

TSBF-CP

TSBR-CP

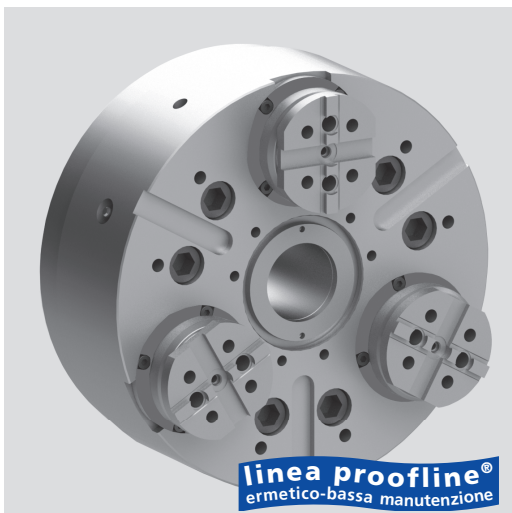
Mandriani autostaffanti autocompensanti Ø 220 - 330 mm

- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe

- grande passaggio barra

Autocompensante
Griffe flottanti

Autocompensante
Griffe rigide



Applicazioni

- Serraggio di pezzi da ripresa e alberame, non aventi il diametro di riferimento sul diametro di bloccaggio ma su un centrino o un altro diametro
- Serraggio autocompensante di alberame non avente il diametro di bloccaggio concentrico all'asse del pezzo

TSF-CP: Mandrino compensante con azione attiva di staffaggio e griffe flottanti

TSR-CP: Mandrino compensante con azione attiva di staffaggio e griffe rigide

Caratteristiche tecniche

- Azione di staffaggio attiva
- Serraggio autocompensante
- Compensazione della forza centrifuga
- grande passaggio barra
- Griffe base con incastro a CROCE
- Lubrificazione costante a grasso
- **proofline®** = mandrini ermetici – bassa manutenzione

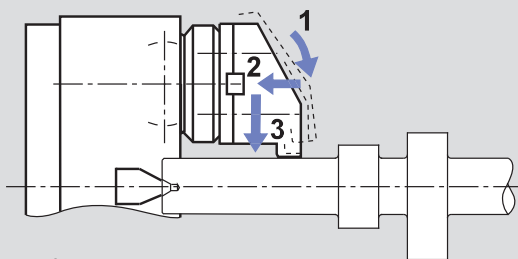
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

TSBF-CP 220/A6
oppure TSBR-CP 330/Z300

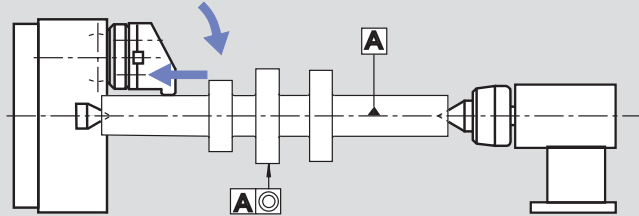
TSBF-CP/TSBR-CP



Principio di funzionamento:

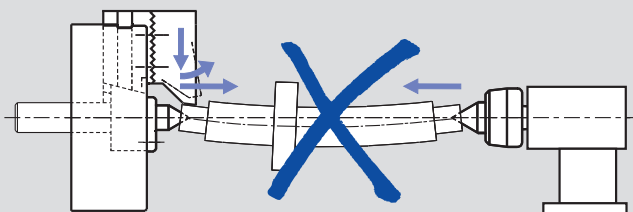
- 1 posizionamento autocompensante - 2 staffaggio - 3 serraggio

TSBF-CP/TSBR-CP



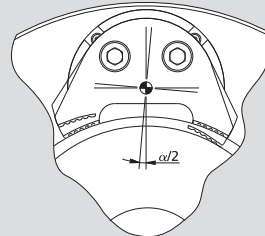
- Il pezzo viene tirato sulla punta di centraggio per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

Mandrino comune senza azione attiva di staffaggio



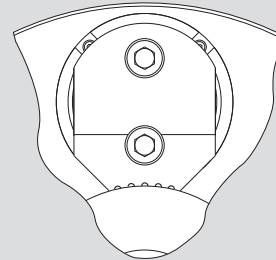
- La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contro-punta che tende a fletterlo il pezzo.

TSBF-CP



Griffe flottanti

TSBR-CP



Griffe rigide

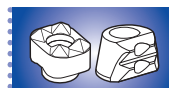
Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		TSBF-CP 220 TSBR-CP 220	TSBF-CP 260 TSBR-CP 260	TSBF-CP 330 TSBR-CP 330
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	5.2°	5.2°	5°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	5.3	6.3	7
Corsa assiale di staffaggio (standard)	mm	0.1	0.1	0.1
Corsa del manicotto	mm	21	25	25
Compensazione (sul diam) alla distanza h	mm	±1.5	±1.5	±2.5
Forza di trazione massima**	kN	18	25	40
Forza di serraggio massima alla distanza h**	kN	44	60	96
Velocità massima*	giri/min.	4250	3750	3000
Massa (senza morsetti)	kg	25	40	67
Momento d'inerzia	kg·m²	0.165	0.34	0.97
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 85	SIN-S 100	SIN-S 125

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard“.

Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.

