

BP-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

BP-M

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 220 - 320 mm

- Großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

Anwendung/Kundennutzen

- Generelle Verwendung auf Standardmaschinen, auch bei extremen Einsatzbedingungen mit dem Vorteil der langen Wartungsintervalle
- Lange Lebensdauer bei hoher Genauigkeit und weniger Verschleiss
- Komplett abgedichtet, somit ideal für Trockenbearbeitung von Guss- oder Schmiedeteilen, oder für Einsatz mit Hochdruckkühlmittel

BP-D: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (1/16" x 90°)

BP-M: Grundbacken mit SPITZVERZÄHNUNG METRISCH (1.5 mm x 60°)
(Japanische Aufsatzbacken verwendbar)

Technische Merkmale

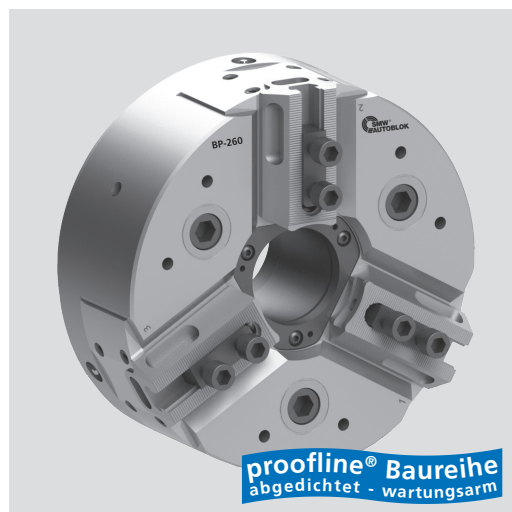
- Konstante Spannkraft durch Fett-Dauerschmierung
- Große Durchgangsbohrung kompatibel mit den gängigen Standardmaschinen
- Futterkörper und Innenteile einsatzgehärtet
- **Proofline® Futter** = abgedichtet - wartungsarm

Lieferumfang

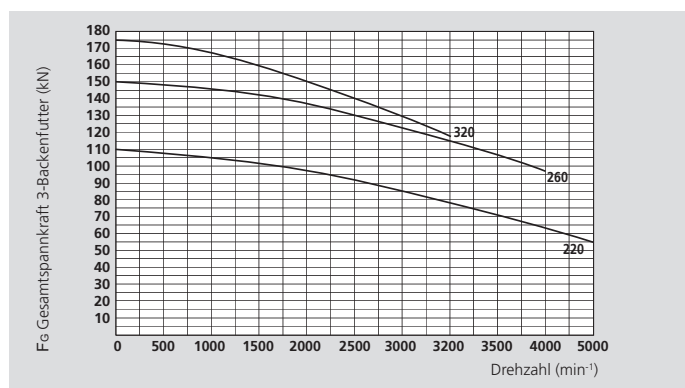
3-Backenfutter
1 Satz Nutensteine mit Schrauben
1 Satz weiche Aufsatzbacken
Befestigungsschrauben

Bestellbeispiel

3-Backenfutter BP-D 220 / Z170
oder
3-Backenfutter BP-M 220 / A6



Spannkraft- / Drehzahldiagramm



Die Daten des Diagramms beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen

⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

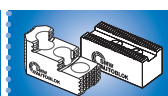
Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		BP-D 220 BP-M 220	BP-D 260 BP-M 260	BP-D 320 BP-M 320
Anzahl der Backen		3	3	3
Durchgang	mm	52	66	95
Hub pro Backe	mm	4	5	5
Kolbenhub	mm	16	19	19
Betätigungskraft max.*	kN	44	60	68
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	110	150	175
Drehzahl max.	min ⁻¹	5000	4000	3200
Gewicht (ohne Aufsatzbacken)	kg	23	36	60
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.14	0.34	0.85
Betätigungszyylinder ohne Bohrung (empfohlen)		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150
Betätigungszyylinder mit Bohrung (empfohlen)		VNK-T2 130-52	VNK-T2 150-67	VNK-T2 225-95
Id.-Nr. BP-D 3 Backen (Zentrierrand)		77185122	77185126	77185132
Id.-Nr. BP-M 3 Backen (Zentrierrand)		77185222	77185226	77185232

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.



