

Aplicaciones

- Amarre de piezas rectangulares y cuadradas, con autocentrado en dos ejes

Características técnicas

- Autocentrante 2+2 con 2 parejas de garras con movimiento independiente, doble cuña pistón interna
- Garras 1 + 3 (garras de amarre): Automáticas
- Garras 2 + 4 (garras de centraje): Accionadas con muelle o automáticas
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

Dotación estándar*

Autocentrante 2+2
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Autocentrante TPT-C 250 A8
o
Autocentrante TPT-C 400-Z

A Accionamiento con cilindro simple

- Accionamiento con cilindro simple.
- Las garras 2 + 4 son accionadas mediante muelle y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Sólo amarre externo (amarre interno bajo pedido).
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

B Accionamiento con cilindro doble*

- Accionamiento con cilindro doble.
- Las garras 2 + 4 son accionadas por el pistón pequeño del doble cilindro y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el pistón grande del doble cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Accionar los platos con un cilindro con doble pistón permite velocidades de revolución superiores.
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

*Nota: Como estándar se suministrarán los platos en la versión de "Accionamiento con cilindro simple"
La transformación para obtener la versión "Accionamiento con cilindro doble" se realiza desmontando la unidad central de alojamiento del muelle.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Carrera radial por garra	mm	4	5	5	7
Carrera axial cuña pistón	mm	19	24	24	33
Peso (sin garras)	kg	21	32	48	102
Momento de inercia	kg·m ²	0.12	0.27	0.64	1.95

A Plato accionado con cilindro simple

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (garras 1 + 3)	kN	29	39	45	60
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	72	98	115	150
Fuerza de centraje máxima garras 2 + 4 (con muelle)	kN	11	15	15	24
Velocidad máxima	r.p.m.	2500	2400	2000	1500
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

B Plato accionado con cilindro doble

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 210	TPT-C 250	TPT-C 315	TPT-C 400
Número de garras		2+2	2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	25	34	40	50
Fuerza accionamiento máxima (cuña de centraje, garras 2 + 4)	kN	19	25	30	35
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	72	98	115	150
Fuerza de centraje máxima garras 2 + 4 (con cilindro)	kN	55	72	85	100
Velocidad máxima	r.p.m.	4300	3400	2700	2000
Cilindros recomendados***	Tipo	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64	DCE 64 / 64

** Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 310: Detalles técnicos de los cilindros DCE ver catálogo general.

