

EM-S

Mandri ad espansione a settori comandate automaticamente

Mandri ad espansione con pinze a settori vulcanizzati Ø 18 - 105 mm

- taglie da 1 a 4
- grande corsa di espansione



Applicazioni

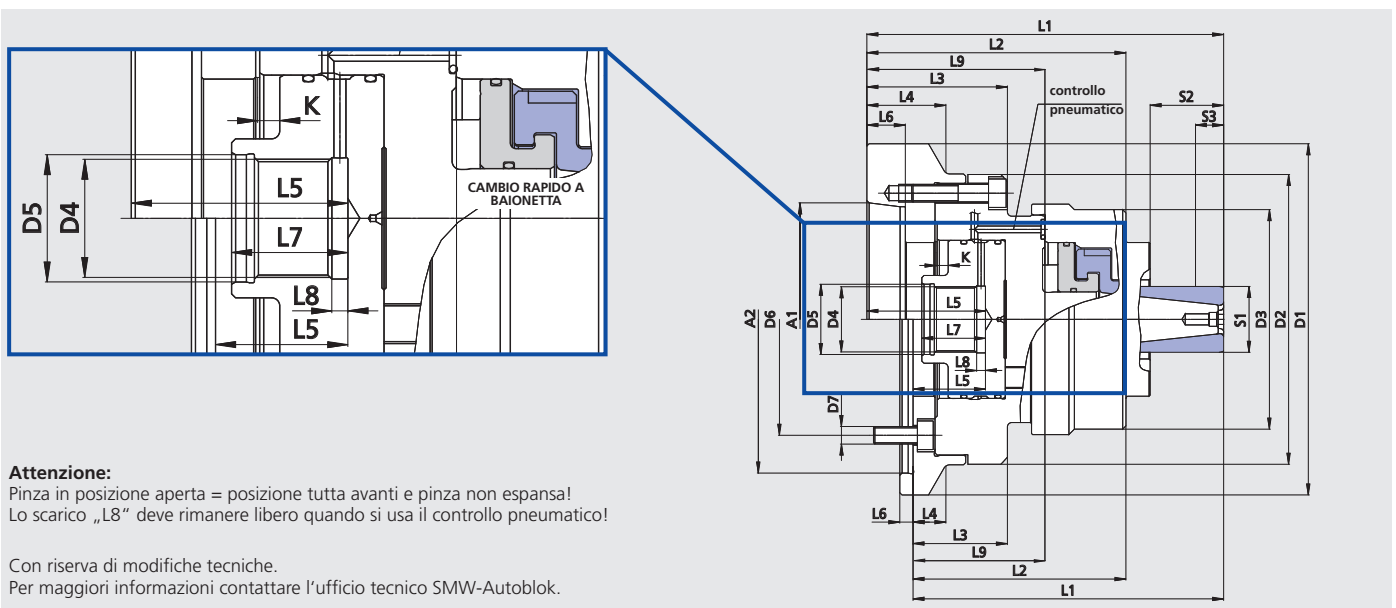
- Ideale per alte produzioni di tornitura, rettifica o dentatura grazie alle pinze cementate e temprate, vulcanizzate e resistenti all'usura
- Altissima precisione e coppia trasmessa al pezzo grazie al cono monoblocco con il corpo base del mandrino
- Effetto staffante grazie al movimento assiale di bloccaggio delle pinze = ottime tolleranze di parallelismo ed oscillazione delle facciate
- Cambio rapido delle pinze per una alta flessibilità e bassi tempi morti
- Predisposizione per controllo pneumatico di presenza pezzo

Caratteristiche tecniche

- Grande corsa di espansione 0,8-1,2 mm a seconda della taglia (le pinze hanno una corsa di espansione massima di $\pm 0,4$ mm o di $\pm 0,6$ mm dal diametro nominale)
- Comandate automaticamente da cilindri posteriori
- Struttura rigida per una alta precisione
- Filetti frontali per attacco di appoggi assiali a disegno cliente

Dotazione standard

Mandrino EM-S base con viti di fissaggio



Attenzione:

Pinza in posizione aperta = posizione tutta avanti e pinza non espansa!
Lo scarico „L8“ deve rimanere libero quando si usa il controllo pneumatico!

