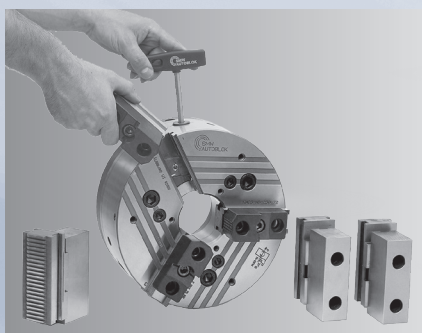


Kurze Rüstzeiten, höchste Wirtschaftlichkeit:

Das original SMW Backenschnellwechsel- Kraftspannfutter



KNCS®-NB

GROSSER
DURCHGANG

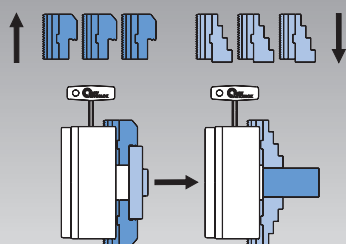
KNCS®-NBX

EXTRA GROSSER
DURCHGANG

► ALLE VORHANDENEN AUFSATZBACKEN VERWENDBAR

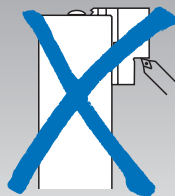
Minimale Rüstzeiten

Backenwechsel in weniger als 1 Min.



Hohe Wechsel- Wiederholgenauigkeit

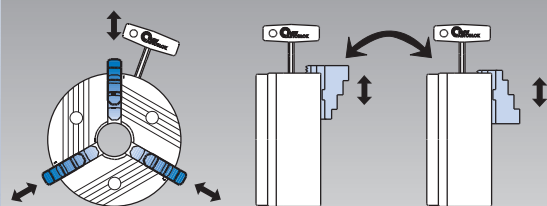
Kein Nachdrehen bereits einmal
ausgedrehter
Backen nötig, da
Rundlauf < 0.02 mm
(KNCS-NB 210)



Extra lange, symmetrische
Backenführungen – Ideal für
Außen- oder Innenspannung

Keilstangenantrieb: Geringer
Spannkraftabfall bei höchsten Drehzahlen
durch tangentielle Abstützung
der Keilstangen. Geringe
Spannkrafterhöhung (**Hysteresis**)
bei schnellem Spindelstopp.
Höchste Rundlauf- und
Wiederholspannengenauigkeit.
Für **2-Druck-Spannung** (high-low)
geeignet

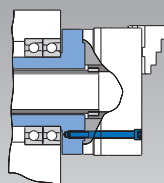
Universell, da Backen versetzt oder gewendet
werden können = **weniger Backensätze**



Backen radial versetzbar

Backen 180° gewendet

Direktmontage



Aufnahme und Befestigungs-
lochkreis nach DIN 55026

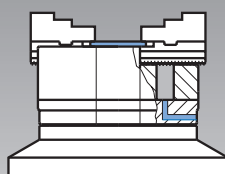
Wirtschaftlichkeit

Beispiel Rüstzeiten / Rüstkosten

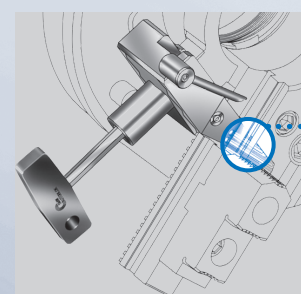
	Konventionelles Futter	KNCS®-NB
Backenwechsel	10 Min.	1 Min.
Ausdrehen der Backen	20 Min.	0 Min.
Ø Backenwechsel / Tag	2	2
Arbeitstage / Jahr	230	230
Maschinenstunden Satz	€ 60.–	€ 60.–
Gesamtkosten / Jahr	€ 13 800.–	€ 460.–
Kostenvorteil*		€ 13 340.–

