

TSBF-CP

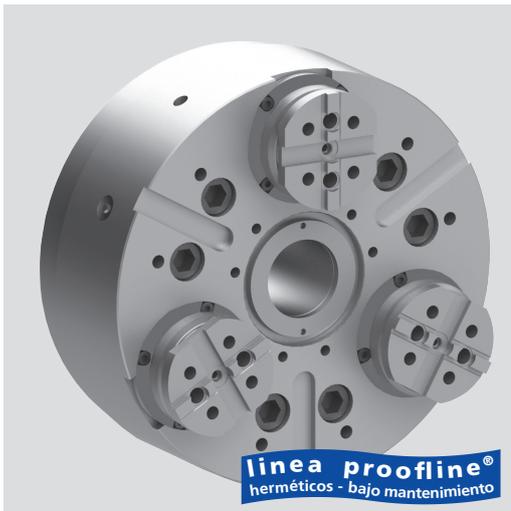
TSBR-CP

Autocompensante
Garras flotantes

Autocompensante
Garras rígidas

Platos autocompensantes con empuje axial Ø 220 - 330 mm

- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- Gran paso de barra
- 3 garras



Aplicaciones

- Amarre de ejes u otras piezas donde la referencia no es el diámetro exterior sino el punto u otro diámetro de centrado
- La pieza se centra mediante un punto central o una pinza y las garras amarran de forma autocompensante y con empuje axial activo para llevarla contra el apoyo
- Paso de barra para poder introducir piezas largas o para aplicaciones especiales

TSBF-CP: Amarre autocompensante con empuje axial activo y garras base flotantes

TSBR-CP: Amarre autocompensante con empuje axial activo y garras base rígidas

Características técnicas

- Empuje axial activo
- Amarre autocompensante
- Compensación fuerza centrífuga
- Gran paso de barra
- Garras base con ENCASTRE EN CRUZ
- Lubricación permanente por grasa
- **proofline**® = platos herméticos - bajo mantenimiento

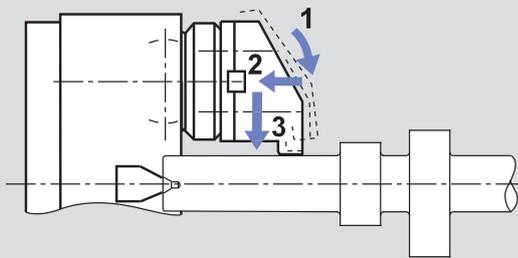
Dotación estándar

Plato de 3 garras
Tornillos montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras TSBF-CP 220 / A6
o plato de 3 garras TSBR-CP 330 / Z300

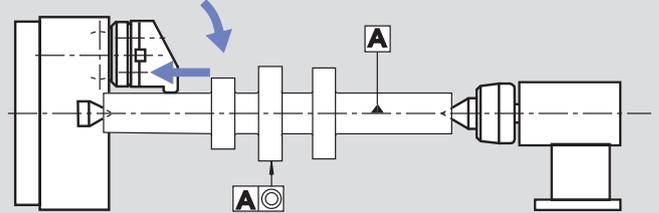
TSBF-CP/TSBR-CP



Principio de funcionamiento:

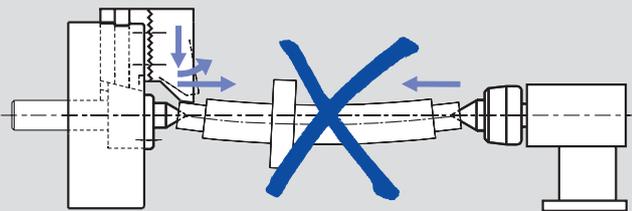
- 1 Pre-amarre autocompensante - 2 Empuje axial activo - 3 amarre

TSBF-CP/TSBR-CP



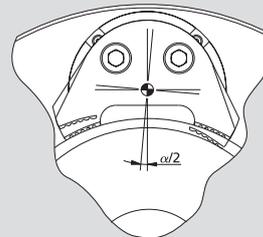
- La pieza viene apoyada sobre el punto de centrado por efecto de la acción de empuje axial. El contrapunto proporcionará la fuerza justa para solamente sostener la pieza. Como resultado obtendremos un eje cilíndrico con diámetros concéntricos al eje de rotación.

