

# ACS-I 3/6

Autocentranti  
a colonne inclinate

## Mandrini autocentranti a colonne inclinate a 3/6 griffe Ø 130 - 300 mm

- con effetto staffante
- comandate meccanicamente tramite cilindri standard
- serraggio interno



### Applicazioni

- Produzione in serie da piccola a medio-grande richiedente tolleranze strette di concentricità e planarità
- Staffaggio del pezzo sul riferimento assiale durante il serraggio
- Ridotta perdita della forza di serraggio ad alta velocità
- Sono disponibili morsetti semilavorati temprati da tornire

### Caratteristiche tecniche

- Corpo del mandrino completamente cementato e temprato
- Finestre nel corpo mandrino per evacuazione dei trucioli
- Foro centrale per passaggio di refrigerante/aria

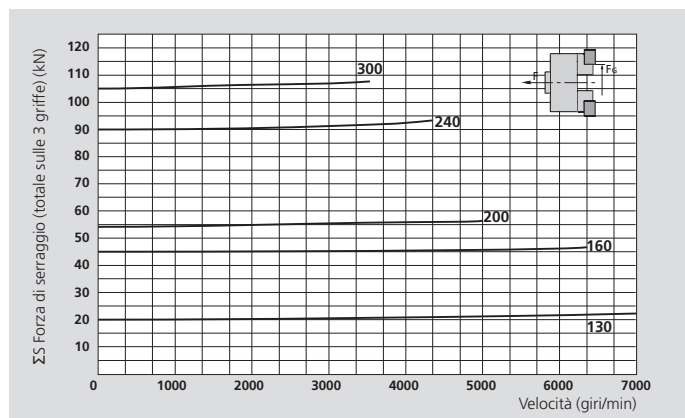
### Dotazione standard

Mandrino a 3 o 6 griffe  
con viti di fissaggio

### Esempio di ordine

Mandrini a colonne  
con centraggio Z115  
Modello ACS-I 130-3-Z-115

## Diagramma della forza di serraggio dinamica



I diagrammi si riferiscono all'utilizzo di morsetti di serraggio standard, lavorati al 50% della loro massa lorda.

## Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		ACS-I 130	ACS-I 160	ACS-I 200	ACS-I 240	ACS-I 300
<b>Numero di griffe</b>		<b>3</b>	<b>3</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>6</b>
<b>Corsa per griffa</b>	mm	2.6	4.4	4.4	4.4	4.4
<b>Corsa del manicotto</b>	mm	10	11	11	11	11
<b>Forza assiale max.</b>	kN	10	25	30	50	60
<b>Forza di serraggio max.</b>	kN	20	45	54	90	105
<b>Velocità max.</b>	giri/min.	7000	6300	5000	4300	3500
<b>Massa</b>	kg	10	12	20	30	55
<b>Momento d'inerzia</b>	kg·m <sup>2</sup>	0.02	0.03	0.1	0.2	-
<b>Campo di presa</b>	min.	65	92	110	144	210
<b>Campo di presa</b>	max.	100	140	200	232	280
<b>Cilindri consigliati</b>	<b>Mod.</b>	<b>SIN-S 70</b>	<b>SIN-S 85</b>	<b>SIN-S 100</b>	<b>SIN-S 125</b>	<b>SIN-S 125</b>
<b>Cilindri consigliati</b>	<b>Mod.</b>	<b>SIN-S 85</b>	<b>SIN-S 100</b>	<b>SIN-S 125</b>	<b>SIN-S 150</b>	<b>SIN-S 150</b>
Mandrino	Cod.	77690613	77690616	77690620	77690624	77690930
Morsetti duri	Cod.	69761360	69761660	69762060	69762490	69763090

