

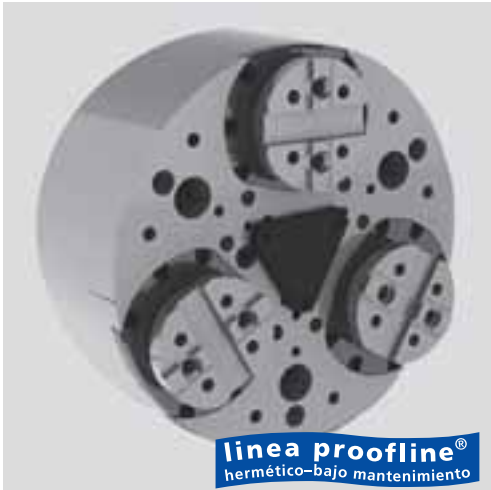
# TX-C

Autocentrante  
garras rígidas

## Platos con empuje axial de alta precisión

Ø 210 - 315 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 3 garras



### Aplicaciones

- Amarre de piezas que requieran tolerancias estrechas de **PARALELISMO**
- **Máxima productividad** gracias a los largos intervalos de mantenimiento
- Fuerza de amarre constante y larga vida útil con la máxima precisión **garantizan una calidad constante del proceso productivo**

### Características técnicas

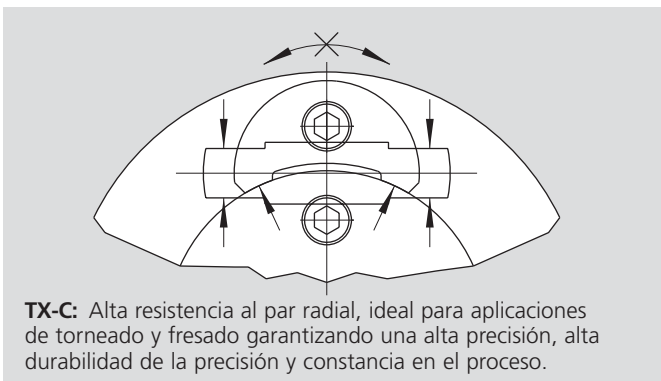
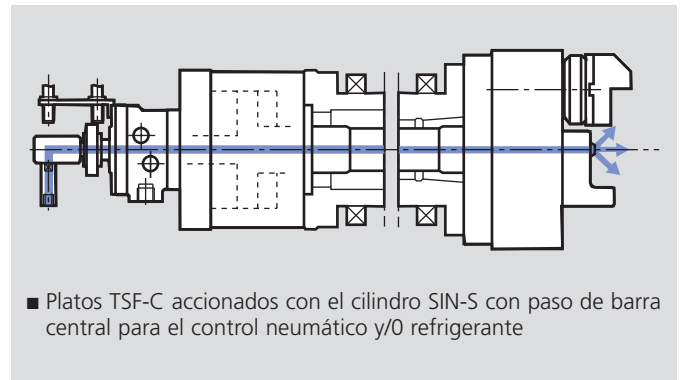
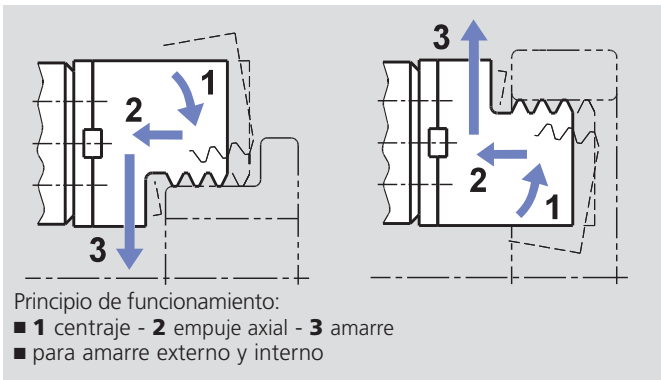
- Versión con 3 garras
- Empuje axial activo
- Compensación de la fuerza centrífuga
- Garras base con encastre en CRUZ
- Agujero central para aire y/o refrigerante
- Lubricación constante con aceite
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

### Dotación estándar

Plato de 3 garras  
Tornillos de montaje

### Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras TX-C 210/A6



### Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315
Carrera angular de las garras	ang.	5.2°	4.9°	4.9°
Carrera radial por garra a la distancia h	mm	6.3	7	7
Carrera de empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1
Carrera axial cuña pistón	mm	25	26	26
Fuerza accionamiento máxima	kN	25	40	40
Fuerza de amarre máxima a la distancia h	kN	60	96	96
Velocidad máxima*	r.p.m.	4500	3800	3000
Peso (sin garras)	kg	28	42	67
Momento de inercia (m·r <sup>2</sup> )	kgm <sup>2</sup>	0.17	0.35	0.84
Cilindros recomendados		SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125

\*La velocidad máxima especificada es válida sólo con garras de peso/altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima al plato. Para obtener más información ó realizar amarres especiales, póngase en contacto con SMW-AUTOBLOK



