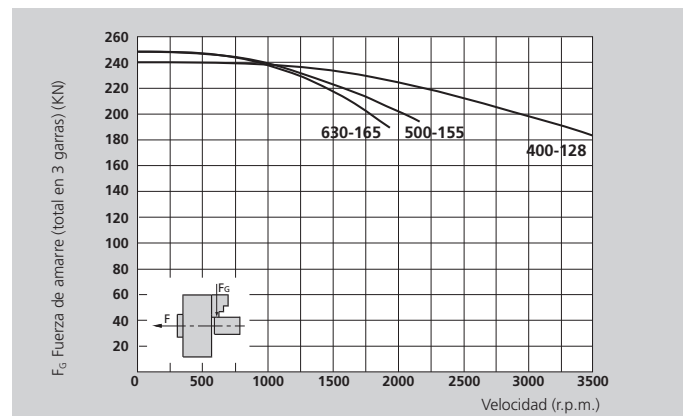
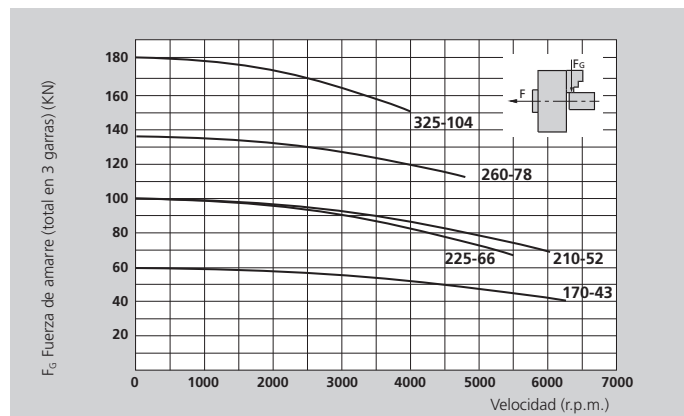
Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

* solo KNCS-2G-630.

Tipo KNCS-2G		170-43			210-52			225-66			260-78			
Montaje	Dim.	Z140	A5	A6	Z170	A6	A8	Z170	A6	A8	Z170	Z220	A6	A8
	A		175			215			225			260		
	B	98	113	115	105	122	124	105	122	124	120	120	137	139
	C	104.9	119.9	121.9	109.9	126.9	128.9	109.9	126.9	128.9	128.3	128.3	145.3	147.3
	D H6	140	82.57	106.39	170	106.39	139.73	170	106.39	139.73	170	220	106.39	139.73
	E1/E2		152			168			180			210		
	F		67			85			95			111		
Rosca anillo giratorio / profundidad	G1	M50 x 1.5 / 18*			M60 x 1.5 / 16			M75 x 1.5 / 16			M90 x 2 / 20			
Rosca cuña pistón / profundidad	G2	M60 x 1.5 / 18			M75 x 2 / 19			M85 x 2 / 19			M102 x 2 / 23			
Carrera cuña pistón	K	20 / 25			22 / 25			22 / 25			25 / 28			
Máx.	L	25	40	42	25	42	44	25	42	44	28	28	45	47
	M		43			52			66			78		
Diámetro tornillos de montaje	N	104.8	104.8	133.4	133.4	133.4	171.4	133.4	133.4	171.4	133.4	171.4	133.4	171.4
Tornillo de montaje	O	M10	M10	M12	M12	M12	M16	M12	M12	M16	M12	M16	M12	M16
	P		75			72			82			95		
	Q		203			268			278			313		
Rosca / profundidad de rosca	R1	M8 / 12			M10 / 12			M10 / 12			M10 / 12			
Rosca / profundidad de rosca	R2	M5 / 8			M6 / 10			M6 / 10			M8 / 16			
	S		6			6			6			6		
	a		20			22			22			26		
	b f7		8			10			10			12		
	c		73.8			92.2			92.2			111.2		
	d1		28			33			33			36		
	d2		27.25			31.5			31.5			34.5		
	f H7		18			20			20			20		
	g		32			40			40			40		
Rosca / profundidad de rosca	k	M8 / 13			M8 / 13			M8 / 13			M12 / 15			
	l		6.9			4.9			4.9			8.3		
	m		2.5			2.5			2.5			3		
	n		5			4.5			4.5			5.5		
Máx. / mín.	o		69 / 50.2			96.6 / 68.3			102 / 69			116.6 / 83.6		
Máx. / mín.	p		60 / 41.2			77.6 / 49.3			83 / 50			84.6 / 51.6		
Paso dentado garra base	-		4.7			4.7			4.7			5.5		
Voladizo garras base	r		18.8			28.3			33			33		
Nº dientes	dientes		4			6			7			6		
α	ang.		53			46			46			40		
β	ang.		39			34			34			25		
γ			-			-			-			30		
Carrera por garra con carrera cuña pistón K	mm	5.1		20	6.0		22	6.0		22	7.0		25	
Carrera por garra con carrera cuña pistón K máx.	mm	6.8		25	7.0		25	7.0		25	8.0		28	
Fuerza accionamiento máx. plato 3 garras	kN		32			53			53			70		
Fuerza de amarre total máxima plato 3 garras	kN		60			100			100			135		
Velocidad máx. plato 3 garras	r.p.m.		6300			6000			5500			4700		
Peso sin garras	kg	14	15	15	24	26	26	26	29	29	40	40	43	43
Momento de inercia	kg-m²		0.06			0.11			0.2			0.38		
Cilindros recom. ciegos	Tipo	SIN-S 100 / 125			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 150 / 175			
Cilindros recom. con paso	Tipo	VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 170-77			

