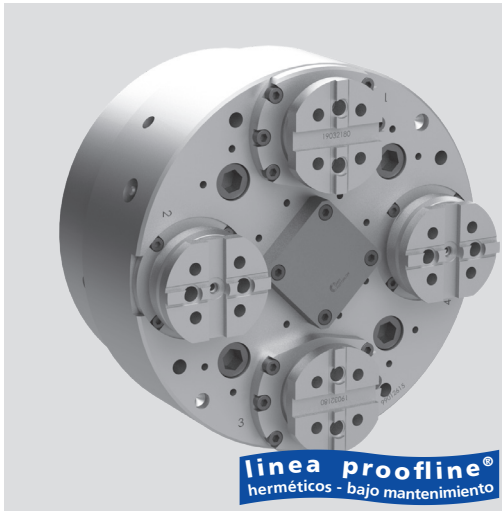


# TSX-C 2+2

Plato con empuje axial  
4 garras 2+2

## Platos con empuje axial de alta precisión Ø 265 - 315 mm

- Empuje axial activo
- 2+2 garras
- Encastre en cruz



### Aplicaciones

- Amarre autocentrante de piezas irregulares en 4 caras incluso en dos posiciones axiales diferentes. Por ejemplo: 1ª operación de torneado de la caja diferencial
- Mecanizado de piezas donde se requiere una alta concentricidad entre los diámetros torneados y la zona de amarre cuadrada / rectangular / irregular
- Centraje de piezas con los dos movimientos autocentrantes de las dos parejas de garras
- Accionamiento solo con bicilindros de la serie DCE
- Amarre de piezas que requieran tolerancias estrechas de **paralelismo**
- **Alta productividad** con largos intervalos de mantenimiento
- **Se asegura la calidad constante de las piezas mecanizadas** gracias a la fuerza de amarre constante y a la larga vida útil

### Características técnicas

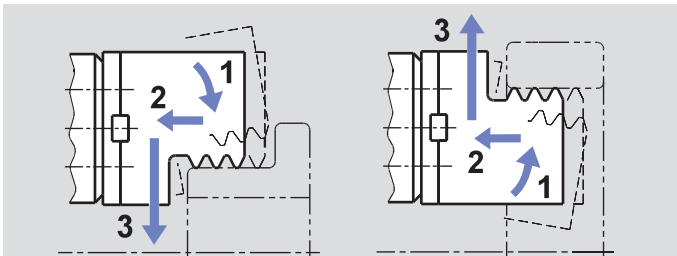
- Plato de 2+2 garras con dos parejas de garras autocentrantes gracias a las 2 cuñas pistón interiores
- Garras 1 + 3: Garras TX muy rígidas y precisas
- Garras 2 + 4: Pueden ser rígidas (TSXR-C) o flotantes dependiendo de la aplicación
- Empuje axial activo
- Compensación fuerza centrífuga
- Garras base con ENCASTRE EN CRUZ
- Orificio central opcional para aire y / o taladrina
- Lubricación permanente por grasa
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

### Dotación estándar

Plato de 2+2 garras  
Tornillos de montaje

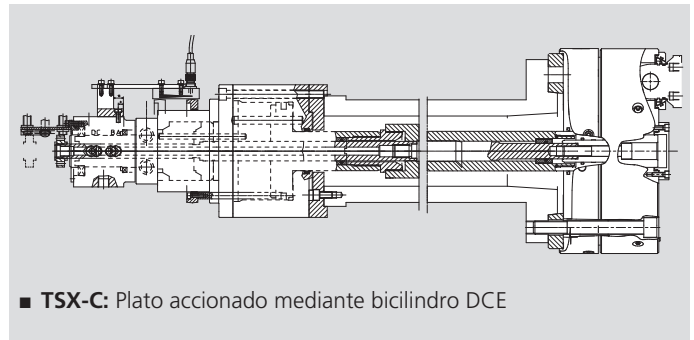
### Ejemplo de pedido

Plato de 2+2 garras TSXR-C 265

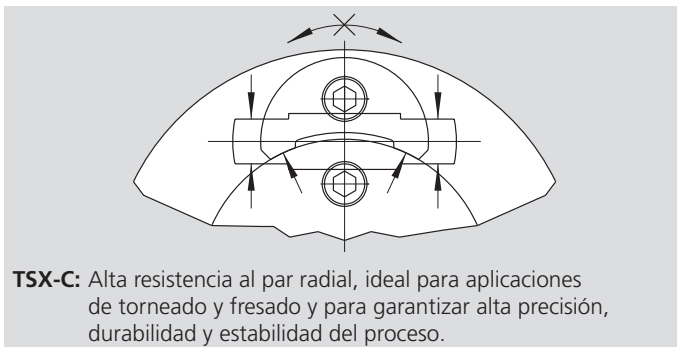


Principio de funcionamiento:

- 1 centraje - 2 empuje axial activo - 3 amarre
- Para amarres externos e internos.



