

- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)



Anwendung/Kundennutzen

- Spannen von sehr großen Werkstücken
- Aufgrund der vorderen Abdeckung der Gleitführungen für Vertikalmaschinen geeignet

IR-C: Grundbacken mit Radialverstellung, KREUZVERSATZ (Typ "American Standard") (alle Durchmesser)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Vordere Abdeckung der Backenführung schützt vor Schmutz und Spänen
- IR-C Futter mit Grundbacken und Radialverstellung für Werkstückzentrierung

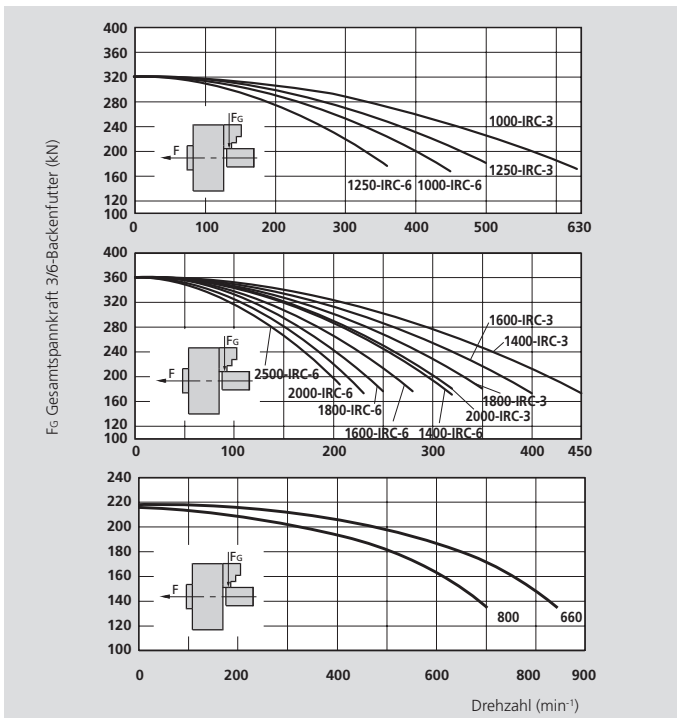
Lieferumfang

- 3- oder 6-Backenfutter
- 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Befestigungsschrauben
- Fettpresse

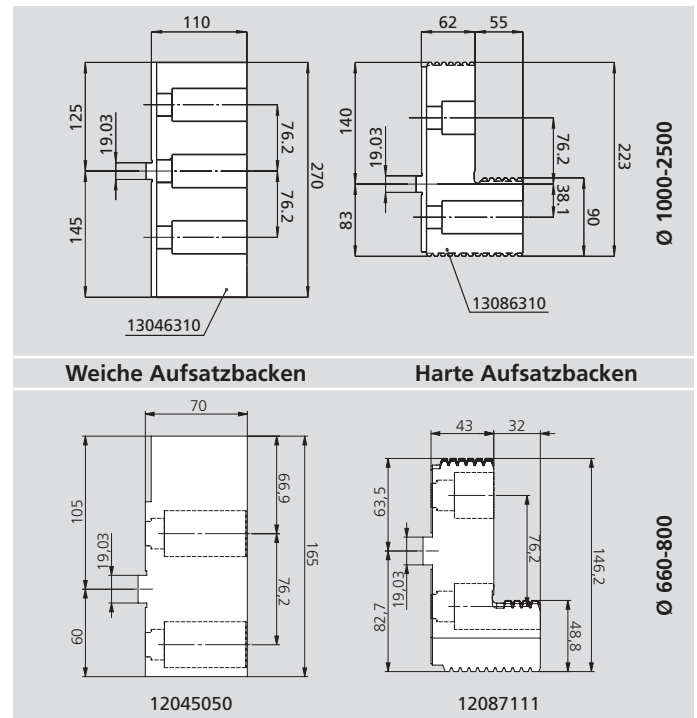
Bestellbeispiel

6-Backenfutter IR-C 1600 / Z720

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Weiche und harte Aufsatzbacken für IR-C