* Bei häufigerem Backenwechsel erhöht sich die Wirtschaftlichkeit entsprechend

Vertikaleinsatz



Ausführung für Vertikaleinsatz
mit Abdeckung und Drainage
für Kühlmittel

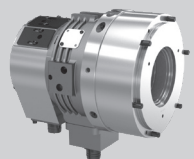


Wenn die Backe
nicht vollständig
eingeschoben wird,
kann der Schlüssel
nicht abgezogen
werden

- Empfohlene Spannzylinder
- Anwendungsbeispiele
- 2-Druck-Spannung für dünnwandige Werkstücke

Spannzylinder mit und ohne Durchgangsbohrung

VNK-T2



Hydraulik-Hohlspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen, Kolbenhubkontrolle und Kühlmittelauf-fangschale ($p_{\max} = 45 \text{ bar}$)

SIN-S



Hydraulik-Vollspannzylinder mit eingebauten Sicherheitsventilen und Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft oder Kühlmittel ($p_{\max} = 70 \text{ bar}$)

SIN-HL



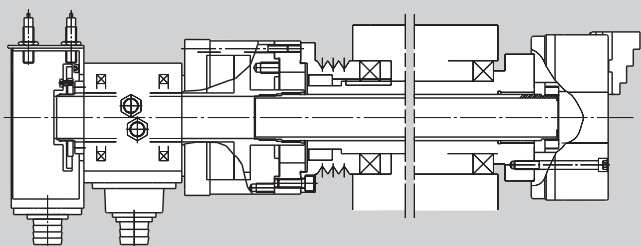
Hydraulik-Vollspannzylinder für 2-Druck-Spannung (high-low). Eingebaute Sicherheitsventile, Kolbenhubkontrolle. Zentrale Durchgangsbohrung für Luft / Öl / Kühlmittel ($p_{\max} = 70 \text{ bar}$)

SMW-AUTOBLOK Typ		VNK-T2 130/52	VNK-T2 170/77	VNK-T2 225/95	VNK-T2 320/127	VSG 450/165	SIN-S 125	SIN-S 150	SIN-S 175	SIN-S 200	SIN-HL 100	SIN-HL 125	SIN-HL 150	SIN-HL 175
Zugkraft max.	kN	58	76	100	123	138	71	108	150	196	49	77	108	154
$n_{\max}$	min^{-1}	6300	5000	4000	3200	2000	6000	6000	5000	4000	7000	6000	6000	5000
Durchgang	mm	52.5	77	95.5	127.5	165	-	-	-	-	-	-	-	-

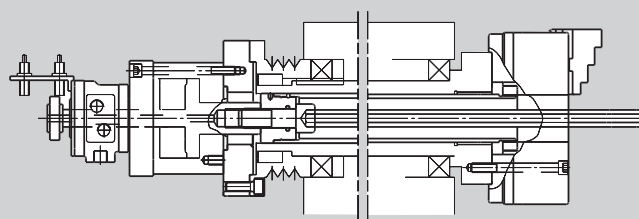
Weitere technische Daten siehe Gesamt-Katalog Seite 331.

Anbaubeispiele

Hohlspannung VNK-T2

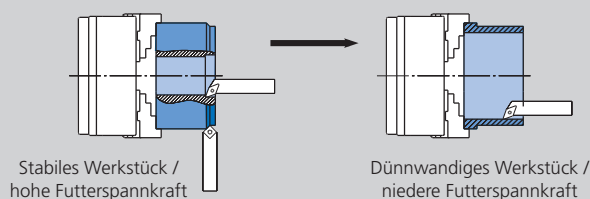


Teilhohlspannung mit SIN-S / SIN-HL



2-Druck-Spannung für verformungsempfindliche Teile

Prinzip

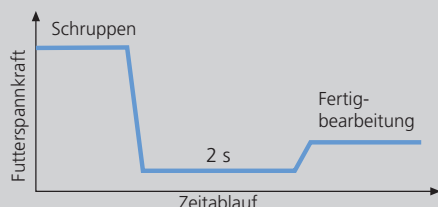


SMW-AUTOBLOK bietet für verformungsempfindliche Werkstücke eine 2-Druck-Spannung an.

