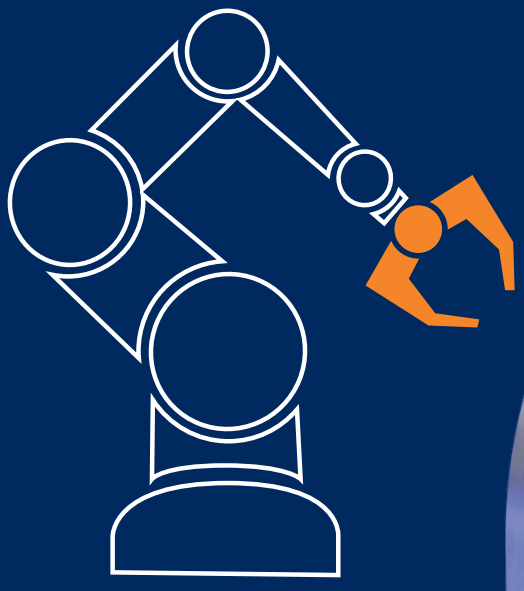
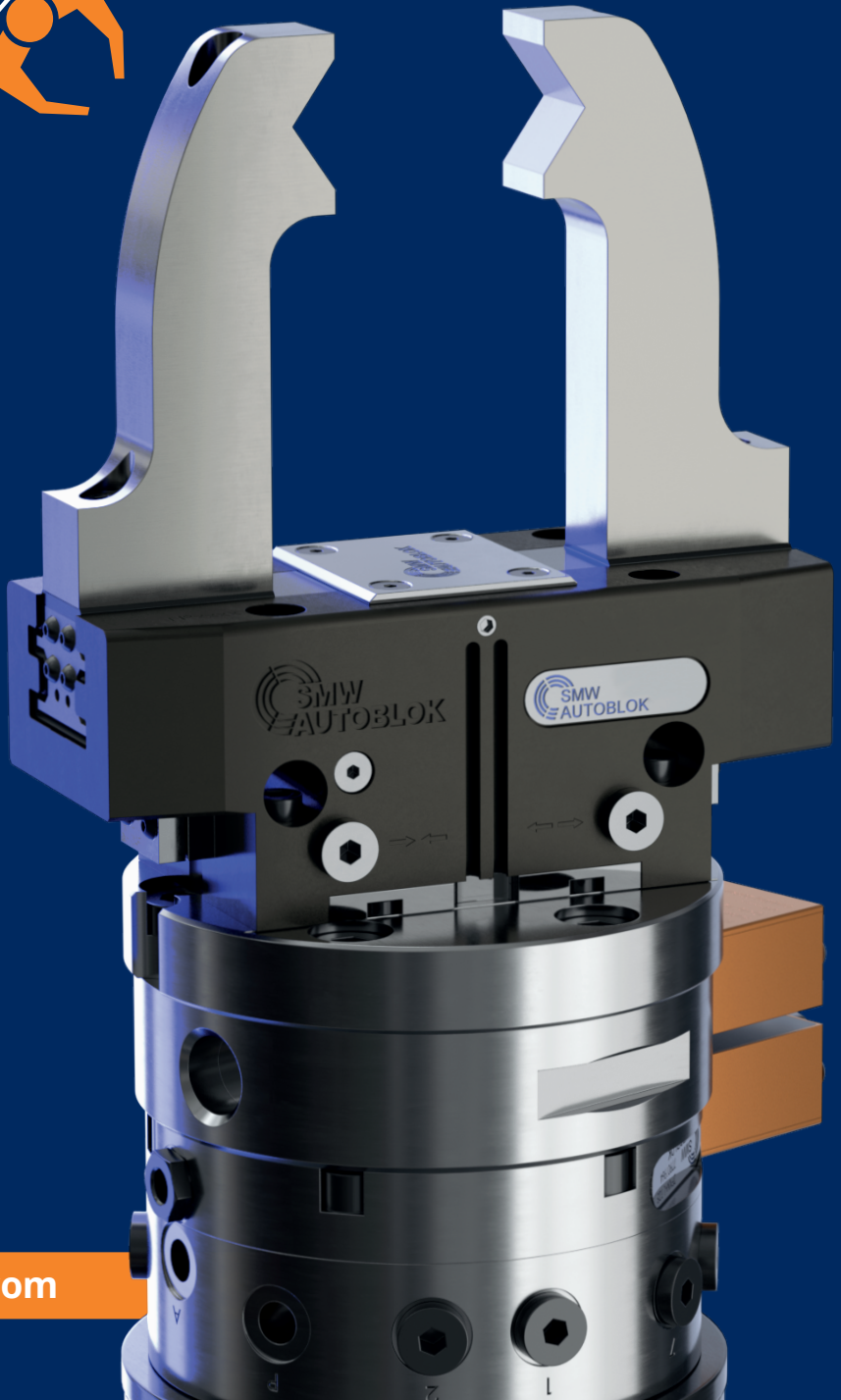
SMW AUTOBLOK

AUTOMAZIONE

CATALOGO AUTOMAZIONE | 2024





www.smwautoblok.com

AUTOMAZIONE

1	**APS** Caratteristiche e accessori	5
2	**UNITÀ APS SINGOLO e PIASTRE MULTIPLE** Vantaggi e specifiche prodotti	21
3	**ROTARY PLATE** Sistema di ricambio rapido	43
4	**AT-PM** Sistema ricambio rapido mandrini	89
5	**PALLET APS SINGOLO e MULTIPLI** Pallet montabili sugli APS	101
6	**PINZE** a 2 e 3 griffe	125
7	**PRS** Ricambio rapido pinze	201
8	**MECCATRONICA** Pinze e accessori	215
9	**MAGAZZINI e STAZIONE DI CARICO** Accessori Automazione	227

1

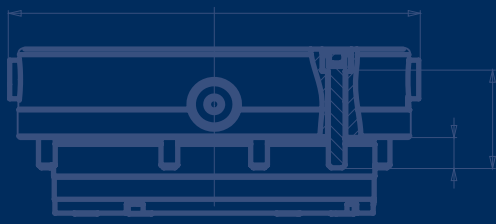
APS CARATTERISTICHE e Accessori

6 **APS**
Caratteristiche per ogni taglia e modello.
Ø 100-140-160-190-250

15 **PERNI DI BLOCCAGGIO**
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature e/o del pezzo da lavorare si effettua tramite i perni di bloccaggio.

20 **CHIAVETTE**
kit chiavette per tutti i modelli APS.

20 **COPERCHI**
COPERCHI DI PROTEZIONE CON MAGNETI per tutti i modelli APS.

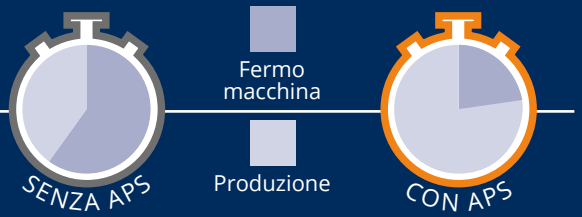


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

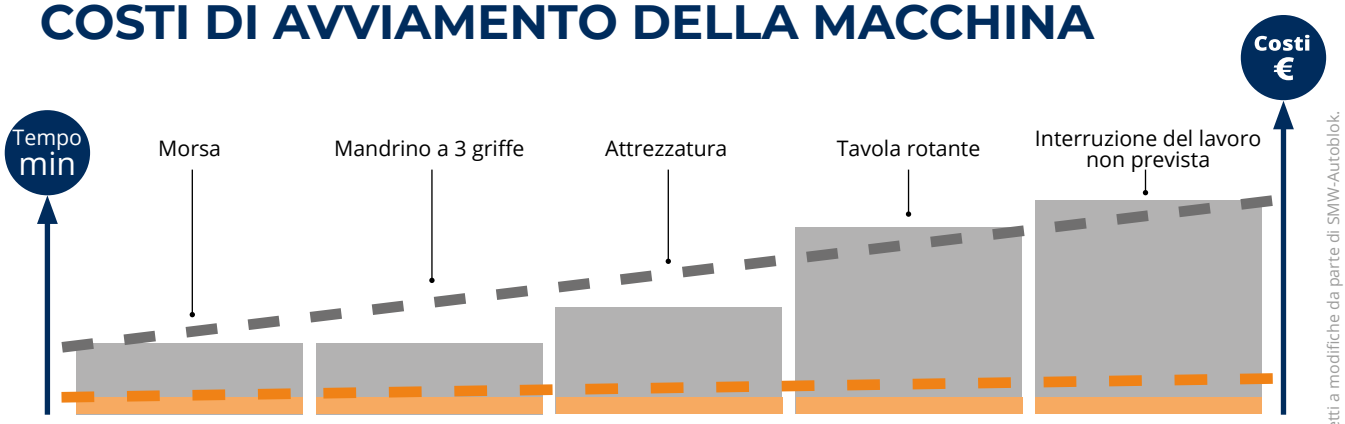
APS
modulo ZERO POINT

VANTAGGI PER I CLIENTI

- Completamente ermetico (proofline)
- Altissima rigidità grazie ai 3 otturatori
- Ridotto ingombro di installazione grazie dal design compatto
- Massima affidabilità e precisione di ripetibilità < 0.005 mm
- Sistema modulare di serraggio: i sistemi di bloccaggio esistenti possono essere sostituiti facilmente
- Riduzione significativa dei costi per la riduzione dei tempi di set-up



COSTI DI AVVIAMENTO DELLA MACCHINA



- Costi di set-up macchina senza APS

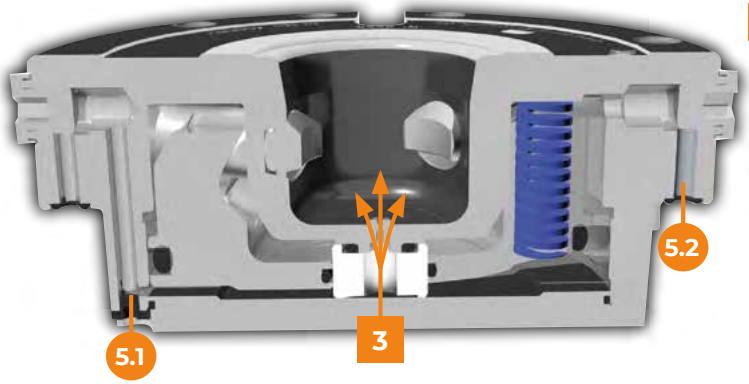
Tempo = Costi

- Costi di set-up macchina con APS

Tempo = Costi

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

APS
caratteristiche
Ø 100-140-160-190-250



1. MASSIMA RIGIDITÀ

Griffe con doppio piano inclinato che genera effetto "PULL DOWN" e pistone monolitico a piani inclinati

2. MASSIMA PRECISIONE

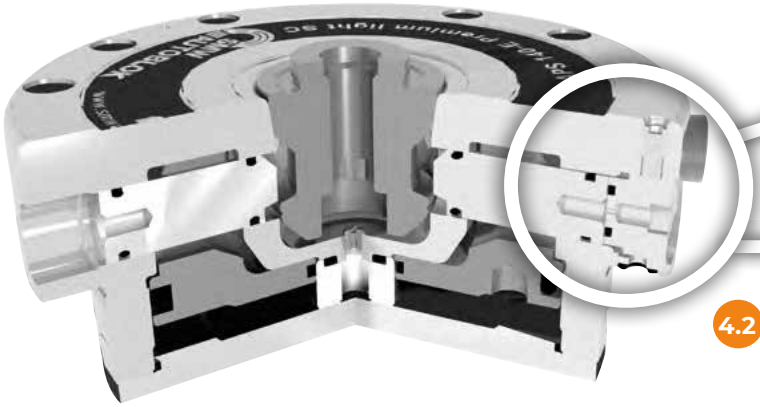
Massima precisione di accoppiamento conico tra il perno ed il modulo.

3. PEL

È possibile monitorare la superficie di appoggio del dispositivo di serraggio attraverso il rilevamento dell'aria.

4. SISTEMA DI CONTROLLO CORSA

Il sistema SC è ideale per le applicazioni automatizzate con ricambio attrezzatura tramite robot. Il bloccaggio e lo sbloccaggio dell'APS viene monitorato dalla pressione dell'aria.



ATTENZIONE: il pressostato dell'impianto pneumatico deve segnalare la condizione di allarme ed impedire il ricambio pallet sugli APS o qualsiasi operazione del robot quando la pressione di ingresso è inferiore a 6 bar.

5. FUNZIONE TURBO

5.1 FUNZIONE DI SBLOCCAGGIO

a 6 bar.

5.2 FUNZIONE TURBO

La funzione TURBO è sempre integrata negli **APS.** Il **TURBO** è la funzione per mezzo della quale l'aria compressa incrementa la forza di bloccaggio esercitata dalle molle per raggiungere la forza di bloccaggio con effetto "PULL DOWN".

6. SISTEMA DI BLOCCAGGIO 3 GRIFFE a 120°

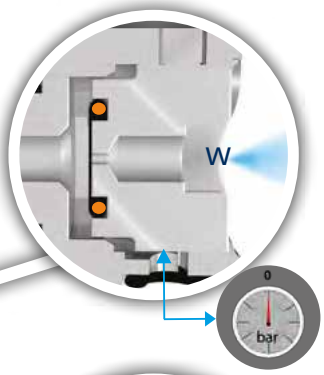
APS è l'unico sistema di bloccaggio ZERO POINT a 3 griffe a 120° e grazie ai trattamenti speciali delle griffe di bloccaggio, migliora ulteriormente le proprie prestazioni.

7. SOFFIAGGIO ARIA PER PULIZIA

La funzione di pulizia ad aria incorporata garantisce che la superficie di appoggio del sistema di serraggio rimanga pulita e priva di trucioli durante l'apertura dei moduli.

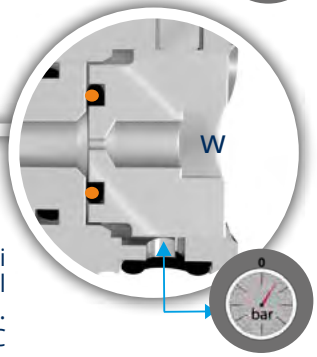
4.1 POSIZIONE DI BLOCCAGGIO

L'aria entra nella sede di ingresso e fuoriesce dal foro **w** con conseguente caduta di pressione e la macchina riceve conferma che l'APS è bloccato.



4.2 POSIZIONE DI SBLOCCAGGIO

L'aria entra nella sede di ingresso e non fuoriesce dal foro **w** grazie alla guarnizione. Il circuito pneumatico SC rimane in pressione.



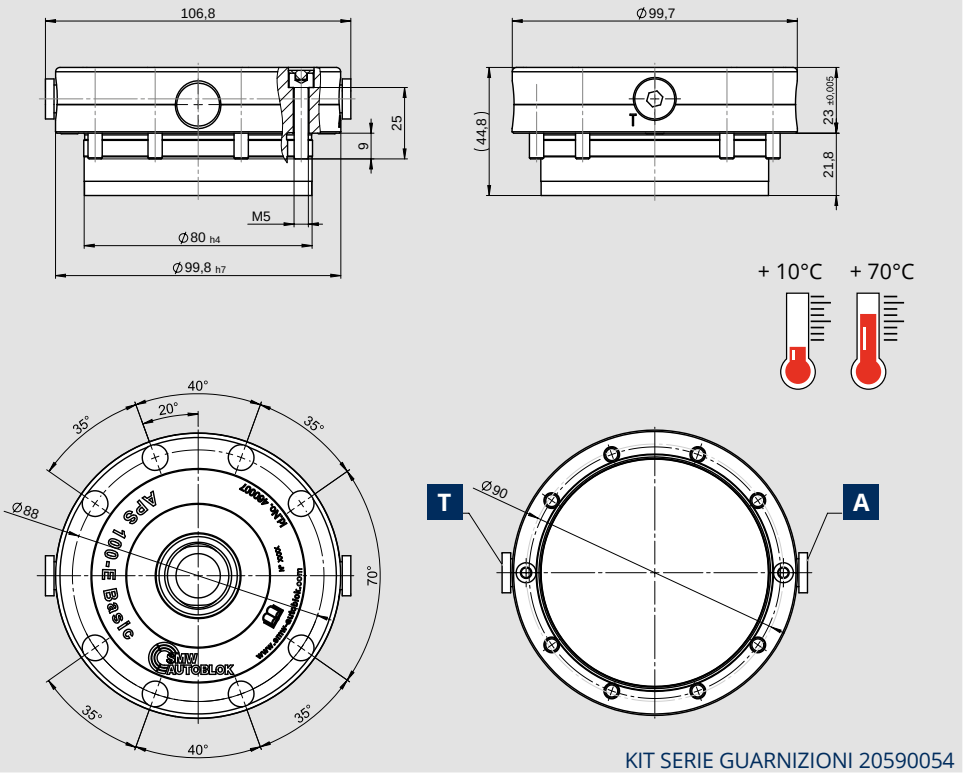
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

APS 100 E BASIC - CODICE 460007
per montaggio esterno

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 2 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio



A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590054

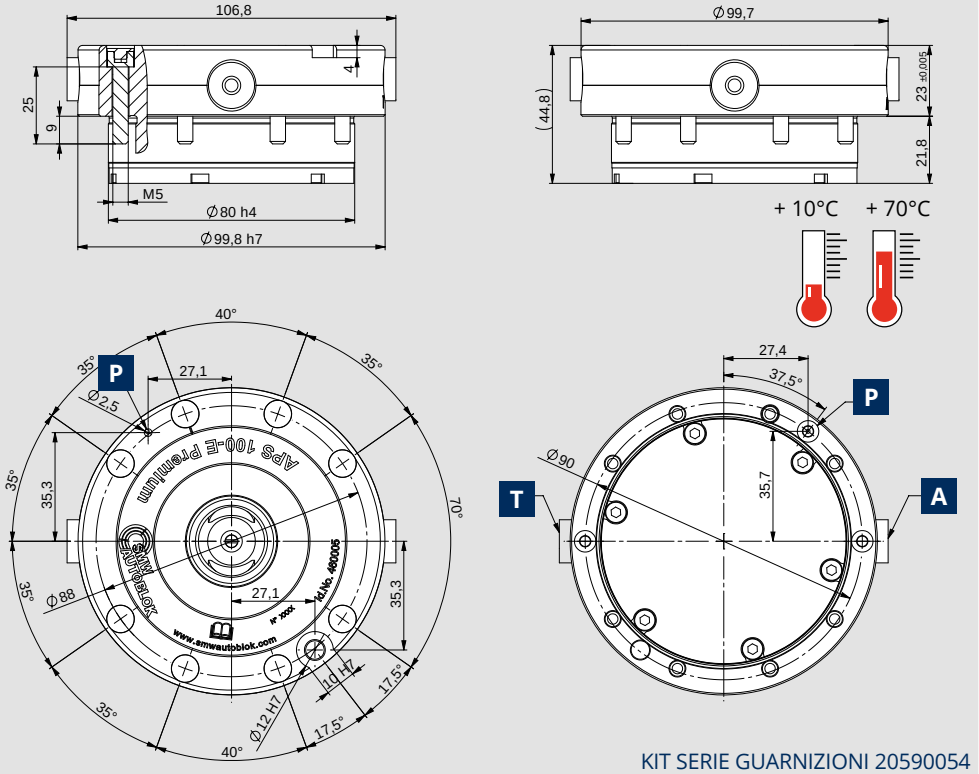
Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
460007	4 / 15**KN	13(M6)*** 25(M8) kN	6 bar	< 0,005 mm	1,9 Kg

APS 100 E PREMIUM - CODICE 460005
per montaggio esterno

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 2 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Sede chiavetta antirotazione
- PEL **P**
- Soffiaggio aria per pulizia



A = Apertura

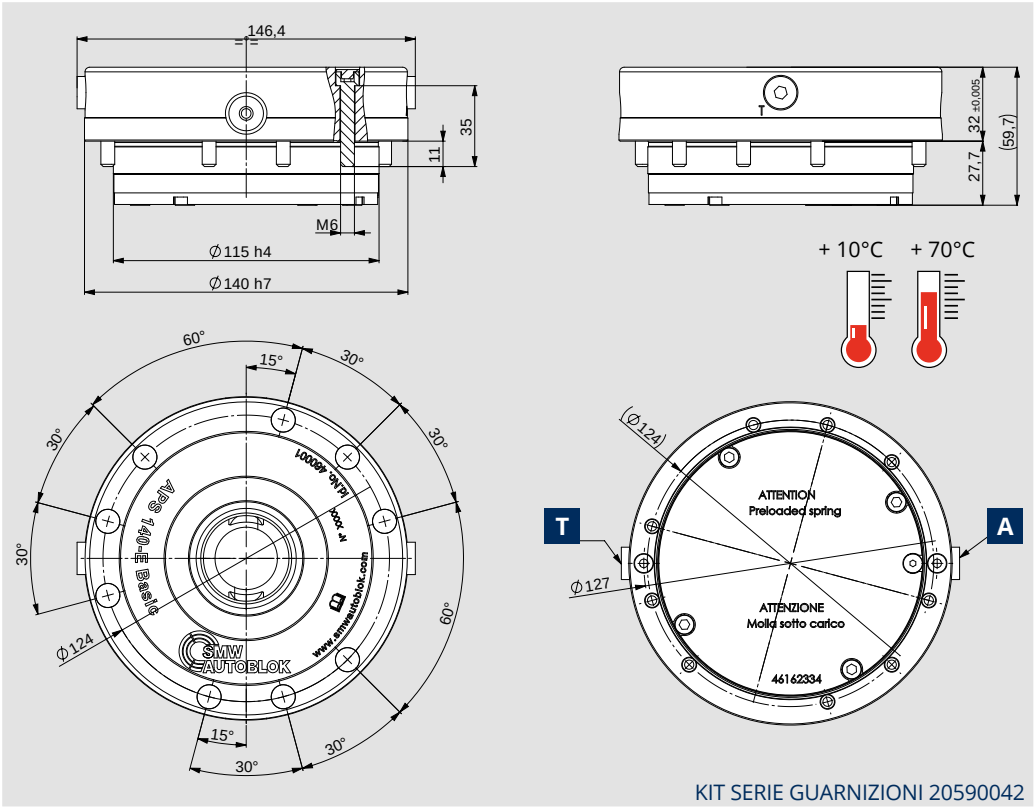
KIT SERIE GUARNIZIONI 20590054

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
460005	4 / 15**KN	13(M6)*** 25(M8) kN	6 bar	< 0,005 mm	1,9 Kg

(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"/ (***) viti EN-ISO10642

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

APS 140 E BASIC - CODICE 460001
per montaggio esterno



Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

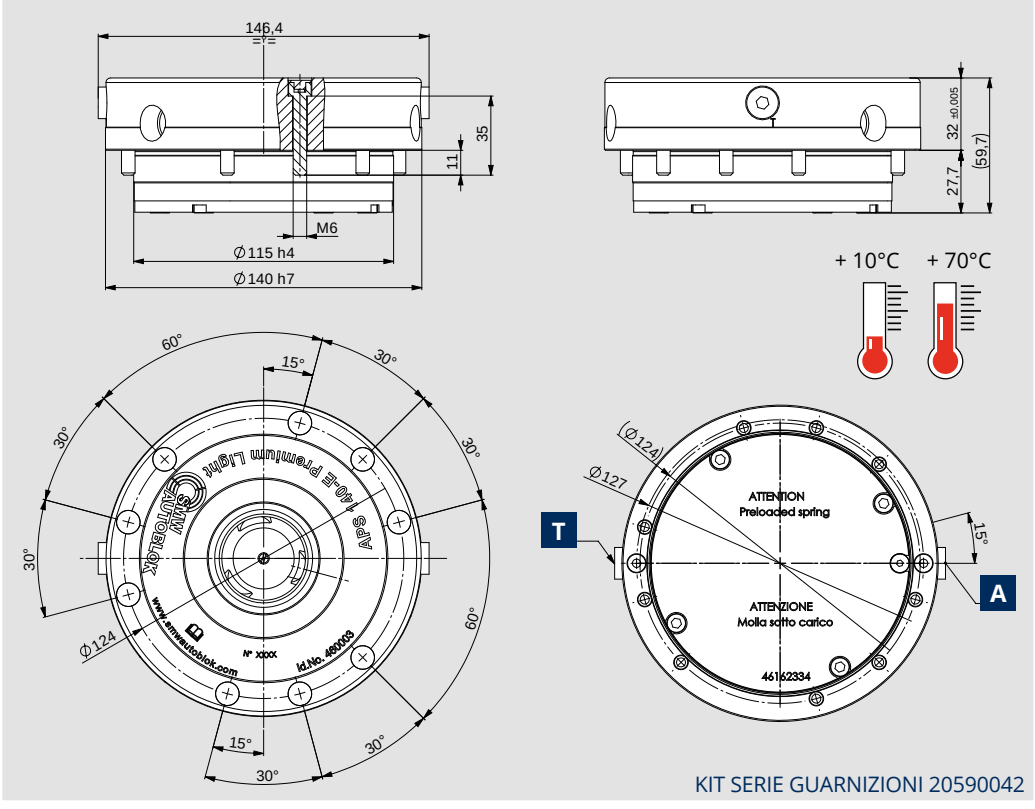
- 2 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio

A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590042

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
460001	7,5 / 26** kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	4,5 Kg

APS 140 E PREMIUM LIGHT - CODICE 460003
per montaggio esterno



Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Soffiaggio aria per pulizia

A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590042

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
460003	7,5 / 26**kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	4,5 Kg

(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

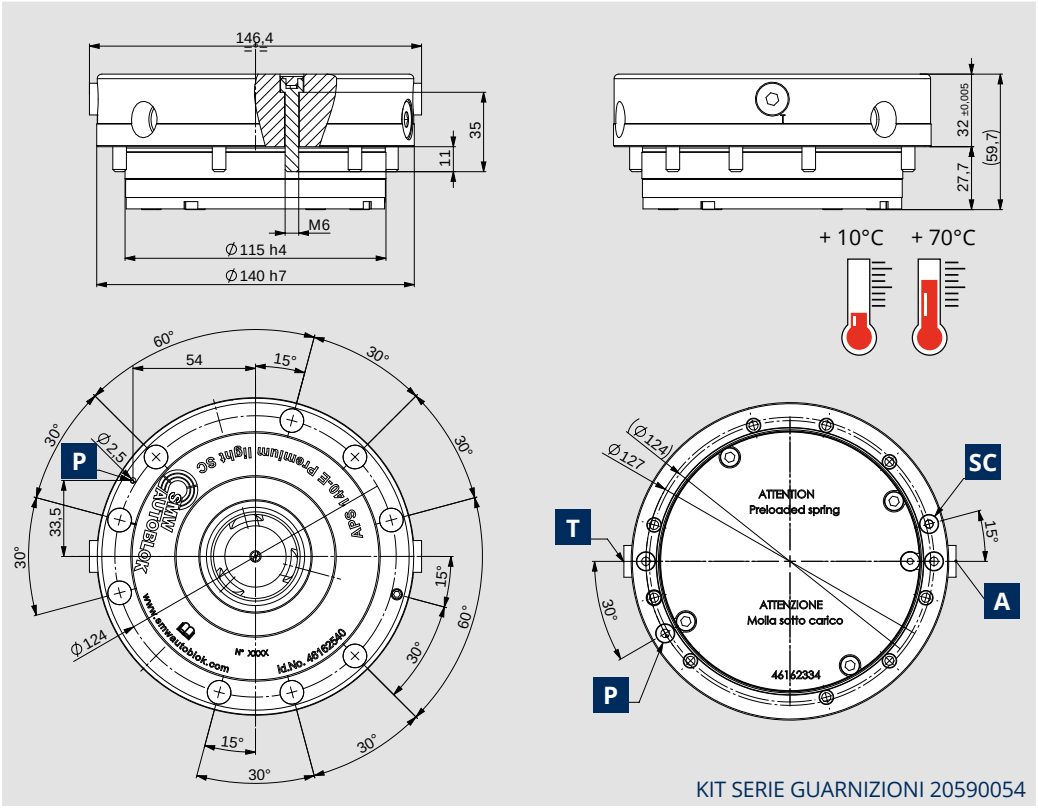
APS 140 E PREMIUM LIGHT SC - CODICE 46162540
con controllo corsa pneumatico

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Controllo corsa pneumatico **SC**
- PEL **P**
- Soffiaggio aria per pulizia

A = Apertura



KIT SERIE GUARNIZIONI 20590054

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46162540	7,5 / 26** kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	4,5 Kg

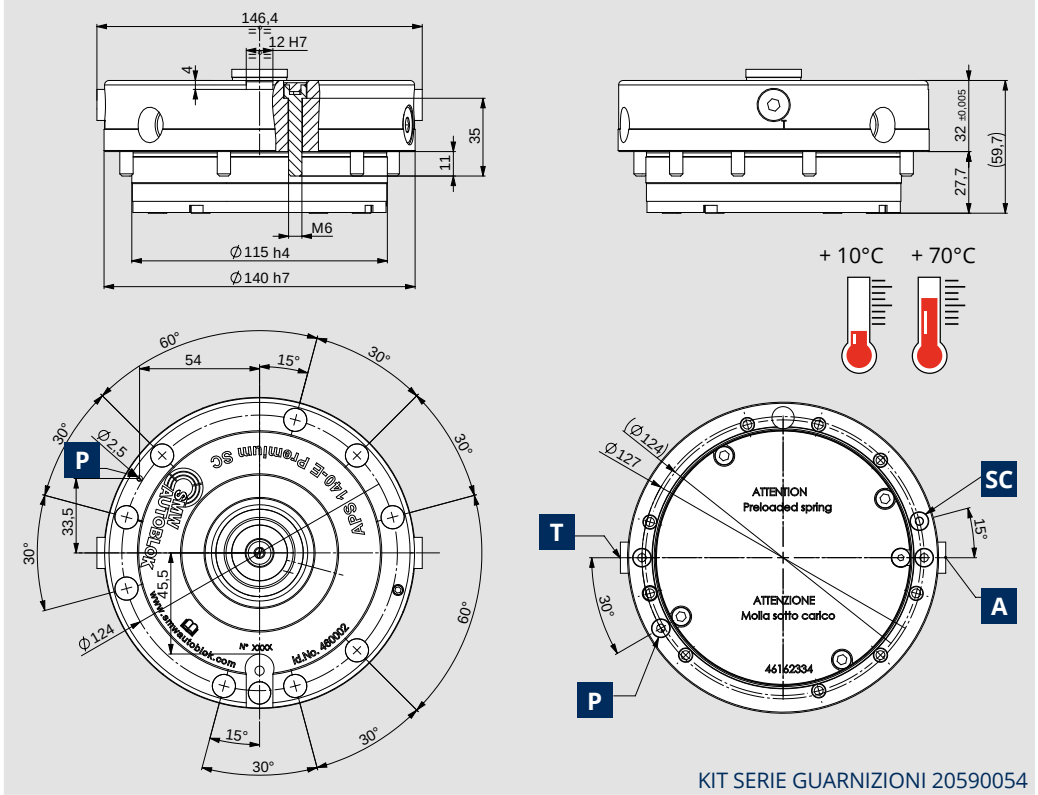
APS 140 E PREMIUM SC - CODICE 460002
per montaggio esterno

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Controllo corsa pneumatico **SC**
- PEL **P**
- Soffiaggio aria per pulizia
- Sede chiavetta antirotazione

A = Apertura



KIT SERIE GUARNIZIONI 20590054

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
460002	7,5 / 26** kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	4,5 Kg

(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

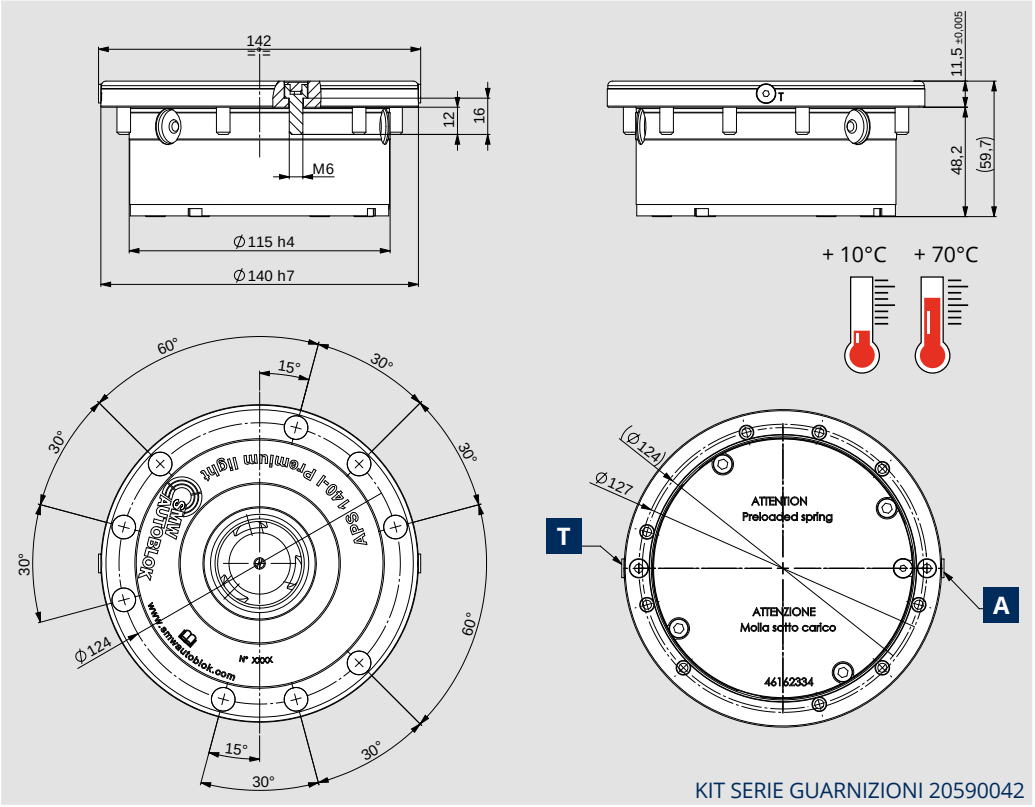
APS 140 I PREMIUM LIGHT - CODICE 46162480
per montaggio incassato

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Soffiaggio aria per pulizia

A = Apertura



KIT SERIE GUARNIZIONI 20590042

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46162480	7,5 / 26**kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	<0,005mm	4,5 kg

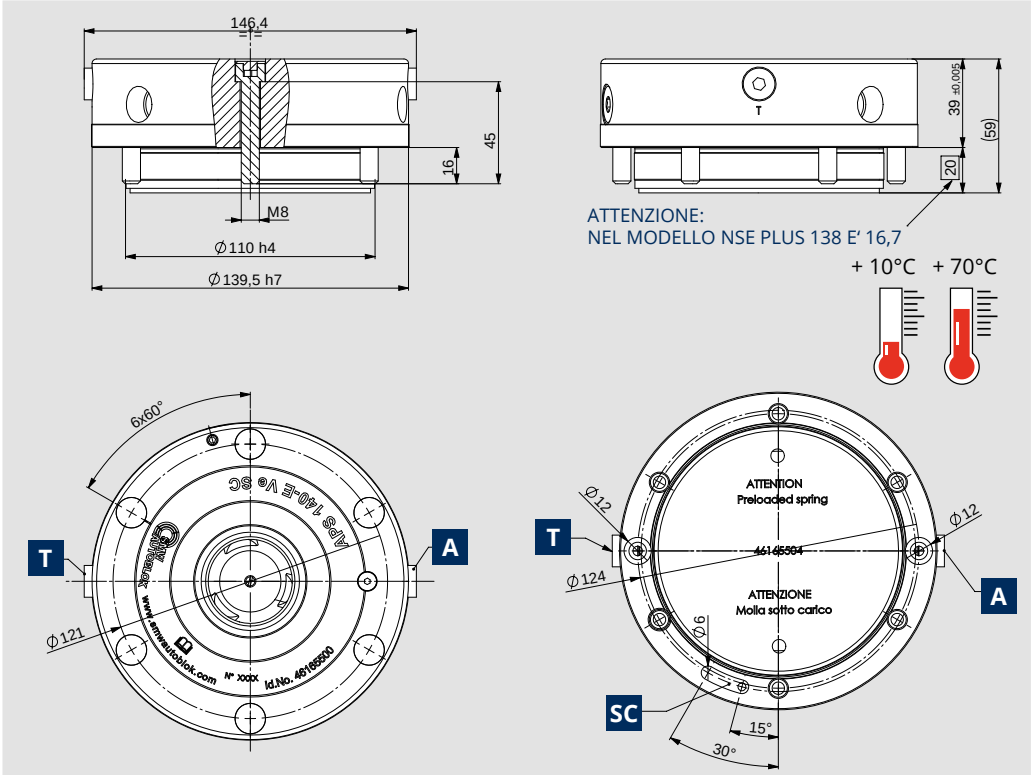
APS 140 E Ve SC - CODICE 46165500
intercambiabile con NSE plus 138

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Controllo corsa pneumatico **SC**
- Soffiaggio aria per pulizia

A = Apertura



KIT SERIE GUARNIZIONI 20590042

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46165500	7,5 / 26** kN	35(M10) 50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	4,8 Kg

(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

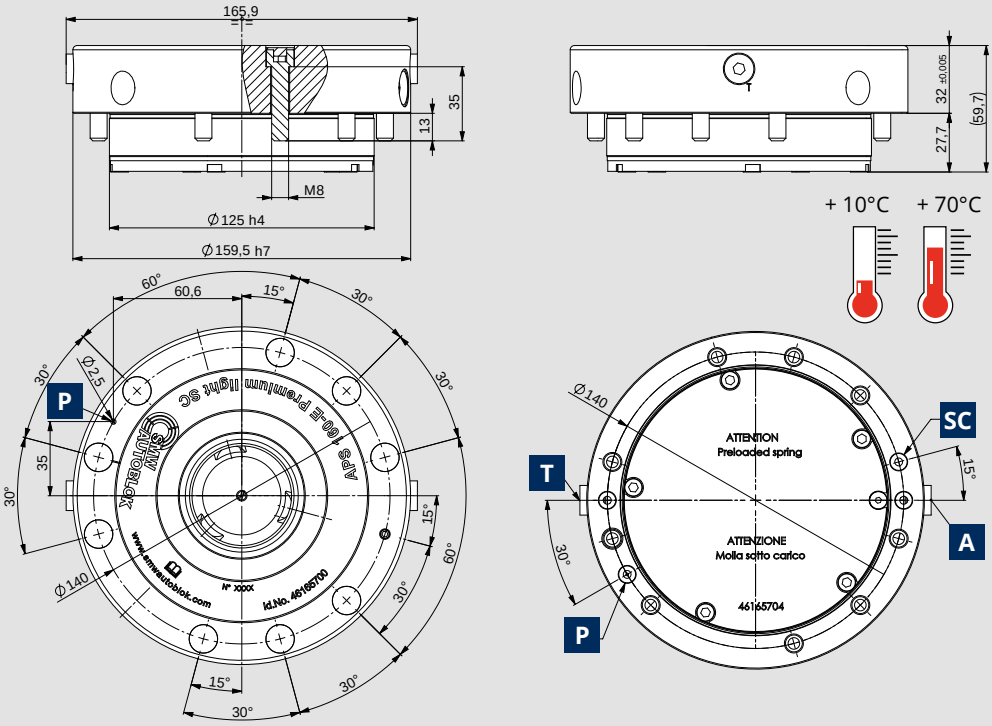
APS 160 E PREMIUM LIGHT SC - CODICE 46165700
per montaggio esterno

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- PEL **P**
- Soffiaggio aria per pulizia
- Controllo corsa pneumatico **SC**

A = Apertura



KIT SERIE GUARNIZIONI 20590091

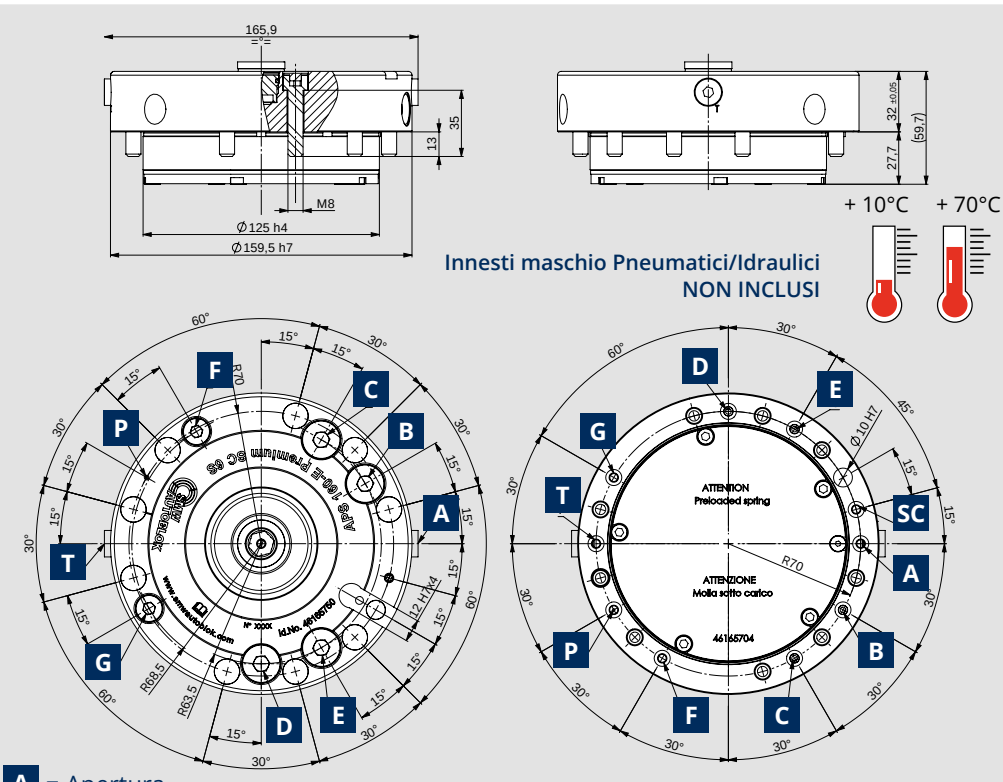
Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46165700	9 / 30**kN	50(M12) 75(M16) kN	6 bar	<0,005mm	5,9 Kg

APS 160 E PREMIUM SC-6S - CODICE 46165750
predisposto per il montaggio di massimo n.6 innesti

Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Sede chiavetta antirotazione
- PEL **P**
- Controllo corsa pneumatico **SC**
- n.4 sedi **B** **C** **D** **E** predisposte per il montaggio di innesti Pneumatici/Idraulici (71718106)
- n.2 sedi **F** **G** predisposte per il montaggio innesti pn.(71483010)
- Soffiaggio aria per pulizia



A = Apertura

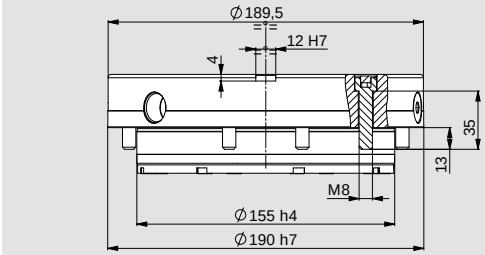
KIT SERIE GUARNIZIONI 20590091

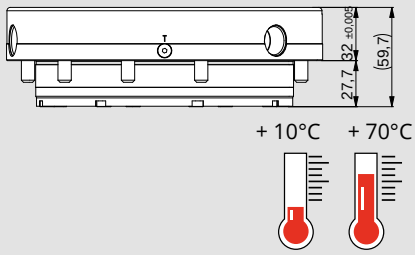
Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46165750	9 / 30** kN	50(M12) 75(M16) kN	6 bar	< 0,005 mm	5,9 Kg

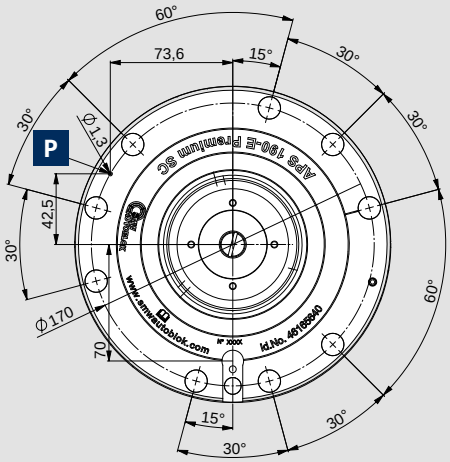
(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

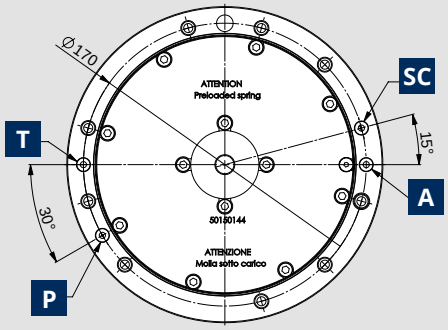
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

APS 190 E PREMIUM SC - CODICE 46165640
con controllo corsa pneumatico









Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Sede chiavetta antirotazione
- PEL **P**
- Controllo corsa pneumatico **SC**

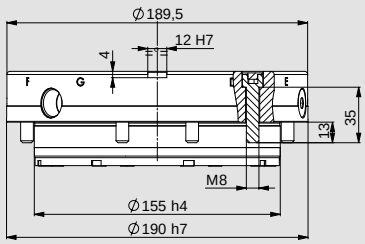
A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590095

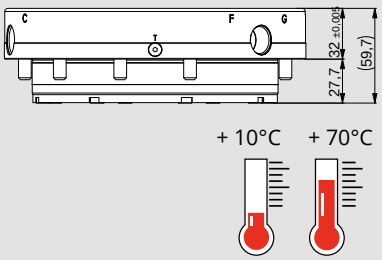
Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46165640	13,5 / 45** kN	50(M12) 75(M16) 80(6xM6) 150(6xM8) kN	6 bar	< 0,005 mm	6,9 Kg

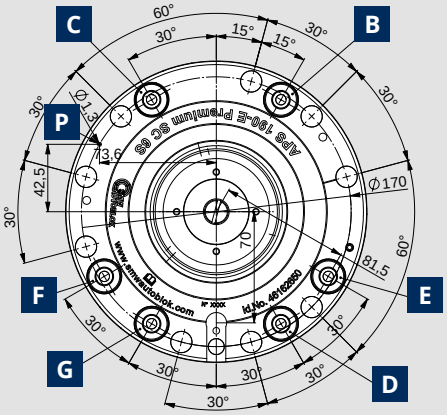
(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

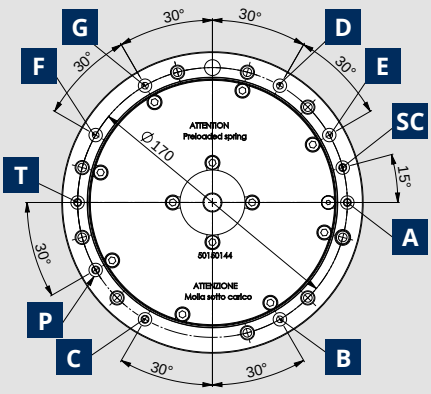
APS 190 E PREMIUM SC-6S - CODICE 46162650
predisposto per il montaggio di massimo n.6 innesti



Innesti maschio Pneumatici/Idraulici
NON INCLUSI







Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 3 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Sede chiavetta antirotazione
- PEL **P**
- Controllo corsa pneumatico **SC**
- N.6 Sedi **B** **C** **D** **E** **F** **G** predisposte per il montaggio di innesti pneumatici/idraulici (71718106)

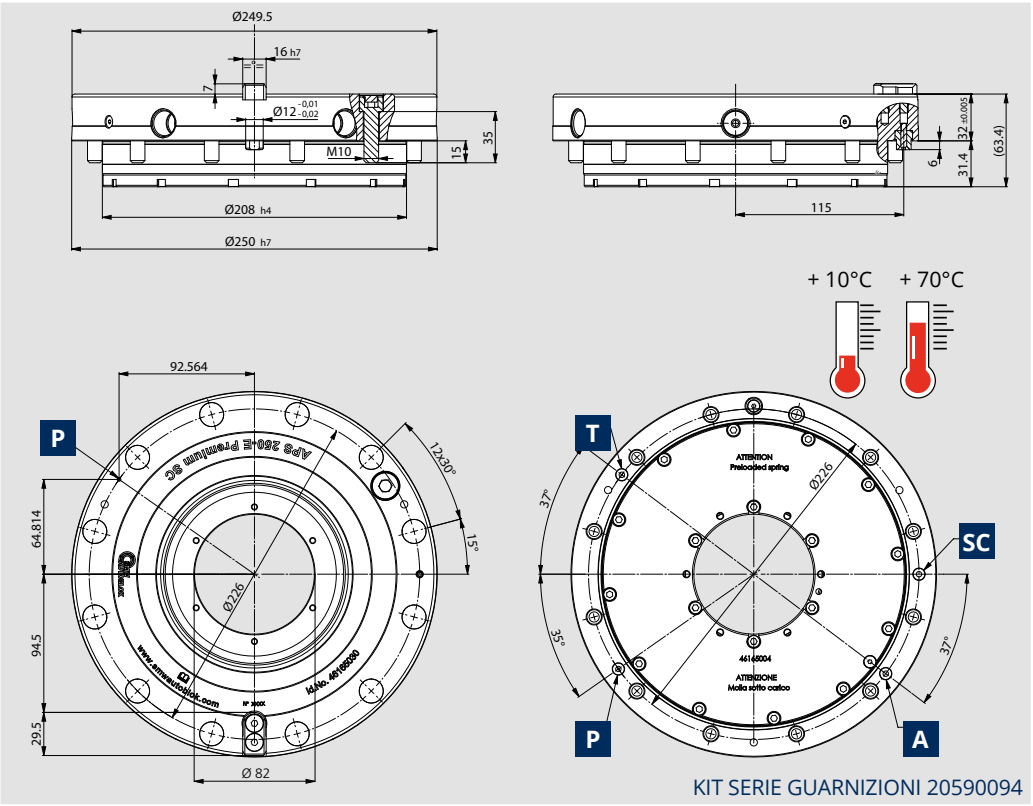
A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590095

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46162650	13,5 / 45** kN	50(M12) 75(M16) 80(6xM6) 150(6xM8) kN	6 bar	< 0,005 mm	6,9 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

APS 250 E PREMIUM SC - CODICE 46165030
con controllo corsa pneumatico



Modulo Zero Point

Caratteristiche tecniche

- 6 Otturatori
- Funzione TURBO **T** per incrementare la forza di bloccaggio
- Chiavetta antirotazione 46165018
- PEL **P**
- Controllo corsa pneumatico **SC**

A = Apertura

KIT SERIE GUARNIZIONI 20590094

Codice	Forza di bloccaggio	Forza di tenuta (*)	Pressione apertura	Ripetibilità	Peso
46165030	18 / 55** kN	300(6xM12) 210(6xM10) 375(15xM8) kN	6 bar	< 0,005 mm	15 kg

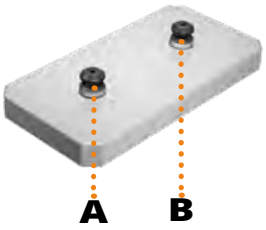
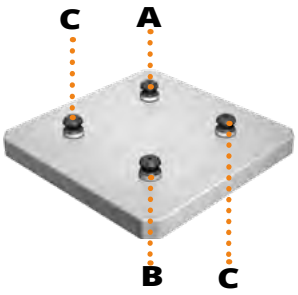
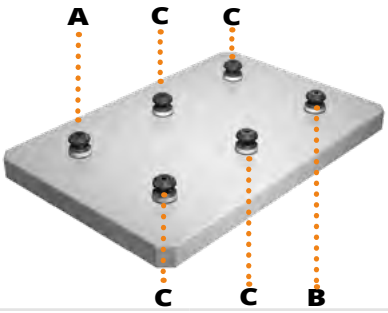
(*) con viti DIN EN ISO 4762 - 12.9 / (**) con "effetto turbo"

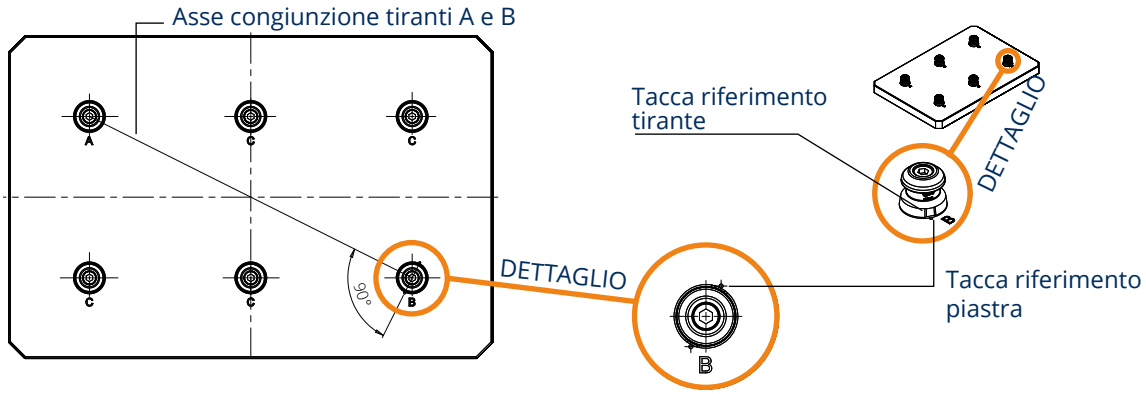
Riepilogo degli APS
suddivisi per livelli funzionali crescenti

Famiglie APS	classificazione APS	Ø	Otturatori	Turbo	Soffiaggio Aria	SC	PEL	Sede chiavetta	Predisposti per INNESTI	+10°C + 70°C
BASIC	BASIC	100	2	■						■
		140	2	■						■
PREMIUM LIGHT	PREMIUM LIGHT	140	3	■	■					■
PREMIUM LIGHT SC	PREMIUM LIGHT SC	140	3	■	■	■	■			■
	PREMIUM LIGHT SC	160	3	■	■	■	■			■
PREMIUM SC	PREMIUM	100	2	■	■		■	■		■
	PREMIUM SC	140	3	■	■	■	■	■		■
		190	3	■		■	■	■		■
		250	6	■		■	■	+ chiavetta		■
	PREMIUM SC-6S	160	3	■	■	■	■	■	■	■
		190	3	■		■	■	■	■	■
APS 140 E VeSC		140	3	■	■	■				■

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PERNI DI BLOCCAGGIO
Il fissaggio ed il posizionamento delle attrezzature e/o del pezzo da lavorare si effettua tramite i perni di bloccaggio.

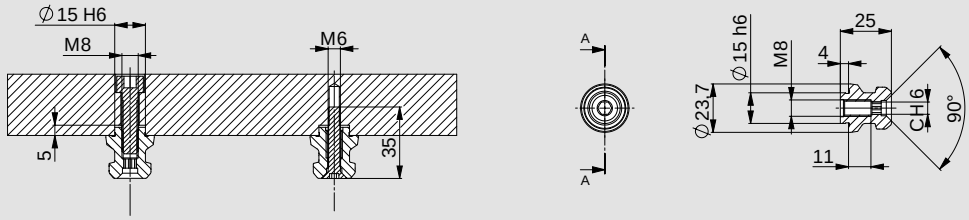
TIPO A perno di centraggio	TIPO B perno di orientamento	TIPO C perno tirante ± 0,05 mm
si utilizza per il centraggio e il bloccaggio	si utilizza per l'orientamento e il bloccaggio	solo per il bloccaggio
		



Coppie di serraggio viti fissaggio dei perni

VITE	Nm
M6	13
M8	35
M10	60
M12	110
M16	200

Perni per APS 100

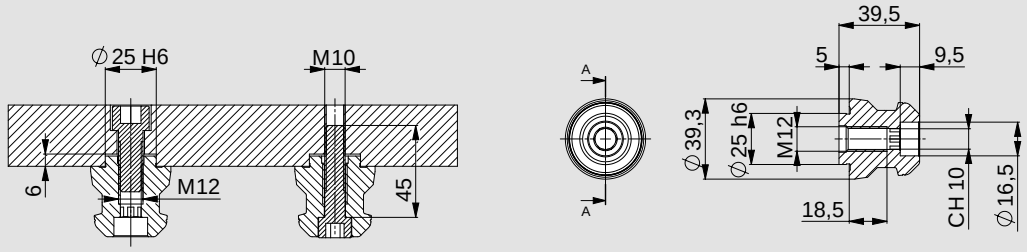


CODICE	TIPO		PESO
46 16 21 55	A	M8	0,05 Kg
46 16 21 56	B	M8	0,05 Kg
46 16 21 57	C	M8	0,05 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

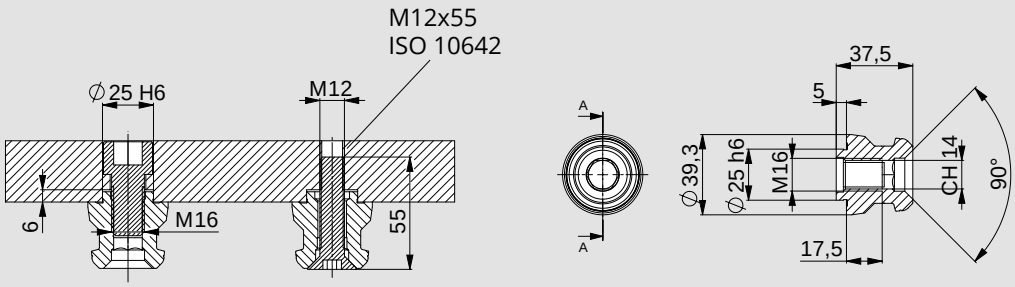
Perni per APS 140 da M12

Compatibile
con unilock /
Vero-S system



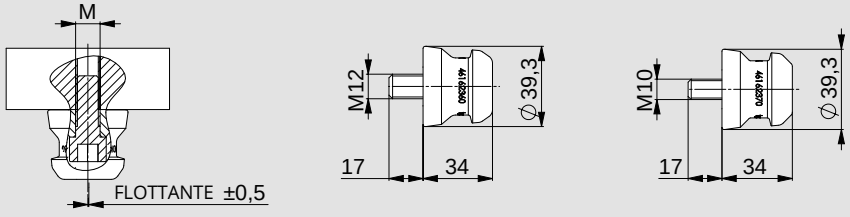
CODICE	TIPO		PESO
46 16 23 55	A	M12	0,2 Kg
46 16 23 56	B	M12	0,2 Kg
46 16 23 57	C	M12	0,2 Kg

Perni per APS 140 da M16



CODICE	TIPO		PESO
46 16 24 55	A	M16	0,2 Kg
46 16 24 56	B	M16	0,2 Kg
46 16 24 57	C	M16	0,2 Kg

Perni tipo C flottanti per APS 140

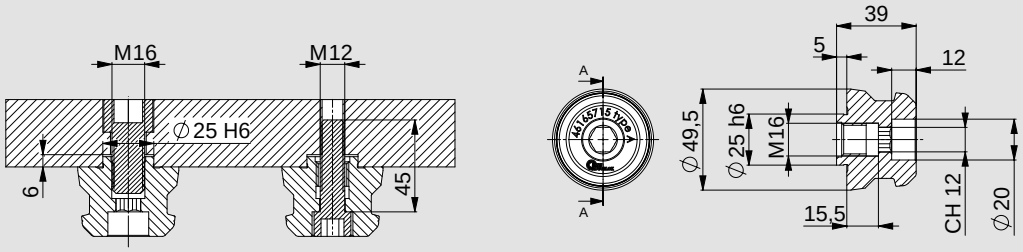


Non necessitano di centraggio e sono flottanti solo radialmente e non angolarmente.

CODICE	TIPO		PESO
46 16 23 70	C - FLOTTANTE ± 0,5 mm	M10	0,2 Kg
46 16 23 60	C - FLOTTANTE ± 0,5 mm	M12	0,2 Kg

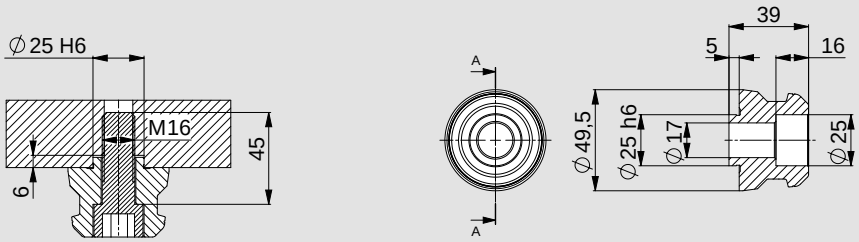
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Perni per APS 160 da M16



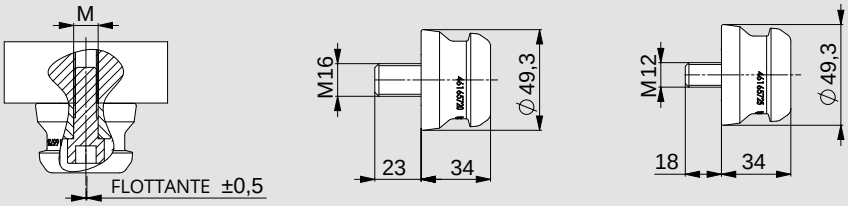
CODICE	TIPO		PESO
46 16 57 15	A	M16	0,35 Kg
46 16 57 16	B	M16	0,35 Kg
46 16 57 17	C	M16	0,35 Kg

Perni per APS 160 D17



CODICE	TIPO		PESO
46 16 57 05	A	D17	0,3 Kg
46 16 57 06	B	D17	0,3 Kg
46 16 57 07	C	D17	0,3 Kg

Perni tipo C flottanti per APS 160

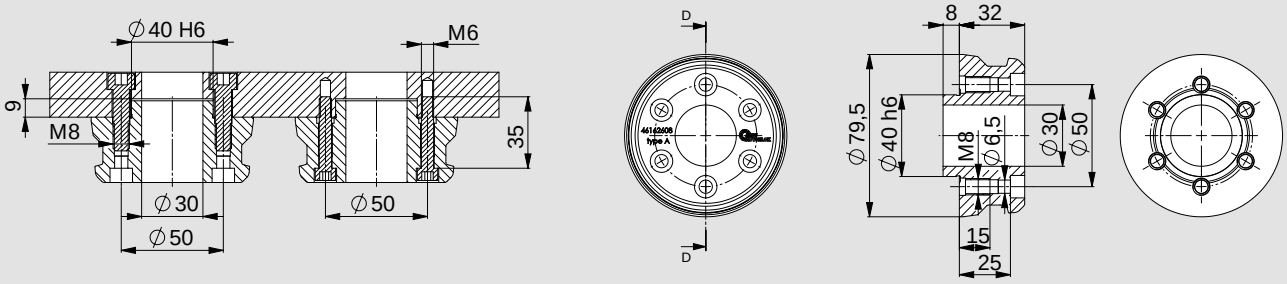


Non necessitano di centraggio e sono flottanti solo radialmente e non angolarmente.

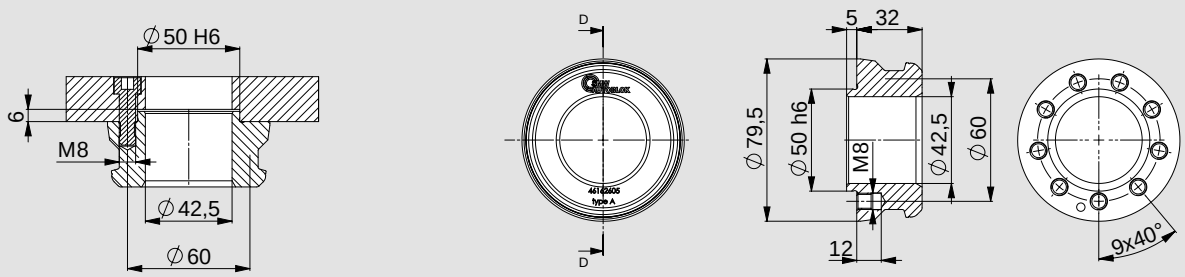
CODICE	TIPO		PESO
46 16 57 20	C - FLOTTANTE ± 0,5 mm	M16	0,4 Kg
46 16 57 25	C - FLOTTANTE ± 0,5 mm	M12	0,35 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Perni per APS 190

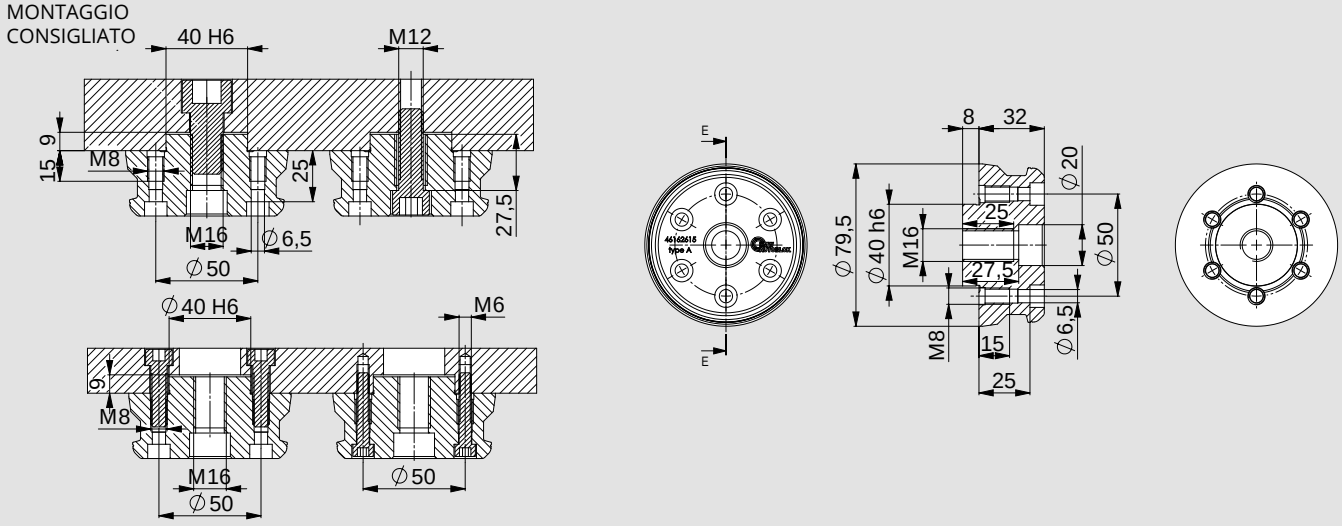


CODICE	TIPO	PESO	NOTE
46 16 26 08	A	0,85 Kg	Perno con foro centrale Ø 30



CODICE	TIPO	PESO	NOTE
46 16 26 05	A	0,7 Kg	Perno con foro centrale Ø 42

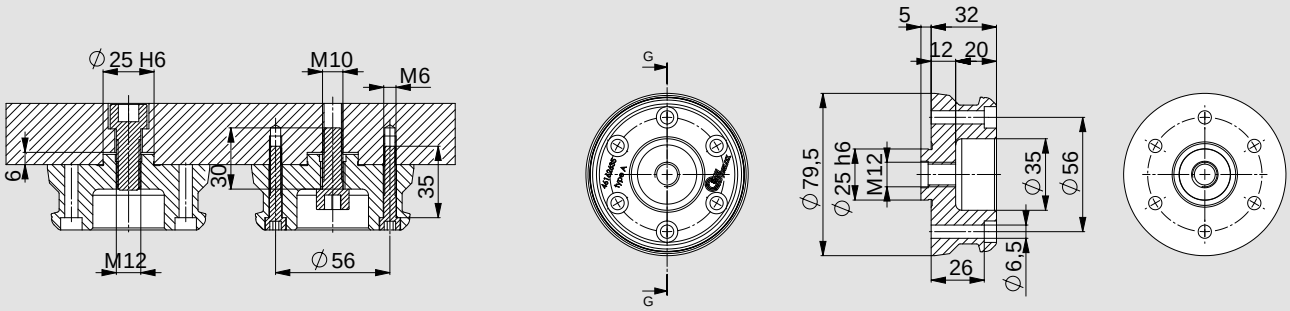
MONTAGGIO CONSIGLIATO



CODICE	TIPO		PESO
46 16 26 15	A	M16	1 kg
46 16 26 16	B	M16	1 kg
46 16 26 17	C	M16	1 kg

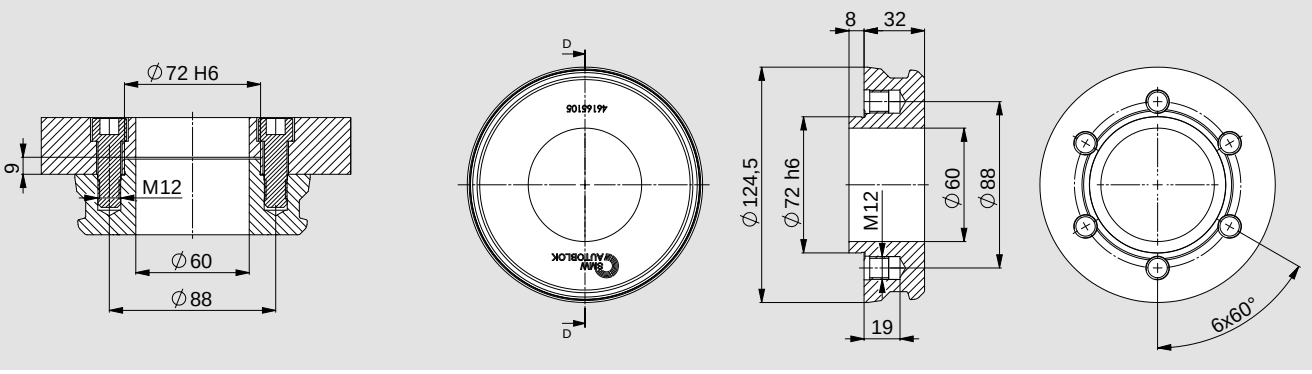
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Perni per APS 190

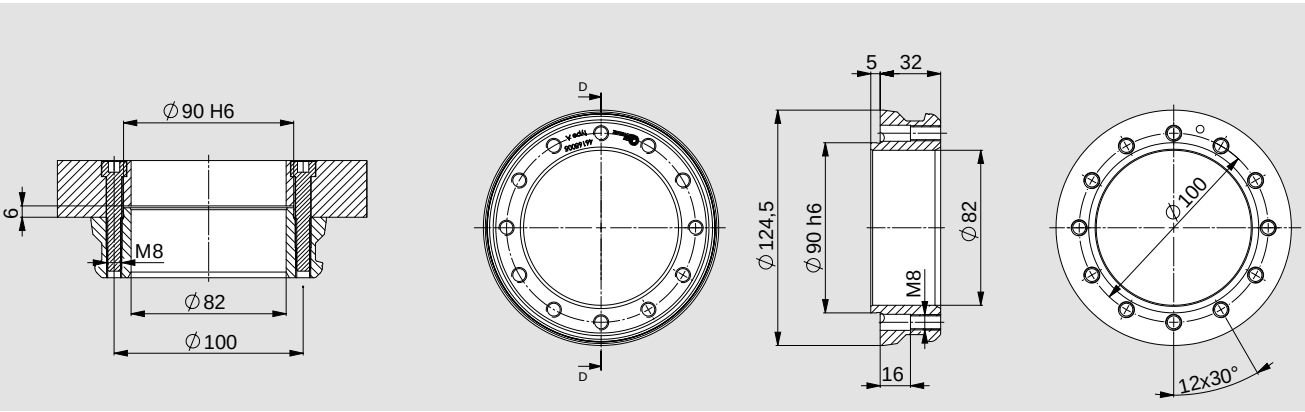


CODICE	TIPO		PESO
46 16 26 35	A	Attacco perno = al perno APS-140 M12	0,85 kg

Perni per APS 250



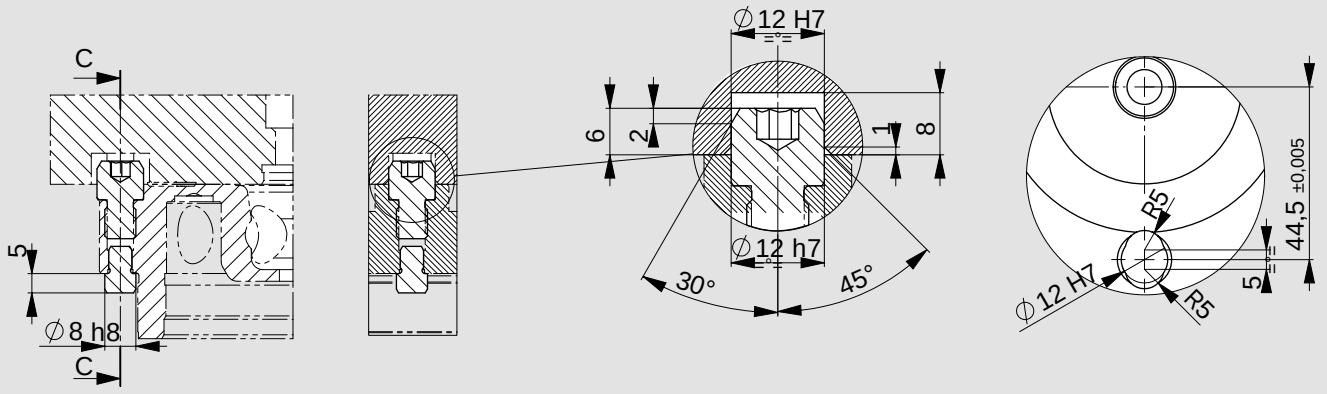
CODICE	TIPO	PESO	NOTE
46 16 51 05	A	2 Kg	Perno con foro centrale Ø 60



CODICE	TIPO	PESO	NOTE
46 16 50 05	A	1,3 Kg	Perno con foro centrale Ø 82

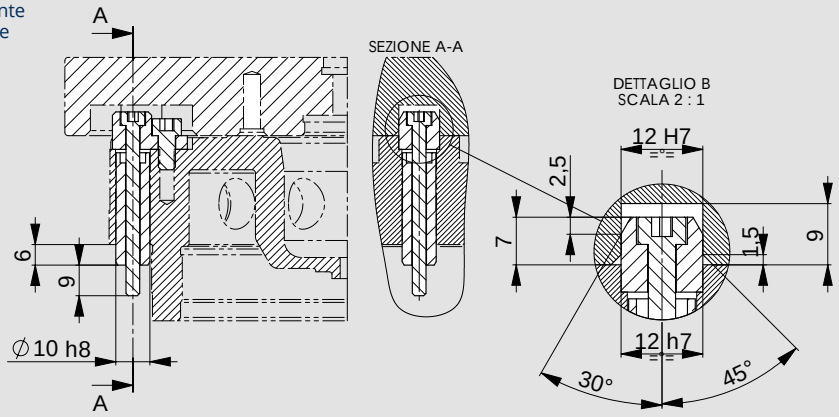
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

CHIAVETTE
kit chiavette per tutti i modelli APS



CODICE
46162133 KIT CHIAVETTA PER APS 100

* La CHIAVETTA SEMILAVORATA nella parte sporgente dall'APS è fornita maggiorata a 12,5mm per essere finita in opera a 12h7.