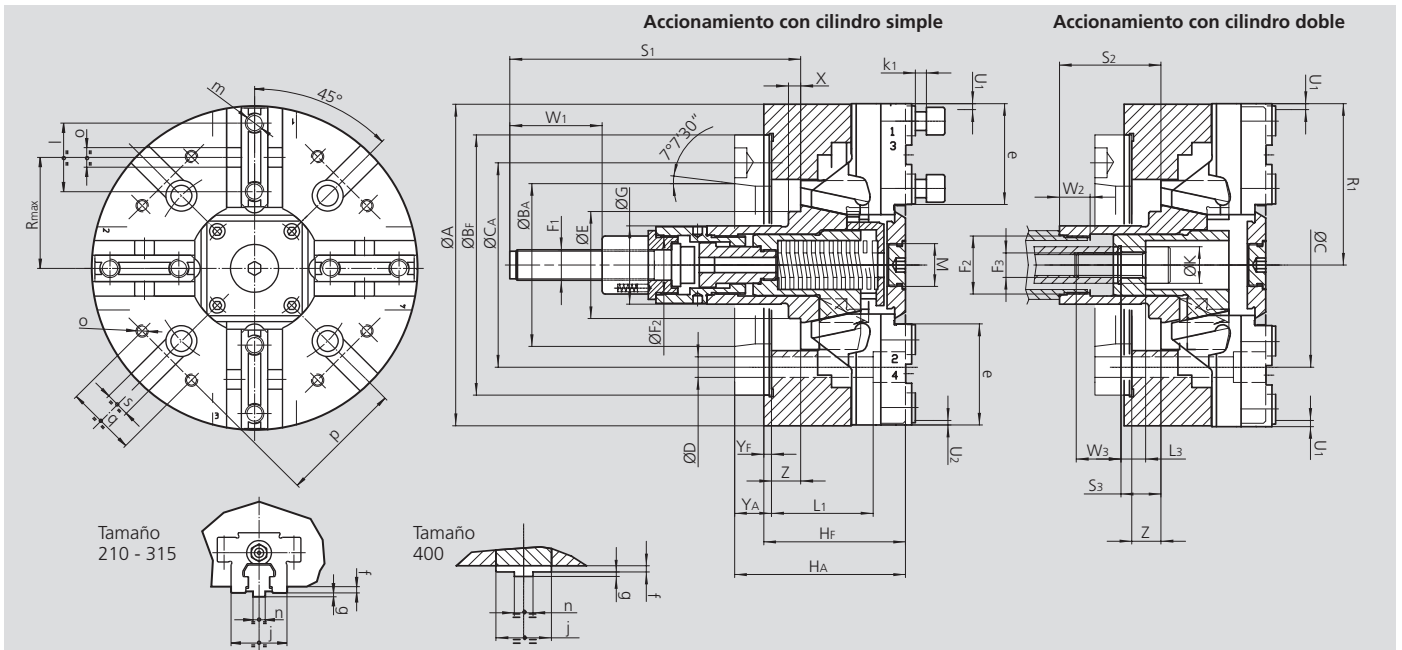


Autocentrantes 2+2 de alta precisión Ø 210 - 400 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

TPT-C

Autocentrante 2+2
ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			TPT-C 210		TPT-C 250			TPT-C 315			TPT-C 400	
Montaje			Z170	A6	Z220	A6*	A8	Z300	A8*	A11	Z300	A11
	A	mm	210		254			315			390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235			235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	-
	D	mm	13.5		17			21			21	
	E	mm	70		88			110			98	
	F1	mm	M20		M24			M24			M24	
	F2	mm	M38 x 1.5		M56 x 2			M56 x 2			M56 x 2	
	F3	mm	M16		M20			M20			M20	
	G	mm	51		61			61			70	
anchura plato	Hf/HA	mm	92	111	105	124	127	111	127	136	116	140
	K H8	mm	24		30			30			35	
	L1	mm	66		59			33			54	
	L3	mm	11		9			11			11	
	M	mm	M28 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5			M24 x 1	
	R1	mm	105.5		127.5			158			196	
	Rmax	mm	72		88			105			133.5	
	S1	mm	189		203			201			218	
	S2	mm	61		71			69			86	
	S3	mm	21		33			31			45.5	
Carrera garras amarre (1 + 3)	U1	mm	4		5			5			7	
Carrera garras centraje (2 + 4)	U2	mm	3		4			4			5.4	
	W1	mm	60		60			60			60	
	W2	mm	20		20			20			20	
	W3	mm	29		31			29			29	
	X	mm	8		8			10			10	
	Yf/YA	mm	5	24	5	24	27	5	30	30	6	30
Carrera axial cuña pistón	Z	mm	19		24			24			33	
	e	mm	66		77.5			93			116	
	f	mm	4		4			4			7	
	g	mm	2.5		3			3			3	
	j	mm	36		45			45			62	
	k1	mm	11		12			12			14	
	l	mm	44.4		54			54			76.2	
	m	mm	M12		M16			M16			M20	
	n h8	mm	7.94		12.7			12.7			12.7	
	o H7	mm	12.68		19.03			19.03			19.03	
	p	mm	80		102			100			150	
	q	mm	45		60			60			80	
	r	mm	M8		M10			M10			M12	
	s H8	mm	16		16			20			20	
	t	mm	5		5			5			5	

* Montaje indirecto.