

TX-C

Autocentrante
garras rígidas

Platos con empuje axial de alta precisión

Ø 210 - 315 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 3 garras



Aplicaciones

- Amarre de piezas que requieran tolerancias estrechas de **PARALELISMO**
- **Máxima productividad** gracias a los largos intervalos de mantenimiento
- Fuerza de amarre constante y larga vida útil con la máxima precisión **garantizan una calidad constante del proceso productivo**

Características técnicas

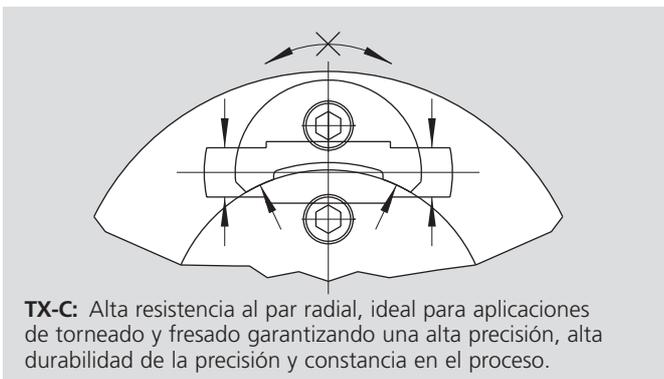
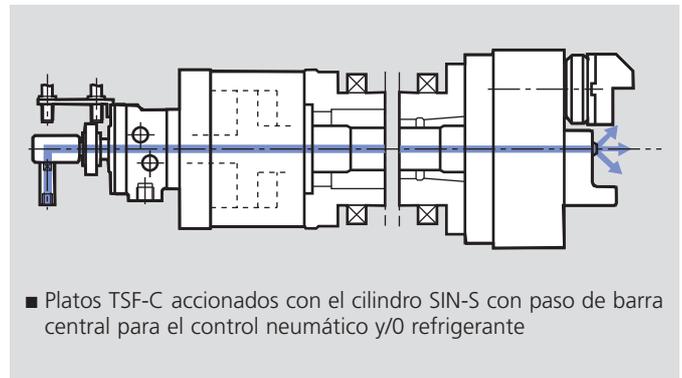
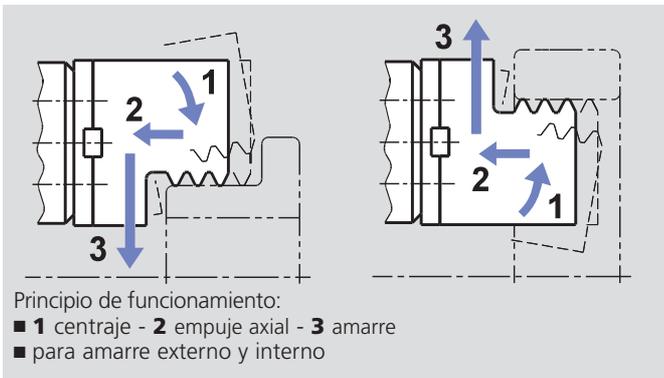
- Versión con 3 garras
- Empuje axial activo
- Compensación de la fuerza centrífuga
- Garras base con encastre en CRUZ
- Agujero central para aire y/o refrigerante
- Lubricación constante con aceite
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato de 3 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras TX-C 210/A6



Datos técnicos

Modelo SMW-AUTOBLOK		TX-C 210	TX-C 250	TX-C 315
Carrera angular de las garras	ang.	5.2°	4.9°	4.9°
Carrera radial por garra a la distancia h	mm	6.3	7	7
Carrera de empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1
Carrera axial cuña pistón	mm	25	26	26
Fuerza accionamiento máxima	kN	25	40	40
Fuerza de amarre máxima a la distancia h	kN	60	96	96
Velocidad máxima*	r.p.m.	4500	3800	3000
Peso (sin garras)	kg	28	42	67
Momento de inercia (m·r²)	kgm²	0.17	0.35	0.84
Cilindros recomendados		SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125

*La velocidad máxima especificada es válida sólo con garras de peso/altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima al plato. Para obtener más información ó realizar amarres especiales, póngase en contacto con SMW-AUTOBLOK