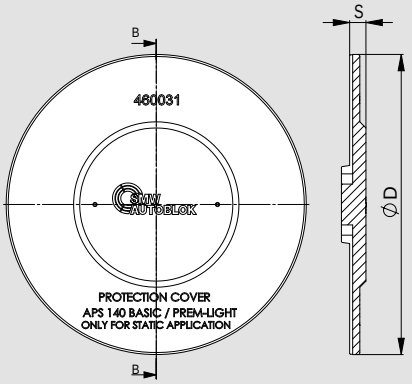
CODICE
46162333 KIT CHIAVETTA APS 140E / APS 190E
*** 46162335** KIT CHIAVETTA SML 12,5 APS 140E / APS 190E

COPERCHI DI PROTEZIONE CON MAGNETI
per tutti i modelli APS

PER MODULO BASIC
PER MODULO PREMIUM LIGHT

NON ROTANTE

SOLO PER APPLICAZIONI STATICHE

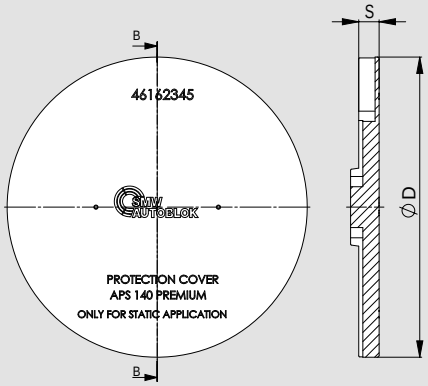


CODICE	MODELLO	S	ØD	PESO
460030*	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 100 BASIC	8	107	0,45 Kg
460031*	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 140 BASIC	8	147	0,8 Kg
46165730*	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 160 PREMIUM LIGHT	8	167	1 Kg

PER MODULO PREMIUM
con chiavetta montata

NON ROTANTE

SOLO PER APPLICAZIONI STATICHE



CODICE	MODELLO	S	ØD	PESO
460030*	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 100 PREMIUM	8	107	0,45 Kg
46162345**	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 140 PREMIUM	10	147	0,45 Kg
46162625**	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 190 PREMIUM	10	197	0,85 Kg
46165033**	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 250 PREMIUM	10	257	1,5 Kg

NOTA: Tutti i coperchi del modello Premium possono essere montati sul modello Basic.

***** Acciaio ****** Alluminio

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

2

UNITÀ APS SINGOLO e PIASTRE APS MULTIPLE

24 **UNITÀ APS SINGOLO**
Schema configurazioni possibili senza alimentazioni integrate.

30 **SAB-1**
Valvola di sicurezza standard e opzionale con controllo visivo. Schema di funzionamento valvola.

34 **PIASTRA PORTA APS MULTIPLI**
Senza alimentazioni integrate nella tavola della macchina (per esempio macchine 3 assi). 1 VENA.

35 **PIASTRA PORTA APS MULTIPLI**
Senza alimentazioni integrate nella tavola della macchina (per esempio macchine 3 assi). 2 VENE.

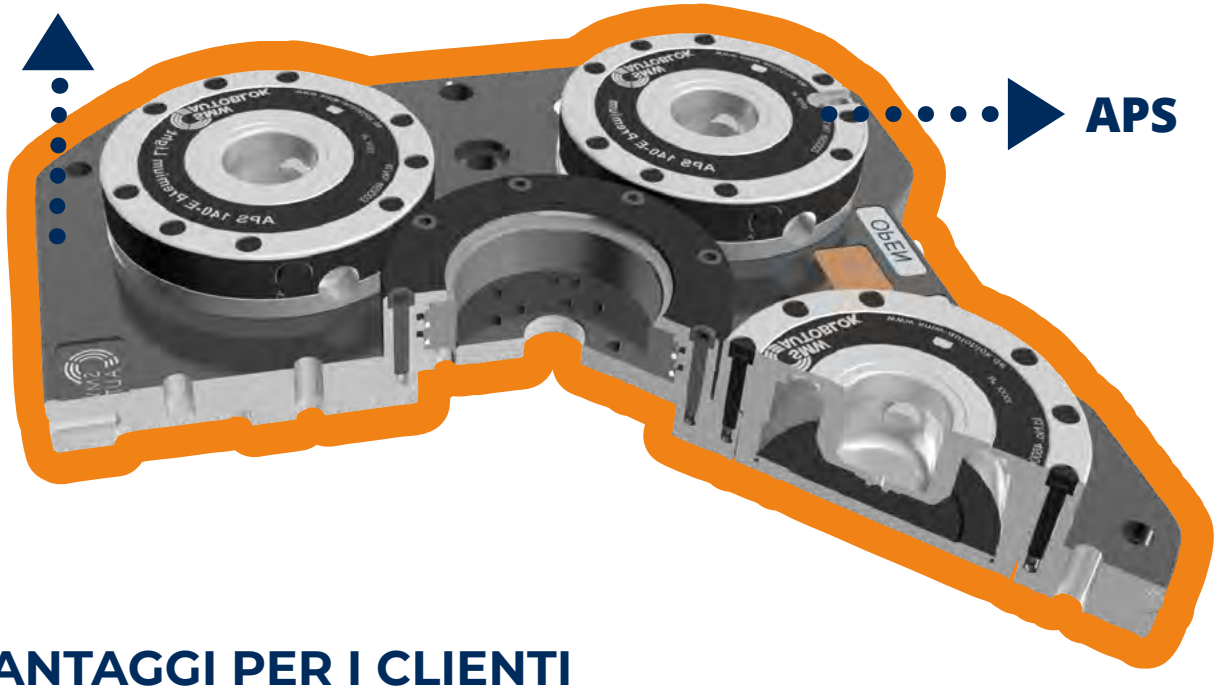
37 **PIASTRA PORTA APS MULTIPLI**
Senza alimentazioni integrate nella tavola della macchina (per esempio macchine 3 assi). 3 VENE.

40 **FLANGE PORTA 4 APS**
Schema delle configurazioni possibili per macchine 5 assi 2-4-6 alimentazioni.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÀ APS SINGOLO

PIASTRA APS MULTIPLA



VANTAGGI PER I CLIENTI

- Unità di serraggio preassemblata con alcuni tipi di APS (vedere tabella a fianco)
- Per macchine 5 assi
- Universale
- Configurazione facile e veloce
- Ripetibilità < 0.005 mm
- Piastra di distribuzione per l'alimentazione dei mezzi (pneumatica / idraulica) 6 canali

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIASTRE APS MULTIPLE

TIPO	Codice	taglie e modelli APS						n. di APS	Altezza	SAB-1 std	disponibile per n. axis		Peso
		100 E-PREMIUM	140 BASIC	140 E-PREMIUM	140 PREMIUM LIGHT	140 PREMIUM LIGHT SC	190 E-PREMIUM		H		3	5	
UNITÀ APS SINGOLO	460110	■						1	H65		■		6 Kg
	460112			■				1	H60		■		8 Kg
	460113			■				1	H80		■		11 Kg
	460114			■				1	H120		■		14 Kg
	460115			■				1	H180		■		18 Kg
	460111						■	1	H100		■		20,5 Kg
	46203030	■						1	H100	■	■		12 Kg
	46203020						■	1	H100	■	■		18 Kg
	46203040			■				1	H76	■	■		8,3 Kg
	41702150						■	1	H76	■	■		14,5 Kg
	46203000						6 alim.	1	H95	■		■	10,5 Kg
PIASTRA APS MULTIPLA	46202210		1 alim.					2	H60		■		21 Kg
	46202200		1 alim.					4	H60		■		42 Kg
	460020				2 alim.			2	H60		■		21 Kg
	460021		2 alim.					2	H60		■		21 Kg
	460022				2 alim.			4	H60		■		41 Kg
	460023		2 alim.					4	H60		■		41 Kg
	46186672				2 alim.			6	H60		■		64 Kg
	46186674		2 alim.					6	H60		■		64 Kg
	46202230					3 alim.		2	H60		■		21 Kg
	46202220					3 alim.		4	H60		■		41 Kg
	46202000					2/4/6 alim.		4	H60			■	43 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÁ APS SINGOLO

schema configurazioni possibili senza alimentazioni integrate

APS 100 E PREMIUM
(1 CHIAVETTA)

460005

CONFIGURAZIONE 1

Unità
APS 100

APS 140 E PREMIUM
(1 CHIAVETTA)

460002

CONFIGURAZIONE 1

Unità
APS 140

CONFIGURAZIONE 2

Unità
APS 140
con SAB-1 std

APS 190 E PREMIUM
(1 CHIAVETTA)

46165640

CONFIGURAZIONE 1

Unità
APS 190

CONFIGURAZIONE 2

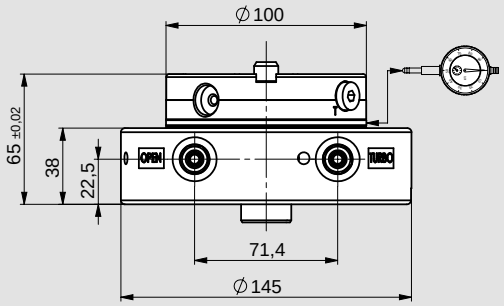
Unità
APS 190
con SAB-1 std

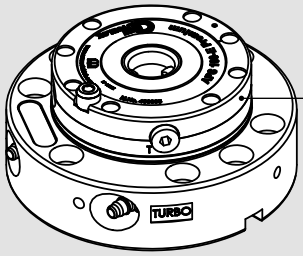
KIT TASSELLI
opzionale

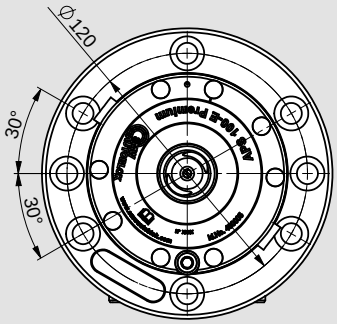
ATTENZIONE: il pressostato dell'impianto pneumatico deve segnalare la condizione di allarme ed impedire il ricambio pallet sugli APS o qualsiasi operazione del robot quando la pressione di ingresso è inferiore a 6 bar.

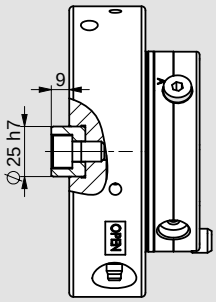
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

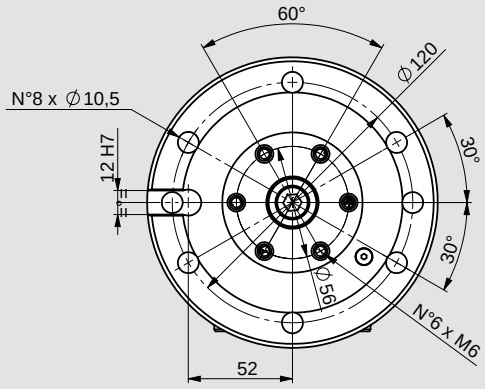
UNITÀ APS SINGOLO
con APS 100 E PREMIUM











CODICE UNITÀ (APS INCLUSO)	ALTEZZA	PESO
460110 UNITÁ APS 100 PREMIUM H65	65 mm	6 Kg

NOTA 1: in ogni unità è inclusa la chiavetta codice 46162133 (capitolo APS).

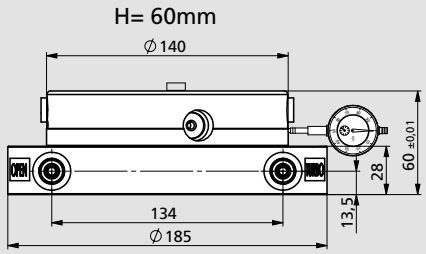
NOTA 2: é possibile fornire come OPZIONALI i kit tasselli: - 46204100 con cava 12 / - 46204101 con cava 14 / - 46204102 con cava 18.

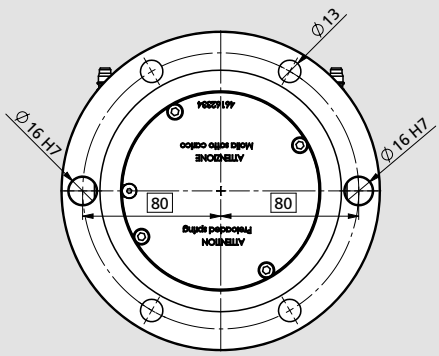
NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 montando il perno 46162355 (capitolo PALLET APS SINGOLO)

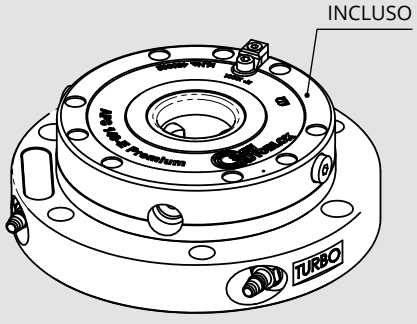
NOTA 4: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 5: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

UNITÀ APS SINGOLO
con APS 140 E PREMIUM





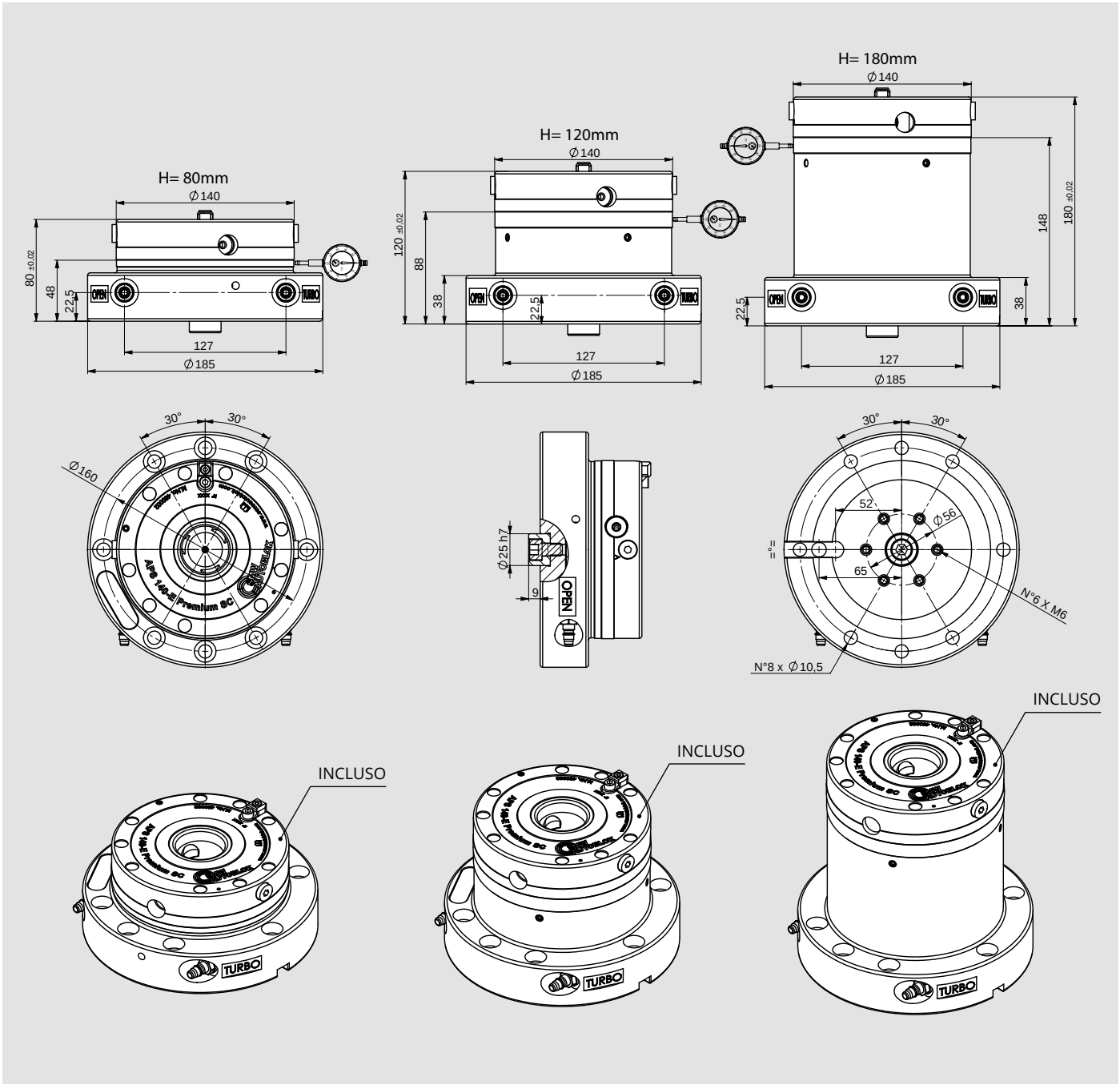


CODICE UNITÀ (APS INCLUSO)	ALTEZZA	PESO
460112 UNITÁ APS 140 PREMIUM H60	60 mm	8 Kg

NOTA 1: in ogni unità è inclusa la chiavetta codice 46162333 (capitolo APS).

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÀ APS SINGOLO
con APS 140 E PREMIUM



CODICE UNITÀ (APS INCLUSO)	ALTEZZA	PESO
460113 UNITÁ APS 140 PREMIUM H80	80 mm	11 Kg
460114 UNITÁ APS 140 PREMIUM H120	120 mm	14 Kg
460115 UNITÁ APS 140 PREMIUM H180	180 mm	18 Kg

NOTA 1: in ogni unità è inclusa la chiavetta codice 46162333 (capitolo APS).

NOTA 2: é possibile fornire come OPZIONALI i kit tasselli: - 46204100 con cava 12 / - 46204101 con cava 14 / - 46204102 con cava 18.

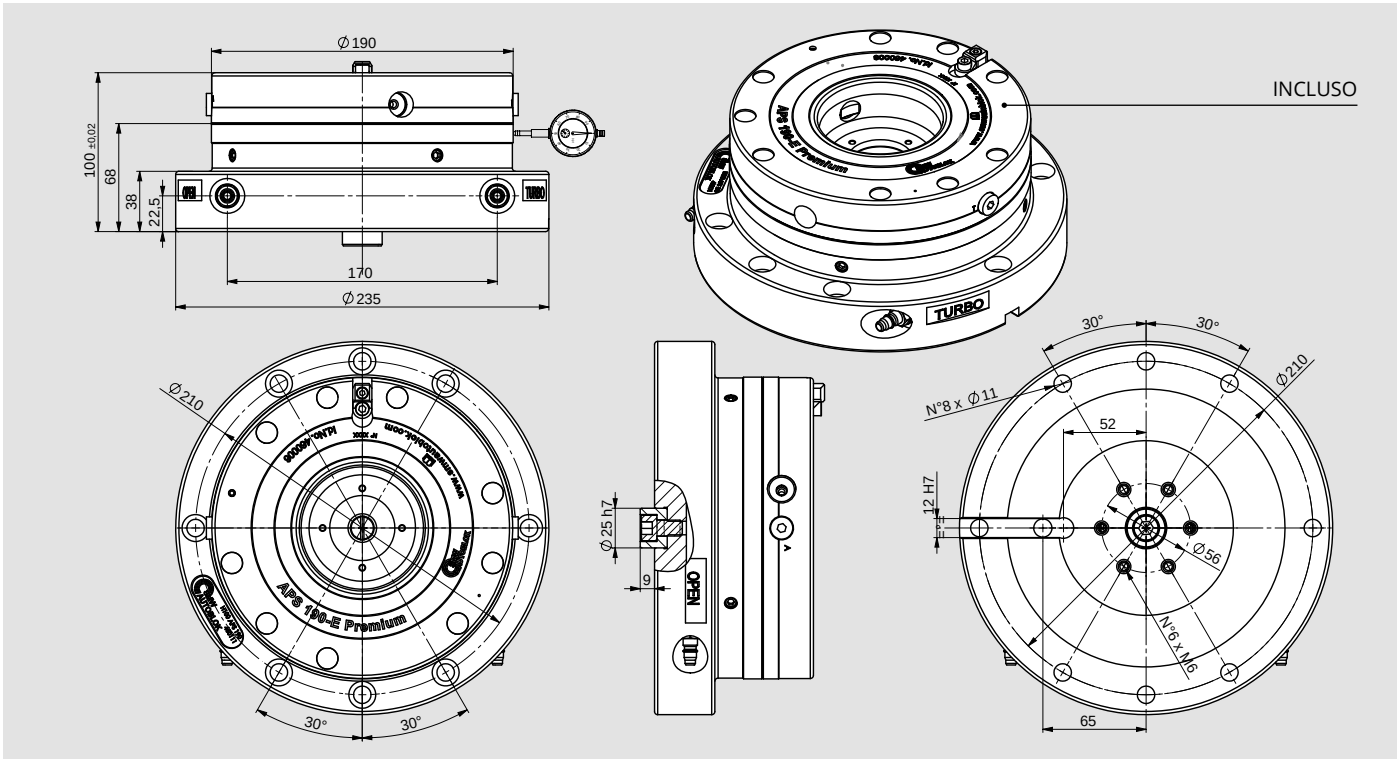
NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 e APS 190 montando rispettivamente il perno 46162355 (APS 140) e 46162635 (APS 190) (capitolo PALLET APS SINGOLO)

NOTA 4: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 5: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÀ APS SINGOLO
con APS 190 E PREMIUM



CODICE UNITÀ (APS INCLUSO)	ALTEZZA	PESO
460111 UNITÁ APS 190 PREMIUM H100	100 mm	20,5 Kg

NOTA 1: in ogni unità è inclusa la chiavetta codice 46162333 (capitolo APS).

NOTA 2: é possibile fornire come OPZIONALI i kit tasselli: - 46204100 con cava 12 / - 46204101 con cava 14 / - 46204102 con cava 18.

NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 e APS 190 montando rispettivamente il perno 46162355 (APS 140) e 46162635 (APS 190) (capitolo PALLET APS SINGOLO)

NOTA 4: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 5: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

ESEMPI DI MONTAGGIO

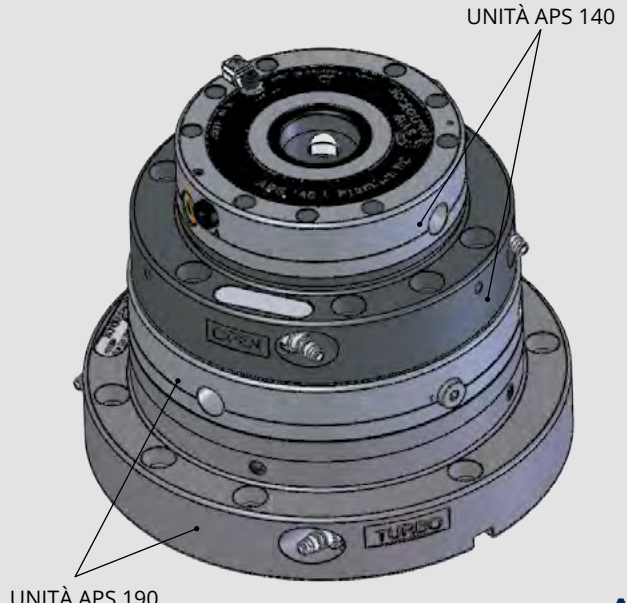


figura **A**

Esempio di applicazione con unità **APS140 460113** montata sopra all'unità **APS190 460111**

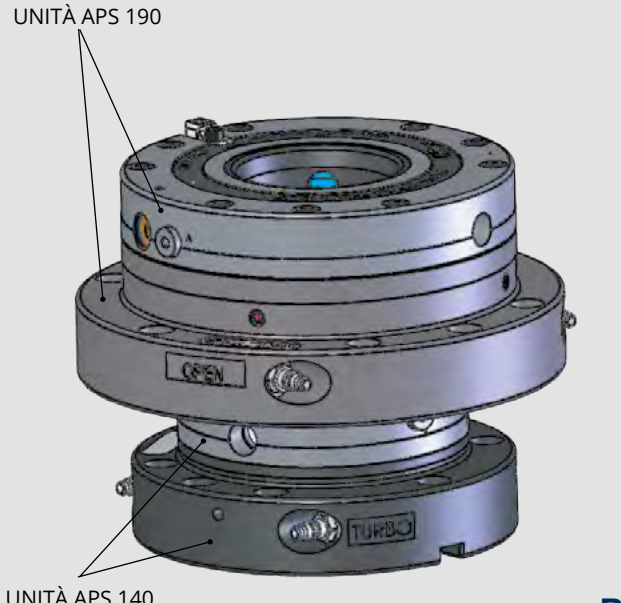
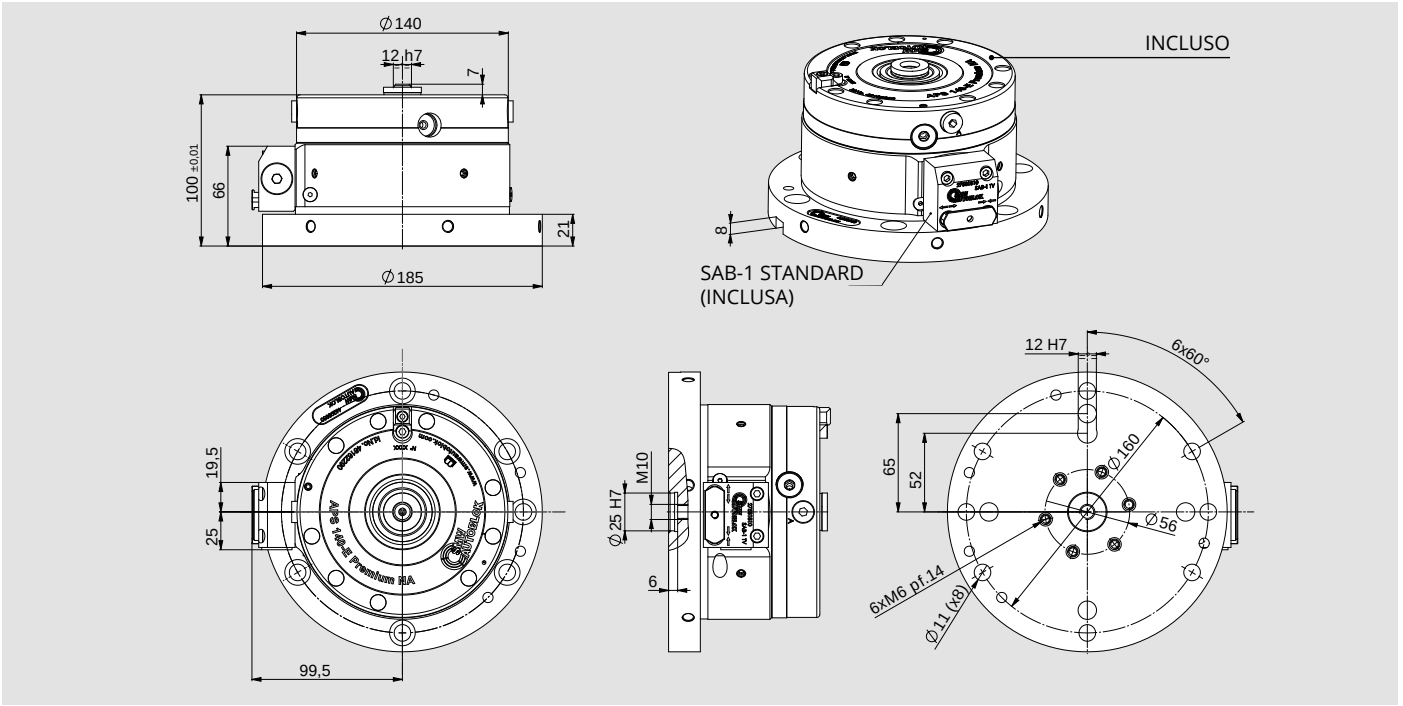


figura **B**

Esempio di applicazione con unità **APS190 460111** montata sopra all'unità **APS140 460113**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÀ APS SINGOLO SAB-1
APS 140



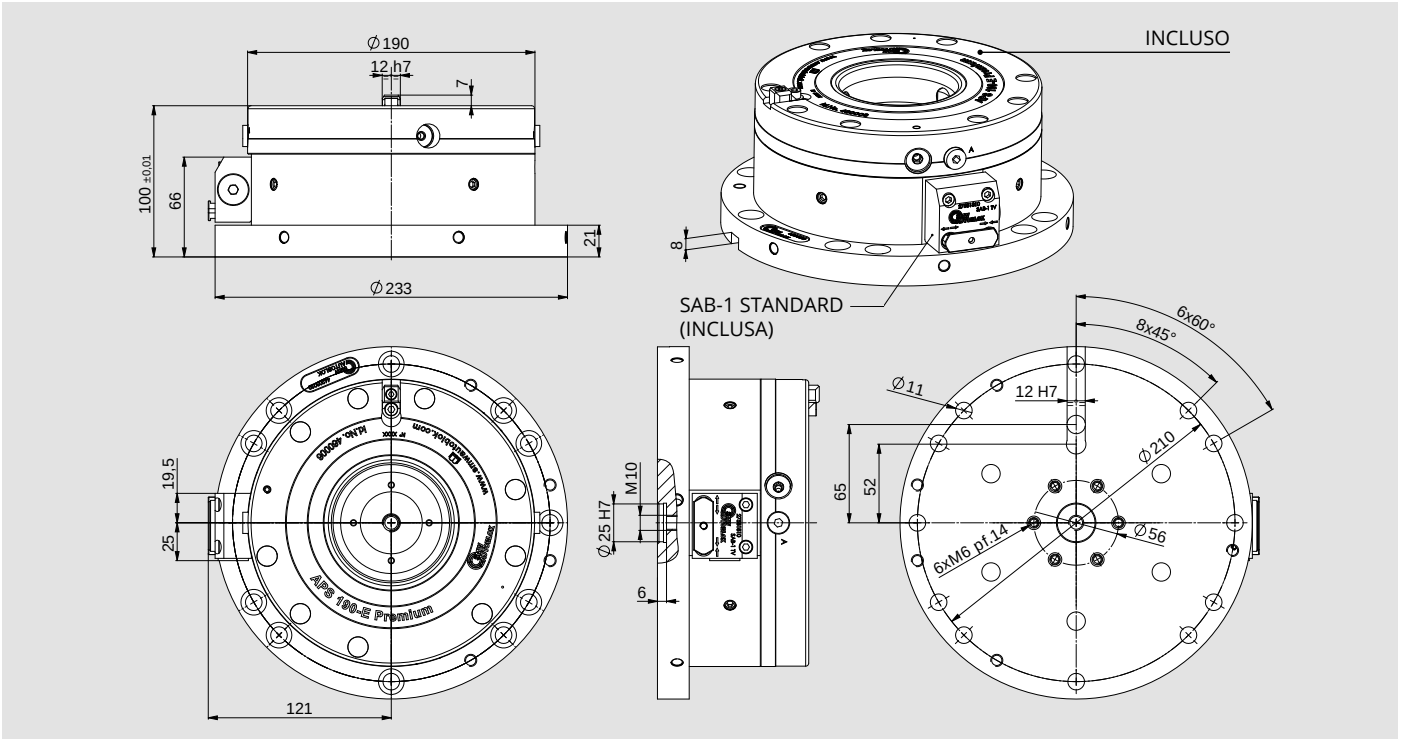
CODICE UNITÀ (APS E SAB-1 STD INCLUSI)	ALTEZZA	PESO
46203030 UNITÁ APS 140 E PREMIUM H100 + SAB-1	100 mm	12 Kg

NOTA 1: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 2: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 e APS 190 montando rispettivamente il perno 46162355 (APS 140) e 46162635 (APS 190) (capitolo PALLET APS SINGOLO)

UNITÀ APS SINGOLO SAB-1
APS 190



CODICE UNITÀ (APS E SAB-1 STD INCLUSI)	ALTEZZA	PESO
46203020 UNITÁ APS 190 E PREMIUM H100 + SAB-1	100 mm	18 Kg

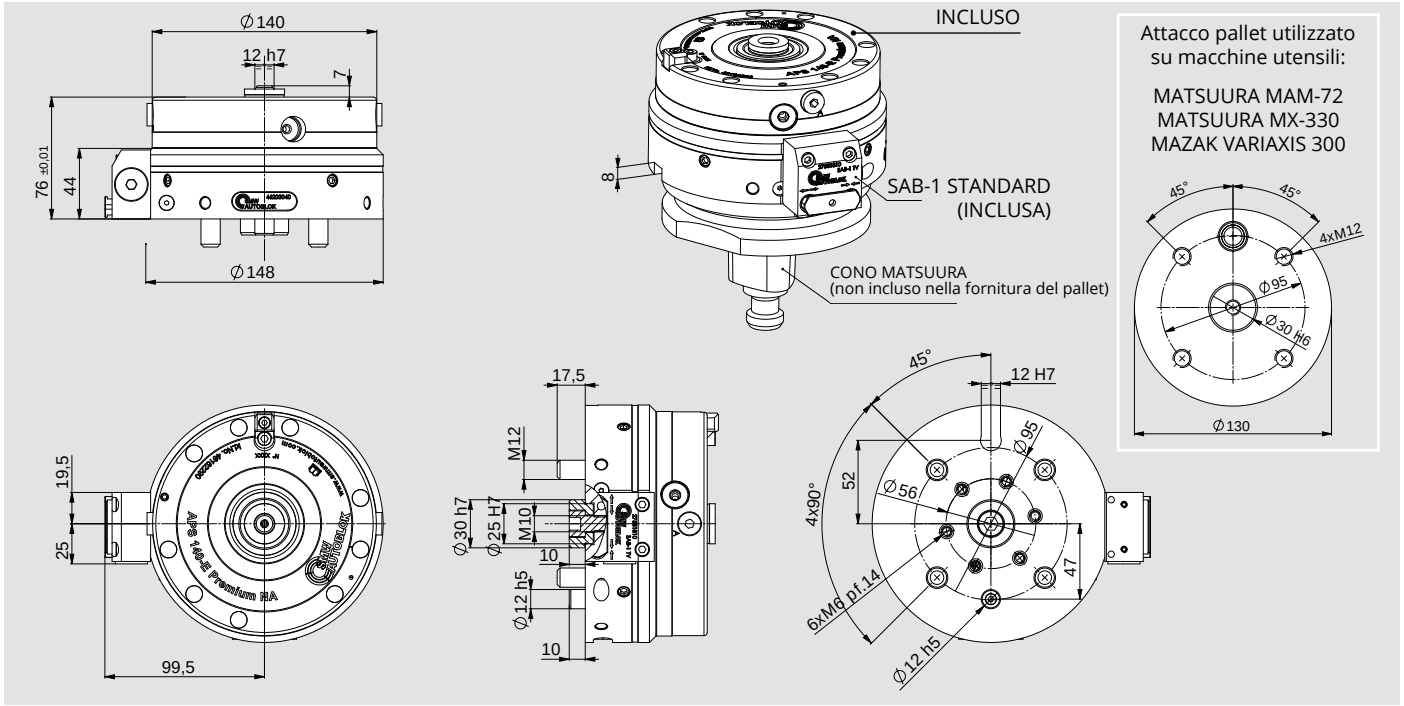
NOTA 1: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 2: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 e APS 190 montando rispettivamente il perno 46162355 (APS 140) e 46162635 (APS 190) (capitolo PALLET APS SINGOLO)

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÀ APS SINGOLO SAB-1 CON ATTACCO D130
APS 140



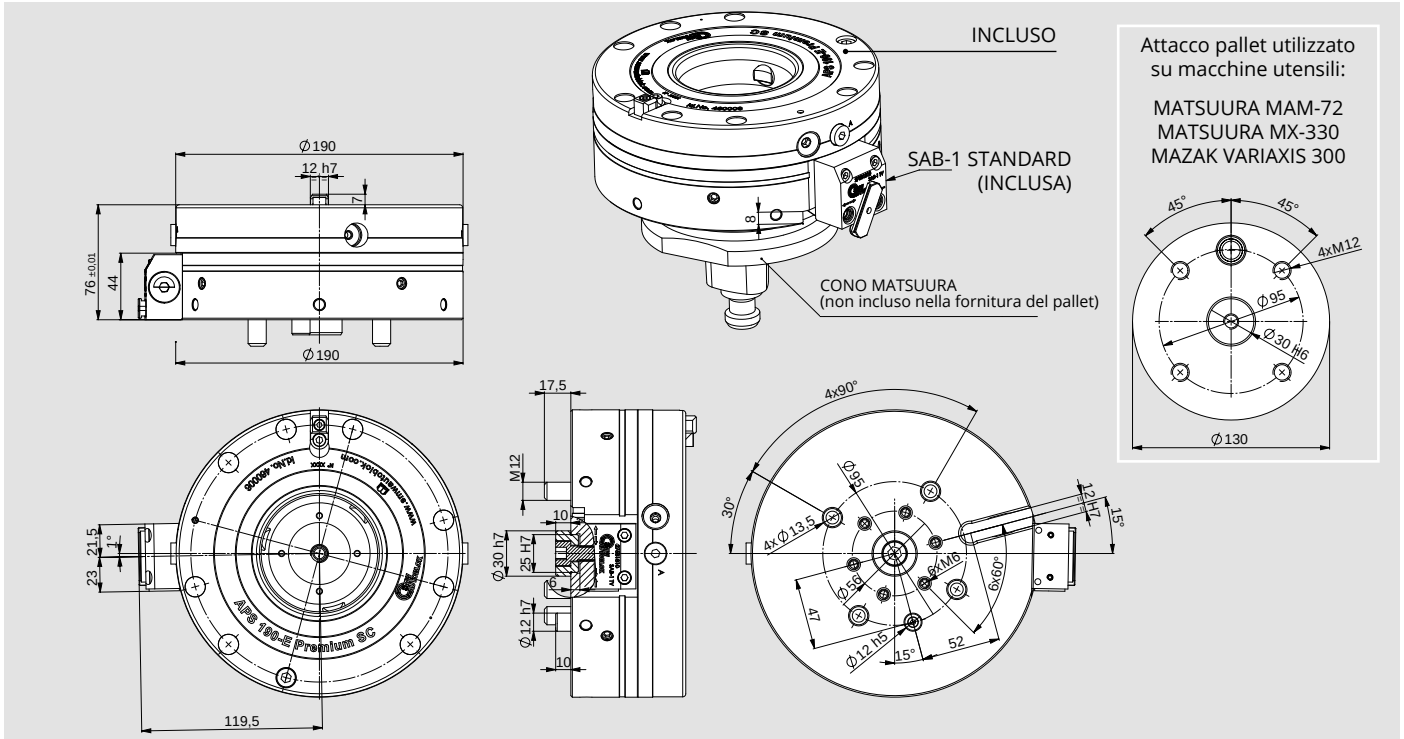
CODICE UNITÀ (APS E SAB-1 STD INCLUSI)	ALTEZZA	PESO
46203040 UNITÁ APS 140 E PREMIUM H76 + SAB-1	76 mm	8,3 Kg

NOTA 1: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 2: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 montando il perno 46162355 (capitolo PALLET APS SINGOLO)

UNITÀ APS SINGOLO SAB-1 CON ATTACCO D130
APS 190



CODICE UNITÀ (APS E SAB-1 STD INCLUSI)	ALTEZZA	PESO
41702150 UNITÁ APS 190 E PREMIUM H76 + SAB-1	76 mm	14,5 Kg

NOTA 1: in caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).

NOTA 2: l'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

NOTA 3: l'unità è montabile anche su APS 140 e APS 190 montando rispettivamente il perno 46162355 (APS 140) e 46162635 (APS 190) (capitolo PALLET APS SINGOLO)

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SAB-1
valvola di sicurezza

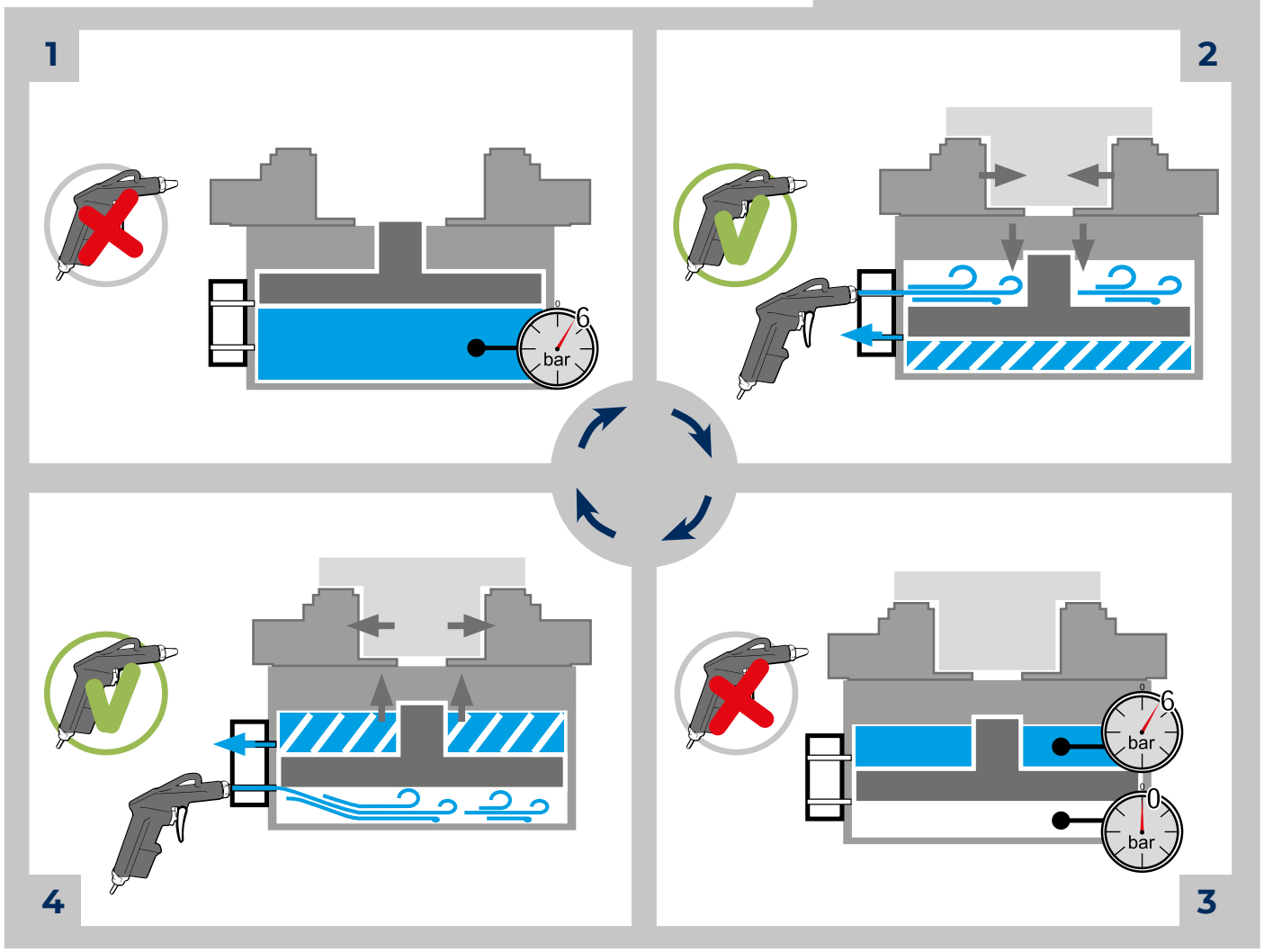
Valvola SAB-1 STANDARD codice 27581810

Valvola SAB-1 OPZIONALE controllo visivo codice 27581815

La valvola di sicurezza SAB-1 mantiene la pressione all'interno del cilindro senza la necessità di alimentazione continua durante la lavorazione o lo stoccaggio dei pallet.

La 27581815 si differenzia dalla standard per il perno visivo rosso che permette di vedere quando la valvola è attivata.

Funzionamento SAB-1

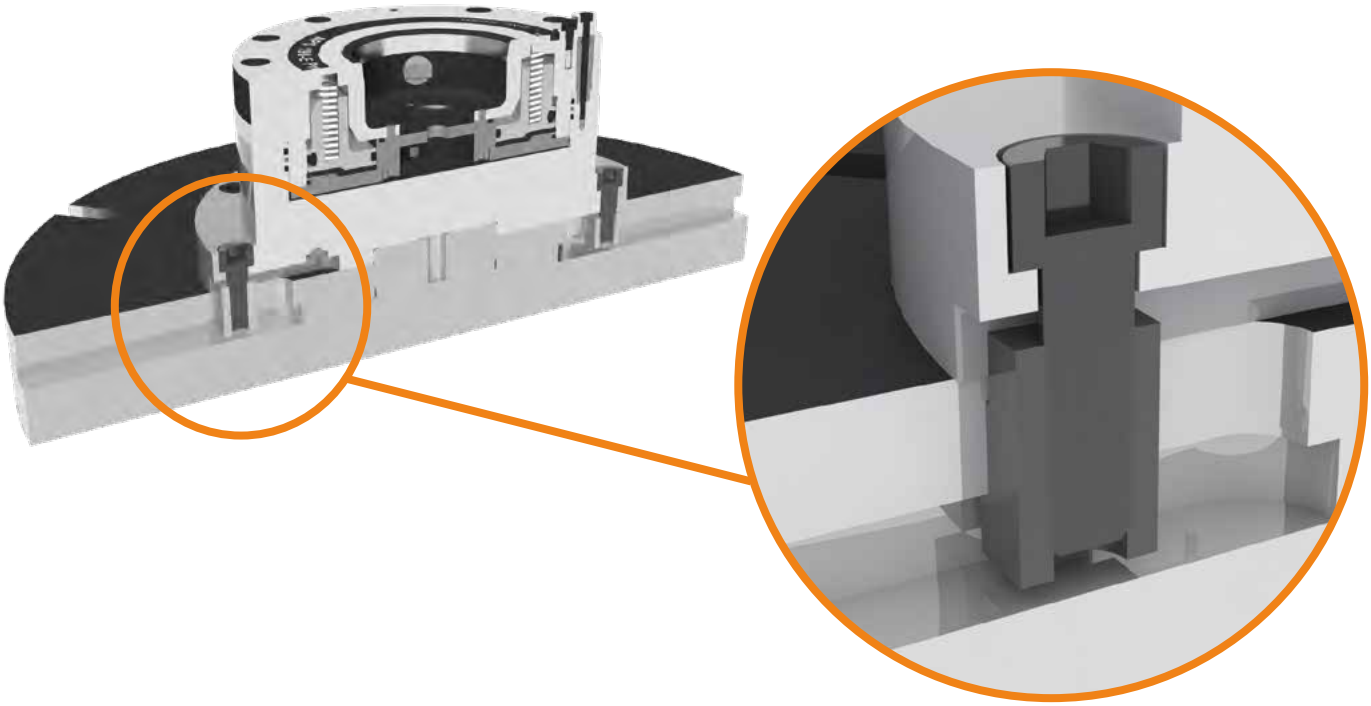


PISTOLA PNEUMATICA con ugello in acciaio

codice 41702140

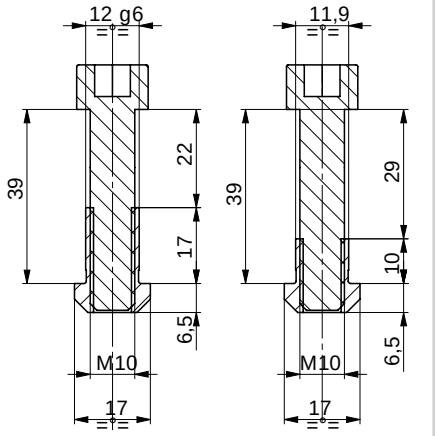
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

KIT TASSELLI
per piastra APS multipli e per UNITÁ APS singolo



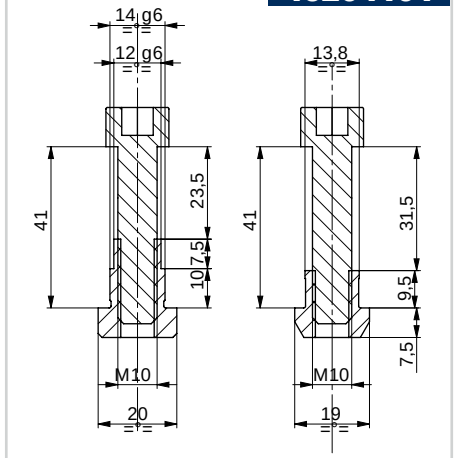
KIT 9-TASSELLI CAVA 12
M10 per piastra 4 APS 140

46204100



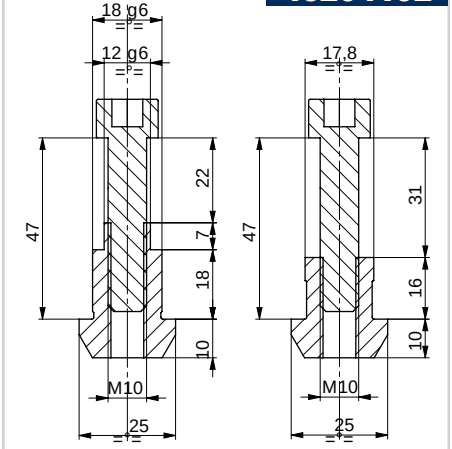
KIT 9-TASSELLI CAVA 14
M10 per piastra 4 APS 140

46204101



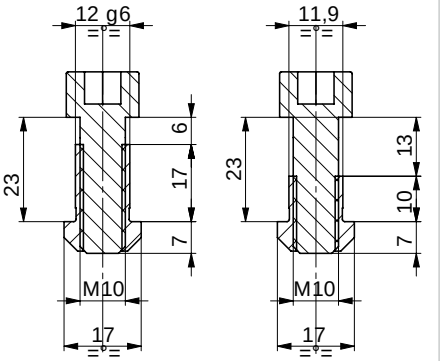
KIT 9-TASSELLI CAVA 18
M10 per piastra 4 APS 140

46204102



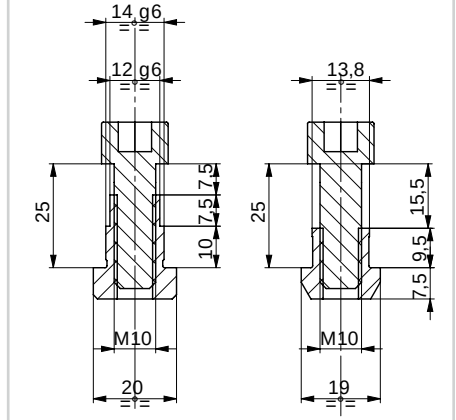
KIT 8-TASSELLI CAVA 12
M10 per flangia APS SINGOLO

46204103



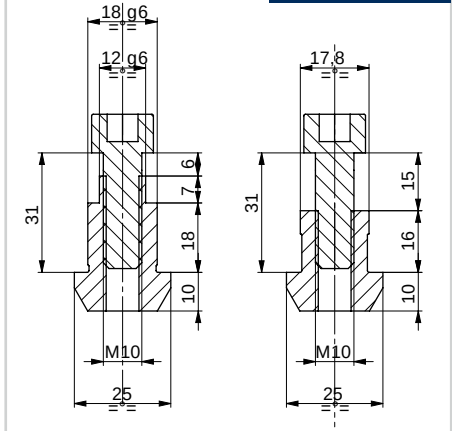
KIT 8-TASSELLI CAVA 14
M10 per flangia APS SINGOLO

46204104



KIT 8-TASSELLI CAVA 18
M10 per flangia APS SINGOLO

46204105



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

UNITÁ APS SINGOLO
schema configurazioni possibili per macchine 5 ASSI 2-4-6 ALIMENTAZIONI

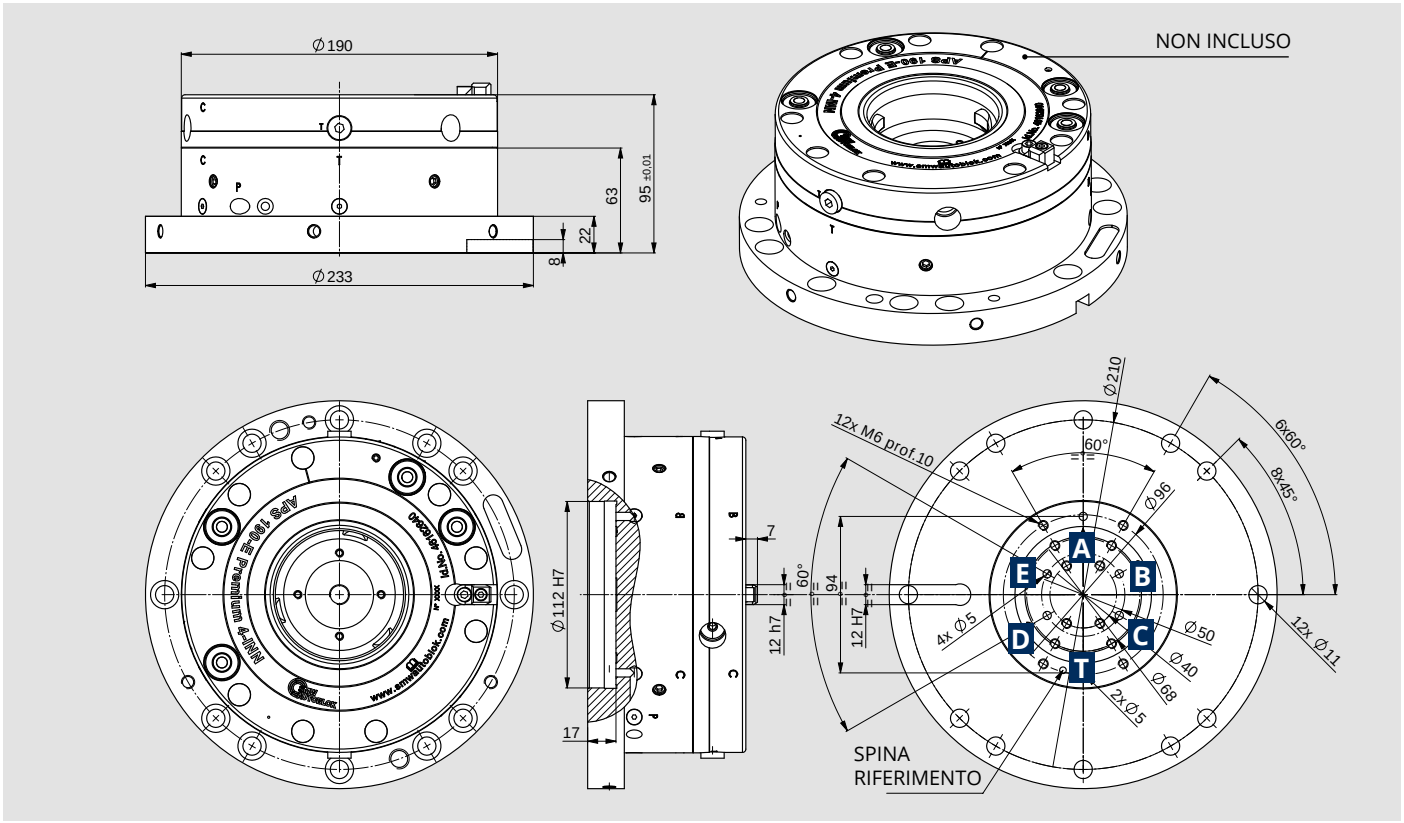
COMPOSIZIONE DELL'UNITÀ		2 ALIMENTAZIONI		4 ALIMENTAZIONI		6 ALIMENTAZIONI	
		CODICE	Q.TÀ	CODICE	Q.TÀ	CODICE	Q.TÀ
1	GRUPPO FLANGIA	46203000	1	46203000	1	46203000	1
2	APS 190	46165640	1	46162650	1	46162650	1
3	KIT CHIAVETTA	46162333	1	46162333	1	46162333	1
4	DISTRIBUTORE**	CUSTOMIZZATO	1	CUSTOMIZZATO	1	CUSTOMIZZATO	1
5	KIT TASSELLI	Scegliere in base alla cava	1	Scegliere in base alla cava	1	Scegliere in base alla cava	1
6	INNESTO MASCHIO*	-	-	71718106	2	71718106	4

*** INNESTO MASCHIO: il codice si riferisce al pezzo singolo**
**** DISTRIBUTORE INTERFACCIA DI ESEMPIO: da studiarsi specifico per ogni macchina fino a 6 vie**
NOTA 1: In caso di utilizzo in rotazione (giri/min. 200-1000) richiedere equilibratura (quotata a parte).
NOTA 2: L'unità è dotata di viti radiali atte alla centratura fine del modulo APS.

ATTENZIONE: il pressostato dell'impianto pneumatico deve segnalare la condizione di allarme ed impedire il ricambio pallet sugli APS o qualsiasi operazione del robot quando la pressione di ingresso è inferiore a 6 bar.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO FLANGIA
predisposta per macchine a 5 ASSI fino a 6 alimentazioni



CODICE FLANGIA (ESCLUSO APS E DISTRIBUTORE)	ALTEZZA	PESO
46203000 GRUPPO FLANGIA N.6 ALIMENTAZIONI H95	95 mm	10,5 Kg

A Apertura APS **T** PEL / TURBO APS

I condotti **B C D E** sono trasferiti sul pallet (capitolo PALLET APS SINGOLO) tramite gli innesti pneumatici/idraulici presenti nel corpo 190 APS (codice 46162650). Nel caso in cui sul pallet venga montata una morsa TWIN VISE tipo STV o PT i condotti possono essere utilizzati nel seguente modo:

B Apertura TWIN VISE **C** Chiusura TWIN VISE **D** Valvola Controllo corsa TWIN VISE

E PEL TWIN VISE o Controllo corsa otturatore APS

Il condotto **E** anzichè essere trasferito sul pallet tramite l'innesto pneumatico/idraulico può essere utilizzato per monitorare il controllo corsa pneumatico dell'APS 190; in questo caso il condotto si chiama **SC**.

Di seguito elenchiamo il possibile utilizzo dei condotti:

Utilizzo condotti

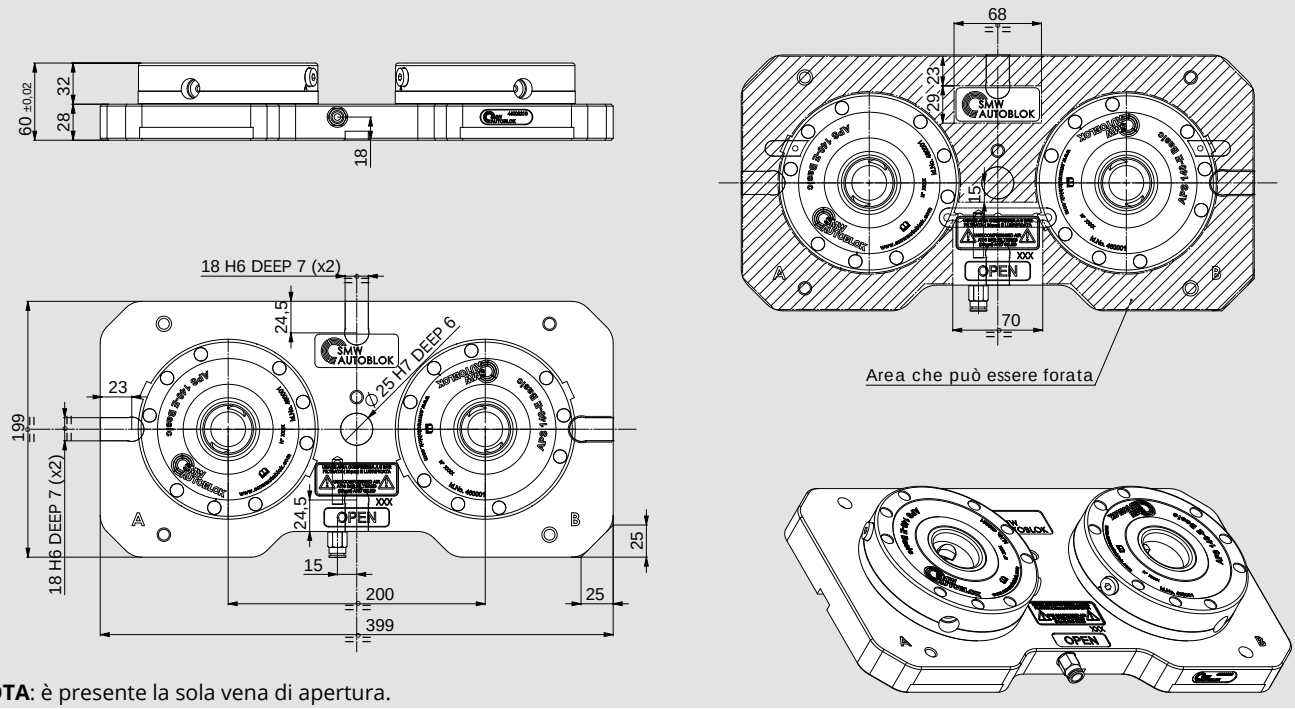
TIPO SOLUZIONE	sol. n.	A apertura APS	T TURBO APS	T Controllo PEL APS	T MINI-TURBO +PEL APS	T TURBO o PEL o MINI-TURBO/PEL	E Controllo corsa SC APS	C Controllo PEL APS	N. aliment. trasferite sul pallet tramite gli innesti
con **n.2** alimentazioni	1	■		■					
	2	■			■				
	3	■					■		
con **n.4** alimentazioni	1	■	■						2
	2	■		■					2
	3	■			■				2
	4	■					■		2
	5	■							3
	6	■				■	■		1
	7	■	■				■	■	
con **n.6** alimentazioni	1	■	■						4
	2	■		■					4
	3	■			■				4
	4	■				■	■		3
	5	■	■				■	■	2

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIASTRA PORTA APS MULTIPLI
SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI)

1 VENA

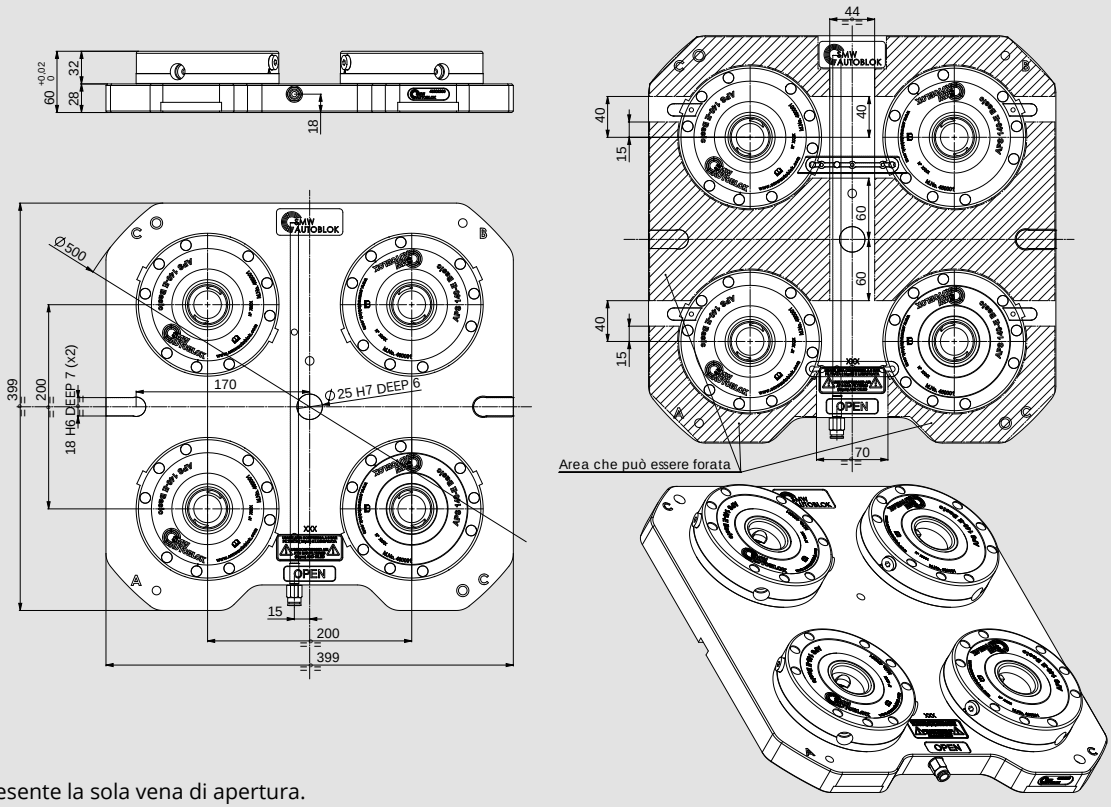
2 APS 140 BASIC



NOTA: è presente la sola vena di apertura.

CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
46202210 PIASTRA PORTA 2 APS140 BASIC	21 Kg

4 APS 140 BASIC



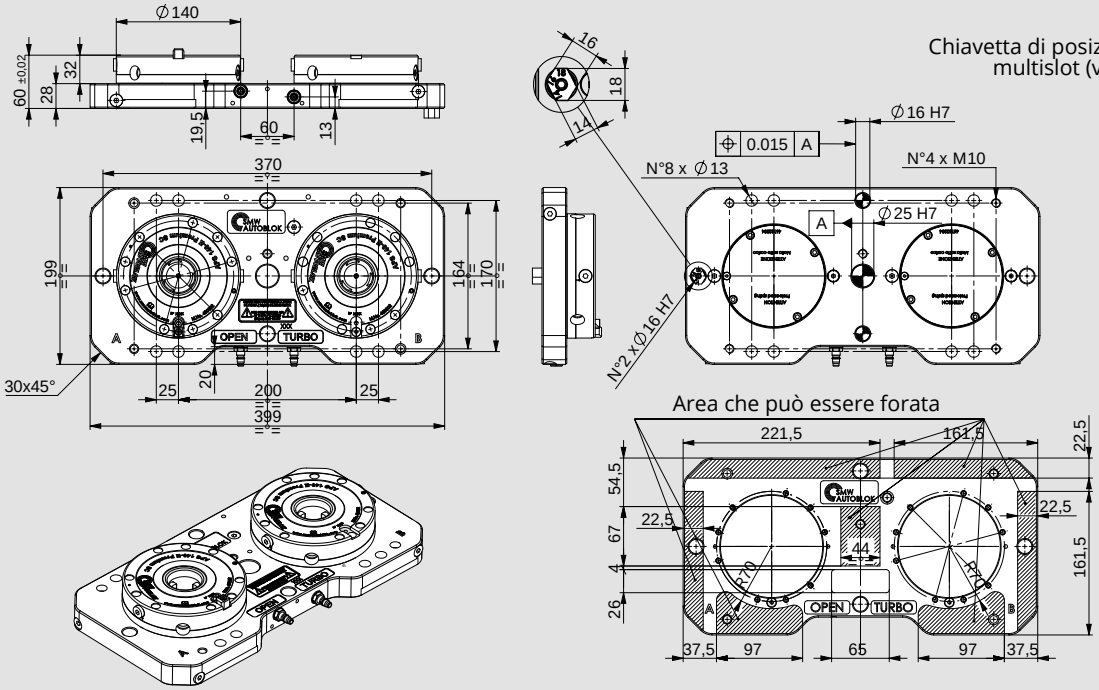
NOTA: è presente la sola vena di apertura.

CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
46202200 PIASTRA PORTA 4 APS140 BASIC	42 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

2 VENE
PIASTRA PORTA APS MULTIPLI
SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI)

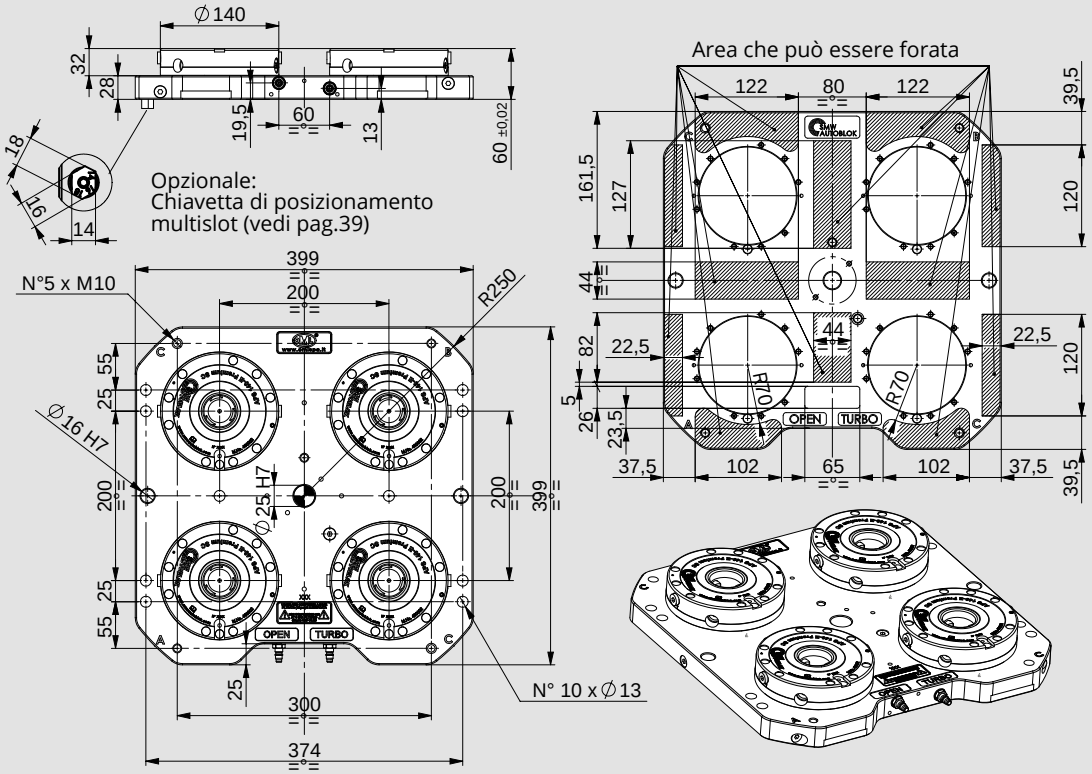
2 APS 140 E PREMIUM LIGHT / BASIC



NOTA: su richiesta e con sovrapprezzo é possibile ordinare la configurazione PREMIUM. **NOTA 1**: sono presenti N.2 vene: APERTURA e TURBO.

CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
460020 PIASTRA PORTA 2 APS140 E PREMIUM LIGHT 3 ASSI	21 Kg
460021 PIASTRA PORTA 2 APS140 E BASIC 3 ASSI	21 Kg

4 APS 140 E PREMIUM LIGHT / BASIC



NOTA: su richiesta e con sovrapprezzo é possibile ordinare la configurazione PREMIUM. **NOTA 1**: sono presenti N.2 vene: APERTURA e TURBO.

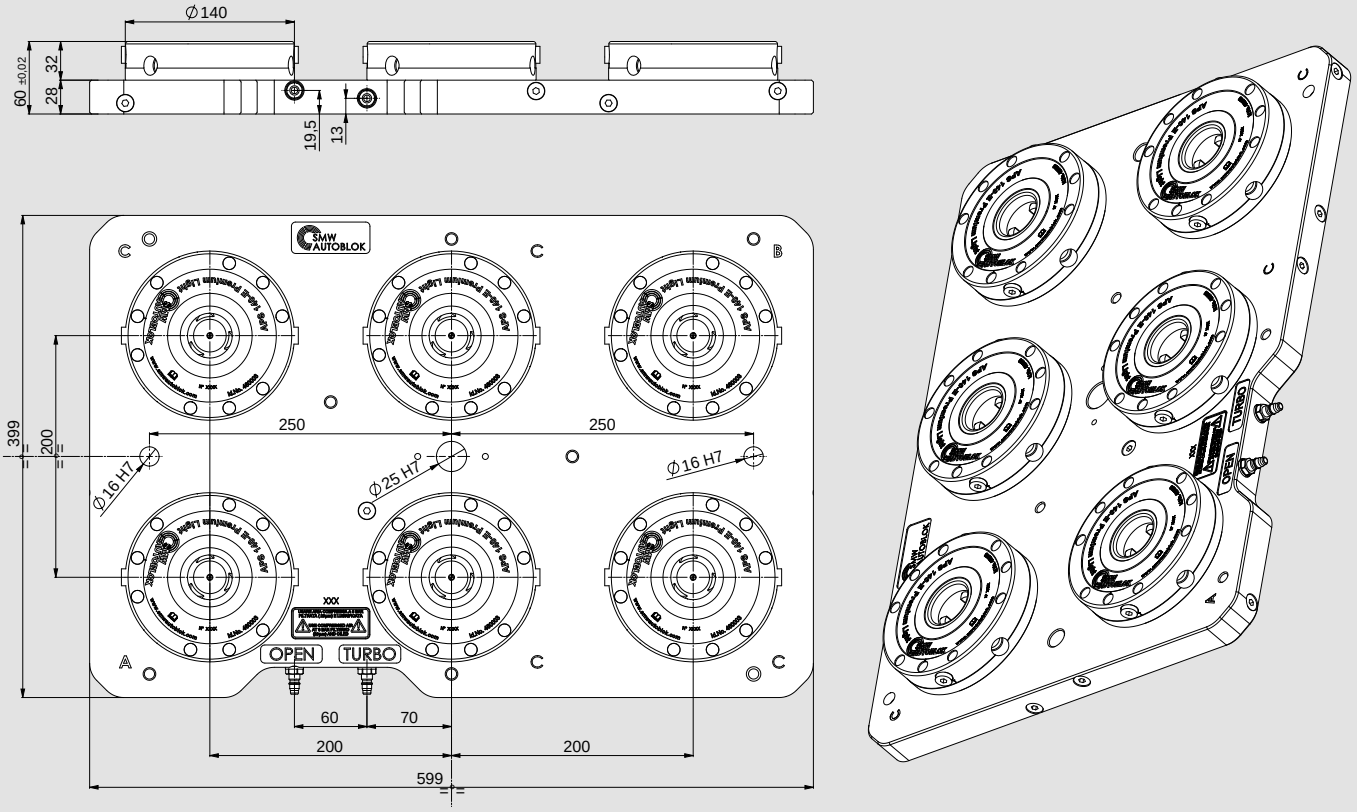
CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
460022 PIASTRA PORTA 4 APS140 E PREMIUM LIGHT 3 ASSI	41 Kg
460023 PIASTRA PORTA 4 APS140 E BASIC 3 ASSI	41 Kg

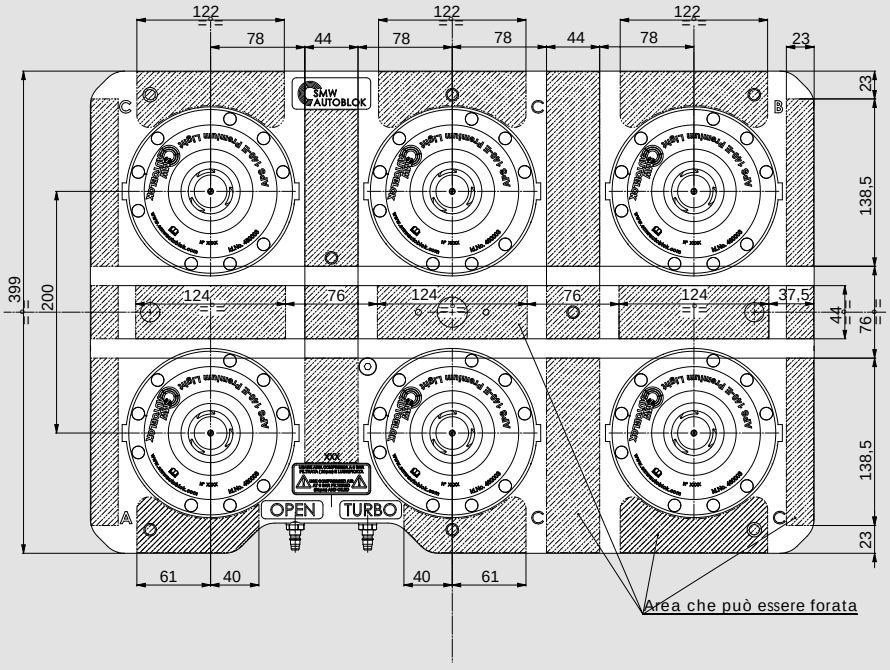
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIASTRA PORTA APS MULTIPLI
SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI)

2 VENE

6 APS 140 E PREMIUM LIGHT / BASIC





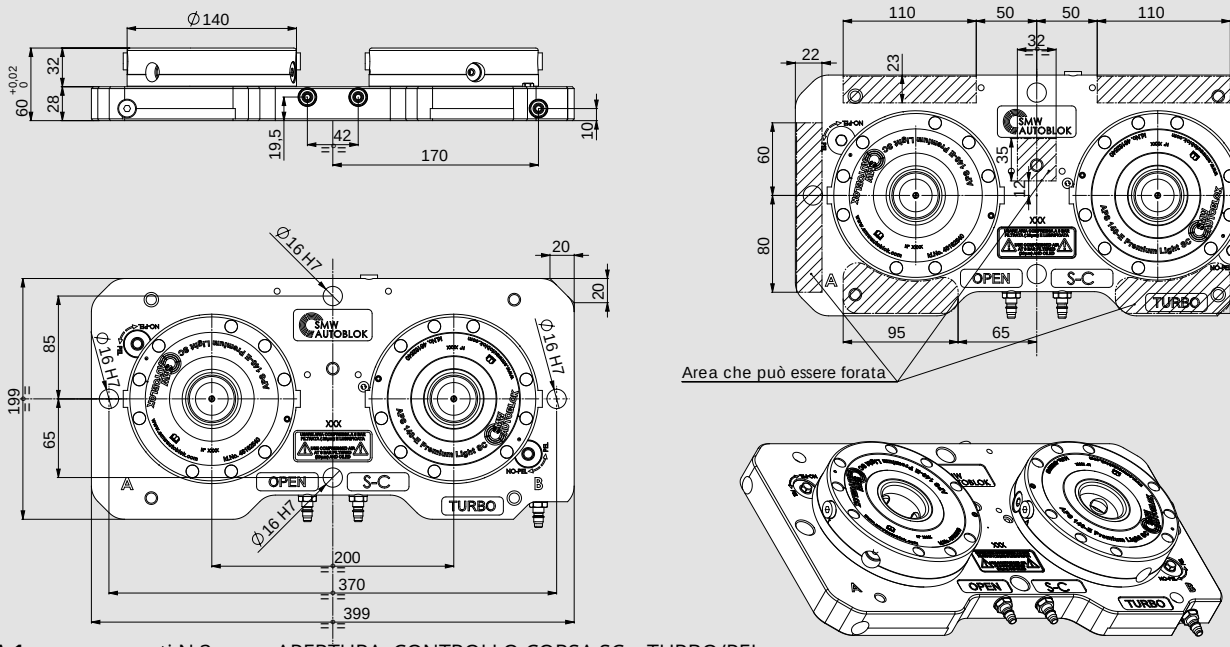
NOTA 1: sono presenti N.2 vene: APERTURA e TURBO.

CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
46186672 PIASTRA PORTA 6 APS140 E BASIC	64 Kg
46186674 PIASTRA PORTA 6 APS140 E PREMIUM LIGHT	64 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3 VENE
PIASTRA PORTA APS MULTIPLI
SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI)

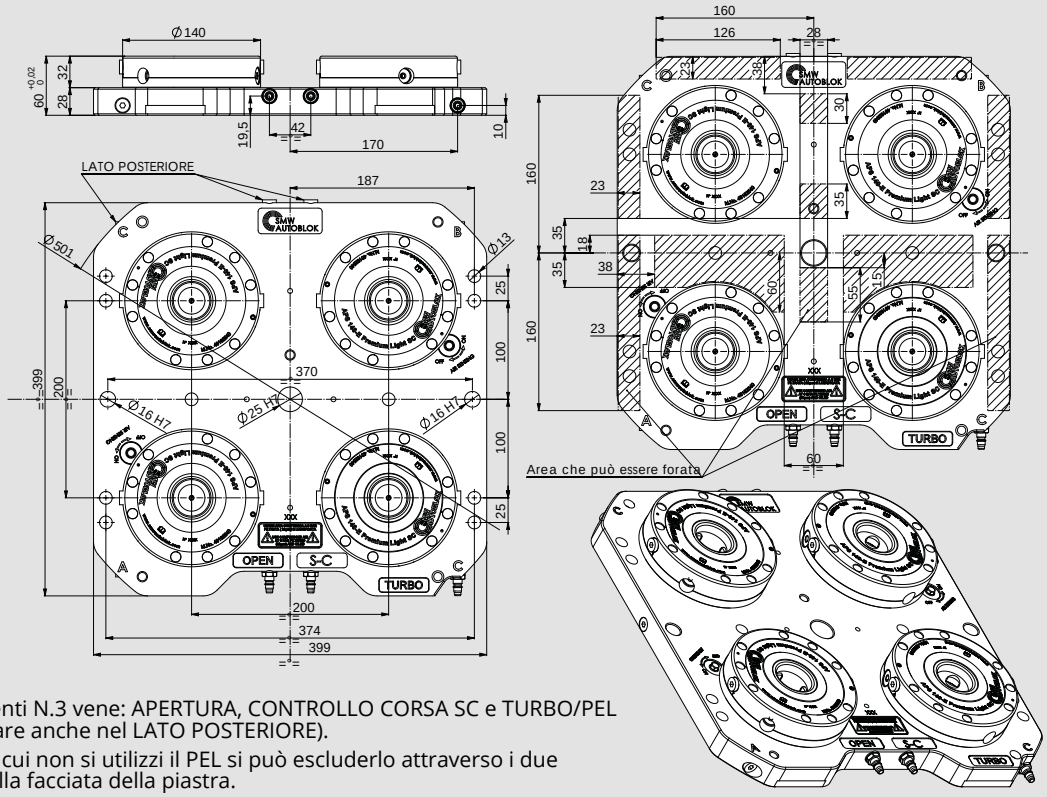
2 APS 140 E PREMIUM LIGHT SC



NOTA 1: sono presenti N.3 vene: APERTURA, CONTROLLO CORSA SC e TURBO/PEL.
NOTA 2: nel caso in cui non si utilizzi il PEL si può escluderlo attraverso i due selettori presenti sulla facciata della piastra.

CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
46202230 PIASTRA PORTA 2 APS140 E PREMIUM LIGHT SC	21 Kg

4 APS 140 E PREMIUM LIGHT SC

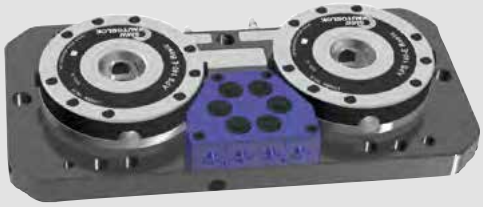


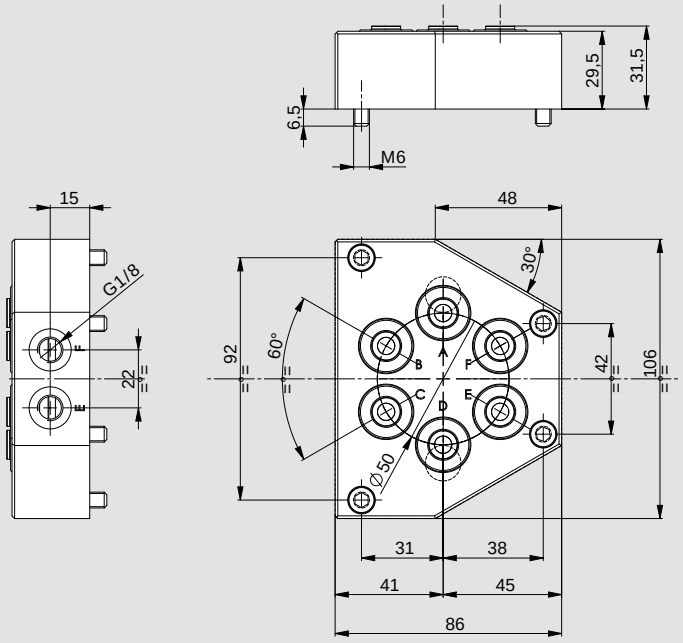
NOTA 1: sono presenti N.3 vene: APERTURA, CONTROLLO CORSA SC e TURBO/PEL (è possibile alimentare anche nel LATO POSTERIORE).
NOTA 2: nel caso in cui non si utilizzi il PEL si può escluderlo attraverso i due selettori presenti sulla facciata della piastra.

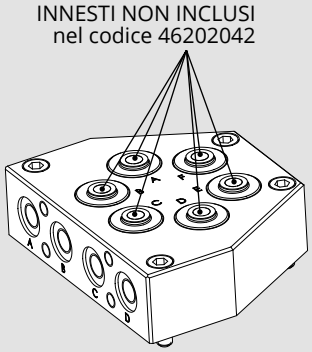
CODICE PIASTRA (INCLUSI APS)	PESO
46202220 PIASTRA PORTA 4 APS140 E PREMIUM LIGHT SC	41 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SUPPORTO INNESTI SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI) per piastra porta 2 APS 140 E

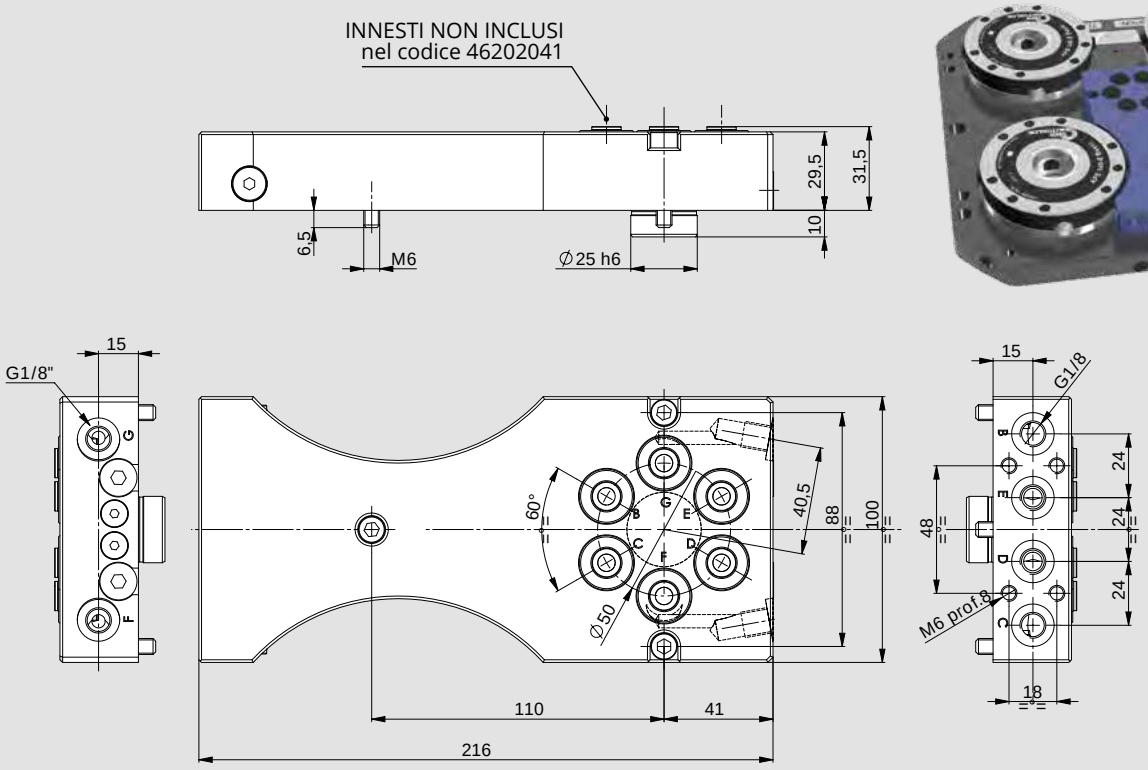






CODICE SUPPORTO PREDISPOSTO PER MAX.6 INNESTI	CONDOTTI DA UTILIZZARE	PESO
46202042 KIT SUPPORTO CON N.6 SEDI INNESTI MASCHIO	A-B-C-D-E-F	1,6 Kg
71718106 INNESTO MASCHIO	-	0.030 Kg

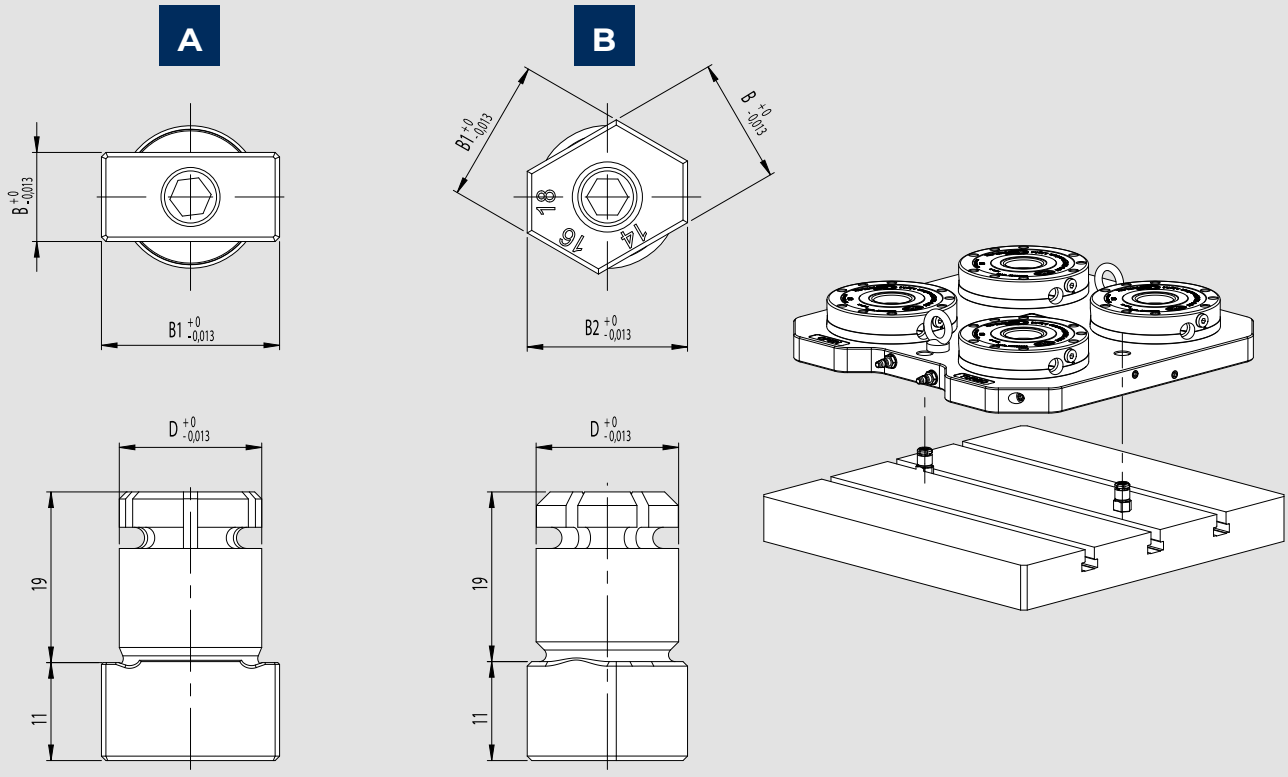
SUPPORTO INNESTI SENZA ALIMENTAZIONI INTEGRATE NELLA TAVOLA DELLA MACCHINA (PER ESEMPIO MACCHINE 3 ASSI) per piastra porta 4 APS 140 E



CODICE SUPPORTO PREDISPOSTO PER MAX.6 INNESTI	CONDOTTI DA UTILIZZARE	PESO
46202041 KIT SUPPORTO CON N.6 SEDI INNESTI MASCHIO	B-C-D-E-F-G	3,8 Kg
71718106 INNESTO MASCHIO	-	0.030 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

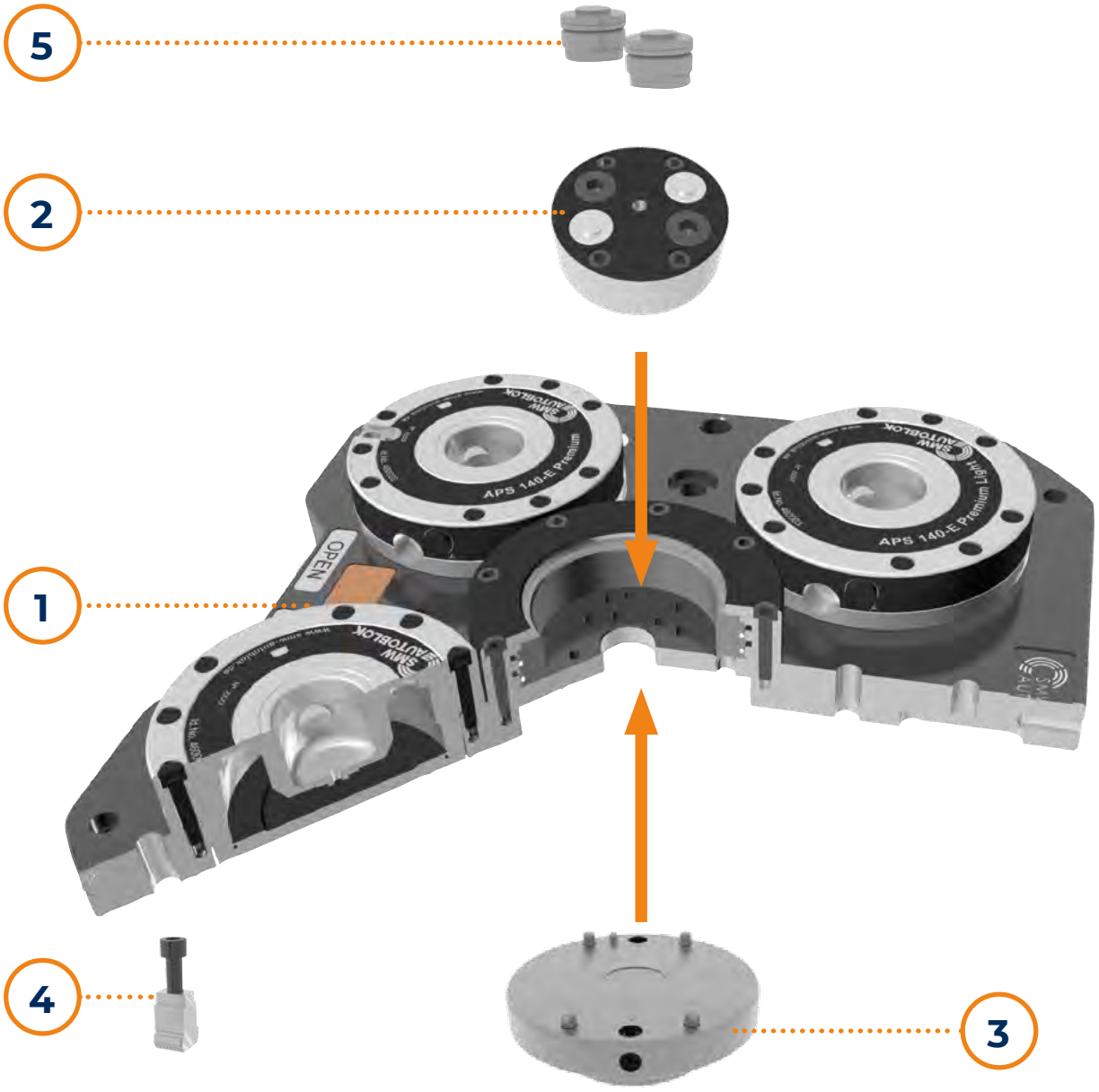
CHIAVETTA MULTISLOT
opzionale



	CODICE	D mm	B mm	B1 mm	B2 mm	Ø mm
A	**71290181** CHIAVETTA OPZIONALE MULTISLOT	16	12	22	-	16.01±0.01
B	**71290182** CHIAVETTA OPZIONALE MULTISLOT	16	14	16	18	16.01±0.01
A	**71290183** CHIAVETTA OPZIONALE MULTISLOT	16	10	20	-	16.01±0.01
B	**71290184** CHIAVETTA OPZIONALE MULTISLOT	20	24	28	32	20.01±0.01

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

FLANGE PORTA 4 APS 140 E CON ALIMENTAZIONI PER 5 ASSI
schema configurazioni possibili per macchine 5 assi 2-4-6 alimentazioni



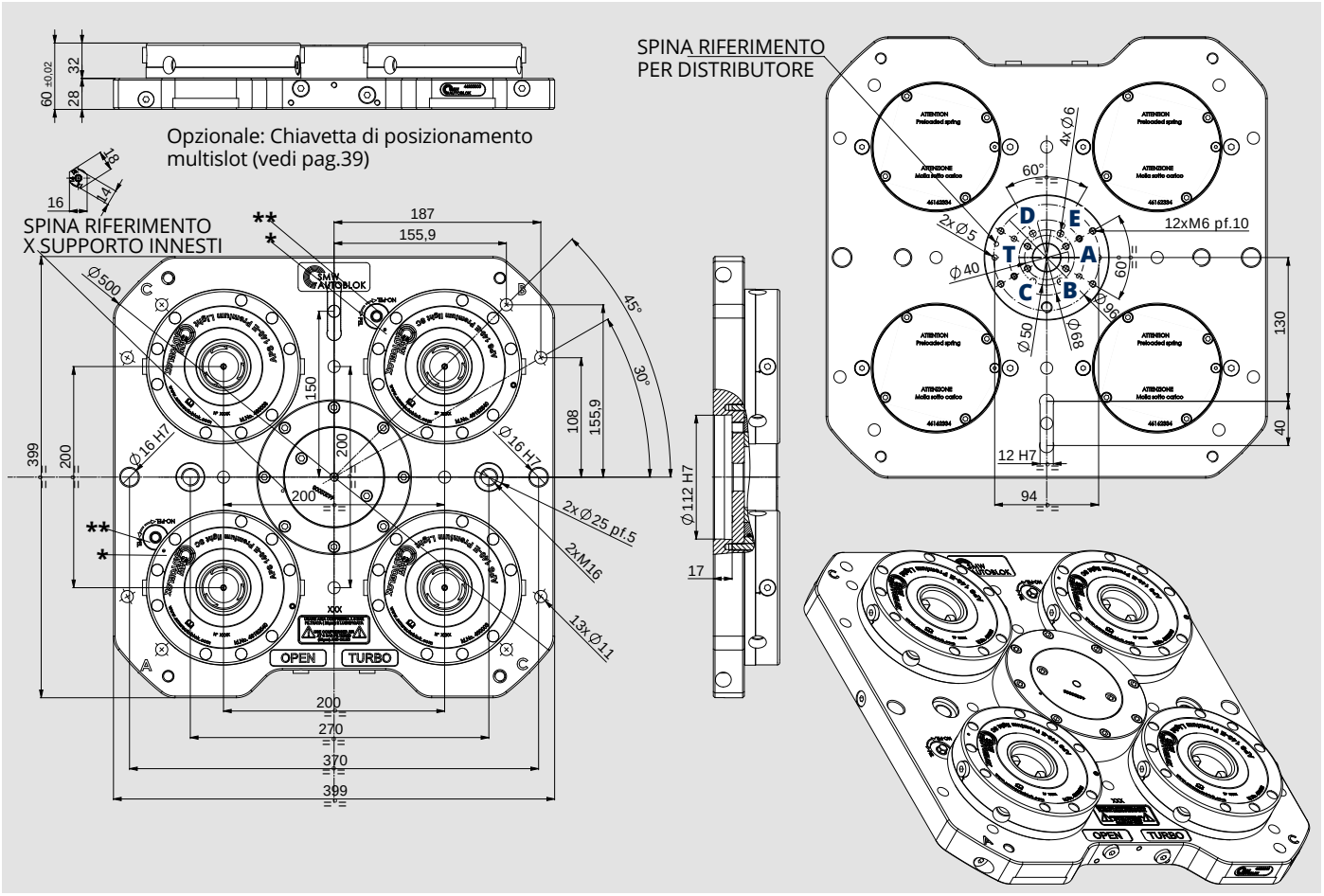
COMPOSIZIONE DELL'UNITÀ		2 ALIMENTAZIONI		4 ALIMENTAZIONI		6 ALIMENTAZIONI	
		CODICE	Q.TÀ	CODICE	Q.TÀ	CODICE	Q.TÀ
1	PIASTRA 4 APS 140	46202000	1	46202000	1	46202000	1
2	SUPPORTO INNESTI	Coperchio in dotazione***	-	46202026***	1	46202026***	1
3	DISTRIBUTORE**	CUSTOMIZZATO	1	CUSTOMIZZATO	1	CUSTOMIZZATO	1
4	KIT TASSELLI	Scegliere in base alla cava	1	Scegliere in base alla cava	1	Scegliere in base alla cava	1
5	INNESTO MASCHIO*	-	-	71718106	2	71718106	4

*** INNESTO MASCHIO: il codice si riferisce al pezzo singolo**
**** DISTRIBUTORE CUSTOMIZZATO INTERFACCIA DI ESEMPIO: da studiarsi specifico per ogni macchina fino a 6 vie**
***** Per utilizzare il Supporto innesti 46202026 è necessario rimuovere il coperchio centrale in dotazione.**

ATTENZIONE: il pressostato dell'impianto pneumatico deve segnalare la condizione di allarme ed impedire il ricambio pallet sugli APS o qualsiasi operazione del robot quando la pressione di ingresso è inferiore a 6 bar.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIASTRE PORTA APS MULTIPLI 5 ASSI 2-4-6 ALIMENTAZIONI
con 4 APS 140 E PREMIUM LIGHT SC



CODICE PIASTRE (INCLUSI APS)	PESO
46202000 PIASTRA PORTA 4APS140 E PREMIUM LIGHT SC PER 5 ASSI	43 Kg

A Apertura APS **T** PEL / TURBO APS

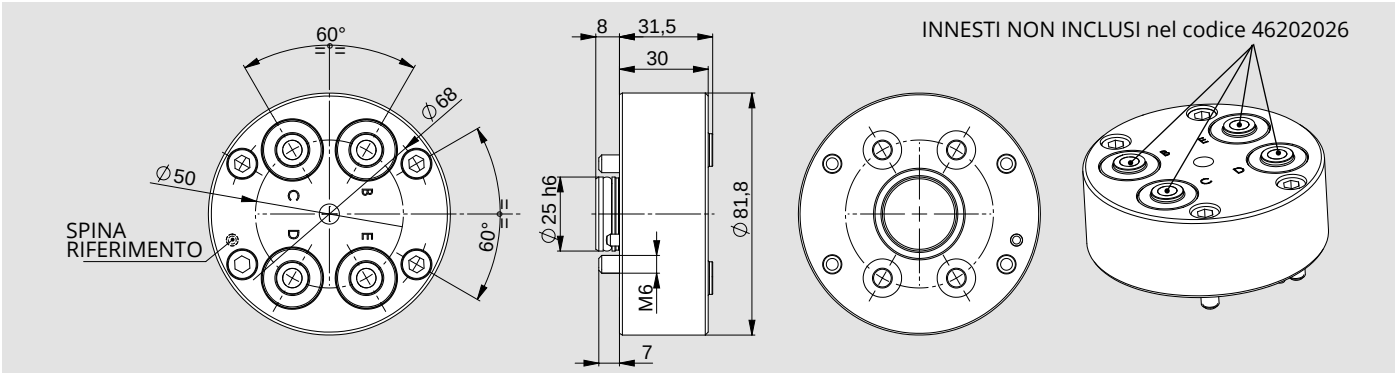
I condotti **B** **C** **D** **E** sono trasferiti sul pallet (capitolo PALLET MULTIPLI) tramite gli innesti pneumatici/idraulici presenti nel supporto innesti (codice 46202026). Nel caso in cui sul pallet vengano montate una o più TWIN VISE modello STV o PT i condotti possono essere utilizzati nel seguente modo:

B Apertura TWIN VISE **C** Chiusura TWIN VISE **D** Valvola Controllo corsa TWIN VISE
E PEL TWIN VISE

***Nota 1:** la piastra per i 5 assi può essere dotata di PEL posto sul condotto del TURBO.

****Nota 2:** nel caso in cui non si utilizzi il PEL si può escludere attraverso i due selettori presenti sulla facciata della piastra.

SUPPORTO INNESTI 5 ASSI 2-4-6 ALIMENTAZIONI
per piastra porta 4 APS 140 E PREMIUM LIGHT SC



SUPPORTO PREDISPOSTO PER MAX.4 INNESTI	CONDOTTI DA UTILIZZARE	PESO
46202026 - KIT SUPPORTO CON N.4 SEDI INNESTI MASCHIO	B-C-D-E	1,2 kg
71718106 - INNESTO MASCHIO	-	0.030 kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3

ROTARY PLATE
Sistema di Ricambio Rapido

47 **COMANDO MANUALE**
dei moduli APS
Ø202 - 260 - 330 - 420 - 520 - 650 - 1000 - 1400

65 **COMANDO AUTOMATICO**
dei moduli APS
Ø202 - 260 - 330 - 420 - 520 - 650

75 **COMANDO AUTOMATICO+3**
dei moduli APS + 3 VENE PNEUMATICHE
Ø202 - 260 - 330 - 420 - 520 - 650

85 **ACCESSORI**
Distributore rotante 3 o 4 vie pneumatiche

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE

Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura

MANDRINO

PALLET

ROTARY PLATE

ADATTATORE

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE

Tavola rotante che trattiene il pezzo durante le lavorazioni

VANTAGGI PER IL CLIENTE

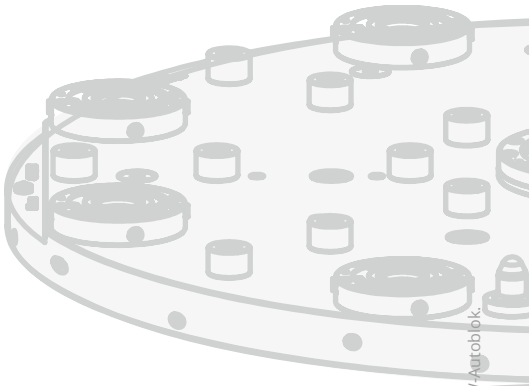
- RICAMBIO RAPIDO PALLET
- RICAMBIO RAPIDO MANDRINO SU TESTA DI TORNITURA, COLLEGAMENTO TRA MANDRINO E CILINDRO TRAMITE VITE FISSATA MANUALMENTE
- PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO ATTREZZATURE < 0,005 MM
- SISTEMA PER CONTROLLARE LA PRESENZA DEL PALLET (PEL)
- CONTROLLO CORSA PNEUMATICO (SC)
- N°3 VENE PNEUMATICHE (6 BAR) DISPONIBILI SUL PALLET

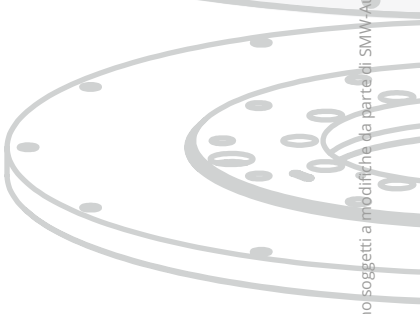
CARATTERISTICHE TECNICHE

- COMPONENTI FUNZIONALI TEMPRATI PER UNA MAGGIORE PRECISIONE E DURATA DI VITA
- APERTURA PNEUMATICA (OPEN)
- CHIUSURA CON MOLLE + FUNZIONE TURBO
- APERTURA/CHIUSURA APS COMANDATA MANUALMENTE
- APERTURA/CHIUSURA APS AUTOMATICA
- GRADO DI EQUILIBRATURA 6.3

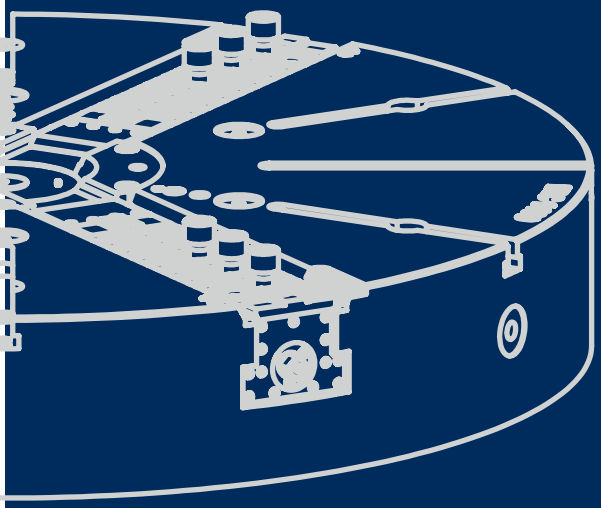
TIPO	TAGLIA								Comando manuale dei moduli APS	Comando automatico dei moduli APS	Comando automatico dei moduli APS + 3 vene	Ø APS centrale		Ø APS laterali		Ø pallets e mandrini utilizzabili sul ROTARY PLATE
	202	260	330	420	520	650	1000	1400				190	250	140	160	
ROTARY PLATE MANUALE	202								■			1				170-210
		260							■				1			210-250-315
			330						■					3		250-315
				420					■					4		400
					520				■			1			4	500-650
						650			■			1			4	650-800
							1000		■				1		6	1000-1250
								1400	■				1		8	1400-1600-1800
ROTARY PLATE AUTOMATICO	202									■		1				170-210
		260								■			1			210-250-315
			330							■				3		250-315
				420						■				4		400
					520					■		1			4	500
						650				■		1			4	650-800
ROTARY PLATE AUTOMATICO + 3 VENE	202										■	1				170-210
		260									■		1			210-250-315
			330								■			3		250-315
				420							■			4		400
					520						■	1			4	500
						650					■	1			4	650-800

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.



COMANDO MANUALE

DEI MODULI APS

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok

ROTARY PLATE Ø202

con comando manuale dell'APS 190

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 170 e Ø 210

N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

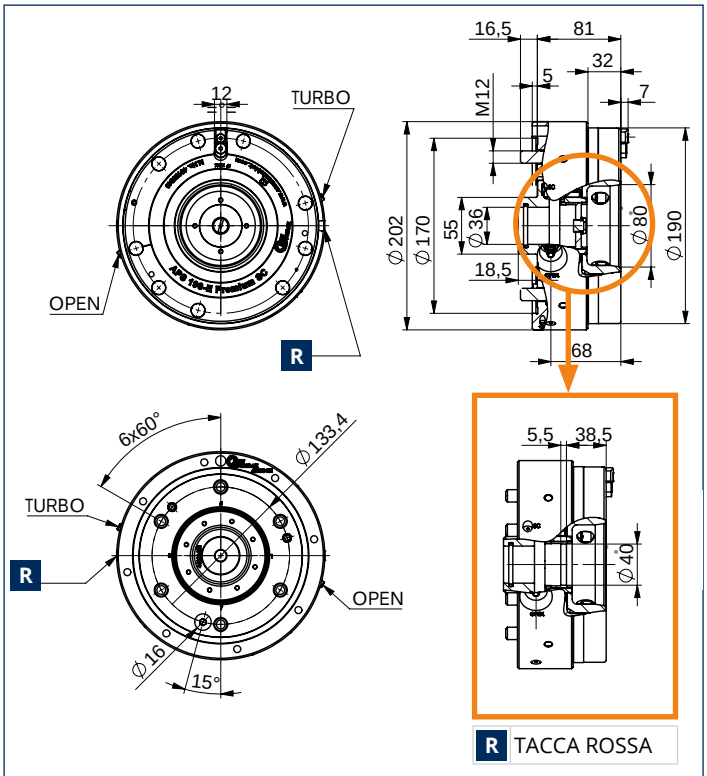
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø 170 e Ø 210 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

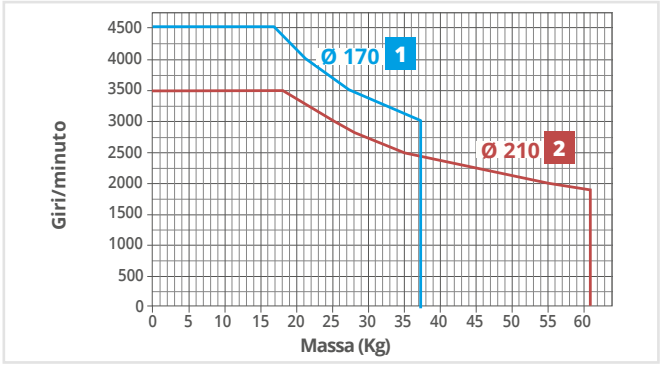
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE			
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø170 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø210 (**)
Ø202 Manuale	**46220450**	0,005 mm	45 kN	6 bar	16	40 kN	20 kN	4500	3500



MONTAGGIO CON AUTOCENTRANTE AUTOMATICO. Quando si deve far passare il tirante per collegare il mandrino tornire in opera il coperchio dell'APS a Ø40.
NOTA: la flangia A6 attacco diretto deve essere modificata con n°6 fori ø19,5.

Diagrammi velocità di rotazione



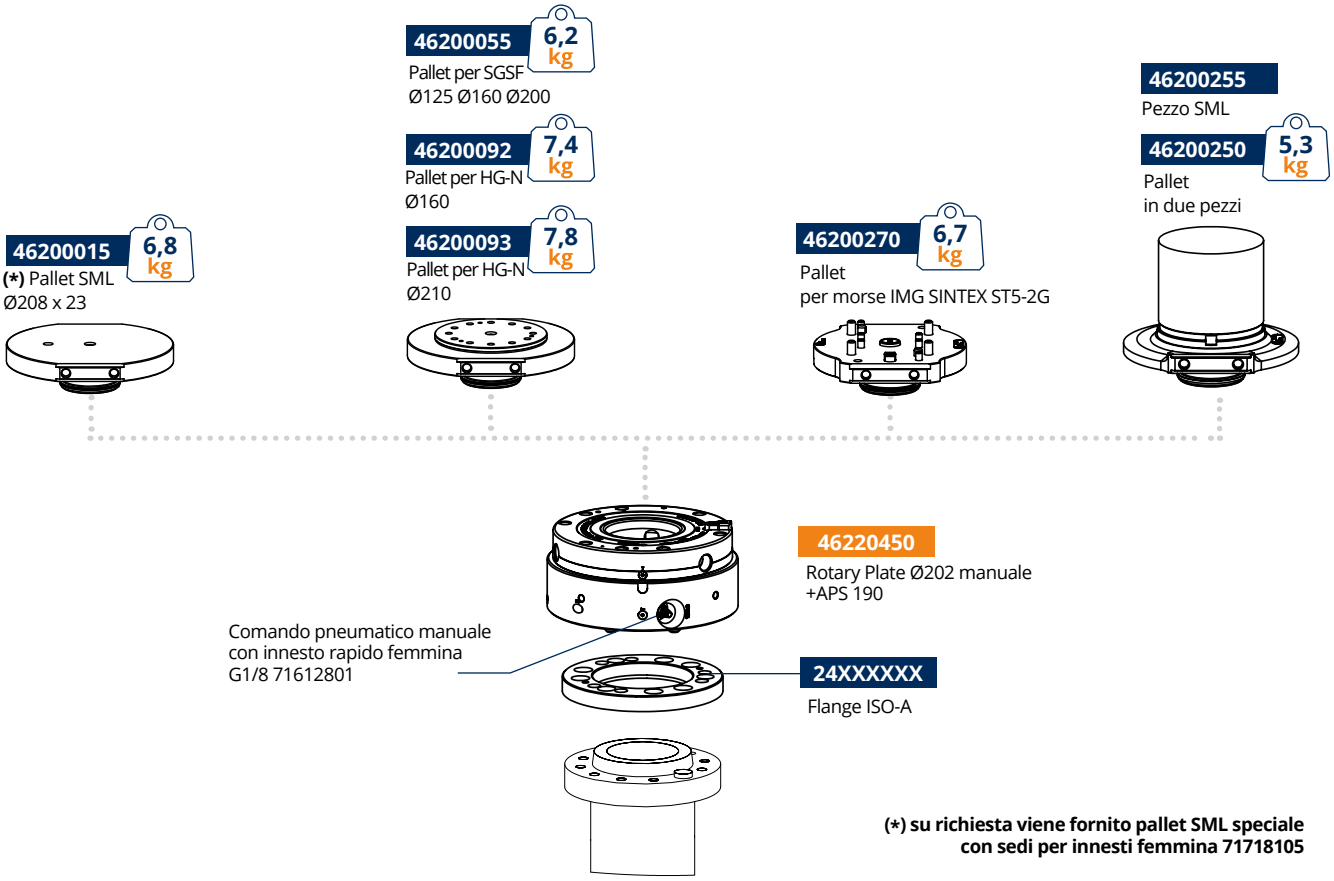
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 170 mm e lunghezza max 190 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø 210 mm e lunghezza max 220 mm

(*) (**) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi.

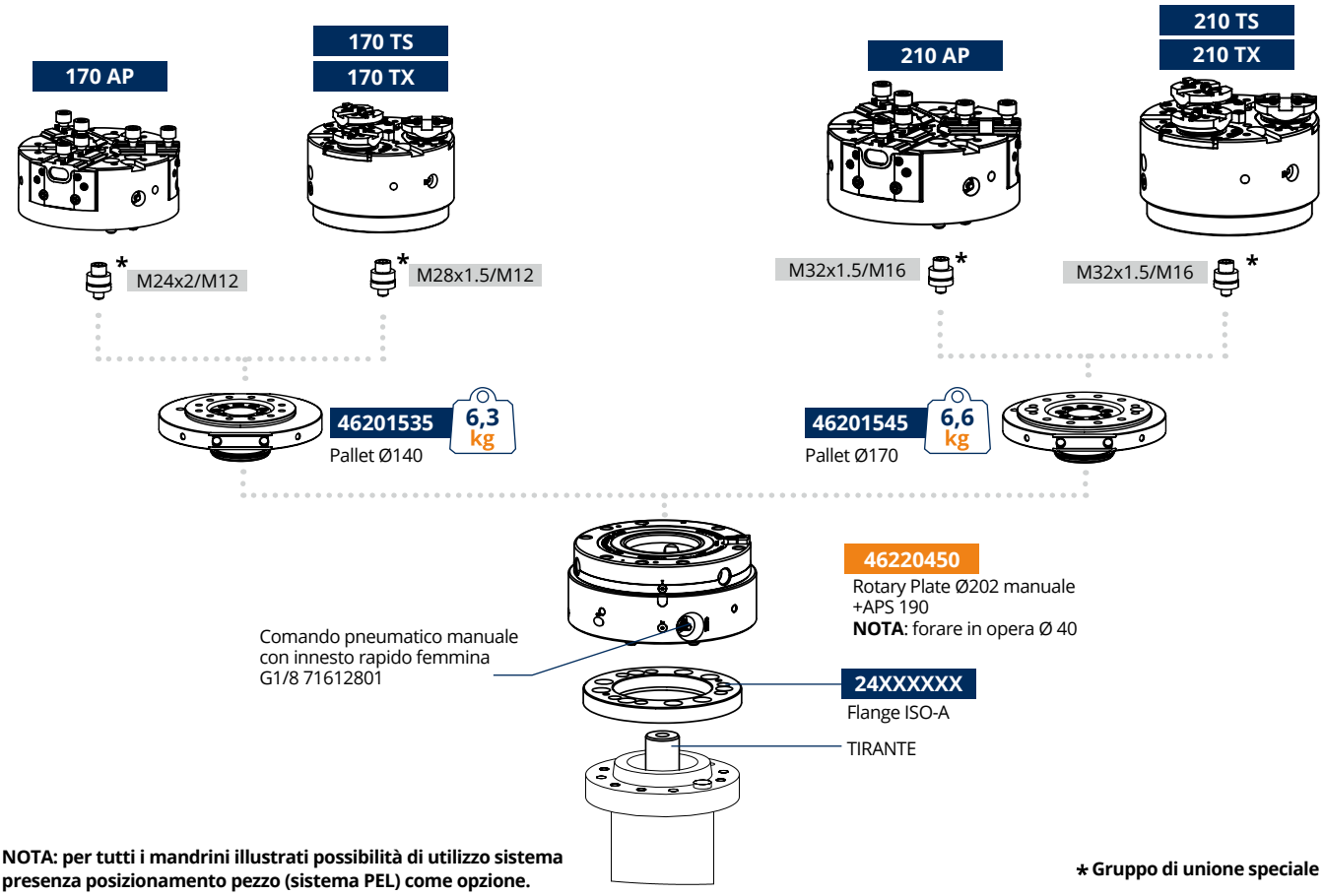
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø202: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI



(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

ROTARY PLATE Ø202: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI



NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

*** Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø260

con comando manuale dell'APS 250

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 210-250-315

N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

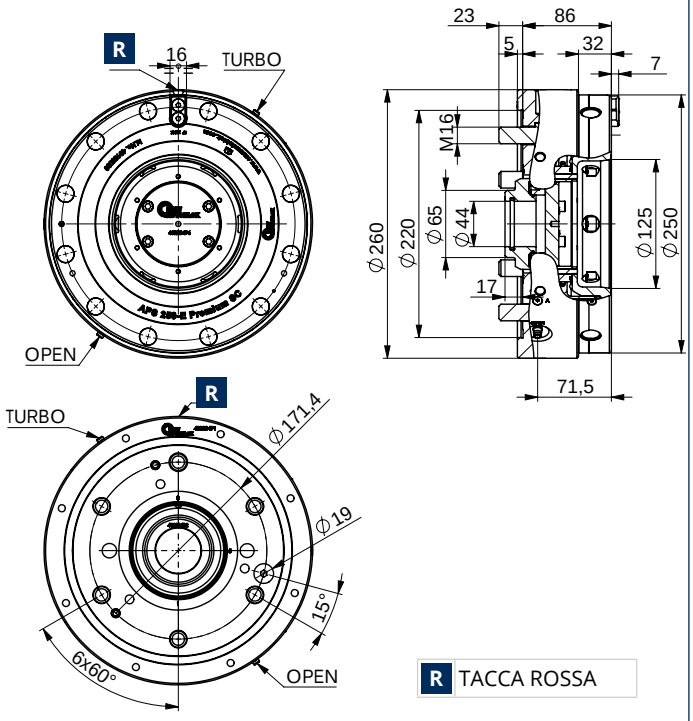
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø210 Ø250 Ø315 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE				
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø210 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø250 (**)	RPM MAX CON AUTC Ø315 (***)
Ø260 Manuale	**46220490**	0,005 mm	55 kN	6 bar	28	50 kN	30 kN	4000	3000	2000



Diagrammi velocità di rotazione

1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
Ø max 210mm e L. max 220mm

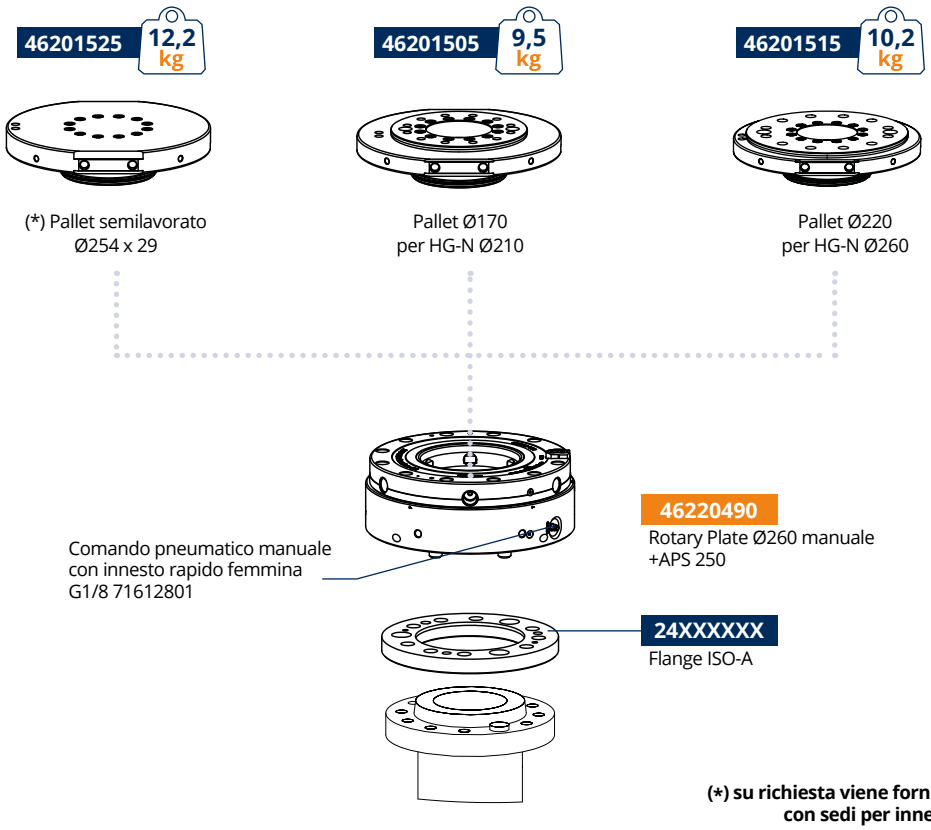
2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
Ø max 250mm e L. max 250mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
Ø max 315mm e L. max 250mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

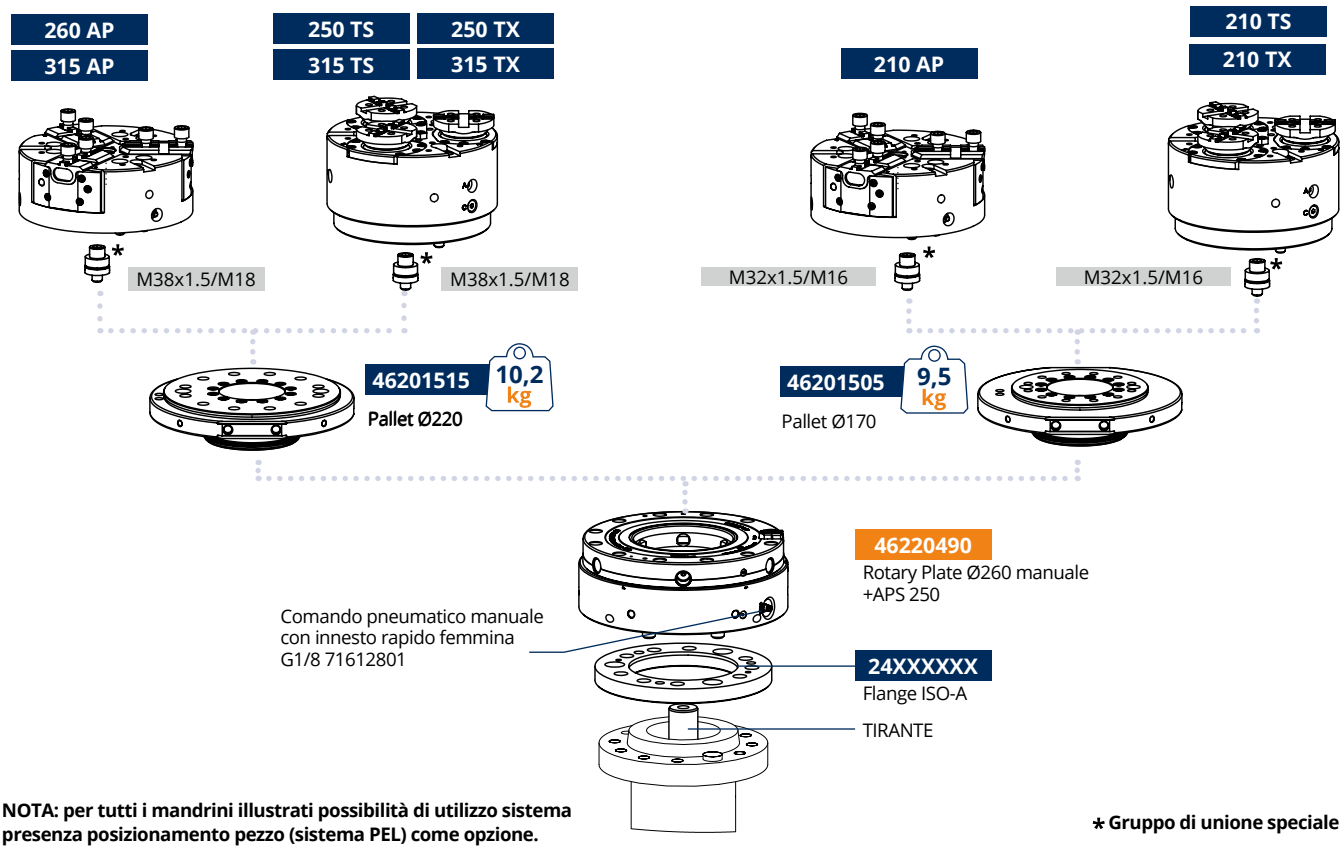
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø260: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI



(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

ROTARY PLATE Ø260: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI



NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

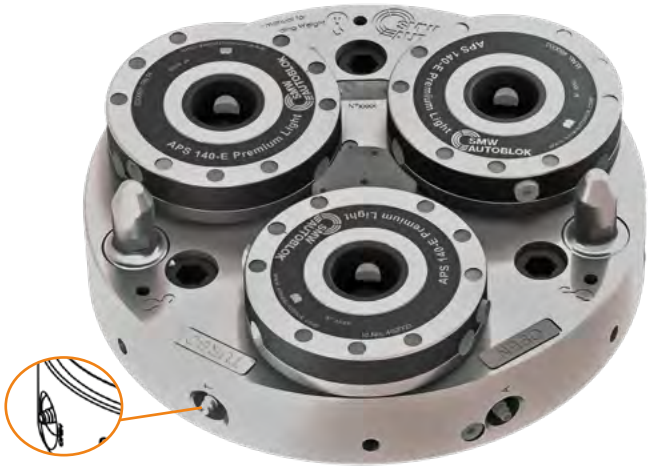
*** Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø330

con comando manuale di 3 APS 140

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø250-315



N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

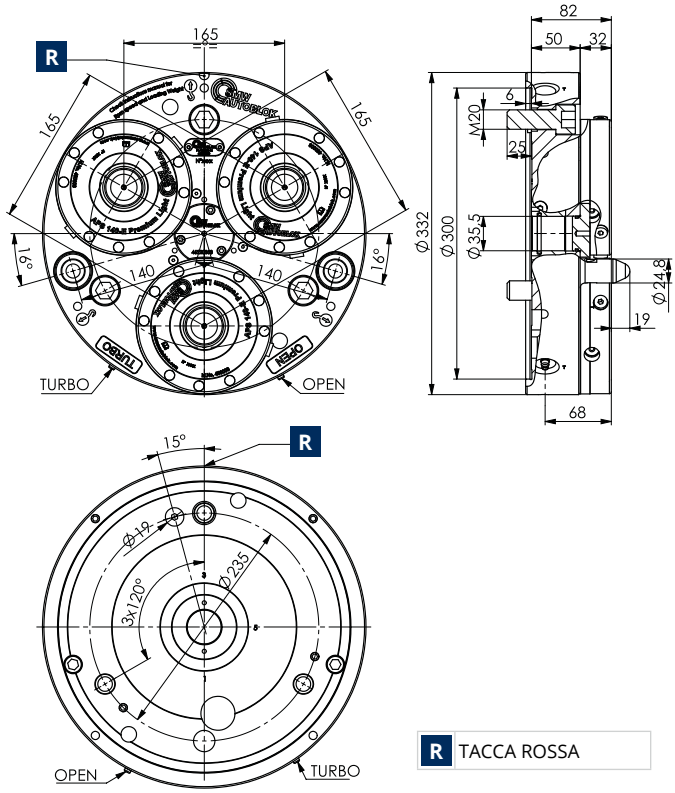
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø250 e Ø330 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

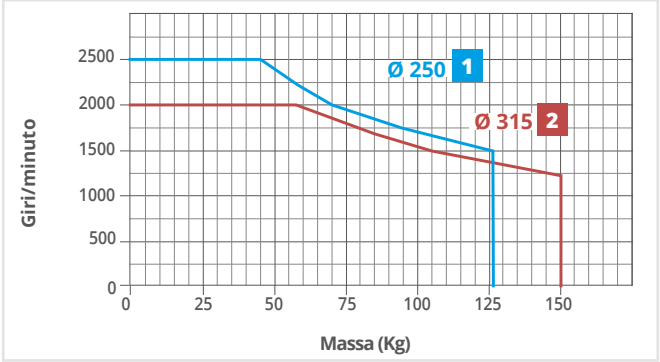
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE			
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø250(*)	RPM MAX CON AUTC Ø315 (**)
Ø330 MANUAL	46220350	0,005 mm	78 kN	6 bar	41	55 kN	33 kN	2500	2000



R TACCA ROSSA

Diagrammi velocità di rotazione



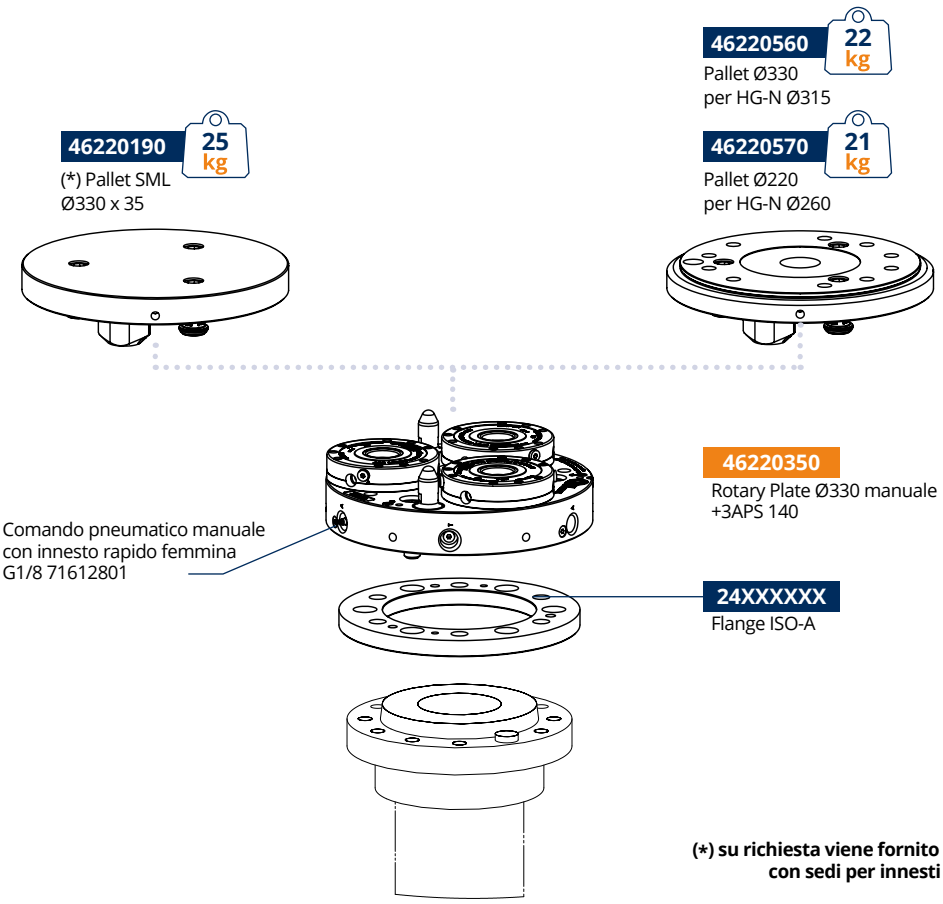
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
Ø max 250mm e L. max 250mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
Ø max 330mm e L. max 250mm

(*) (**) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

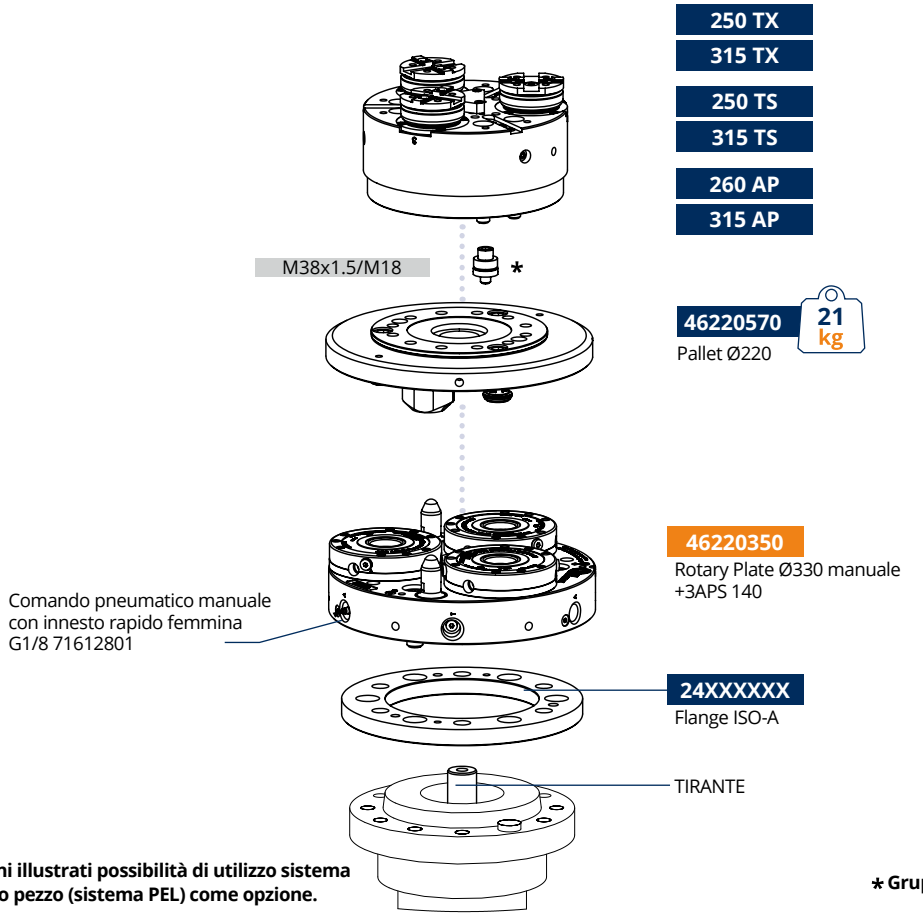
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø330: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI



(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

ROTARY PLATE Ø330: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI



NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

*** Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø420

con comando manuale di 4 APS 140

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 400

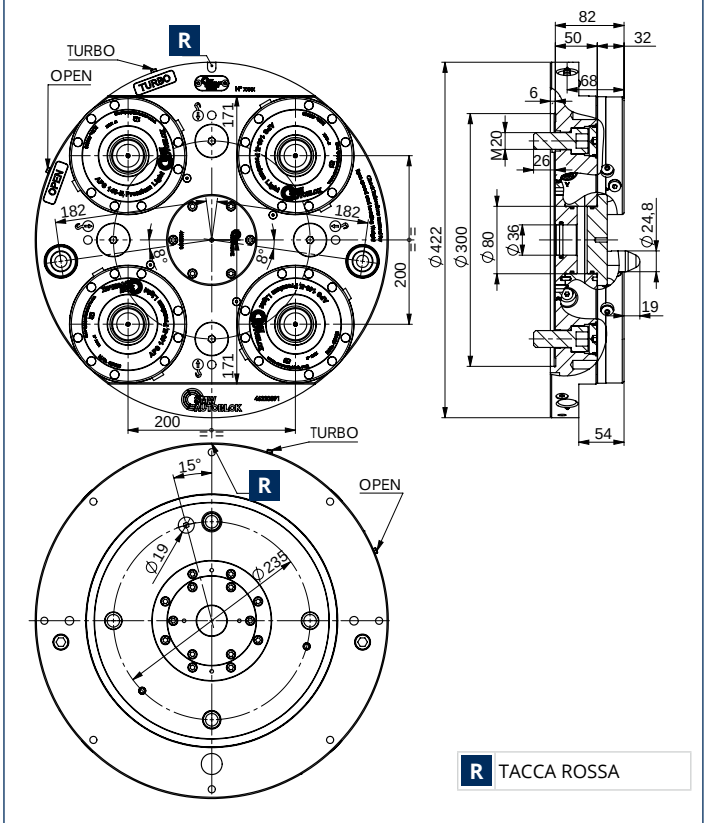
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø400 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

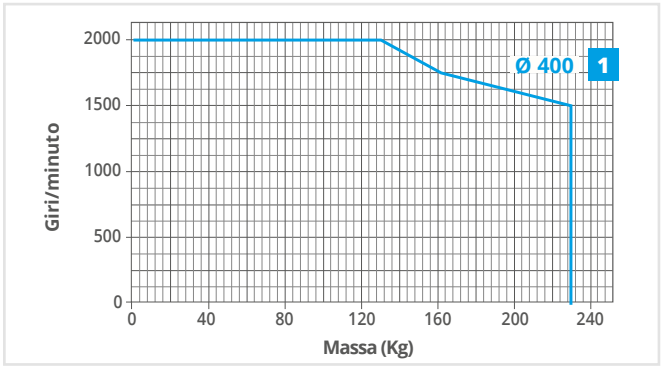
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE		
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø400 (*)
Ø420 Manuale	**46220390**	0,005 mm	104 kN	6 bar	65	70 kN	40 kN	2000



R TACCA ROSSA

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

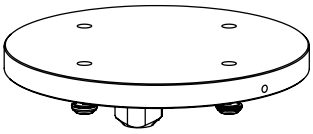
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 420 mm e lunghezza max 300 mm

(*) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

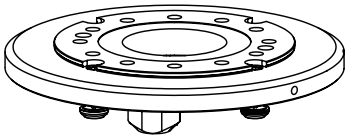
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø420: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI

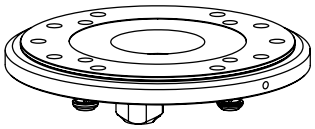
46220200 40 kg
(*) Pallet SML
Ø420 x 35

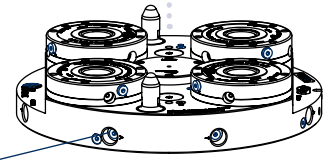


46220550 31 kg
Pallet Ø300
per HG-N Ø315



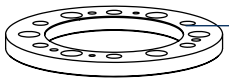
46220540 33 kg
Pallet Ø380
per HG-N Ø400



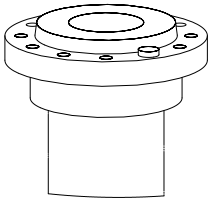


46220390
Rotary Plate Ø420 manuale
+4APS 140

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801



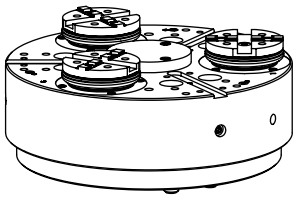
24XXXXXX
Flange ISO-A



(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

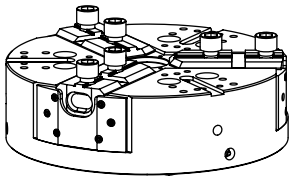
ROTARY PLATE Ø420: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI

400 TS



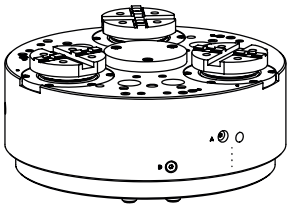
M60x1.5/M24 *

400 AP

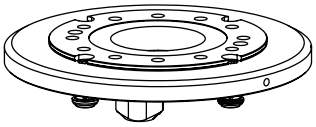


M60x1.5/M24 *

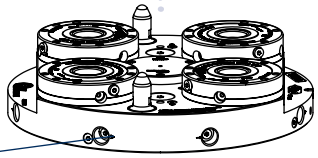
400 TX



M60x1.5/M24 *

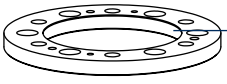


46220550 31 kg
Pallet Ø300

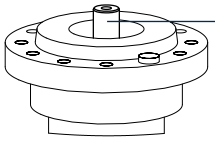


46220390
Rotary Plate Ø420 manuale
+4APS 140

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801



24XXXXXX
Flange ISO-A



TIRANTE

NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

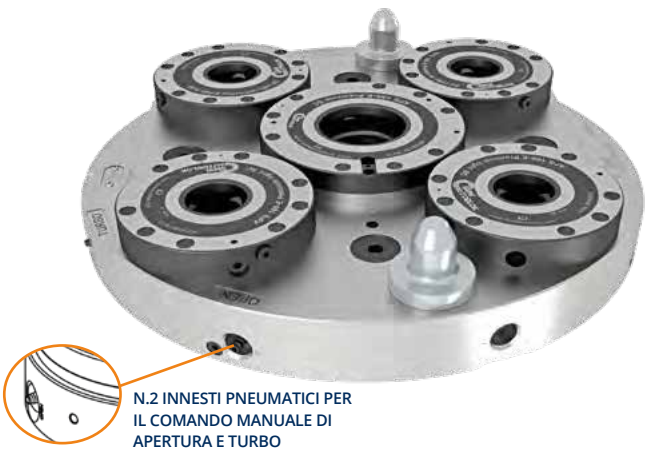
* **Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø520

con comando manuale dell'APS 190 e 4 APS 160

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 500 e Ø 650



N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

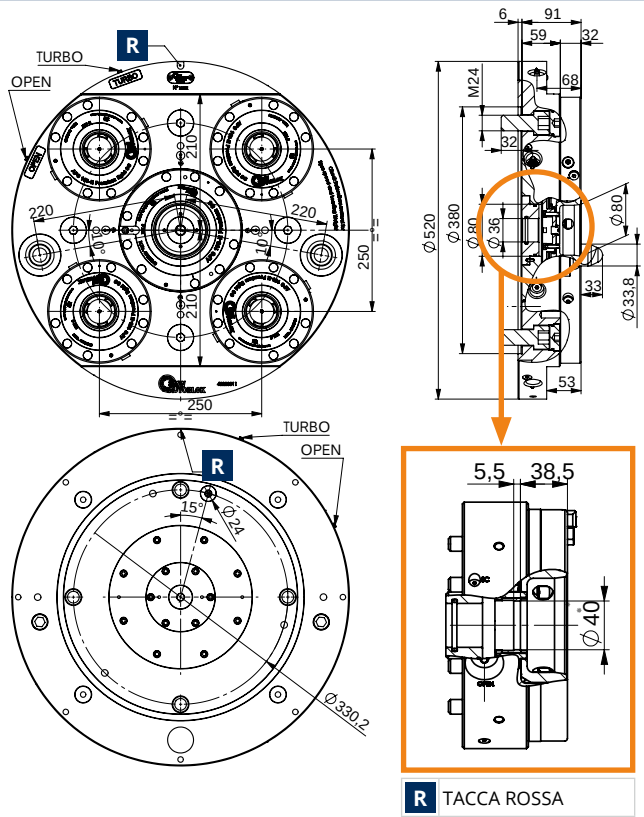
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø 500 e Ø 650 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

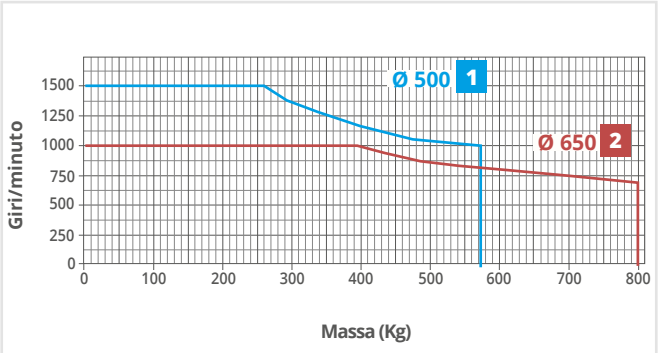
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE			
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø500 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø650 (**)
Ø520 Manuale	**46220010**	0,005 mm	165 kN	6 bar	113	100 kN	60 kN	1500	1000



MONTAGGIO CON AUTOCENTRANTE AUTOMATICO. Quando si deve far passare il tirante per collegare il mandrino tornire in opera il coperchio dell'APS a Ø40.

