

- 3 Spannschieber
- TURBO Funktion zur Einzugskrafterhöhung
- proofline® = voll abgedichtet - wartungsarm

Einbaumodul

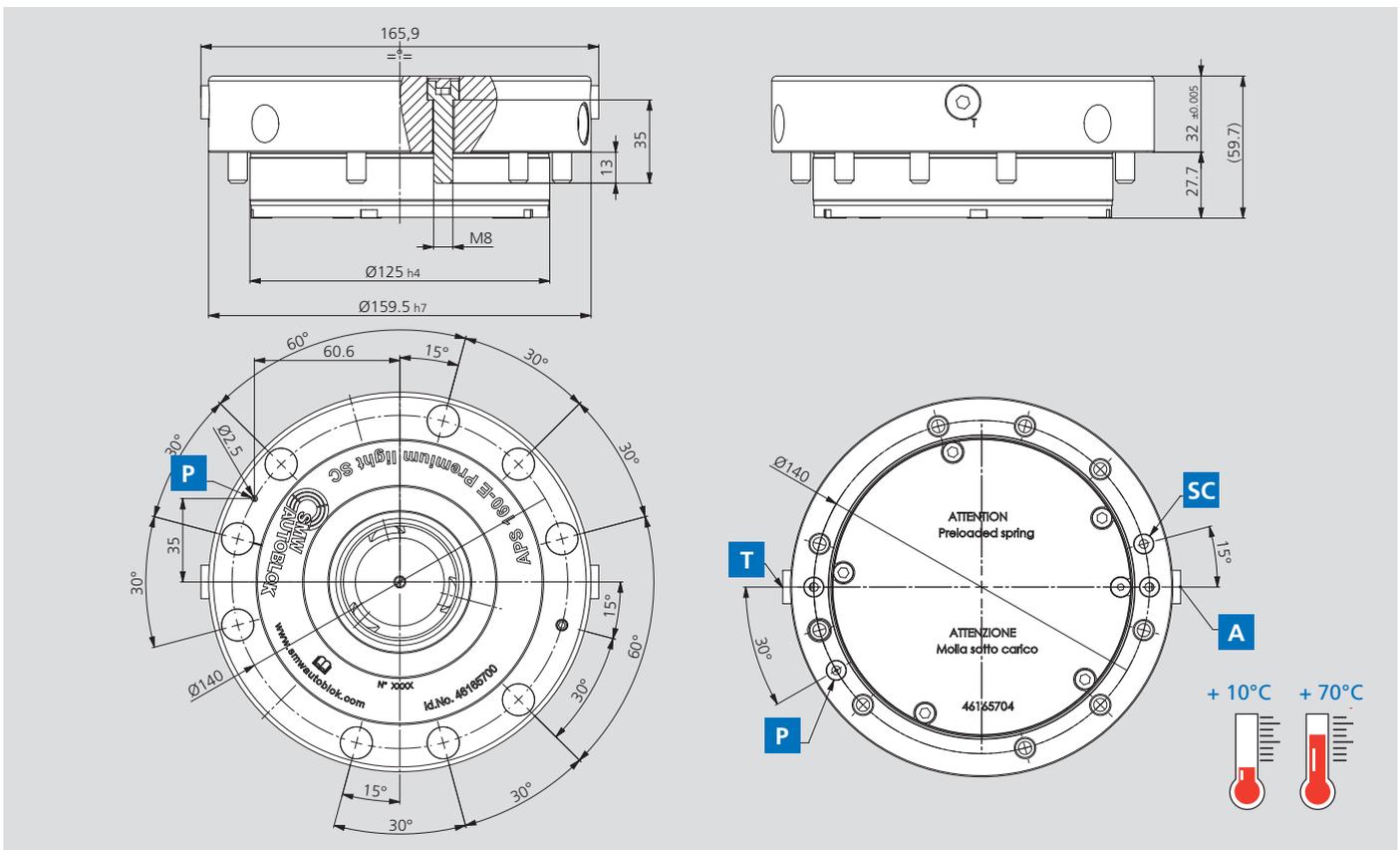


Anwendung / Kundennutzen

- Erhöhung der Wirtschaftlichkeit aller Maschinentypen durch erhebliche Reduzierung der Rüstzeiten
- Wiederholgenaue Positionierung
- Höchste Einzugs- und Haltekräfte für maximale Nutzung der Maschinenleistung
- Optionale Luftanlagekontrolle und Spannschieberabfrage zur Automation
- Baukastensystem: umfangreiches Standardprogramm für unterschiedlichste Maschinen und Anwendungen

Technische Merkmale

- Verschleißfeste einsatzgehärtete Komponenten
- Höchste Wiederholgenauigkeit < 0.005 mm
- Spannung über Federkraft, zusätzliche Einzugskrafterhöhung mittels Turbo-Funktion
- 3 Spannschieber zur sicheren Verriegelung des Spannbolzens
- Luftanlagekontrolle für Automationsanwendungen
- Hubkontrolle (SC) für Automationsanwendungen
- Integrierte Reinigungsfunktion der Spannbolzen Auflageflächen mit Sperrluft
- Flexibler Einbau durch untenliegende oder seitliche Ansteuerung



Technische Daten

Typ	APS 160E PREMIUM LIGHT SC
Id.-Nr.	46165700
Einzugskraft	9 / 30**kN
Haltekraft (*)	50 (M12) 75 (M16) kN
Entriegelungsdruck (öffnen)	6 bar
Wiederholgenauigkeit	< 0,005 mm
Gewicht (kg)	5,9 kg
Verdrehsicherung	NEIN
Spannschieber	3
Sperrluft	JA
Pneumatische Hub Kontrolle [SC]	JA
Luftanlagekontrolle [P]	JA

Turbo Funktion [T] zur Einzugskrafterhöhung / [A]= geöffnet
 (*) mit Schrauben DIN EN ISO 4762-12.9 / (**) mit TURBO Funktion