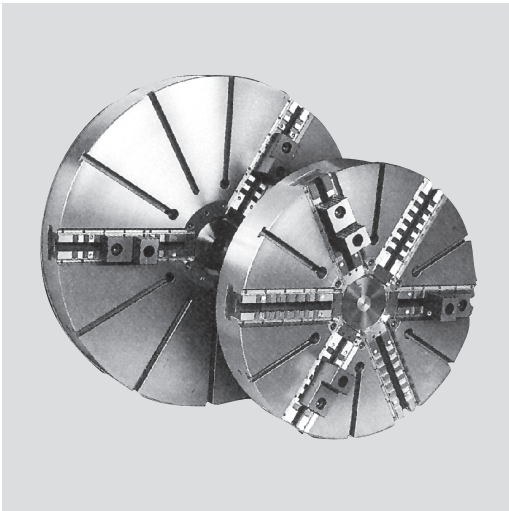


IN-D

MODULVERZÄHNUNG

IL-DLANGHUB
MODULVERZÄHNUNG**Präzisions-Kraftspannfutter Ø 1000 - 1600 mm**

- Ohne Durchgang
- Langhub
- 3 und 6 Backen (alle Durchmesser)

**Anwendung/Kundennutzen**

- Für sehr große Futterteile
- Für Vertikalmaschinen geeignet aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen

IN-D/ IL-D: Grundbacken mit MODULVERZÄHNUNG (Teilung 6.28 mm)
(Ø 1000 - 1600 mm)

Technische Merkmale

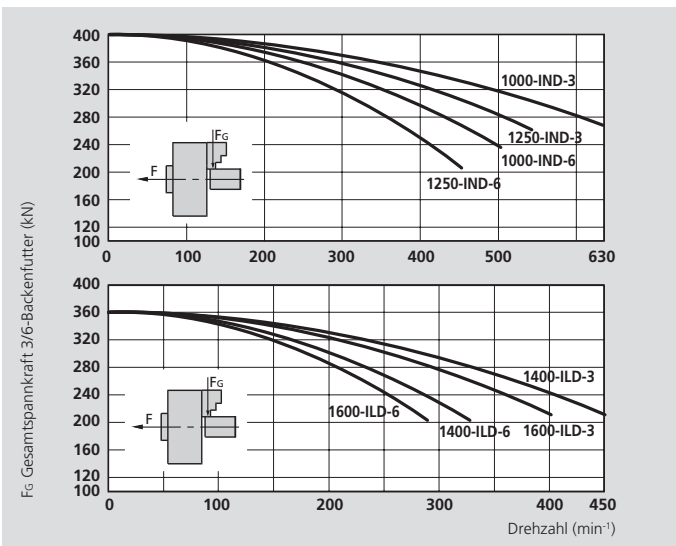
- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Gleitführungen gegen Schmutz und Späne

Lieferumfang

3- oder 6-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken mit Querkeilen
Befestigungsschrauben
Fettpresse

