

- Fliehkraftausgleich
- Ohne Durchgang - 3 Backen
- proofline® Futter = abgedichtet - wartungsarm



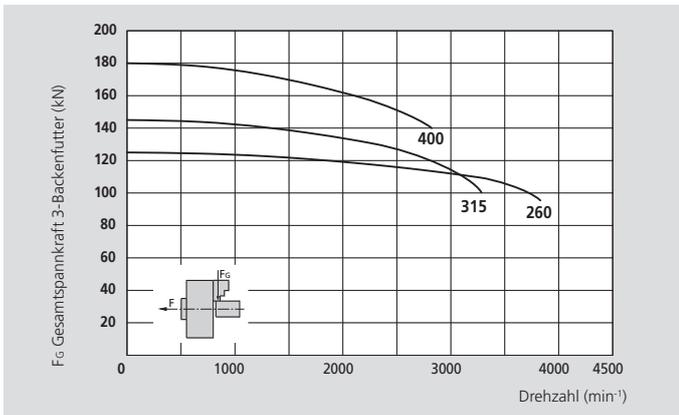
Anwendung/Kundennutzen

- Abgedichtetes Spannfutter mit Backenschnellwechselsystem
- Einfaches An- und Abkuppeln der Aufsatzbacken über gefederten Pin
- Für die Produktion mittlerer bis großer Serien
- Sicherung gegen unbeabsichtigtes Lösen
- Geeignet für den manuellen und/oder robotergestützten Einsatz
- Vollständig abgedichtet, ideal für die Trockenbearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen oder wenn Hochdruck-Kühlmittel verwendet werden
- Sicheres Spannen durch Fliehkraftausgleich, auch bei verformten Werkstücken

Technische Merkmale

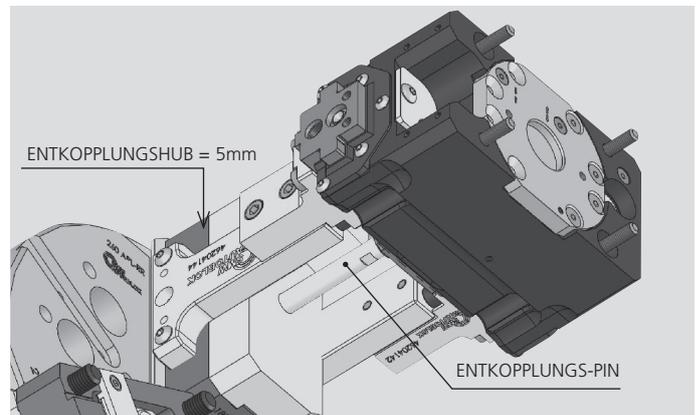
- Fliehkraftausgleich über Gegengewichte
- EXTRA langer Backenhub
- Konstante Spannkraft durch Dauerfettsschmierung
- Zentrale Bohrung für Kühlmittel und/oder Luft
- Futter einsatzgehärtet
- proofline®-Futter = abgedichtet - wartungsarm

Spannkraft- / Drehzahldiagramme



Die Daten der Diagramme beziehen sich auf 3-Backenfutter, die nach Bedienungsanleitung frisch gewartet und mit SMW-AUTOBLOK-Fett K67 geschmiert sind. Die statischen und dynamischen Spannkraften sind mit weichen Standard-Aufsatzbacken gemessen, die nicht radial über den Futterkörper überstehen.

Beispiel robotisierter Backenwechsel



⚠ Sicherheitshinweis / Beschädigungsgefahr:

Bei höheren / schwereren Aufsatzbacken oder bei radial über den Futterkörper hinausstehenden Backen muss die Betätigungskraft / Drehzahl entsprechend reduziert werden.

Technische Daten

SMW-AUTOBLOK Typ		NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Id.-Nr. NTL-RR		77189626	77189631	77189640
Anzahl der Backen		3	3	3
Hub pro Backe	mm	9	11	12
Kolbenhub	mm	22.3	27.3	30
Betätigungskraft max. *	kN	68	80	100
Gesamt-Spannkraft max. *	kN	125	145	180
Drehzahl max.	r.p.m.	3700	3300	2800
Masse (ohne Aufsatzbacken)	kg	43,1	67,8	117
Massenträgheitsmoment	kg·m ²	0.39	0.89	2.33
Betätigungszylinder (empfohlen)	Typ	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175

* Bei Innenspannung muss die Betätigungskraft um 30% reduziert werden.