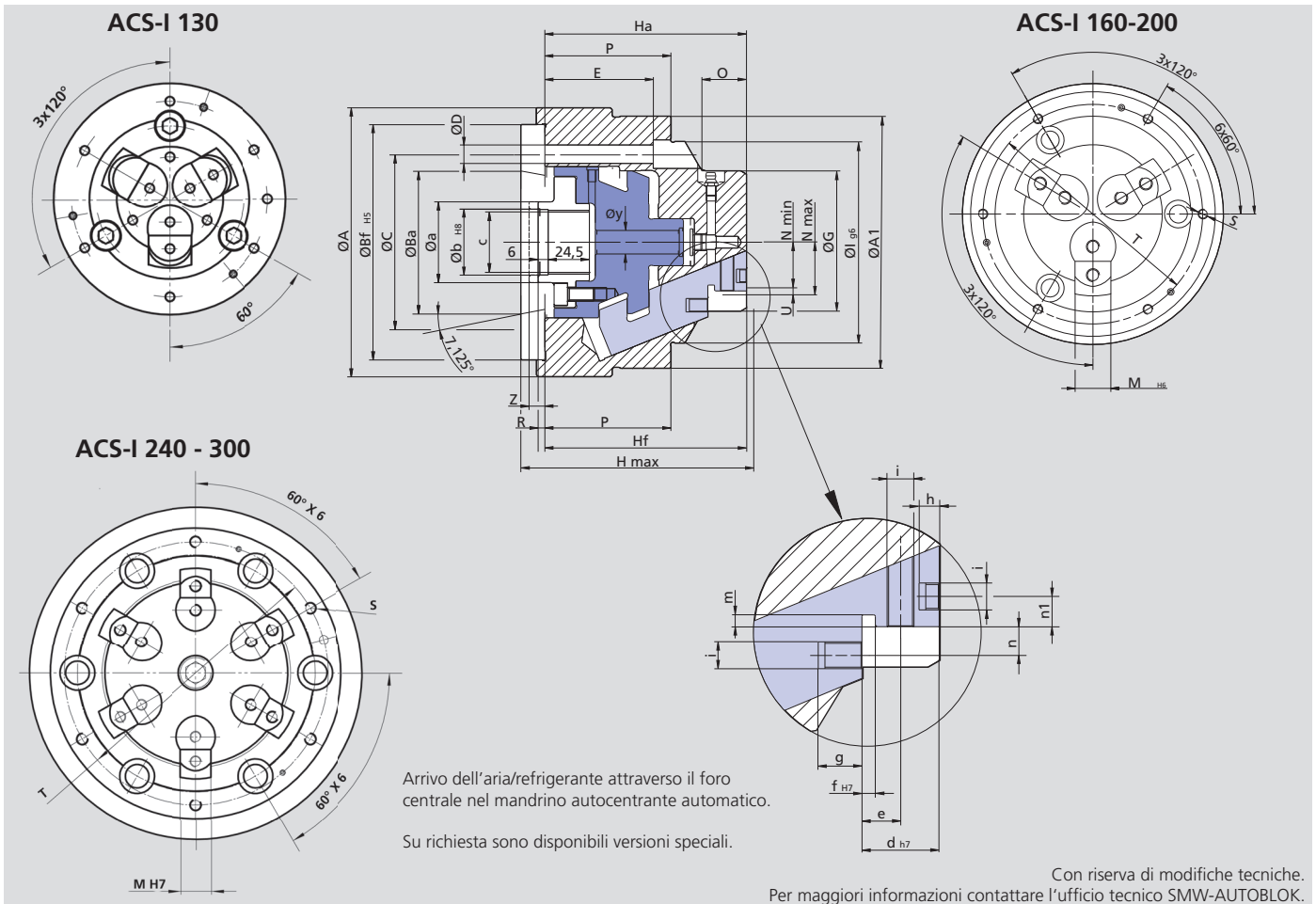


# Mandrini autocentranti a colonne inclinate a 3/6 griffe Ø 130 - 300 mm

- con effetto staffante
- comandate meccanicamente tramite cilindri standard
- serraggio interno

