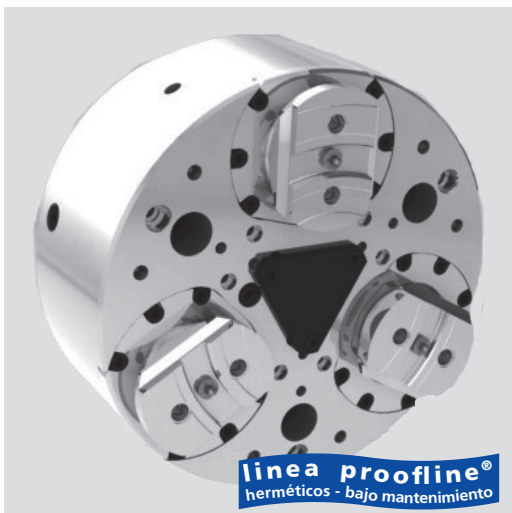


TX-RV

Autocentrante
Garras rígidas

Platos de alta precisión con cambio rápido y empuje axial
Ø 170 - 530 mm

- Empuje axial activo
- Cambio rápido de garras (interno / externo)
- 3 garras



linea proofline®
herméticos - bajo mantenimiento

Aplicaciones

- Amarre de piezas que requieran tolerancias estrechas de **paralelismo**
- Alta repetibilidad
- **Alta productividad** con largos intervalos de mantenimiento
- Para lotes de fabricación pequeños - medios gracias al cambio rápido de garras
- Todos los platos son idénticos, se pueden utilizar las mismas garras en todos los platos del mismo tamaño
- Se asegura la calidad constante de las piezas mecanizadas gracias a la **fuerza de amarre constante y a la larga vida útil**

Características técnicas

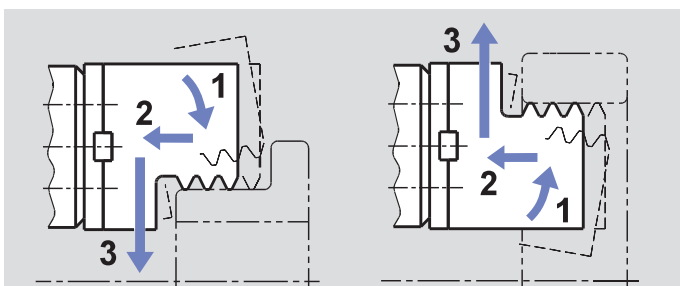
- Plato de 3 garras
- Empuje axial activo
- Compensación fuerza centrífuga
- Cambio rápido de garras
- Alta repetibilidad (similar a los platos de membrana)
- Taladro central para refrigerante y / o aire
- Lubricación permanente con grasa
- **proofline®** = platos herméticos - bajo mantenimiento

Dotación estándar

Plato 3 garras
Tornillos montaje

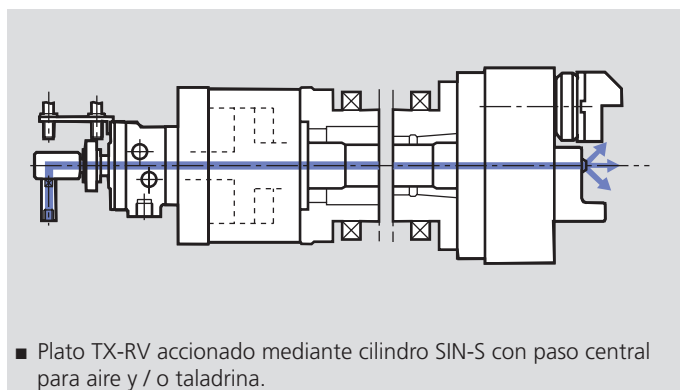
Ejemplo de pedido

Plato 3 garras
TX-RV 530 / A11

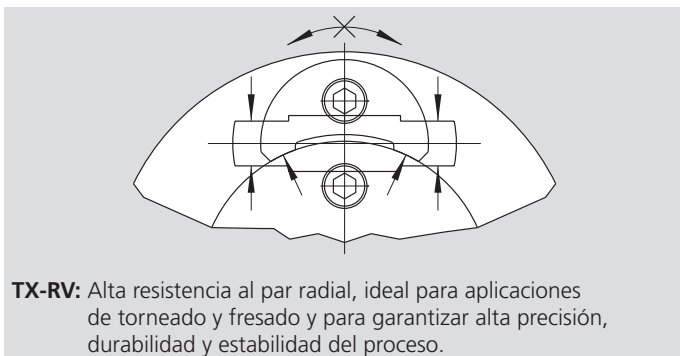


Principio de funcionamiento:

- 1 centraje - 2 empuje axial activo - 3 amarre
- Para amarres externos e internos



- Plato TX-RV accionado mediante cilindro SIN-S con paso central para aire y / o taladrina.