Plato autocompensante sin empuje axial activo



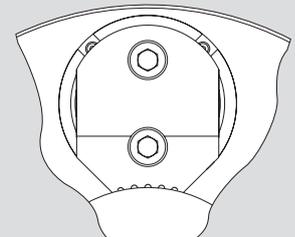
- La deformación de las garras durante el amarre saca la pieza del punto. Para compensarlo, se utiliza una fuerza mayor del contrapunto lo cual tiende a flexar la pieza.

TSBF-CP



Garras flotantes

TSBR-CP



Garras rígidas

Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TSBF-CP 220 TSBR-CP 220	TSBF-CP 260 TSBR-CP 260	TSBF-CP 330 TSBR-CP 330
Carrera angular de las garras U°	ang.	5.2°	5.2°	5°
Carrera radial por garra a distancia h	mm	5.3	6.3	7
Carrera empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1
Carrera axial cuña pistón	mm	21	25	25
Compensación (en diámetro) a distancia h	mm	±1.5	±1.5	±2.5
Fuerza accionamiento máxima**	kN	18	25	40
Fuerza de amarre máxima a la distancia h**	kN	44	60	96
Velocidad máx.*	r.p.m.	4250	3750	3000
Peso (centraje cilíndrico sin garras)	kg	25	40	67
Momento de inercia	kg·m²	0.165	0.34	0.97

Cilindros recomendados Tipo SIN-S 85 SIN-S 100 SIN-S 125

* La velocidad máxima indicada se permite únicamente con garras de peso / altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima. Para más información por favor contacte con SMW-AUTOBLOK.

**Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK
444



SMW-AUTOBLOK
438



SMW-AUTOBLOK
297

Platos autocompensantes con empuje axial Ø 220 - 330 mm

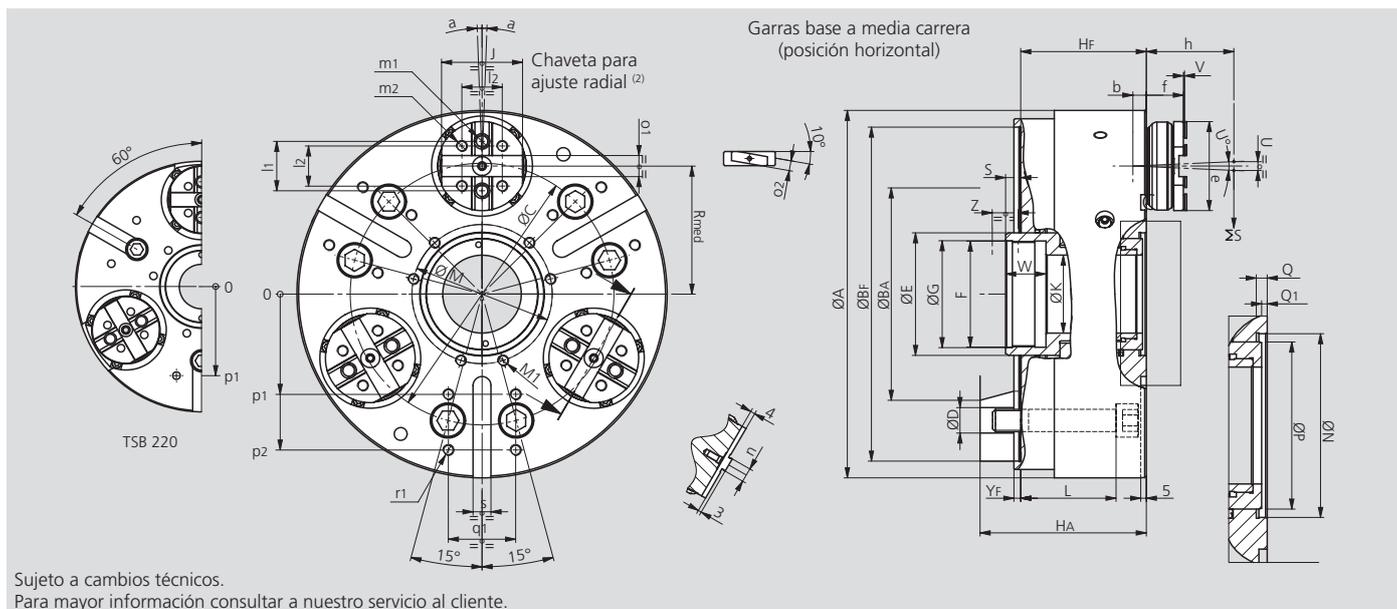
- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- Gran paso de barra
- 3 garras

