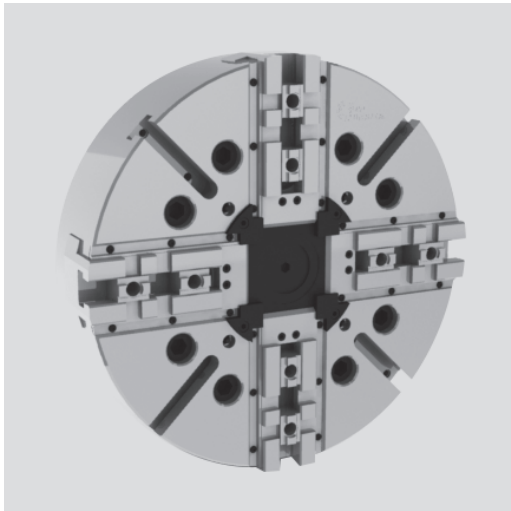


TPT-C

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ

Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 500 - 800 mm

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz



Aplicaciones

- Amarre de piezas rectangulares y cuadradas, con autocentrado en dos ejes

Características técnicas

- Autocentrante 2+2 con 2 parejas de garras con movimiento independiente, doble cuña pistón interna
- Garras 1 + 3 (garras de amarre): automáticas
- Garras 2 + 4 (garras de centrado): accionadas con muelle o automáticas*
- Cuerpo y elementos internos cementados y templados para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato
- Protección mediante juntas a lo largo de las garras base contra contaminación

Dotación estándar

Autocentrante 2+2
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Autocentrante TPT-C 500 2+2 Z380
o
Autocentrante TPT-C 800 2+2 A15

A Accionamiento con cilindro simple

- Accionamiento con cilindro simple.
- Las garras 2 + 4 son accionadas mediante muelle y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Sólo amarre externo (amarre interno bajo pedido).
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

B Accionamiento con cilindro doble*

- Accionamiento con cilindro doble. Las garras 2 + 4 son accionadas por el pistón pequeño del doble cilindro y centran la pieza en el 1^{er} eje.
- Las garras 1 + 3 son accionadas por el pistón grande del doble cilindro y centran la pieza en el 2^o eje, aplicando la fuerza de amarre necesaria para el mecanizado.
- Accionar los platos con un cilindro con doble pistón permite velocidades de revolución superiores.
- Ver los datos específicos de fuerza de accionamiento, fuerza de amarre y velocidad máxima en la tabla de datos técnicos a continuación.

*Nota: Como estándar se suministrarán los platos en la versión de "Accionamiento con cilindro simple". La transformación para obtener la versión "Accionamiento con cilindro doble" se realiza desmontando la unidad central de alojamiento del muelle.

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
Número de garras		2+2	2+2	2+2
Carrera radial por garra	mm	8.5	10	10
Carrera axial cuña pistón	mm	32	38	38
Peso (sin garras)	kg	180	325	550
Momento de inercia	kg·m ²	6	16	44

A Plato accionado con cilindro simple

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
Número de garras		2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (garras 1 + 3)	kN	80	80	80
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	160	160	160
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con muelle)	kN	30	30	30
Velocidad máxima	r.p.m.	800	630	500
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200	SIN-S 175-200

B Plato accionado con cilindro doble

SMW-AUTOBLOK Tipo		TPT-C 500	TPT-C 630	TPT-C 800
Número de garras		2+2	2+2	2+2
Fuerza accionamiento máxima (cuña de amarre, garras 1 + 3)	kN	67	67	67
Fuerza accionamiento máxima (cuña de centrado, garras 2 + 4)	kN	50	50	50
Fuerza de amarre máxima garras 1 + 3** (con cilindro)	kN	160	160	160
Fuerza de centrado máxima garras 2 + 4 (con cilindro)	kN	120	120	120
Velocidad máxima	r.p.m.	1200	850	700
Cilindros recomendados***	Tipo	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140	DCE 140 / 140