Diagrammi velocità di rotazione



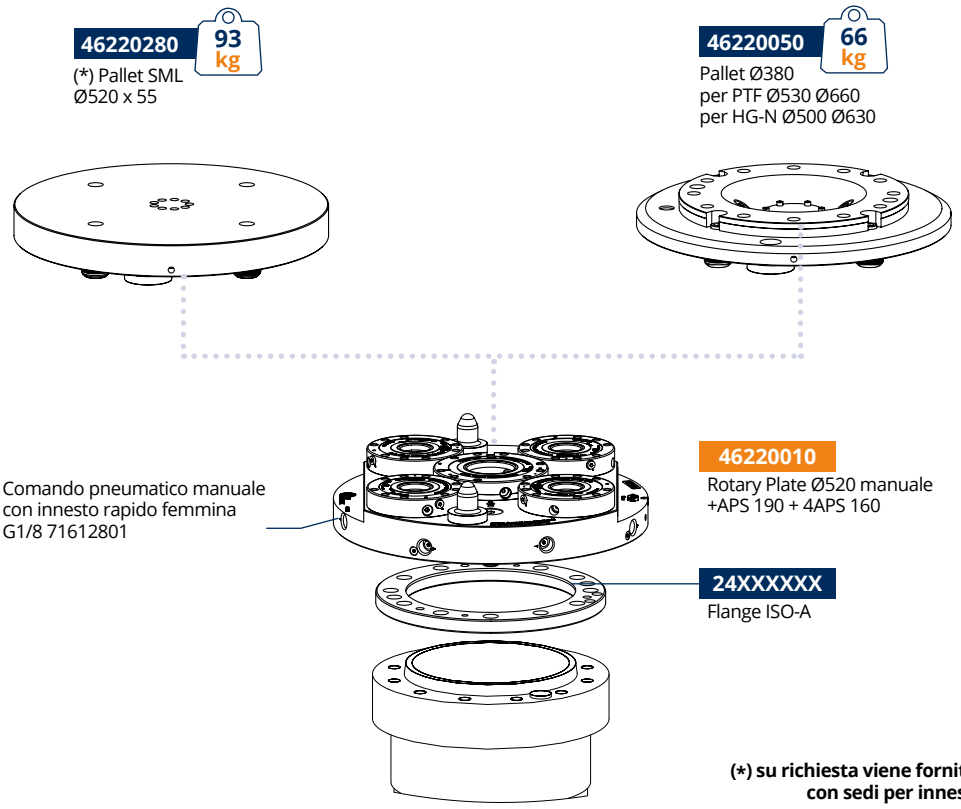
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
  Ø max 520 mm e lunghezza max 400 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
  Ø max 650 mm e lunghezza max 450 mm

(*) (**) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

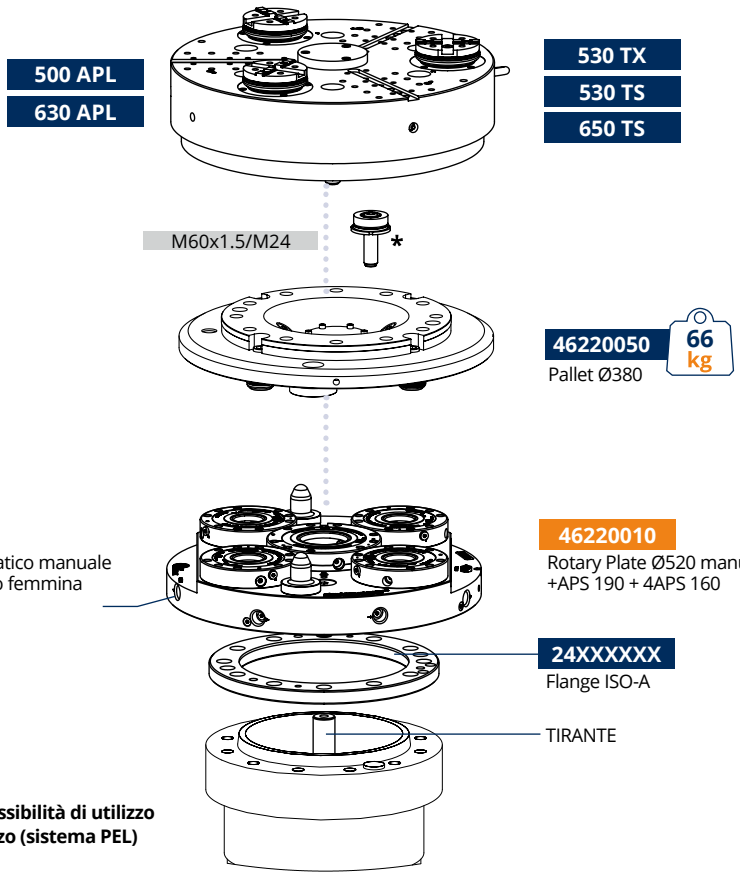
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø520: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI



(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

ROTARY PLATE Ø520: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI



NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

*** Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø650

con comando manuale dell'APS 190 e 4 APS 160

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 650 e Ø 800

N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

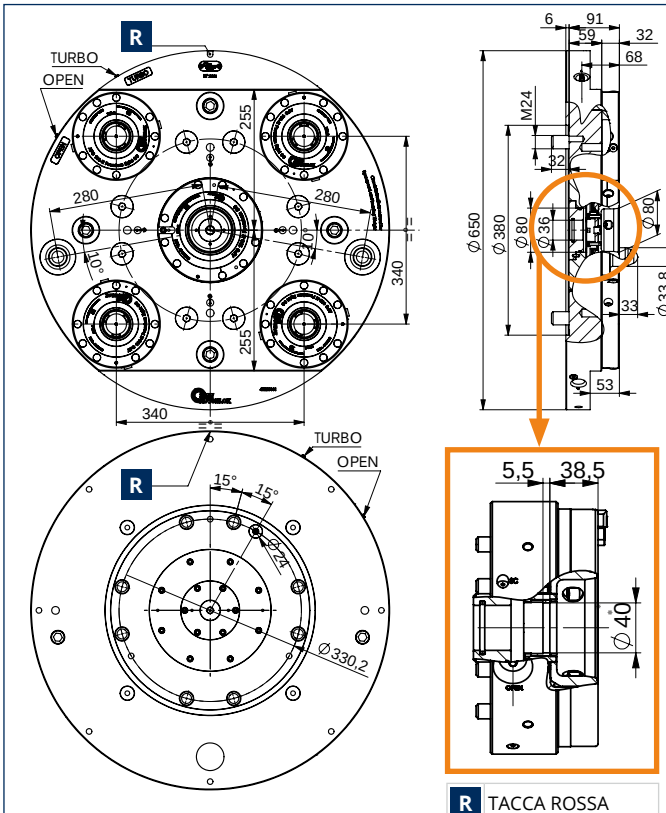
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø 650 e Ø 800 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

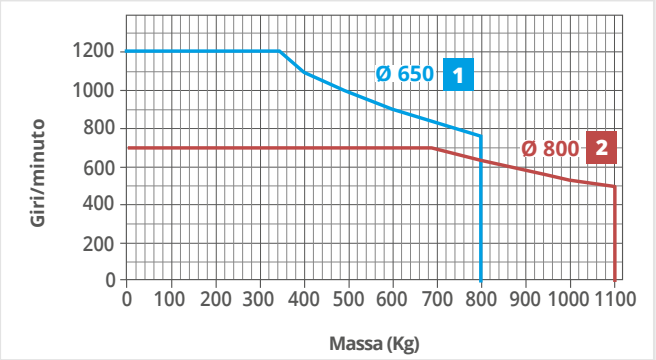
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE			
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø650 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø800 (**)
Ø650 Manuale	**46220100**	0,005 mm	165 kN	6 bar	170	100 kN	60 kN	1200	700



R TACCA ROSSA

MONTAGGIO CON AUTOCENTRANTE AUTOMATICO. Quando si deve far passare il tirante per collegare il mandrino tornire in opera il coperchio dell'APS a Ø40.

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 650mm e lunghezza max 450mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 800mm e lunghezza max 450mm

(*) (**) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

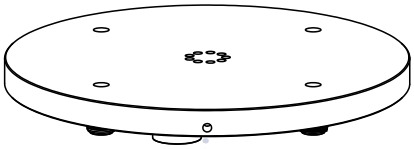
ROTARY PLATE Ø650: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI

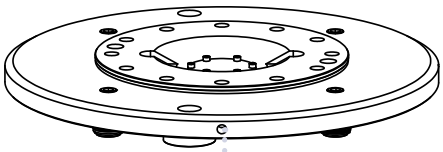
46220300 179 kg
(*) Pallet SML
Ø800 x 45

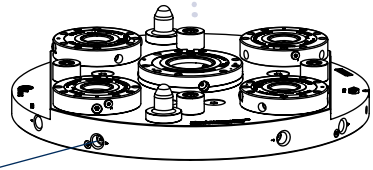
46220290 119 kg
(*) Pallet SML
Ø650 x 45

46220180 99 kg
Pallet Ø520
per PTF Ø800
per HG-NB Ø800

46220060 95 kg
Pallet Ø380
per PTF Ø660
per HG-N Ø630

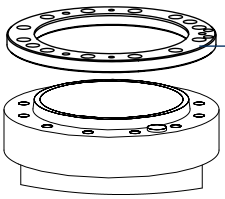






46220100
Rotary Plate Ø650 manuale
+APS 190 + 4APS 160

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801

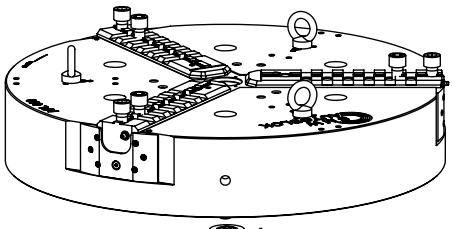


24XXXXXX
Flange ISO-A

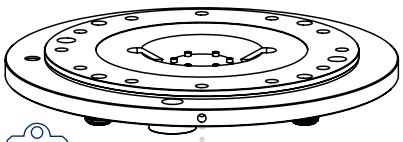
(*) su richiesta viene fornito pallet SML speciale con sedi per innesti femmina 71718105

ROTARY PLATE Ø650: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI

800 APL

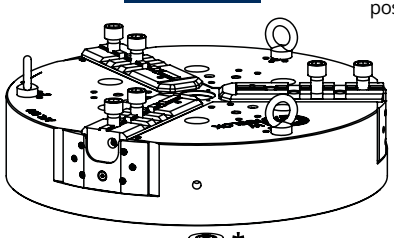


M60x1.5/M24 *

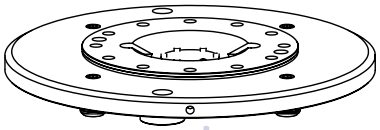


46220180 99 kg
Pallet Ø520

630 APL**

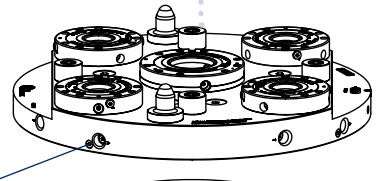


M60x1.5/M24 *



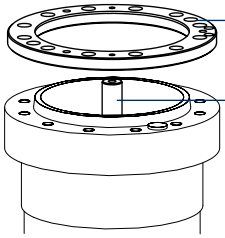
46220060 95 kg
Pallet Ø380

** con pallet speciale è anche possibile montare 650 TS



46220100
Rotary Plate Ø650 manuale
+APS 190 + 4APS 160

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801



24XXXXXX
Flange ISO-A

TIRANTE

NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

*** Gruppo di unione speciale**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø1000

con comando manuale dell'APS 250 e 6 APS 160

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 1000 e Ø 1250

N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

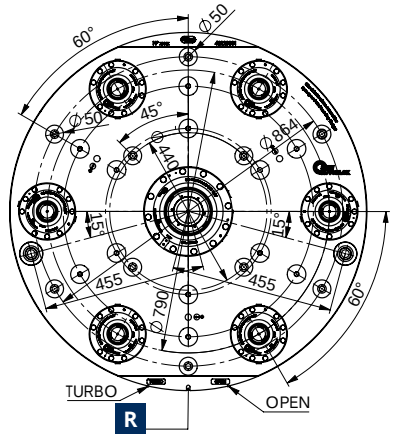
Applicazioni/Benefici cliente

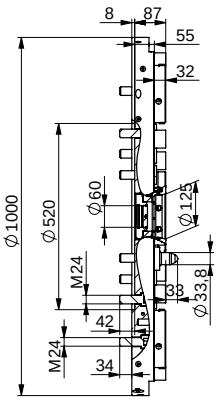
- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø 1000 e Ø 1250 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

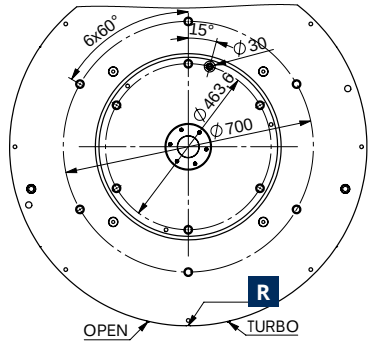
Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE			
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø1000 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø1250 (**)
Ø1000 Manuale	**46220030**	0,005 mm	235 kN	6 bar	400	180 kN	110 kN	630	500

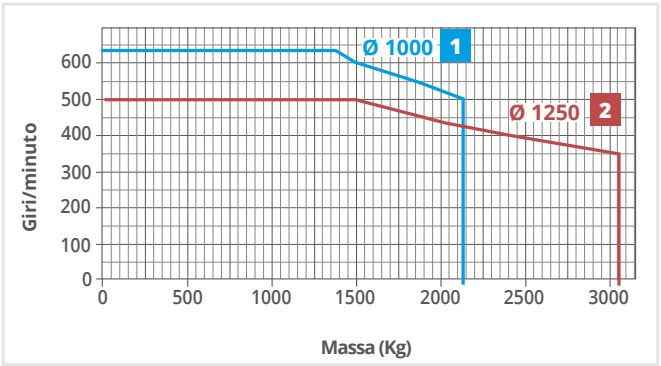






R TACCA ROSSA

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 1000mm e lunghezza max 450mm

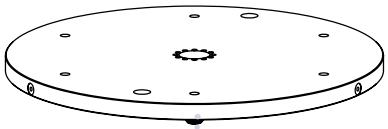
2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** Ø max 1250mm e lunghezza max 450mm

(*) (**) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

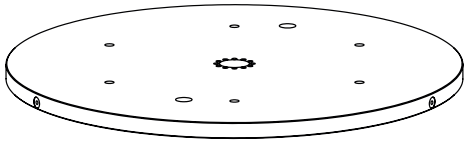
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø1000: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI

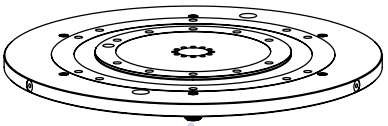
46220310 278 kg
Pallet SML
Ø1000 x 45

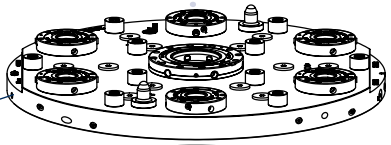


46220320 435 kg
Pallet SML
Ø1250 x 45



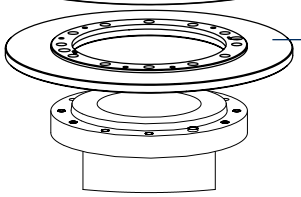
46220070 230 kg
Pallet Ø520
per PTF Ø1000 Ø1250
per HG Ø800





Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801

46220030
Rotary Plate Ø1000 manuale
+APS 250 + 6APS 160

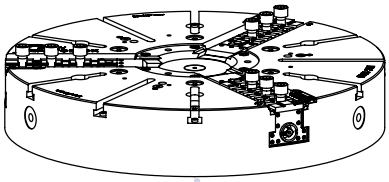


Flangia speciale o montaggio
diretto sullo spindle

NOTA: per HG Ø1000
richiedere pallet speciale

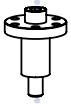
ROTARY PLATE Ø1000: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI

1000 IEP
1250 IEP

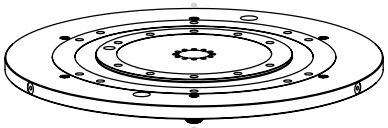


1000 IN 3-4-6 griffe
1250 IN 3-4-6 griffe

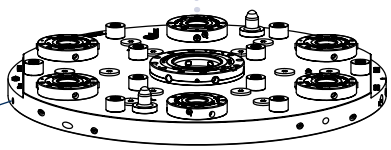
1000 IR 3-4-6 griffe
1250 IR 3-4-6 griffe



Gruppo di unione speciale

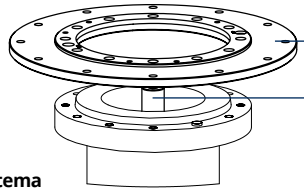


46220070 230 kg
Pallet Ø520



Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801

46220030
Rotary Plate Ø1000 manuale
+APS 250 + 6APS 160



Flangia speciale o montaggio
diretto sullo spindle

TIRANTE

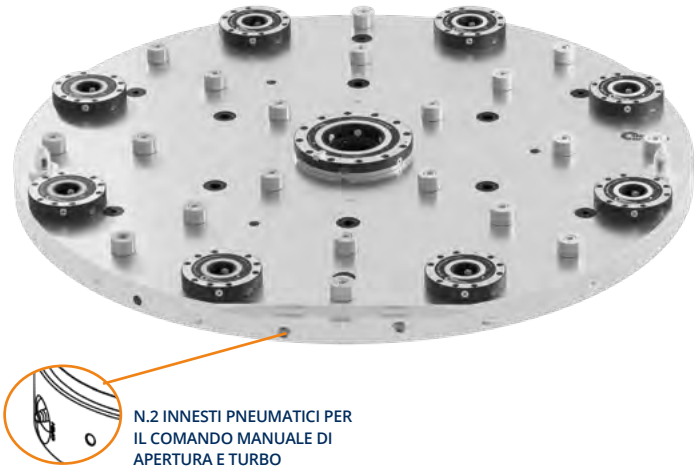
NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø1400

con comando manuale dell'APS 250 e 8 APS 160

Sistema ricambio rapido manuale per attrezzature rotanti e autocentranti Ø 1400-1600-1800



N.2 INNESTI PNEUMATICI PER IL COMANDO MANUALE DI APERTURA E TURBO

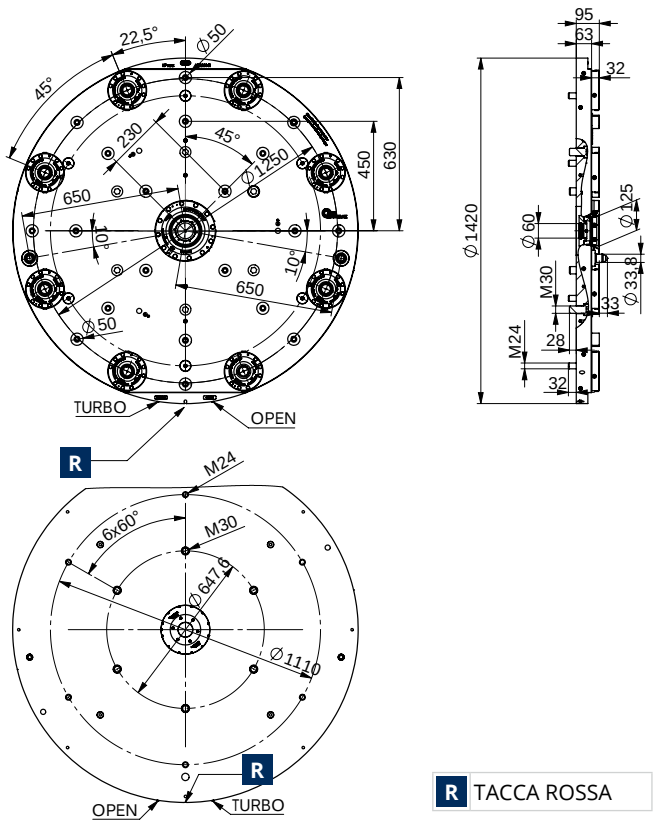
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido pallet
- Ricambio rapido mandrino Ø1400 Ø1600 e Ø1800 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite vite fissata manualmente
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

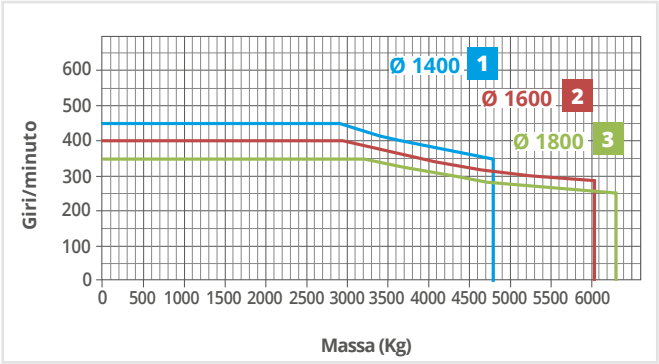
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica (OPEN)
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura comandata manualmente
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PESO Kg	CARATTERISTICHE UTILIZZO AUTOCENTRANTE				
						MASSIMA TRAZIONE TIRANTE	MASSIMA SPINTA TIRANTE	RPM MAX CON AUTC Ø1400 (*)	RPM MAX CON AUTC Ø1600 (**)	RPM MAX CON AUTC Ø1800 (***)
Ø1400 Manuale	**46220040**	0,005 mm	295 kN	6 bar	790	200 kN	120 kN	450	400	350



R TACCA ROSSA

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
  Ø max 1400 mm e lunghezza max 550 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
  Ø max 1600 mm e lunghezza max 550 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato sul rotary plate** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate**
  Ø max 1800 mm e lunghezza max 550 mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

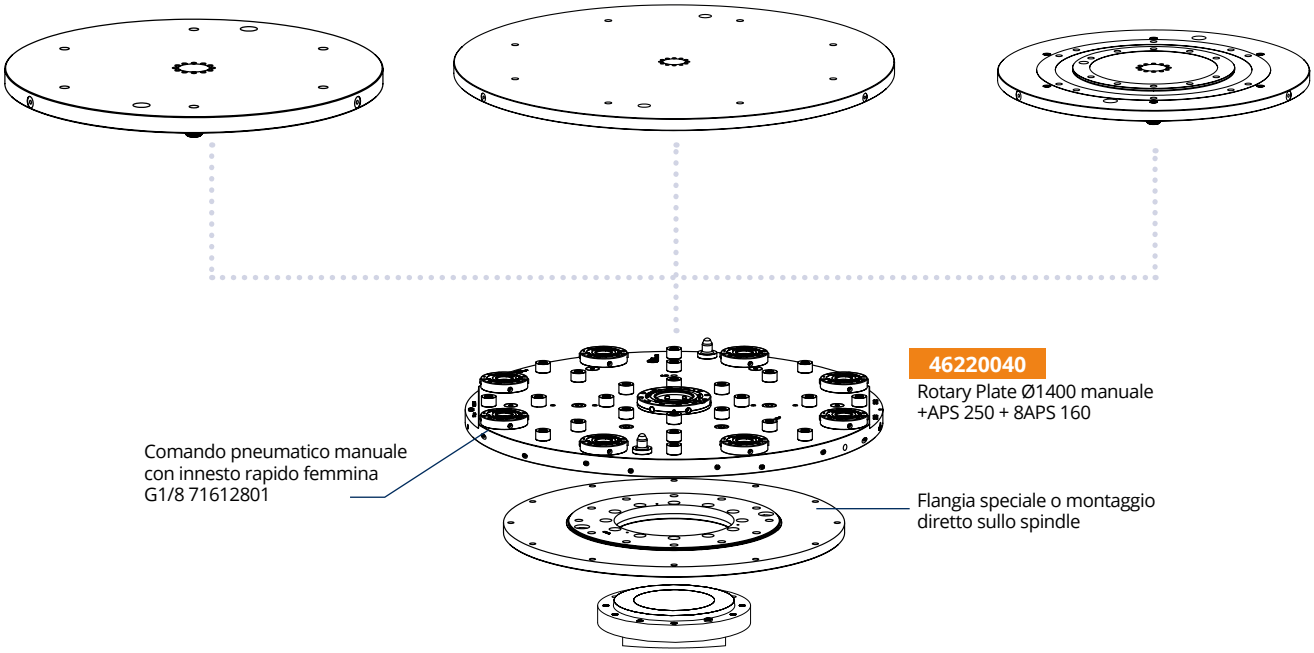
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø1400: SCHEMA PALLET UTILIZZABILI

46220330 560 kg
Pallet SML
Ø1420 x 45

46220340 710 kg
Pallet SML
Ø1600 x 45

46220080 465 kg
Pallet Ø720
per PTF Ø1400 Ø1600



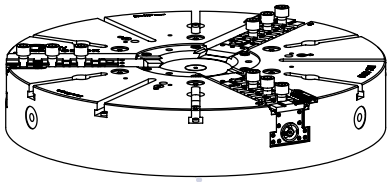
46220040
Rotary Plate Ø1400 manuale
+APS 250 + 8APS 160

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801

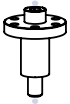
Flangia speciale o montaggio
diretto sullo spindle

ROTARY PLATE Ø1400: SCHEMA AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI

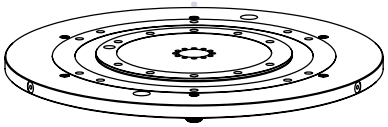
1400 IEP
1600 IEP



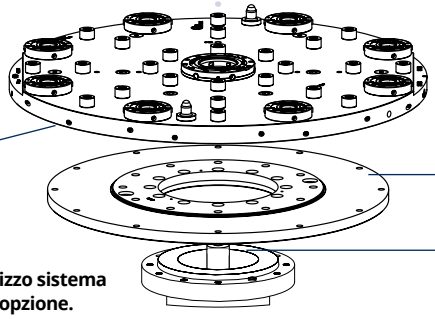
1400 IR 3-4-6 griffe
1600 IR 3-4-6 griffe
1800 IR 3-6 griffe



Gruppo di unione speciale



46220080 465 kg
Pallet Ø720



46220040
Rotary Plate Ø1400 manuale
+APS 250 + 8APS 160

Comando pneumatico manuale
con innesto rapido femmina
G1/8 71612801

Flangia speciale o montaggio
diretto sullo spindle

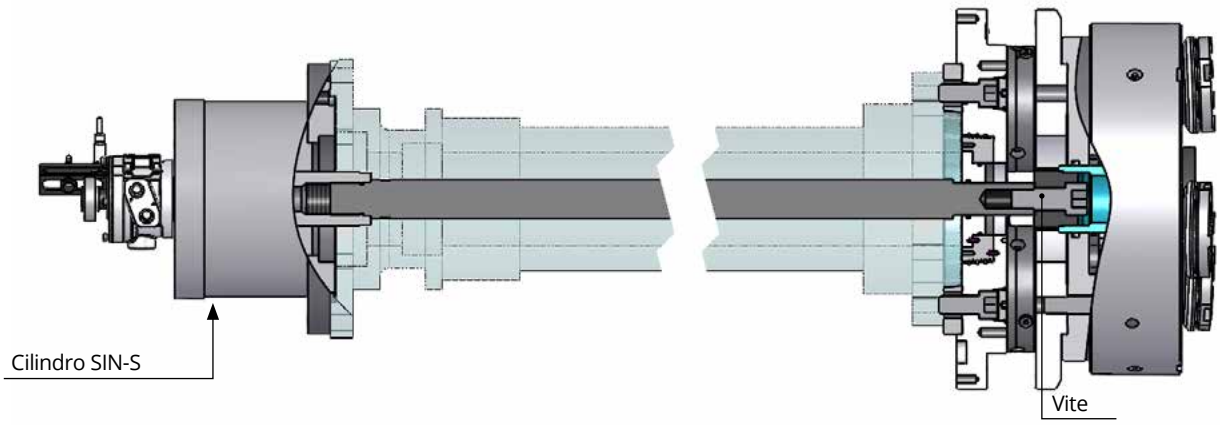
TIRANTE

NOTA: per tutti i mandrini illustrati possibilità di utilizzo sistema presenza posizionamento pezzo (sistema PEL) come opzione.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

CILINDRI CONSIGLIATI per ROTARY PLATE

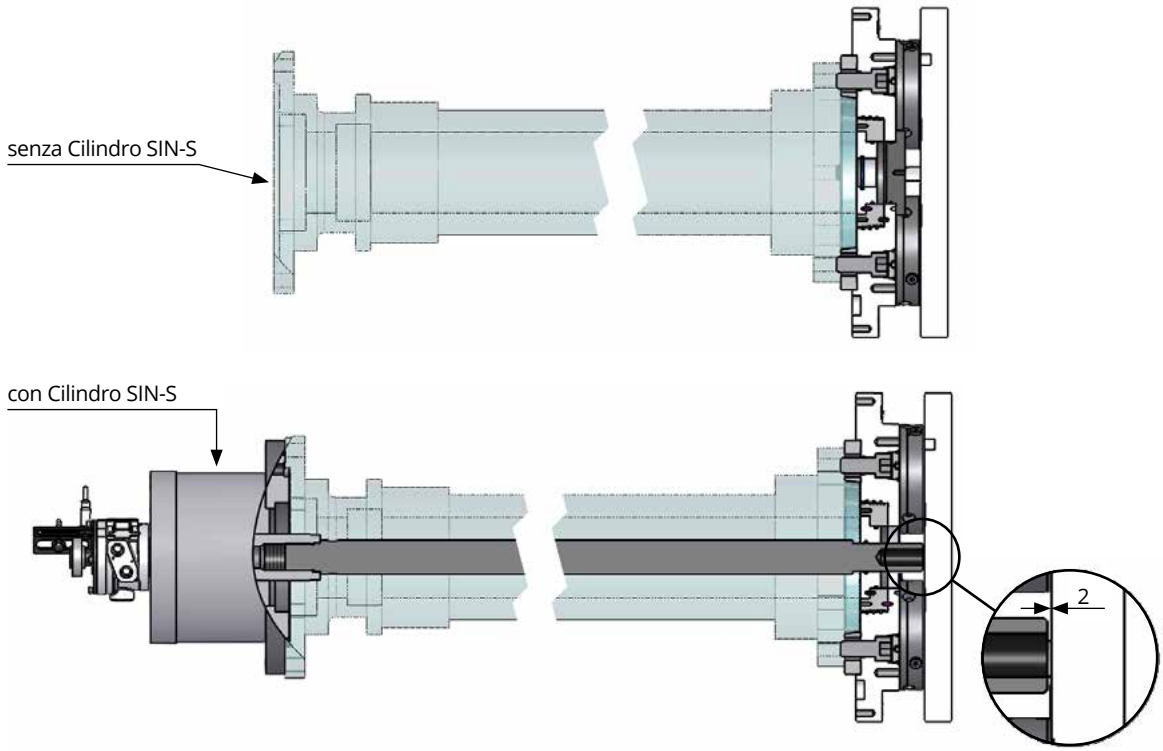
Ricambio pallet manuale con autocentrante.
Il collegamento tra mandrino e cilindro avviene tramite vite fissata manualmente.



CILINDRI CONSIGLIATI								
MODELLO ROTARY PLATE	TS / TX	→ SIN	AP	→ SIN	IR	/ IN	/ IEP	→ SIN
Ø202	170	85 SIN-S	170	100 SIN-S	-	-	-	-
	210	100 SIN-S	210	125 SIN-S	-	-	-	-
Ø260	210	100 SIN-S	210	125 SIN-S	-	-	-	-
	210-315	125 SIN-S	250-315	150 SIN-S	-	-	-	-
Ø330	250-315	125 SIN-S	250-315	150 SIN-S	-	-	-	-
Ø420	400	150 SIN-S	400	175 SIN-S	-	-	-	-
Ø520	530-650	150 SIN-S	500-630	200 SIN-S	-	-	-	-
Ø650	650	175 SIN-S	630-800	200 SIN-S	-	-	-	-
Ø1000	-	-	-	-	1000-1250	1000-1250	1000-1250	200 SIN-S (*)
Ø1400	-	-	-	-	1400-1600-1800	-	1400-1600	200 SIN-S (*)

(*) I mandrini 1000-1250-1400-1600-1800 IR/IN se utilizzati con il cilindro 200SIN-S hanno la corsa del manicotto ridotta a 50 mm.

Ricambio pallet manuale



NB: La presenza del cilindro e del tirante non impedisce il corretto posizionamento del pallet

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

COMANDO AUTOMATICO

DEI MODULI APS

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø202

con comando automatico dell'APS 190

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 170 e Ø 210

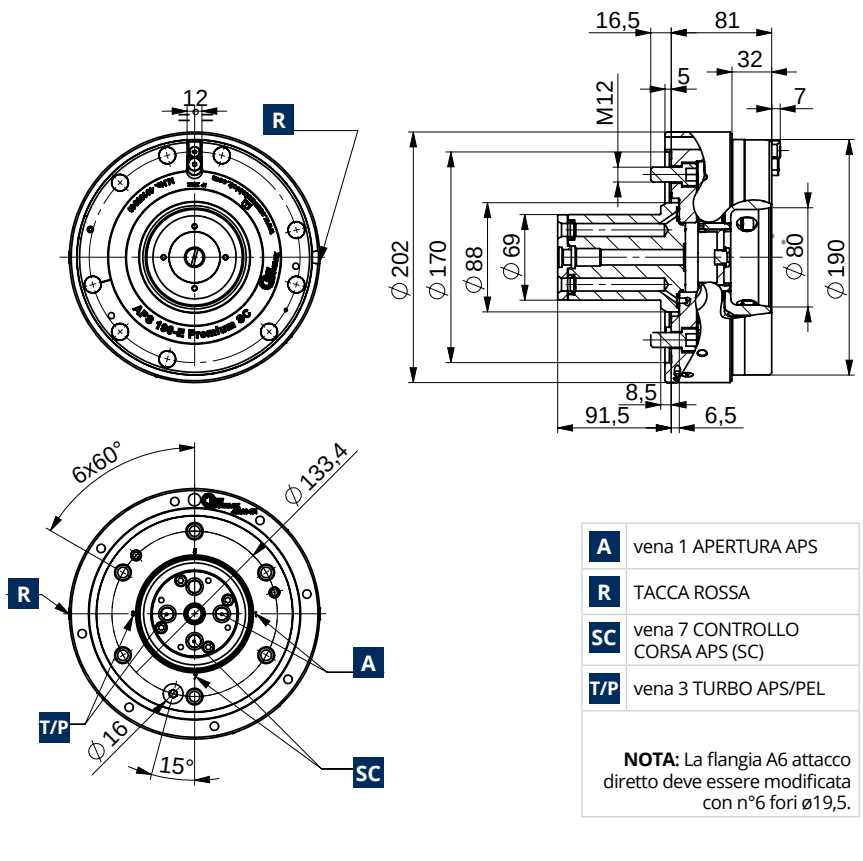
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura/chiusura APS automatica
- Grado di equilibratura 6.3

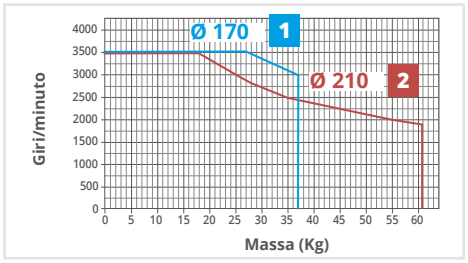
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø170 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø210 (**)	PESO Kg
Ø202 Autom.	**46220460**	0,005 mm	45 kN	6 bar	0,5 bar	3500	3500	18



A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

NOTA: La flangia A6 attacco diretto deve essere modificata con n°6 fori ø19,5.

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 175 mm e lunghezza max 190 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø 210 mm e lunghezza max 220 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø260

con comando automatico dell'APS 250

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 210-250-315

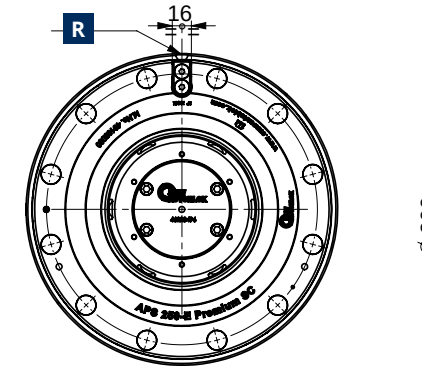
Applicazioni/Benefici cliente

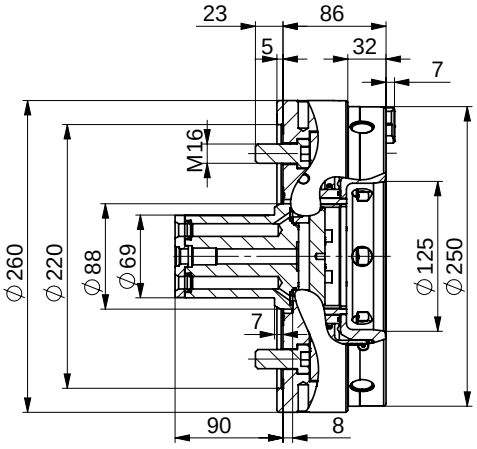
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

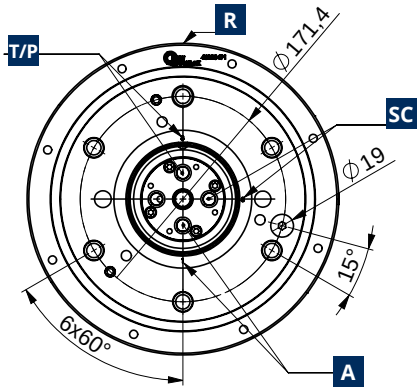
Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzioneTURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado di equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø210 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø250 (**)	RPM MAX CON PALLET Ø315 (***)	PESO Kg
Ø260 Autom.	**46220500**	0,005 mm	55 kN	6 bar	0,5 bar	3500	3000	2000	30

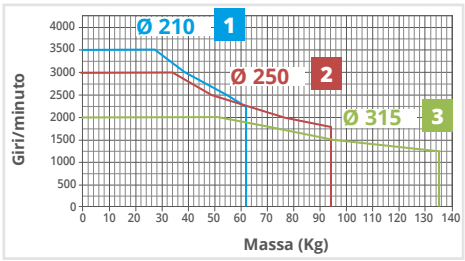






A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)

Ø max 210 mm e lunghezza max 220 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)

Ø max 250 mm e lunghezza max 250 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)

Ø max 315 mm e lunghezza max 250 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø330

con comando automatico di 3 APS 140

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 330

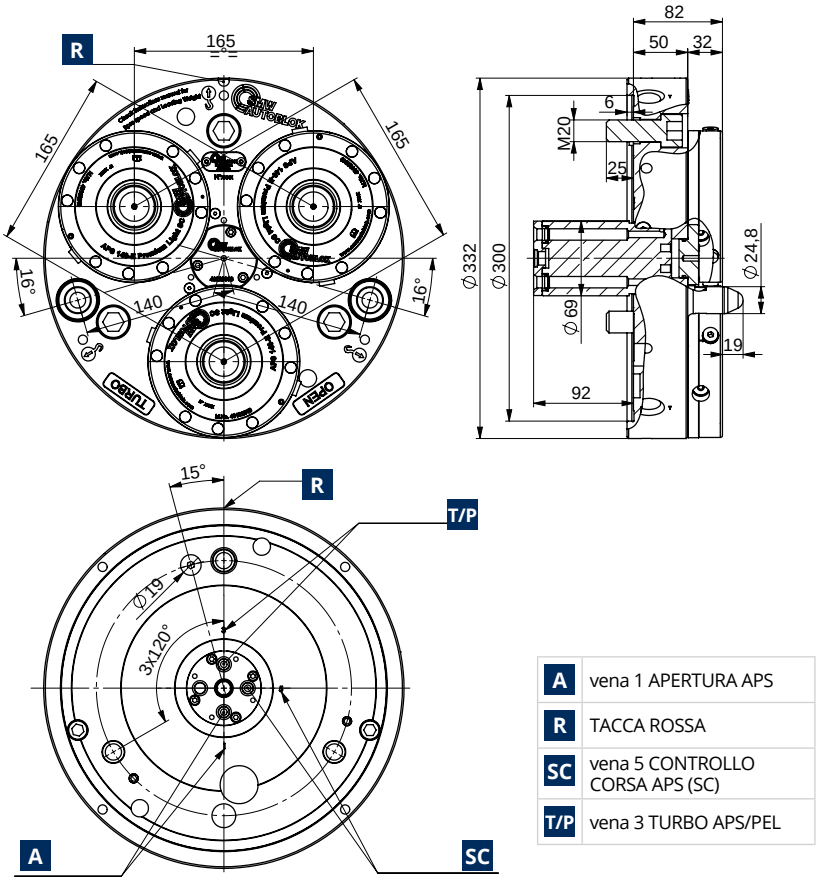
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

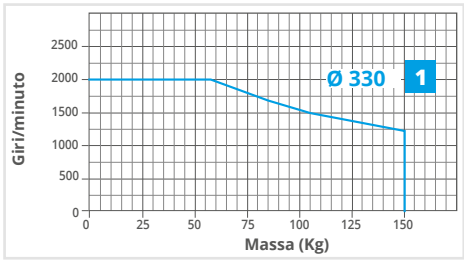
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzioneTURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado di equilibratura 6,3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø330 (*)	PESO Kg
Ø330 Autom.	**46220360**	0,005 mm	78 kN	6 bar	0,5 bar	2000	43



A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 330 mm e lunghezza max 250 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø420

con comando automatico di 4 APS 140

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 400

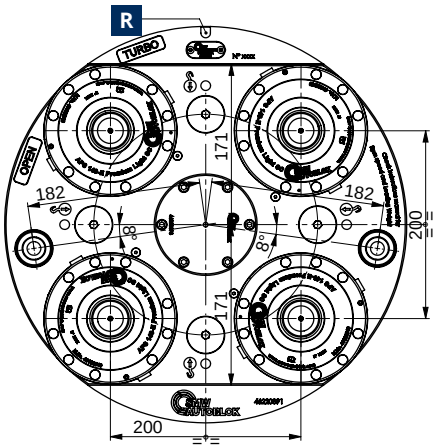
Applicazioni/Benefici cliente

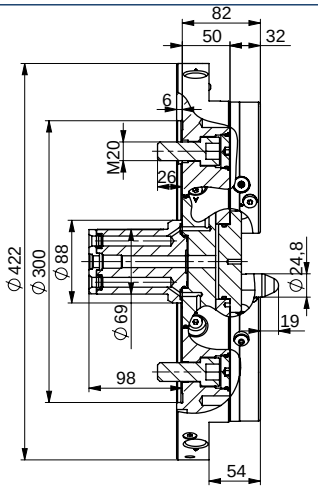
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento attrezzature < 0,005 mm

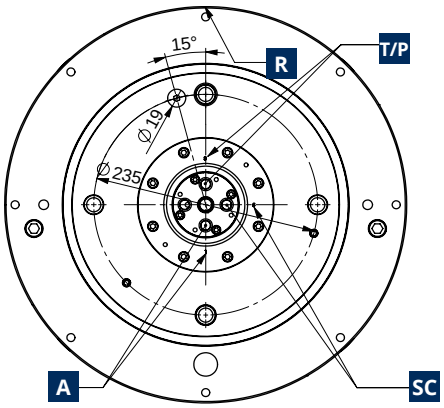
Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6,3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø400 (*)	PESO Kg
Ø420 Automatico	**46220400**	0,005 mm	104 kN	6 bar	0,5 bar	2000	67

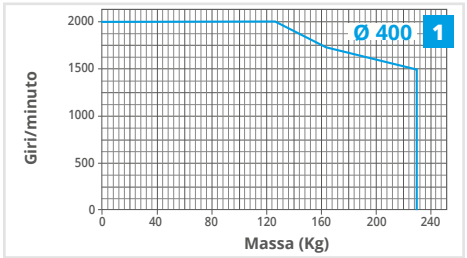






A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 420 mm e lunghezza max 300 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø520

con comando automatico dell'APS 190+4APS 160

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 500

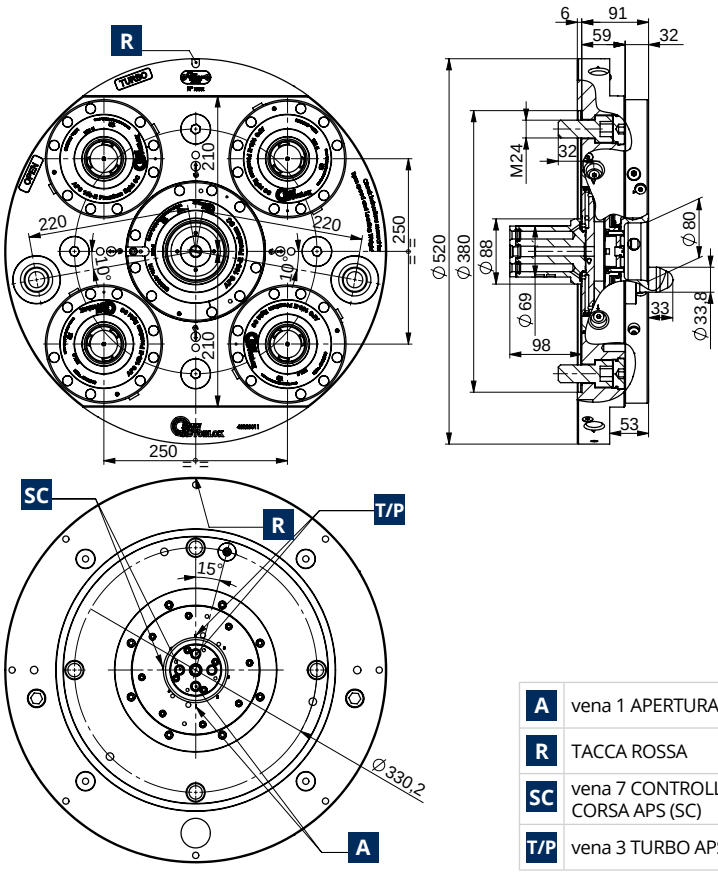
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005mm

Caratteristiche tecniche

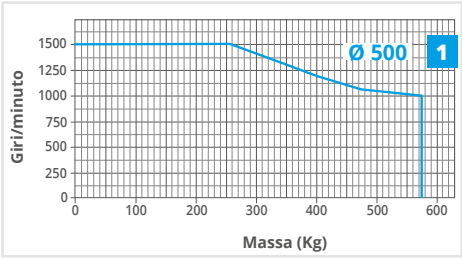
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø500 (*)	PESO Kg
Ø520 Automatico	**46220090**	0,005 mm	165 kN	6 bar	0,5 bar	1500	115



A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 520 mm e lunghezza max 400 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø650

con comando automatico dell'APS 190+4APS 160

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 650 e Ø 800

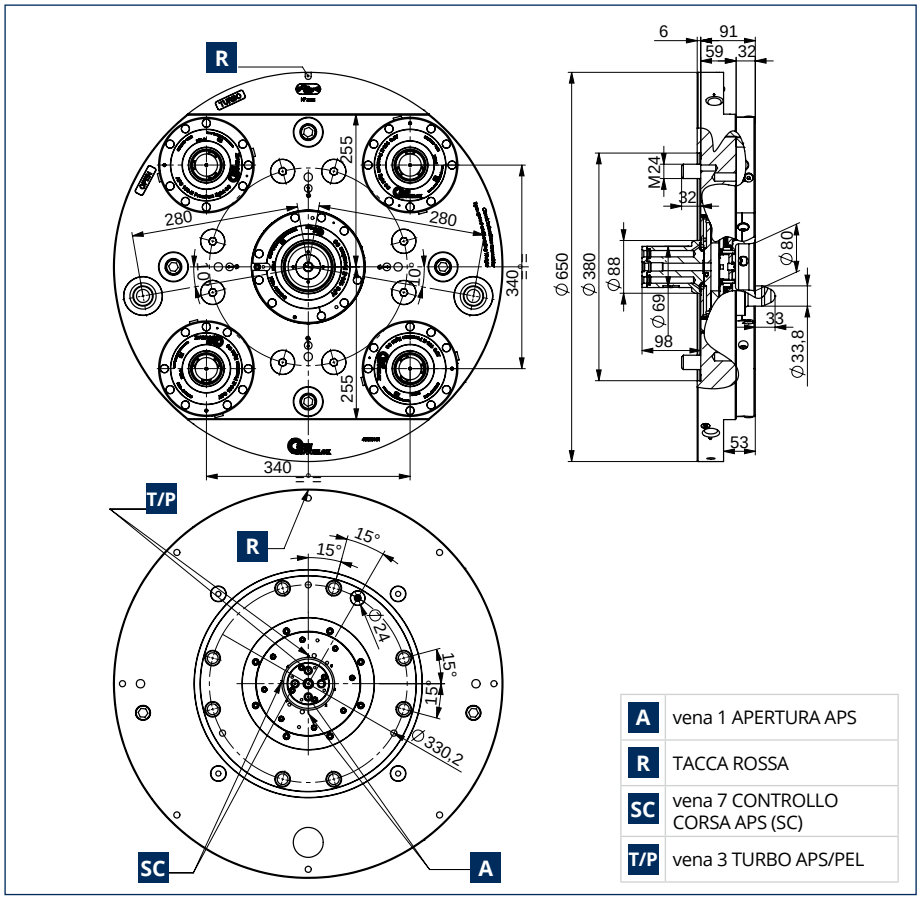
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

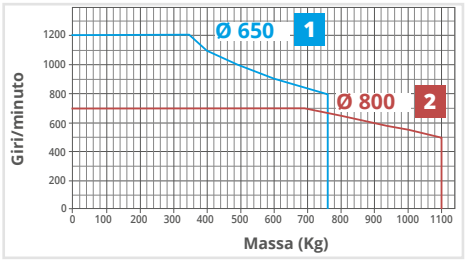
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø650 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø800 (**)	PESO Kg
Ø650 Automatico	**46220140**	0,005 mm	165 kN	6 bar	0,5 bar	1200	700	173



A	vena 1 APERTURA APS
R	TACCA ROSSA
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL

Diagrammi velocità di rotazione



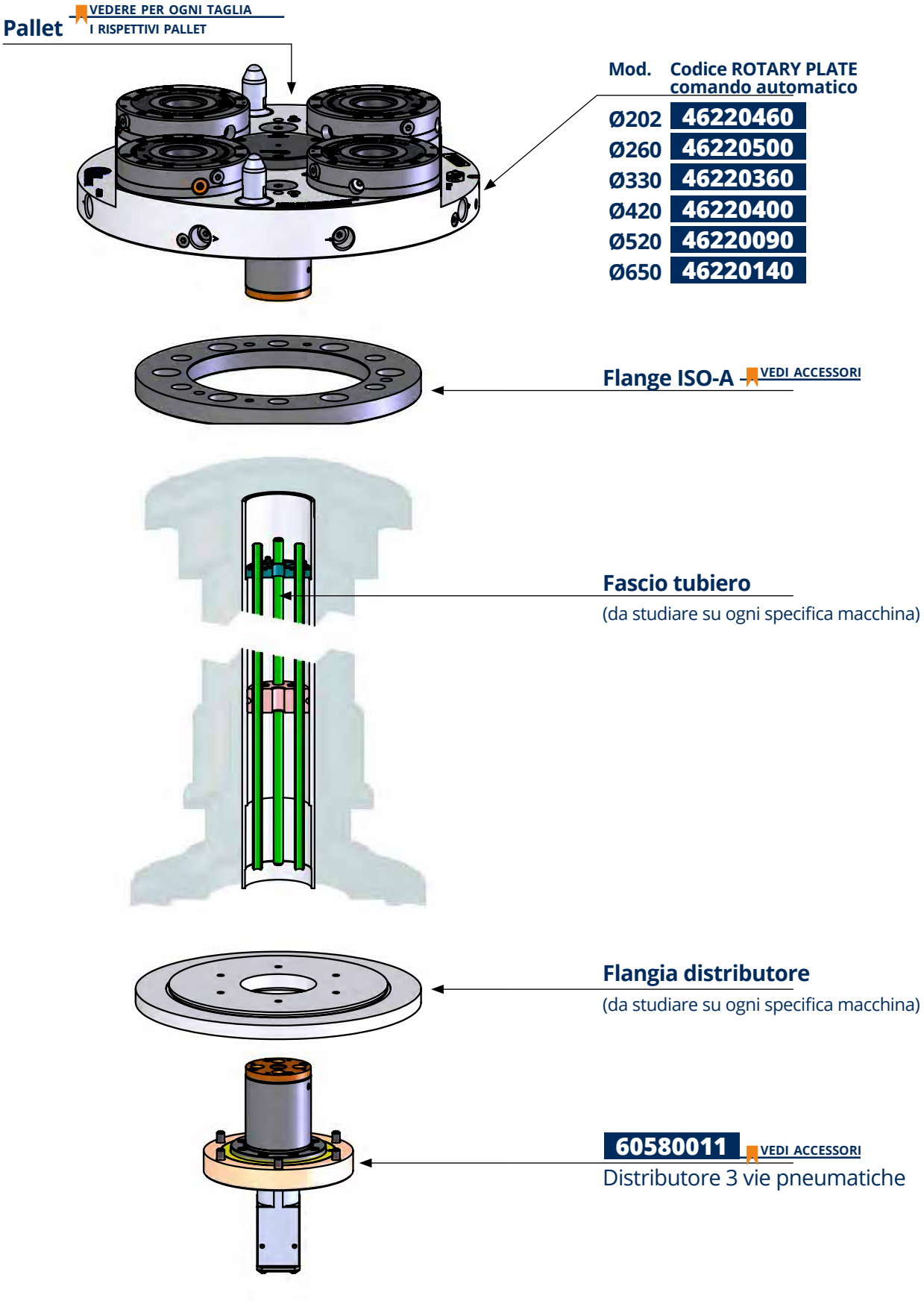
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 630 mm e lunghezza max 450 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø 630 mm e lunghezza max 450 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SCHEMA MONTAGGIO LINEA ROTARY PLATE
soluzione a comando automatico degli APS

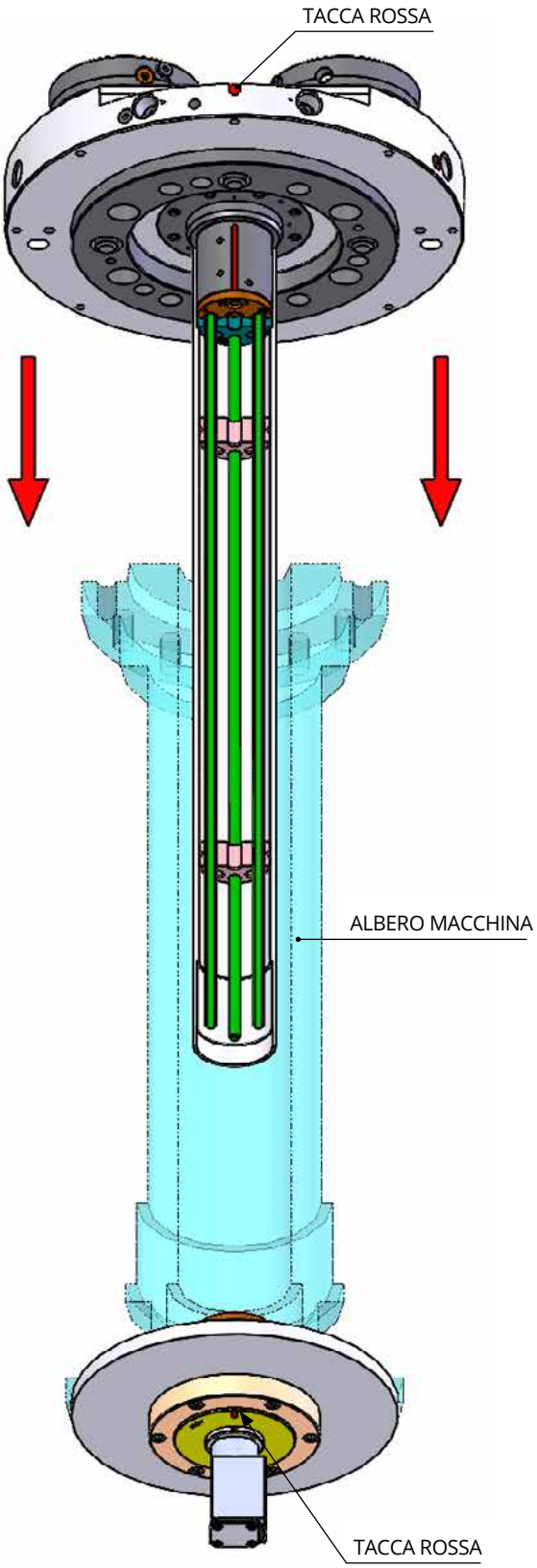
Ricambio pallet manuale o automatico.