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-6 Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660	IR-C 800	IR-C 1000	IR-C 1250	IR-C 1400	IR-C 1600	IR-C 1800	IR-C 2000	IR-C 2500
Anzahl der Backen		3	3	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	3 6	6
Hub pro Backe (+ manuelle Verstellung)	mm	20 + (20)	20 + (30)	23 + (30)	23 + (30)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	24 + (40)	30 + (40)
Kolbenhub	mm	50	50	57	57	60	60	60	60	60
Betätigungskraft max.*	kN	120	120	180	180	200	200	200	200	270
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	215	215	320	320	360	360	360	360	380
Drehzahl max.	min ⁻¹	850	700	630 450	500 360	450 320	400 280	350 250	320 230	200
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	390	520	600	800	1200	1600	1800	2500	5100
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	15.5	25	68	145	280	500	750	1250	3860
Gehärtete, umkehrbare Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12087111	12087111	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310	13086310
Weiche Aufsatzbacken (Stück)	Id. Nr.	12045050	12045050	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310	13046310
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 150-175-200	SIN-S 150-175-200	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250	SIN-S 250
Id.-Nr. IR-C 3 Backen (Zentrierring)		77996602	77998022	77137339	77137349	77137355	77137363	77137371	77137379	-
Id.-Nr. IR-C 6 Backen (Zentrierring)		-	-	77137639	77137649	77137655	77137663	77137671	77137679	77137685

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

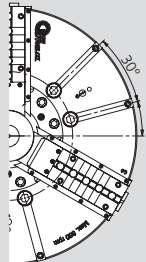
Präzisions-Kraftspannfutter Ø 660 - 2500 mm

IR-C

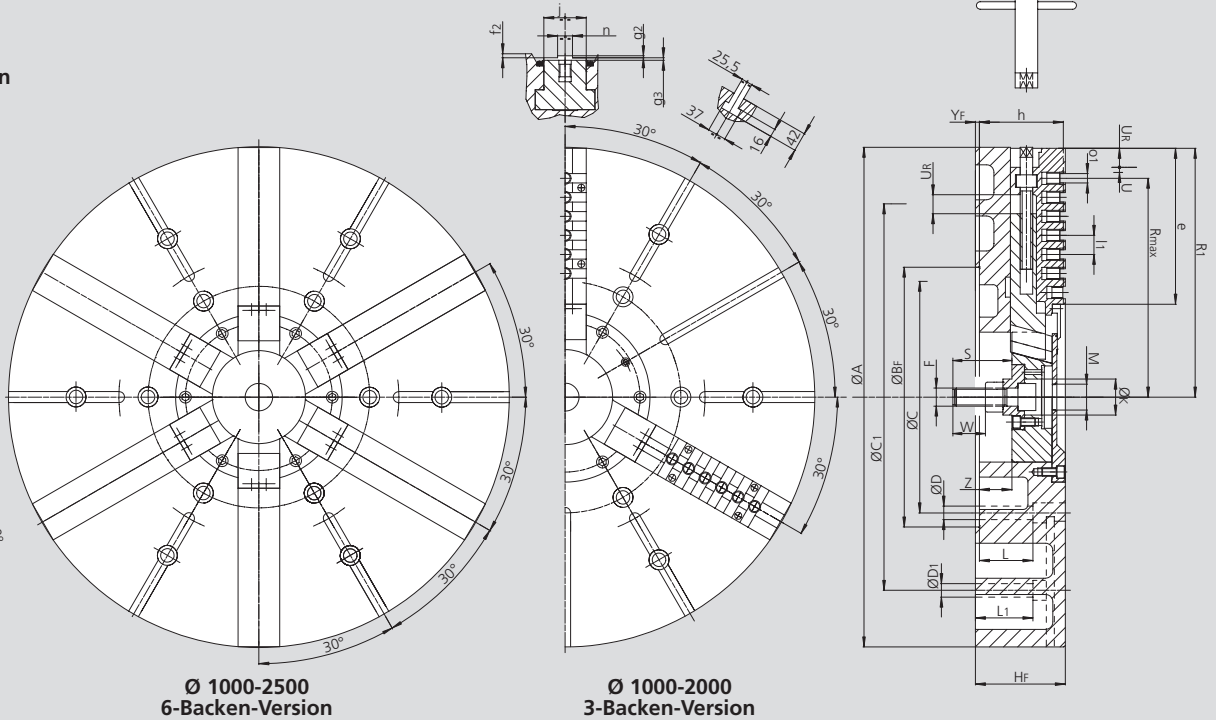
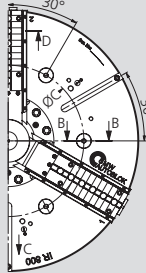
- Radiale Backenverstellung
- Ohne Durchgang
- 3 und 6 Backen (660 - 800: 3 Backen / 1000 - 2500: 3 und 6 Backen)