Página 288



Página 282



Página 197

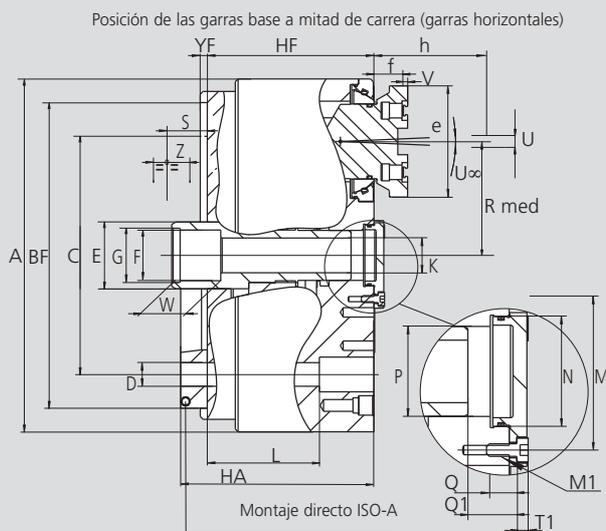
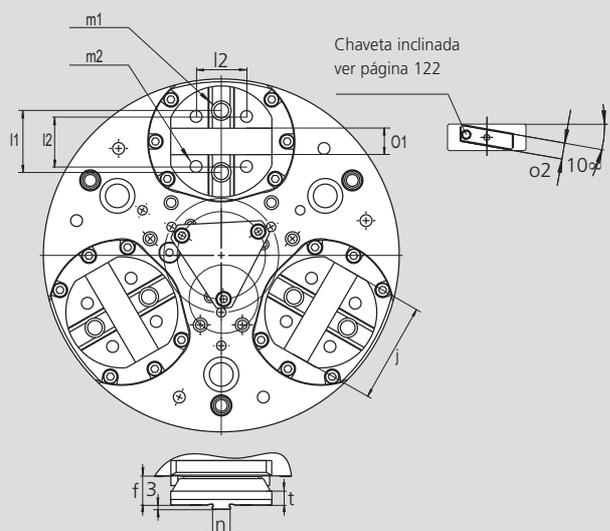
Platos con empuje axial de alta precisión

Ø 210 - 315 mm

- empuje axial activo
- encastre en CRUZ
- 3 garras

TX-C

Autocentrante
garras rígidas



Sujeto a cambios técnicos
Para información más detallada, solicitar el diseño de características

Modelo SMW-AUTOBLOK		TX-C 210		TX-C 250		TX-C 315		
Montaje		Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	
	A	mm	212	254	315			
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	220	139.719
	C	mm	133.4	171.4	171.4			
	D	mm	13.5	17	17			
	E	mm	38	48	48			
	F	mm	M32 x 1.5	M 38 x 1.5	M 38 x 1.5			
	G H8	mm	33	39	39			
	HF/HA	mm	112	129	119	138	119	138
Paso central	K	mm	18	25	25			
	L	mm	82	80	80			
	M	mm	42	63	63			
Rosca/profundidad	M1	mm	M6/11	M6/14	M6/14			
	N H8	mm	34	44	44			
	P	mm	28	36	36			
	Q	mm	5.5	7.5	7.5			
A media carrera	Q1	mm	14	16	16			
A media carrera	Rmed	mm	64	82	107			
A media carrera	S	mm	20	25	25			
	T1	mm	7	7	7			
Carrera radial	U°	ang.	5.2°	4.9°	4.9°			
Carrera radial (1)	U	mm	6.3	7	7			
Emp. axial std. (opc)	V	mm	0.1	0.1	0.1			
	W	mm	25	30	30			
Car. axial cuña pistón	Z	mm	25	26	26			
	e	mm	75	80	80			
	f	mm	21	21	21			
	h	mm	48	58	58			
Altura de referencia	j	mm	65.2	72.2	72.2			
	l1	mm	38	44.4	44.4			
	l2	mm	32	36	36			
	m1	mm	M12/15	M12/15	M12/15			
Rosca/profundidad	m2	mm	M10/14	M10/14	M10/14			
Rosca/profundidad	n h8	mm	7.94	12.7	12.7			
	o1 H7	mm	12.68	19.03	19.03			
	o2 h7	mm	9	12	12			
	t	mm	4	4	4			
	YF	mm	5	5	5			