Die Futterspannkraft kann zwischen Schrapp- und Fertigbearbeitung abgesenkt werden, ohne das Werkstück auszuspannen.

Dazu ist die Verwendung der Vollspannzylinder der Baureihe SIN-HL (high-low), sowie eine Modifikation der Maschinenhydraulik notwendig.

Funktion

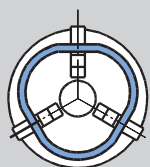


KNCS-NB / KNCS-NBX mit Keilstangensystem ist so konzipiert, dass in Verbindung mit einem SMW-AUTOBLOK „high-low“ Zylinder SIN-HL ein kontrolliertes Absenken der Futterspannkraft möglich ist.

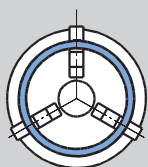
Das Werkstück bleibt sicher im Futter gehalten, während sich die Werkstückverspannungen abbauen.

Der Absenkyklus wird programmiert und ist in ca. 2 – 4 Sekunden komplett abgeschlossen.

Arbeitsergebnis



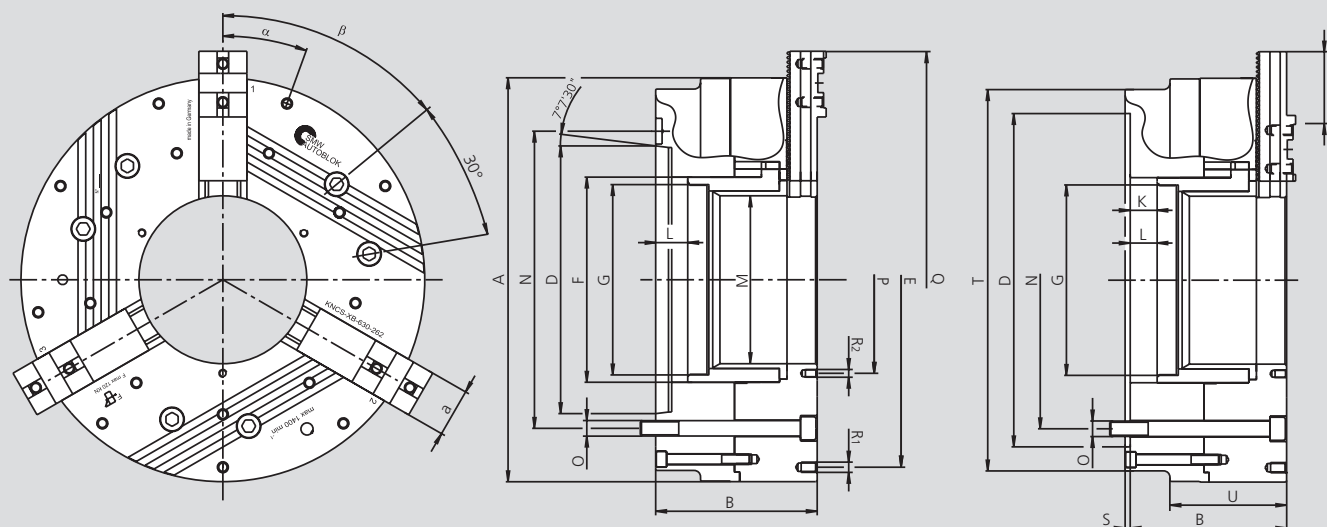
Ohne „high-low“ Spannung



Mit „high-low“ Spannung

Das Ergebnis sind runde, verformungsarme Werkstücke.

Unsere Verkaufsingenieure stehen Ihnen jederzeit für weitere Informationen gerne zur Verfügung.