KREUZVERSATZ

Ø 660 - 3 Backen



Ø 800 - 3 Backen



Ø 1000-2500
6-Backen-Version

Ø 1000-2000
3-Backen-Version

Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		IR-C 660		IR-C 800		IR-C 1000		IR-C 1250		IR-C 1400		IR-C 1600		IR-C 1800		IR-C 2000		IR-C 2500		
Aufnahme		Z380	A15	Z520	A20	Z520	A20	Z520	A20	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	Z720	
	A	mm	660	800		1005		1250		1400		1600		1800		2000		2500		
	Bf H6	mm	380	285.775	520	412.775	520	520	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	720	
	C	mm	330.2		463.6		463.6		463.6		647.6		647.6		647.6		647.6		647.6	
	C1	mm	-		-		700		700		1110		1110		1110		1110		1640	
	D	mm	27		27		27		27		33		33		33		33		33	
	D1	mm	-		-		27		27		27		27		27		27		27	
	F	mm	M30		M30		M36		M36		M36		M36		M36		M36		M42	
	Hf	mm	154		150		184		184		222		222		222		240		280	
	K	mm	50		105		72		72		72		72		72		72		72	
	L	mm	75		87		121		121		159		159		159		177		182	
	L1	mm	-		-		97		97		130		130		130		148		205	
	M	mm	M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		M52 x 1.5		-	
Futter geöffnet	R1	mm	340.5		400		502		623		696		796		896		996		1248	
Futter geöffnet	Rmax	mm	307		375		457		563		657		738		838		914		1176	
	S	mm	97		95		100		100		100		100		100		100		54	
Radialhub	U	mm	20		20		23		23		24		24		24		24		30	
Einstellhub	UR	mm	20		30		30		30		40		40		40		40		40	
	W	mm	57,5		60		65		65		65		65		65		65		-	
	Yf	mm	8		8		8		8		8		8		8		8		8	
Max.	Z	mm	56		66		59		59		82		82		82		100		-	
Min.	Z	mm	6		16		2		2		22		22		22		40		-	
	e	mm	194		246		295		416		446		546		639		739		959	
	f2	mm	7		13		8		8		8		8		8		8		8	
	g2	mm	3		3		4		4		4		4		4		4		4	
	g3	mm	7		7		7		7		7		7		7		7		7	
	h	mm	156		158		168		168		206		206		206		224		261	
	j	mm	85		85		85		85		110		110		110		110		110	
	l1	mm	38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1		38.1	
	m	mm	M20		M20		M24		M24		M24		M24		M24		M24		M24	
	n h8	mm	12.7		12.7		30		30		30		30		30		30		30	
	o1 H7	mm	19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03		19.03	
Anzahl „o1“ Quernuten			3		5		6		9		10		12		14		16		21	
Anzahl „m“ Gewinde			5		6		7		10		11		13		15		17		21	