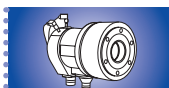
** per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
402



SMW-AUTOBLOK
396



SMW-AUTOBLOK
259

Mandrini autostaffanti autocompensanti Ø 220 - 330 mm

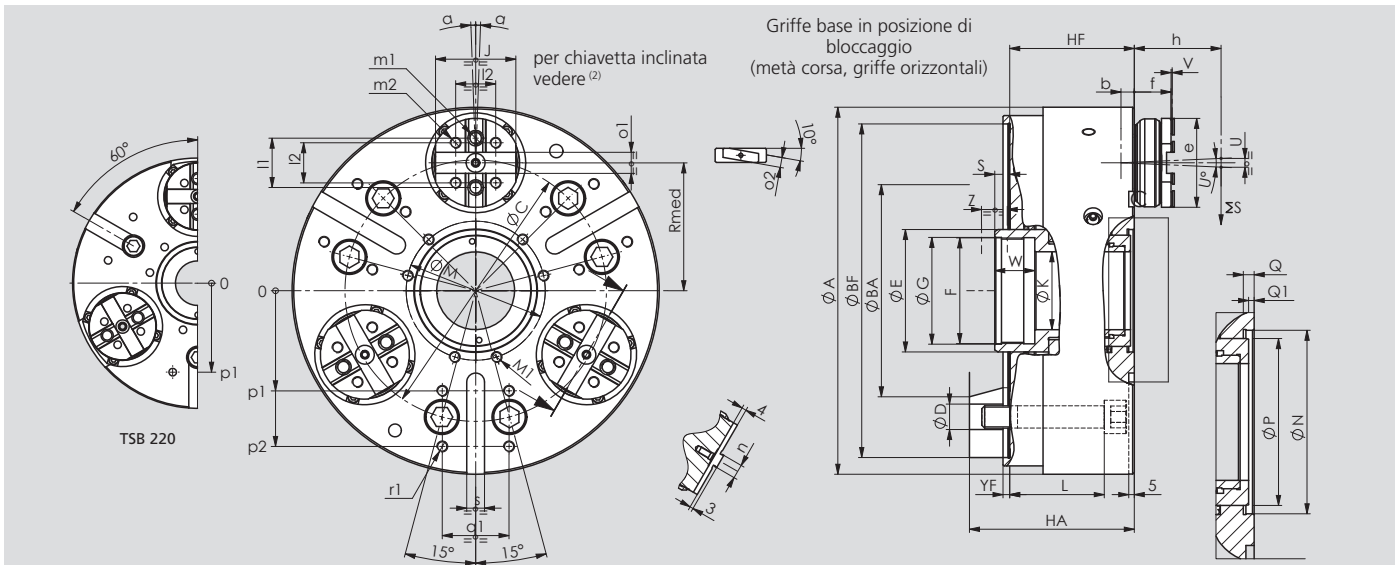
- azione di staffaggio attiva
- incastro a CROCE
- 3 griffe

- grande passaggio barra

TSBF-CP TSBR-CP

Autocompensante
Griffe flottanti

Autocompensante
Griffe rigide



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			TSBF-CP 220 TSBR-CP 220		TSBF-CP 260 TSBR-CP 260		TSBF-CP 330 TSBR-CP 330	
Attacco			Z170	A6	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm		225		265		330
	BF/BA H6	mm	170	106.375	220	139.719	300	196.869
	C	mm		133.4		171.4		235
	D	mm		13.5		17		21
	E	mm		75		85		110
	F	mm		M65 x 2		M75 x 2		M95 x 2
	G H8	mm		66		76		96
	HF/HA	mm	86	103	100	119	112	133
Passaggio centrale	K	mm		40		50		70
	L	mm		66		80		85
	M	mm		88		100		125
Filetto/profondità	M1	mm		M8/20		M8/20		M10/20
	N H8	mm		74		85		110
	P	mm		65		75		100
	Q	mm		6.5		6.5		6.5
A metà corsa	Q1	mm		2		1		3
A metà corsa	Rmed	mm		78		90		115
A metà corsa	S	mm		15		13		14
Corsa radiale	U°	ang.		5.2°		5.2°		5°
Corsa radiale ⁽¹⁾ h	U	mm		5.3		6.3		7
Staffaggio std (opz.)	V	mm		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)		0.1 (0.6)
	W	mm		30		34		36
Corsa manicotto	Z	mm		21		25		25
Solo TSBF-CP max.	α	ang.		±2°		±2°		±1.5°
	b	mm		9		10		12
	e	mm		60		75		80
	f	mm		27		33		33
Altezza di riferimento	h	mm		50		60		70
	j	mm		55		65		72
	l1	mm		32		38		44.4
	l2	mm		24		32		36
Filetto/profondità	m1	mm		M10/16		M12/18		M12/18
Filetto/profondità	m2	mm		M8/14		M10/14		M10/14
	n h8	mm		7.94		7.94		12.7
	o1 H7	mm		12.68		12.68		19.03
	o2 h7	mm		9		9		12
	p1	mm		80		102		90
	p2	mm		-		-		140
Filetto/profondità	q1	mm		45		60		60
	r1	mm		M8/15		M10/20		M10/20
	s	mm		16		16		16
	Yf	mm		5		5		5

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)

⁽²⁾ SMW-AUTOBLOK 164: Catalogo generale