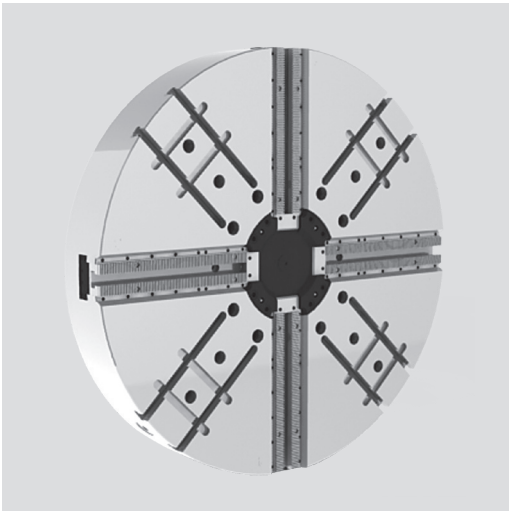


**IN-D****IL-D****Präzisions-Kraftspannfutter Ø 1000 - 1600 mm**

MODULVERZÄHNUNG

LANGHUB  
MODULVERZÄHNUNG

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 4 Backen (alle Durchmesser)

**Anwendung/Kundennutzen**

- Spannen von großen rechteckigen und ungleichförmigen Werkstücken, Verwendung von 2 oder 4 zentrisch spannenden Backen
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet

**IN-D/IL-D:** Grundbacken mit MODULVERZÄHNUNG (Teilung 6.28 mm) (Ø 1000 und 1600 mm)

**Technische Merkmale**

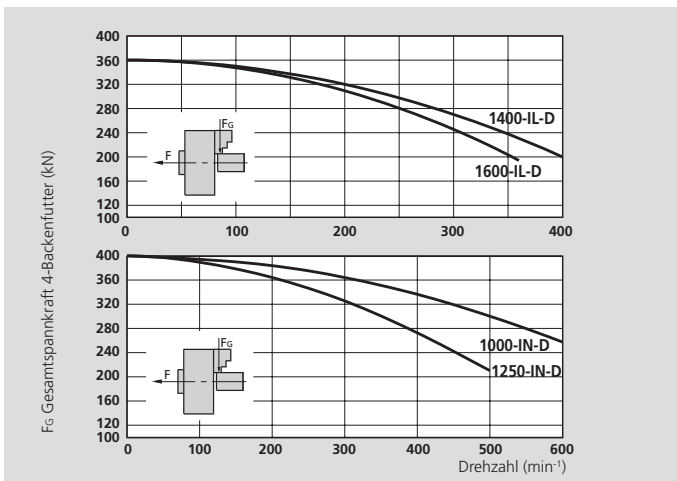
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Dichtungen schützen vor Verschmutzungen entlang der Grundbackenform
- Optional sind manuelle, einstellbare Spannblöcke erhältlich, welche in den T-Nuten zwischen den Backen befestigt werden können

**Lieferumfang**

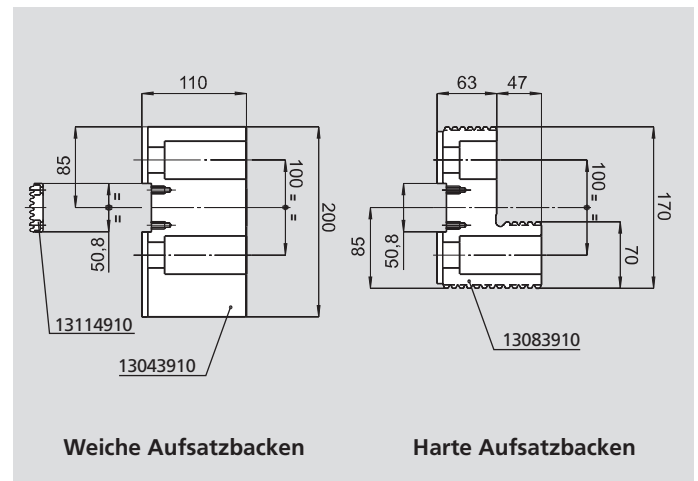
4-Backenfutter  
1 Satz Nutensteine mit Schrauben  
1 Satz weiche Aufsatzbacken mit Querkeilen  
Befestigungsschrauben  
Fettpresse

**Bestellbeispiel**

4-Backenfutter IN-D 1600 / Z720

**Spannkraft- / Drehzahldiagramme**

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 4-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

**Weiche und harte Aufsatzbacken für IN-D / IL-D****⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

**Technische Daten**

SMW-AUTOBLOK Typ		IN-D 1000	IN-D 1250	IL-D 1400	IL-D 1600
<b>Anzahl der Backen</b>		4	4	4	4
<b>Hub pro Backe</b>	mm	15	15	24	24
<b>Kolbenhub</b>	mm	57	57	60	60
<b>Betätigungskraft max. *</b>	kN	180	180	200	200
<b>Gesamt-Spannkraft max. *</b>	kN	400	400	360	360
<b>Drehzahl max.</b>	min <sup>-1</sup>	600	500	400	360
<b>Masse (ohne Aufsatzbacken)</b>	kg	660	900	1425	1765
<b>Massenträgheitsmoment</b>	kg·m <sup>2</sup>	84	178	347	562
<b>Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id.-Nr.	13083910	13083910	13083910	13083910
<b>Weiche Aufsatzbacken (Stück)</b>	Id.-Nr.	13043910	13043910	13043910	13043910
<b>Betätigungszylinder (empfohlen)</b>	Typ	<b>SIN-S 250</b>	<b>SIN-S 250</b>	<b>SIN-S 250</b>	<b>SIN-S 250</b>
<b>Id.-Nr. IN-D/IL-D (Zentrierand)</b>		77133439	77133449	77133855	77133863

\* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK  
331

# Präzisions-Kraftspannfutter Ø 1000 - 1600 mm

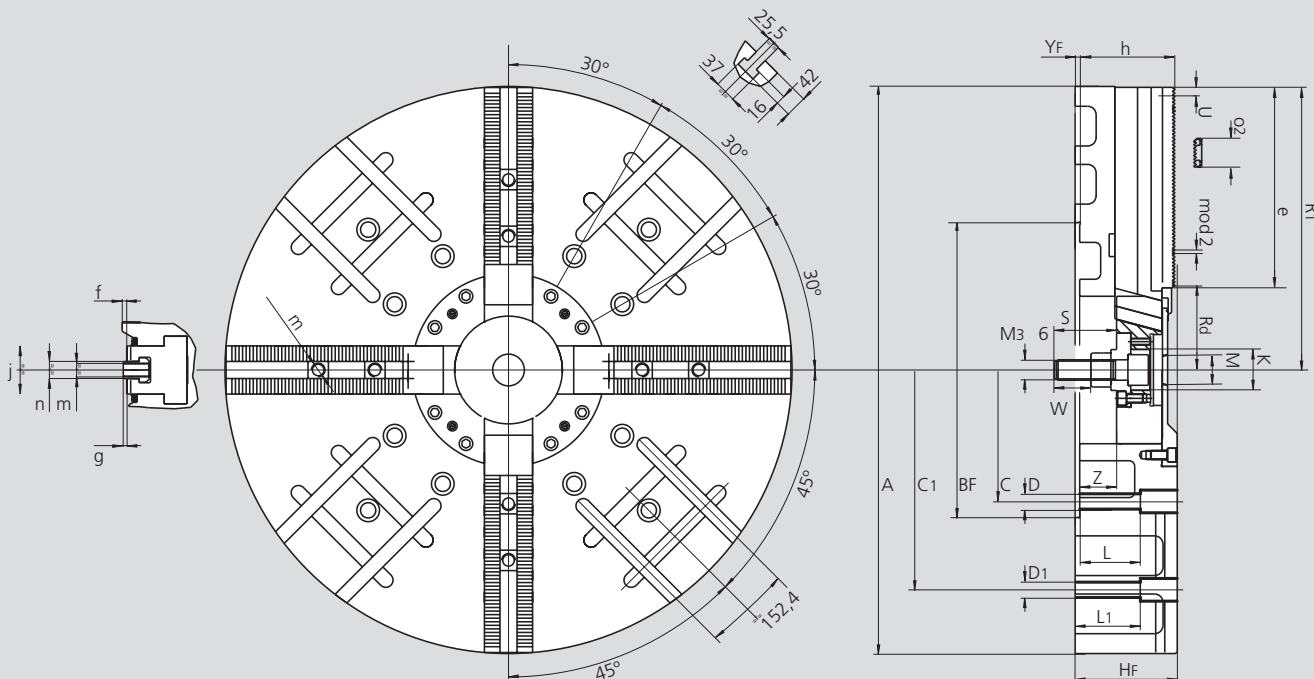
- Ohne Durchgang
- Langhub
- 4 Backen (alle Durchmesser)

## IN-D

MODULVERZÄHNUNG

## IL-D

LANGHUB  
MODULVERZÄHNUNG



Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			IN-D 1000		IN-D 1250		IL-D 1400	IL-D 1600
Aufnahme			Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720
	<b>A</b>	mm	1005		1250		1400	1600
	<b>BF H6</b>	mm	520		520		720	720
	<b>C</b>	mm	463.6		463.6		647.6	647.6
	<b>C1</b>	mm	700		700		1110	1110
	<b>D</b>	mm	27		27		33	33
	<b>D1</b>	mm	27		27		27	27
	<b>HF</b>	mm	200		200		240	240
	<b>K</b>	mm	72		72		72.5	72.5
	<b>L</b>	mm	137		137		177	177
	<b>L1</b>	mm	145		145		177	177
	<b>M</b>	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5	M52 x 1.5
Futter geöffnet	<b>R1</b>	mm	498		623		696	796
Futter geöffnet	<b>Rd</b>	mm	148.5		148.5		179.5	179.5
Radialhub	<b>U</b>	mm	15		15		24	24
	<b>S</b>	mm	118		118		118	118
	<b>YF</b>	mm	8		8		8	8
Max.	<b>Z</b>	mm	75		75		100	100
Min.	<b>Z</b>	mm	18		18		40	40
	<b>e</b>	mm	353		478		519	619
	<b>f</b>	mm	8		8		8	8
	<b>g</b>	mm	4		4		4	4
	<b>h</b>	mm	184		184		224	224
	<b>j</b>	mm	85		85		110	110
	<b>m</b>	mm	M24		M24		M24	M24
	<b>n h8</b>	mm	30		30		30	30
	<b>o2 h6</b>	mm	50.8		50.8		50.8	50.8