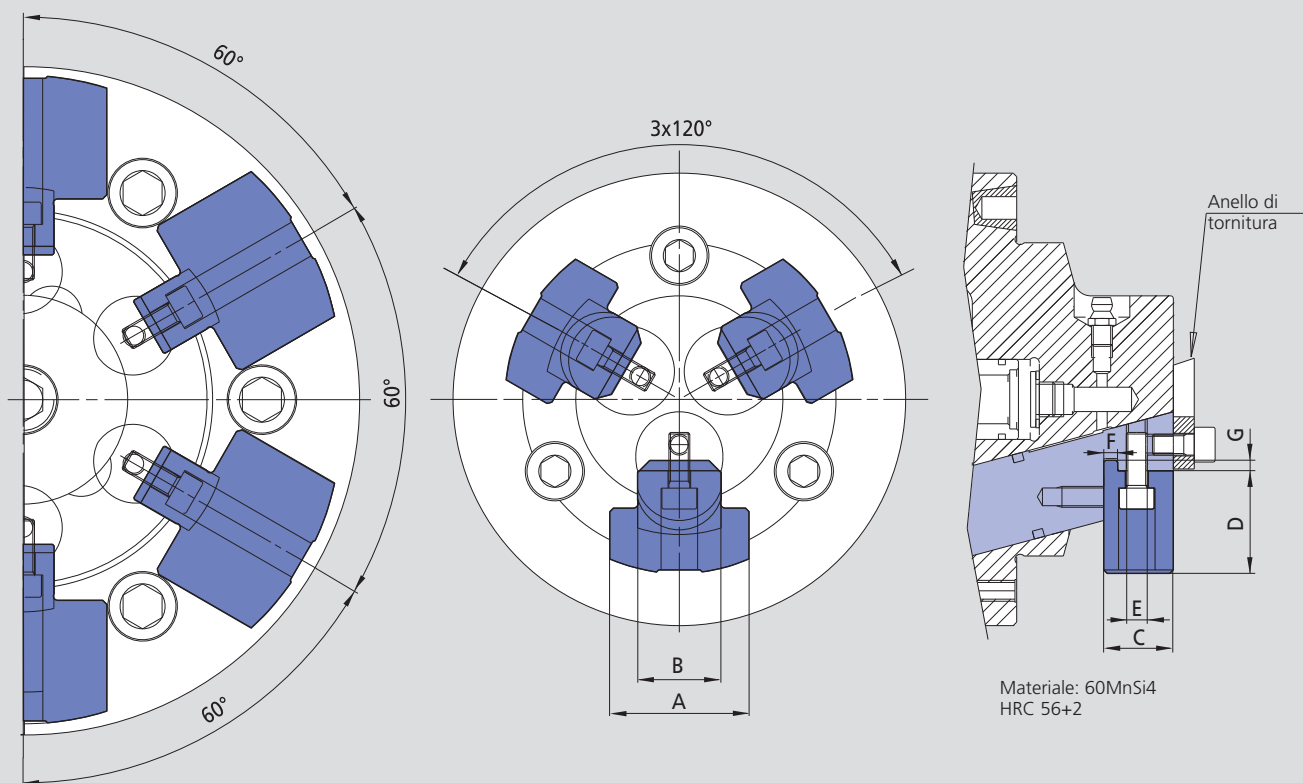
# ACS-I 3/6

Autocentranti  
a colonne inclinate



Modello SMW-AUTOBLOK		ACS-I 3 130	ACS-I 3 160	ACS-I 3 200	ACS-I 6 240	ACS-I 6 300
Numero di griffe		3	3	3	6	6
Attacco		ISO-A4 Z115	ISO-A5 Z140	ISO-A6 Z170	ISO-A8 Z220	ISO-A11 Z280
A/A1	mm	130/130	160/150	200/170	240/210	300/275
Ba	mm	63.513	82.563	106.375	139.719	196.869
Bf	mm	115	140	170	220	280
C	mm	82.6	104.8	133.4	171.4	235
D	mm	11	11	13	17	21
E	mm	55	64.5	62	68.5	64.5
G	mm	59.5	85	103	136	200
Hmax.	mm	130	140.5	147.5	154.5	156.5
Ha	mm	125	135	142	149	151
Hf	mm	112	120	125	130	130
I	mm	90	120	140	170	232
M	mm	24	22	22	22	22
Nmin./max.	mm	19.2/21.8	26.8/31.2	36.3/40.7	52.8/57.2	84.8/89.2
O	mm	27.5	26.5	27	27	27
P	mm	67	75	80	85	85
R	mm	18	4	4	4	8
S	mm	M6	M6	M6	M8	M8
T	mm	110	135	155	190	255
U	mm	2.6	4.4	4.4	4.4	4.4
Z	mm	10	11	11	11	11
a	mm	36	48	48	48	86
b	mm	29	39	39	39	76
c	mm	M28x1.5	M38x1.5	M38x1.5	M38x1.5	M75x2
d	mm	20	23	23	23	23
e	mm	9.5	11.5	11.5	11.5	11.5
f	mm	4	4	4	4	4
g	mm	12	13	13	13	13
h	mm	-	6	6	6	6
i	mm	M6	M8	M8	M8	M8
m	mm	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
n	mm	7.5	8.5	8.5	8.5	8.5
n1	mm	7.5	9	9	9	9
y	mm	14	14	32	32	115