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

FASCIO TUBIERO
soluzione a comando automatico degli APS

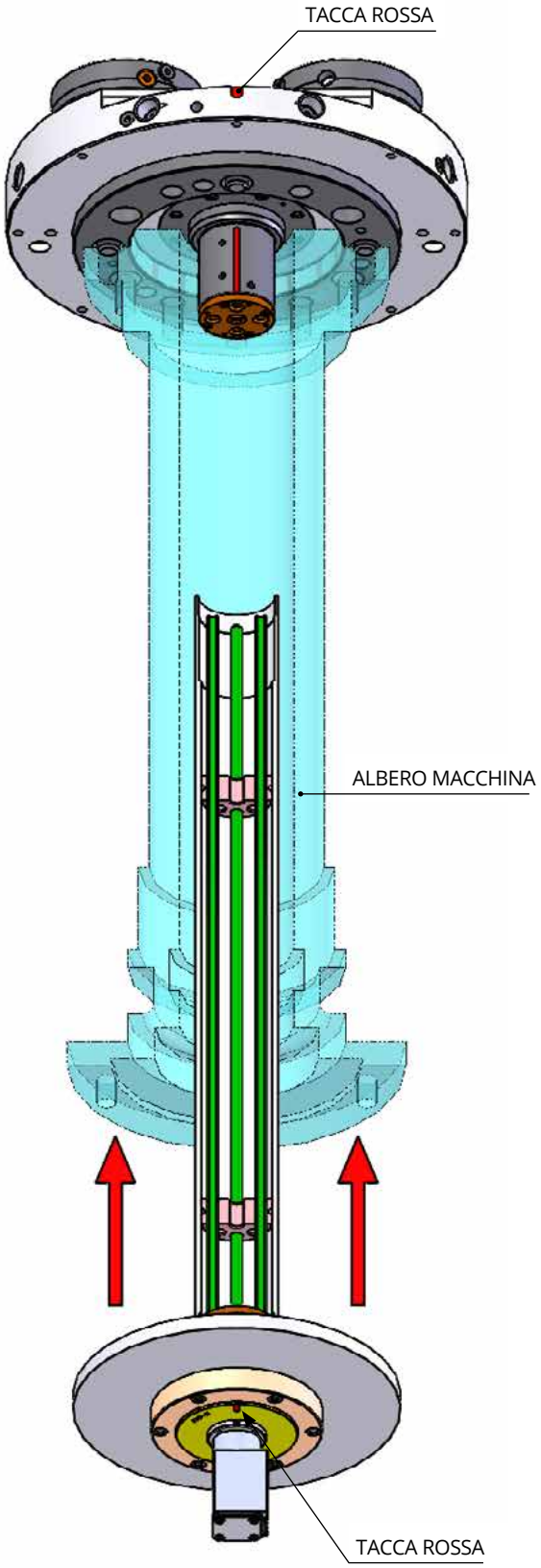
Montaggio FASCIO TUBIERO dal lato del ROTARY PLATE



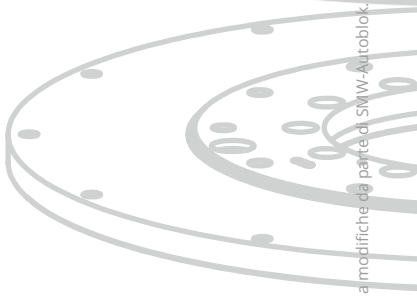
ALLINEARE LE TACCHE ROSSE

Montaggio FASCIO TUBIERO dal lato del DISTRIBUTORE

ALLINEARE LE TACCHE ROSSE



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok

COMANDO AUTOMATICO

DEI MODULI APS

+3 VENE PNEUMATICHE PER ASSERVIMENTO PALLET

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø202

con comando automatico dell'APS 190

3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 170 e Ø 210

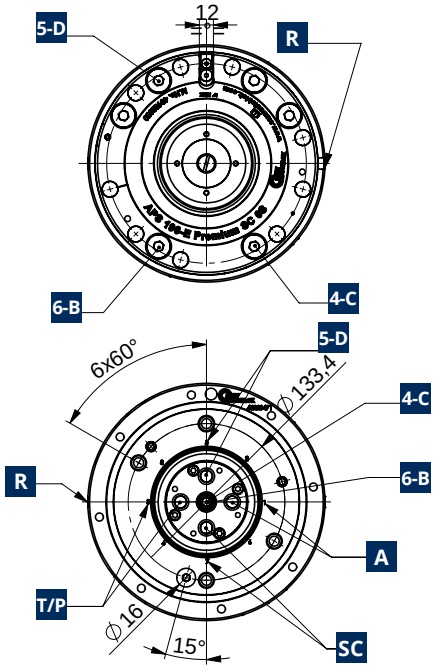
Applicazioni/Benefici cliente

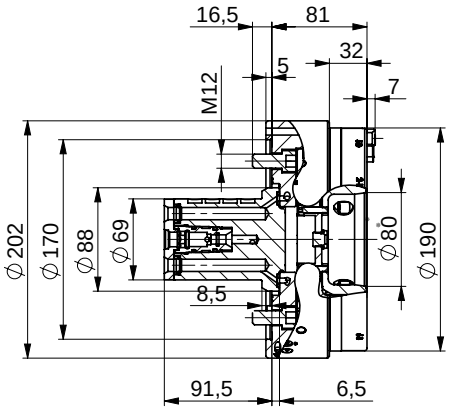
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6.3

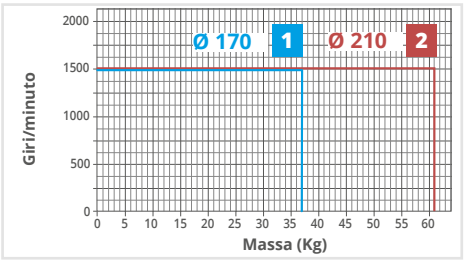
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø170 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø210 (**)	PESO Kg
Ø202 Autom.+3AIR	**46220480**	0,005 mm	45 kN	6 bar	0,5 bar	1500	1500	18





R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
4-C	vena 4 (RU2 tubo interno) Innesto C
5-D	vena 5 Innesto D
6-B	vena 6 (RU2 tubo esterno) Innesto B
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 175 mm e lunghezza max 190 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø 210 mm e lunghezza max 220 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø260

con comando automatico dell'APS 250

+ 3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 210-250-315

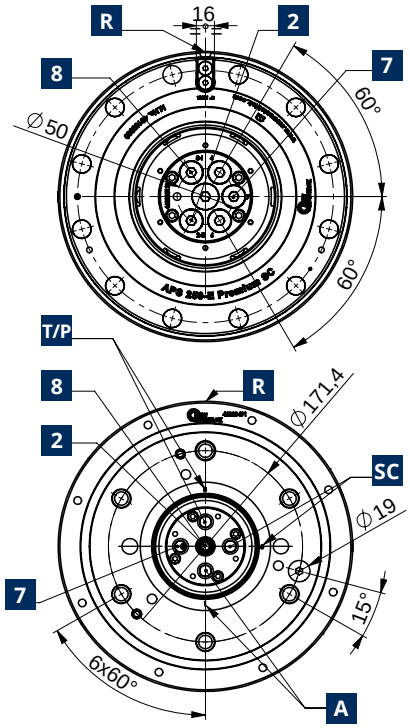
Applicazioni/Benefici cliente

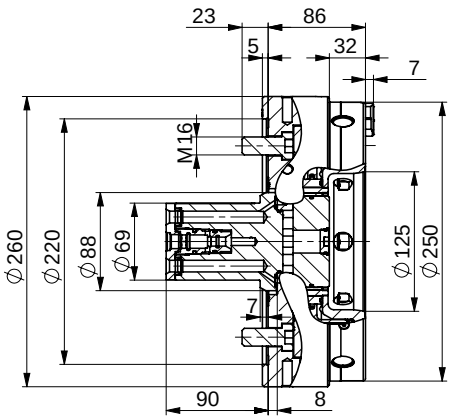
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado di equilibratura 6,3

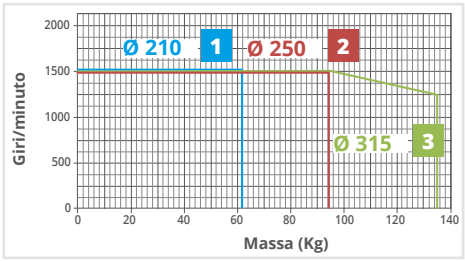
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø210 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø250 (**)	RPM MAX CON PALLET Ø315 (***)	PESO Kg
Ø260 Autom.+3AIR	**46220520**	0,005 mm	55 kN	6 bar	0,5 bar	1500	1500	1500	30





R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
2	vena 2 (RU2 tubo esterno)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
5-D	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
6-B	vena 7
SC	vena 8 (RU2 tubo interno)

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)
Ø max 210 mm e lunghezza max 220 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)
Ø max 250 mm e lunghezza max 250 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*)
Ø max 315 mm e lunghezza max 250 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø330

con comando automatico di 3 APS 140

3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 330

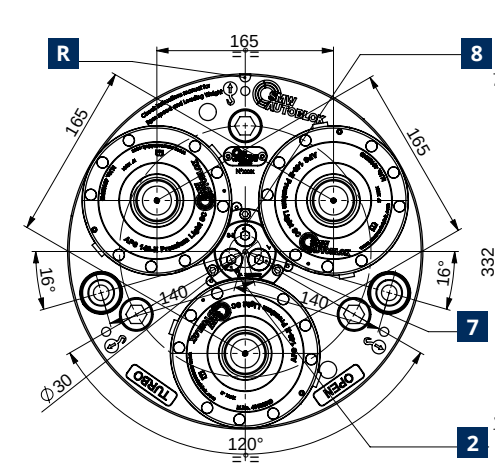
Applicazioni/Benefici cliente

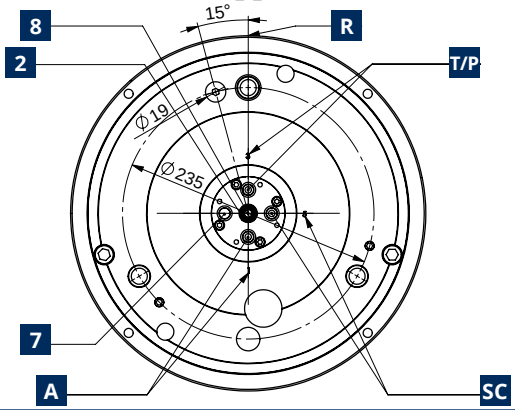
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6,3

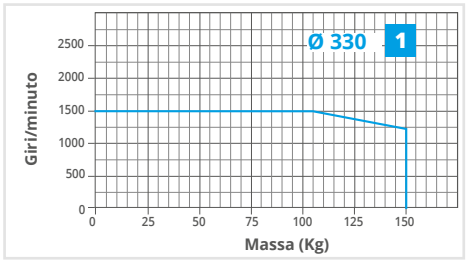
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø330 (*)	PESO Kg
Ø330 Automatico+3AIR	**46220380**	0,005 mm	78 kN	6 bar	0,5 bar	1500	43





R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
2	vena 2 (RU2 tubo esterno)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
SC	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
7	vena 7
8	vena 8 (RU2 tubo interno)

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 330 mm e lunghezza max 250 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø420

con comando automatico di 4 APS 140

+ 3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 400

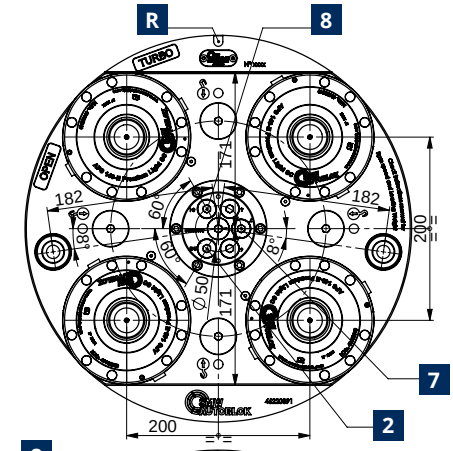
Applicazioni/Benefici cliente

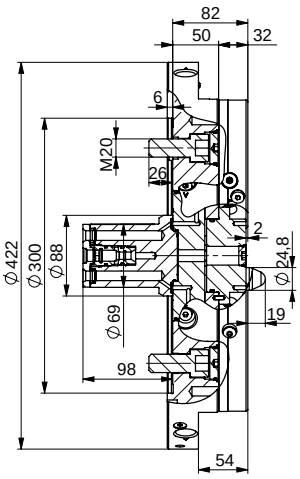
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6,3

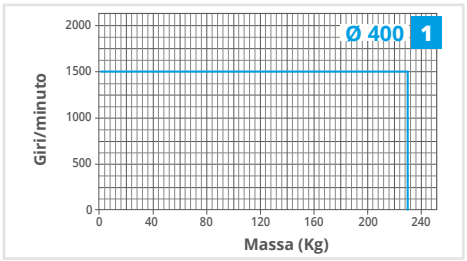
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø400 (*)	PESO Kg
Ø420 Automatico+3AIR	**46220420**	0,005 mm	104 kN	6 bar	0,5 bar	1500	67





R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
2	vena 2 (RU2 tubo esterno)
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
SC	vena 5 CONTROLLO CORSA APS (SC)
7	vena 7
8	vena 8 (RU2 tubo interno)

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 420 mm e lunghezza max 300 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø520

con comando automatico dell'APS 190+4APS 160

+ 3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 500

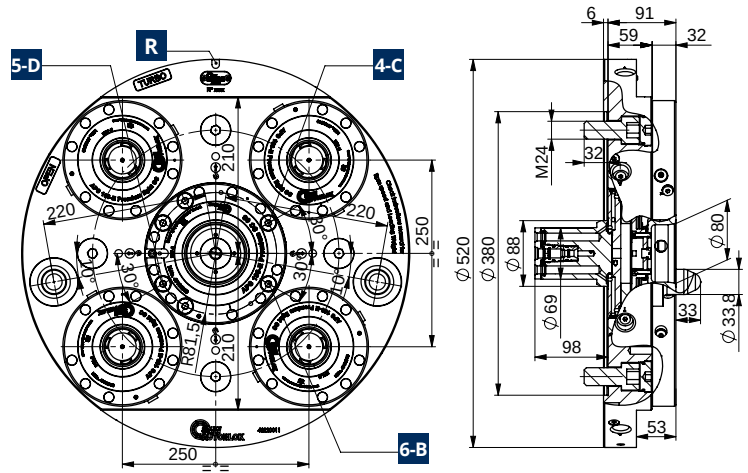
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

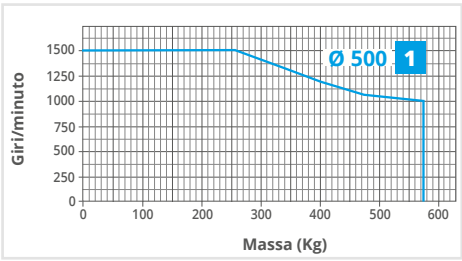
- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø500 (*)	PESO Kg
Ø520 Automatico+3AIR	**46220430**	0,005 mm	165 kN	6 bar	0,5 bar	1500	115



R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
4-C	vena 4 (RU2 tubo interno) Innesto C
5-D	vena 5 Innesto D
6-B	vena 6 (RU2 tubo esterno) Innesto B
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)

Diagrammi velocità di rotazione



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:

- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 520 mm e lunghezza max 400 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ROTARY PLATE Ø650

con comando automatico dell'APS 190+4APS 160

+ 3 VENE PNEUMATICHE SUL PALLET

Sistema ricambio rapido manuale o automatico per attrezzature rotanti Ø 650 e Ø 800

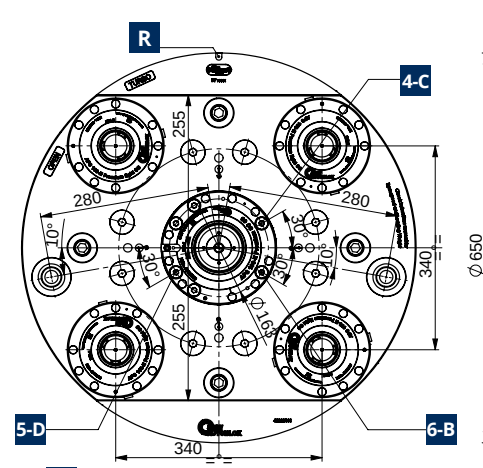
Applicazioni/Benefici cliente

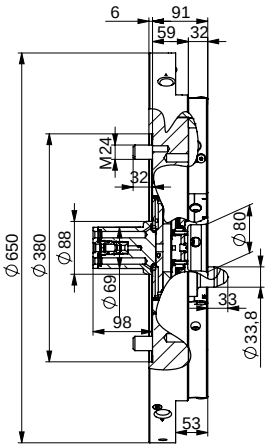
- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Controllo corsa pneumatico (SC)
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm
- **N°3 vene pneumatiche disponibili sul pallet**

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + funzione TURBO
- Apertura e chiusura APS automatica
- Grado equilibratura 6.3

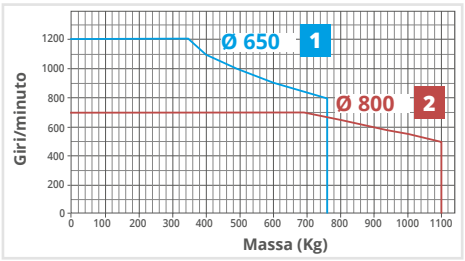
MODELLO	CODICE	RIPETIBILITÀ	FORZA DI BLOCCAGGIO TURBO A 6 bar	PRESSIONE MASSIMA APERTURA/ CHIUSURA	PRESSIONE PEL / SC	RPM MAX CON PALLET Ø650 (*)	RPM MAX CON PALLET Ø800 (**)	PESO Kg
Ø650 Automatico+3AIR	**46220440**	0,005 mm	165 kN	6 bar	0,5 bar	1200	700	173





R	TACCA ROSSA
A	vena 1 APERTURA APS
T/P	vena 3 TURBO APS/PEL
4-C	vena 4 (RU2 tubo interno) Innesto C
5-D	vena 5 Innesto D
6-B	vena 6 (RU2 tubo esterno) Innesto B
SC	vena 7 CONTROLLO CORSA APS (SC)

Diagrammi velocità di rotazione



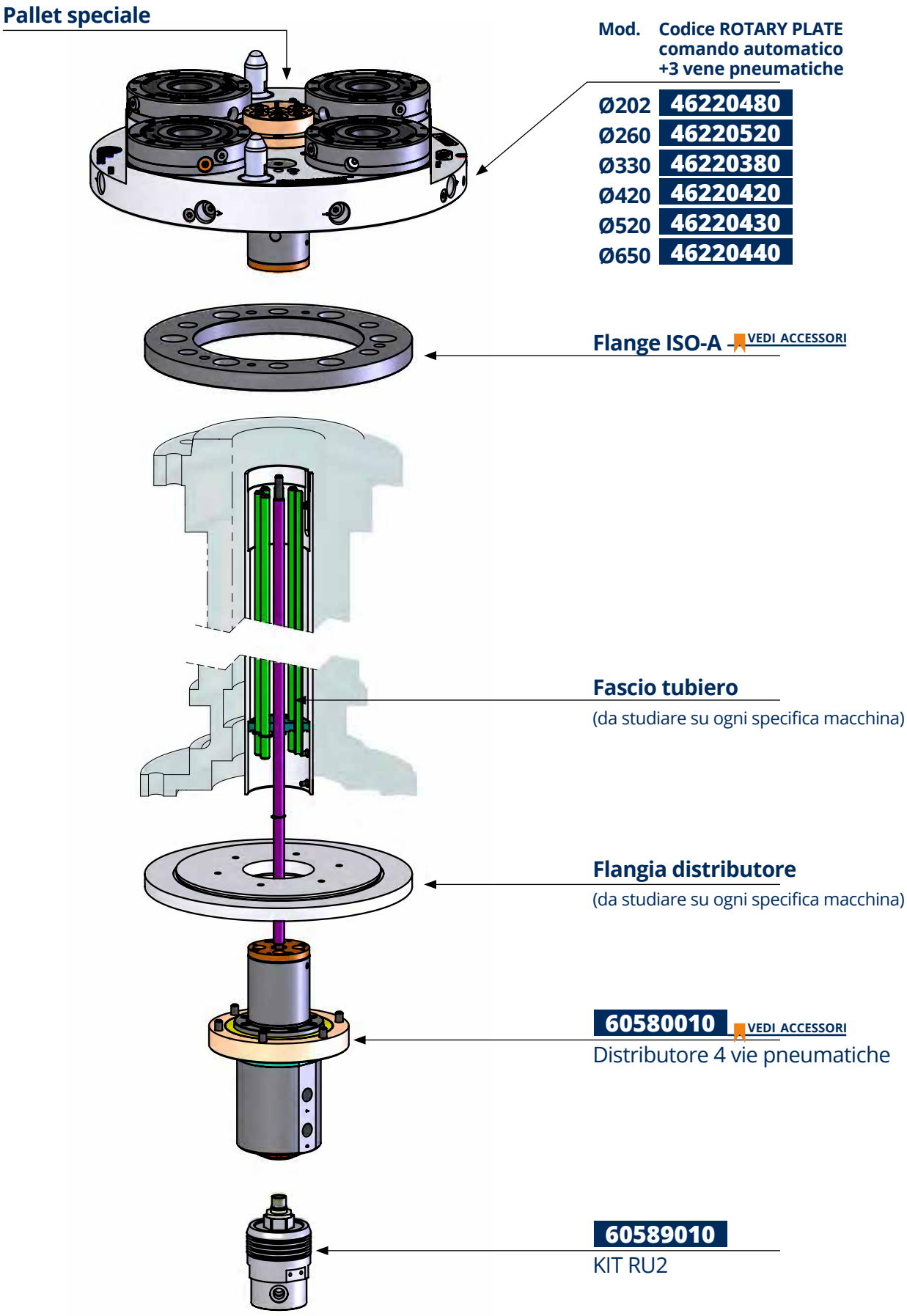
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø max 630 mm e lunghezza max 450 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione del:
- **massimo peso montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile sul rotary plate** (*pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*) Ø 630 mm e lunghezza max 450 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SCHEMA MONTAGGIO LINEA ROTARY PLATE
soluzione a comando automatico degli APS+3 vene pneumatiche sul pallet

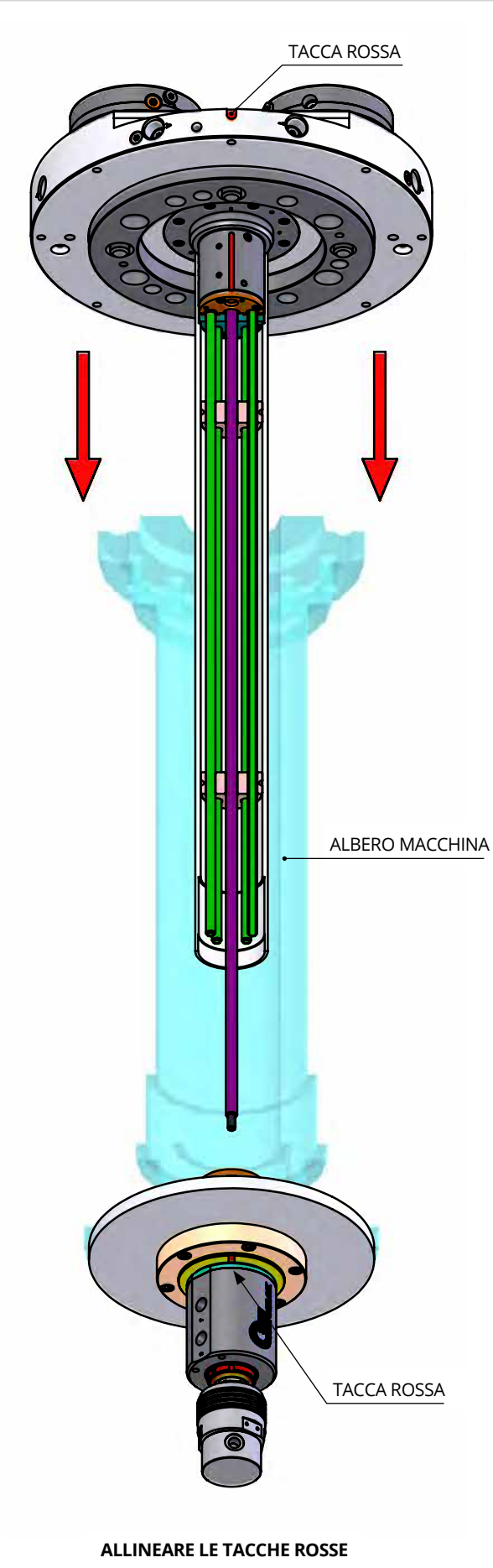
Ricambio pallet manuale o automatico.



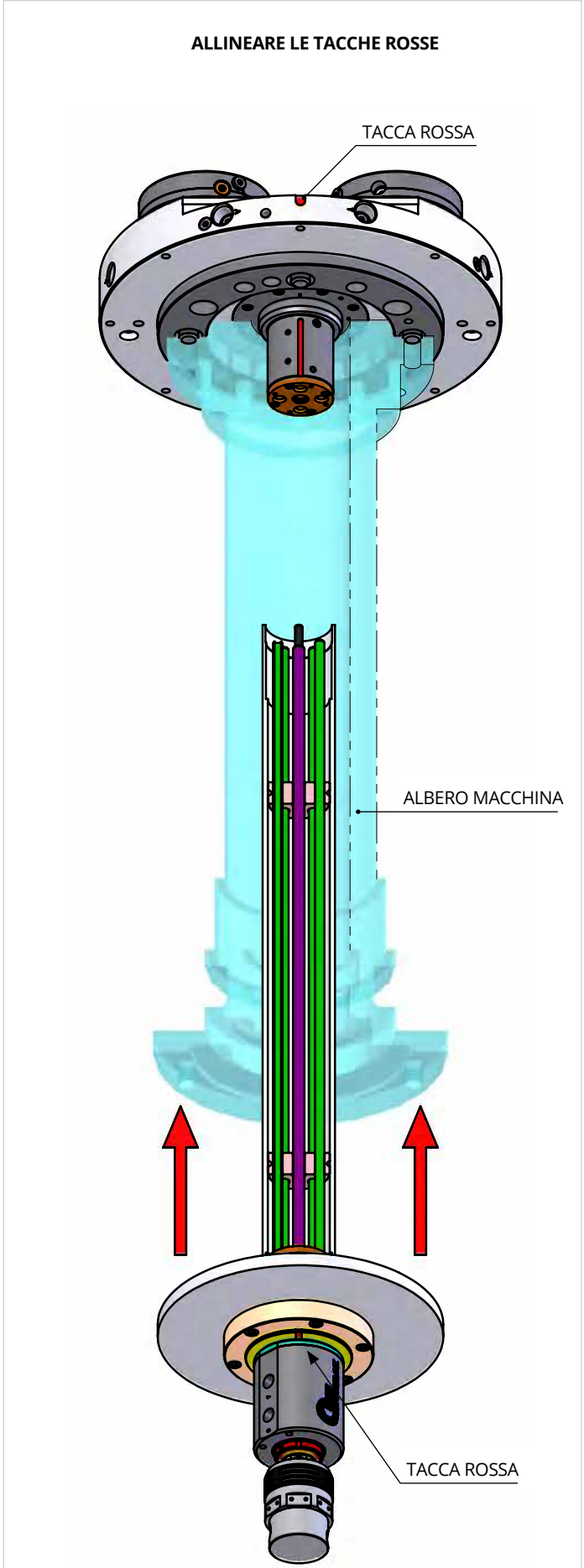
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

FASCIO TUBIERO
soluzione a comando automatico degli APS+3 vene pneumatiche sul pallet

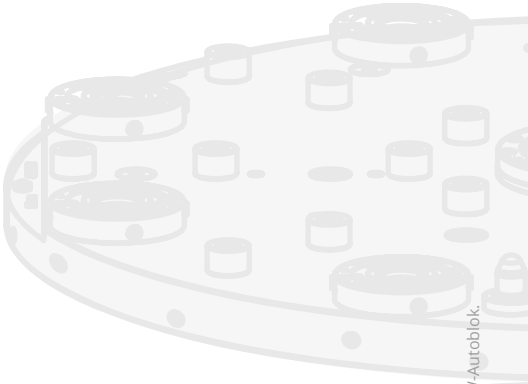
Montaggio FASCIO TUBIERO dal lato del ROTARY PLATE



Montaggio FASCIO TUBIERO dal lato del DISTRIBUTORE

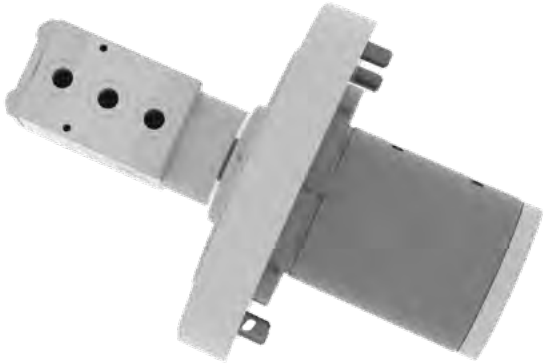


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

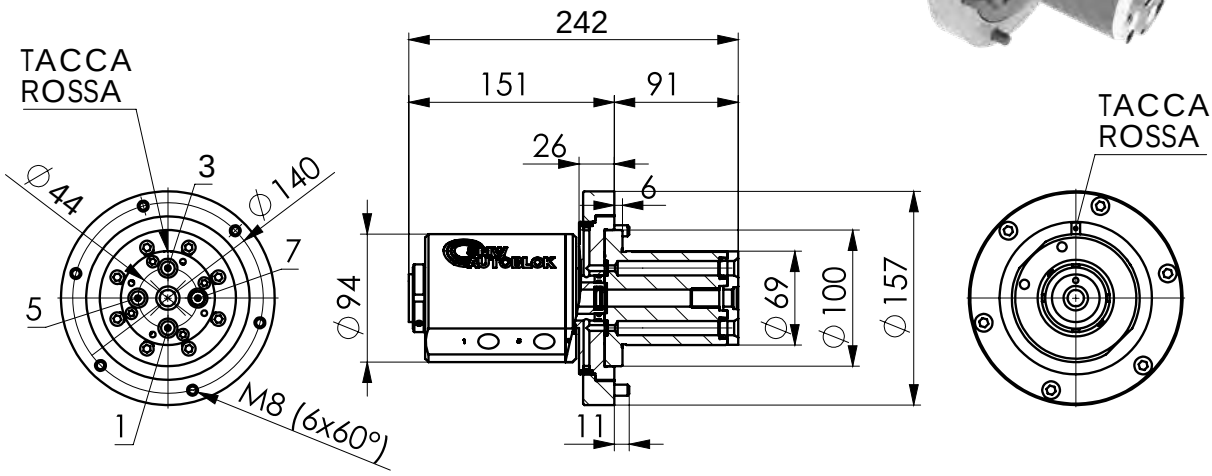
ACCESSORI



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

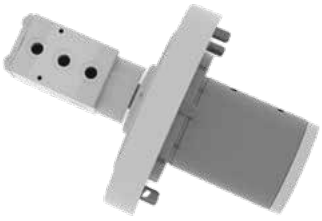
DISTRIBUTORI ROTANTI PNEUMATICI

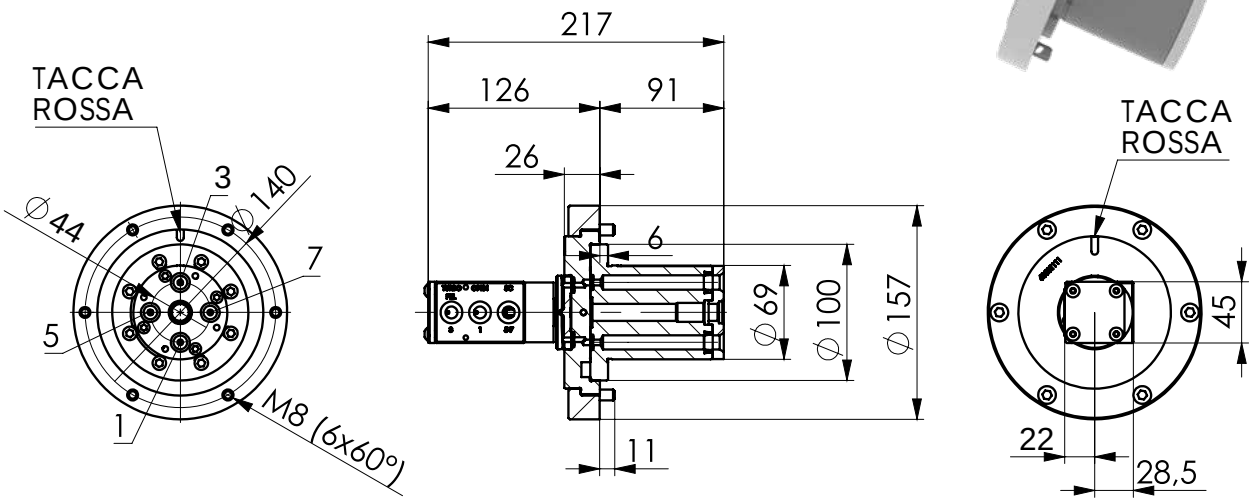
DISTRIBUTORE ROTANTE 4 VIE PNEUMATICHE predisposto per l'utilizzo del giunto rotante RU-2-22.



CODICE E MODELLO DISTRIBUTORE	PRESSIONE MAX IN ROTAZIONE	PRESSIONE MAX NON IN ROTAZIONE	RPM MAX	PESO
60580010 - 4 vie pneumatiche	2 bar	6 bar	1500	11 kg

DISTRIBUTORE ROTANTE 3 VIE PNEUMATICHE per il comando automatico degli APS.





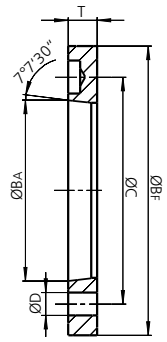
CODICE E MODELLO DISTRIBUTORE	PRESSIONE MAX IN ROTAZIONE	PRESSIONE MAX NON IN ROTAZIONE	RPM MAX	PESO
60580011 - 3 vie pneumatiche	2 bar	6 bar	3500	6,5 kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

FLANGE ISO-A per il montaggio dei mandrini sui nasi macchina a cono corto DIN 55026 / ISO-A 702/1

TIPO FF1

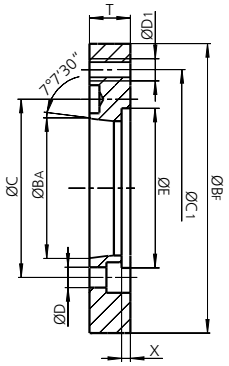
montaggio ISO-A diretto



Flangia Cod.	Naso macchina	BF mm	BA mm	C mm	D mm	T mm	Peso Kg
24162000	A6	170	106.375	133.4	13.5	17	1.5
24162500	A6	170	106.375	133.4	13.5	24	2.2
24162100	A6	170	106.375	133.4	13.5	32	3
24162110	A6	170	106.375	133.4	13.5	40	3.2
24162120	A6	170	106.375	133.4	13.5	50	4
24162160	A6	170	106.375	133.4	13.5	60	5.2
24182500	A8	220	139.719	171.4	17	19	2.7
24182510	A8	220	139.719	171.4	17	27	4
24182539	A8	220	139.719	171.4	17	39	6
24182520	A8	220	139.719	171.4	17	43	6.5
24182530	A8	220	139.719	171.4	17	51	7.5
24182565	A8	220	139.719	171.4	17	65	9.5
24182577	A8	220	139.719	171.4	17	76	11
24182590	A8	220	139.719	171.4	17	100	16
24113100	A11	300	196.869	235	21	21	5.5
24113110	A11	300	196.869	235	21	30	8
24114038	A11	300	196.869	235	21	40	10
24114030	A11	300	196.869	235	21	43	11
24114040	A11	300	196.869	235	21	65	16
24113190	A11	300	196.869	235	21	90	22
24125000	A15	380	285.775	330.2	25	23	8
24127110	A15	380	285.775	330.2	25	28	10
24127100	A15	380	285.775	330.2	25	33	11.5
24125040	A15	380	285.775	330.2	25	50	17
24125084	A15	380	285.775	330.2	25	90	33

TIPO FF2

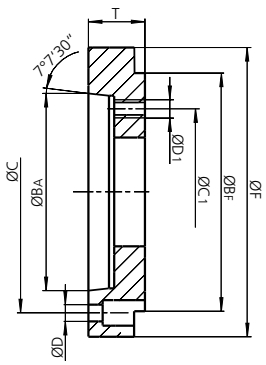
montaggio ISO-A riduzione



Flangia Cod.	Naso macchina	BF mm	BA mm	C mm	D mm	C1 mm	D1 mm	E mm	X mm	T mm	Peso Kg
24152000	A5	170	82.563	104.8	11.5	133.4	M12	-	-	24	2.7
24152500	A5	220	82.563	104.8	11.5	171.4	M16	-	-	24	5.5
24162530	A6	220	106.375	133.4	13.5	171.4	M16	-	-	24	5
24162533	A6	220	106.375	133.4	13.5	171.4	M16	-	-	40	8
24162532	A6	220	106.375	133.4	13.5	171.4	M16	-	-	50	7
24162555	A6	220	106.375	133.4	13.5	171.4	M16	-	-	55	10
24163100	A6	300	106.375	133.4	13.5	235	M20	155	10	30	11
24183100	A8	300	139.719	171.4	17	235	M20	-	-	30	11.5
24184000	A8	300	139.719	171.4	17	235	M20	155	10	40	15.5
24183045	A8	300	139.719	171.4	17	235	M20	155	10	45	15.5
24183085	A8	300	139.719	171.4	17	235	M20	155	10	85	27.5
24185000	A8	380	139.719	171.4	17	330.2	M24	197	10	40	24
24115000	A11	380	196.869	235	21	330.2	M24	197	10	40	21
24115020	A11	380	196.869	235	21	330,2	M24	197	10	56	27
24179400	A20	720	412.775	463.6	27	647.6	M30	-	-	50	93

TIPO FF3

montaggio ISO-A aumento

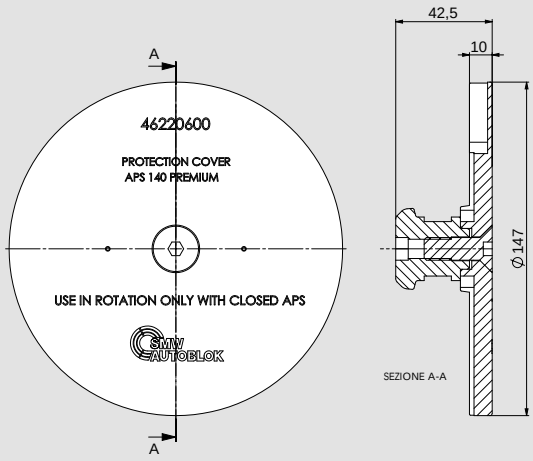


Flangia Cod.	Naso macchina	BF mm	BA mm	C mm	D mm	C1 mm	D1 mm	F mm	T mm	Peso Kg
24182010	A8	170	139.719	171.4	17	133.4	M12	210	40	6.2
24182110	A8	170	139.719	171.4	17	133.4	M12	210	56	8
24182170	A8	170	139.719	171.4	17	133.4	M12	210	70	8.5
24112540	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	40	10
24112510	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	45	11.8
24112520	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	55	13
24112565	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	65	15.5
24112570	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	70	18
24112580	A11	220	196.869	235	21	171.4	M16	280	85	19
24123110	A15	300	285.775	330.2	25	235	M20	380	50	22
24123175	A15	300	285.775	330.2	25	235	M20	380	75	29
24175000	A20	380	412.777	463.6	27	330.2	M24	520	58	55

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

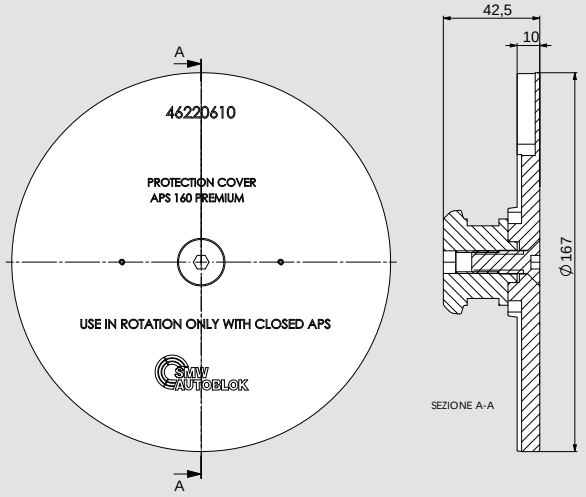
COPERCHI DI PROTEZIONE CON MAGNETI
per APS in rotazione

UTILIZZARE IN ROTAZIONE SOLO CON APS BLOCCATO



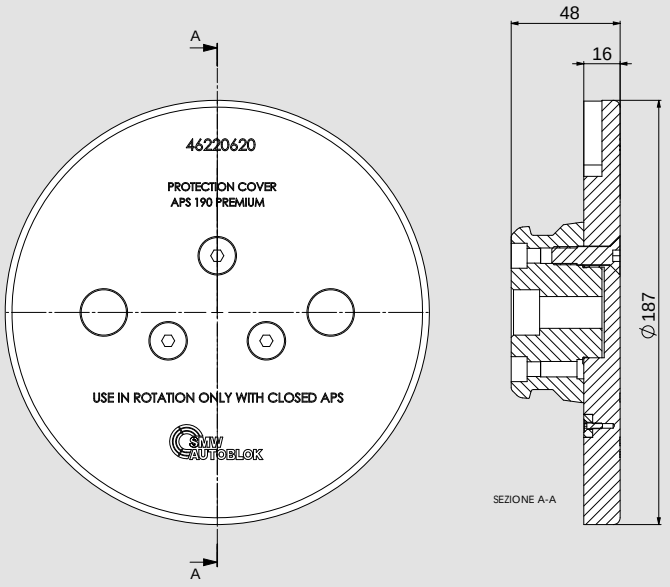
CODICE	MODELLO	Peso
46220600	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 140 PREMIUM	0.65 Kg

UTILIZZARE IN ROTAZIONE SOLO CON APS BLOCCATO



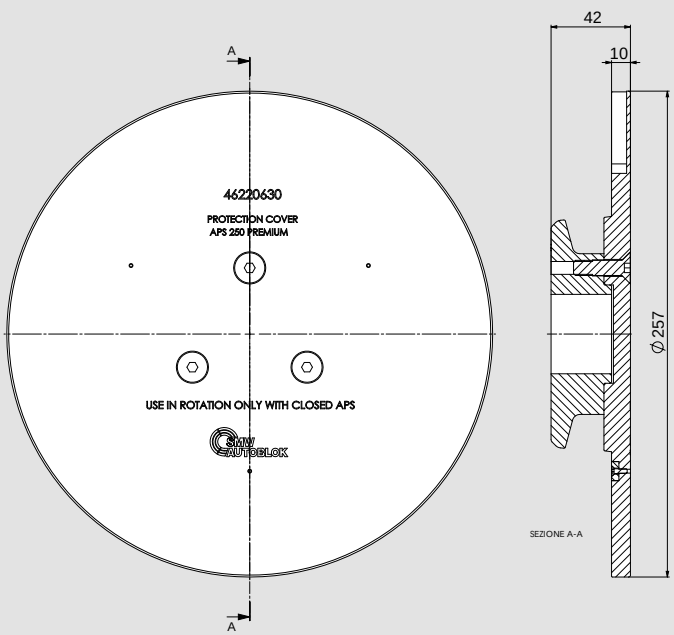
CODICE	MODELLO	Peso
46220610	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 160 PREMIUM	0.9 Kg

UTILIZZARE IN ROTAZIONE SOLO CON APS BLOCCATO



CODICE	MODELLO	Peso
46220620	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 190 PREMIUM	2.2 Kg

UTILIZZARE IN ROTAZIONE SOLO CON APS BLOCCATO



CODICE	MODELLO	Peso
46220630	COPERCHIO PROTEZIONE CON MAGNETI APS 250 PREMIUM	2.9 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

4

AT-PM
Sistema Cambio Rapido Mandrini

92 **AT-PM 200/170**
Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura.
MANDRINI Ø170 Ø210 Ø260

93 **AT-PM 240/220**
Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura.
MANDRINI Ø210 Ø260 Ø315

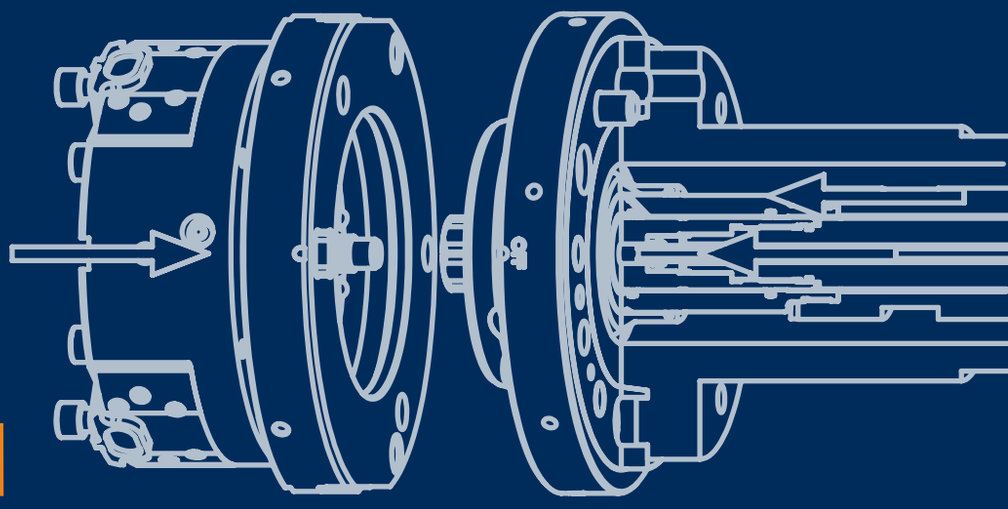
94 **AT-PM 320/330**
Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura.
MANDRINI Ø315 Ø400 Ø530

96 **ESEMPI DI UTILIZZO**
Mandrini espansibili e autocentranti utilizzabili su AT-PM.

98 **BICILINDRI**
Con 4 valvole di sicurezza per comando AT-PM

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

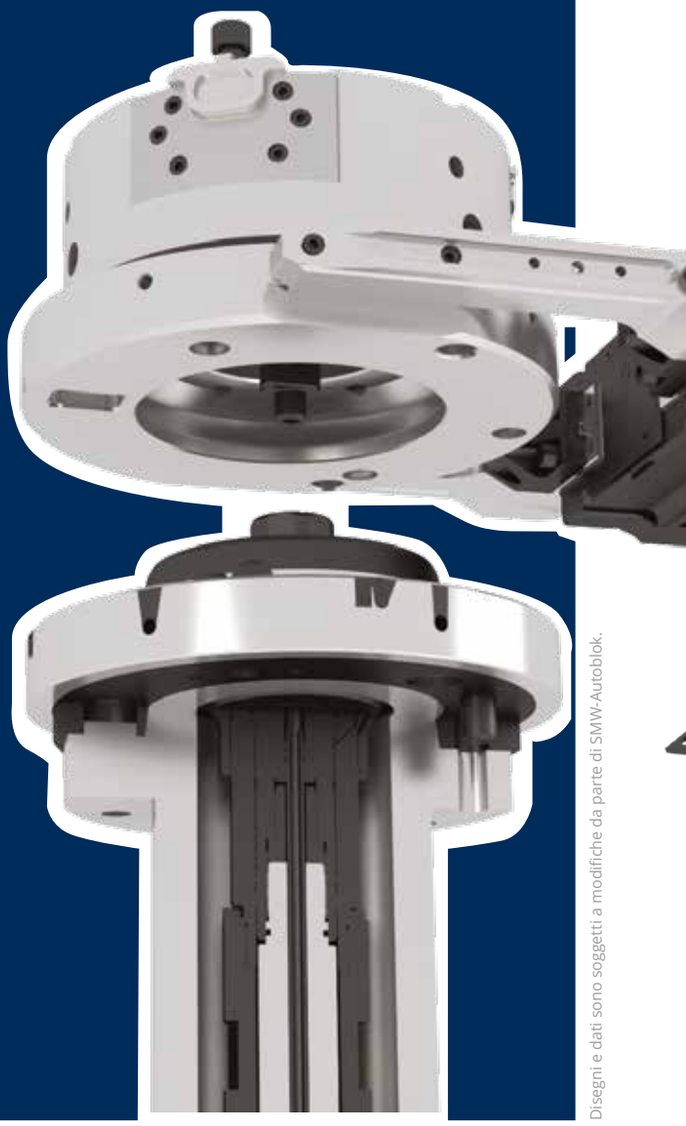
AT-PM



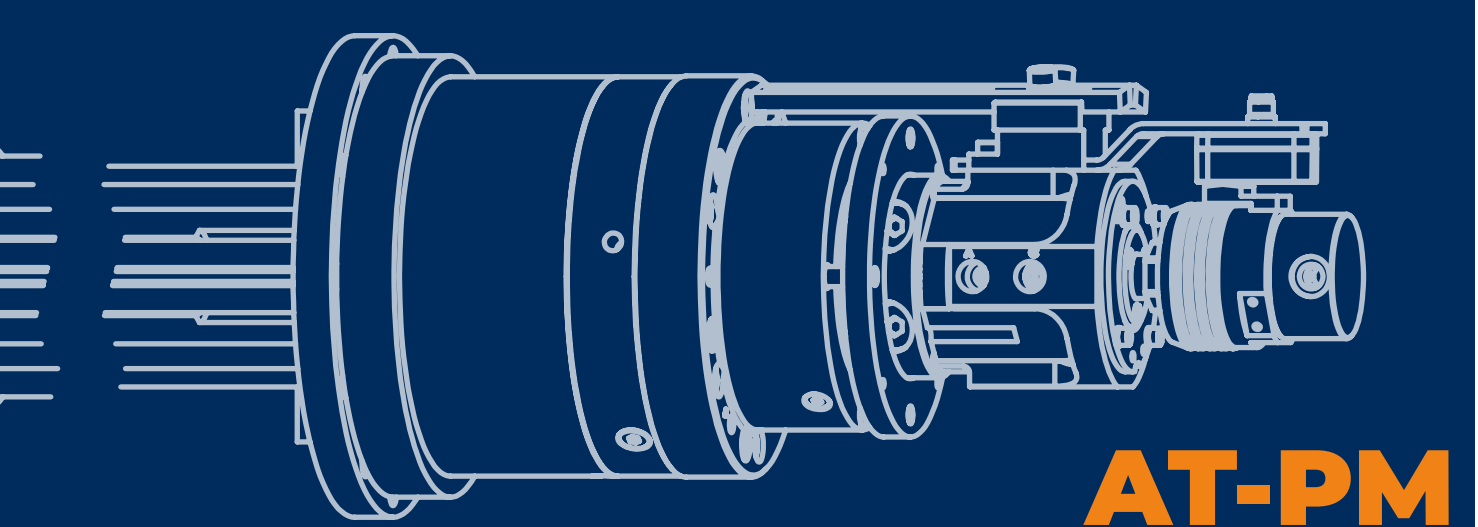
Tutti i sistemi di ricambio rapido SMW-Autoblok sono progettati per consentire un ricambio rapido e veloce dei mandrini sul tornio grazie a uno speciale bicilindro.

VANTAGGI PER I CLIENTI

- RICAMBIO RAPIDO ATTREZZATURA SU TESTA DI TORNITURA
- RICAMBIO RAPIDO MANDRINO SU TESTA DI TORNITURA
- COLLEGAMENTO TRA MANDRINO E CILINDRO TRAMITE UN INNESTO AUTOMATICO
- PRECISIONE DI POSIZIONAMENTO PALLET < 0,005 mm



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.



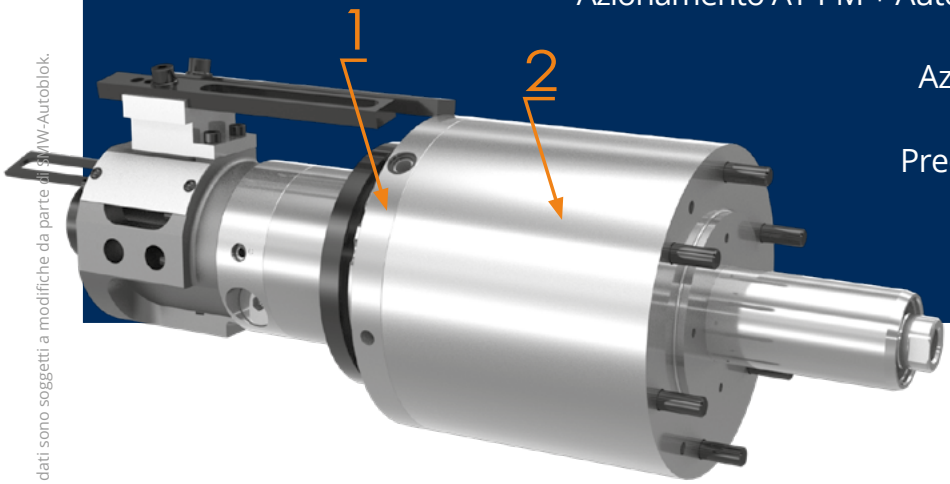
AT-PM

Tipo di prodotto	Taglia			AT-PM Codice	pallet e mandrini utilizzabili su rotary plate		PEL	tirante esterno/ comando AT-PM		tirante interno/ comando autoc. o pinze	
	200/170	240/220	320/330		Ø pallet /mandr.	giri/ min.		max trazione cilindro	max forza staffaggio pallet	max forza-trazione cilindro	max spinta cilindro
ATPM	200/170			65002009	170	5000		30 kN	120 kN	68 kN	40 kN
					210	4000					
					260	3000					
		240/220		65002405	210	4500		30 kN	120 kN	68 kN	40 kN
					260	3500					
					315	2500					
			320/330	65003205	315	2500		40 kN	160 kN	112 kN	65 kN
					400	1600					
					530	900					

BICILINDRI con 4 valvole di sicurezza per comando AT-PM

VANTAGGI PER I CLIENTI

- Azionamento AT-PM + Autocentranti modello TS e AP
- Azionamento AT-PM + pinze
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm



PISTONE 1 — Azionamento AT-PM

PISTONE 2 — Azionamento mandrino

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

AT-PM 200/170

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø170 Ø210 Ø260

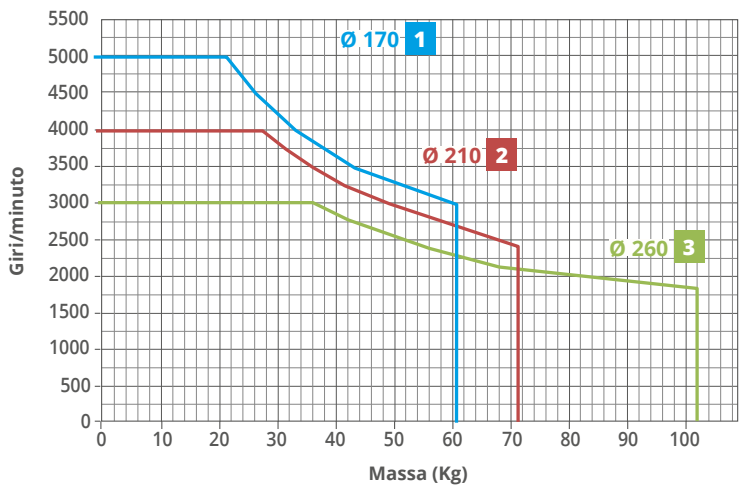
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø170 Ø210 Ø250 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicilindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø170	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø210	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø260	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/ COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/ COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø200/170 A6	**65002009**	0,005 mm	5000	4000	3000	12,5	30 kN	120 kN	68 kN	40 kN

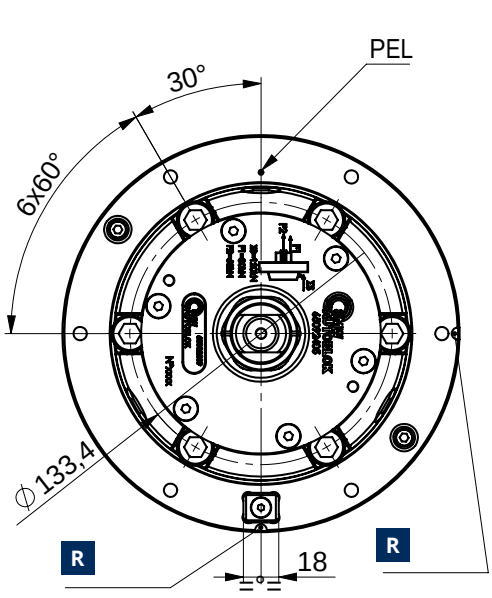


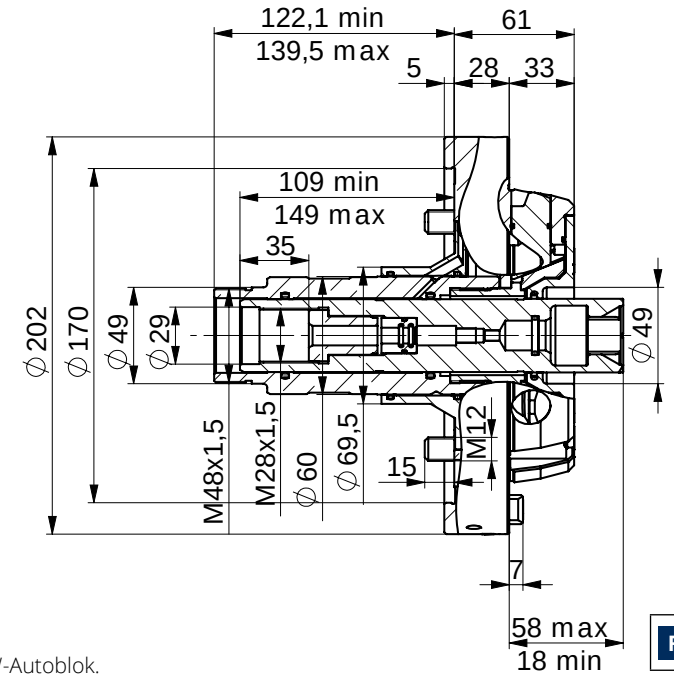
1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 170 mm e lunghezza max 190 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø 210 mm e lunghezza max 220 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 250mm e L. max 250mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi





Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

AT-PM 240/220

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø210 Ø260 Ø315

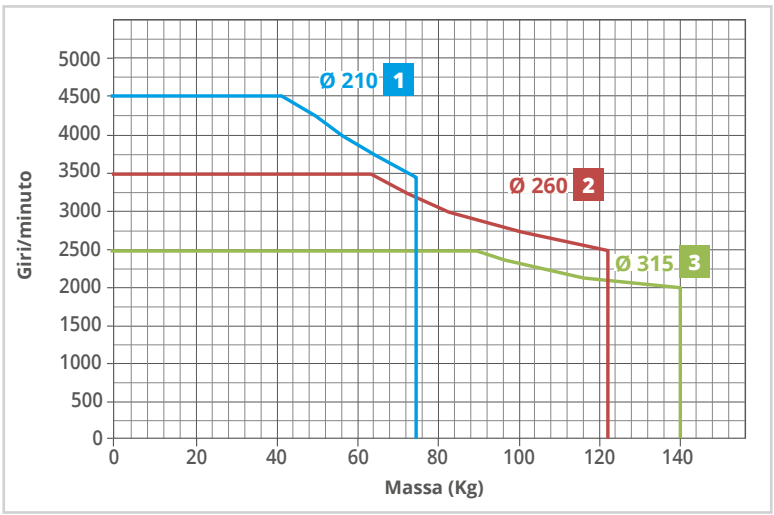
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø210 Ø250 Ø315 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicilindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø210	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø260	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø315	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/ COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/ COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø240/220 A8	**65002405**	0,005 mm	4500	3500	2500	16	30 kN	120 kN	68 kN	40 kN

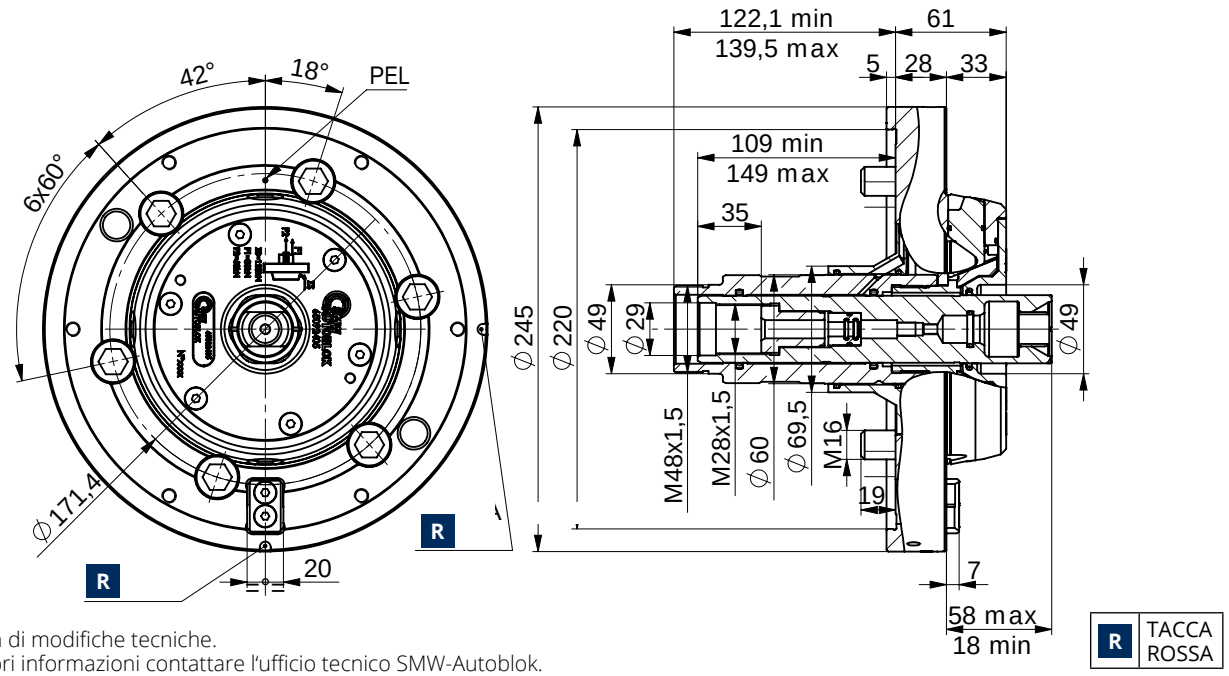


1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 210 mm e lunghezza max 220 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø 250 mm e lunghezza max 250 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 315 mm e L. max 250 mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

AT-PM 320/300

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø315 Ø400 Ø530

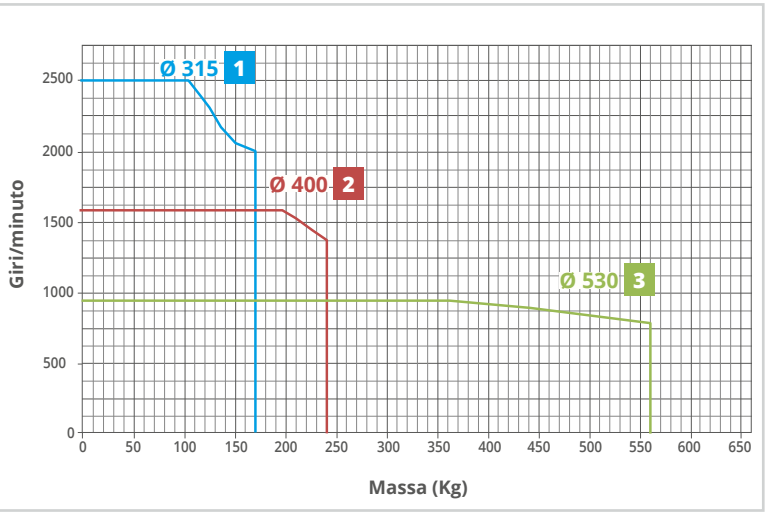
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø315 Ø400 Ø530 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicilindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø315	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø400	MAX GIRI/MIN. CON AUTC Ø530	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/ COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/ COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø320/300 A11	**65003205**	0,005 mm	2500	1600	900	32	40 kN	160 kN	112 kN	65 kN

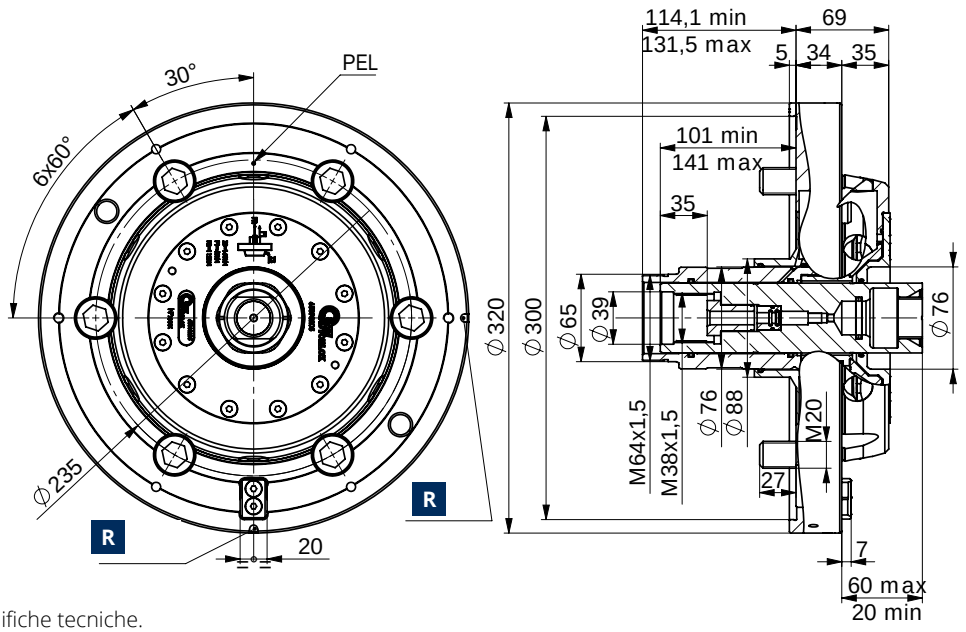


1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 315 mm e lunghezza max 250 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø 420 mm e lunghezza max 300 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
- **massimo peso montato** (*pallet+autocentrante+pezzo da lavorare* oppure *pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare*).
- **massimo ingombro montabile**
  Ø max 520 mm e L. max 400 mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

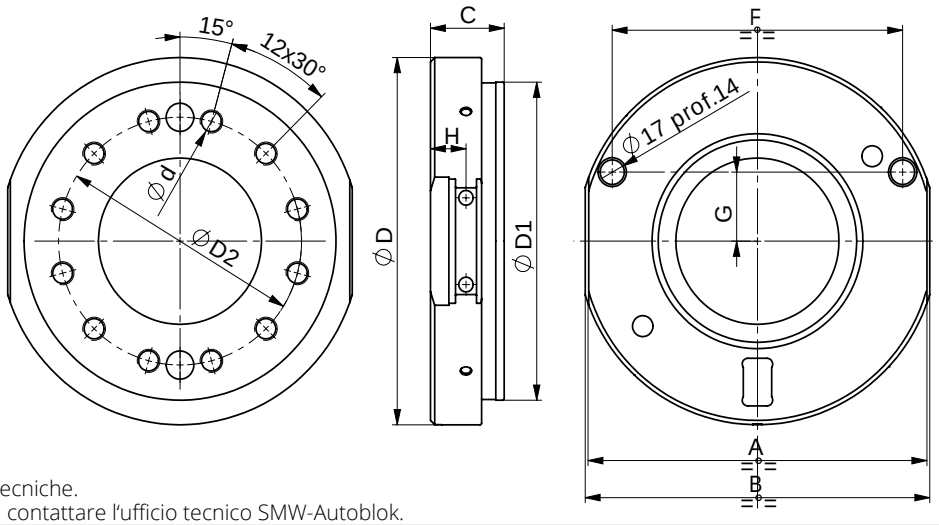


Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

R TACCA ROSSA

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

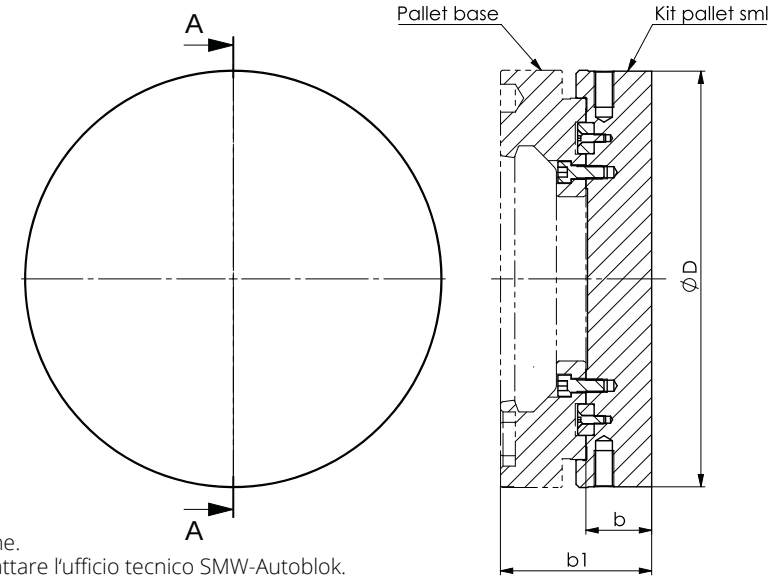
PALLET PORTA MANDRINO per AT-PM



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

MODELLO AT-PM	CODICE PALLET	Ø D pallet mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø d mm	A mm	B mm	C mm	F mm	G mm	H mm	Peso kg
AT-PM 200/170	65622009	206	140	104,8	M10	190	194	54	166,8	38,9	25	6,6
AT-PM 200/170	65612009	206	170	133,4	M12	190	194	52	166,8	38,9	25	6,3
AT-PM 200/170	65632009	206	220	171,4	M16	190	194	52	166,8	38,9	25	6,8
AT-PM 240/220	65622405	254	170	133,4	M12	239	243	52	204,8	47,8	25	11,8
AT-PM 240/220	65612405	254	220	171,4	M16	239	243	52	204,8	47,8	25	12
AT-PM 320/300	65623205	325	220	171,4	M16	304	308	59	262,8	61,3	25	20
AT-PM 320/300	65613205	325	300	235	M20	304	308	54	262,8	61,3	25	18,7
AT-PM 320/300	65633205	378	380	330,2	M24	345	349	55	262,8	61,3	25	31

PALLET SEMILAVORATO



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

MODELLO AT-PM	CODICE KIT PALLET SML	CODICE PALLET BASE	Ø D mm	b mm	b1 mm	Peso kg
AT-PM 200/170	65502009	65632009	254	40	92	16,5
AT-PM 240/220	65502009	65612405	254	40	92	16,5
AT-PM 320/300	65503205	65613205	354	40	94	32

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

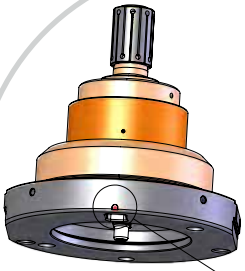
ESEMPI DI MANDRINI ESPANSIBILI UTILIZZABILI SULL'AT-PM
richiedi più dettagli all'ufficio tecnico SMW-Autoblok

Mandrini espansibili
con pinze autostaffanti
tipo EM-A

connettore personalizzato

Mandrini espansibili
con pinze autostaffanti
tipo EM-AL

connettore personalizzato



ALLINEARE
LE
TACCHE
ROSSE

connettore personalizzato

connettore personalizzato

Mandrini espansibili
tipo EM-B

Mandrini porta-pinze automatici
per lavorazione in ripresa **tipo KSZ-AZ**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ESEMPIO DI MANDRINI AUTOCENTRANTI UTILIZZABILI SULL'AT-PM
inquadra il QR code per vedere il video

FASE1

FASE2

FASE3

FASE4

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

BICILINDRI

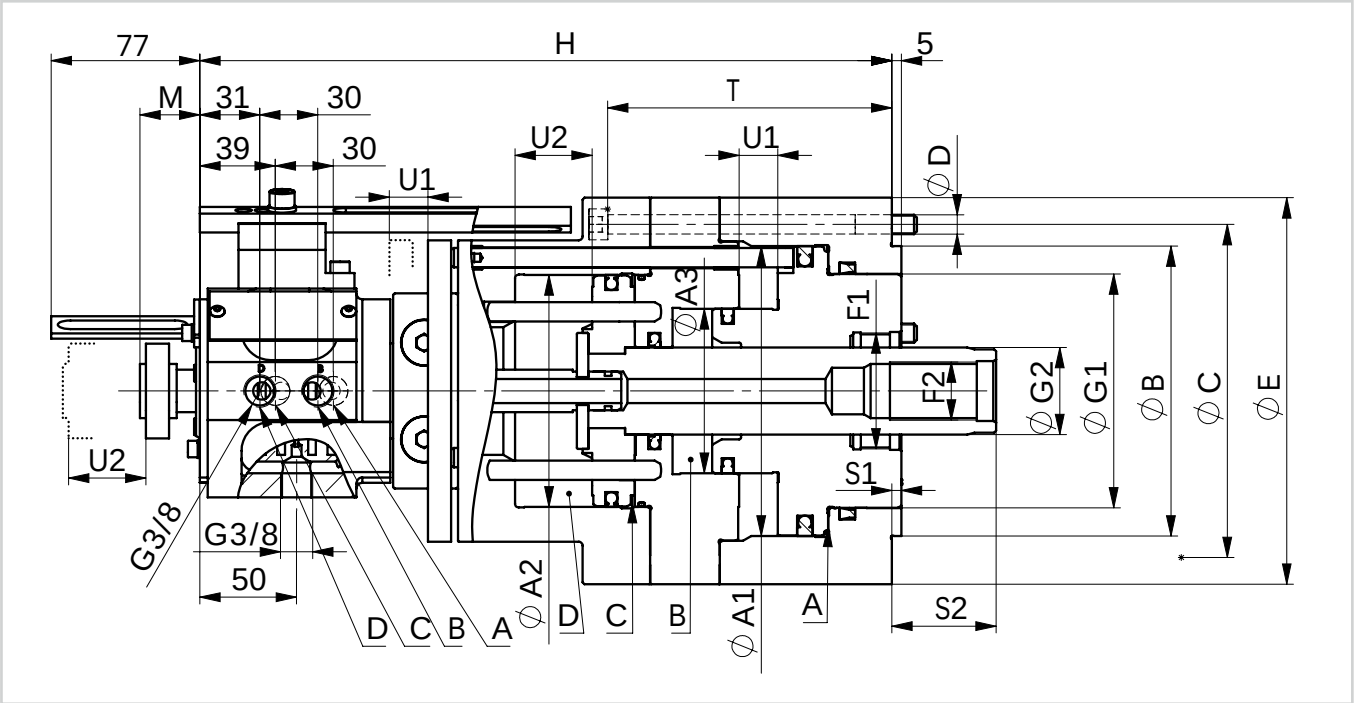
CON 4 VALVOLE DI SICUREZZA PER COMANDO AT-PM

Applicazioni/Benefici clienti

- Azionamento AT-PM + Autocentranti modello TS e AP
- Azionamento AT-PM + pinze
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Cilindro a 2 pistoni indipendenti con giunto rotante a 4 vie per l'azionamento indipendente dei 2 pistoni.
- Grande campo di regolazione della pressione operativa: 8-70 bar.
- Installazione sia su macchine con asse verticale che orizzontale.
- Valvole di sicurezza e controllo corsa su entrambi i pistoni.
- Passaggio centrale per aria e/o refrigerante tramite giunto rotante.
- Montaggio posteriore con viti passanti attraverso il corpo principale.
- É richiesto un filtro di 10µm sul circuito idraulico.
- Utilizzare olio HM32 ISO 3448.
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL).
- Grado equilibratura 6.3.



