

TEF-C

Autocentrante
garras flotantes

Platos con empuje axial de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 260 - 850 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 6 garras 2+2+2



Aplicaciones

- Amarre de piezas con espesores finos
- Válido para primeras operaciones (OP10) o aplicaciones de amarre especiales
- Mínima deformación radial gracias al amarre 2+2+2
- Fuerza de amarre constante y larga vida útil con la máxima precisión **garantizan una calidad constante de las piezas**
- Altura reducida, ideal para máquinas con carrera en el eje "Z" reducida

Características técnicas

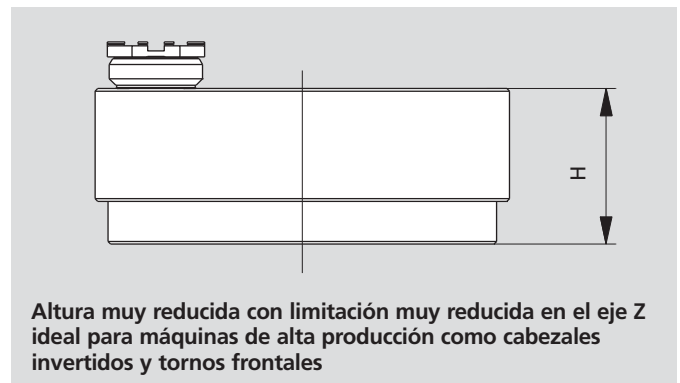
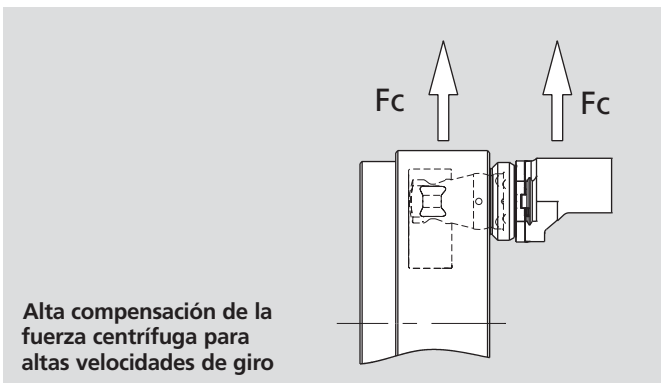
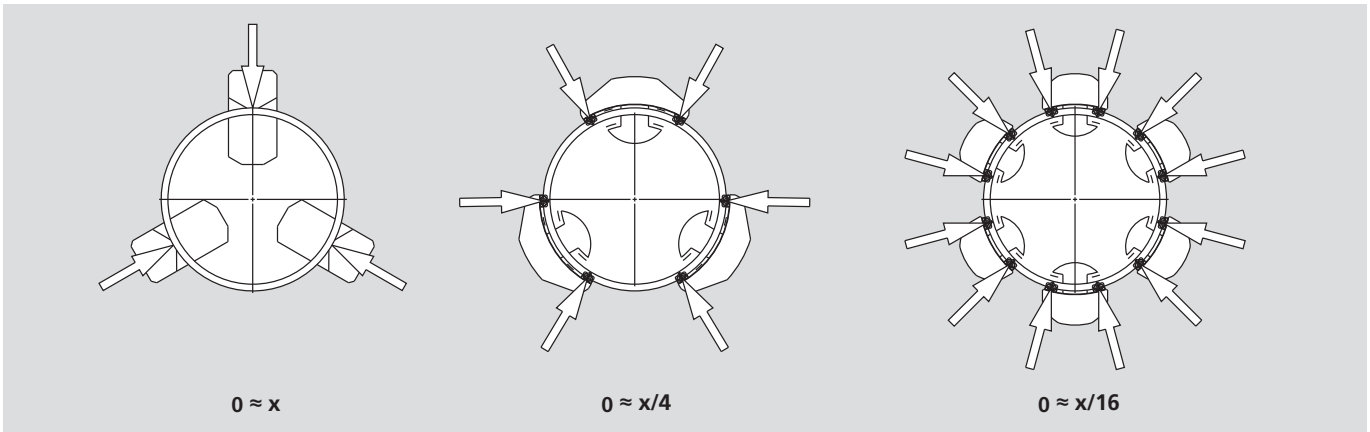
- Versión con 6 garras
- Empuje axial activo
- Garras flotantes para amarre en 12 puntos
- Compensación de la fuerza centrífuga
- Garras base con encastre en CRUZ
- Agujero central para aire y/o refrigerante
- Lubricación constante con grasa
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 6 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 6 garras TEF-C 260/A8



Modelo SMW-AUTOBLOK		TEF-C 260	TEF-C 320	TEF-C 400	TEF-C 530	TEF-C 650	TEF-C 850
Carrera angular de las garras	ang.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°
Carrera radial por garra a distancia h	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8
Compensación angular por garra max.	deg.	±2.4°	±2.2°	±2.2°	±2.1°	±1.5°	±2.25°
Compensación radial max. a distancia h	mm	±2.5	±2.7	±3.2	±3.5	±2	±4.5
Carrera de empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4
Carrera axial cuña pistón	mm	24	29	29	35	35	37
Fuerza accionamiento máxima	kN	18	25	40	50	60	100
Fuerza de amarre máxima a distancia h	kN	44	60	96	120	120	180
Velocidad máxima*	r.p.m.	4200	3500	2500	1800	1200	1200
Peso (sin garras)	kg	39	68	118	234	370	770
Momento de inercia (m·r²)	kgm²	0.33	0.85	2.5	8.4	20	71
Cilindros recomendados		SIN-S 100	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 200