* El plato KNCS-2G-170-43 está solo disponible con anillo roscado fijo.

Para alta velocidad: Curva plana de fuerza de amarre

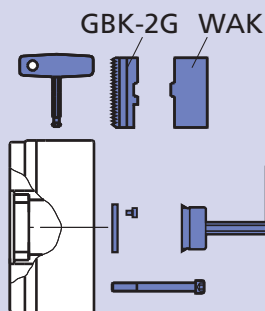


Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW -AUTOBLOK según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad / peligro de daños:

En caso de utilizar garras más altas/ pesadas y / o al amarrar en un diámetro más exterior reducir la fuerza de tiro / velocidad de rotación consecuentemente.

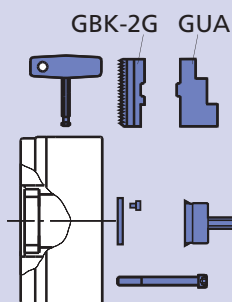
Tipo KNCS-2G		325-104				400-128				500-155				630-165	
Montaje	Dim.	Z220	Z300	A8	A11	Z300	Z380	A11	A15	Z300	Z380	A11	A15	Z380	A15
	A	324				400				500				630	
	B	130	130	149	151	140	140	161	163	174	174	195	197	174	197
	C	139.2	139.2	158.2	160.2	149.2	149.2	170.2	172.2	184	184	205	207	184	207
	D H6	220	300	139.73	196.88	300	380	196.88	285.77	300	380	196.88	285.77	380	285.77
	E1/E2	268				330				420				585	
	F	144				180				207				217	
Rosca anillo giratorio / profundidad	G1	M115 x 2 / 22				M138 x 2 / 22				M165 x 2 / 25				M175 x 2 / 25	
Rosca cuña pistón / profundidad	G2	M132 x 2 / 25				M160 x 2 / 25				M185 x 2 / 28				M195 x 2 / 28	
Carrera cuña pistón	K	25/28				32				42				42	
Máx.	L	28	28	47	49	32	32	53	55	42	42	63	65	42	65
	M	104				128				155				165	
Diámetro tornillos de montaje	N	171.4	235	171.4	235	235	330.2	235	330.2	235	330.2	235	330.2	330.2	330.2
Tornillo de montaje	O	M16	M20	M16	M20	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M20	M24	M24	M24
	P	130				152				180				195	
	Q	391				461				552				650	
Rosca / profundidad de rosca	R1/R3	M10 / 16				M12 / 18				M16 / 25				M16 / 25	
Rosca / profundidad de rosca	R2	M10 / 16				M12 / 18				M12 / 18				M12 / 18	
	S	6				8				8				8	
	a	32				32				45				45	
	b f7	12				12				18				18	
	c	122.2				133.2				167.1				209.7	
	d1	36				43				53				53	
	d2	34				42				48.2				49.75	
	f H7	20				26				30				30	
	g	40				54				60				60	
Rosca / profundidad de rosca	k	M12 / 17				M12 / 17				M16 / 34				M16 / 34	
	l	9.3				9.3				10				10	
	m	3				3				4				4	
	n	6				7				9				9	
Máx. / mín.	o	155.7 / 106.2				182.3 / 121.8				225 / 141				270.5 / 179.5	
Máx. / mín.	p	111.7 / 62.2				143.3 / 82.2				164 / 80				170.5 / 79.5	
Paso dentado garra base	-	5.5				5.5				7				7	
Voladizo garras base	r	49.5				60.5				84				91	
Nº dientes	dientes	9				11				12				13	
α	ang.	40				40				40				40	
β	ang.	25				25				25				-	
γ	ang.	30				30				30				-	
Carrera por garra con carrera cuña pistón K	mm	7.0				25				10.0				10.0	
Carrera por garra con carrera cuña pistón K máx.	mm	8.0				28				32				42	
Fuerza accionamiento máx. plato 3 garras	kN	95				115				120				125	
Fuerza de amarre total máxima plato 3 garras	kN	180				240				250				250	
Velocidad máx. plato 3 garras	r.p.m.	4000				3500				2200				1700	
Peso sin garras	kg	65	65	68	68	111	111	116	116	225	225	231	231	390	398
Momento de inercia	kg·m²	1.2				2.5				6.5				18	
Cilindros recom. ciegos	Tipo	SIN-S 150 / 175 / 200				SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200				SIN-S 175 / 200	
Cilindros recom. con paso	Tipo	VNK-T2 250-110				VNK-T2 320-127				VSG 450-165				VSG 450-165	