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

Mod. SMW-AUTOBLOK	EM-S-1			EM-S-2			EM-S-3					EM-S-4				
Attacco	A5	A6	Z140	A5	A6	Z140	A5	A6	A08	Z140	Z170	A5	A6	A8	Z140	Z170
Cod.	202734	202735	205082	202737	202738	205085	202740	202741	203132	205086	205134	203384	203385	203427	205088	205089
Attacco con corto DIN 55026	A1	A5	A6	-	A5	A6	-	A5	A6	A8	-	-	A5	A6	A8	-
Attacco	A2 H5	-	-	140	-	-	140	-	-	-	140	170	-	-	-	140
D1	132	160	150	132	160	150	132	160	202	150	180	157	157	202	157	180
D2	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	132	157	157	157	157	157
D3	82	82	82	100	100	100	114	114	114	114	114	143	143	143	143	143
D4	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5	M30 x 1.5
D5 H7	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
D6	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	104.8	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4	104.8	133.4	171.4	104.8	133.4
D7	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	3 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10	6 x M12	4 x M10	4 x M12	4 x M16	3 x M10	6 x M12
L1	138.5	138.5	123.5	162.5	162.5	147.5	177.5	177.5	179.5	162.5	162.5	193	191	195	193	191
L2	113.5	113.5	98.5	118	118	103	123	123	126	108	108	132.5	130.5	134.5	132.5	130.5
L3	61	61	46	64	64	49	75	75	77	60	60	80	78	82	80	78
L4	-	36	15	-	36	15	-	36	47	15	30	-	-	47	-	13
L5	53	53	38	54	54	39	50	50	52	35	35	54	52	56	54	52
L6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	6	16.5	17.5	20	6	6	19	17.5	20	5	5
L7	30	30	30	29	29	29	25	25	25	25	25	29	29	29	29	29
Scarico per aria	L8	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5
	L9	79	79	64	81	81	66	75	75	77	60	60	80	78	82	80

Dati tecnici

Mod.		EM-S-1				EM-S-2				EM-S-3					EM-S-4					
Campo di presa	S1	18-23	>23-35	18-23	>23-35	18-23	>23-35	30-55	30-55	30-55	45-80	45-80	45-80	45-80	45-80	70-105	70-105	70-105	70-105	70-105
Lunghezza bloccaggio max.	S2	17.5	23	17.5	23	17.5	23	41.5	41.5	41.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	57.5	57.5	57.5	57.5	57.5
Lunghezza bloccaggio min.	S3	7		7		7		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Corsa assiale	K	4		4		4		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Corsa di espansione Ø*		0.8		0.8		0.8		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
Forza di attuazione max.	kN	15		15		15		20	20	20	25	25	25	25	25	35	35	35	35	35
Velocità massima	r.p.m.	5000		5000		5000		5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000
Coppia trasmissibile max.*	Nm	50-90				105-190				195-350					395-595					
Cilindri consigliati		SIN-S 70				SIN-S 85				SIN-S 85					SIN-S 85					

* Vedere le tabelle delle pinze espansibili

Mandri ad espansione con pinze a settori vulcanizzati Ø 18 - 105 mm

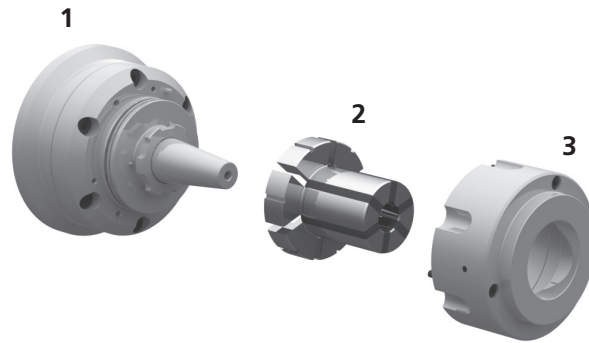
- taglie da 1 a 4
- grande corsa di espansione

