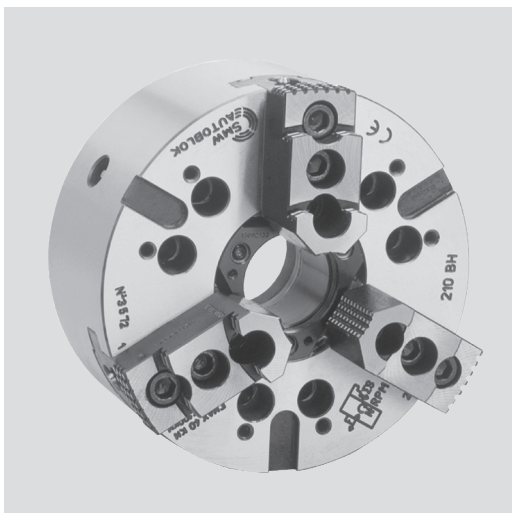


BH-M

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 130 - 450 mm

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH

■ Großer Durchgang
■ 2, 3 und 4 Backen



Anwendung/Kundennutzen

- Für Hohl- oder Teilhohlspannung
- Großer Durchgang

BH-M: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

Technische Merkmale

- Kraftübersetzung über Keilhaken
- Futterkörper einsatzgehärtet für höchste Präzision und Lebensdauer
- 2-Backenfutter von Größe 130 bis 315
- 3-Backenfutter alle Größen
- 4-Backenfutter ab Größe 165

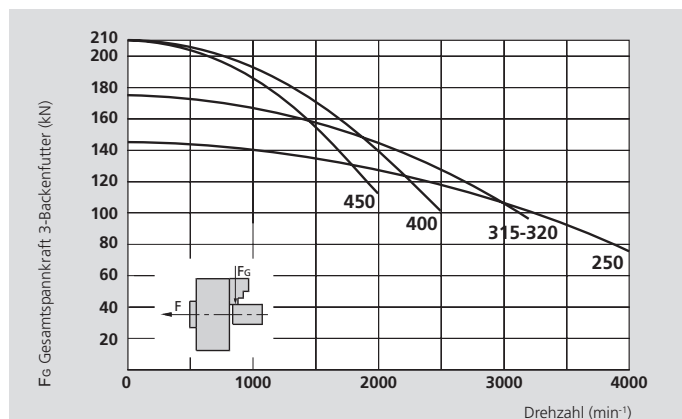
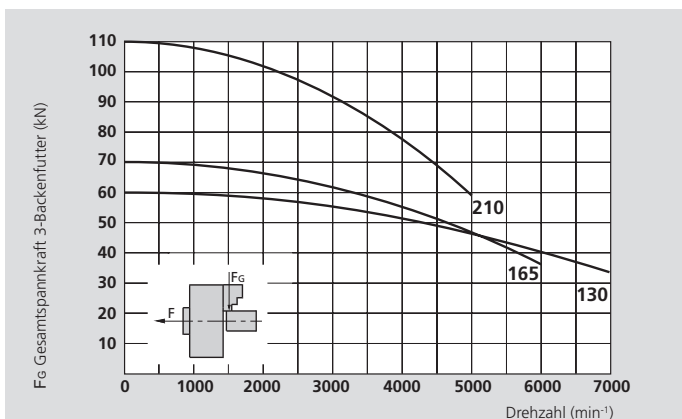
Lieferumfang

2-, 3- oder 4-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

2-Backenfutter BH-M 210 / A6
oder
3-Backenfutter BH-M 250 / A8

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten in den Diagrammen beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