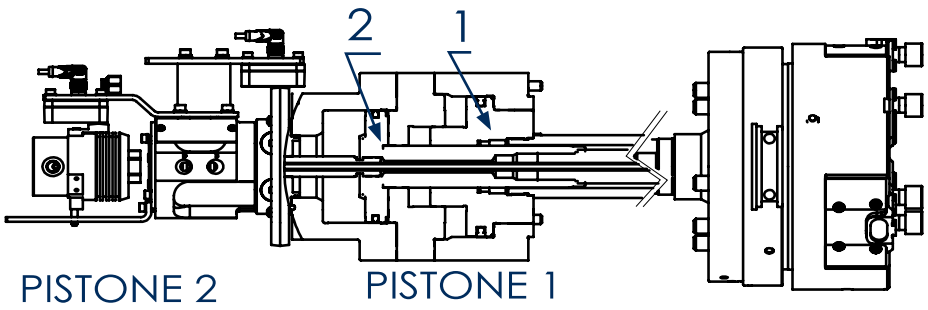
CODICE	MODELLO BICILINDRO	Superf. pistone A (cm²)	Superf. pistone B (cm²)	Superf. pistone C (cm²)	Superf. pistone D (cm²)	A Trazione max/min (kN)	B Trazione max/min (kN)	C Trazione max/min (kN)	D Trazione max/min (kN)	Velocità max (rpm)	Massa (kg)	Momento d'inerzia (kgm²)	Press. max/ min (bar)
33981009	DCE-4V 64-64/30-40	66	63	63	66	46/5	44/5	44/5	46/5	5000	28,6	0,074	70/8
33981206	DCR-4V 60-100/20-40	61	41	97	109	43/5	29/3,3	68/7,7	76/8,7	5000	36	0,127	70/8
33981510	DCR-4V 90-160/20-40	90	41	160	173	63/7	29/3,3	112/13	121/14	4000	47,5	0,24	70/8

Drenaggio totale olio 3 dm³/min a 30 bar /50°C

CODICE	MODELLO BICILINDRO	A1	A2	A3	B	C	D 6x60°	E	F1	F2	G1	G2	H	M	S1 (max)	S2 (max)	T	U1	U2
33981009	DCE-4V 64-64/30-40	125	95	/	105	145	M10	174	M45x1,5	M20x1,5	85	30	362	31	40	76	151	30	40
33981206	DCR-4V 60-100/20-40	150	120	85	150	175	M10	200	M60x1,5	M30	121	45	358	31	5	54	147	20	40
33981510	DCR-4V 90-160/20-40	180	150	85	180	206	M12	234	M72x1,5	M30	145	45	360	31	5	52	144	20	40

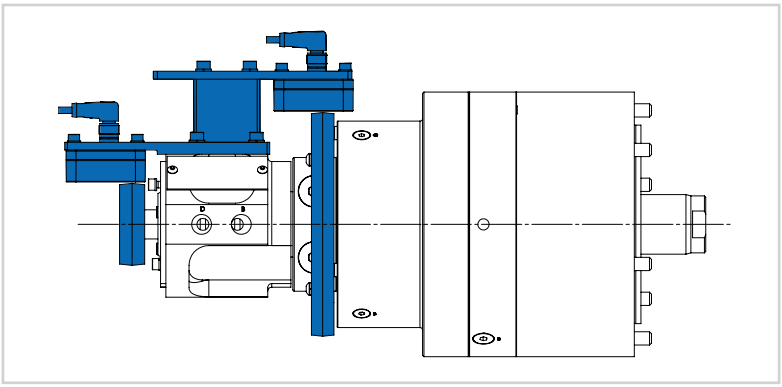
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

AT-PM:
bicilindro e kit LPS 4.0



Azionamento mandrino

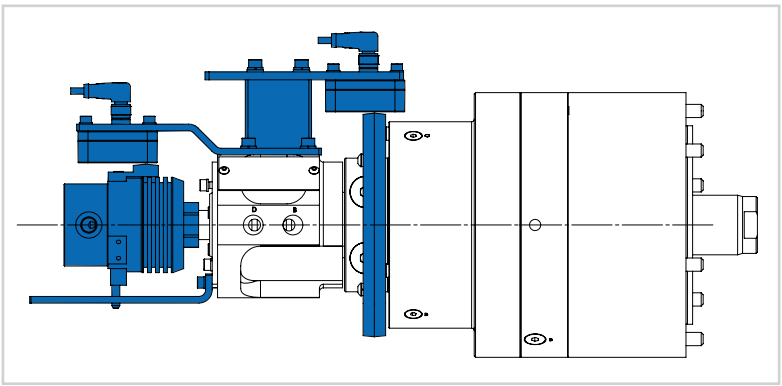
Azionamento AT-PM



Kit LPS 4.0 - OPZIONALE

- kit per DCE-4V 64/64 codice 60558306
- kit per DCR-4V 60/100 codice 60558406
- kit per DCR-4V 90/160 codice 60558407

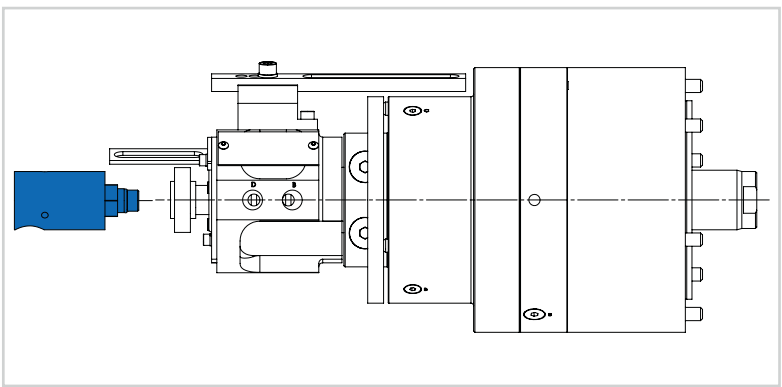
Non incluso nel kit:
- sensore LPS 4.0 codice 208108
- cavo+connettore codice 208247



Kit LPS 4.0 - RU-2-22 - OPZIONALE

- kit per DCE-4V 64/64 codice 60558336
- kit per DCR-4V 60/100 codice 60558436
- kit per DCR-4V 90/160 codice 60558437

Non incluso nel kit:
- sensore LPS 4.0 codice 208108
- cavo+connettore codice 208247
- giunto rotante a 2 vie tipo RU-2-22 codice 044970

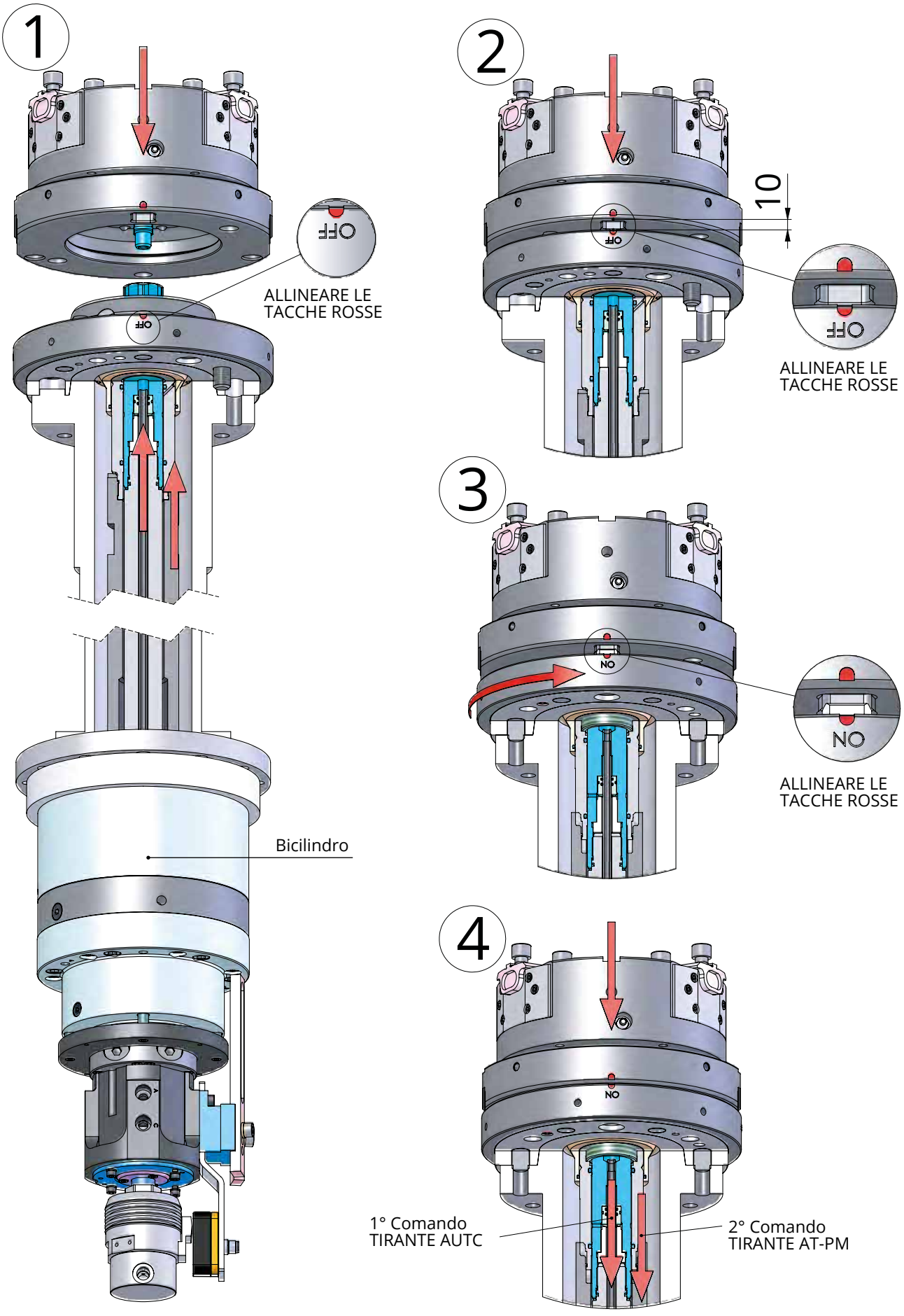


Giunto RU-1-16 - OPZIONALE

- Giunto rotante a 1 via RU-1-16 codice 043271

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ATTREZZATURA PORTA MANDRINO AT-PM
istruzioni sequenza aggancio pallet



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

5

PALLET APS SINGOLO e PALLET MULTIPLI

102 **PALLET semilavorato**
Predisposto per carico robot

102 **PALLET autocentranti**
DIN6350
Predisposto per carico robot

103 **PALLET autocentranti**
HG-N
Predisposto per carico robot

104 **PALLET porta morse manuali**
Predisposto per carico robot

105 **PALLET in due pezzi**
Predisposto per carico robot

106 **PALLET 88**
Predisposto per carico robot

107 **PALLET porta STV**
Con SAB-1 STANDARD ZERO ALIMENTAZIONI
Predisposto per carico robot

108 **PALLET 180 porta STV**
Con 2-4 ALIMENTAZIONI
Predisposto per carico robot

109 **SOLUZIONI MACCHINA**
5 ASSI
Ricambio pallet manuale o con robot

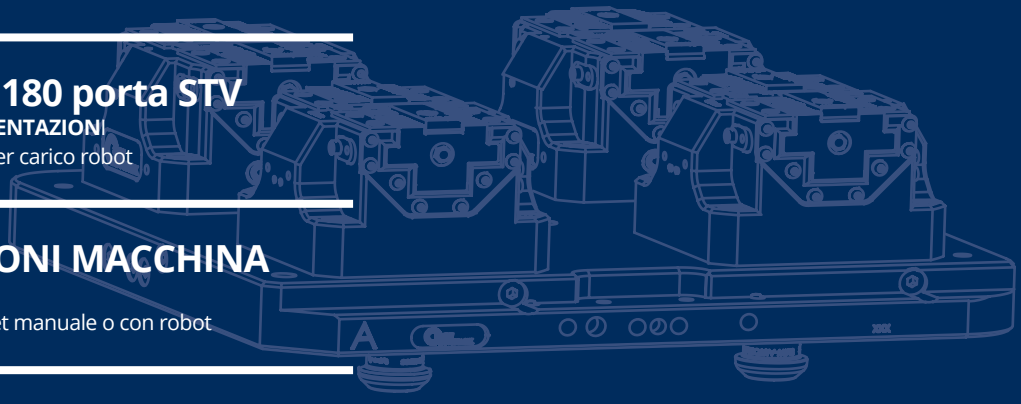
112 **PALLET MULTIPLI**
Con 2 APS 140
Per carico robot o manuale

113 **PALLET MULTIPLI**
Con 4 APS 140
Per carico robot o manuale

114 **PALLET MULTIPLI**
Con 6 APS 140
Per carico robot o manuale

115 **PALLET MULTIPLI**
Pallet predisposto per montaggio autocentranti senza e con alimentazioni per morse.

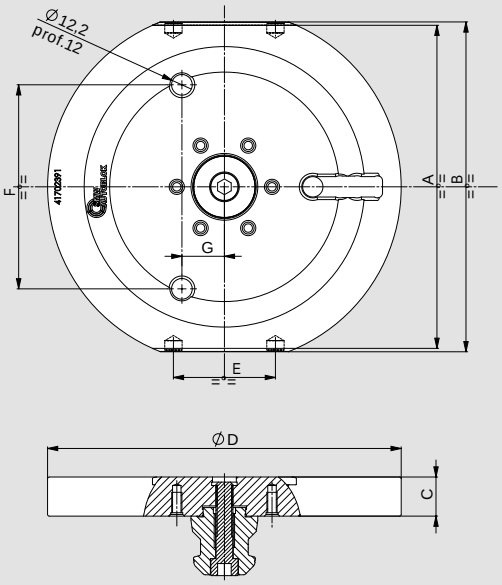
119 **SOLUZIONI MACCHINA**
5 e 3 ASSI
Ricambio pallet manuale o con robot

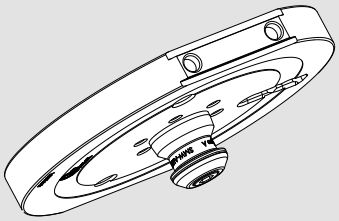


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

5.1 PALLET TONDO SEMILAVORATO
predisposto per carico robot

Materiale temprato ad induzione



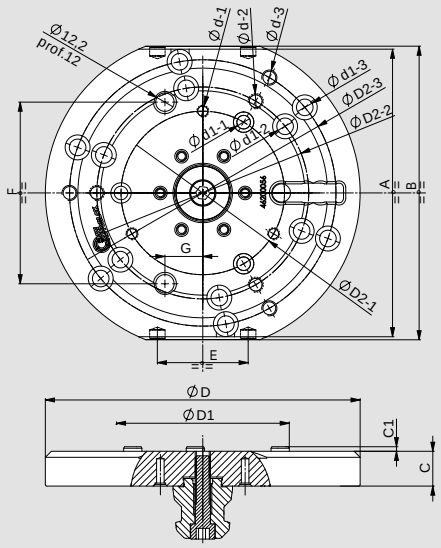


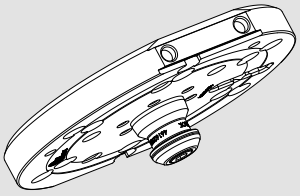
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

MODULO	CODICE	PALLET Ø D	A	B	C	E	F	G	GRP MORSETTI PINZA 160 PP-L/PL-L	GRP MORSETTI PINZA 200 PP-L/PL-L	Kg
100 APS	**46200000**	130	115	119	23	40	90	25	46204010		2,3
140 APS	**46200005**	166	150	154	23	50	120	25	46204020		4
140 APS	**46200010**	208	190	194	23	60	120	25	46204030	46204050	6
190 APS	**46200015**	208	190	194	23	60	120	25	46204030	46204050	6,8
190 APS	**46200020**	260	240	244	23	60	120	25		46204040	10,2

5.2 PALLET AUTOCENTRANTI DIN6350
predisposto per carico robot

Materiale cementato e temprato





I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

MOD.	CODICE senza autc	PALLET Ø D	Ø D1-1	Ø D1-2	Ø D1-3	Ø D2-1	Ø D2-2	Ø D2-3	Ø d-1	Ø d-2	Ø d-3	Ø d1-1	Ø d1-2	Ø d1-3	A	B	C	C1	E	F	G	Kg
100 APS	**46200030**	133	94,9	-	-	108	-	-	3xM8	-	-	3xØ9	-	-	118	122	25	3	40	90	25	2,5
140 APS	**46200035**	172	94,9	124,9	-	108	140	-	3xM8	3xM10	-	3xØ9	6xØ11	-	155	159	25	3	50	120	25	4,2
140 APS	**46200054**	208	94,9	124,9	159,9	108	140	176	3xM8	3xM10	3xM10	3xØ9	6xØ11	6xØ11	190	194	25	3	60	120	25	5,5
190 APS	**46200055**	208	94,9	124,9	159,9	108	140	176	3xM8	3xM10	3xM10	3xØ9	6xØ11	6xØ11	190	194	25	3	60	120	25	6,2

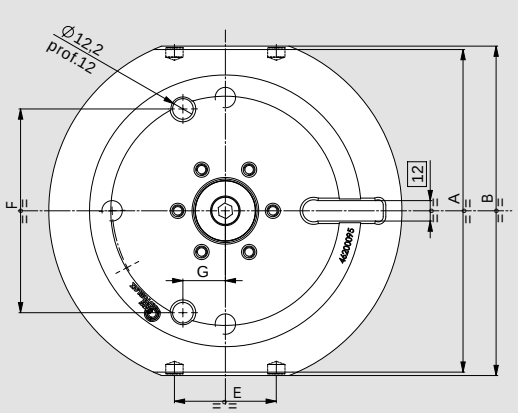
MODULO	CODICE	GRP MORSETTI PINZA 160 PP-L/PL-L	GRP MORSETTI PINZA 200 PP-L/PL-L	AUTOCENTRANTI MANUALI OPZIONALI
100 APS	**46200030**	46204010	-	SGSF 125-35
140 APS	**46200035**	46204020	-	SGSF 125-35 / SGSF 160-42
140 APS	**46200054**	46204030	46204050	SGSF 125-35 / SGSF 160-42 / SGSF 200-55
190 APS	**46200055**	46204030	46204050	SGSF 125-35 / SGSF 160-42 / SGSF 200-55

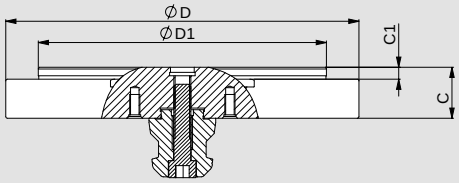
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

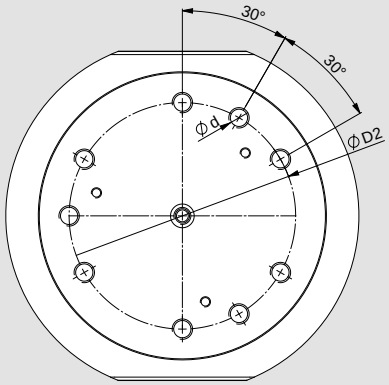
5.3 PALLET PER AUTOCENTRANTI HG-N
predisposto per carico robot

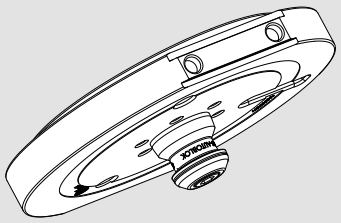
ACCOPPIABILE CON DIN 702/4

Materiale temprato ad induzione







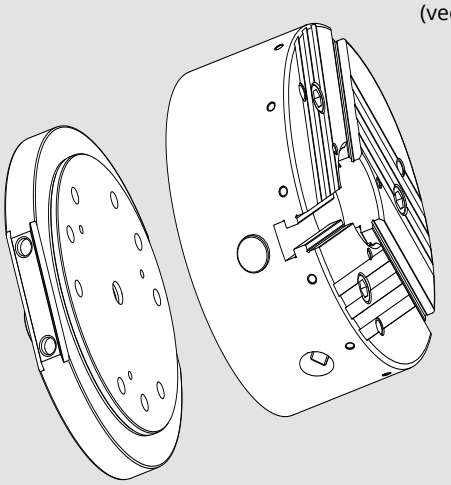


I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

MODULO	CODICE senza autc	PALLET Ø D	Ø D1	Ø D2	Ø d	A	B	C	C1	E	F	G	GRP MORSETTI PINZA 160 PP-L/PL-L	GRP MORSETTI PINZA 200 PP-L/PL-L	PESO
140 APS	**46200090**	208	139,7	104,8	12xM10	190	194	30	7	60	120	25	46204030	46204050	6,6 Kg
140 APS	**46200091**	208	169.7	133,4	9xM12	190	194	30	7	60	120	25	46204030	46204050	7 Kg
190 APS	**46200092**	208	139.7	104,8	12xM10	190	194	30	7	60	120	25	46204030	46204050	7,4 Kg
190 APS	**46200093**	208	169.7	133,4	9xM12	190	194	30	7	60	120	25	46204030	46204050	7,8 Kg

AUTOCENTRANTI MANUALI
consigliati per pallet con autocentranti manuali

Autocentranti manuali HG-N accoppiabili con flangia DIN702/4 (vedi tabella a lato)



Pallet per autocentranti HG-N (vedi tabella sopra)

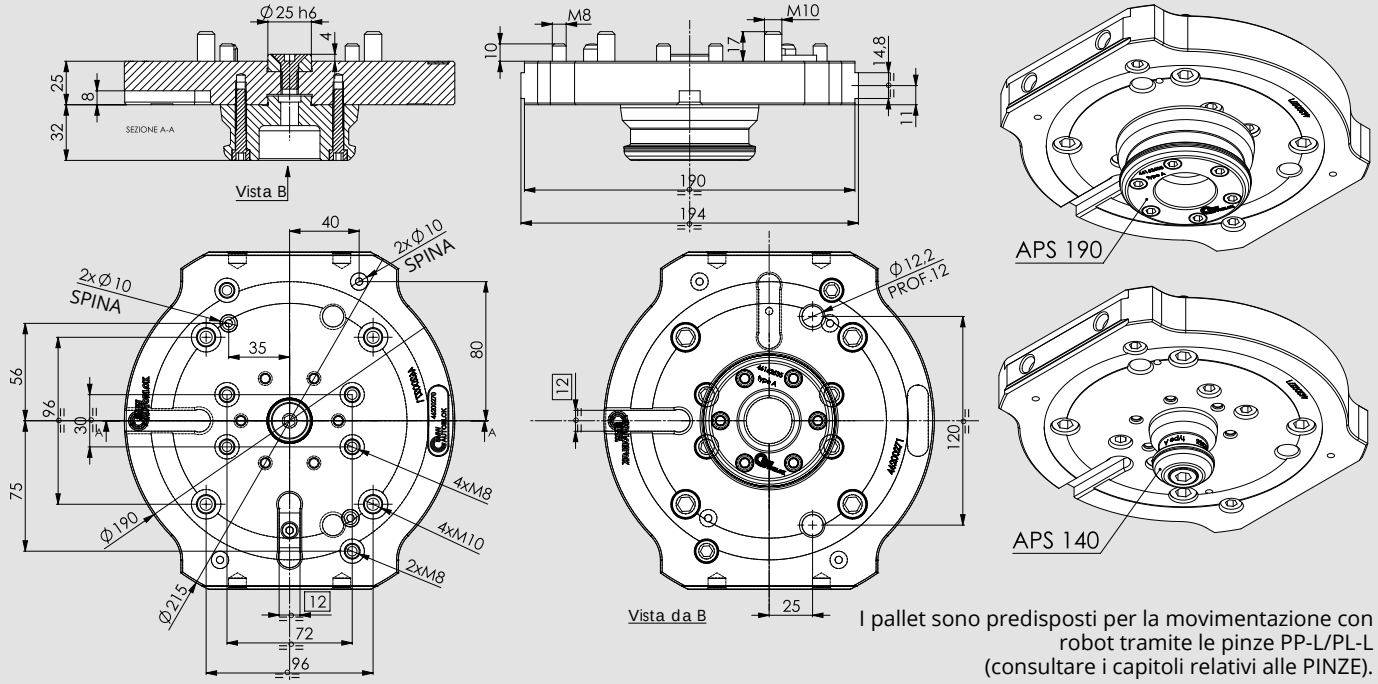
AUTOCENTRANTI MANUALI HG-N OPZIONALI		
TIPO AUTOCENTRANTE	**CON MODULO**	**PER PALLET A CODICE**
160/46 HG-N	140 APS	46200090
	190 APS	46200092
210/60 HG-N	140 APS	46200091
	190 APS	46200093

Vedere sul sito i MORSETTI HG-N **www.smwautoblok.com**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

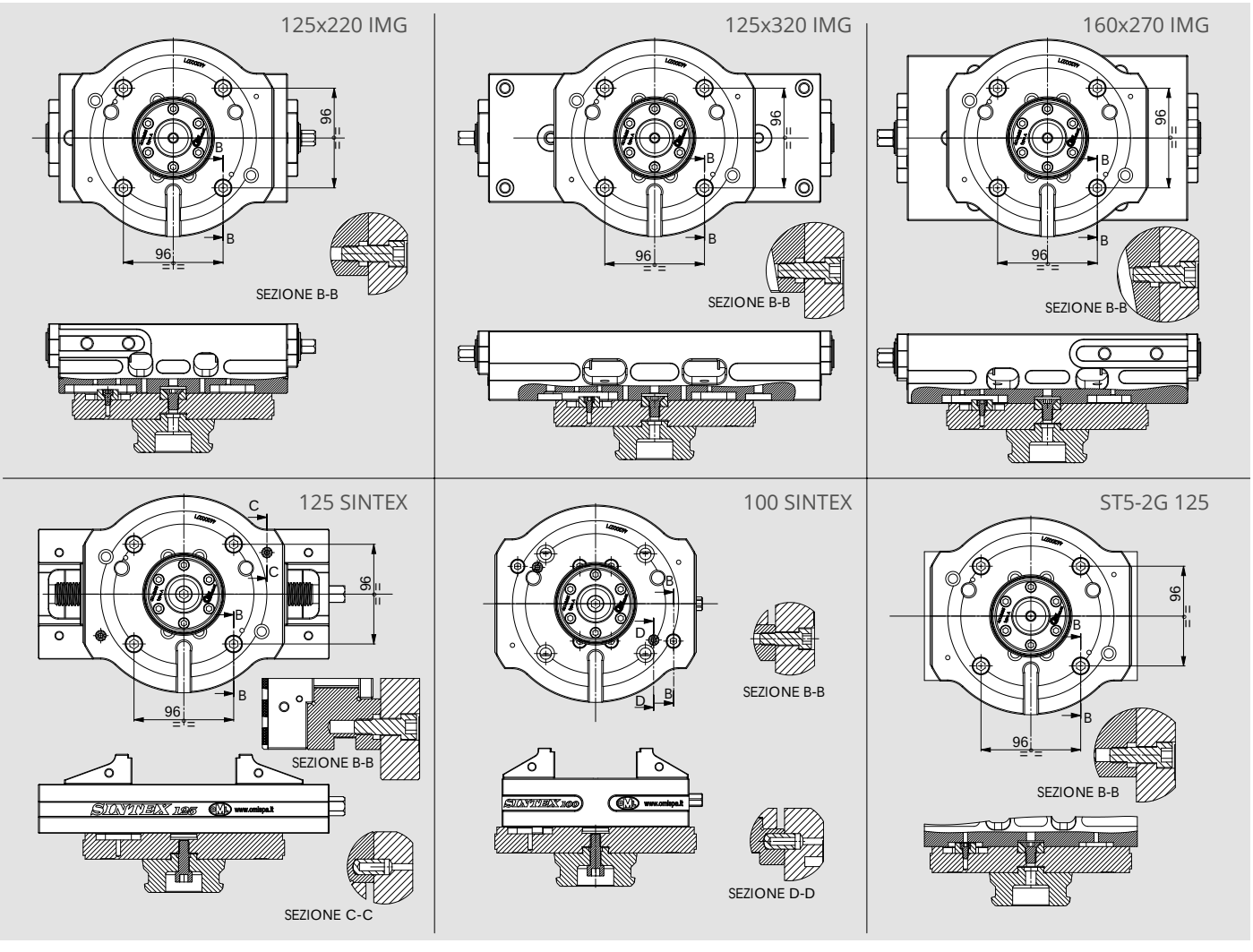
5.4 PALLET PORTA MORSE MANUALI
predisposto per carico robot

Materiale cementato e temprato



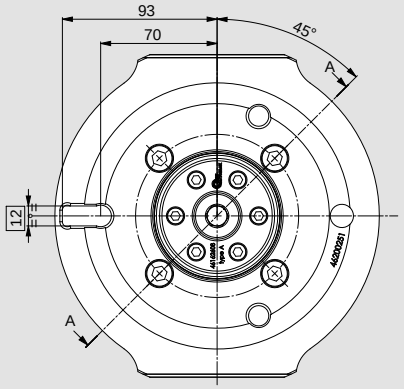
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

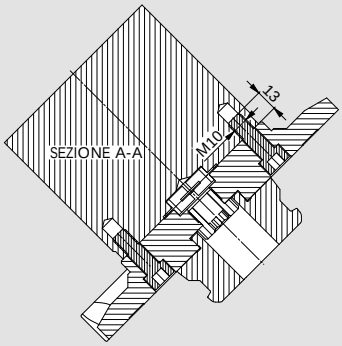
CODICE PALLET SENZA MORSA	PESO	MODELLO MORSA (VEDI SCHEMI SOTTOSTANTI)		
46200275 PALLET PORTA MORSE RICAMBIO ROBOT APS140	6 Kg	100-125 SINTEX	125x220 IMG 125X320 IMG 160x270 IMG	125ST5-2G
46200270 PALLET PORTA MORSE RICAMBIO ROBOT APS190	6,7 Kg			



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

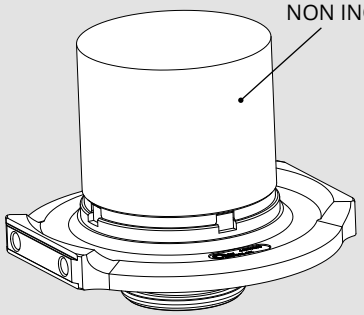
5.5.1 PALLET IN DUE PEZZI
predisposto per carico robot

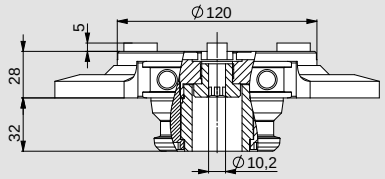


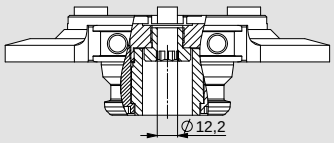


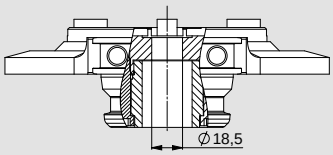
Materiale temprato ad induzione

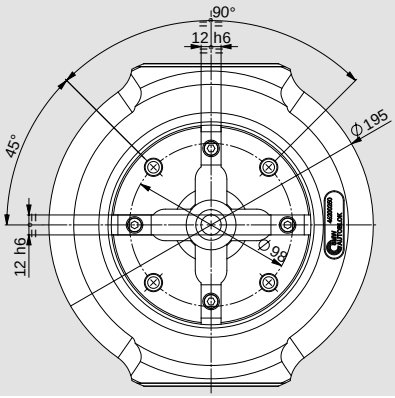
NON INCLUSO

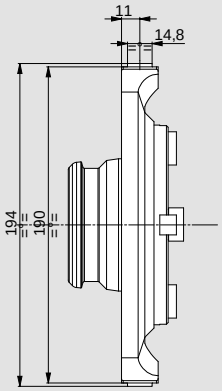








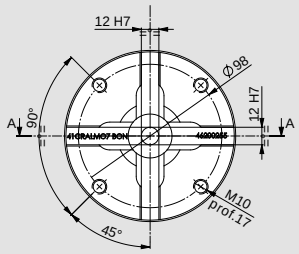


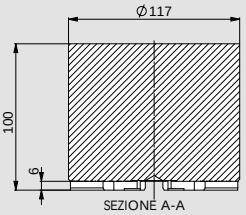


I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

CODICE (ESCLUSO SEMILAVORATO)	PESO
46200250 - PALLET ATTR-2PZ CON VITE CENTRALE APS190 RICAMBIO ROBOT	5,3 Kg

5.5.2 SEMILAVORATO
per pallet in due pezzi

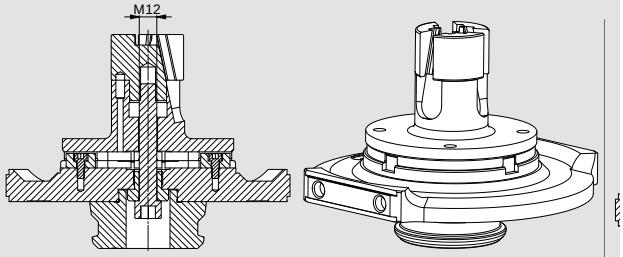


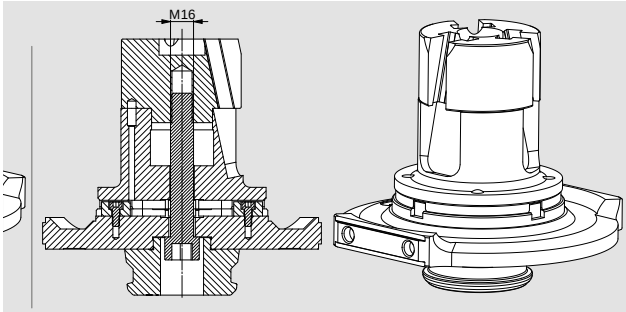


Materiale: 41CrAlMo7 BON

CODICE SEMILAVORATO	PESO
46200255 - SML SUPPORTO ATTR-2PZ CON VITE CENTRALE APS 190	8,2 Kg

ESEMPIO DI APPLICAZIONE



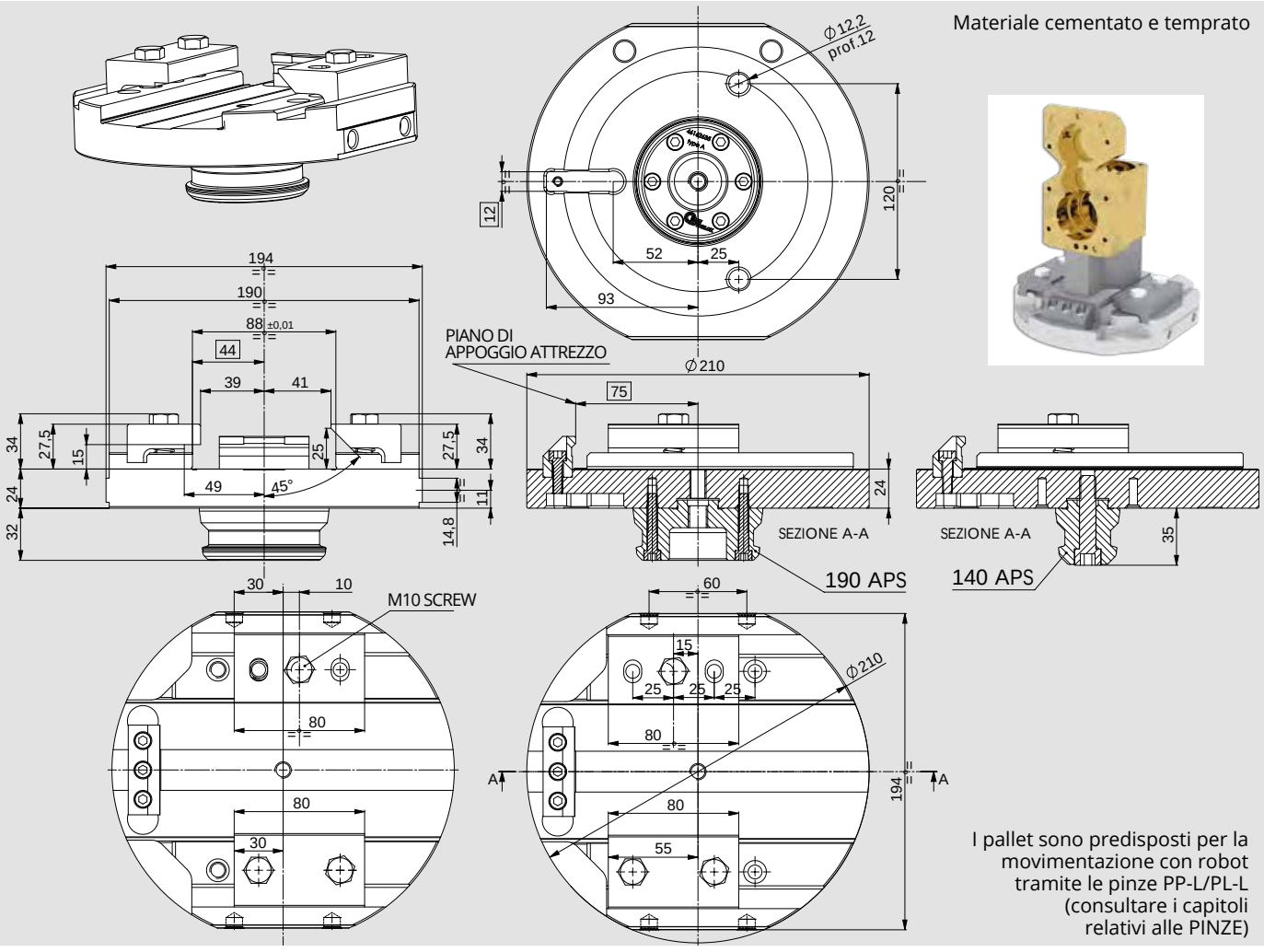


5

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

5.6 PALLET-88
predisposto per carico robot

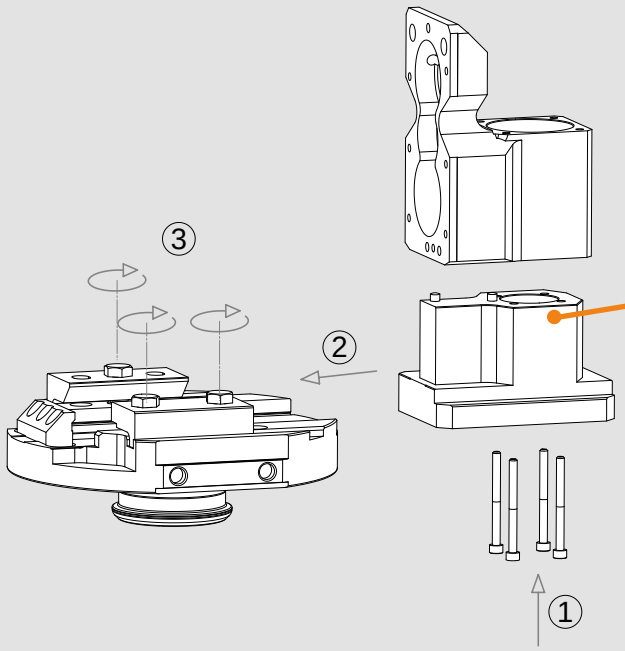
Materiale cementato e temprato



I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

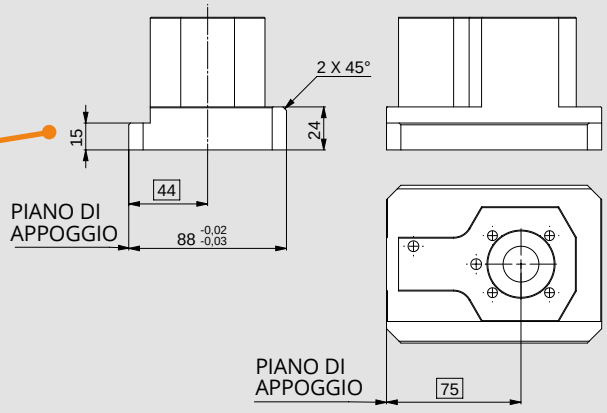
CODICE	PESO
46200216 - PALLET-88 D210 APS140 RICAMBIO ROBOT	8 Kg
46200210 - PALLET-88 D210 APS190 RICAMBIO ROBOT	8,7 Kg

ESEMPIO DI UTILIZZO



SUPPORTO
non incluso nel pallet-88

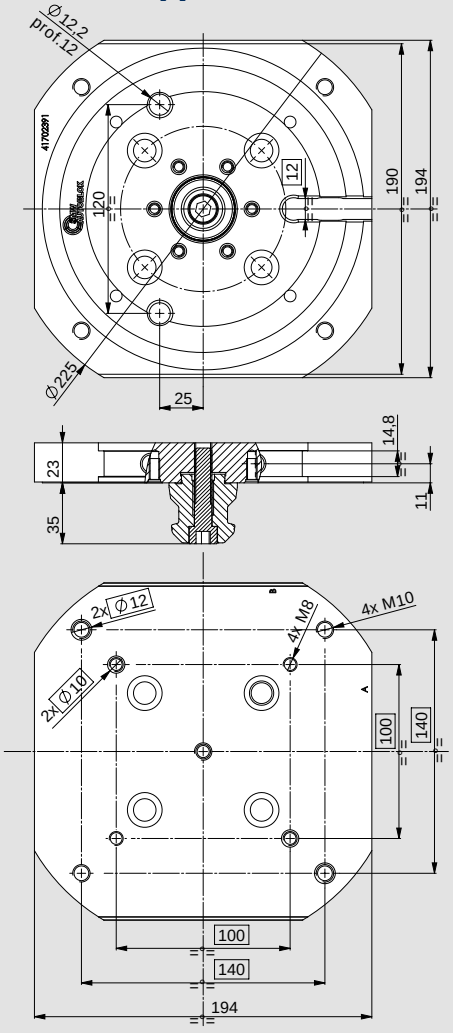
Quote interfaccia tra supporto e pallet-88



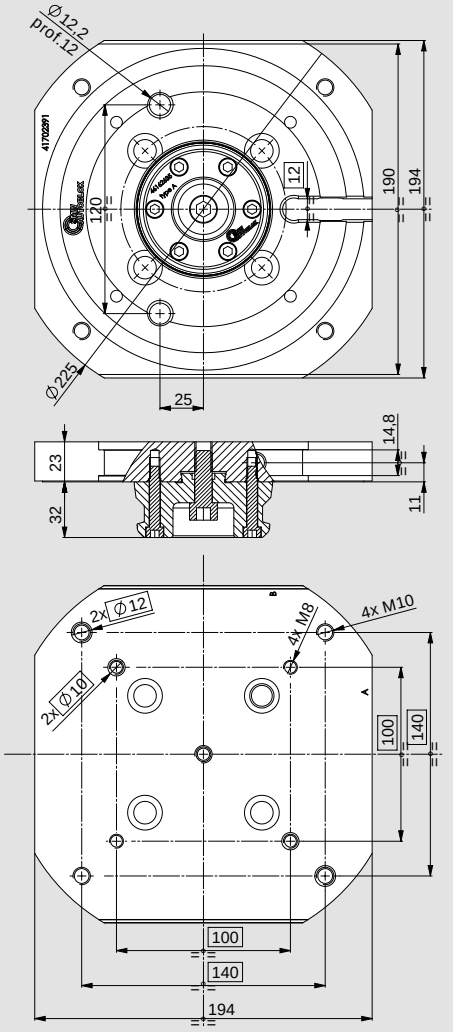
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

5.7 PALLET PORTA STV CON SAB-1 ZERO ALIMENTAZIONI
predisposto per carico robot

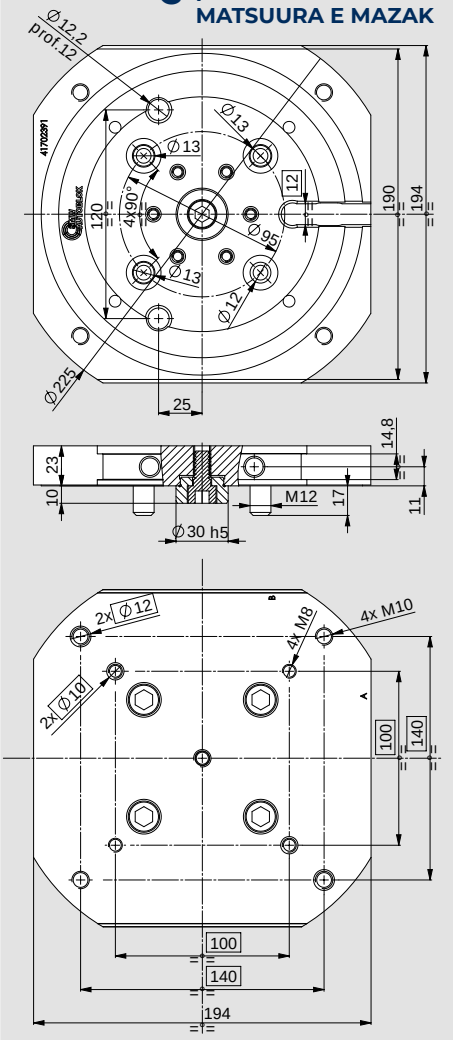
A per APS 140



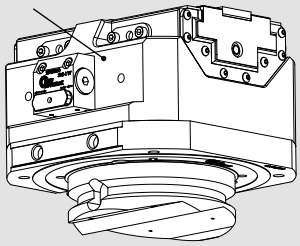
B per APS 190



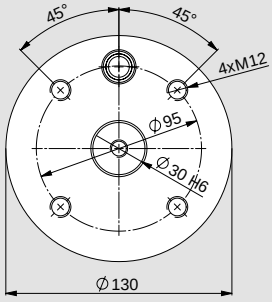
C per attacco MATSUURA E MAZAK



NON INCLUSO



Attacco pallet utilizzato su macchine utensili indicate in tabella.



Materiale cementato e temprato

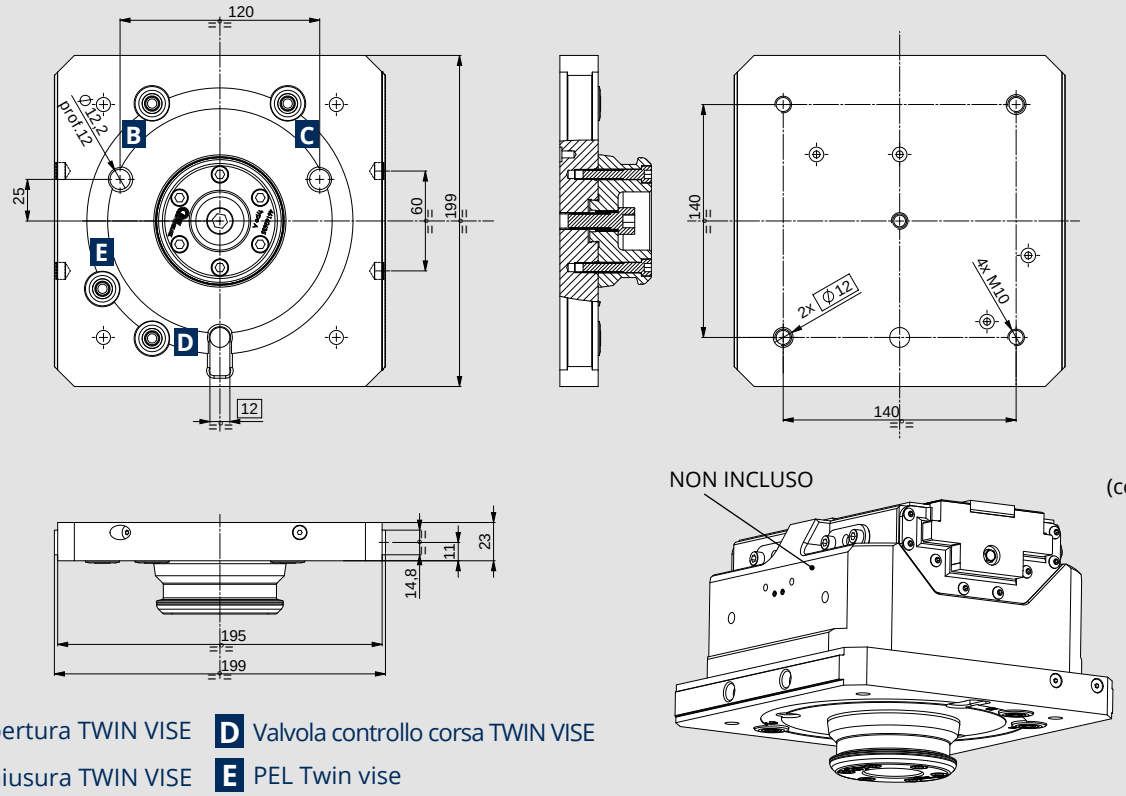
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

Con questi gruppi pallet le Twin Vise sono utilizzabili solo e soltanto se viene montata insieme alla valvola SAB-1.

	CODICE PALLET (MORSA NON INCLUSA)	PESO	MOD.TWIN VISE +SAB-1 STD UTILIZZABILE (OPZIONALE)	MODULO APS	PALLET MACCHINE UTENSILI
A	**46200280** GRP PALLET Q194 PORTA MORSA STV SU APS 140	6,2 Kg	125 STV-2 180 STV-2 180 STV-3	APS 140	-
B	**46200281** GRP PALLET Q194 PORTA MORSA STV SU APS 190	6,8 Kg		APS 190	-
C	**46200282** GRP PALLET Q194 PORTA MORSA STV SU PALLET Ø 130	6,1 Kg		-	MATSUURA MAM-72
					MATSUURA MX 330
					MAZAK 300 HSK 100

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

5.8A PALLET PORTA 180 STV CON 2-4 ALIMENTAZIONI
predisposto per carico robot



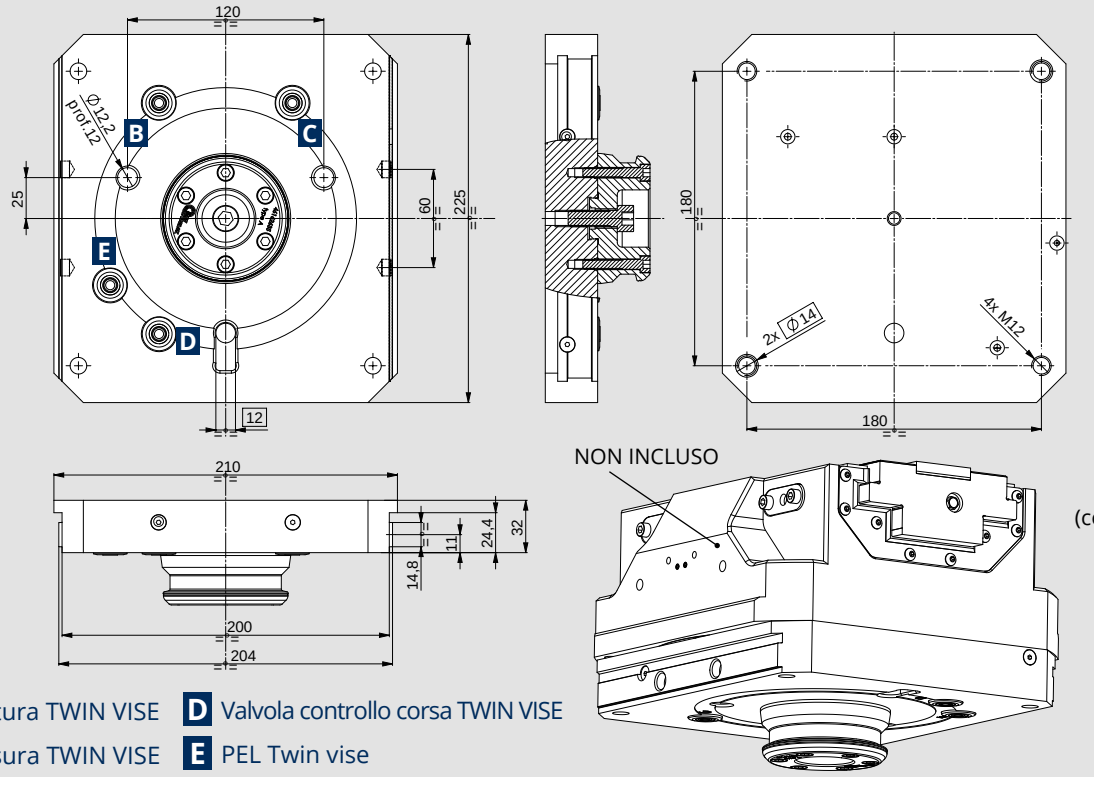
Materiale cementato e temprato

I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

B Apertura TWIN VISE
C Chiusura TWIN VISE
D Valvola controllo corsa TWIN VISE
E PEL Twin vise

CODICE PALLET (MORSA E INNESTI NON INCLUSI)	CONDOTTI DA UTILIZZARE	PESO
46200104 PALLET PORTA 180STV 2-3GR APS190 - RICAMBIO ROBOT - PREDISPOSTO PER N.4 INNESTI FEMMINA	B-C-D-E	7,7 Kg
71718105 INNESTO FEMMINA	-	0,030 kg

5.8B PALLET PORTA 225 STV CON 2-4 ALIMENTAZIONI
predisposto per carico robot



Materiale cementato e temprato

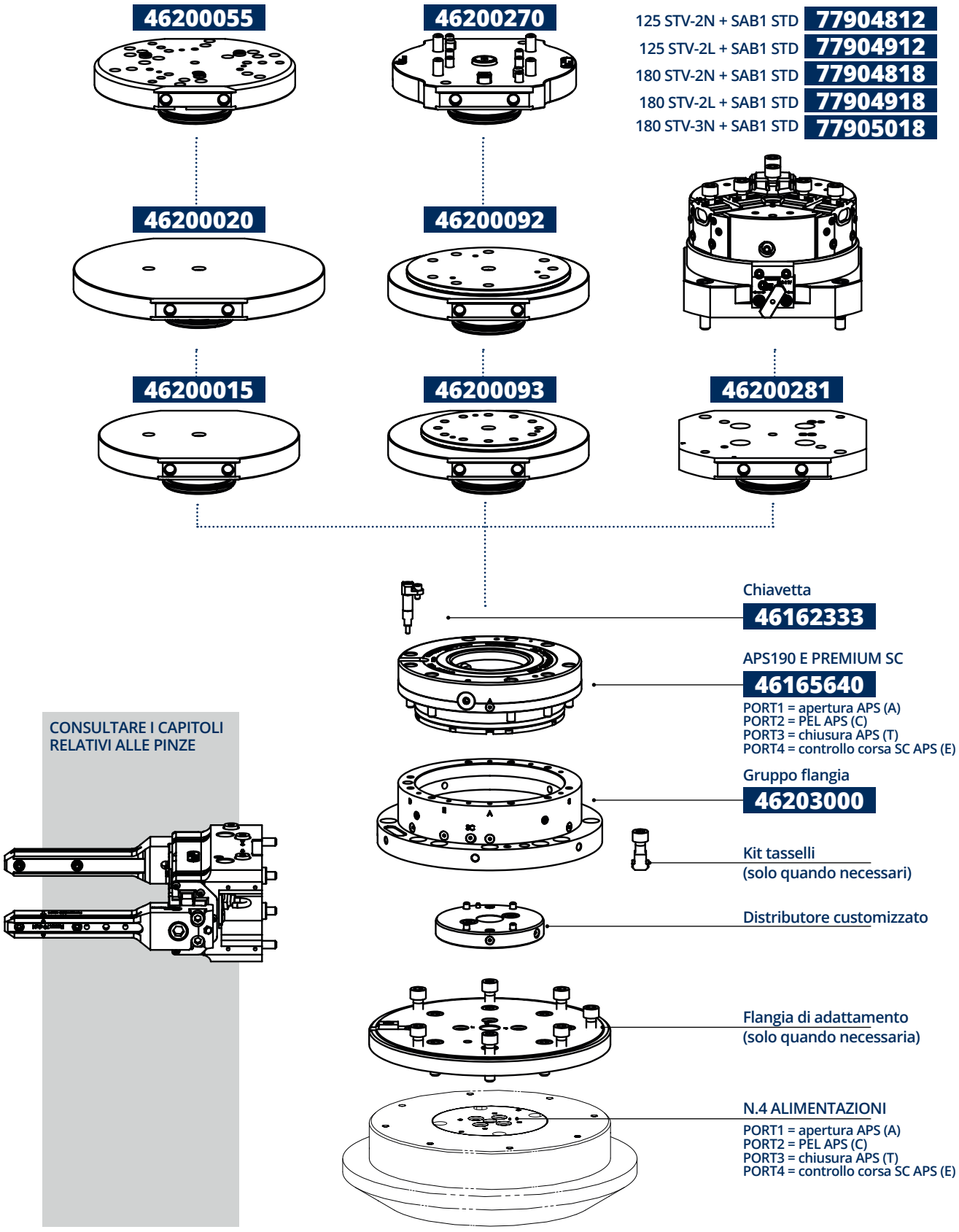
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite le pinze PP-L/PL-L (consultare i capitoli relativi alle PINZE)

B Apertura TWIN VISE
C Chiusura TWIN VISE
D Valvola controllo corsa TWIN VISE
E PEL Twin vise

CODICE PALLET (MORSA E INNESTI NON INCLUSI)	CONDOTTI DA UTILIZZARE	PESO
46200109 PALLET PORTA 225STV 2-3GR APS190 - RICAMBIO ROBOT - PREDISPOSTO PER N.4 INNESTI FEMMINA	B-C-D-E	12 Kg
71718105 INNESTO FEMMINA	-	0,030 kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

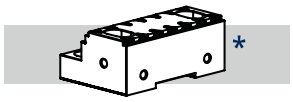
Ricambio pallet manuale o con robot



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SOLUZIONE MACCHINA 5 ASSI CON N.4 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE:
n.2 sull'APS + n.2 sul pallet

Ricambio pallet manuale o con robot
Ricambio pezzo manuale o con robot

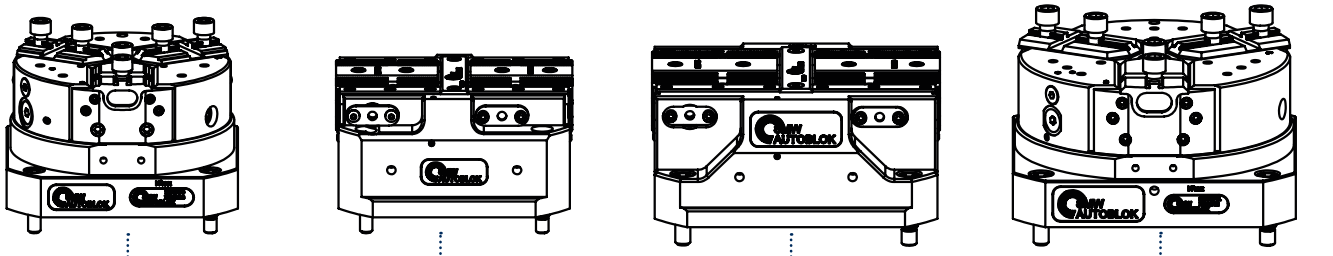


180STV-2N **77904318**
180STV-2L **77904418**

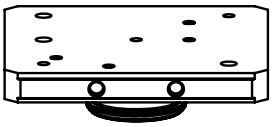
225STV-2N **77904322**
225STV-2L **77904422**

225STV-3N **77904622**
225STV-3L **77904722**

77904618

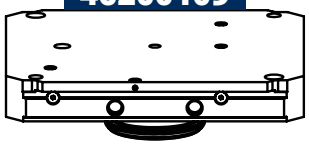


46200104



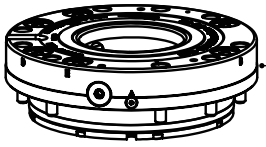
PORT3 = apertura STV (B)
PORT4 = chiusura STV (C)

46200109

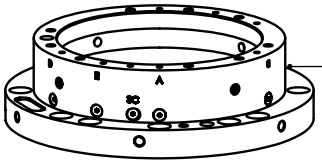


Chiavetta
46162333

Innesto maschio
71718106

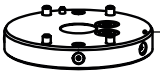


APS190 E PREMIUM SC 6S
46162650
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL APS (T)



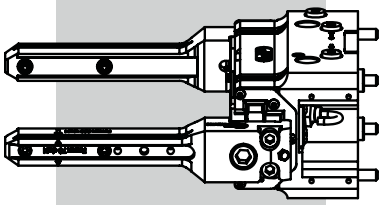
Gruppo flangia
46203000

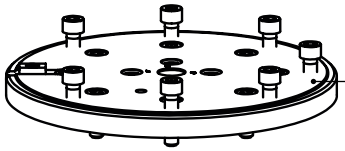
Kit tasselli
(solo quando necessari)



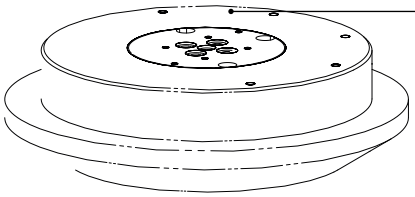
Distributore customizzato

CONSULTARE I CAPITOLI
RELATIVI ALLE PINZE



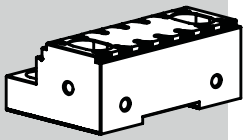


Flangia di adattamento
(solo quando necessaria)



N.4 ALIMENTAZIONI
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL APS (T)
PORT3 = apertura STV (B)
PORT4 = chiusura STV (C)

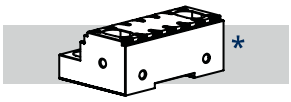
* VEDERE CATALOGO
TWIN VISES



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SOLUZIONE MACCHINA 5 ASSI CON N.6 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE:
n.3 sull'APS + n.3 sul pallet

Ricambio pallet manuale o con robot
Ricambio pezzo manuale o con robot

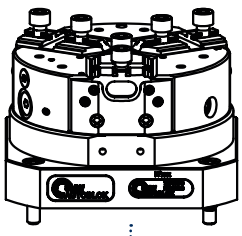


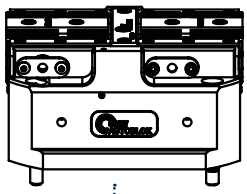
180STV-2N **77904318**
180STV-2L **77904418**

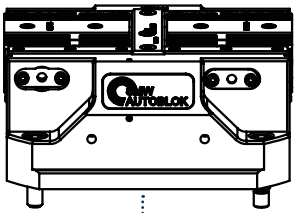
225STV-2N **77904322**
225STV-2L **77904422**

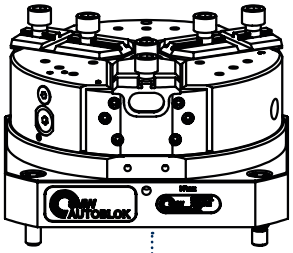
225STV-3N **77904622**
225STV-3L **77904722**

77904618

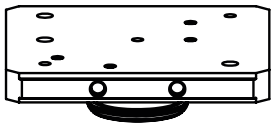






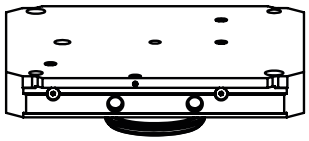


46200104



PORT4 = apertura STV (B)
PORT5 = chiusura STV (C)
PORT6 = controllo corsa STV (D)

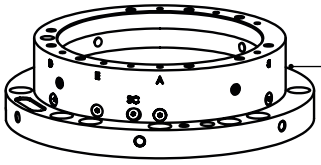
46200109



Chiavetta
46162333

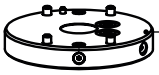
Innesto maschio
71718106

APS190 E PREMIUM SC 6S
46162650
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL APS (T)
PORT3 = controllo corsa SC APS (E)



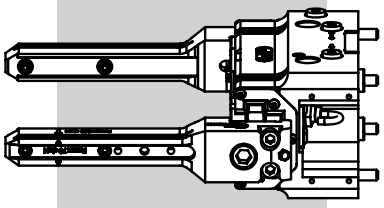
Gruppo flangia
46203000

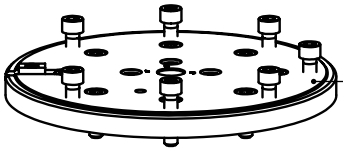
Kit tasselli
(solo quando necessari)



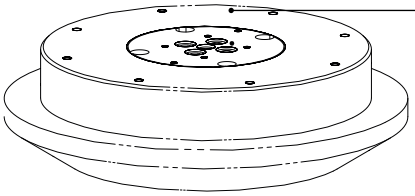
Distributore customizzato

CONSULTARE I CAPITOLI RELATIVI ALLE PINZE



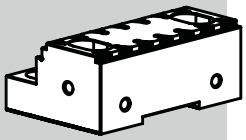


Flangia di adattamento
(solo quando necessaria)



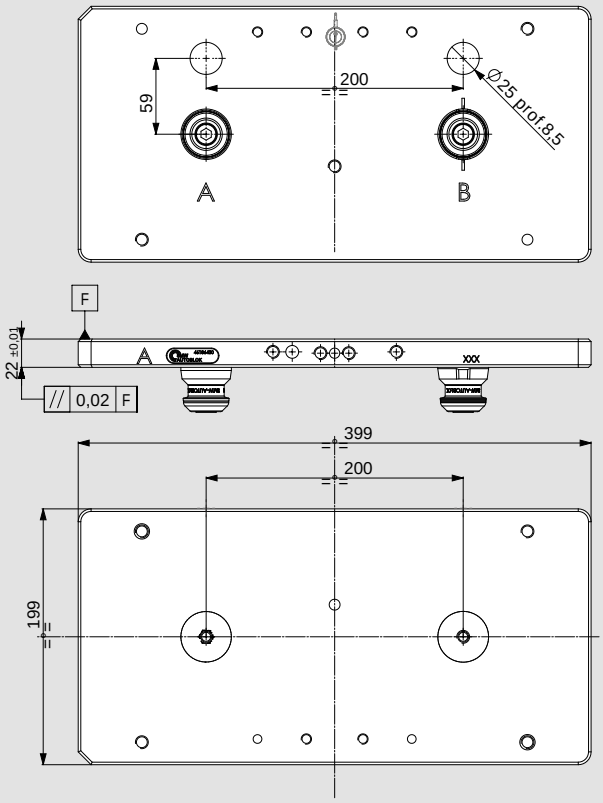
N.6 ALIMENTAZIONI
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL APS (T)
PORT3 = controllo corsa SC APS (E)
PORT4 = apertura STV (B)
PORT5 = chiusura STV (C)
PORT6 = controllo corsa STV (D)

* VEDERE CATALOGO TWIN VISES

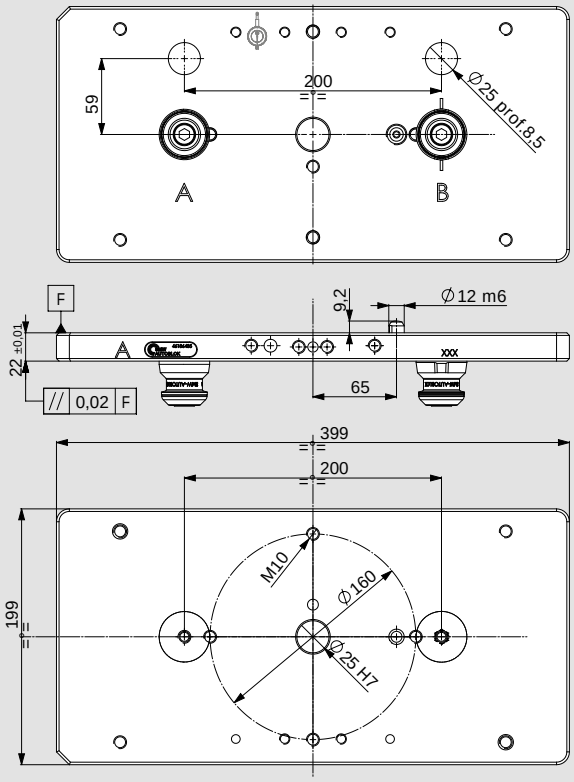


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET MULTIPLI CON 2APS 140
pallet semilavorato



VERSIONE BASIC



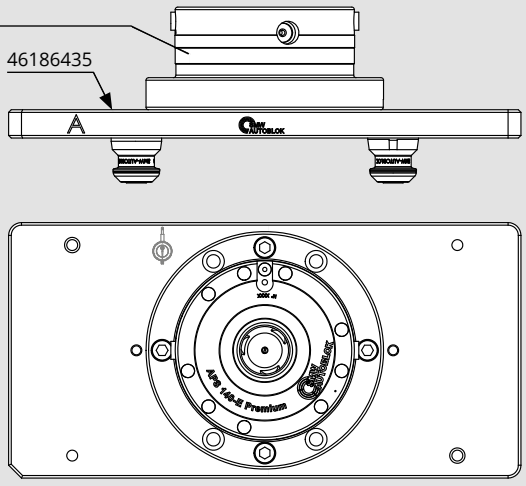
VERSIONE PREMIUM

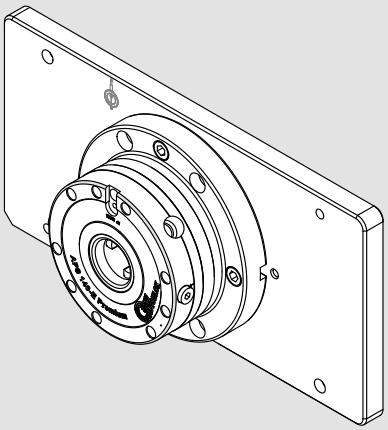
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200
(consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET	PESO
46186435 PALLET PREMIUM SP22 2APS-140	14 Kg
46186430 PALLET BASIC SP22 2APS-140	14 Kg

ESEMPIO DI APPLICAZIONE
con pallet Premium 2 APS 140

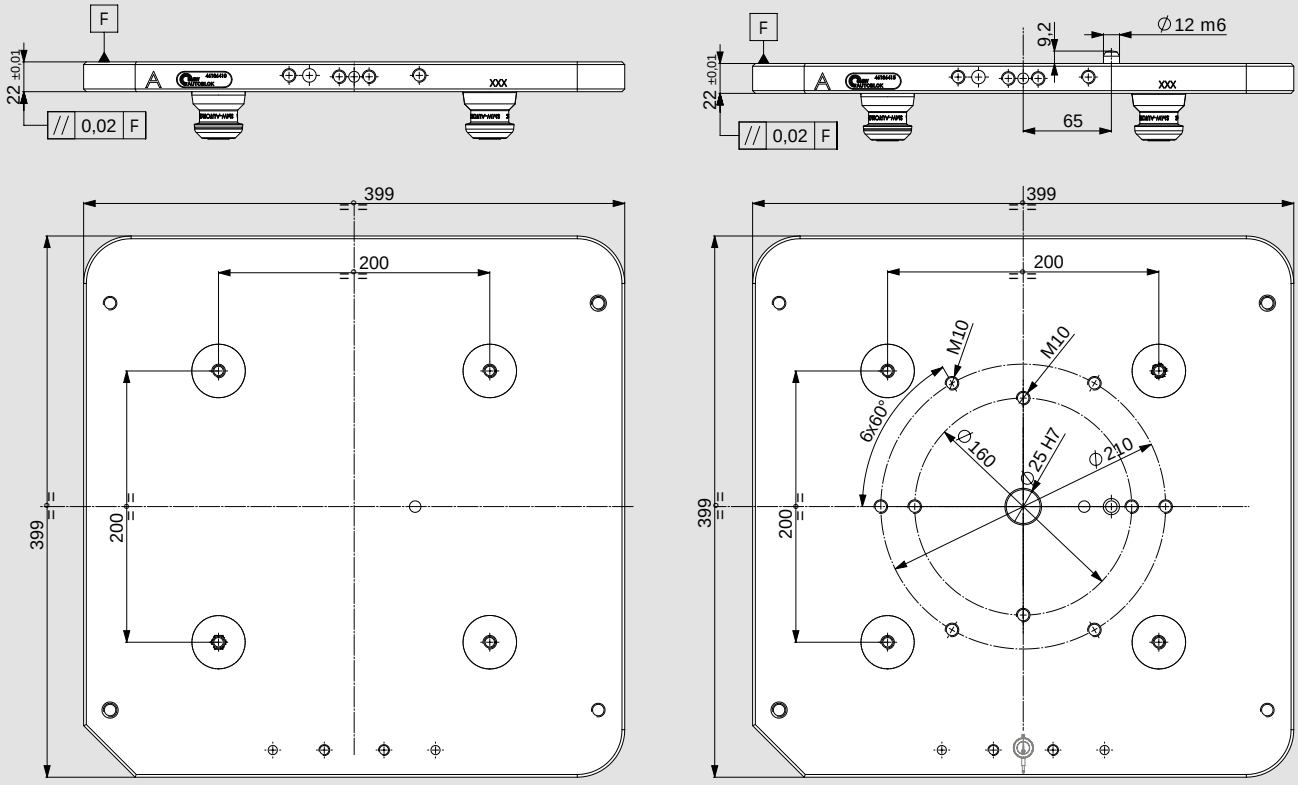
460113 FLANGIA APS 140 H80
460114 FLANGIA APS 140 H120
460115 FLANGIA APS 140 H180





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET MULTIPLI CON 4APS 140
pallet semilavorato



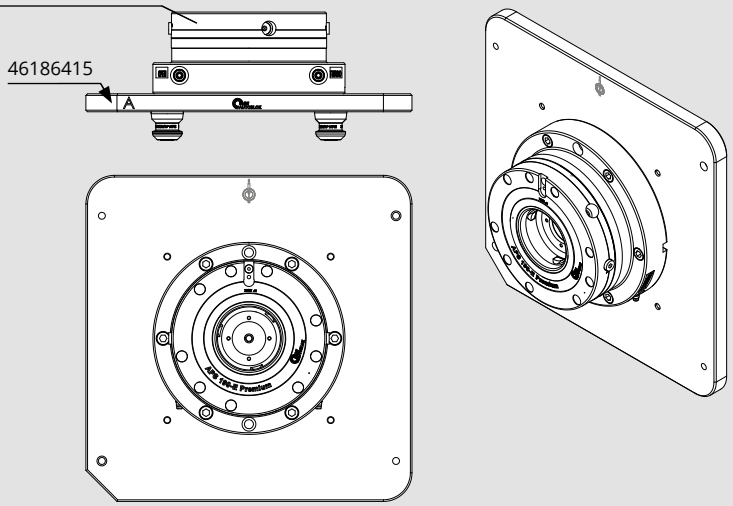
VERSIONE BASIC **VERSIONE PREMIUM**

I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200
(consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET	PESO
46186415 PALLET PREMIUM SP22 4APS-140	28 Kg
46186410 PALLET BASIC SP22 4APS-140	28 Kg

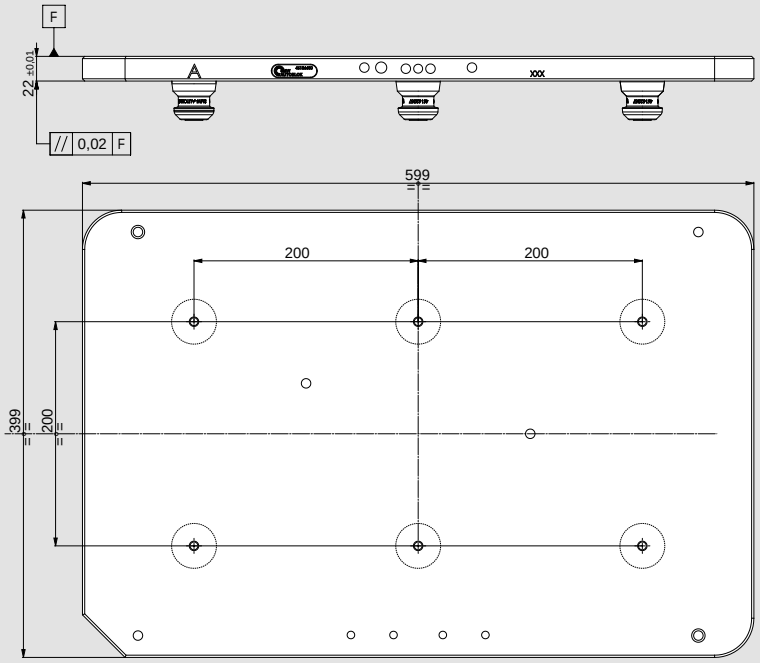
ESEMPIO DI APPLICAZIONE
con pallet PREMIUM 4 APS 140

460113 FLANGIA APS 140 H80
460114 FLANGIA APS 140 H120
460115 FLANGIA APS 140 H180
460111 FLANGIA APS 190 H100
41702305 FLANGIA APS 190+SAB1 STD H100