** Para amarre interno reducir la fuerza accionamiento un 30%.

*** SMW-AUTOBLOK 310: Detalles técnicos de los cilindros DCE ver catálogo general.



SMW-AUTOBLOK
444

SMW-AUTOBLOK
438

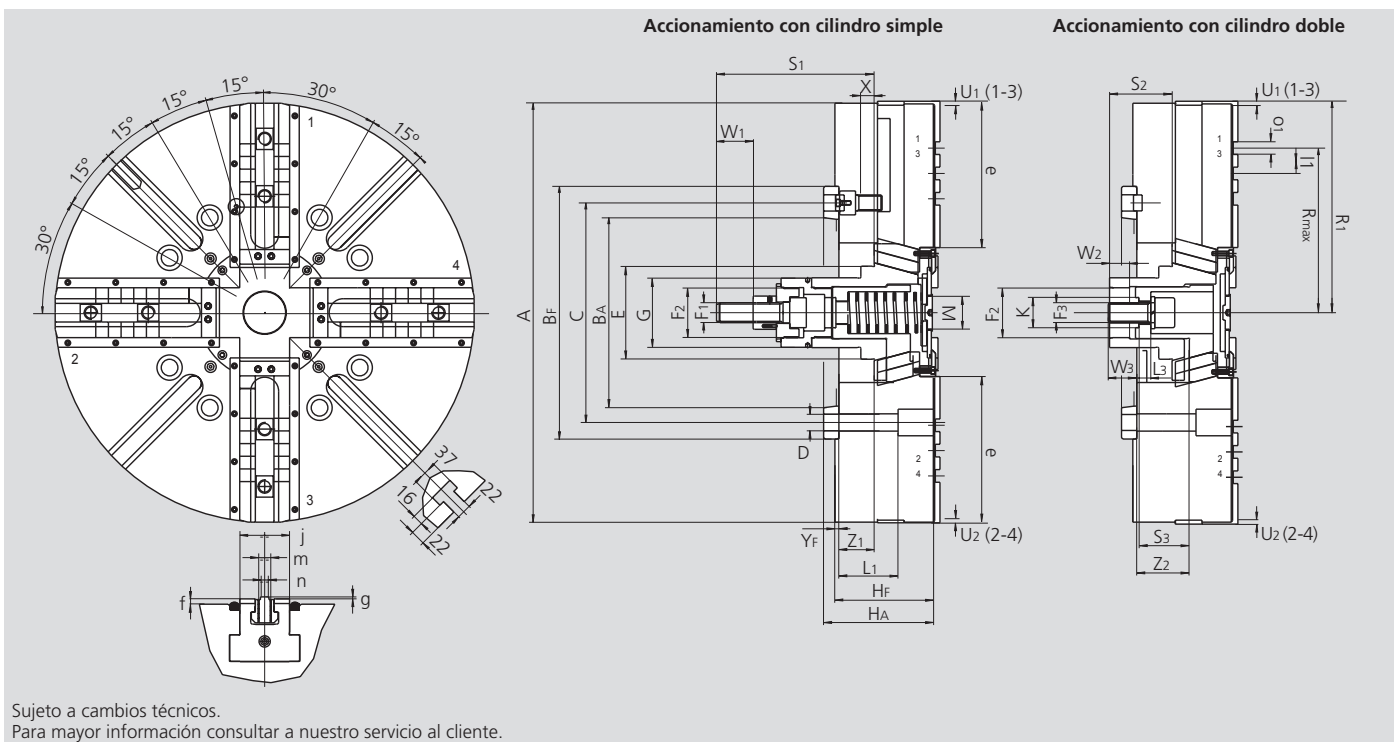
SMW-AUTOBLOK
297

Platos autocentrantes 2+2 de movimiento independiente de alta precisión Ø 500 - 800 mm

TPT-C

- Sin paso de barra
- Encastre en cruz

Movimiento de garras independiente 2+2
ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

4

SMW-AUTOBLOK Tipo			TPT-C 500		TPT-C 630		TPT-C 800	
Montaje			Z380	A15	Z380	A15	Z380	A15
	A	mm	510		630		800	
	Bf/BA H6	mm	380	285.775	380	285.775	380	285.775
	C	mm	330.2		330.2		330.2	
	D	mm	25		25		25	
	E	mm	140		140		140	
	F1	mm	M30		M30		M30	
	F2	mm	M75 x 2		M75 x 2		M75 x 2	
	F3	mm	M30		M30		M30	
	G	mm	104		104		104	
Anchura plato	Hf/HA	mm	130	147	150	167	150	167
	K	mm	45		45		45	
	L1	mm	89		89		89	
	L3	mm	18		18		18	
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	
	R1	mm	263		318		405	
	Rmax	mm	209.5		247.5		349	
	S1	mm	237		237		237	
	S2	mm	94		94		94	
	S3	mm	76		76		76	
Carrera garras amarre (1 + 3)	U1	mm	8.5		10		10	
Carrera garras centraje (2 + 4)	U2	mm	6.5		8		8	
	W1	mm	55		55		55	
	W2	mm	30		30		30	
	W3	mm	46		46		46	
	X	mm	20		20		20	
	Yf/YA	mm	6 / 23		6 / 23		6 / 23	
Carrera axial cuña pistón 1 máx. / mín.	Z1	mm	33 / 1		53 / 15		53 / 15	
Carrera axial cuña pistón 2 máx. / mín.	Z2	mm	59 / 27		79 / 41		79 / 41	
	e	mm	165		220		307	
	f	mm	8		8		8	
	g	mm	3		3		3	
	j	mm	75		75		75	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1	
	m	mm	20		20		20	
	n	mm	12.7		12.7		12.7	
	o1	mm	19.03		19.03		19.03	