TX-RV: Alta resistencia al par radial, ideal para aplicaciones de torneado y fresado y para garantizar alta precisión, durabilidad y estabilidad del proceso.

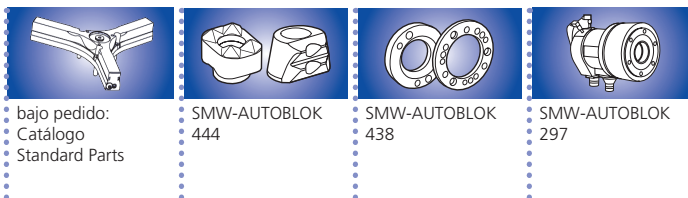
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		TX-RV 170	TX-RV 210	TX-RV 250	TX-RV 315	TX-RV 400	TX-RV 530
Carrera angular de las garras U°	ang.	5.2°	5.2°	4.9°	4.9°	4.7°	4.7°
Carrera radial por garra a distancia h	mm	5.3	6.3	7	7	7.5	7.5
Carrera empuje axial (estándar)	mm	0.1	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2
Carrera axial cuña pistón	mm	21	25	26	26	30	30
Fuerza accionamiento máxima**	kN	18	25	40	40	50	60
Fuerza de amarre máxima a distancia h**	kN	53	72	115	115	144	180
Velocidad máx.*	r.p.m.	5000	4500	3800	3000	2200	1800
Peso (centraje cilíndrico sin garras)	kg	16	28	42	67	125	248
Momento de inercia	kg·m ²	0.06	0.17	0.35	0.84	2.3	8.8
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 150

* La velocidad máxima indicada se permite únicamente con garras de peso / altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima.

Para más información por favor contacte con SMW-AUTOBLOK.

** Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



bajo pedido:
Catálogo
Standard Parts

SMW-AUTOBLOK
444

SMW-AUTOBLOK
438

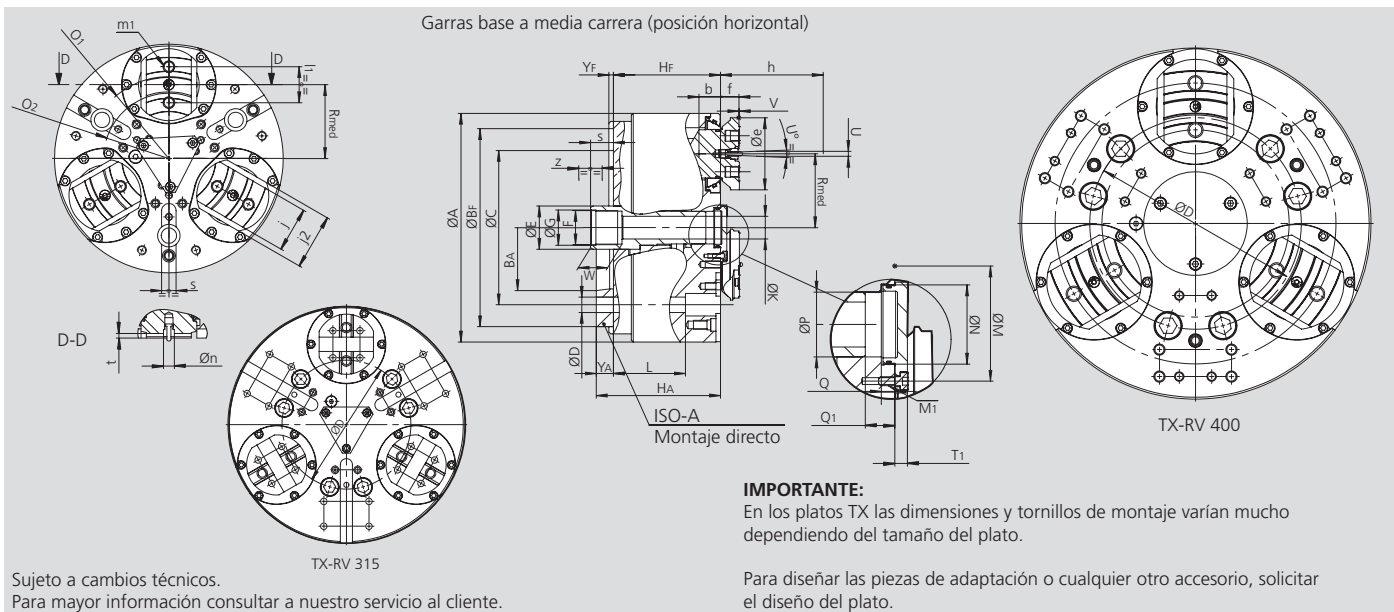
SMW-AUTOBLOK
297

Platos de alta precisión con cambio rápido y empuje axial Ø 170 - 530 mm

- Empuje axial activo
- Cambio rápido de garras (interno / externo)
- 3 garras

TX-RV

Autocentrante
Garras rígidas



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

IMPORTANT:
En los platos TX las dimensiones y tornillos de montaje varían mucho dependiendo del tamaño del plato.
Para diseñar las piezas de adaptación o cualquier otro accesorio, solicitar el diseño del plato.

4

Modelo SMW-AUTOBLOK			TX-RV 170		TX-RV 210		TX-RV 250		TX-RV 315		TX-RV 400		TX-RV 530	
Montaje			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A8	Z220	A8	Z300	A11	Z380	A11
	A	mm	175		212		254		315		390		535	
	Bf/BA H6	mm	140	82.5	170	106.375	220	139.719	220	139.719	300	196.869	380	285.775
	C	mm	104.8		133.4		171.4		171.4		235		330.2	
	D	mm	11.5		13.5		17		17		21		25	
	E	mm	36		38		48		48		75		75	
	F	mm	M28 x 1.5		M32 x 1.5		M38 x 1.5		M38 x 1.5		M60 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	29		33		39		39		61		61	
	Hf/HA	mm	94	109	112	129	119	138	119	138	144	165	149	172
Paso central	K	mm	14		18		25		25		52		52	
	L	mm	68		82		80		80		94		97	
	M	mm	36		42		63		63		90		90	
Rosca / profundidad	M1	mm	M5 / 12		M6 / 11		M6 / 14		M6 / 14		M8 / 17		M8 / 17	
	N H8	mm	28		34		44		44		75		75	
	P	mm	23		28		36		36		65		65	
	Q	mm	6		5.5		7.5		7.5		9		9	
A media carrera	Q1	mm	13		14		16		16		21		21	
A media carrera	Rmed	mm	55		64		82		107		130		190	
A media carrera	S	mm	17		20		25		25		25		20	
	T1	mm	10		7		7		7		15		15	
Carrera radial	U°	deg.	5.2°		5.2°		4.9°		4.9°		4.7°		4.7°	
Carrera radial (1)	U	mm	5.3		6.3		7		7		7.5		7.5	
Empuje axial estándar	V	mm	0.1		0.1		0.1		0.1		0.2		0.2	
	W	mm	25		25		30		30		25		25	
Carrera axial cuña pistón	Z	mm	21		25		26		26		30		30	
	b	mm	19		22		24		24		29		29	
	e	mm	60		75		80		80		105		105	
Altura de referencia	f	mm	17		21		21		21		28		28	
	h	mm	40		48		58		58		63		63	
	j	mm	35		45		50		50		70		70	
	l1	mm	30		36		40		40		52		52	
Rosca / profundidad	m1	mm	M10 / 12		M12 / 15		M12 / 15		M12 / 15		M16 / 18		M16 / 18	
	n h8	mm	12		12		12		12		12		12	
	o1 js6	mm	122		142		180		230		276		396	
	O2 js6	mm	98		114		148		198		244		364	
	s H9	mm	16		16		16		16		-		-	
	t	mm	5		5		5		5		7		7	
	Yf	mm	5		5		5		5		6		6	
	j2	mm	-		56		62		62		85		85	

(1) Calculado a distancia **h** desde la cara del plato (donde generalmente se realiza el amarre).