TSBF-CP

Autocompensante
Garras flotantes

TSBR-CP

Autocompensante
Garras rígidas



SMW-AUTOBLOK Tipo			TSBF-CP 220 TSBR-CP 220		TSBF-CP 260 TSBR-CP 260		TSBF-CP 330 TSBR-CP 330	
Montaje			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		225		265		330
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm		133.4		171.4		235
	D	mm		13.5		17		21
	E	mm		75		85		110
	F	mm		M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2
	G H8	mm		66		76		96
	HF/HA	mm	86	103	100	119	112	133
Paso de barra	K	mm		40		50		70
	L	mm		66		80		85
	M	mm		88		100		125
Rosca / profundidad	M1	mm		M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20
	N H8	mm		74		85		110
	P	mm		65		75		100
	Q	mm		6.5		6.5		6.5
A media carrera	Q1	mm		2		1		3
A media carrera	Rmed	mm		78		90		115
A media carrera	S	mm		15		13		14
Carrera radial	U°	ang.		5.2°		5.2°		5°
Carrera radial ⁽¹⁾	U	mm		5.3		6.3		7
Empuje axial estándar (opc.)	V	mm		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)
	W	mm		30		34		36
Carrera axial cuña pistón	Z	mm		21		25		25
Solo TSBF-CP máx.	α	ang.		±2°		±2°		±1.5°
	b	mm		9		10		12
	e	mm		60		75		80
	f	mm		27		33		33
Altura de referencia	h	mm		50		60		70
	j	mm		55		65		72
	l1	mm		32		38		44.4
	l2	mm		24		32		36
Rosca / profundidad	m1	mm		M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18
Rosca / profundidad	m2	mm		M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14
	n h8	mm		7.94		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		12.68		19.03
	o2 h7	mm		9		9		12
	p1	mm		80		102		90
	p2	mm		-		-		140
Rosca / profundidad	q1	mm		45		60		60
	r1	mm		M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20
	s	mm		16		16		16
	Yf	mm		5		5		5

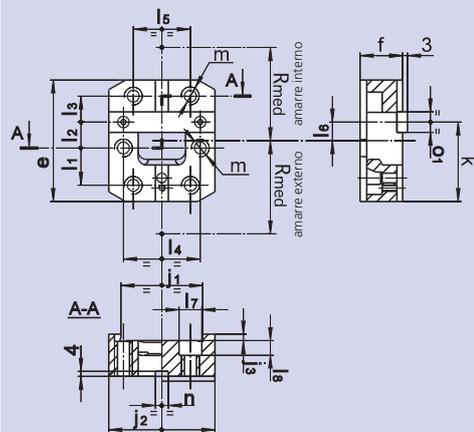
⁽¹⁾ Calculado a distancia **h** desde la cara del plato (donde generalmente se realiza el amarre).

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 172: Catálogo General.

Accesorios para platos TS

- Pallets para cambio rápido de garras
- Chavetas inclinadas para la regulación de las garras

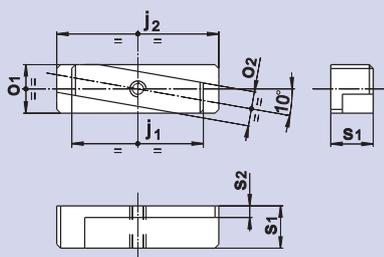
Pallets cambio rápido para platos TSF-RM y TSR-RM



Tipo plato		TSF-RM 170 TSR-RM 170	TSF-RM 210 TSR-RM 210	TSF-RM 250 TSR-RM 250	TSF-RM 315 TSR-RM 315	TSF-RM 400 / 530 TSR-RM 400 / 530
Cód.		19701716	19702116	19702516	19702516	19704016
e	mm	60	75	80	80	105
f	mm	21.5	26	28	28	34
j1	mm	44	50	55	55	80
j2	mm	55	65	72	72	100
j3	mm	3.5	4	4	4	4
k	mm	39.5	49	51	51	66.5
l1	mm	19	23	22	22	28
l2	mm	12.5	16	19	19	25
l3	mm	12.5	16	19	19	25
l4	mm	42	47	52	52	74
l5	mm	32	35	40	40	62
l6	mm	9.5	11.5	11	11	14
l7	mm	11	14	14	14	17
l8	mm	7	9	9	9	11
m	mm	M8	M10	M10	M10	M12
n (H7)	mm	7.94	7.94	12.7	12.7	12.7
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
Rmed	mm	55	64	82	107	130