Dotación estándar:

Plato + Llave de cambio + tornillos de montaje + llave de montaje (desde diámetro 210)
 + 1 juego de garras base templadas tipo GBK-2G
 + 1 juego de garras blandas tipo WAK
 + 1 juego de tapas de cierre

Montaje cabezal	Tamaño	KNCS-2G 170-43	KNCS-2G 210-52	KNCS-2G 225-66	KNCS-2G 260-78	KNCS-2G 325-104	KNCS-2G 400-128	KNCS-2G 500-155	KNCS-2G 630-165
Diámetro centrado pequeño					Z 170 161551	Z 220 161571	Z 300 161591	Z 300 162106	
Diámetro centrado grande		Z 140 162400	Z 170 161180	Z 170 161582	Z 220 161550	Z 300 161500	Z 380 161592	Z 380 161980	Z 380 162120
A 05		162401							
A 06		162402	161563	161583	161553				
A 08			161564	161584	161554	161572			
A 11						161573	161593	162107	
A 15							161594	162108	162121

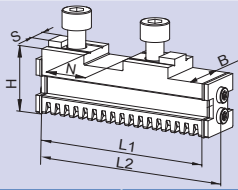


Dotación estándar:

Plato + Llave de cambio + tornillos de montaje + llave de montaje (desde diámetro 210)
 + 1 juego de garras base templadas tipo GBK-2G
 + 1 juego de garras duras reversibles tipo GUA rectificadas en el plato
 + 1 juego de tapas de cierre

Montaje cabezal	Tamaño	KNCS-2G 170-43	KNCS-2G 210-52	KNCS-2G 225-66	KNCS-2G 260-78	KNCS-2G 325-104	KNCS-2G 400-128	KNCS-2G 500-155	KNCS-2G 630-165
Diámetro centrado pequeño					Z 170 161559	Z 220 161578	Z 300 161599	Z 300 162109	
Diámetro centrado grande		Z 140 162403	Z 170 161568	Z 170 161588	Z 220 161560	Z 300 161579	Z 380 161600	Z 380 162110	Z 380 162122
A 05		162404							
A 06		162405	161569	161589	161561				
A 08			161570	161590	161562	161580			
A 11						161581	161601	162111	
A 15							161602	162112	162123

■ Garras base



GBK-2G

Garras base templadas

Incluye 1 juego (3 piezas) de garras base GBK-2G con juntas y tornillos de montaje (6 piezas) para garras