Página 288



Página 282



Página 197

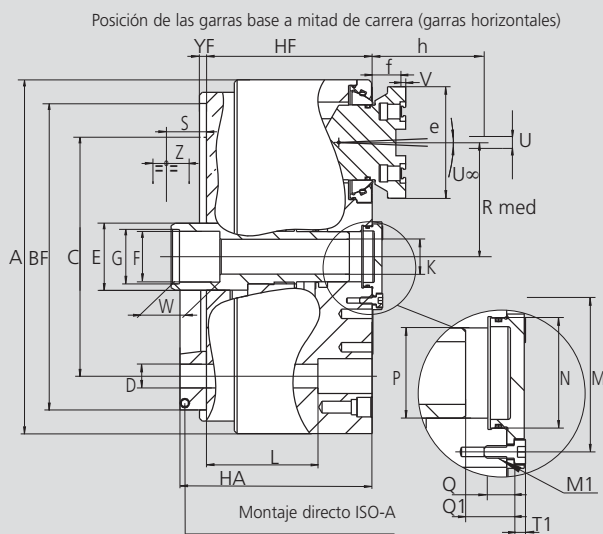
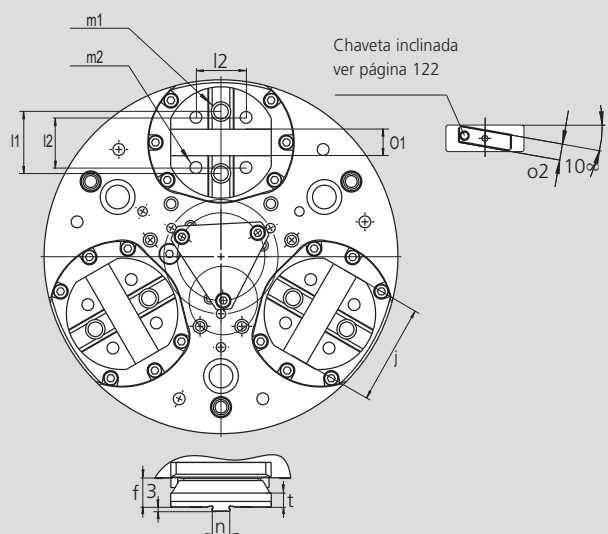
# Platos con empuje axial de alta precisión

Ø 210 - 315 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 3 garras

# TX-C

Autocentrante  
garras rígidas



Sujeto a cambios técnicos  
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315	
<b>Montaje</b>		Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8
	<b>A</b>	mm	212	254	315		
	<b>BF/BA H6</b>	mm	170	106.375	220	139.719	220
	<b>C</b>	mm	133.4	171.4	171.4		
	<b>D</b>	mm	13.5	17	17		
	<b>E</b>	mm	38	48	48		
	<b>F</b>	mm	M32 x 1.5	M 38 x 1.5	M 38 x 1.5		
	<b>G H8</b>	mm	33	39	39		
	<b>HF/HA</b>	mm	112	129	119	138	119
Paso central	<b>K</b>	mm	18	25	25		
	<b>L</b>	mm	82	80	80		
	<b>M</b>	mm	42	63	63		
Rosca/profundidad	<b>M1</b>	mm	M6/11	M6/14	M6/14		
	<b>N H8</b>	mm	34	44	44		
	<b>P</b>	mm	28	36	36		
	<b>Q</b>	mm	5.5	7.5	7.5		
A media carrera	<b>Q1</b>	mm	14	16	16		
A media carrera	<b>Rmed</b>	mm	64	82	107		
A media carrera	<b>S</b>	mm	20	25	25		
	<b>T1</b>	mm	7	7	7		
Carrera radial	<b>U°</b>	ang.	5.2°	4.9°	4.9°		
Carrera radial (1)	<b>U</b>	mm	6.3	7	7		
Emp. axial std. (opc)	<b>V</b>	mm	0.1	0.1	0.1		
	<b>W</b>	mm	25	30	30		
Car. axial cuña pistón	<b>Z</b>	mm	25	26	26		
	<b>e</b>	mm	75	80	80		
	<b>f</b>	mm	21	21	21		
	<b>h</b>	mm	48	58	58		
Altura de referencia	<b>j</b>	mm	65.2	72.2	72.2		
	<b>l1</b>	mm	38	44.4	44.4		
	<b>l2</b>	mm	32	36	36		
	<b>m1</b>	mm	M12/15	M12/15	M12/15		
Rosca/profundidad	<b>m2</b>	mm	M10/14	M10/14	M10/14		
Rosca/profundidad	<b>n h8</b>	mm	7.94	12.7	12.7		
	<b>o1 H7</b>	mm	12.68	19.03	19.03		
	<b>o2 h7</b>	mm	9	12	12		
	<b>t</b>	mm	4	4	4		
	<b>YF</b>	mm	5	5	5		