Bestellbeispiel

3-Backenfutter IL-D 1600 / Z720
oder
6-Backenfutter IL-D 1600 / Z720

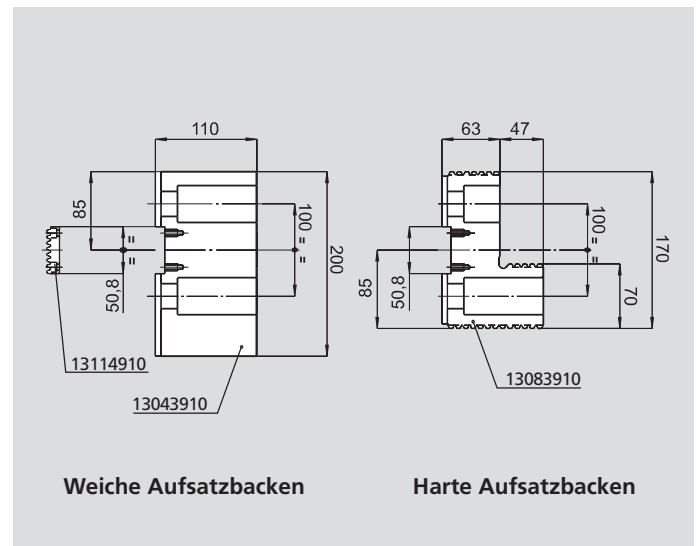
Spannkraft- / Drehzahldiagramme

Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | | IN-D 1000 | | IN-D 1250 | | IL-D 1400 | | IL-D 1600 | |
|---|-------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Anzahl der Backen | | 3 | 6 | 3 | 6 | 3 | 6 | 3 | 6 |
| Hub pro Backe | mm | 15 | 15 | 15 | 15 | 24 | 24 | 24 | 24 |
| Kolbenhub | mm | 57 | 57 | 57 | 57 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Betätigungskraft max.* | kN | 180 | 180 | 180 | 180 | 200 | 200 | 200 | 200 |
| Gesamt-Spannkraft max.* | kN | 400 | 400 | 400 | 400 | 360 | 360 | 360 | 360 |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 630 | 500 | 500 | 450 | 450 | 320 | 400 | 280 |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 600 | 800 | 800 | 1200 | 1600 | | | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 68 | 145 | 347 | 562 | | | | |
| Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück) | Id.-Nr. | 13083910 | 13083910 | 13083910 | 13083910 | 13083910 | 13083910 | 13083910 | 13083910 |
| Weiche Aufsatzbacken (Stück) | Id.-Nr. | 13043910 | 13043910 | 13043910 | 13043910 | 13043910 | 13043910 | 13043910 | 13043910 |
| Betätigungszylinder (empfohlen) | Typ | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 | SIN-S 250 |
| Id.-Nr. IN-D/ IL-D 3 Backen (Zentrierrand) | | 77133339 | 77133349 | 77133755 | 77133763 | | | | |
| Id.-Nr. IN-D/ IL-D 6 Backen (Zentrierrand) | | 77133639 | 77133649 | 77133955 | 77133963 | | | | |

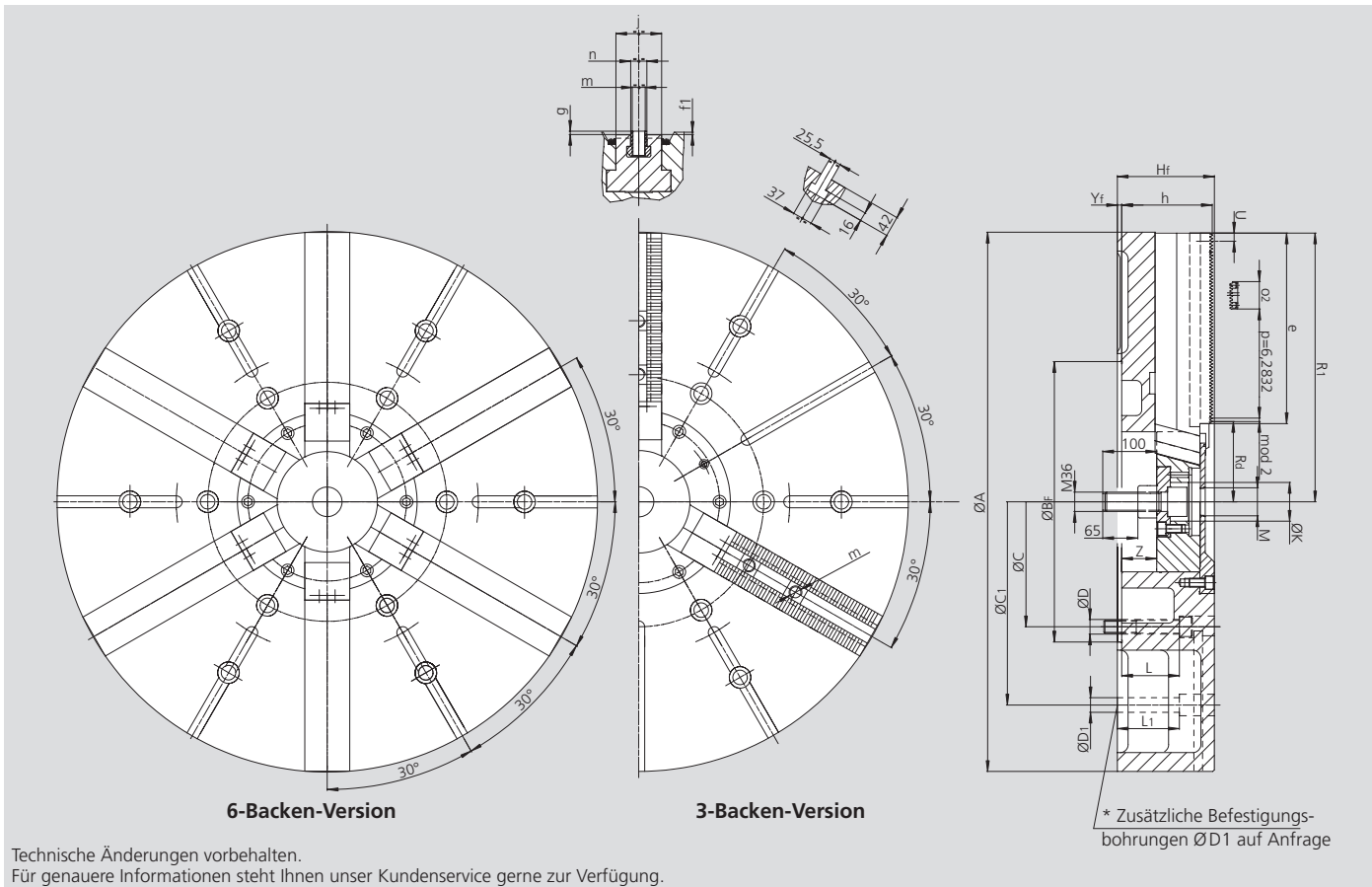
* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

