

TSBF-C

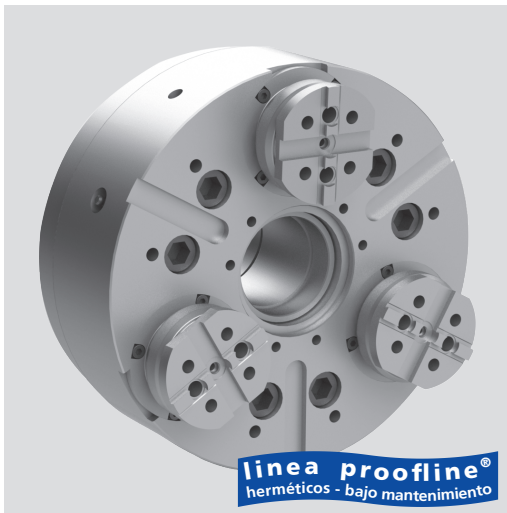
Autocentrante
Garras flotantes

TSBR-C

Autocentrante
Garras rígidas

Platos con empuje axial activo de alta precisión Ø 220 - 330 mm

- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- Gran paso de barra
- 3 garras



línea proofline®
herméticos - bajo mantenimiento

Aplicaciones

- Amarre de piezas que requieran tolerancias estrechas de **paralelismo**
- **Alta productividad** con largos intervalos de mantenimiento
- Se asegura la calidad constante de las piezas mecanizadas gracias a la fuerza de amarre constante y a la larga vida útil
- Paso de barra para poder introducir piezas largas o para aplicaciones especiales

TSBF-C: Garras base flotantes para el amarre de piezas en bruto o fácilmente deformables en 6 puntos

TSBR-C: Garras base rígidas para el amarre preciso en diámetros premecanizados

Características técnicas

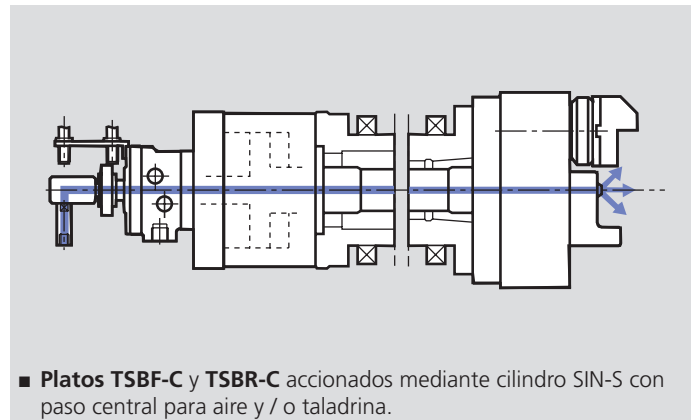
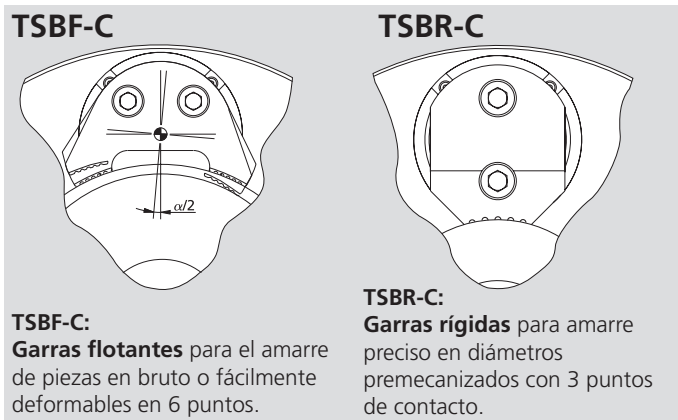
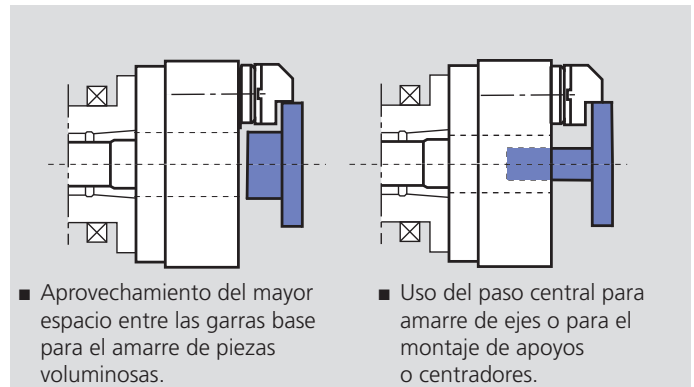
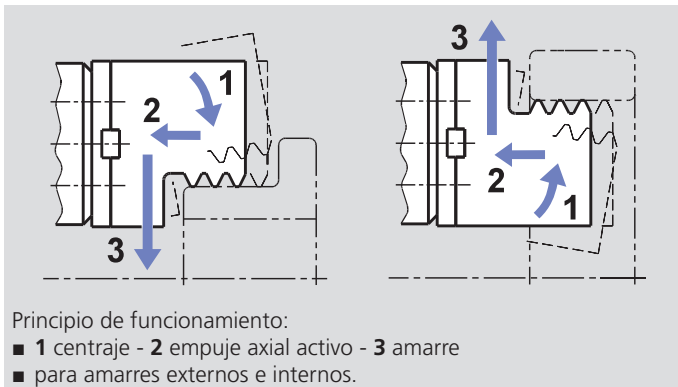
- Empuje axial activo
- Compensación fuerza centrífuga
- Garras base con ENCASTRE EN CRUZ
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento
- Lubricación permanente por grasa
- Gran paso de barra