- **TSX-C:** Plato accionado mediante bicilindro DCE



**TSX-C:** Alta resistencia al par radial, ideal para aplicaciones de torneado y fresado y para garantizar alta precisión, durabilidad y estabilidad del proceso.

### Datos técnicos

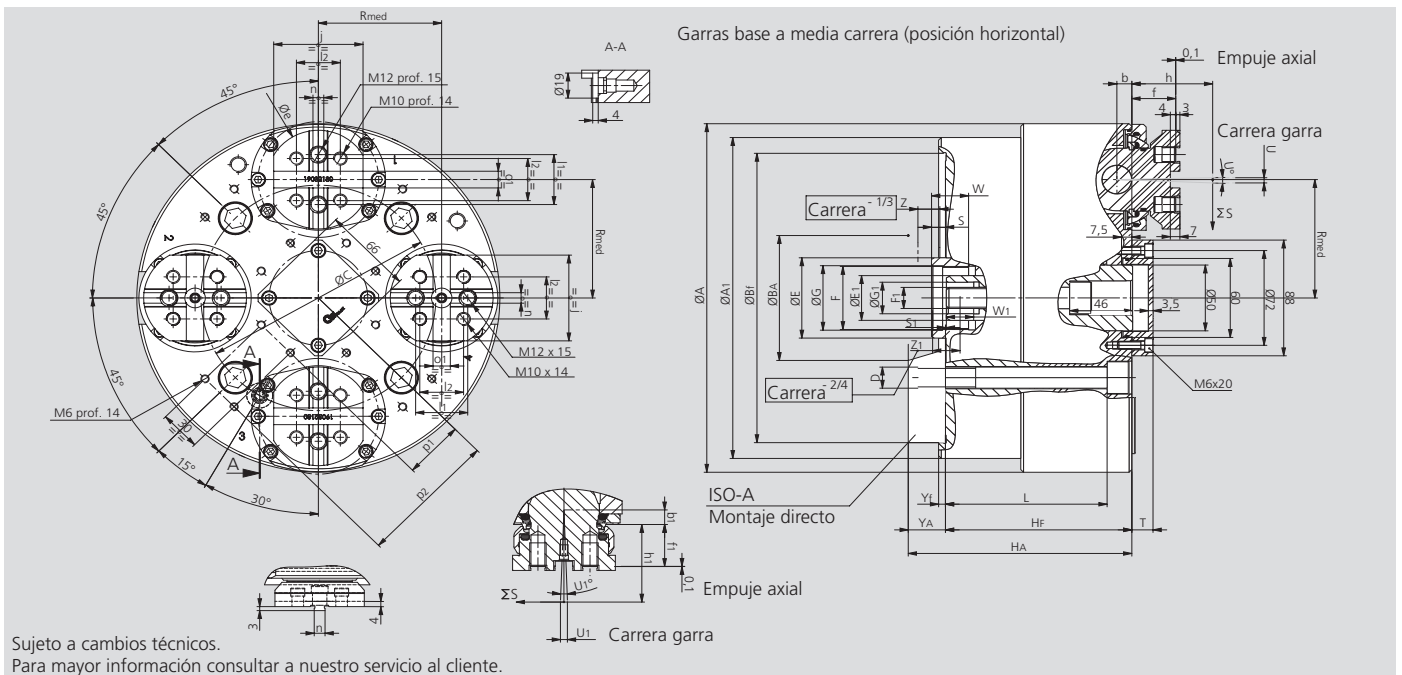
| SMW-AUTOBLOK Tipo                             |        | TSXR-C 265 | TSXR-C 315 |
|---|--------|------------|------------|
| Número de garras                              |        | 2+2        | 2+2        |
| Carrera angular de las garras U° (TX)         | ang.   | 3.3°       | 3.9°       |
| Carrera radial por garra a distancia h (TX)   | mm     | 4          | 5.5        |
| Carrera axial cuña pistón (TX)                | mm     | 16         | 20         |
| Fuerza accionamiento máxima** (TX)            | kN     | 16         | 26         |
| Fuerza de amarre máxima a distancia h** (TX)  | kN     | 40         | 64         |
| Carrera angular de las garras U1° (TS)        | ang.   | 4.2        | 4,6        |
| Carrera radial por garra a distancia h1 (TS)  | mm     | 5.1        | 6.6        |
| Carrera axial cuña pistón (TS)                | mm     | 20         | 24         |
| Fuerza accionamiento máxima** (TS)            | kN     | 16         | 26         |
| Fuerza de amarre máxima a distancia h1** (TS) | kN     | 40         | 64         |
| Carrera empuje axial (estándar)               | mm     | 0.1        | 0.1        |
| Velocidad máx.*                               | r.p.m. | 3250       | 2500       |
| Peso (centraje cilíndrico sin garras)         | kg     | 52         | 88         |
| Momento de inercia                            | kg·m²  | 0.45       | 1.1        |
| Cilindros recomendados                        | Tipo   | DCE 64-64  | DCE 64-64  |

\* La velocidad máxima indicada se permite únicamente con garras de peso / altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima. Para más información por favor contacte con SMW-AUTOBLOK.