| SMW-AUTOBLOK Typ | | BH-M 130 | | | BH-M 165 | | | BH-M 210 | | | BH-M 250 | | | BH-M 315 | | | BH-M 320 | | | BH-M 400 | | | BH-M 450 | | |
|--------------------------------------|-------------------|----------------|------|------|---------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|----------|--|--|
| Anzahl der Backen | | 2 | 3 | | 2 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 2 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | 3 | 3 | 4 | | | |
| Durchgang | mm | 32 | | | 46 | | | 52 | | | 66 | | | 95 | | | 103 | | | 118 | | | 118 | | |
| Hub pro Backe | mm | 3.2 | | | 3.2 | | | 4 | | | 5 | | | 5 | | | 5 | | | 6.5 | | | 6.5 | | |
| Kolbenhub | mm | 15 | | | 15 | | | 19 | | | 24 | | | 24 | | | 24 | | | 31 | | | 31 | | |
| Betätigungskraft max.* | kN | 15 | 22 | 17 | 25 | 25 | 25 | 38 | 38 | 34 | 50 | 50 | 40 | 60 | 60 | 60 | 60 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | | |
| Gesamt-Spannkraft max.* | kN | 42 | 60 | 48 | 70 | 70 | 72 | 110 | 110 | 98 | 145 | 145 | 115 | 175 | 175 | 175 | 175 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | | |
| Drehzahl max. | min ⁻¹ | 7000 | 7000 | 6000 | 6000 | 5000 | 5000 | 5000 | 4300 | 4000 | 4000 | 3400 | 3200 | 3200 | 2700 | 3200 | 3200 | 2500 | 2000 | 2000 | 2000 | 1700 | | | |
| Masse (ohne Aufsatzbacken) | kg | 5 | | | 9.5 | | | 19 | | | 30 | | | 46 | | | 52 | | | 86 | | | 135 | | |
| Massenträgheitsmoment | kg·m ² | 0.012 | | | 0.036 | | | 0.12 | | | 0.27 | | | 0.62 | | | 0.72 | | | 2 | | | 3.5 | | |
| Betätigungszyylinder (empfohlen) | | SIN-S 85 / 100 | | | SIN-S 100 | | | SIN-S 100 / 125 | | | SIN-S 125 / 150 | | | SIN-S 125 / 150 | | | SIN-S 125 / 150 | | | SIN-S 150 / 175 | | | | | |
| | | VNK-T2 70-37 | | | VNK-T2 102-46 | | | VNK-T2 130-52 | | | VNK-T2 150-67 | | | VNK-T2 225-95 | | | VNK-T2 250-110 | | | VNK-T2 320-127 | | | | | |
| Id.-Nr. BH-M 2 Backen (Zentrierrand) | | 77152613 | | | 77158516 | | | 77158521 | | | 77153725 | | | 77152631 | | | - | | | - | | | - | | |
| Id.-Nr. BH-M 3 Backen (Zentrierrand) | | 77152813 | | | 77158616 | | | 77158621 | | | 77153825 | | | 77152831 | | | 77152832 | | | 77153840 | | | 77153845 | | |
| Id.-Nr. BH-M 4 Backen (Zentrierrand) | | - | | | 77158716 | | | 77158721 | | | 77153925 | | | 77153031 | | | - | | | 77153940 | | | 77153945 | | |