Dotación estándar

Plato de 3 garras
Tornillos montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras TSBF-C 220 / A6
o plato de 3 garras TSBR-C 330 / Z30



Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TSBF-C 220 TSBR-C 220	TSBF-C 260 TSBR-C 260	TSBF-C 330 TSBR-C 330
Carrera angular de las garras U°	ang.	5.2°	5.2°	5°
Carrera radial por garra a distancia h	mm	5.3	6.3	7
Carrera de empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1
Carrera axial cuña pistón	mm	21	25	25
Fuerza accionamiento máxima**	kN	18	25	40
Fuerza de amarre máxima a la distancia h**	kN	44	60	96
Velocidad máx.*	r.p.m.	4250	3750	3000
Peso (sin garras)	kg	25	40	67
Momento de inercia	kg·m²	0.165	0.34	0.97
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125

* La velocidad máxima indicada se permite únicamente con garras de peso / altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima. Para más información por favor contacte con SMW-AUTOBLOK.

** Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



Platos con empuje axial activo de alta precisión Ø 220 - 330 mm

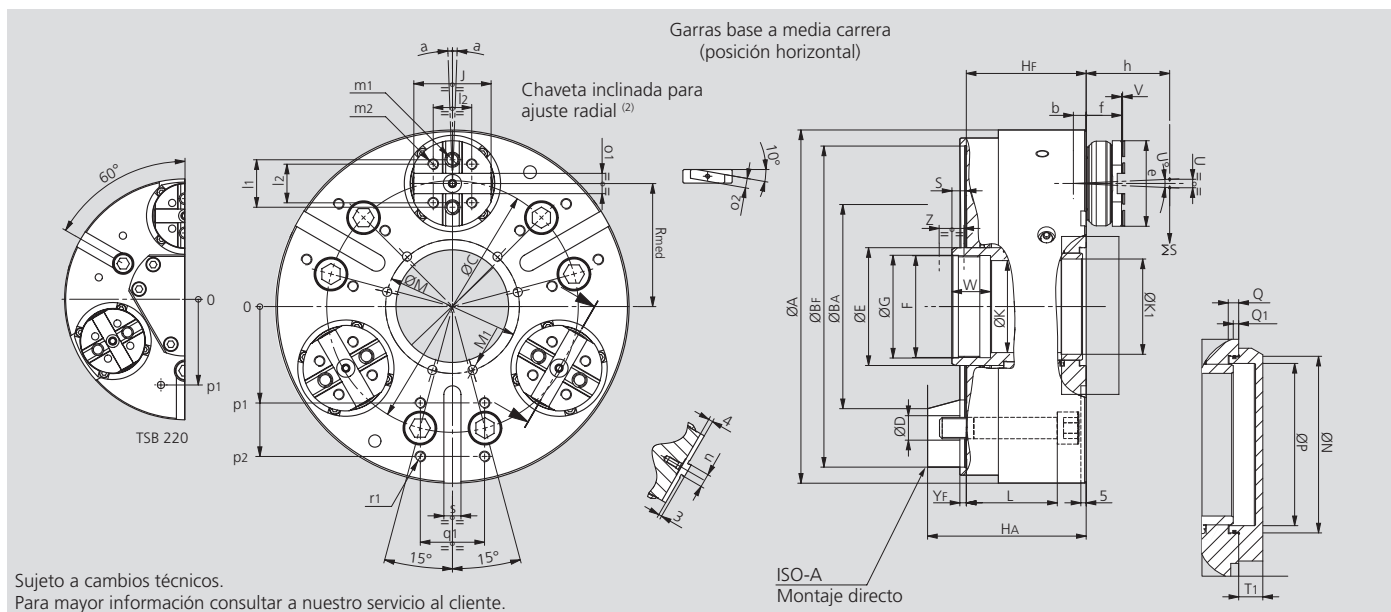
- Empuje axial activo
- Encastre en cruz
- Gran paso de barra
- 3 garras

TSBF-C

Autocentrante
Garras flotantes

TSBR-C

Autocentrante
Garras rígidas



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			TSBF-C 220 TSBR-C 220		TSBF-C 260 TSBR-C 260		TSBF-C 330 TSBR-C 330	
Montaje			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		225		265		330