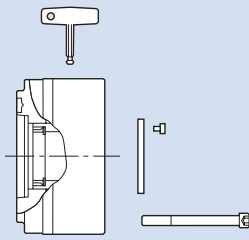
Technische Änderungen vorbehalten.
Abmessungen und Position der Grundbacken sind abhängig vom Grundbackentyp.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

SMW-AUTOBLOK Typ		KNCS-NBX 425-170			KNCS-NBX 530-210			KNCS-NBX 630-262			KNCS-NBX 800-262			KNCS-NBX 1000-262		
Aufnahme	Größe	Z380	A11	A15	Z380	A11	A15	Z520	A15	A20	Z520	A15	A20	Z520	A15*	A20
	A		425			530			630			800			1000	
	B	197	237	220	244	284	267	244	284*	269	244	284*	269	244	284*	269
	D H6	380	196.88	285.77	380	196.88	285.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77	520	285.77	412.77
	E		330.2			420			420 / 585			420 / 585 / 750			420 / 585 / 750 / 915	
	F		222			262			320			320			320	
Kolbengewinde / -tiefe	G		M202 x 2 / 25			M240 x 2 / 28			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33			M297 x 2 / 33	
Kolbenhub	K		32			42			42			42			42	
Max.	L	32	72	55	42	82	55	42	82	67	42	82	67	42	82	67
	M		170			210			262			262			262	
Befestigungslochkreis	N	330.2	235.0	330.2	330.2	235.0	330.2	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6	463.6	330.2*	463.6
Befestigungsschraube	O	M24	M20	M24	M24	M20	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24	M24	M24*	M24
	P		195			235			292			292			292	
	Q		487			598			745			915			1107	
Gewinde / Gewindetiefe	R1		M12 / 16			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25			M16 / 25	
Gewinde / Gewindetiefe	R2		M12 / 16			M16 / 25			M12 / 18			M12 / 18			M12 / 18	
	S		8			8			8			8			8	
	T		412			490			595			600			600	
	U		137			167			182			182			182	
	a		50			62			75			75			75	
Zahnteilung Grundbacke	-		5.5			7			7			7			7	
Versatz Grundbacke	r		49.5			70			119			133			133	
Anzahl Zähne	Zähne		9			10			17			19			19	
α	Grad		15° / 12 x 30°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°			20° / 9 x 40°	
β	Grad		60			60			60			60			60	
Hub pro Backe bei Kolbenhub K max.	mm	8		32	10		42	10		42	10		42	10		42
Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter	kN		115			120			120			120			120	
Max. Gesamtspannkraft 3-Backenfutter	kN		240			250			250			250			250	
Max. Drehzahl 3-Backenfutter	min ⁻¹		2500			1500			1400			1000			850	
Masse ohne Backen	kg		164			320			395			635			985	
Massenträgheitsmoment	kg·m ²		4.3			13			23			54			125	
Empf. Vollspannzylinder	Typ		SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200			SIN-S 175 / 200	
Empf. Hohlspannzylinder	Typ		VSG 450-165			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205			VSG 550-205	

* Indirekte Aufnahme über Reduzierflansch.



Bestellübersicht



Spindel- aufnahme	Größe	KNCS-NBX 425-170	KNCS-NBX 530-210	KNCS-NBX 630-262	KNCS-NBX 800-262	KNCS-NBX 1000-262
Z-Rand		Z380	Z380	Z520	Z520	Z520
groß		160080	160090	069760	069770	069780
A 11		160081	160091			
A 15		160082	160092	069768	069778	069788
A 20				069769	069779	069789

Lieferumfang

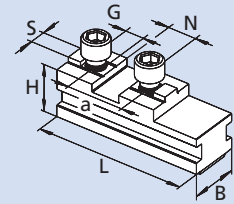
Futter + Befestigungsschrauben + Verschlussdeckel für Futterbohrung, ohne Grundbacken, ohne Aufsatzbacken