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
472



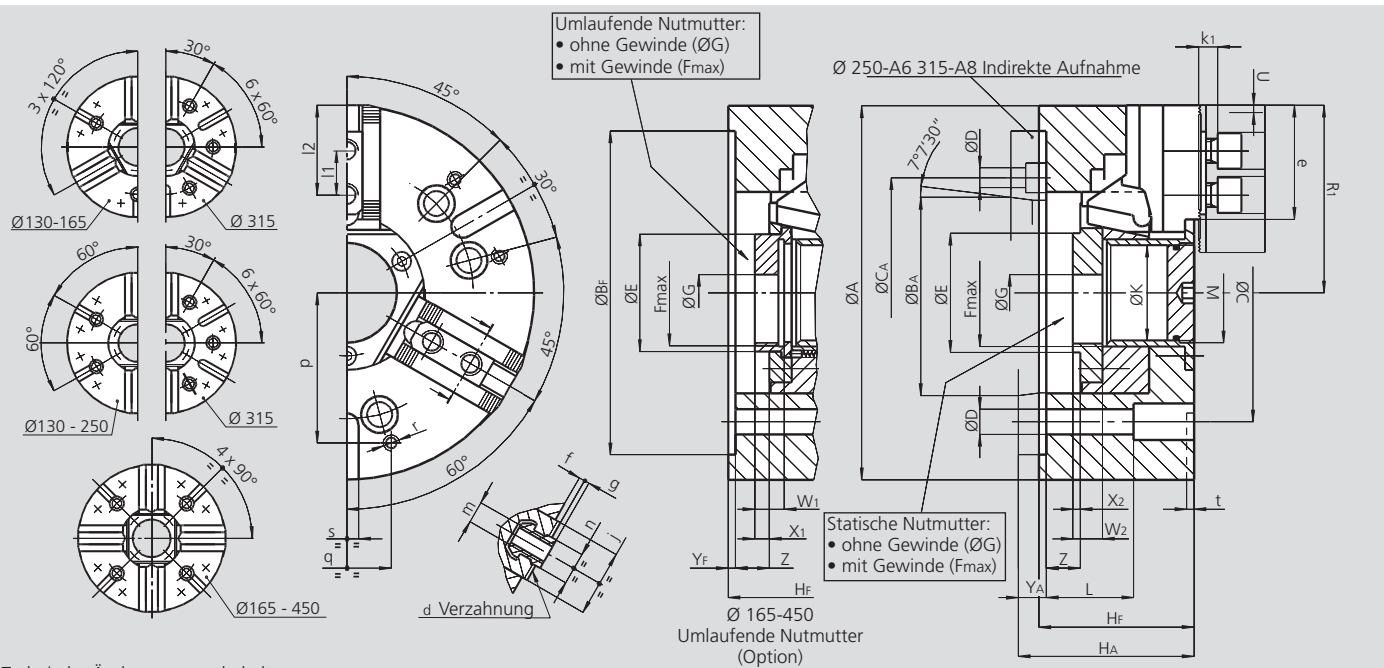
SMW-AUTOBLOK
474



SMW-AUTOBLOK
331

- Großer Durchgang
- 2, 3 und 4 Backen

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

| SMW-AUTOBLOK Typ | | BH-M 130 | | BH-M 165 | | BH-M 210 | | BH-M 250 | | | BH-M 315 | | | BH-M 320 | | | BH-M 400 | | BH-M 450 | |
|------------------|-------|-----------|-----------|-----------|--------|-----------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| Aufnahme | | Z115 | A4 | Z140 | A5 | Z170 | A6 | Z220 | A6 | A8 | Z300 | A8 | A11 | Z300 | A8 | A11 | Z300 | A11 | Z300 | A11 |
| A | mm | 130 | | 165 | | 210 | | 254 | | | 315 | | | 325 | | | 390 | | 450 | |
| Bf/BA H6 | mm | 115 | 63.513 | 140 | 82.563 | 170 | 106.375 | 220 | 106.375 | 139.719 | 300 | 139.719 | 196.869 | 300 | 139.719 | 196.869 | 300 | 196.869 | 300 | 196.869 |
| C | mm | 82.6 | | 104.8 | | 133.4 | | 171.4 | - | 171.4 | 235 | - | 235 | 235 | - | 235 | 235 | - | 235 | |
| CA | mm | - | - | - | - | - | - | - | 133.4 | - | - | 171.4 | - | - | 171.4 | - | - | - | - | - |
| D | mm | 11.5 | | 11.5 | | 13.5 | | 17 | 13.5 | 17 | 21 | 17 | 21 | 21 | 17 | 21 | 21 | 17 | 21 | 21 |
| E | mm | 43.5 | | (*) | | 67 | | 81 | | | 111 | | | 119 | | | 143 | | 143 | |
| Fmax | mm | M38 x 1.5 | | (**) | | M60 x 2 | | M75 x 2 | | | M100 x 2 | | | M110 x 2 | | | M130 x 2 | | M130 x 2 | |
| G | mm | 12.5 | | 20 | | 20 | | 25 | | | 25 | | | 32 | | | 70 | | 70 | |
| Hf/HA | mm | 67 | 75 | 77 | 87 | 92 | 104 | 105 | 124 | 119 | 111 | 136 | 127 | 111 | 136 | 127 | 128 | 143 | 128 | 143 |
| K | mm | 32 | | 46 | | 52 | | 66 | | | 95 | | | 103 | | | 118 | | 118 | |
| L | mm | 51 | | 61 | | 66 | | 59 | | | 33 | | | 33 | | | 101 | | 101 | |
| M | mm | M35 x 1.5 | | M48 x 1.5 | | M54 x 1.5 | | M68 x 2 | | | M98 x 2 | | | M106 x 2 | | | M120 x 2 | | M120 x 2 | |
| Futter geöffnet | R1 | mm | 66.5 | 84.5 | | 105.5 | | 127.5 | | | 158 | | | 162 | | | 195 | | 225 | |