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm		133.4		171.4		235
	D	mm		13.5		17		21
	E	mm		75		85		110
	F	mm		M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2
	G H8	mm		66		76		96
	Hf/HA	mm	86	103	100	119	112	133
Paso de barra	K	mm		55		62		86
	K1	mm		-		65		89
	L	mm		66		80		85
	M	mm		88		100		125
Rosca / profundidad	M1	mm		M8 / 20		M8 / 20		M10 / 20
	N H8	mm		74		85		110
	P	mm		65		75		100
	Q	mm		6.5		6.5		6.5
A media carrera	Q1	mm		2		1		3
A media carrera	Rmed	mm		78		90		115
A media carrera	S	mm		15		13		14
	T1	mm		13		16		15
Carrera radial	U°	ang.		5.2°		5.2°		5°
Carrera radial ⁽¹⁾	U	mm		5.3		6.3		7
Empuje axial estándar (opcional)	V	mm		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)
	W	mm		30		34		36
Carrera axial cuña pistón	Z	mm		21		25		25
Solo TSBF-C máx.	α	ang.		±2°		±2°		±1.5°
	b	mm		9		10		12
	e	mm		60		75		80
	f	mm		27		33		33
Altura de referencia	h	mm		50		60		70
	j	mm		55		65		72
	l1	mm		32		38		44.4
	l2	mm		24		32		36
Rosca / profundidad	m1	mm		M10 / 16		M12 / 18		M12 / 18
Rosca / profundidad	m2	mm		M8 / 14		M10 / 14		M10 / 14
	n h8	mm		7.94		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		12.68		19.03
	o2 h7	mm		9		9		12
	p1	mm		80		102		90
	p2	mm		-		-		140
	q1	mm		45		60		60
Rosca / profundidad	r1	mm		M8 / 15		M10 / 20		M10 / 20
	s	mm		16		16		16
	yF	mm		5		5		5

⁽¹⁾ Calculado a distancia **h** desde la cara del plato (donde generalmente se realiza el amarre).
⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 172: Catálogo General.