Chavetas inclinadas para la regulación radial de las garras

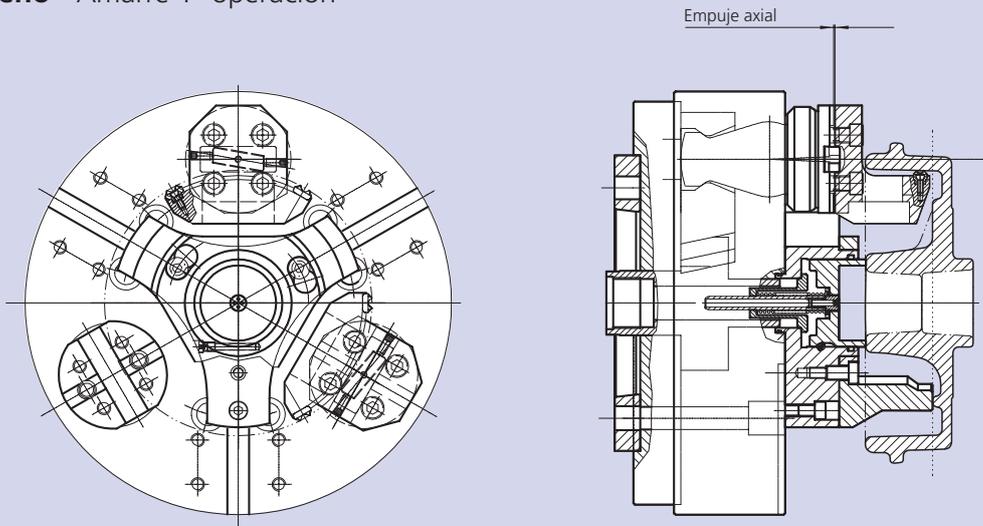
- Chaveta inclinada para la regulación radial de las garras, utilizado cuando se necesita una alta concentricidad en segundas operaciones.
- Utilizado en segundas operaciones y algunas veces en primera o única operación.



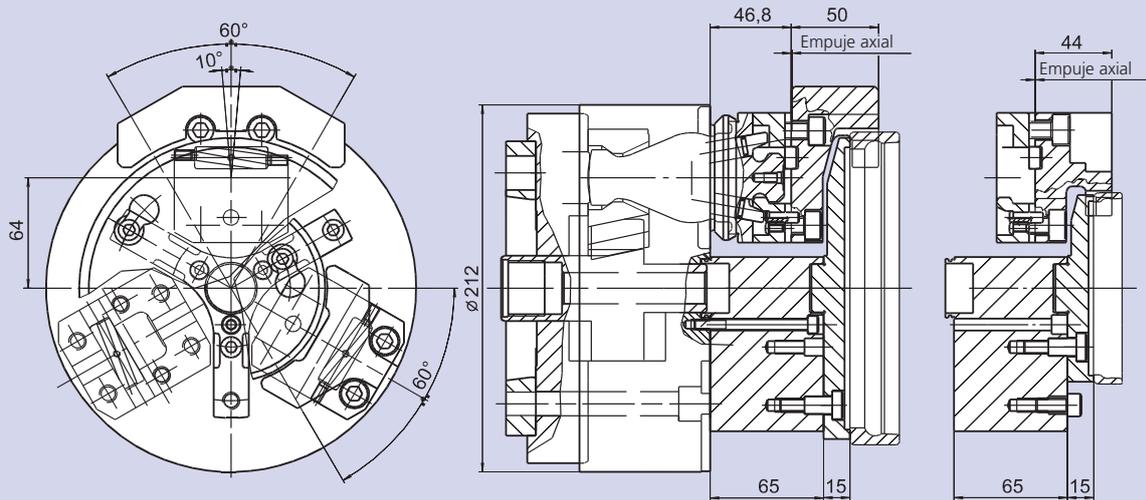
Ø Plato		170	210	250	315	400 / 530 / 650
Cód.		15711633	15712133	15712533	15712533	15714033
j1	mm	24	32	38	38	46
j2	mm	38	46	56	56	70
o1 (h7)	mm	12.68	12.68	19.03	19.03	19.03
o2 (h7)	mm	9	9	12	12	12
s1	mm	11	11	11	11	14.5
s2	mm	3	3	3	3	4.5

Ejemplos de aplicaciones

Tambor de freno - Amarre 1ª operación



Anillo rodamiento - Amarre 2ª operación



Porta rodamientos - Mecanizado completo en una operación