Weiche und harte Aufsatzbacken für IN-D/IL-D**⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.



- Ohne Durchgang
- Langhub
- 3 und 6 Backen (alle Durchmesser)



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | | IN-D 1000 | | IN-D 1250 | | IL-D 1400 | IL-D 1600 |
|------------------|-------------------------|----|-----------|-----|-----------|-----|-----------|-----------|
| Aufnahme | | | Z520 | A20 | Z520 | A20 | Z720 | Z720 |
| | A | mm | 1005 | | 1250 | | 1400 | 1600 |
| | B_F H6 | mm | 520 | | 520 | | 720 | 720 |
| | C | mm | 463.6 | | 463.6 | | 647.6 | 647.6 |
| | C₁ | mm | 700* | | 700* | | 1110 | 1110 |
| | D | mm | 27 | | 27 | | 33 | 33 |
| | D₁ | mm | 27* | | 27* | | 27 | 27 |
| | H_F | mm | 184 | | 184 | | 222 | 222 |
| | K | mm | 72 | | 72 | | 72 | 72 |
| | L | mm | 108 | | 108 | | 179 | 179 |
| | L₁ | mm | 116* | | 116* | | 154 | 154 |
| | M | mm | M52 x 1.5 | | M52 x 1.5 | | M52 x 1.5 | M52 x 1.5 |
| Futter geöffnet | R₁ | mm | 498 | | 623 | | 696 | 796 |
| Futter geöffnet | R_d | mm | 148.5 | | 148.5 | | 179.5 | 179.5 |
| Backenhub | U | mm | 15 | | 15 | | 24 | 24 |
| | S | mm | 100 | | 100 | | 100 | 100 |
| | Y_F | mm | 8 | | 8 | | 8 | 8 |
| Max. | Z | mm | 65 | | 65 | | 82 | 82 |
| Min. | Z | mm | 8 | | 8 | | 22 | 22 |
| | e | mm | 353 | | 478 | | 519 | 619 |
| | f | mm | 8 | | 8 | | 8 | 8 |
| | g | mm | 4 | | 4 | | 4 | 4 |
| | h | mm | 168 | | 168 | | 206 | 206 |
| | j | mm | 85 | | 85 | | 110 | 110 |
| | m | mm | M24 | | M24 | | M24 | M24 |
| | n h8 | mm | 30 | | 30 | | 30 | 30 |
| | o2 h6 | mm | 50.8 | | 50.8 | | 50.8 | 50.8 |