| Backenhub | U | mm | 3.2 | 3.2 | | 4 | | 5 | | | 5 | | | 5 | | | 6.5 | | 6.5 | |
| | W1/W2 | mm | - / 14 | 18 / 16 | | 20 / 18 | | 33 / 38 | | | 33 / 40 | | | 23 / 40 | | | 33 / 35 | | 33 / 35 | |
| | X1/X2 | mm | - / 6 | 11 / 5 | | 11 / 5 | | 24 / 24 | | | 24 / 24 | | | 12 / 24 | | | 19 / 17 | | 19 / 17 | |
| | Yf/YA | mm | 5 | 13 | 5 | 15 | 5 | 17 | 5 | 19 | 5 | 30 | 21 | 5 | 30 | 21 | 6 | 21 | 6 | 21 |
| Max. / min. | Z | mm | 15 / 0 | 15 / 0 | | 19 / 0 | | 24 / 0 | | | 24 / 0 | | | 0 / -24 | | | 31 / 0 | | 31 / 0 | |
| Verzahnung | d | mm | 1.5 x 60° | 1.5 x 60° | | 1.5 x 60° | | 1.5 x 60° | | | 1.5 x 60° | | | 1.5 x 60° | | | 1.5 x 60° | | 1.5 x 60° | |
| | e | mm | 39 | 49.5 | | 66 | | 77.5 | | | 93 | | | 93 | | | 116.5 | | 146.5 | |
| | f | mm | 2 | 3 | | 3 | | 4 | | | 4 | | | 4 | | | 5 | | 5 | |
| | g | mm | 2.5 | 2.5 | | 2.5 | | 3.5 | | | 3.5 | | | 3.5 | | | 3.5 | | 3.5 | |
| | j | mm | 30 | 33 | | 38 | | 45 | | | 45 | | | 45 | | | 62 | | 62 | |
| | k1 | mm | 10 | 10 | | 11 | | 12 | | | 12 | | | 12 | | | 14 | | 14 | |
| | l1 | mm | 16 | 20 | | 25 | | 30 | | | 30 | | | 30 | | | 34 | | 34 | |
| Max. / min. | lz | mm | 32 / 23 | 41 / 24 | | 56 / 33 | | 62 / 43 | | | 78 / 43 | | | 78 / 43 | | | 90 / 49 | | 120 / 49 | |
| | m | mm | M8 | M10 | | M12 | | M12 | | | M16 | | | M16 | | | M20 | | M20 | |
| | n h8 | mm | 12 | 12 | | 14 | | 16 | | | 21 | | | 21 | | | 22 | | 22 | |
| | p | mm | 52 | 65 | | 80 | | 102 | | | 100 | | | 100 | | | 150 | | 150 | |
| | q | mm | 30 | 36 | | 45 | | 60 | | | 60 | | | 60 | | | 80 | | 80 | |
| | r | mm | M6 | M8 | | M8 | | M10 | | | M10 | | | M10 | | | M12 | | M12 | |
| | s H12 | mm | 12 | 16 | | 16 | | 16 | | | 20 | | | 20 | | | 20 | | 20 | |
| | t | mm | 5 | 5 | | 5 | | 5 | | | 5 | | | 5 | | | 5 | | 5 | |

* E bei statischer Nutmutter Ø 60
E bei umlaufender Nutmutter Ø 56
** F_{max} bei statischer Nutmutter M55 x 2
F_{max} bei umlaufender Nutmutter M50 x 1.5

