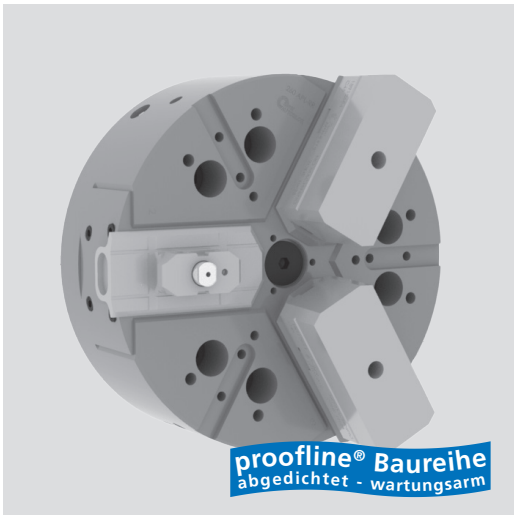
APL-RR

LANGHUB

Hochpräzises Kraftspannfutter Ø 215 - 400 mm

- Backenschnellwechsel
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



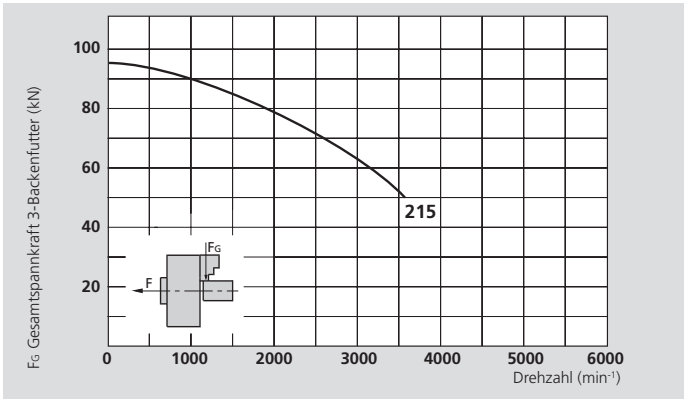
Anwendung/Kundennutzen

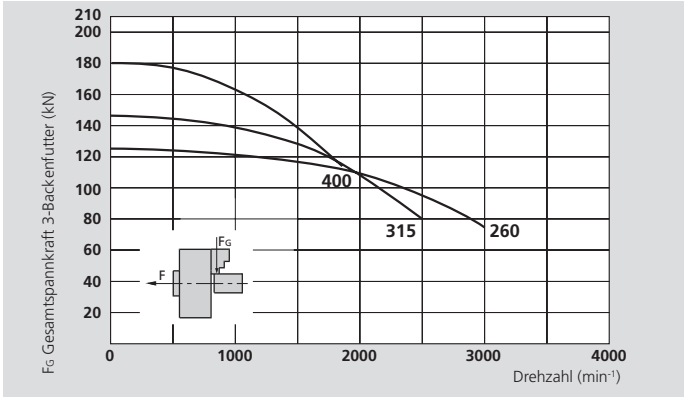
- Abgedichtetes Spannfutter mit Backenschnellwechselsystem
- Einfaches An- und Abkuppeln der Aufsatzbacken über gefederten Pin
- Für die Produktion mittlerer bis großer Serien
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Lösen
- Geeignet für den manuellen und/oder robotergestützten Einsatz
- Vollständig abgedichtet, ideal für die Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder wenn Hochdruck-Kühlmittel verwendet werden
- Extra langer Backenhub, große Anzahl an Werkstücken, die mit der gleichen Backenserie gespannt werden können
- Erhältlich in den Größen Ø 215-400 - bereit für den robotisierten Wechsel
- Aufsatzbacken-Kit als Halbzeug erhältlich

Technische Merkmale

- EXTRA langer Backenhub
- Konstante Spannkraft durch Dauerfettschmierung
- Zentrale Bohrung für Kühlmittel und/oder Luft
- Futter einsatzgehärtet
- proofline®-Futter = abgedichtet - wartungsarm

Spannkraft- / Drehzahldiagramme

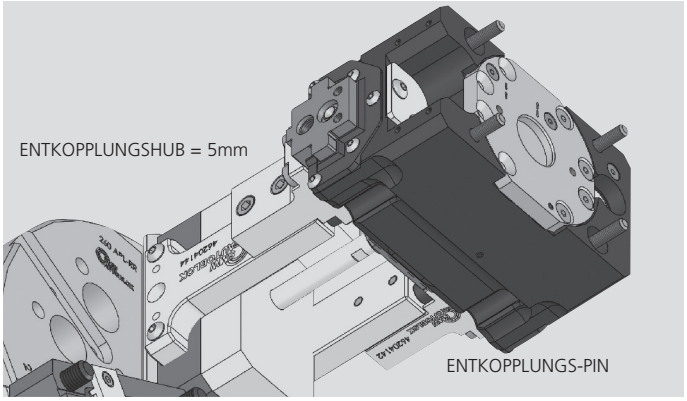




Die Daten der Diagramme beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkräfte sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

⚠ **Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:**
Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Beispiel robotisierter Backenwechsel



Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Id.-Nr. APL-RR		**77189521**	**77189526**	**77189531**	**77189540**
Anzahl der Backen		**3**	**3**	**3**	**3**
Hub pro Backe	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Kolbenhub	mm	21	24	30	33
Betätigungskraft max.*	kN	53	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max.*	kN	95	125	145	180
Drehzahl max.	min^{-1}	3600	3000	2500	1900
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	20	34	55,3	89
Massenträgheitsmoment	$kg \cdot m^2$	0.12	0.31	0.73	1.77
Betätigungszylinder (empfohlen)	**Type**	**SIN-S 100 / 125**	**SIN-S 125 / 150**	**SIN-S 125 / 150**	**SIN-S 150 / 175**

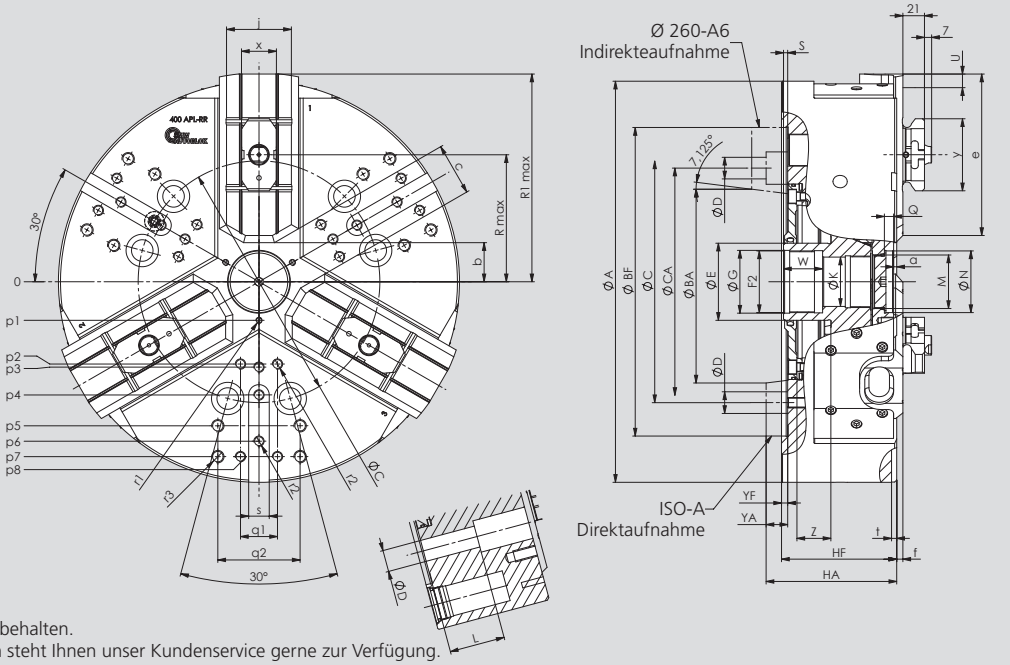
* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

Hochpräzisies Kraftspannfutter Ø 215 - 400 mm

APL-RR

■Backenschnellwechsel
■proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm

LANGHUB



Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ			APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Id.-Nr. APL-RR			77189521	77189526	77189531	77189540
Aufnahme			Z170*	Z220*	Z220*	Z300*
	A	mm	216	262	315	390
	BF/BA H6	mm	170	220	220	300
	C	mm	133.4	171.4	171.4	235
	CA	mm	-	-	-	-
	D	mm	13.5	17	17	21
	E	mm	42	48	48	75
	F2	mm	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	mm	33	39	39	61
	HF/HA	mm	81	92	101	112
	K	mm	20	25	25	48
	L	mm	32	38	38	54
	M	mm	M22 x 1.5	M28 x 1.5	M28 x 1.5	M52 x 1.5
	N H9	mm	24	34	34	60
	Q	mm	5.5	5.5	5.5	9
Futter geöffnet	**R1**	mm	112.5	136	163.5	202
Max.	**R**	mm	67	79.5	95.5	123.5
Max. / min.	**S**	mm	25 / 4	28 / 4	34 / 4	37 / 4
Backenhub	**U**	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
	W	mm	26	26	26	38
	YF/YA	mm	5	5	5	6
Max. / min.	**Z**	mm	21 / 0	24 / 0	30 / 0	33 / 0
	a	mm	3	3	3	3
Min.	**b**	mm	8.5	9	11	24.5
Min.	**c**	mm	6.2	6	6	28
	e	mm	87	107	129	150
	f	mm	3	3	3	6
	j	mm	46	48	58	63
	x	mm	24	28	28	34
	y	mm	50	58	64	70
	p1	mm	16	21	21	37.5
	p2	mm	-	-	60	80
	p3	mm	49	55	62.5	83
	p4	mm	80	70	80	110
	p5	mm	80	102	102	140
	p6	mm	-	102	120	155
	p7	mm	-	-	135	170
	p8	mm	-	-	-	170
	q1	mm	-	-	30	36
	q2	mm	45	60	60	80
	r1	mm	M5 / 8	M6 / 10	M6 / 10	M6 / 12
	r2	mm	M8 / 17	M8 / 17	M8 / 17	M10 / 19
	r3	mm	M8 / 17	M10 / 19	M10 / 19	M12 / 22
	s	mm	16	16	16	20
	t	mm	5	5	5	5

* siehe Futterflansche