■ per mandrini a 3 e 6 griffe



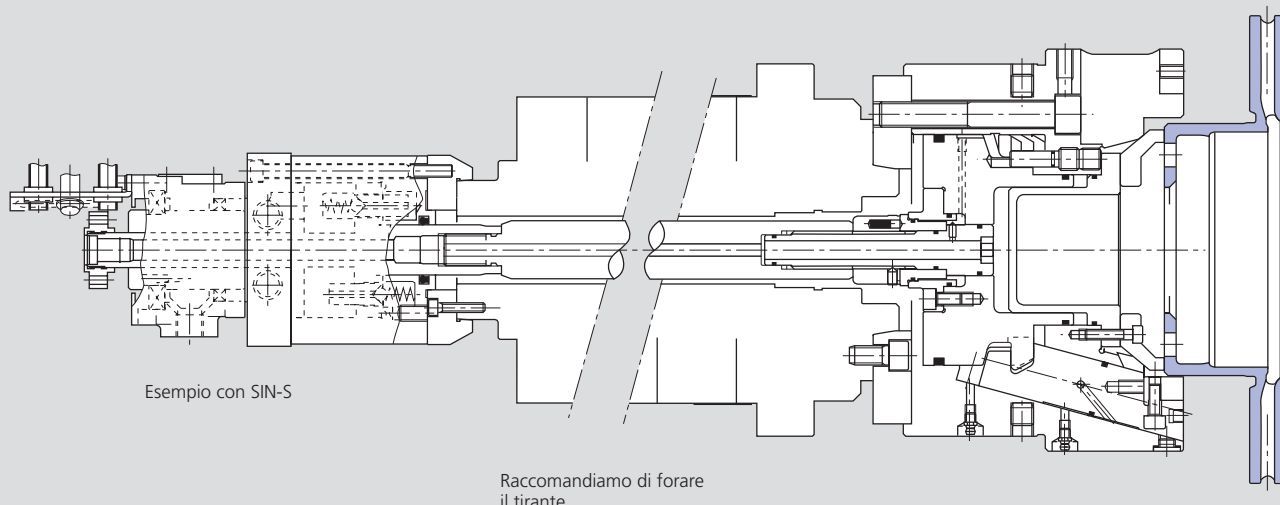
Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK		ACS-I 130	ACS-I 160	ACS-I 200	ACS-I 240	ACS-I 300
Numero di griffe		3	3	3	6	6
	A	40	40	60	60	60
	B h6	24	22	22	22	22
	C	20	23	23	23	23
	D	29.5	41	61.5	61.5	53
	E	3xM6	3xM8	3xM8	3xM8	6xM8
	F g6	4	4	4	4	4
	G	3	3	3	3	3
<b>Gamma di serraggio</b>	<b>min.</b>	65**	92	110	144	210
<b>Gamma di serraggio</b>	<b>max.</b>	100	140	200	232	280
Cod. Morsetti duri (serie di 3/6 pz.)	Cod.	69761360	69761660*	69762060*	69762490*	69763090*
Cod. Anello tornitura griffe	Cod.	69111360	69111660	69112060	69112490	69113090

\* intercambiabili su 160-200-240-300

\*\* min. 60 con morsetti e viti particolari

### ACS-E

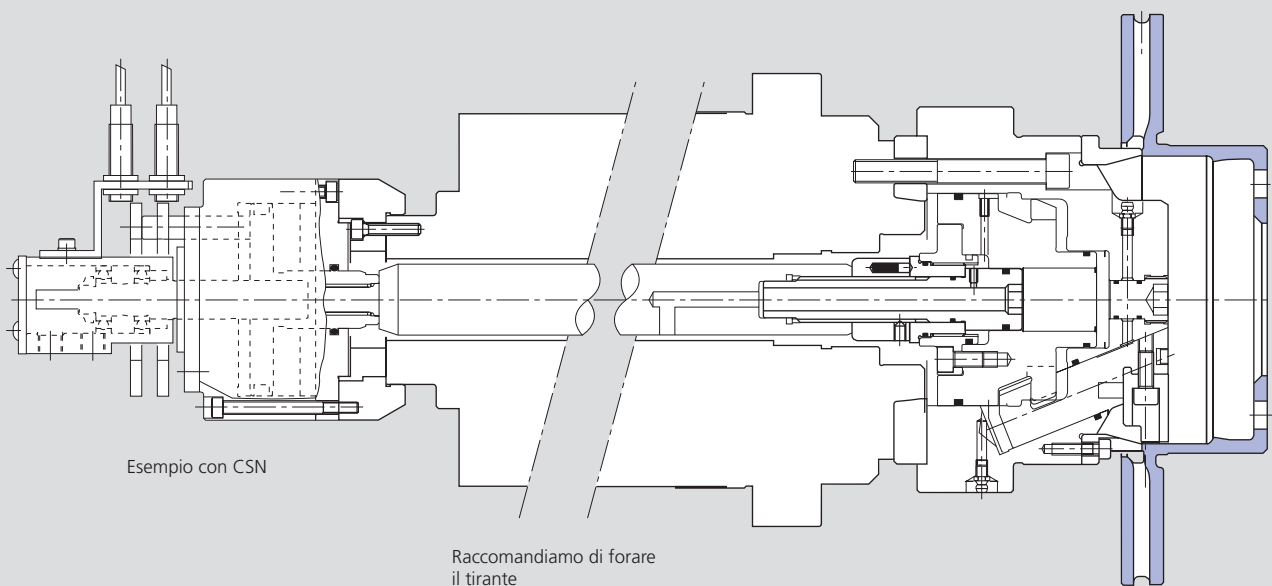


Esempio con SIN-S

Raccomandiamo di forare il tirante

Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

### ACS-I



Esempio con CSN

Raccomandiamo di forare il tirante

Appoggio frontale  
con controllo pneumatico  
oppure aria di lavaggio

Con riserva di modifiche tecniche.  
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.