EM-S

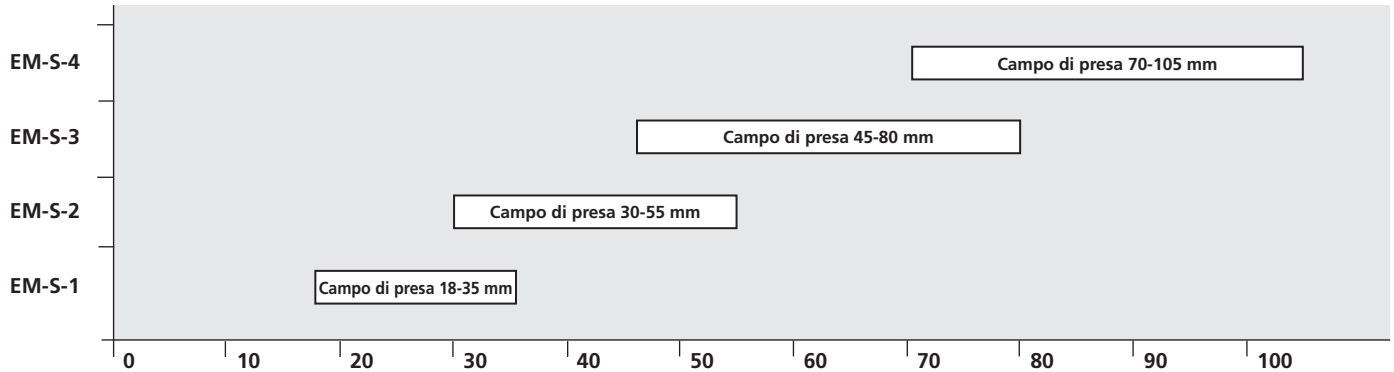
Mandri ad espansione a settori comandate automaticamente

Composizione e descrizione tecnica

1. Corpo base EM-S con cono e con flangia di attacco
2. Pinza espansibile a settori (cementati, temprati e vulcanizzati) con sistema di cambio rapido a baionetta. Le pinze per i mandri EM-S-1 sono con 3 settori, le pinze per i mandri da EM-S-2 in sù sono con 6 settori per una migliore distribuzione della forza di serraggio.
3. Appoggio assiale, normalmente speciale a seconda del pezzo in lavorazione



Campi di presa



Pinze espansibili

EM-S-1*

Ø	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
Cod.	204716	203026	203027	203028	203029	203030	203031	203032	203033	203034	203035	203036	203037
Ø	31	32	33	34	35								
Cod.	203038	203039	203040	203041	203042								

EM-S-2**

Ø	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42
Cod.	206313	203044	203045	203046	203047	203048	203049	203050	203051	203052	203053	203054	203055
Ø	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55
Cod.	203056	203057	203058	203059	203060	203061	203062	203063	203064	203065	203066	203067	203068

EM-S-3**

Ø	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
Cod.	203069	203070	203071	203072	203073	203074	203075	203076	203077	203078	203079	203080	203081
Ø	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70
Cod.	203082	203083	203084	203085	203086	203087	203088	203089	203090	203091	203092	203093	203094
Ø	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80			
Cod.	203095	203096	203097	203098	203099	203100	203101	203102	203103	203104			

EM-S-4**

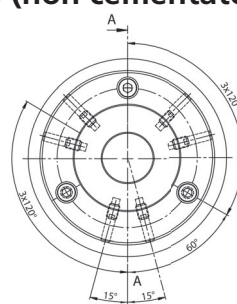
Ø	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82
Cod.	203434	203435	203436	203437	203438	203439	203440	203441	203442	203443	203444	203445	203446
Ø	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95
Cod.	203447	203448	203449	203450	203451	203452	203453	203454	203455	203456	203457	203458	203459
Ø	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105			
Cod.	203460	203461	203462	203463	203464	203465	203466	203467	203468	203469			

* Le pinze di bloccaggio hanno una corsa di espansione massima (sul diametro) di ± 0.4 mm a partire dal diametro nominale.

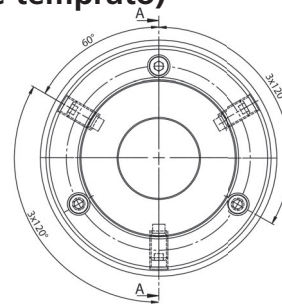
** Le pinze di bloccaggio hanno una corsa di espansione massima (sul diametro) di ± 0.6 mm a partire dal diametro nominale.

Appoggio assiale semi-lavorato (non cementato e temprato)

Mod.	EM-S-1	EM-S-2	EM-S-3	EM-S-4
Cod.	9100321	9100322	9100323	9100324
	5301416	5301417	5301418	5301419
A	93	105	113	142
C	47	59	75	82.5
D	80	95	88	115
E	12.5	22	27	30
F	27.5	30.5	40.5	45
H	6	6	-	-
I	50	70	88	116
K	82	100	114	143
M	19	31	46	71
N	66	82	100	128
O	M5	M5	M5	M5



EM-S-1



EM-S-2 / EM-S-3 / EM-S-4