Grundbacke Typ

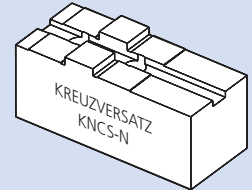
GBK-B

KREUZVERSATZ KNCS-N Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039629	035565	035902	064604	069806
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	125	160	200	286	384
N	26	30	30	30 (2x)	30 (3x)
S	12	18	18	18	18
G (metrisch)	M12	M16	M16	M16	M16
a	54	60	60	2 x 60	60

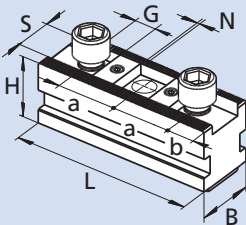


Grundbacke Typ

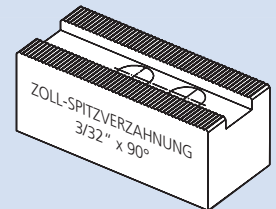
GBK-BD

SPITZVERZÄHNUNG ZOLL (für SMW-AUTOBLOK Standard Backen)

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	036293	036294	036295	036296	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°	-
S (Steg)	25.5	25.5	25.5	25.5	-
G	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 38	38 / 49 / 38	38 / 38 / 52 / 38	38 x 38/60.7/2 x 38	-
b	17	17	18	17.5	-

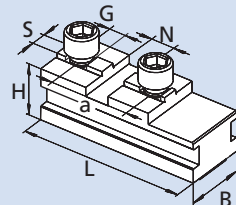


Grundbacke Typ

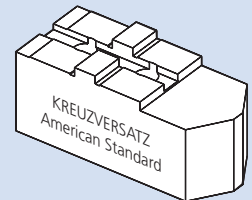
GBK-BA

KREUZVERSATZ American Standard

Vorhandene Aufsatzbacke



KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	039631	060561	060562	064590	069807
B	50	62	75	75	75
H	45.8	57	57	57	57
L	146	168	203	286	384
N	19.02	19.02	19.02	19.02 / (2x)	19.02 / (3x)
S	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
G (Zoll)	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10	3/4-10 / (4x)
a	76.2	76.2	76.2	2 x 76.2	76.2 / (3x)

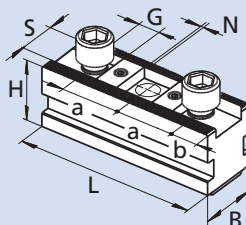


Grundbacke Typ

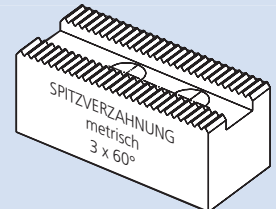
GBK-BM

SPITZVERZÄHNUNG METRISCH

Vorhandene Aufsatzbacke



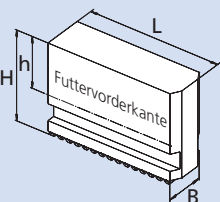
KNCS-NBX	425-170	530-210	630-262	800-262	1000-262
Id.-Nr.	035569	035570	035917	036708	-
B	50	62	75	75	-
H	45.8	61	61	61	-
L	125	160	200	287	-
N	1.5 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	3 x 60°	-
S	22	25	25	25	-
G (metrisch)	M20	M20	M20	M20	-
a	2 x 43	50 / 60	60/60/70.5/60	4 x 60	-
b	17	17	17	17.5	-



Backe Typ

UVB-B

Weiche breite Monoblockbacken



KNCS-NBX	425	530	630 / 800 / 1000
Backen Typ	UVB-B 400	UVB-B 500	UVB-B 630
Id.-Nr.	238740	238912	5301060
B	50	62	75
H	125	160	160
h	60	105	105
L	148	175	230
kg / Satz	20.7	38.8	61.5



BACKEN-KATALOG

Anfordern oder
herunterladen unter:
www.smw-autoblok.com