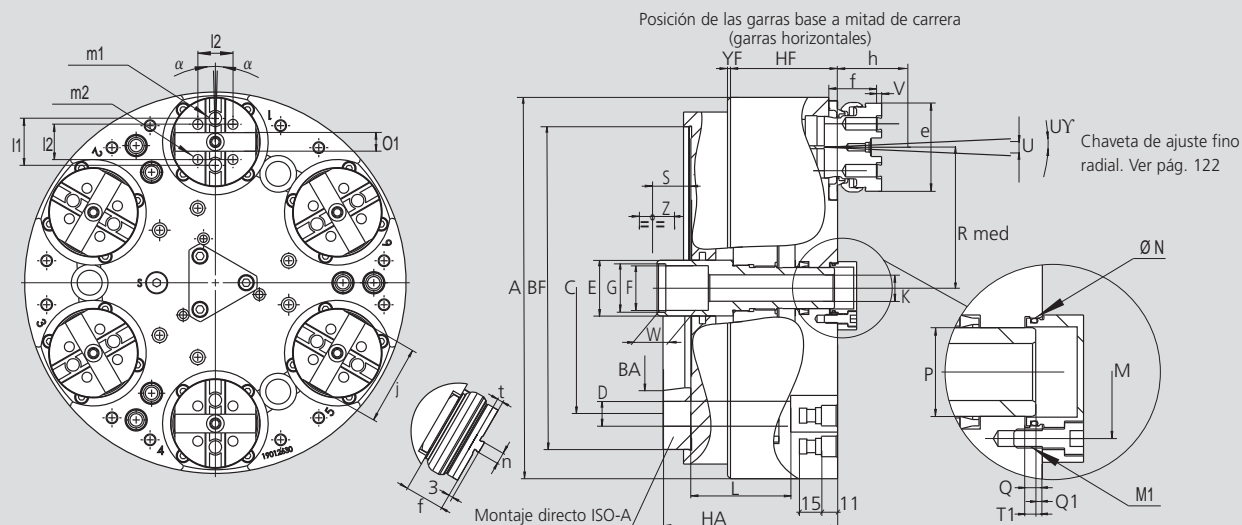
*La velocidad máxima especificada es válida sólo con garras de peso/altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima al plato. Para obtener más información ó realizar amarres especiales, póngase en contacto con SMW-AUTOBLOK.

Platos con empuje axial de alta precisión 2+2+2 garras compensadas Ø 260 - 850 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 6 garras 2+2+2

TEF-C

Autocentrante
garras flotantes



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		TEF-C 260		TEF-C 320		TEF-C 400		TEF-C 530		TEF-C 650		TEF-C 850		
Montaje		Z220	A8	Z280	A11	Z300	A11	Z380	A15	Z380	A15	Z520	A20	
	A	mm	260	320	404	530	650	850						
	BF/BA H6	mm	220	139.719	280	196.869	300	196.869	380	285.775	380	285.775	520	412.775
	C	mm	171.4	235	235	330.2	330.2	463.6						
	D	mm	17	21	21	26	26	27						
	E	mm	38	48	48	75	75	100						
	F	mm	M32 x 1.5	M 38 x 1.5	M 38 x 1.5	M 60 x 1.5	M 60 x 1.5	M 80 x 2						
	G H8	mm	33	39	39	61	61	81						
	HF/HA	mm	100	119	115	143	165	180	180	205				
Paso central	K	mm	18	25	25	52	52	75						
	L	mm	68	84	94	107	107	145						
	M	mm	42	63	63	75	75	*						
Rosca/profundidad	M1	mm	M6/11	M6/11	M6/11	M8/16	M8/16	M8/16						
	N H8	mm	34	44	44	75	75	150						
	P	mm	28	36	36	65	65	100						
	Q	mm	5.5	7.5	7.5	9	9	18.5						
A media carrera	Q1	mm	5	5.5	5.5	6.5	10.5	5						
A media carrera	Rmed	mm	96	113	152	200	260	345						
A media carrera	S	mm	23.1	23.5	18.3	36.3	25.5	22.6						
	T1	mm	13	13	13	15	12	*						
Carrera radial	U°	ang.	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°	5°						
Carrera radial (1)	U	mm	5.4	6	7	7.6	7.5	9.8						
Emp. axial std. (opc)	V	mm	0.1	0.1	0.1	0.2	0.8	0.4						
	W	mm	25	30	30	26	26	30						
Car. axial cuña pistón	Z	mm	24	29	29	35	35	37						
	α	deg.	±2°	±1.5°	±1.5°	±1.5°	1°	±1.3°						
	e	mm	60	75	80	105	105	127						
	f	mm	27	33	33	32	32	46						
Altura de referencia	h	mm	50	60	70	80	80	100						
	j	mm	55.2	65.2	72.2	100.2	100.2	116.2						
	l1	mm	32	38	44.4	63.5	63.5	63.5						
	l2	mm	24	32	36	48	48	54						
Rosca/profundidad	m1	mm	M10/16	M12/18	M12/18	M16/20	M16/20	M20/25						
Rosca/profundidad	m2	mm	M8/14	M10/14	M10/14	M12/17	M12/17	M16/24						
	n h8	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7	12.7						
	o1 H7	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03	19.03						
	t	mm	4	4	4	7	4	7						
	YF	mm	5	5	6	6	6	6						

* Por favor, solicite el diseño del plato