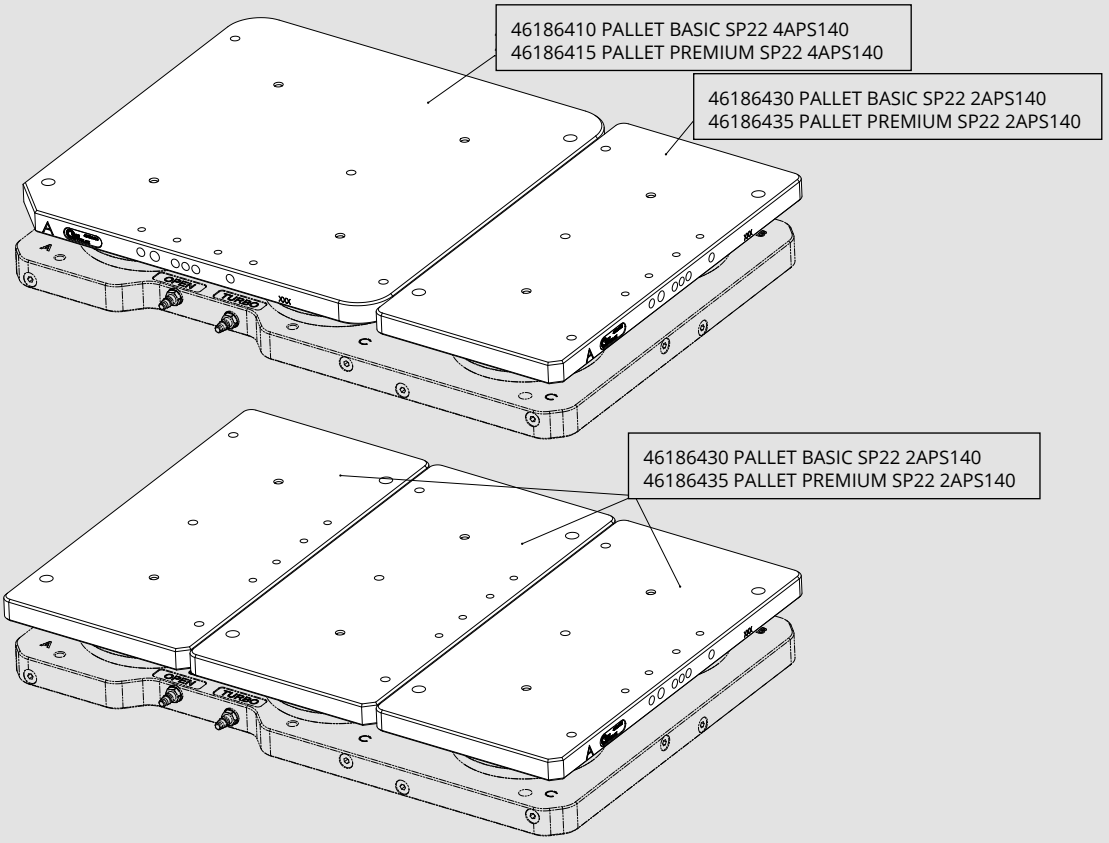
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET MULTIPLI CON 6 APS 140
pallet semilavorato



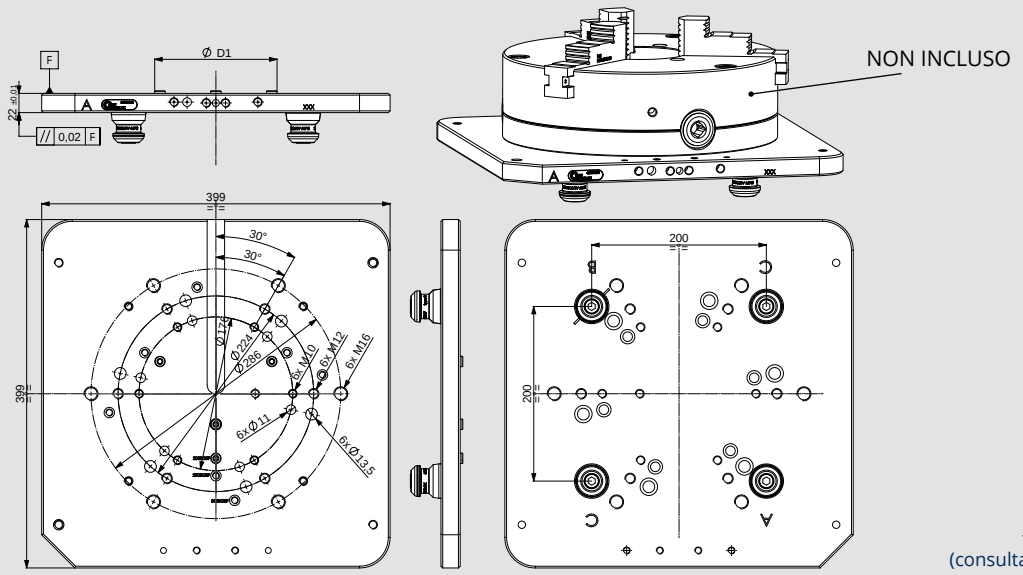
CODICE PALLET	PESO
46186680 PALLET BASIC SP22 6APS-140	42 Kg

ESEMPIO DI APPLICAZIONE
con pallet Basic 6 APS 140



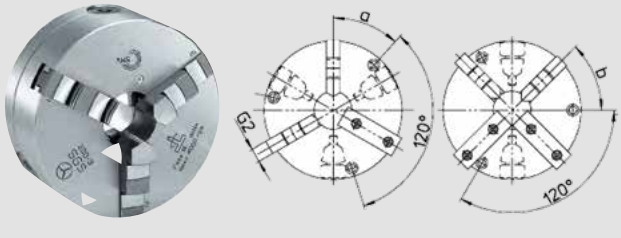
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET Q400 AUTOCENTRANTE SGSF
pallet predisposto per montaggio autocentrante SGSF



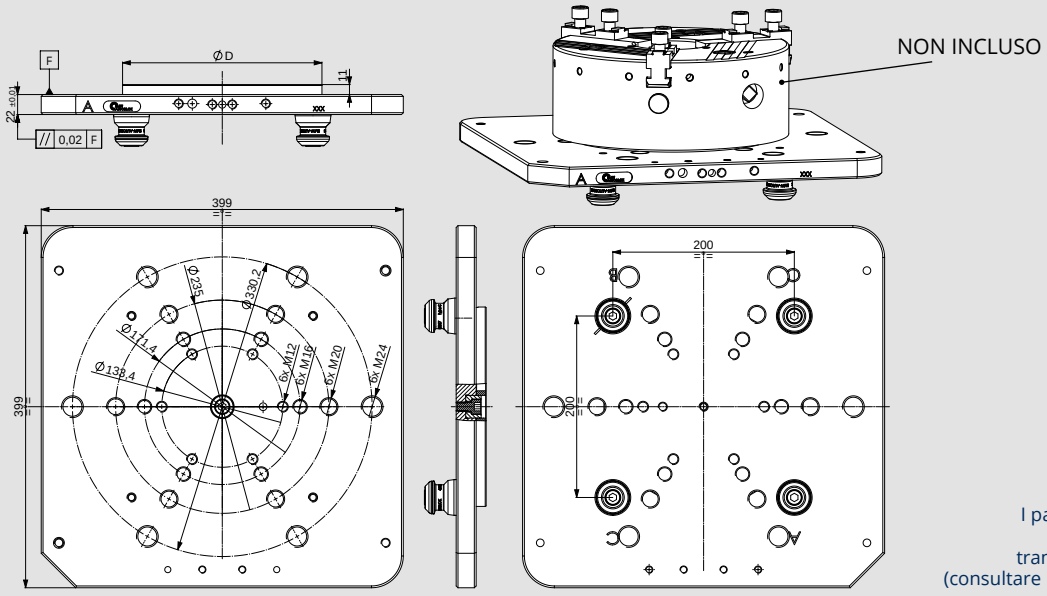
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200 (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET (AUTOCENTRANTE NON INCLUSO)	PESO	AUTC MANUALI SGSF (OPZIONALI)	
		Ø D1	MODELLO AUTC
46201020 PALLET Q400 PREDISPOSTO PER AUTC 200-250-315 SGSF - CARICO ROBOT	28 Kg	159,9	200 SGSF
		199,9	250 SGSF
		259,9	315 SGSF



MANDRINO TIPO SGS-SGSF		200-55	250-76	315-103
Foratura ant./Front mtg. 3+3		33031220	33031225	33031231
Foratura ant./Front mtg. 4+4		33033220	33033225	33033231
	Set-3 GRC	03652030	03652530	03653130
	Set-4 GRC	03652040	03652540	03653140
	Set-3 Bloc. ten.	03602030	03602530	03603130
	Set-4 Bloc. ten.	03602040	03602540	03603140

PALLET Q400 AUTOCENTRANTI HG-N
pallet predisposto per montaggio autocentrante HG-N

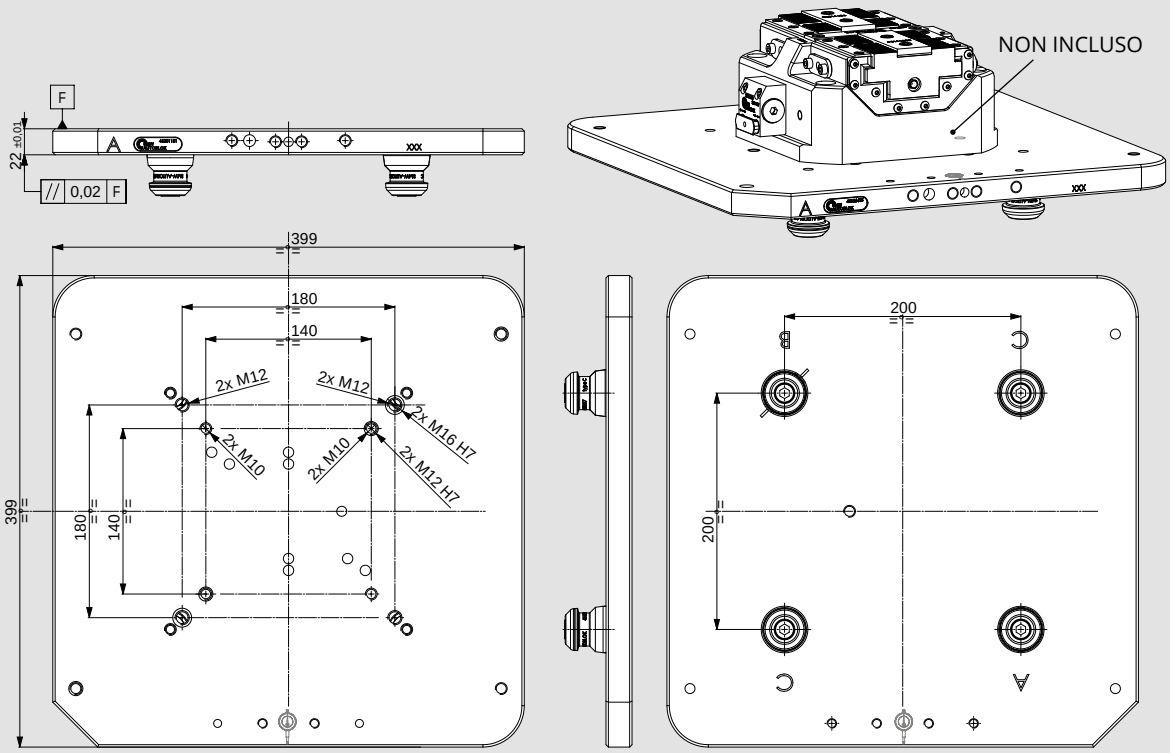


I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200 (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET (AUTOCENTRANTE NON INCLUSO)	ØD	PESO
46201012 GRP PALLET Q400 + CENTRAGGIO D220 AUTC 260HG - CARICO ROBOT	219,7	30 Kg
46201013 GRP PALLET Q400 + CENTRAGGIO D300 AUTC 315HG - CARICO ROBOT	299,7	32 Kg
46201014 GRP PALLET Q400 + CENTRAGGIO D380 AUTC 400-500HG - CARICO MANUALE	379,7	36 Kg

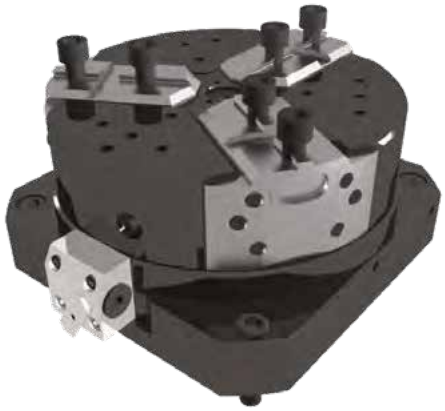
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET 4APS 140 PORTA STV CON SAB-1
pallet senza alimentazioni per morse STV+SAB-1 STANDARD



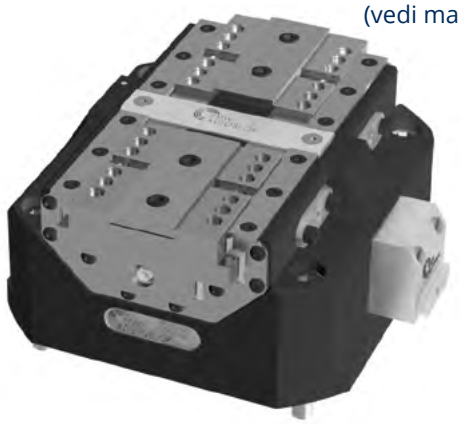
I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200 (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET (MORSA NON INCLUSA)	PESO
46201131 PALLET Q400 PREDISPOSTO PER 180/225 STV CON SAB-1 STD - CARICO ROBOT	28 Kg



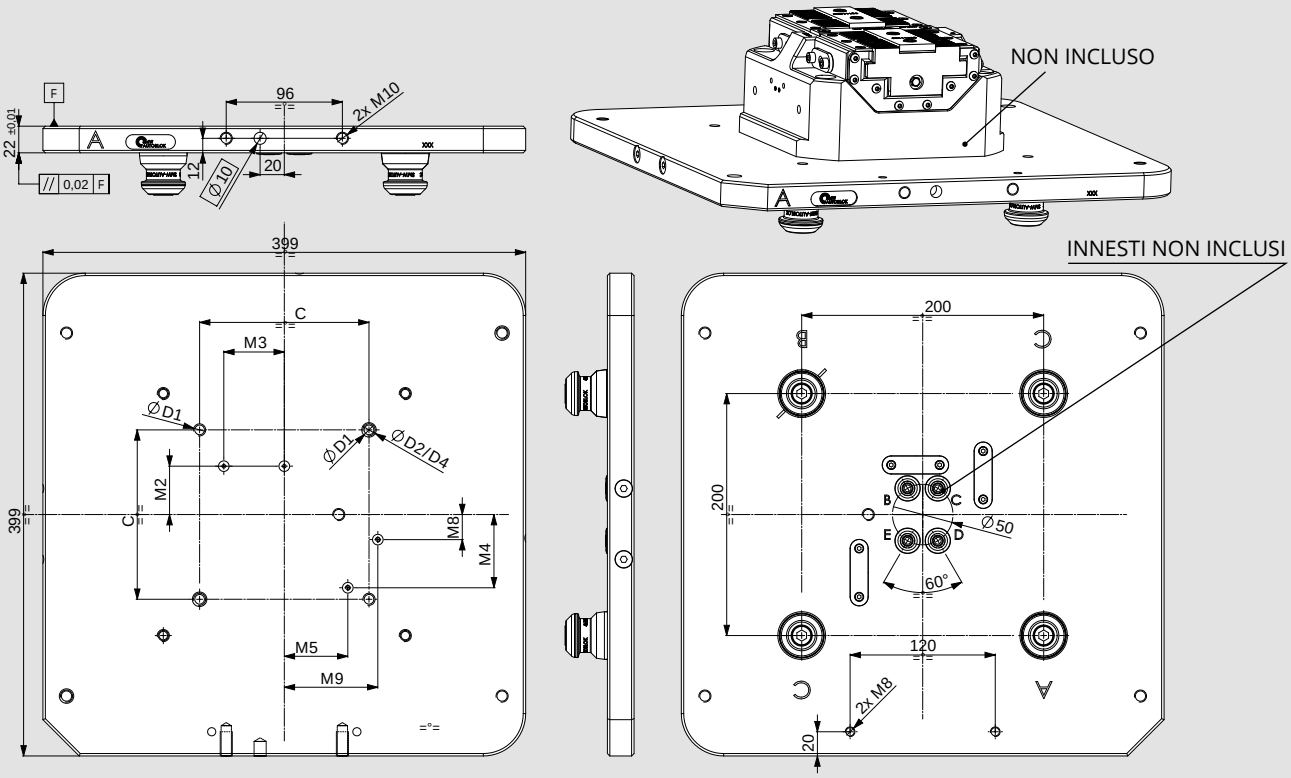
MODELLI STV UTILIZZABILI SU QUESTO PALLET:	
MODELLO	**CODICE**
180 STV-2N + SAB-1 STD	77904818*
180 STV-2L + SAB-1 STD	77904918*
180 STV-3N + SAB-1 STD	77905018*
225 STV-2N + SAB-1 STD	77904822**
225 STV-2L + SAB-1 STD	77904922**
225 STV-3N + SAB-1 STD	77905022**
225 STV-3L + SAB-1 STD	77905122**

*attenzione! questa morsa STV deve essere montata in soluzione standard 1 (vedi manuale prodotto)
**attenzione! questa morsa STV deve essere montata in soluzione standard 2 (vedi manuale prodotto)



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET 4APS 140 PORTA STV
pallet con n.4 alimentazioni

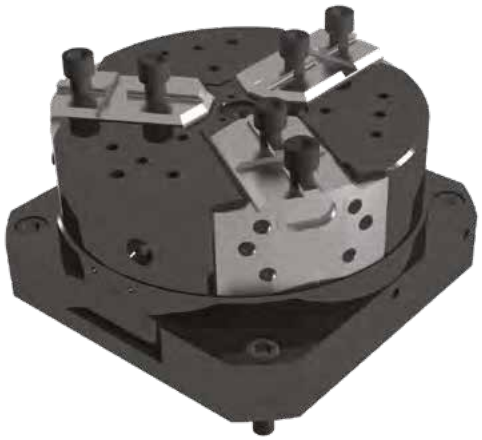


I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200 (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET (MORSA E INNESTI NON INCLUSI)	PESO
46201115 PALLET Q400 180 STV 2/3 GR - RICAMBIO ROBOT - PREDISPOSTO N.4 INNESTI FEMMINA	28 Kg
46201105 PALLET Q400 225 STV 2/3 GR - RICAMBIO ROBOT - PREDISPOSTO N.4 INNESTI FEMMINA	28 Kg
71718105 INNESTO FEMMINA	0,030 Kg

PALLET	C	D1	D2 H7	D4 H7	M2	M3	M4	M5	M8	M9	MODELLI STV UTILIZZABILI SU QUESTO PALLET:	
											MODELLO	CODICE
46201115	140	M10	12	/	40	50	60,5	52,5	20,7	77,3	180 STV-2N	77904318*
											180 STV-2L	77904418*
											180 STV-3N	77904618*
46201105	180	M12	/	16	50	65	79	63	15	99,9	225 STV-2N	77904322**
											225 STV-2L	77904422**
											225 STV-3N	77904622**
											225 STV-3L	77904722**

*attenzione! questa morsa STV deve essere montata in soluzione standard 1 (vedi manuale prodotto)
**attenzione! questa morsa STV deve essere montata in soluzione standard 2 (vedi manuale prodotto)

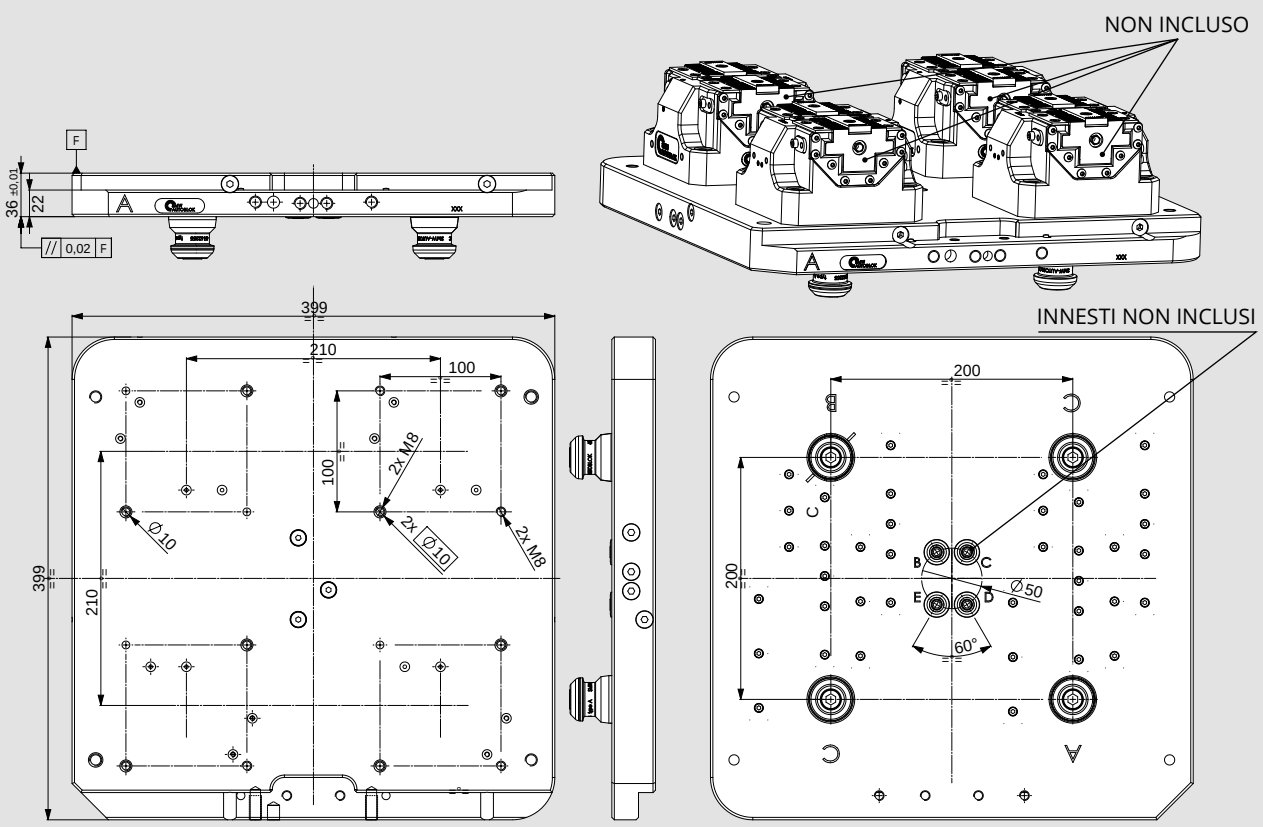


I condotti **B** **C** **D** **E** sono trasferiti sul pallet tramite gli innesti pneumatici/idraulici

- **B** Apertura TWIN VISE
- **C** Chiusura TWIN VISE
- **D** Valvola controllo corsa TWIN VISE
- **E** PEL TWIN VISE

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET MULTIPLO 4APS 140 PORTA N.4 125 STV
pallet con n.4 alimentazioni



I pallet sono predisposti per la movimentazione con robot tramite la pinza PP-N/PL-N 200 (consultare i capitoli relativi alle PINZE).

CODICE PALLET (MORSE E INNESTI NON INCLUSI)	PESO
46201125 PALLET Q400 PER N.4 125 STV - RICAMBIO ROBOT - PREDISPOSTO PER N.4 INNESTI FEMMINA	44 Kg
71718105 INNESTO FEMMINA	0,030 Kg

MODELLI STV UTILIZZABILI SU QUESTO PALLET:	
MODELLO	**CODICE**
125 STV-2N	77904312
125 STV-2L	77904412

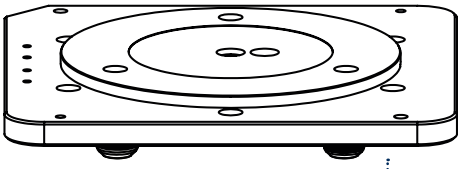
I condotti **B** **C** **D** **E** sono trasferiti sul pallet tramite gli innesti pneumatici/idraulici

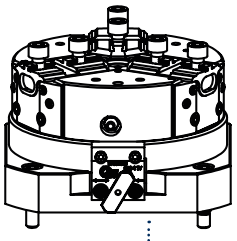
- **B** Apertura TWIN VISE
- **C** Chiusura TWIN VISE
- **D** Valvola controllo corsa TWIN VISE
- **E** PEL TWIN VISE

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Ricambio pallet manuale o con robot

46201012
46201013
46201014

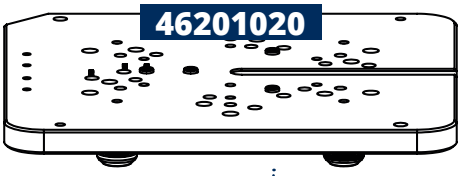




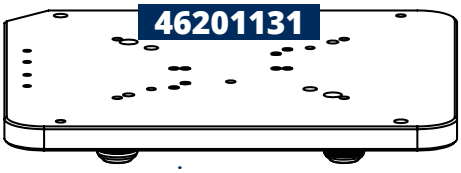
180STV-2N+ SAB1*	**77904818**
180STV-2L+ SAB1*	**77904918**
180STV-3N+ SAB1*	**77905018**
225STV-2N+ SAB1*	**77904822**
225STV-2L+ SAB1*	**77904922**
225STV-3N+ SAB1*	**77905022**
225STV-3L+ SAB1*	**77905122**

NOTA: SAB1*=SAB-1 STANDARD

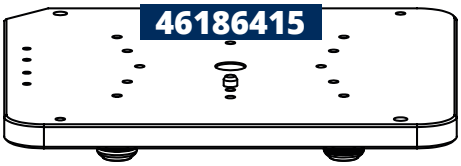
46201020



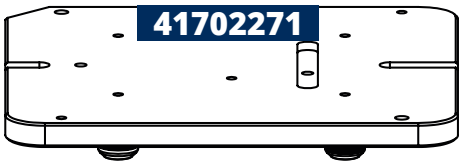
46201131



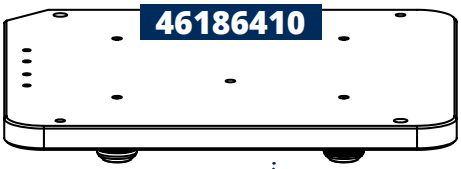
46186415



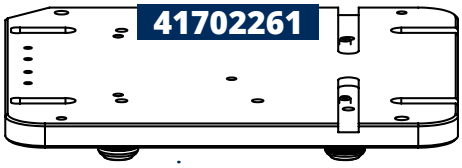
41702271



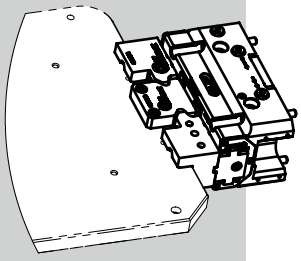
46186410



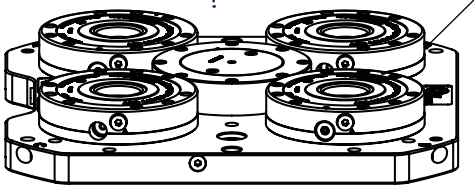
41702261



CONSULTARE I CAPITOLI RELATIVI ALLE PINZE

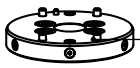


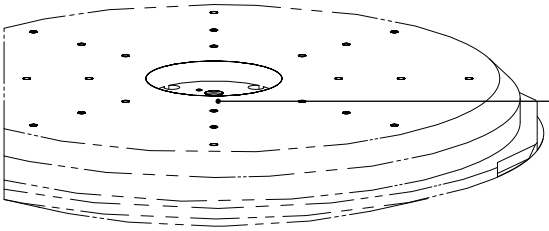
Gruppo piastra 4APS140
46202000
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL / miniturbo APS (T)



Kit tasselli
(solo quando necessari)

Distributore customizzato



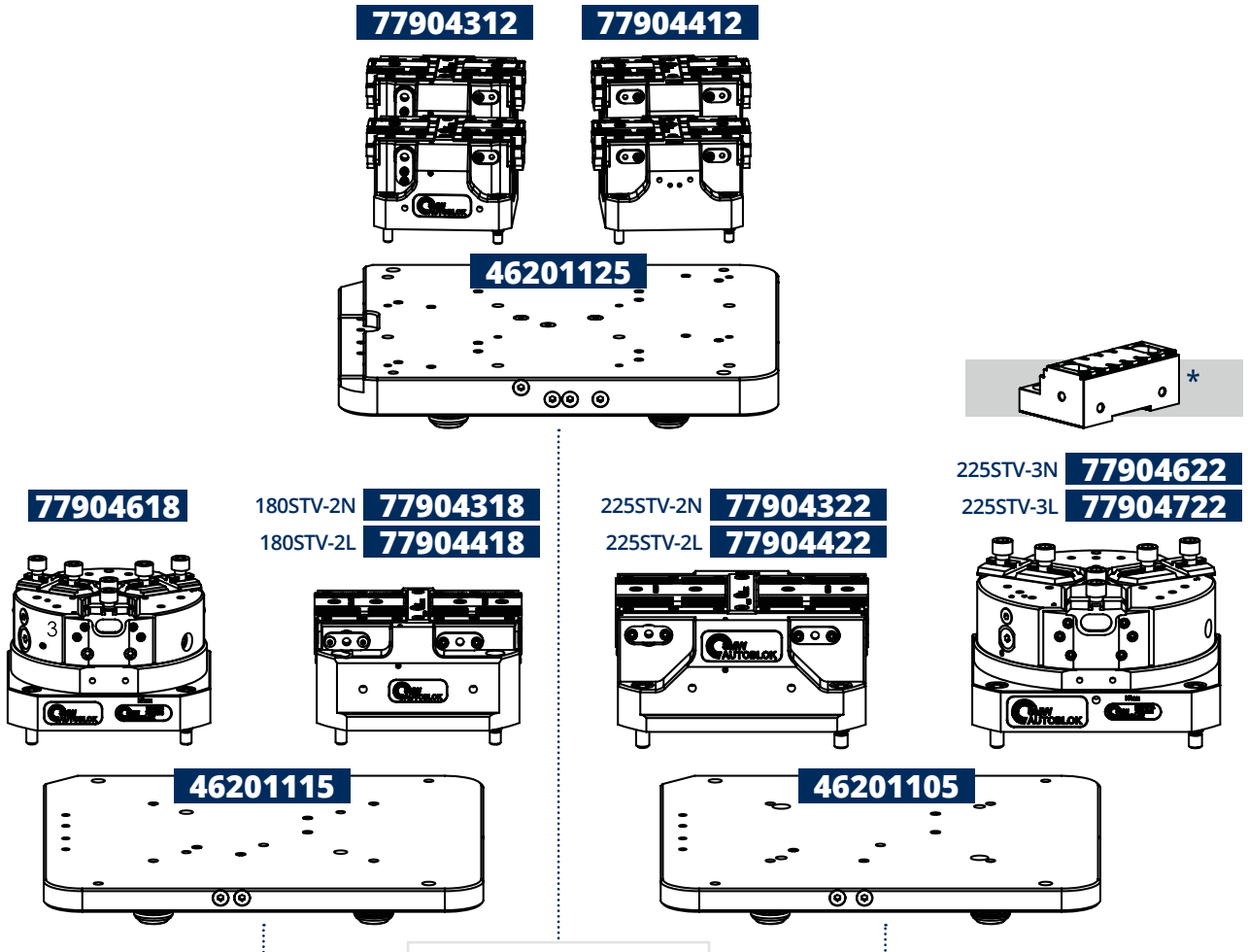


N.2 ALIMENTAZIONI
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL / miniturbo APS (T)

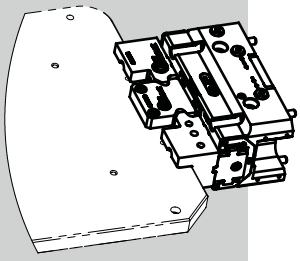
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SOLUZIONE MACCHINA 5 ASSI CON N.4 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE:
n.2 sull'APS + n.2 sul pallet

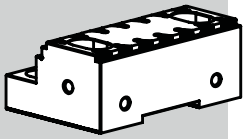
Ricambio pallet manuale o con robot
Ricambio pezzo manuale o con robot

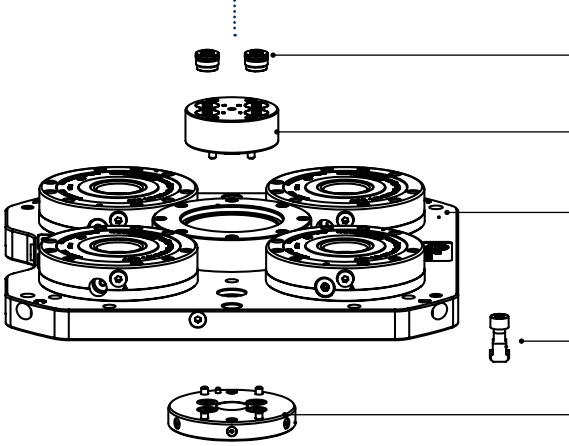


CONSULTARE I CAPITOLI RELATIVI ALLE PINZE



* VEDERE CATALOGO TWIN VISES





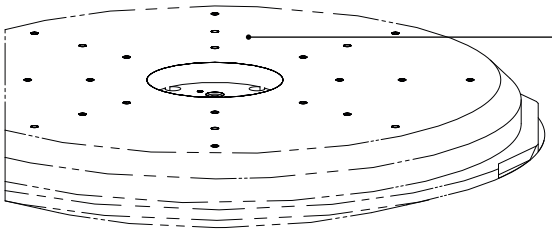
Innesto maschio
71718106

Supporto innesti
46202026

Gruppo piastra 4APS140
46202000
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL / miniturbo APS (T)

Kit tasselli
(solo quando necessari)

Distributore customizzato

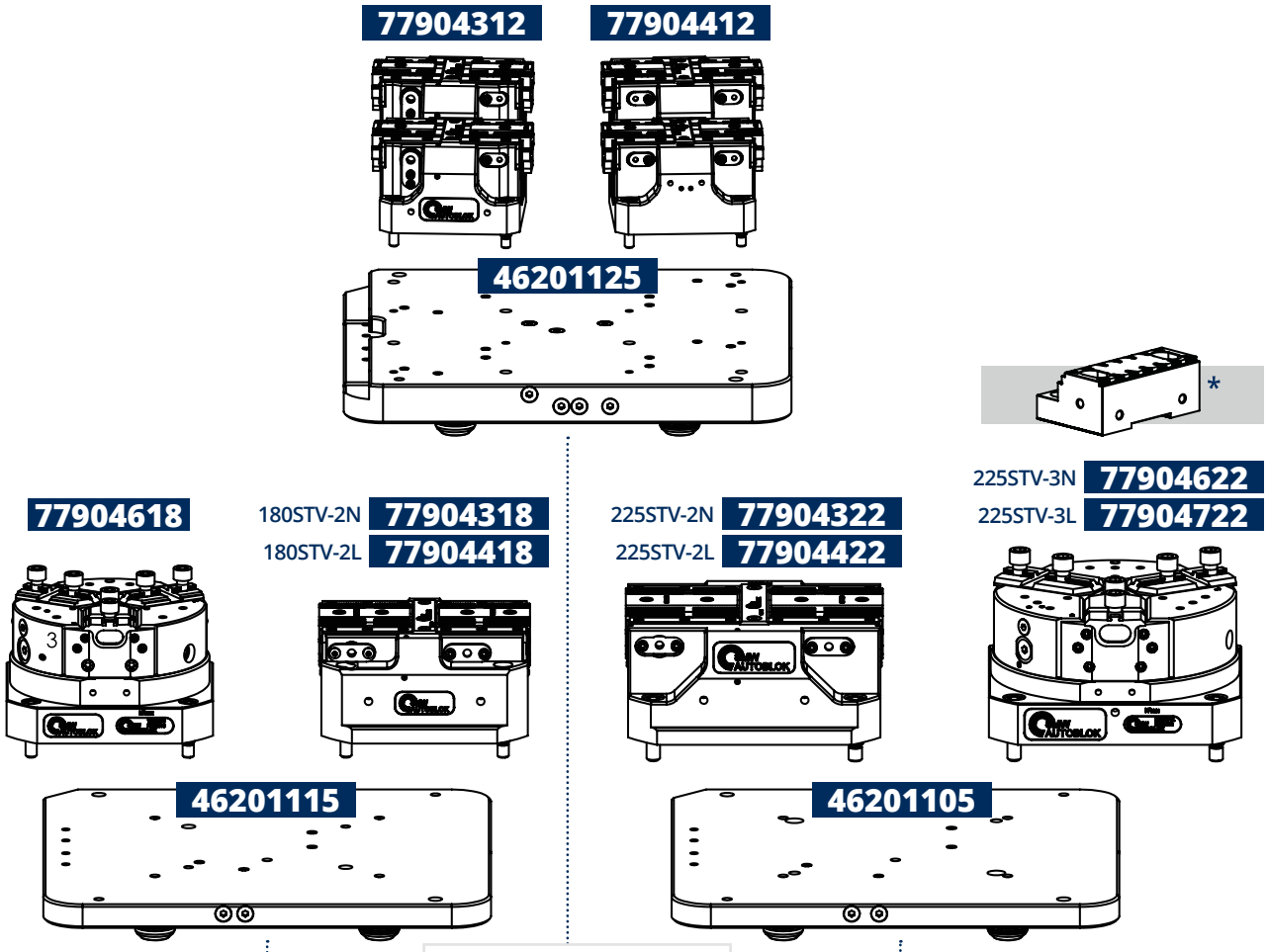


N.4 ALIMENTAZIONI
PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL / miniturbo APS (T)
PORT3 = apertura STV (B)
PORT4 = chiusura STV (C)

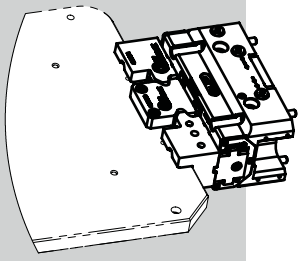
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

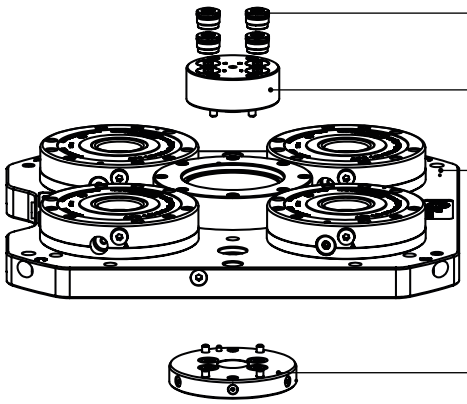
SOLUZIONE MACCHINA 5 ASSI CON N.6 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE:
n.2 sull'APS + n.4 sul pallet

Ricambio pallet manuale o con robot
Ricambio pezzo manuale o con robot

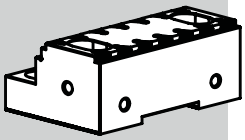


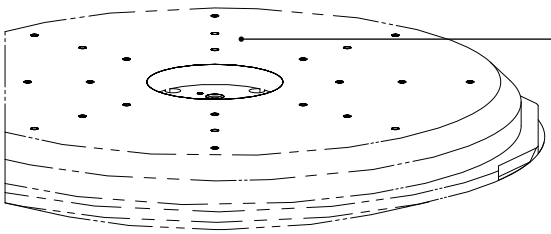
CONSULTARE I CAPITOLI RELATIVI ALLE PINZE





* VEDERE CATALOGO TWIN VISES



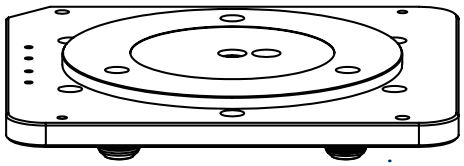


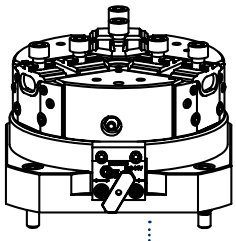
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SOLUZIONE MACCHINA 3 ASSI CON N.3 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE sull'APS

Ricambio pallet manuale o con robot

46201012
46201013
46201014



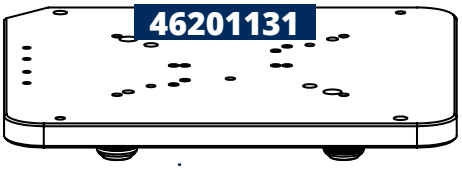


180STV-2N+ SAB1*	**77904818**
180STV-2L+ SAB1*	**77904918**
180STV-3N+ SAB1*	**77905018**
225STV-2N+ SAB1*	**77904822**
225STV-2L+ SAB1*	**77904922**
225STV-3N+ SAB1*	**77905022**
225STV-3L+ SAB1*	**77905122**

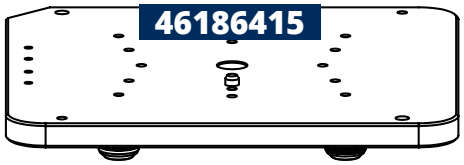
NOTA: SAB1*=SAB-1 STANDARD

46201020

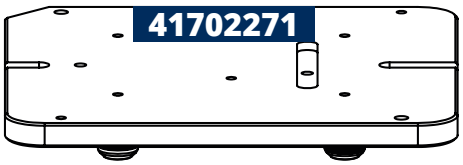
46201131



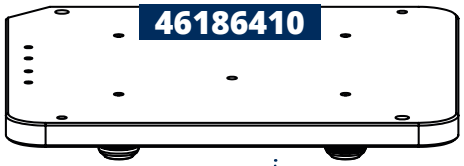
46186415



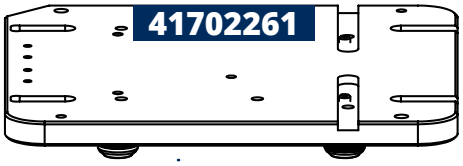
41702271



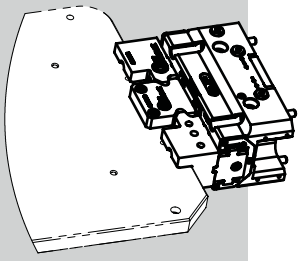
46186410



41702261



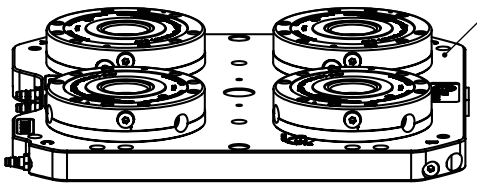
CONSULTARE I CAPITOLI RELATIVI ALLE PINZE



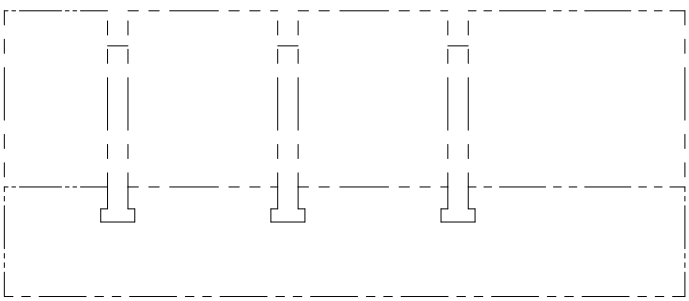
Gruppo piastra 4APS140

46202000

PORT1 = apertura APS (A)
PORT2 = PEL / miniturbo APS (T)



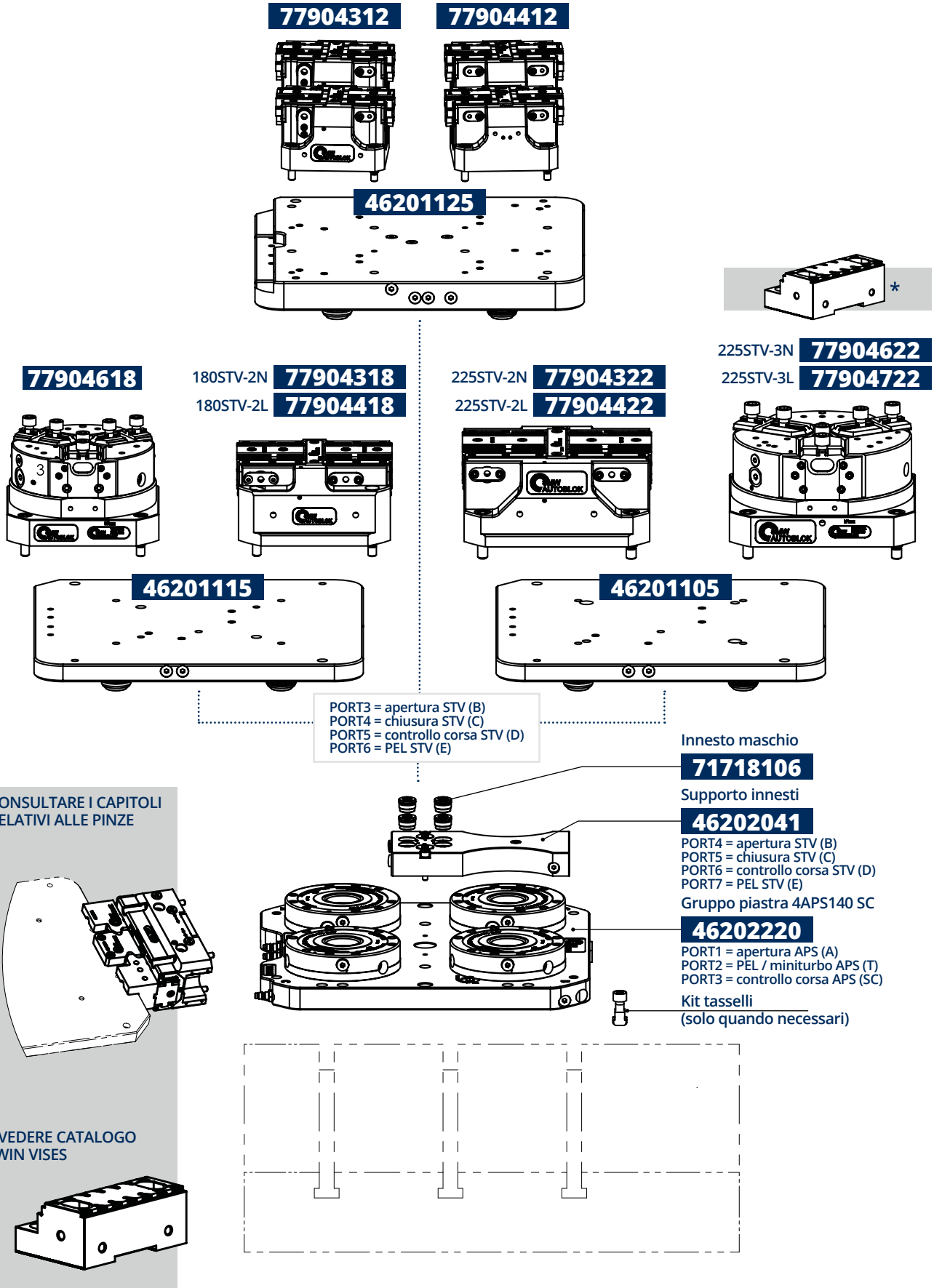
Kit tasselli
(solo quando necessari)



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SOLUZIONE MACCHINA 3 ASSI CON N.3 ALIMENTAZIONI PNEUMATICHE sull'APS
+ n.4 sul pallet

Ricambio pallet manuale o con robot
Ricambio pezzo manuale o con robot

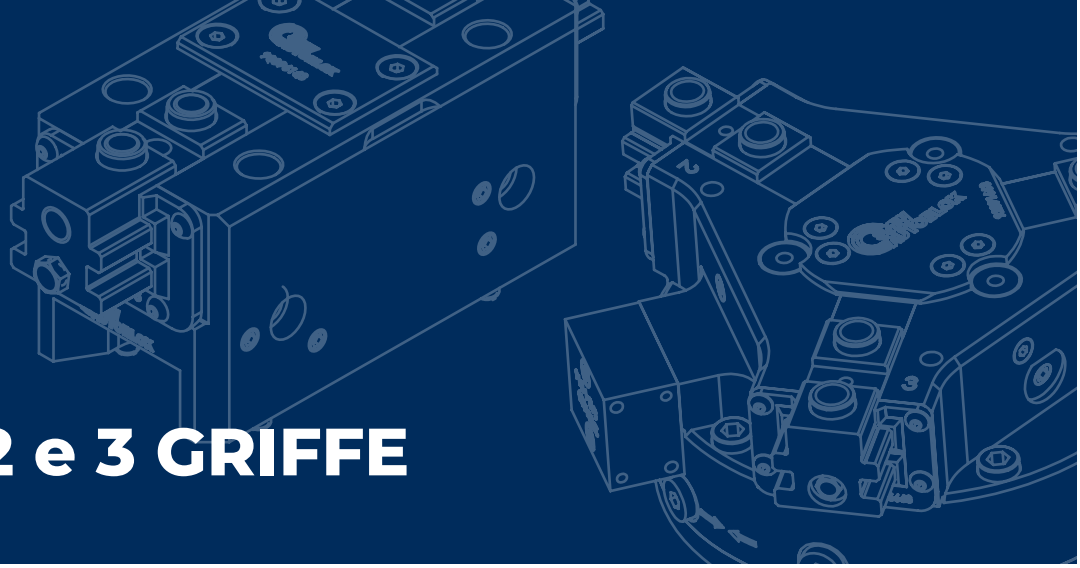


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

6

PINZE a 2 e 3 GRIFFE



126 **PINZE 2 GRIFFE - SOMMARIO**
TRE TIPI DI PINZE A 2 GRIFFE

128 **PP PINZE A 2 GRIFFE**
Pinze a 2 griffe autocentranti protette con corpo in acciaio Ø125-160-200-250

134 **PL PINZE A 2 GRIFFE**
Pinze a 2 griffe autocentranti con corpo in alluminio
Ø64-80-100-125-160-200-250

143 **PL / PL-RR PINZE A 2 GRIFFE**
Pinze a 2 griffe autocentranti Ø320-380
Ricambio Rapido morsetti opzionale

149 **PP / PL MORSETTI PER PALLET**
MORSETTI PINZE PP / PL - elenco caratteristiche

156 **2PXS 2PXM 2PXL PINZE UNIVERSALI A 2 GRIFFE**
Pinze a 2 griffe autocentranti con corpo in alluminio

166 **2PXS 2PXM 2PXL SENSORI**
Sensori induttivi, analogici e magnetici

168 **PINZE 3 GRIFFE - SOMMARIO**
DUE TIPI DI PINZE A 3 GRIFFE

170 **3MN PINZE A 3 GRIFFE**
Pinze a 3 griffe autocentranti.
Ø64-80-100-125-160-200-250.

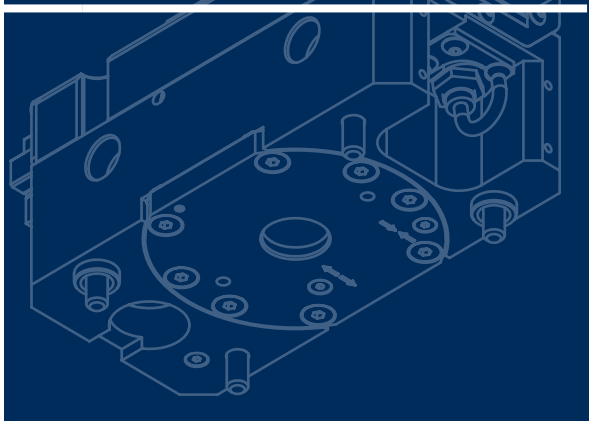
179 **3MN/3MN-RR PINZE A 3 GRIFFE**
Pinze a 3 griffe autocentranti.
Ø320-380. Ricambio Rapido opzionale

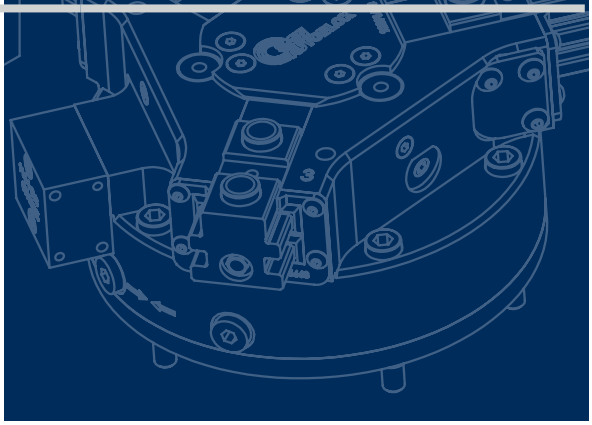
186 **3MN SENSORE ANALOGICO**
Sensore induttivo proporzionale per il controllo corsa continuo della griffa (opzionale)

188 **3PXS 3PXM 3PXL PINZE UNIVERSALI A 3 GRIFFE**
Pinze a 3 griffe autocentranti con corpo in alluminio

198 **3PXS 3PXM 3PXL SENSORI**
Sensori induttivi, analogici e magnetici

200 **MORSETTI PER PINZE**
Morsetti in alluminio per pinze





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

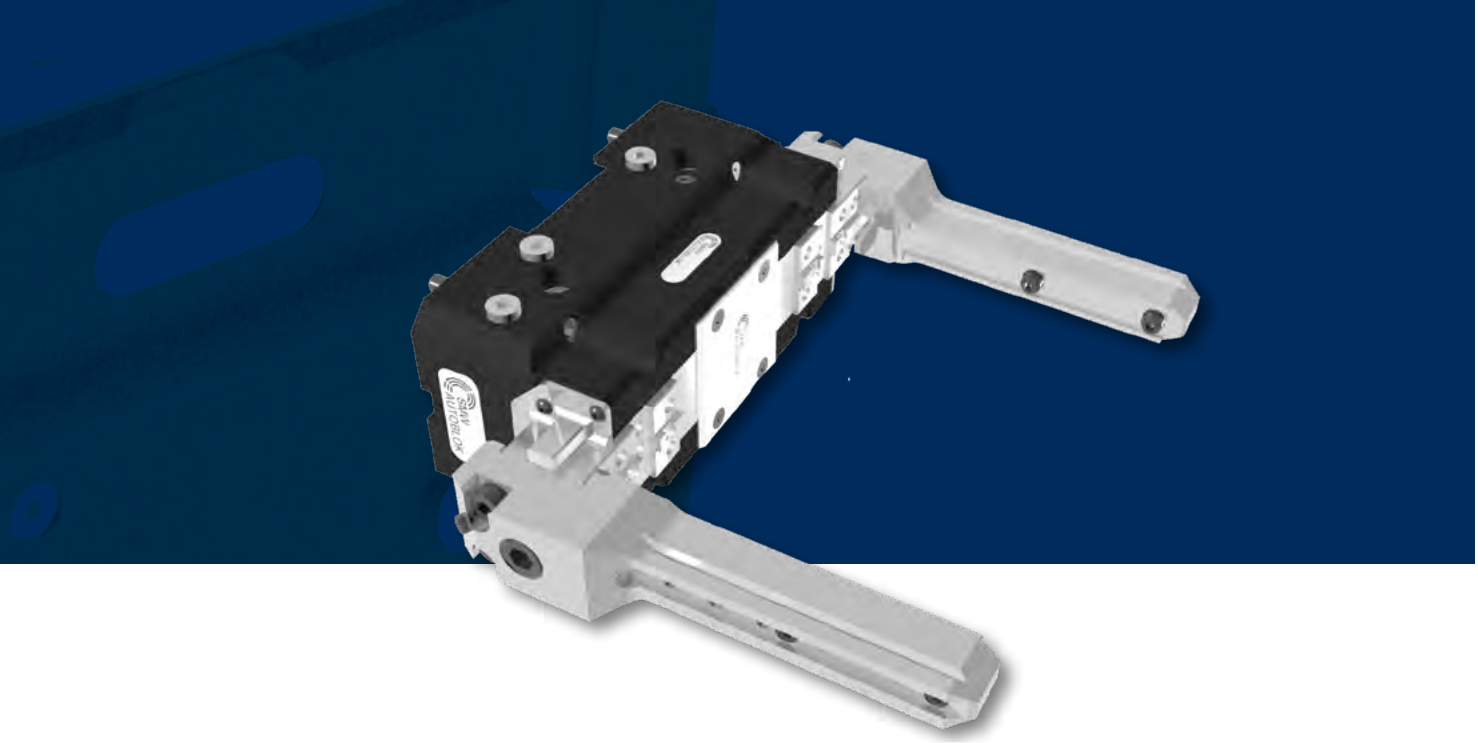
PINZE

con 2 griffe
con precisione di posizionamento
dei pezzi da lavorare

TRE TIPI DI PINZE A 2 GRIFFE

PP | **PL** | **2PXS 2PXM 2PXL**

Tipo	Taglia									Griffe			Corsa		Ricambio rapido delle griffe	Serraggio	
	64	80	100	125	160	200	250	320	380	n° 2	Inc. a croce	Boccole	Normale	Lunga		OD	ID
PP				125						2			PP-N	PP-L			
					160					2			PP-N	PP-L			
						200				2			PP-N	PP-L			
							250			2			PP-N	PP-L			
PL	64									2				PL-L			
		80								2				PL-L			
			100							2				PL-L			
				125						2			PL-N	PL-L			
					160					2			PL-N	PL-L			
						200				2			PL-N	PL-L			
							250			2			PL-N	PL-L			
								320		2			PL-N-	PL-L-	RR		
								320		2			PLS-N-	PLS-L-	RR		
									380	2			PL-N-	PL-L-	RR		
									380	2			PLS-N-	PLS-L-	RR		
2PXS	64									2			2PXS-N	2PXS-L			
		80								2			2PXS-N	2PXS-L			
			100							2			2PXS-N	2PXS-L			
	64									2			2PXS-NS	2PXS-LS		E	I
		80								2			2PXS-NS	2PXS-LS		E	I
			100							2			2PXS-NS	2PXS-LS		E	I
2PXM				125						2			2PXM-N	2PXM-L			
					160					2			2PXM-N	2PXM-L			
						200				2			2PXM-N	2PXM-L			
				125						2			2PXM-NS	2PXM-LS		E	I
					160					2			2PXM-NS	2PXM-LS		E	I
						200				2			2PXM-NS	2PXM-LS		E	I
2PXL							250			2			2PXL-N	2PXL-L			
							250			2			2PXL-NS	2PXL-LS		E	I



Materiale		PEL	Tipi di controllo corsa:					Soffiaggio aria	Molle	Protezione IEC 60529
Acciaio **	Alluminio ***		a	b	c	d	e			
			valvola pneumatica	analogico continuo	induttivo ON/0FF	magnetico continuo	magnetico ON/OFF			
■		■	a	b				■		IP64
■		■	a	b				■		IP64
■		■	a	b				■		IP64
■		■	a	b				■		IP64
	■			b				■		IP64
	■			b				■		IP64
	■			b				■		IP64
	■	■	a	b				■		IP64
	■	■	a	b				■		IP64
	■	■	a	b				■		IP64
	■	■	a	b				■		IP64
	■			b				■		IP64
	■			b				■	■	IP64
	■			b				■		IP64
	■			b				■	■	IP64
	■			b	c	d	e	■		IP40
	■			b	c	d	e	■		IP40
	■			b	c	d	e	■		IP40
	■			b	c	d	e	■	■	IP40
	■			b	c	d	e	■	■	IP40
	■			b	c	d	e	■	■	IP40
	■			b	c	d	e	■		IP64
	■			b	c	d	e	■		IP64
	■			b	c	d	e	■		IP64
	■			b	c	d	e	■	■	IP64
	■			b	c	d	e	■	■	IP64
	■			b	c	d	e	■	■	IP64
	■			b	c	d	e	■		IP64
	■			b	c	d	e	■	■	IP64

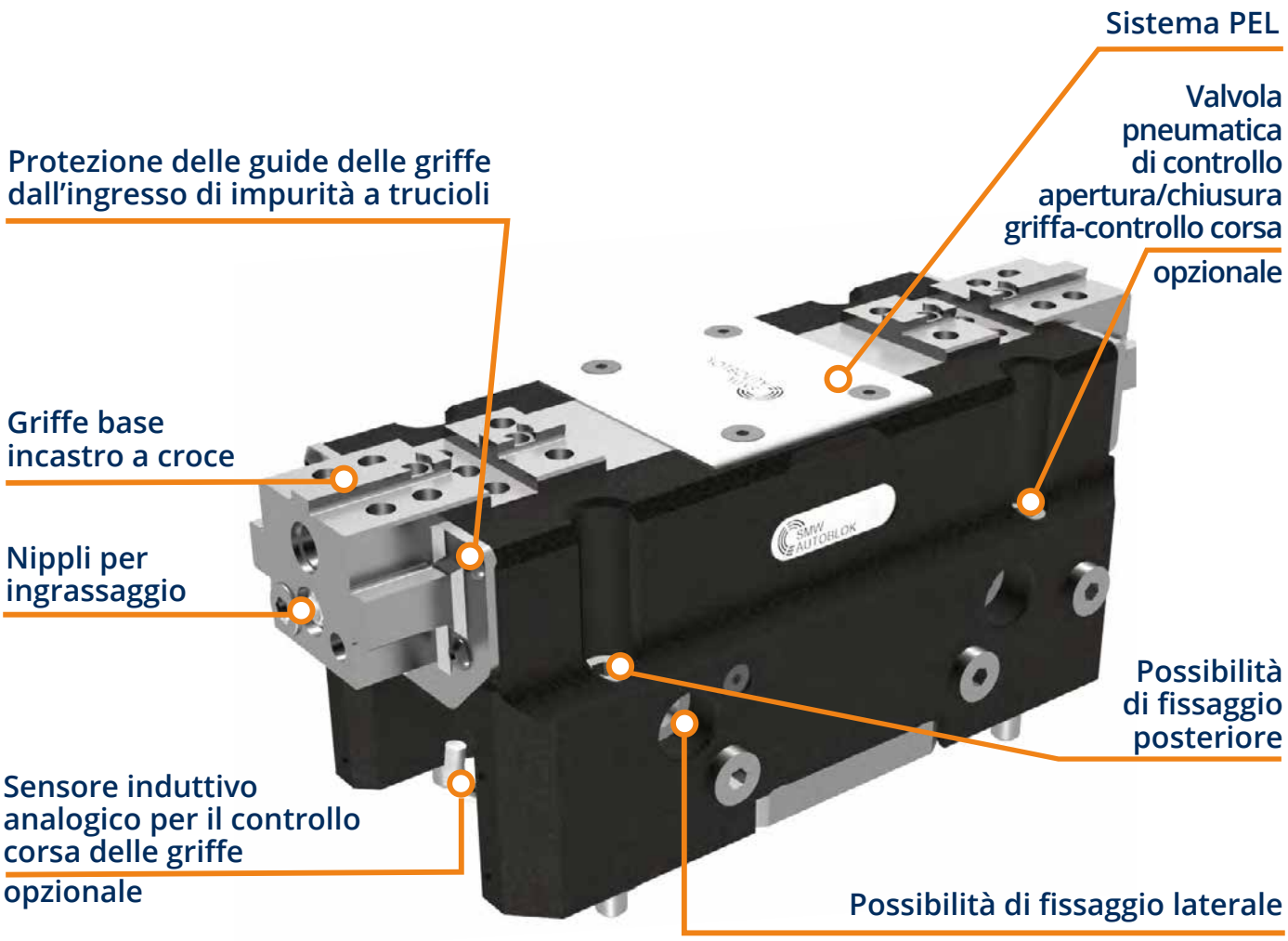
** Acciaio per uso idraulico e pneumatico
***Alluminio solo per uso pneumatico

PP

Pinze a 2 griffe autocentranti protette con corpo in acciaio Ø125-160-200-250

ACCIAIO

Protette - Pneumatiche - Idrauliche



Applicazioni/Benefici cliente

- Utilizzo sia pneumatico (max. 8 bar) che idraulico (max. 30 bar)
- Utilizzo sia per prese esterne che interne
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Sistema di ingrassaggio integrato sulla griffa (utilizzare grasso SMW-Autoblok K67)
- Possibilità di controllo presenza elemento (PEL)

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali in acciaio temprato per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base ad incastro a croce
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: vedere tabella
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Valvola pneumatica di controllo corsa
- Sensore analogico per controllo corsa in continuo

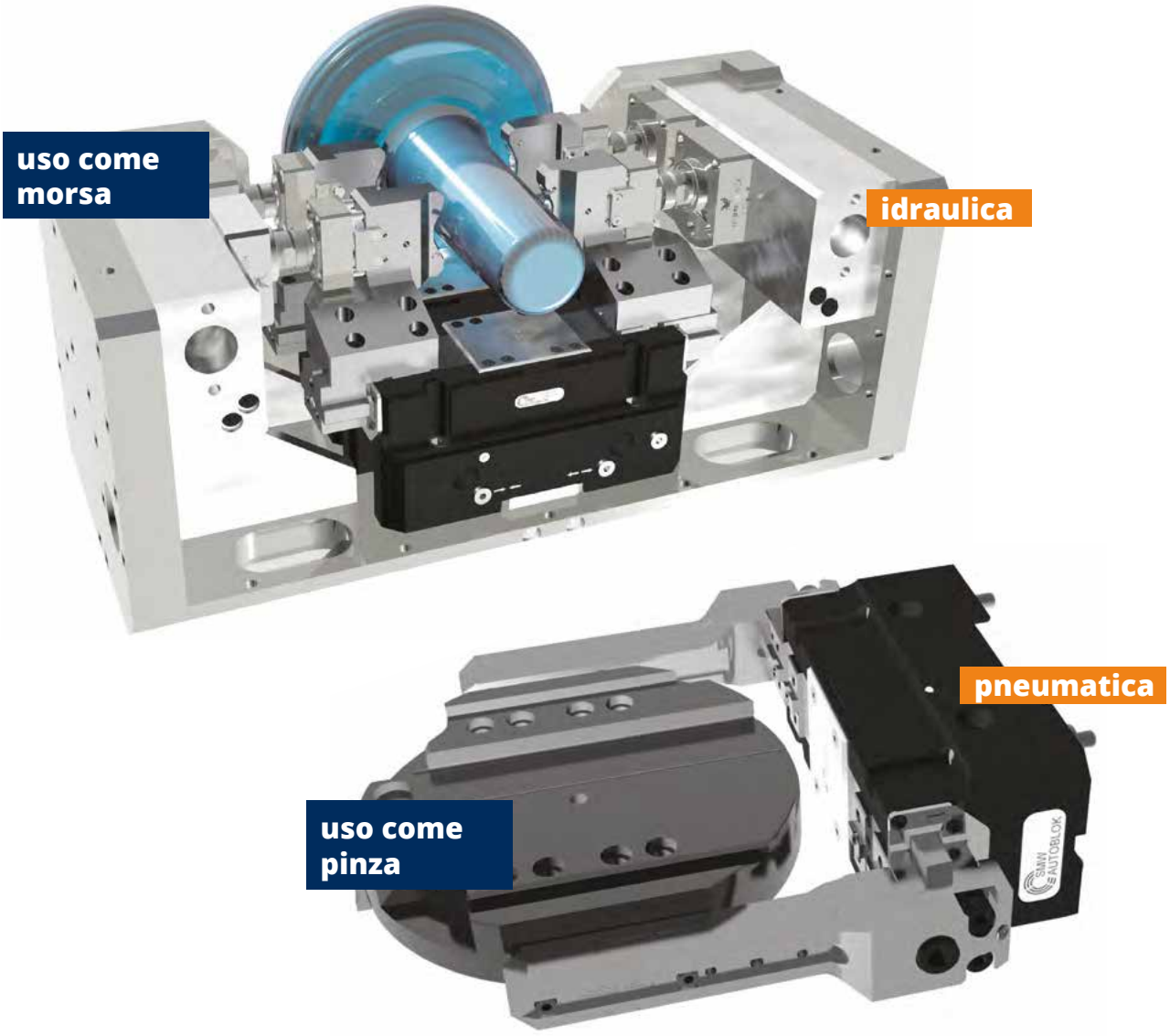
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Dati tecnici pinze PP

MODELLO SMW-Autoblok	Codice	Forza di serraggio (daN)		U (mm) corsa per griffa	Pressione (bar) min./max.		Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)		Ripetibilità (mm)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
		a 6 bar PN	a 30 bar H		PN	H		PN	H				
PP-N 125	77901862	290	1460	5,5	3/8	8/30	4,9	14,5	73	0,01	47,5/53	72/77,5	24,5/30
PP-L 125	77901962	130	650	13	3/8	8/30	4,9	6,5	32,5	0,01	47,5/60,5	72/85	24,5/37,5
PP-N 160	77901866	400	1900	5,5	3/8	8/30	5,7	20	95	0,01	62,5/68	87/92,5	24,5/30
PP-L 160	77901966	170	840	13	3/8	8/30	5,7	8,5	42	0,01	62,5/75,5	87/100	24,5/37,5
PP-N 200	77901870	580	2850	7	3/8	8/30	11	29	142,5	0,02	62,5/69,5	106/113	37/44
PP-L 200	77901970	250	1270	16,5	3/8	8/30	11	12,5	63,5	0,02	62,5/79	106/122,5	37/53,5
PP-N 250	77901875	870	4370	10	3/8	8/30	19,5	43,5	218,5	0,02	78/88	131/141	48/58
PP-L 250	77901975	320	1580	29,8	3/8	8/30	19,5	16	79	0,02	78/107,8	131/160,8	48/77,8

Note: PP-N: Corsa Normale PP-L: Corsa Lunga

Esempi di applicazione delle pinze/morse PP

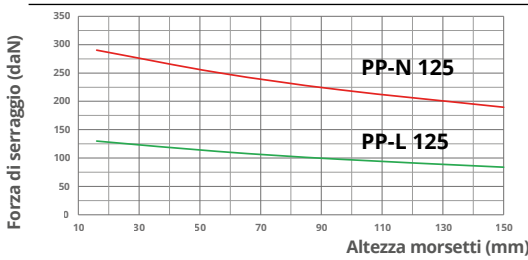


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

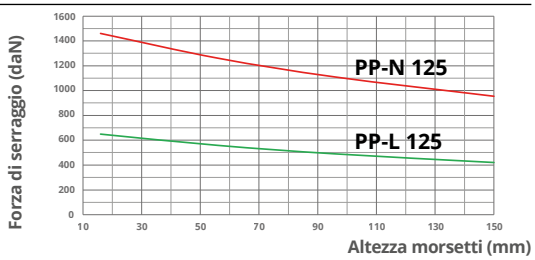
125

PP

VERSIONE PNEUMATICA (6 bar)

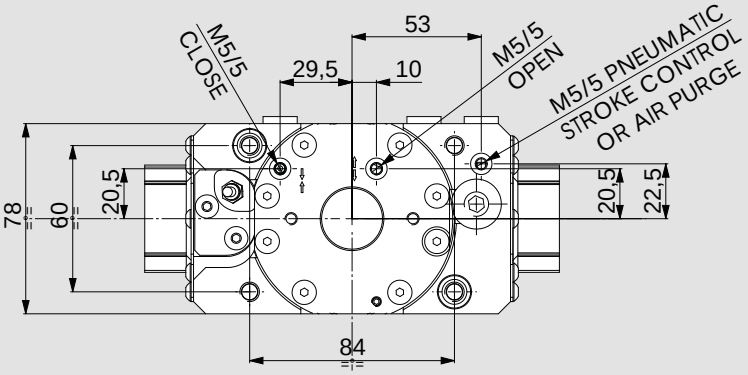


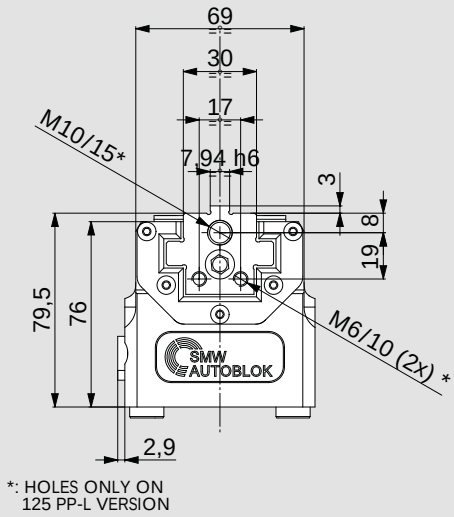
VERSIONE IDRAULICA (30 bar)