\*\* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.

- Empuje axial activo
- 2+2 garras
- Encastre en cruz

Plato con empuje axial  
4 garras 2+2



Sujeto a cambios técnicos.  
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

| SMW-AUTOBLOK Tipo                   |                 |      | TSXR-C 265 |           | TSXR-C 315 |           |
|-------------------------------------|-----------------|------|------------|-----------|------------|-----------|
| Montaje                             |                 |      | Z220       | A8        | Z220       | A11       |
|                                     | <b>A</b>        | mm   |            | 265       |            | 315       |
|                                     | <b>Bf/BA H6</b> | mm   | 220        | 139.719   | 300        | 196.869   |
|                                     | <b>C</b>        | mm   |            | 171.4     |            | 235       |
|                                     | <b>D</b>        | mm   |            | M16       |            | M20       |
|                                     | <b>E</b>        | mm   |            | 48        |            | 48        |
|                                     | <b>F</b>        | mm   |            | M48 x 1.5 |            | M88 x 1.5 |
|                                     | <b>G H8</b>     | mm   |            | 49        |            | 49        |
|                                     | <b>Hf/HA</b>    | mm   | 136        | 155       | 147        | 168       |
|                                     | <b>E1</b>       | mm   |            | 34        |            | 34        |
|                                     | <b>F1</b>       | mm   |            | M16       |            | M16       |
|                                     | <b>G1 H8</b>    | mm   |            | 24        |            | 24        |
|                                     | <b>A1</b>       | mm   |            | 244       |            | 315       |
|                                     | <b>L</b>        | mm   |            | 118       |            | 124       |
|                                     | <b>Rmed</b>     | mm   |            | 90        |            | 107       |
| A media carrera                     | <b>S</b>        | mm   |            | 10.1      |            | 12.5      |
| A media carrera                     | <b>S1</b>       | mm   |            | 0.6       |            | 1.4       |
|                                     | <b>T</b>        | mm   |            | 15.5      |            | 15.5      |
| Carrera radial                      | <b>U°</b>       | ang. |            | 3.3°      |            | 3.9°      |
| Carrera radial                      | <b>U1°</b>      | ang. |            | 4.2°      |            | 4.6°      |
| Carrera radial <sup>(1)</sup> (1-3) | <b>U</b>        | mm   |            | 4         |            | 5.5       |
| Carrera radial <sup>(1)</sup> (2-4) | <b>U1</b>       | mm   |            | 5.1       |            | 6.6       |
|                                     | <b>W</b>        | mm   |            | 27        |            | 27        |
|                                     | <b>W1</b>       | mm   |            | 20        |            | 20        |
| Carrera axial cuña pistón 1-3       | <b>Z</b>        | mm   |            | 16        |            | 20        |
| Carrera axial cuña pistón 2-4       | <b>Z1</b>       | mm   |            | 20        |            | 24        |
|                                     | <b>e</b>        | mm   |            | 75        |            | 80        |
|                                     | <b>f</b>        | mm   |            | 32.1      |            | 32.1      |
|                                     | <b>f1</b>       | mm   |            | 32        |            | 32        |
| Altura de referencia                | <b>h</b>        | mm   |            | 59        |            | 69        |
| Altura de referencia                | <b>h1</b>       | mm   |            | 59        |            | 69        |
|                                     | <b>j</b>        | mm   |            | 65.2      |            | 72.2      |
|                                     | <b>l1</b>       | mm   |            | 38        |            | 44.4      |
|                                     | <b>l2</b>       | mm   |            | 32        |            | 36        |
|                                     | <b>b</b>        | mm   |            | 10.9      |            | 12.9      |
|                                     | <b>b1</b>       | mm   |            | 11        |            | 13.2      |
|                                     | <b>n h8</b>     | mm   |            | 7.94      |            | 12.7      |
|                                     | <b>o1 H7</b>    | mm   |            | 12.68     |            | 19.03     |
|                                     | <b>Yf</b>       | mm   |            | 5         |            | 6         |
|                                     | <b>p1</b>       | mm   |            | 44        |            | 44        |
|                                     | <b>p2</b>       | mm   |            | 102       |            | 77        |
|                                     | <b>p3</b>       | mm   |            | -         |            | 102       |
|                                     | <b>p4</b>       | mm   |            | -         |            | 135       |

<sup>(1)</sup> Calculado a distancia **h** desde la cara del plato (donde generalmente se realiza el amarre).