SMW-AUTOBLOK
472



SMW-AUTOBLOK
474



SMW-AUTOBLOK
331

Präzisions-Kraftspannfutter Ø 220 - 320 mm

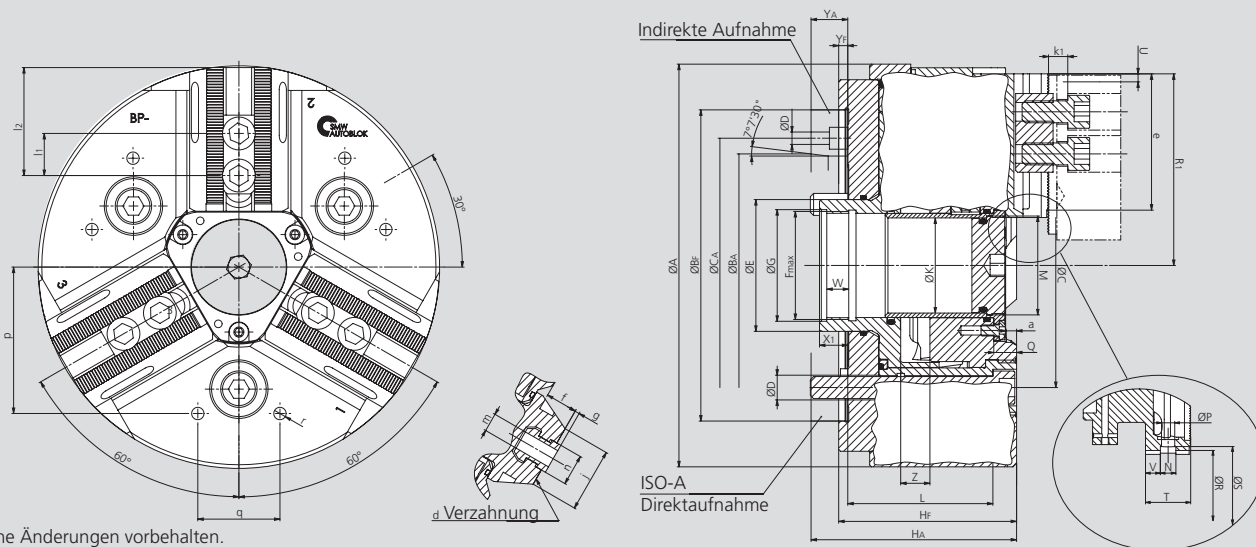
- Großer Durchgang
- 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

BP-D

SPITZVERZÄHNUNG
ZOLL

BP-M

SPITZVERZÄHNUNG
METRISCH



Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			BP-D 220 BP-M 220		BP-D 260 BP-M 260			BP-D 320 BP-M 320		
Aufnahme			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	A	mm	220		262			320		
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C	mm	133.4		171.4			235		
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		17	13.5	17	21		
	E	mm	72		88			115		
	Fmax	mm	M60 x 1.5		M75 x 2			M102 x 2		
	G	mm	61		76			102.5		
	Hf/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130
	K	mm	52		66			95		
	L	mm	79.5		92			88		
	M	mm	M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2		
	N H8	mm	8		10			10		
	P	mm	6.5		8.5			8.5		
	Q	mm	12.5		16.5			16.5		
	R H7	mm	59		76			108		
Futter geöffnet	R1	mm	109		131			159		
	S	mm	63		81			113		
	T	mm	23.5		22			29		
Backenhub	U	mm	4.3		5			5		
	V	mm	7.75		6			9.5		
	W	mm	12		14			16.5		
	X1	mm	15.5		22			21		
	Yf/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21
Max. / min.	Z	mm	16 / 0		19 / 0			19 / 0		
	a	mm	5.7		9.7			9.7		
BP-D Verzahnung	d	Zoll	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BP-M Verzahnung	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	mm	74.5		89			100.5		
	f	mm	17.5		12			19		
	g	mm	2.5		2.5			3.5		
	j	mm	34		35.22			35		
	k1	mm	10.5		12			12		
BP-D/BP-M	l1	mm	23 / 25		30			30		
Max. / min.	l2	mm	55.5 / 33		67 / 43			78 / 43		
BP-D/ BP-M	m	mm	M12		M12			M16		
BP-D	n h8	mm	17		17			21		
BP-M	n h8	mm	14		16			21		
	p	mm	80		102			100		
	q	mm	45		60			60		
	r	mm	M8		M10			M10		