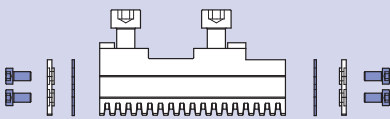
KNCS-2G	170	210	225	260	325	400	500	630
Tipo garras	GBK-2G 170	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315	GBK-2G 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Cód.	162390	161520	161520	161540	161329	161605	161843	161846
B	20	22	22	26	32	32	45	45
H	27.5	29.5	29.5	37	43	43	57	57
L1	63.5	82	82	101	112	123	157.5	199.5
L2 *	73.6	92.2	92.2	111.2	122.2	133.2	167.1	209.7
N	20	20	20	20	20	26	30	30
S	10	10	10	12	12	12	18	18
kg / juego	0.7	1.0	1.0	1.8	2.7	3.0	7.7	9.5

* Las dimensiones incluyen juntas, rascadores y tornillos.

Juego de juntas

para garras base templadas GBK-2G

Incluye 6 juntas y 12 tornillos de montaje

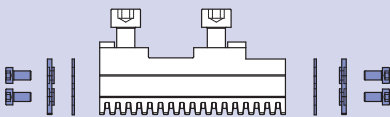


KNCS-2G	170	210	225	260	325	400	500	600
Tipo garras	GBK-2G 170	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315 / 400	GBK-2G 315 / 400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Cód.	207495	205382	205382	205383	205384	205384	206915	206915

Kit de montaje

para garras base templadas GBK-2G

Incluye 6 juntas, 6 rascadores y 12 tornillos de montaje



KNCS-2G	170	210	225	260	325	400	500	630
Tipo garras	GBK-2G 170	GBK-2G 200	GBK-2G 200	GBK-2G 250	GBK-2G 315/400	GBK-2G 315/400	GBK-2G 500	GBK-2G 630
Cód.	207496	205386	205386	205387	205388	205388	206916	206916

Consejo:

Se pueden seguir utilizando las garras base existentes aunque no tengan rascadores. Una pequeña modificación junto con un kit permiten actualizar dichas garras base a la versión 2G (instrucciones para modificación bajo pedido).

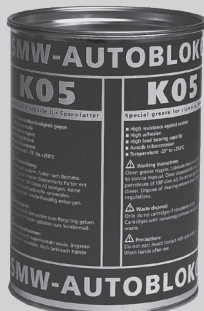
Grasa K05®

Grasa especial para platos manuales y automáticos



Cartucho 14 Oz. (DIN 1284)
Contiene 500 g de grasa
Cód. 016440

Bote 1000 g
Cód. 011881

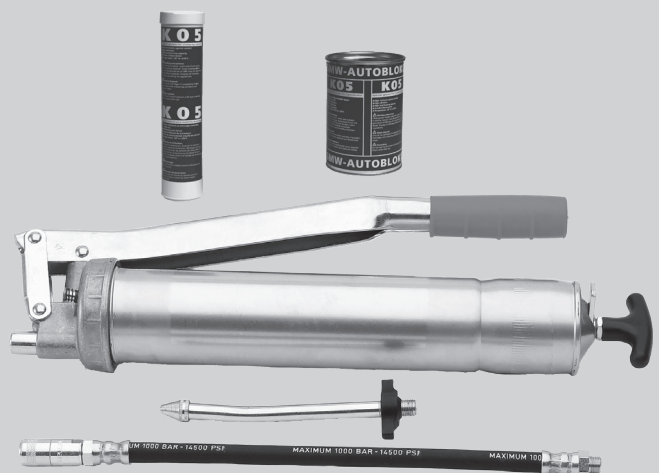


- Alta adherencia
- Alta resistencia a la taladrina
- Alta capacidad de carga
- Bajo coeficiente de fricción
- Alta fuerza de amarre
- Evita la tribo corrosión

Bomba de engrase

Bomba de engrase (DIN 1283) para cartuchos 14 Oz. (DIN 1284)

■ También rellenable desde bote grasa 1000 g



Kit de lubricación Cód. 083726

Dotación estándar

- Bomba de engrase
- 1 Adaptador flexible para engrasador de alta presión
- 1 Adaptador para engrasador cónico