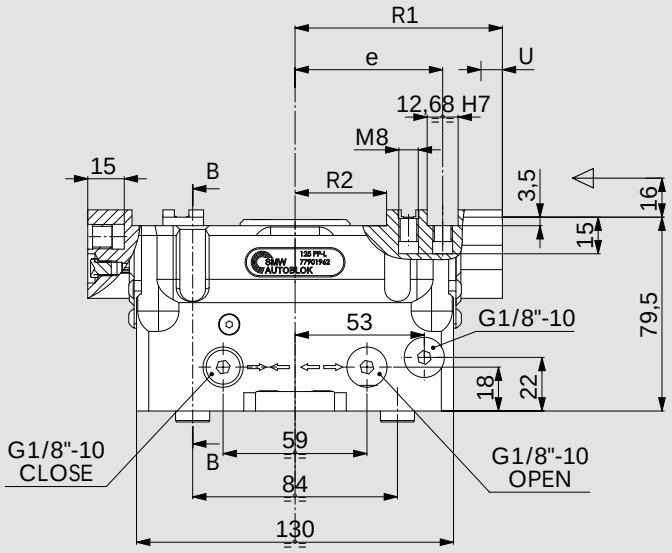
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

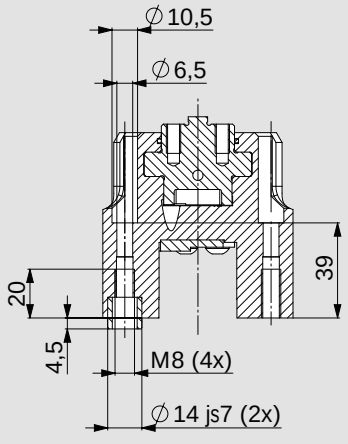
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C



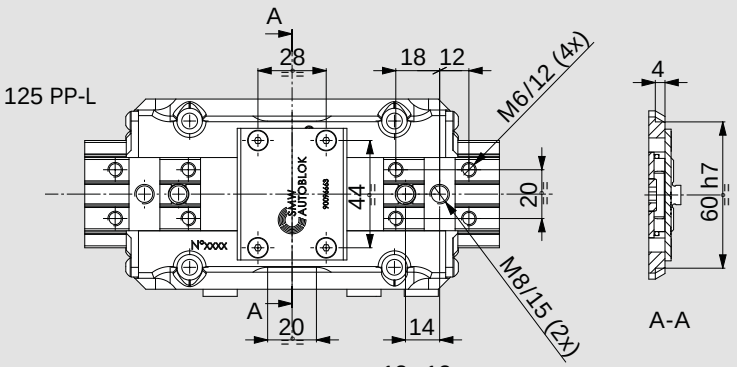


*: HOLES ONLY ON 125 PP-L VERSION

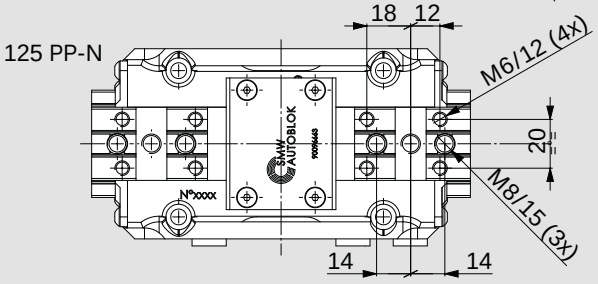




B-B



A-A

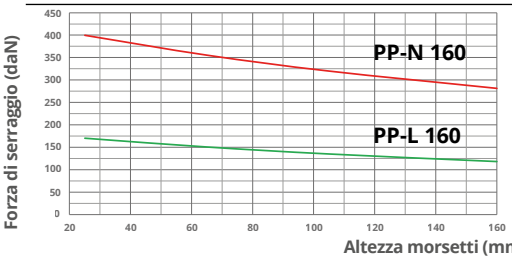


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

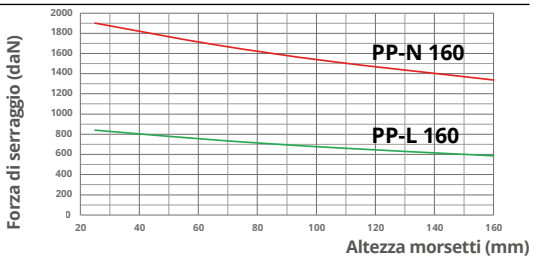
160

PP

VERSIONE PNEUMATICA (6 bar)

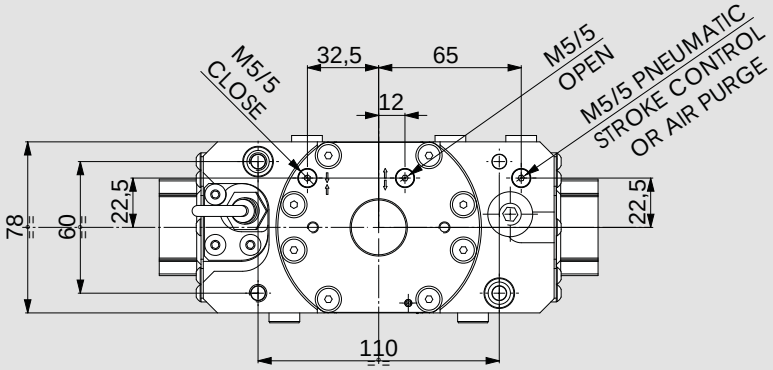


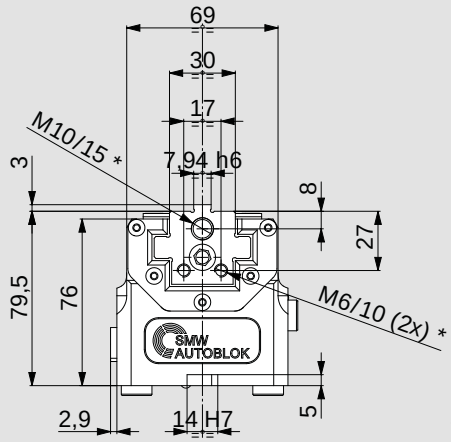
VERSIONE IDRAULICA (30 bar)



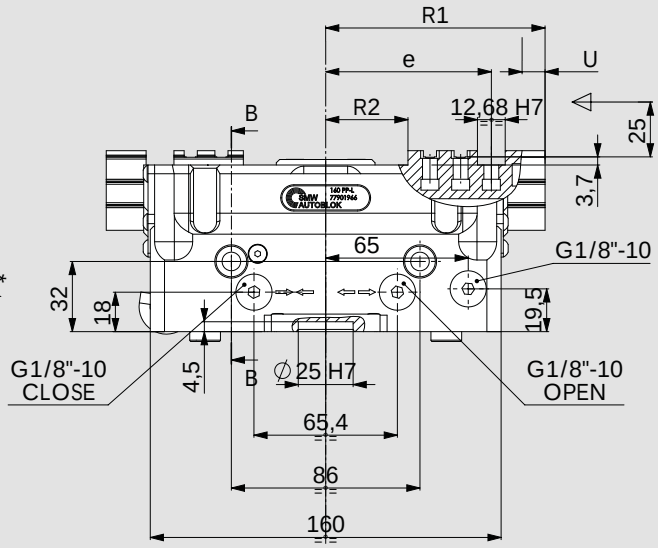
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

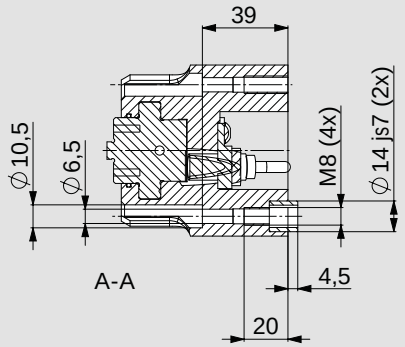
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

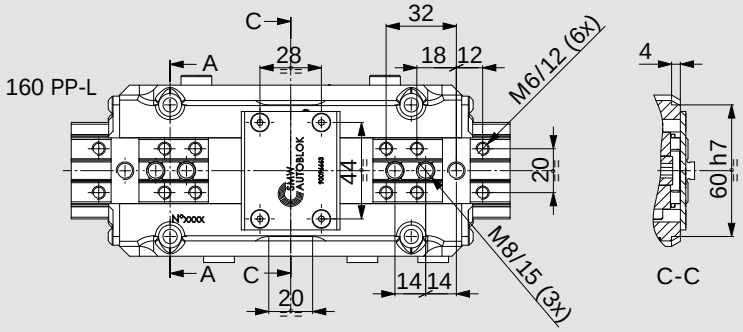


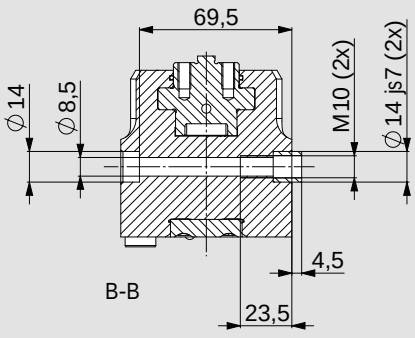


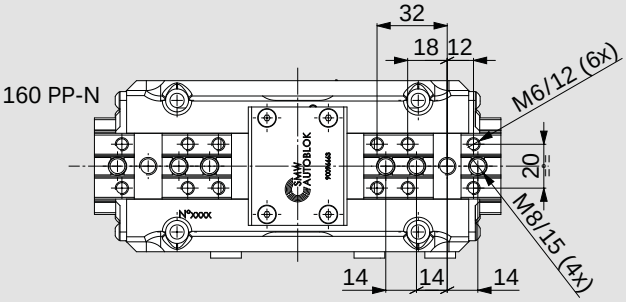
*: HOLES ONLY ON 160 PP-L VERSION









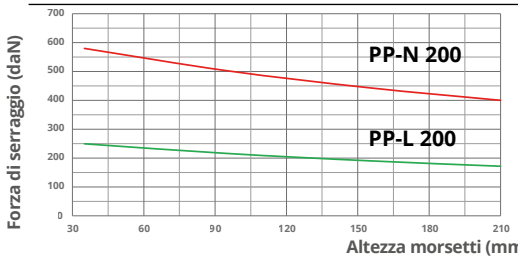


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

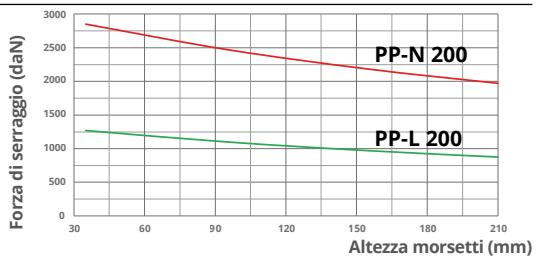
200

PP

VERSIONE PNEUMATICA (6 bar)

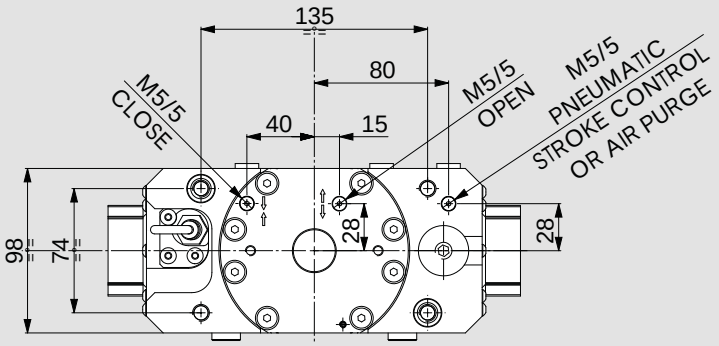


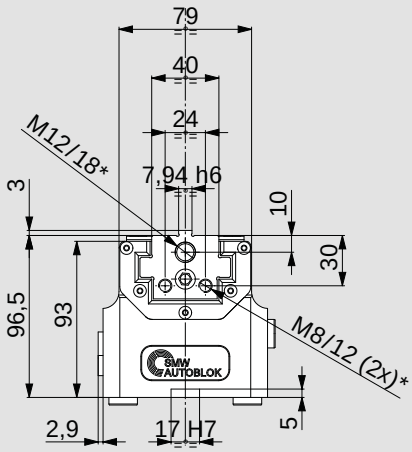
VERSIONE IDRAULICA (30 bar)



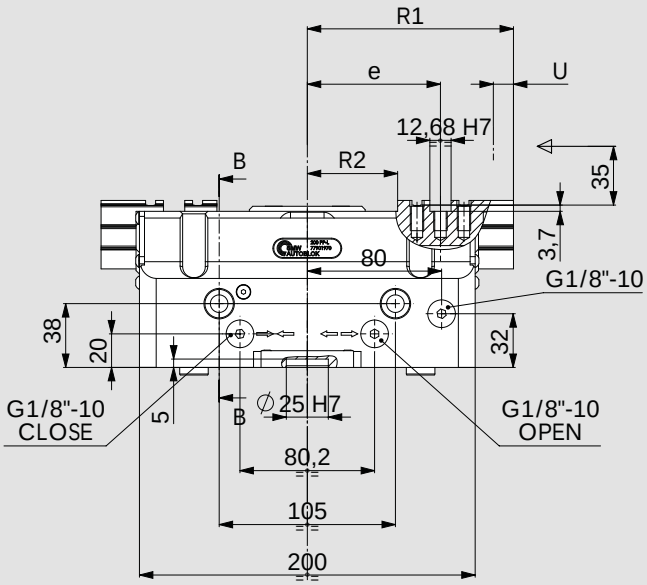
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

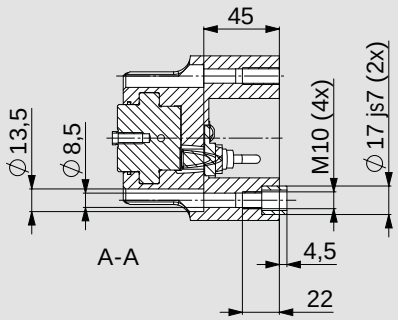
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

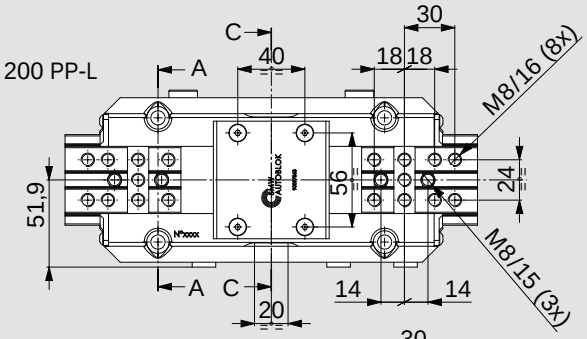


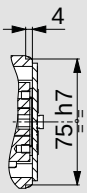


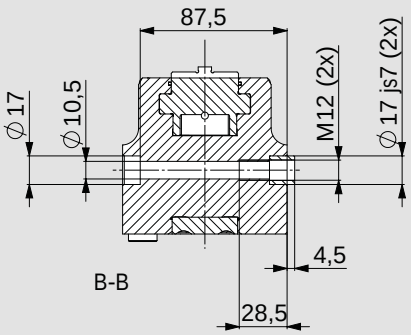
*: HOLES ONLY ON 200 PP-L VERSION

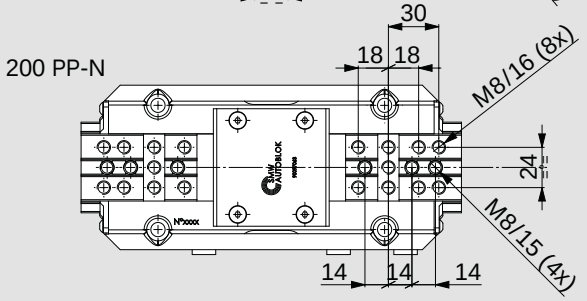










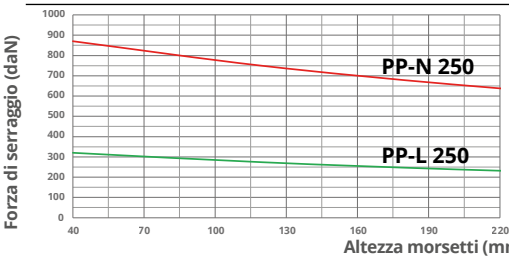


Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

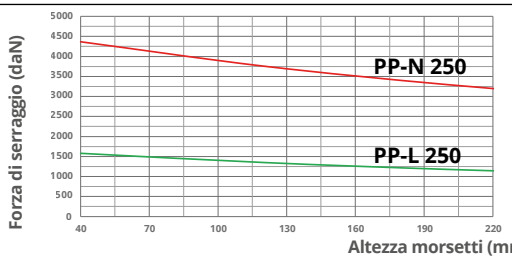
250

PP

VERSIONE PNEUMATICA (6 bar)

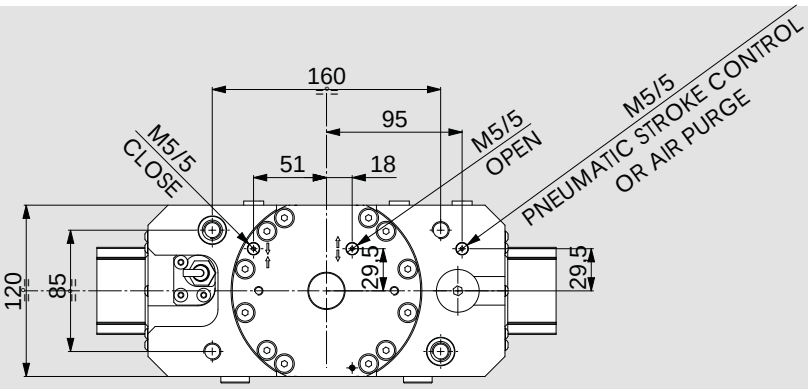


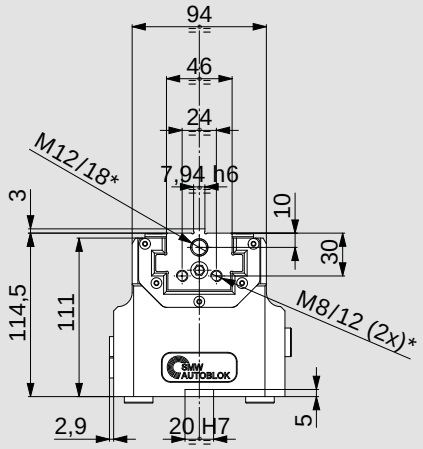
VERSIONE IDRAULICA (30 bar)



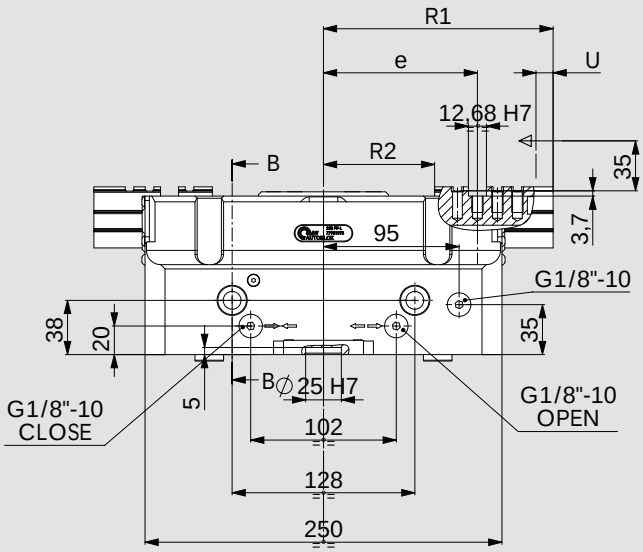
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

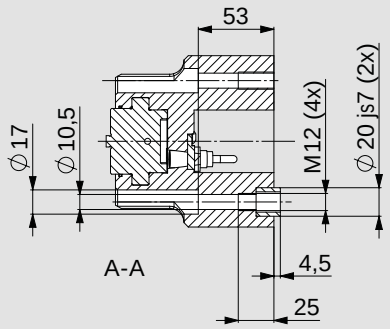
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

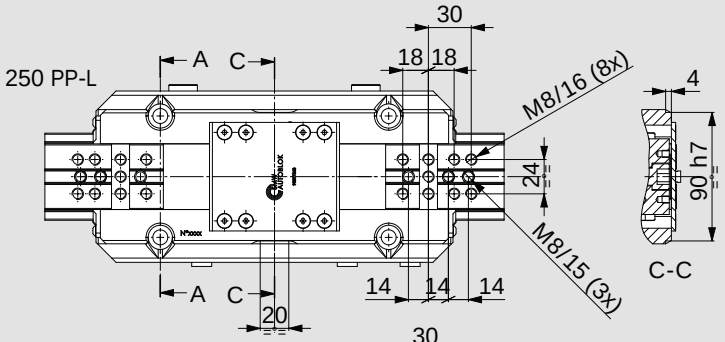


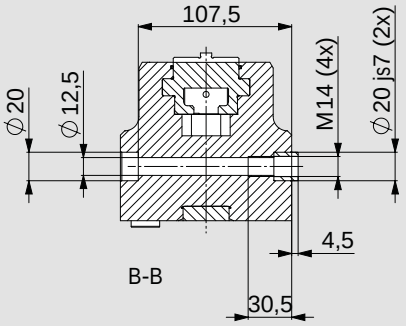


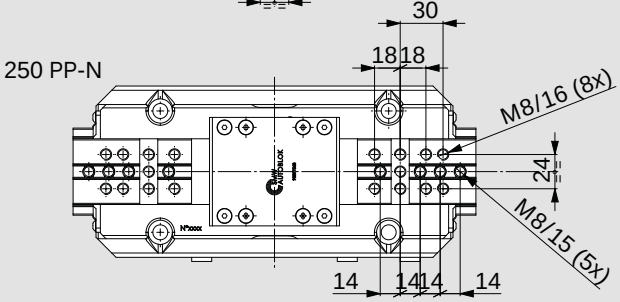
*: HOLES ONLY ON 250 PP-L VERSION











Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PL

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø64-80-100

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate e chiavetta
- PL-L corsa lunga
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,01 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensore analogico per controllo corsa in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Sistema di ingrassaggio integrato sulle griffe (usare grasso K67 SMW-Autoblok)

Dotazione standard

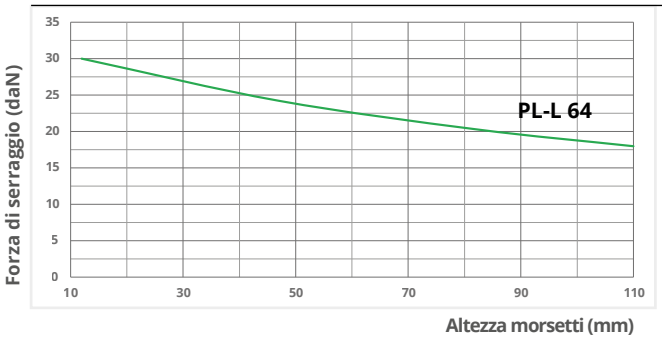
Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
PL-L 64	77901957	30	6	8	2/8	0,03/0,03	0,5	1,5	14,25/20,25	47,5/53,5	9,75/15,75
PL-L 80	77901959	45	8	15	2/8	0,04/0,04	0,8	2,3	18,5/26,5	54,5/62,5	62,5/72,5
PL-L 100	77901961	70	10	30	2/8	0,07/0,07	1,3	3,5	23,5/33,5	62,5/72,5	17/27

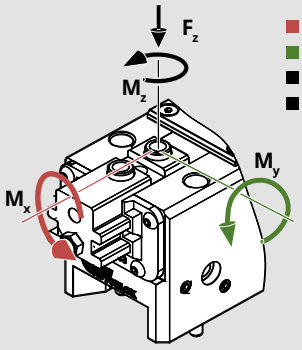
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

64

PL

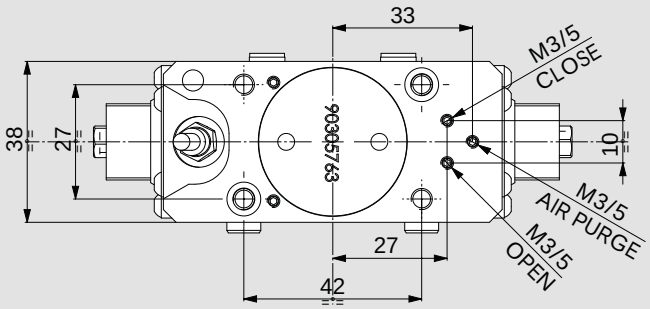


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **110 mm**
Peso max. morsetto: **0,4 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

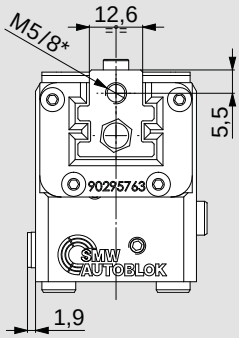


- M_x max. 45 Nm*
- M_y max. 60 Nm*
- M_z max. 40 Nm*
- F_z max. 1200 N*

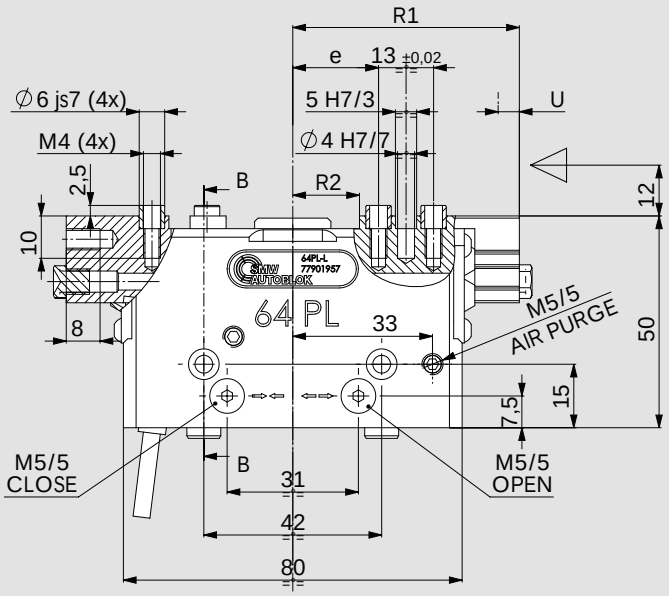
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

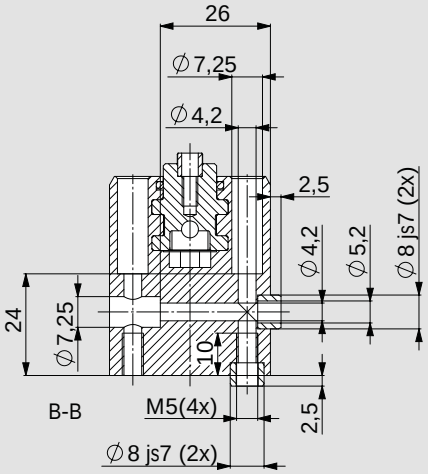


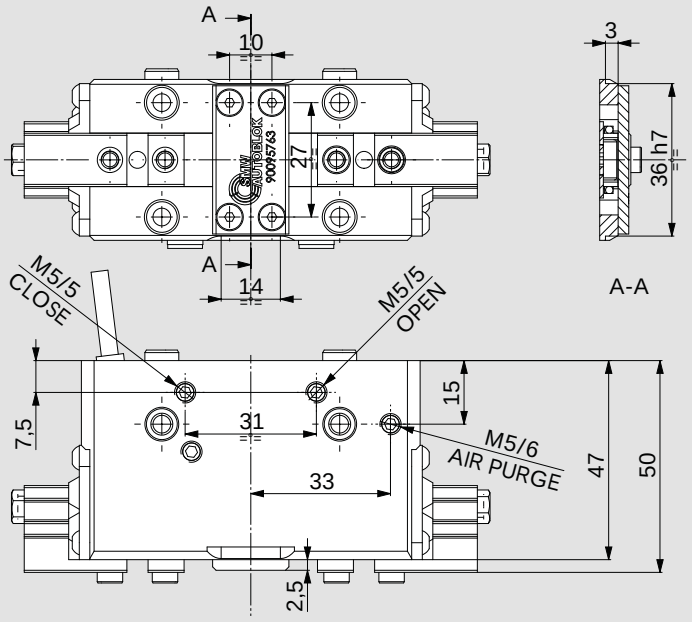
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C



*: HOLES ONLY ON 64 PL-L VERSION



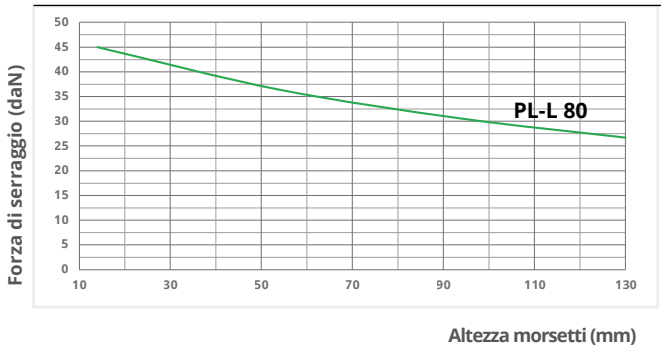




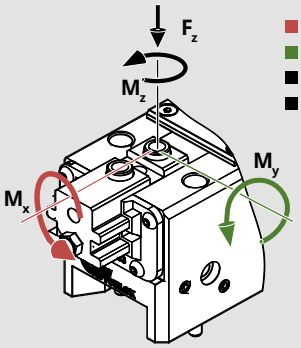
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

80

PL

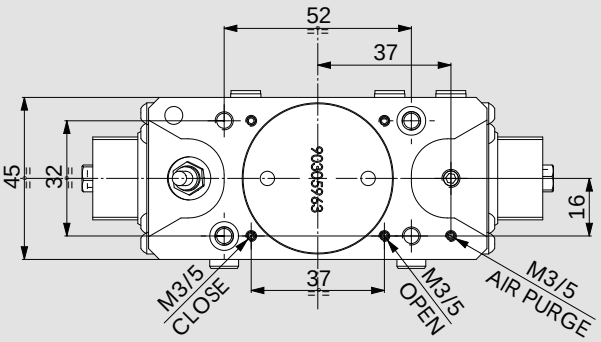


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **130 mm**
Peso max. morsetto: **0,7 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

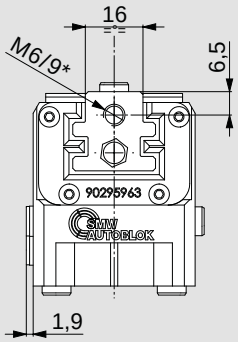


- M_x max. 60 Nm*
- M_y max. 90 Nm*
- M_z max. 55 Nm*
- F_z max. 1700 N*

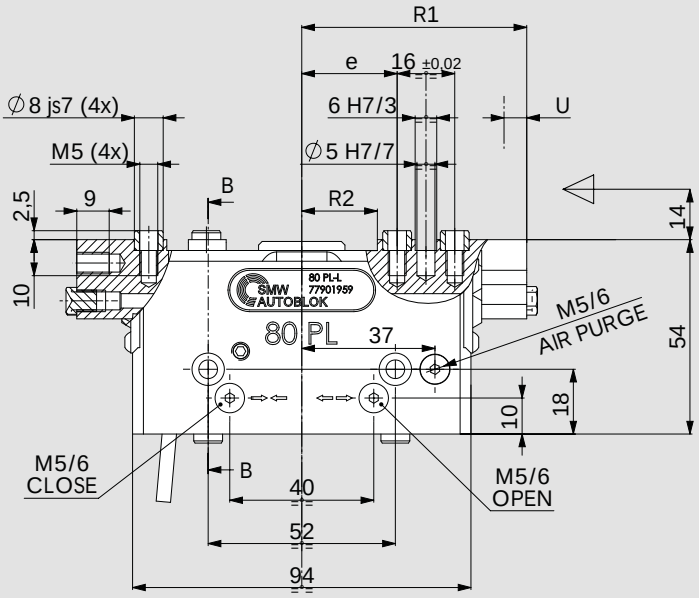
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

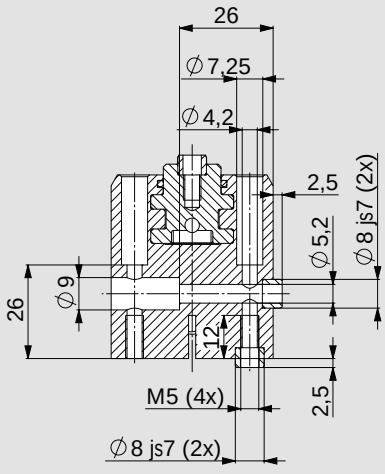


Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

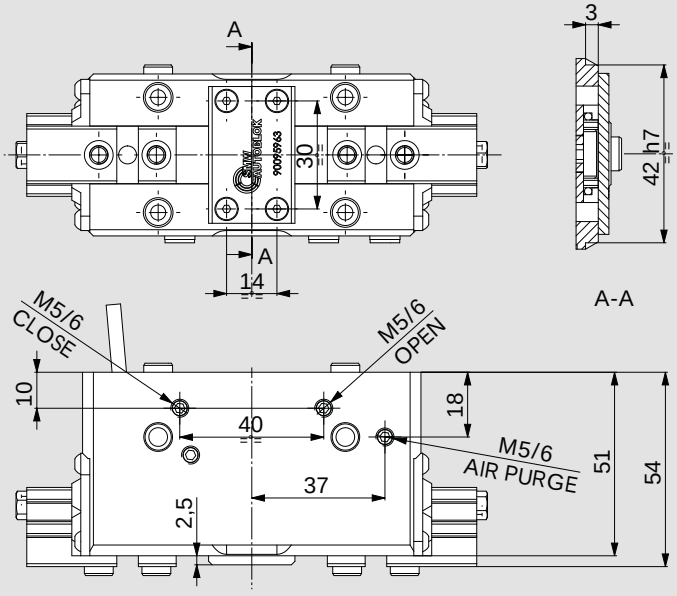


*: HOLES ONLY ON 80 PL-L VERSION





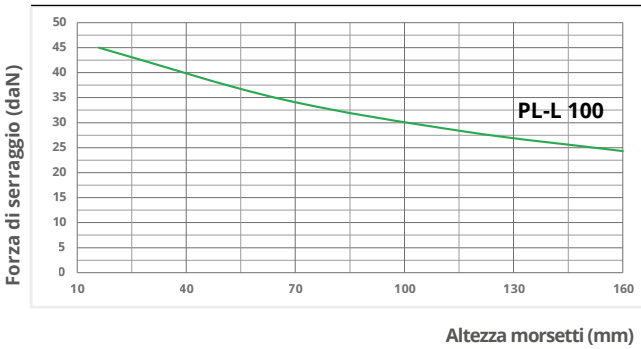
B-B



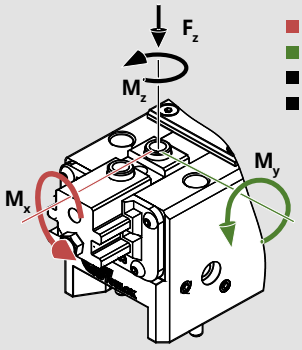
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

100

PL

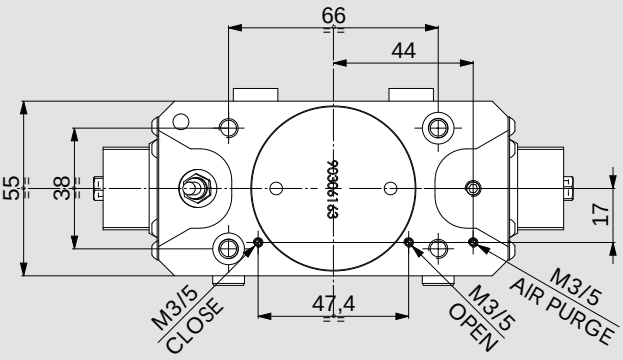


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **160 mm**
Peso max. morsetto: **1,2 Kg**
Per prese interne considerare un **+7%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

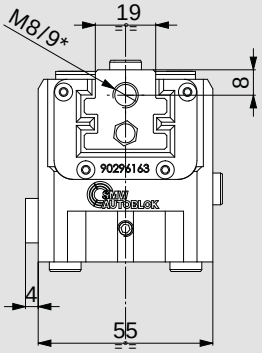


- M_x max. 80 Nm*
- M_y max. 110 Nm*
- M_z max. 75 Nm*
- F_z max. 2300 N*

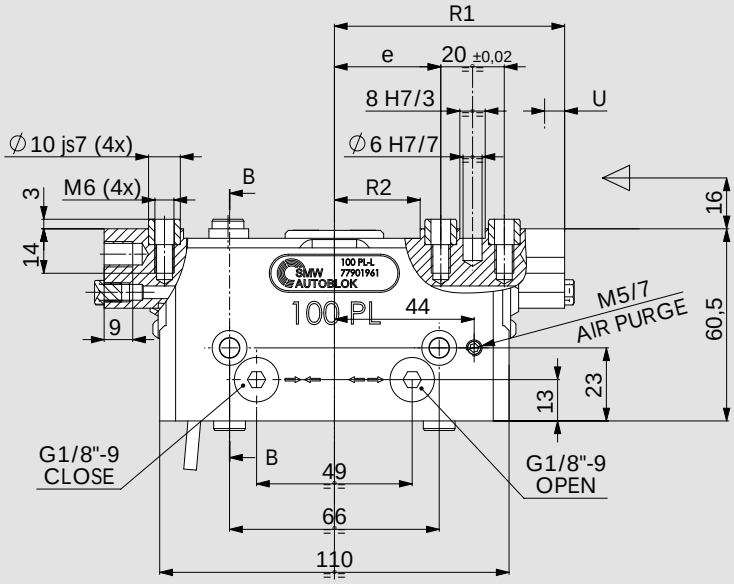
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

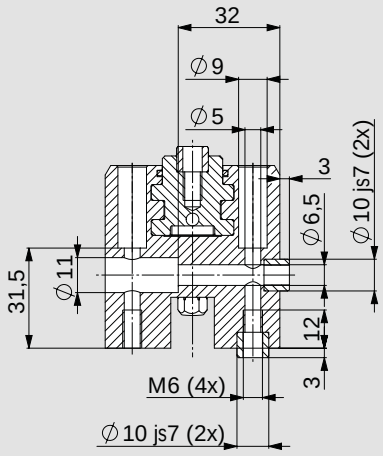


Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

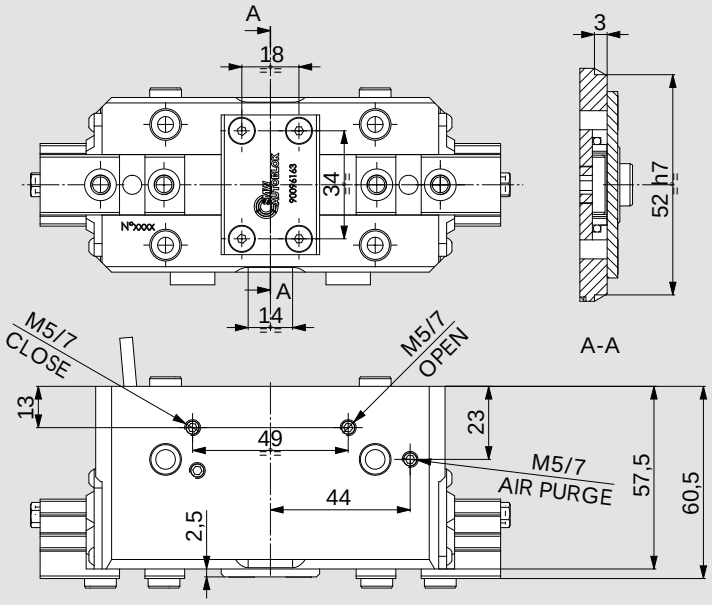


*: HOLES ONLY ON 100 PL-L VERSION





B-B



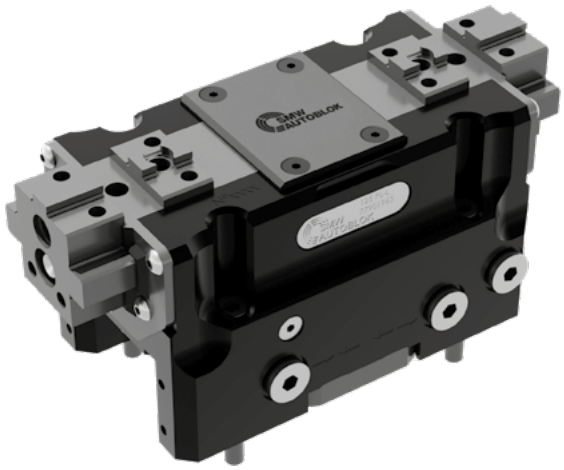
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PL

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø125-160-200-250

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette



Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con incastro a croce
- PL-N corsa normale, PL-L corsa lunga
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,02 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensore analogico per controllo corsa in continuo
- Valvola pneumatica di controllo corsa

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Sistema di ingrassaggio integrato sulle griffe (usare grasso K67 SMW-Autoblok)

Dotazione standard

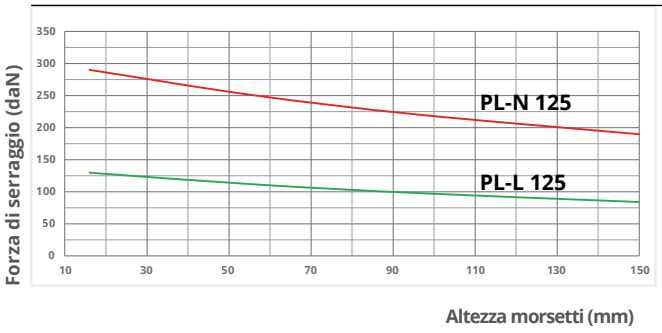
Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio,boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
PL-N 125	77901863	290	5,5	79,5	2/8	0,1/0,1	3	14,5	47,5/53	72/77,5	24,5/30
PL-L 125	77901963	130	13	79,5	2/8	0,1/0,1	3	6,5	47,5/60,5	72/85	24,5/37,5
PL-N 160	77901867	400	5,5	102	2/8	0,14/0,14	3,6	20,0	62,5/68	87/92,5	24,5/30
PL-L 160	77901967	170	13	102	2/8	0,14/0,14	3,6	8,5	62,5/75,5	87/100	24,5/37,5
PL-N 200	77901871	580	7	200	2/8	0,3/0,3	6,5	29,0	62,5/69,5	106/113	37/44
PL-L 200	77901971	250	16,5	200	2/8	0,3/03	6,5	12,5	62,5/79	106/122,5	37/53,5
PL-N 250	77901876	870	10	422,5	2/8	0,45/0,45	11	43,5	78/88	131/141	48/58
PL-L 250	77901976	320	29,8	422,5	2/8	0,45/0,45	11	16,0	78/107,8	131/160,8	48/77,8

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

125

PL



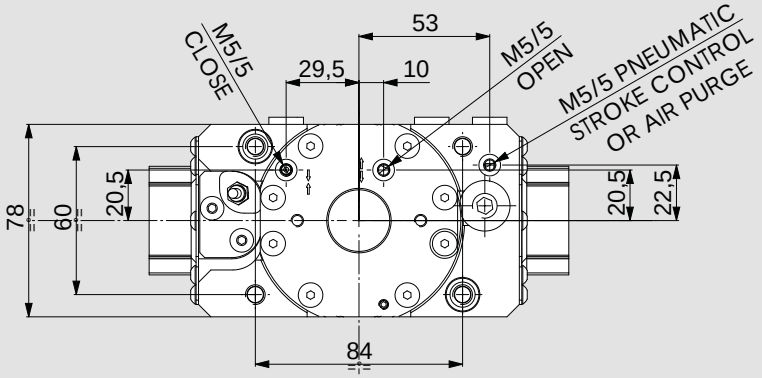
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.

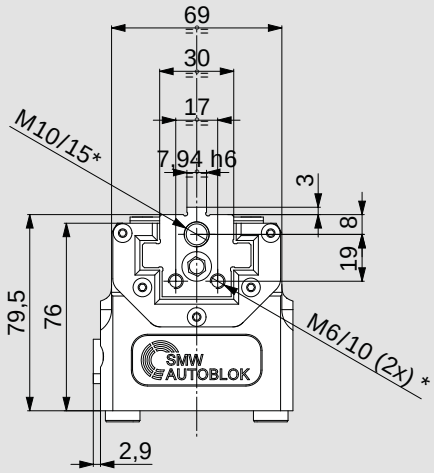
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.

Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

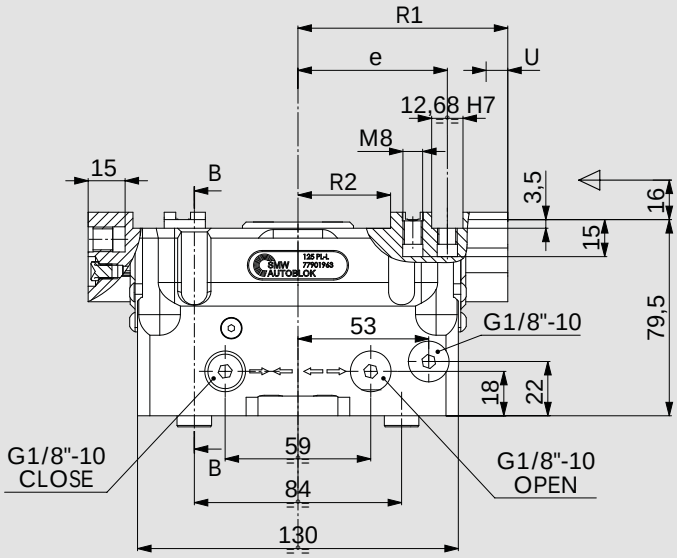
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok

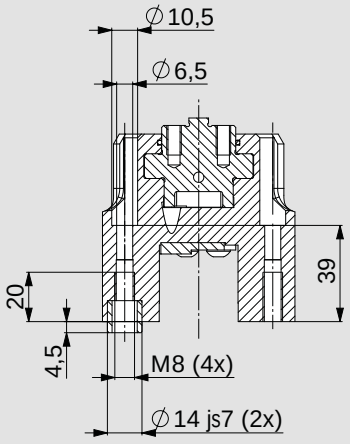
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C



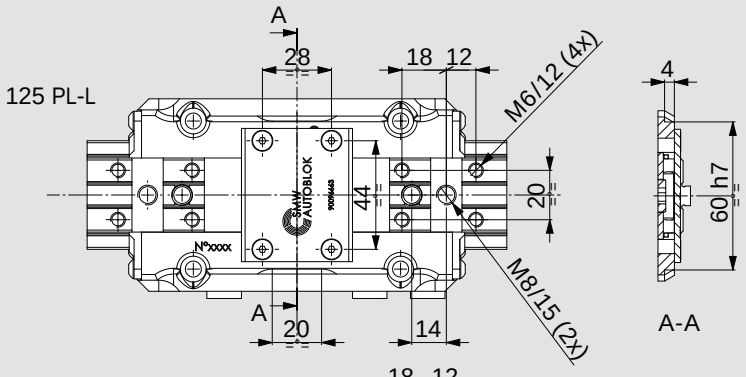


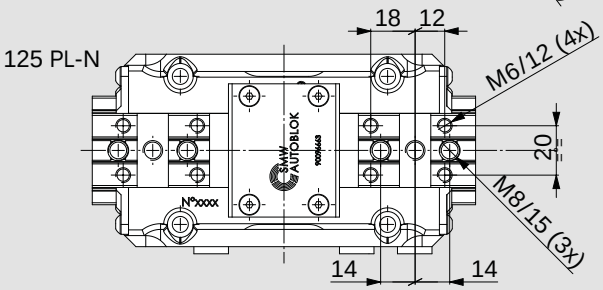
*: HOLES ONLY ON 125 PL-L VERSION





B-B

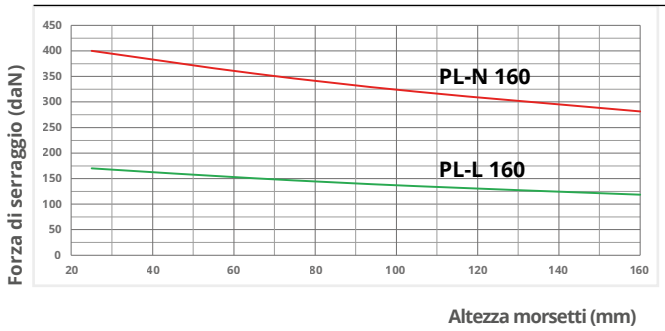




Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

160

PL



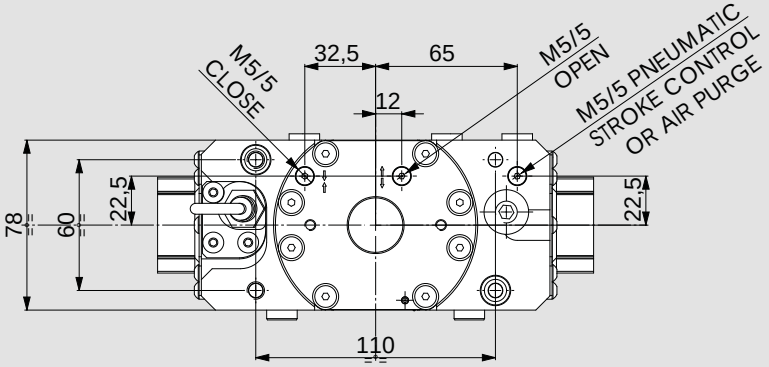
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.

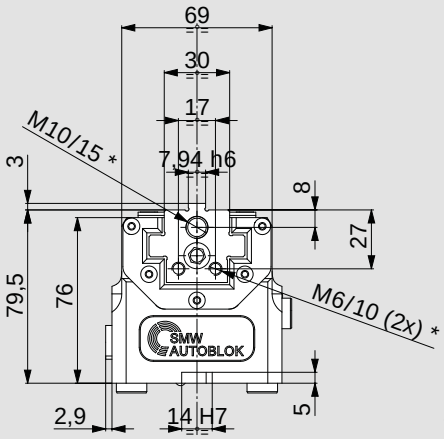
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.

Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

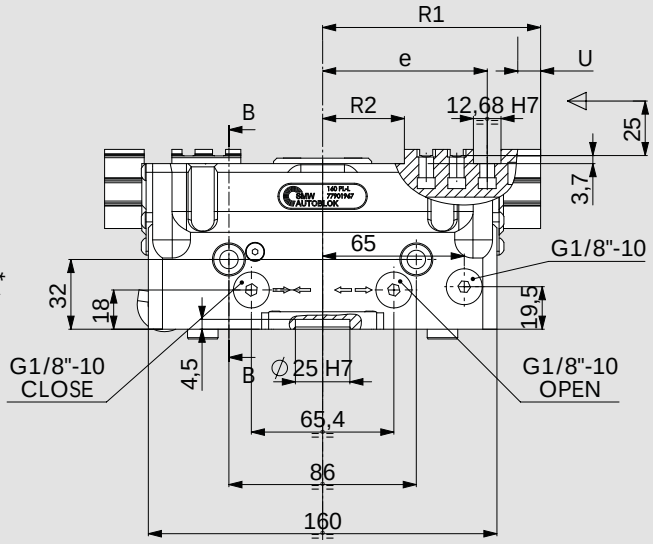
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok

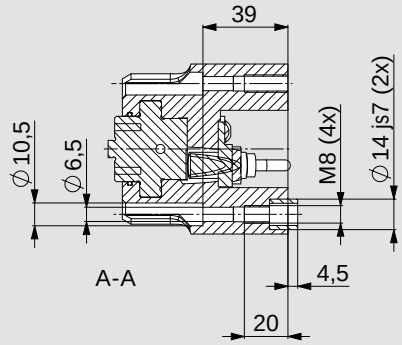
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

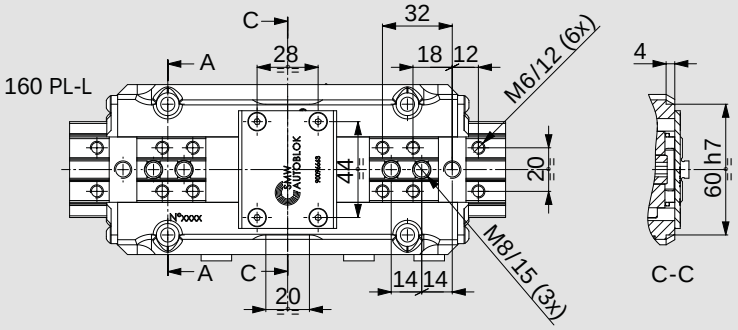


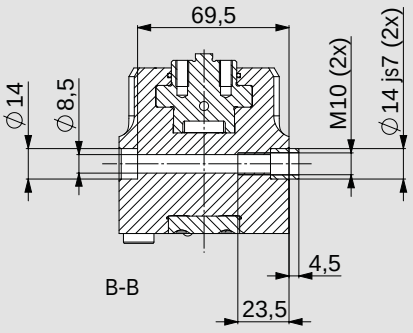


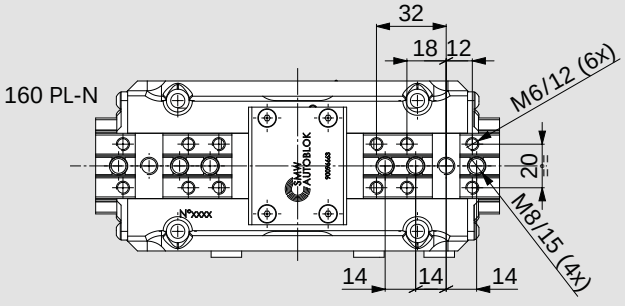
*: HOLES ONLY ON 160 PL-L VERSION







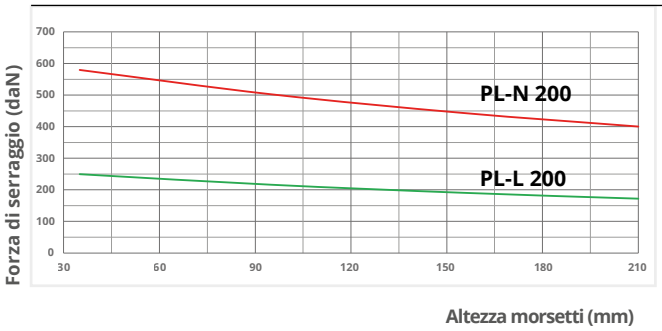




Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

200

PL



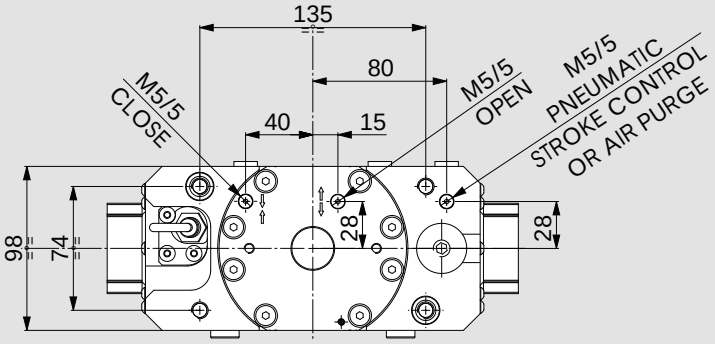
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.

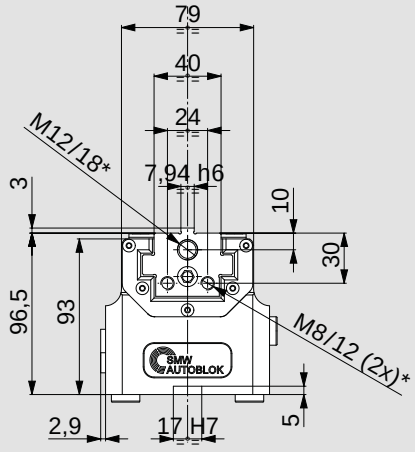
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.

Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

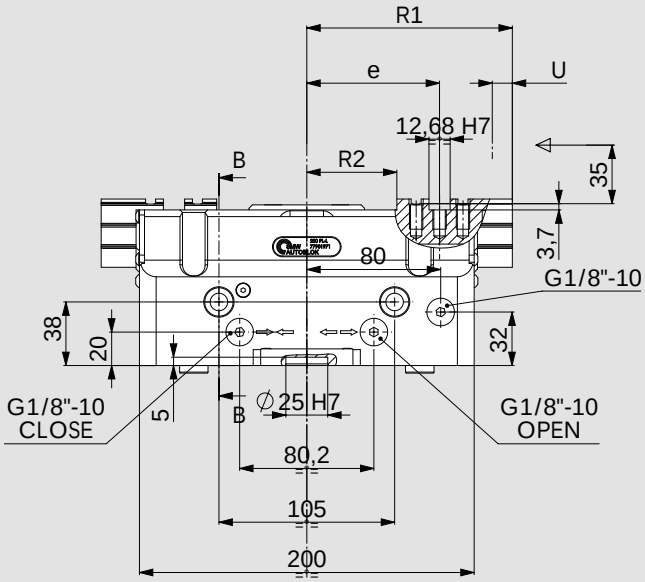
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok

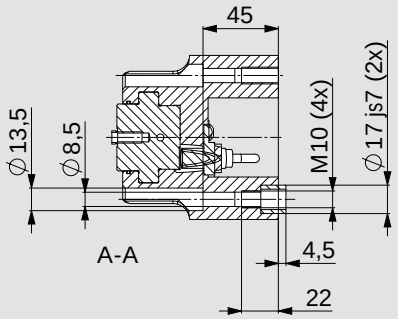
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

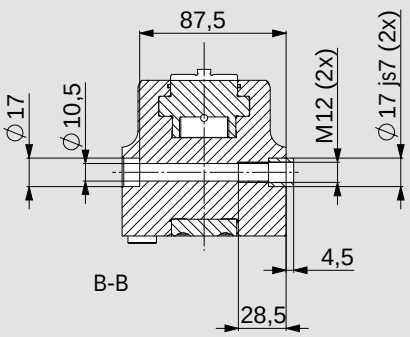


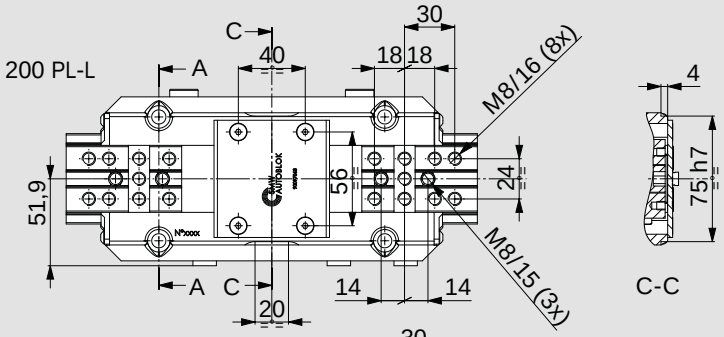


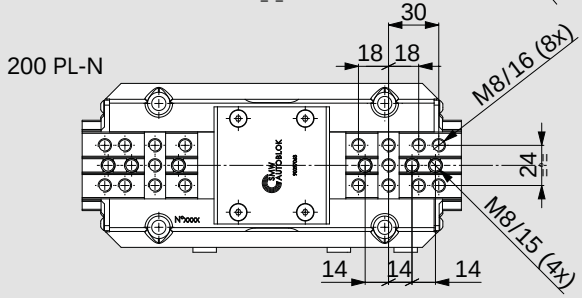
*: HOLES ONLY ON 200 PL-L VERSION







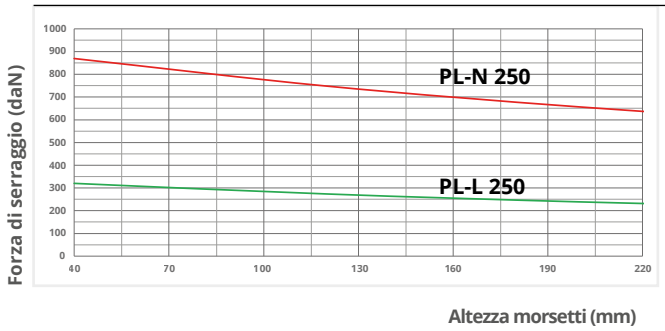




Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

250

PL



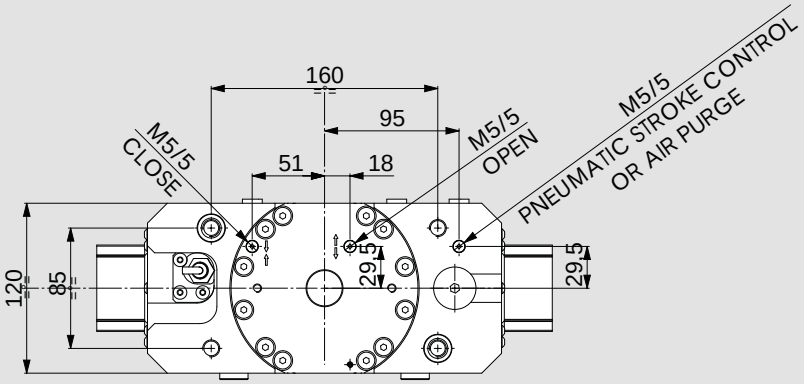
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.

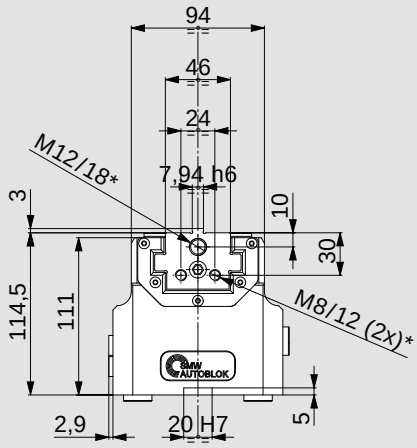
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.

Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

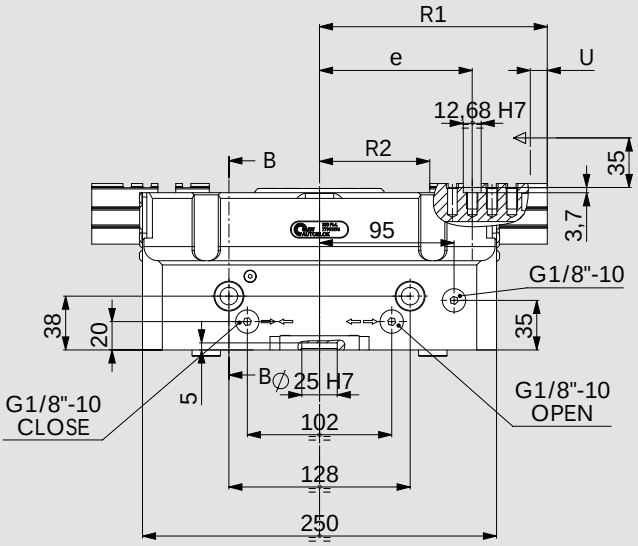
Per le caratteristiche del morsetto (altezza/peso) rivolgersi all'ufficio tecnico SMW-Autoblok

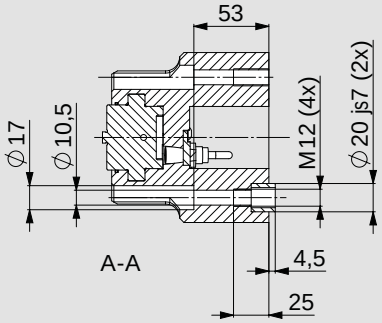
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

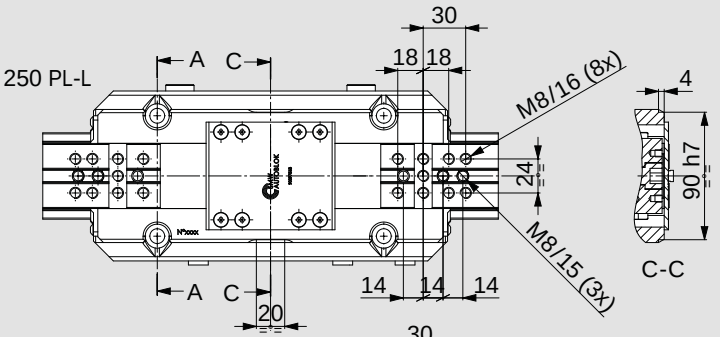


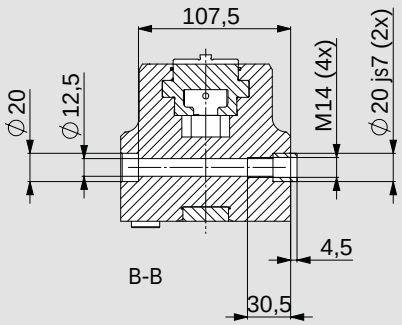


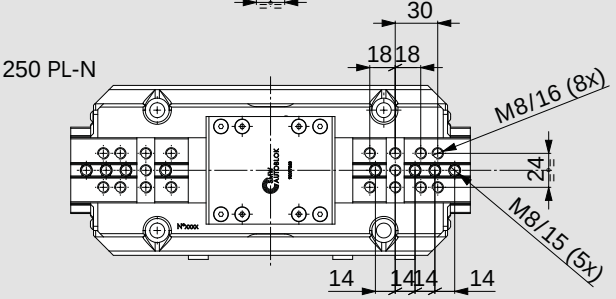
*: HOLES ONLY ON 250 PL-L VERSION











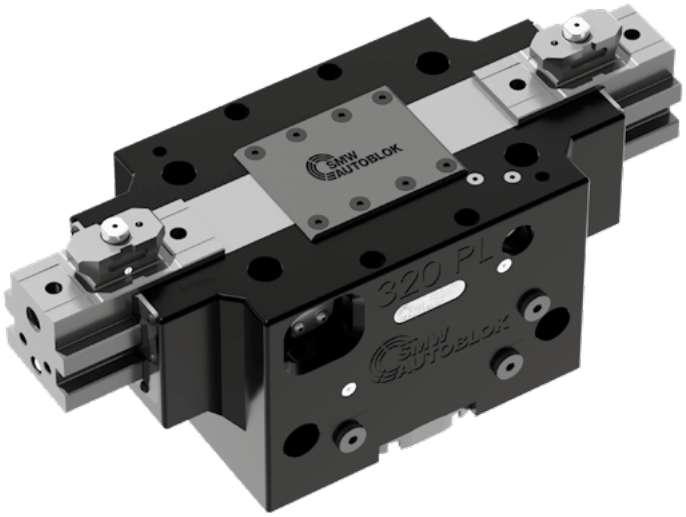
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PL

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø320-380

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette - Ricambio Rapido



Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate e chiavetta
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,04 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensore analogico per controllo corsa in continuo
- Griffe base con ricambio rapido RR

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Sistema di ingrassaggio integrato sulla griffa (utilizzare grasso SMW-Autoblok K67)

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

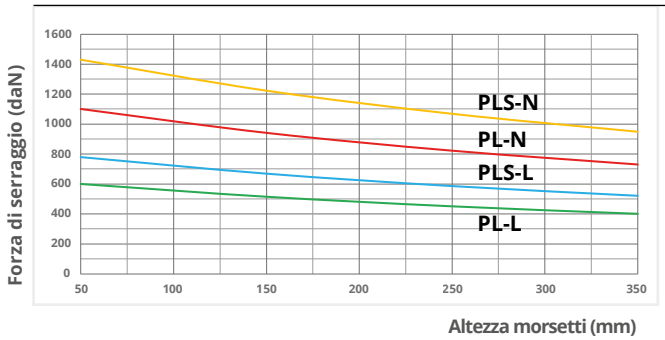
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
PL-N 320	77901883	1100	-----	23,5	1206,5	2/8	0,5/0,5	27,5	55,0	79,5/103	173/196,5	60/83,5
PL-N 320 RR	77902583									116,5/140	173/196,5	60/83,5
PLS-N 320	77902083	1430	330	23,5	1206,5	4/6,5	0,7/0,4	28	55,0	79,5/103	173/196,5	60/83,5
PLS-N 320 RR	77902783									116,5/140	173/196,5	60/83,5
PL-L 320	77901983	600	-----	45	1206,5	2/8	0,5/0,5	28	30,0	79,5/124,5	173/218	58/103
PL-L 320 RR	77902683									116,5/161,5	173/218	58/103
PLS-L 320	77902183	780	180	45	1206,5	4/6,5	0,7/0,4	28,5	30,0	79,5/124,5	173/218	58/103
PLS-L 320 RR	77902883									116,5/161,5	173/218	58/103
PL-N 380	77901889	1690	-----	26	2060	2/8	0,6/0,6	41,5	84,5	90/116	197/223	70/96
PL-N 380 RR	77902589									140,5/166,5	197/223	70/96
PLS-N 380	77902089	2220	530	26	2060	4/6,5	0,9/0,5	42,5	84,5	90/116	197/223	70/96
PLS-N 380 RR	77902789									140,5/166,5	197/223	70/96
PL-L 380	77901989	925	-----	50	2060	2/8	0,6/0,6	42,5	46,5	90/140	197/247	56,5/106,5
PL-L 380 RR	77902689									140,5/190,5	197/247	56,5/106,5
PLS-L 380	77902189	1215	290	50	2060	4/6,5	0,9/0,5	43,5	46,5	90/140	197/247	56,5/106,5
PLS-L 380 RR	77902889									140,5/190,5	197/247	56,5/106,5

Note: PL-N: Corsa Normale PL-L: Corsa Lunga PLS-N: Corsa Normale con molle PLS-L: Corsa Lunga con molle

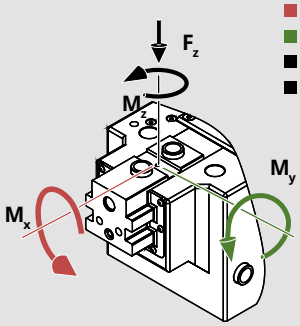
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

320

PL



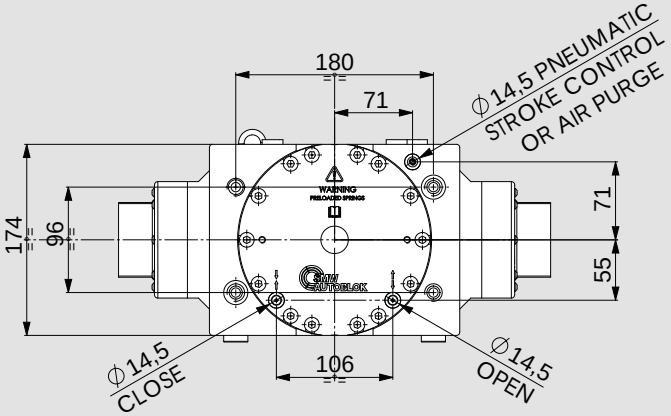
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **350 mm**
Peso max. morsetto: **12 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

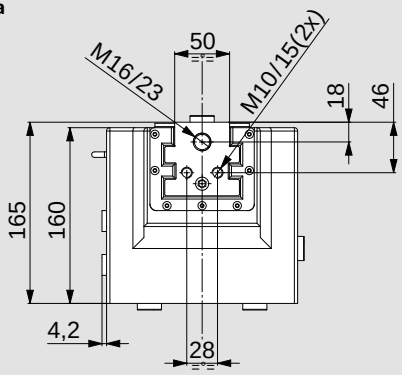


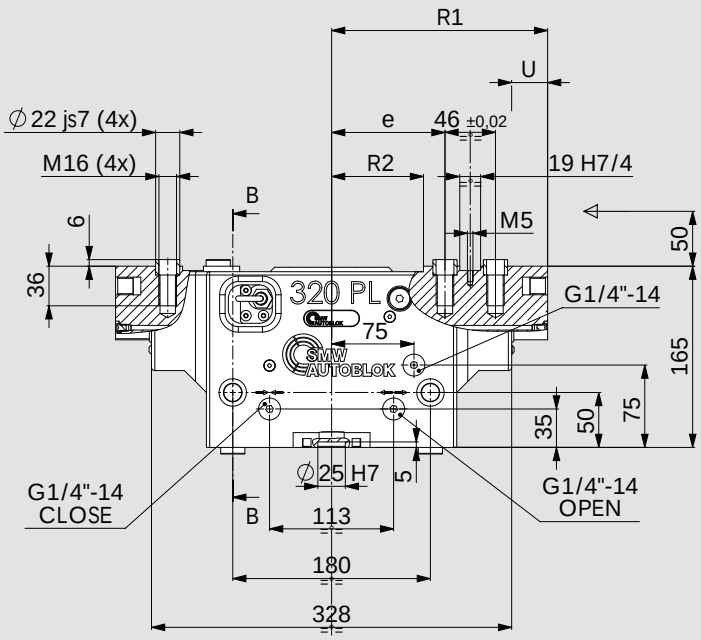
- M_x max. 400 Nm*
- M_y max. 400 Nm*
- M_z max. 280 Nm*
- F_z max. 8000 N*

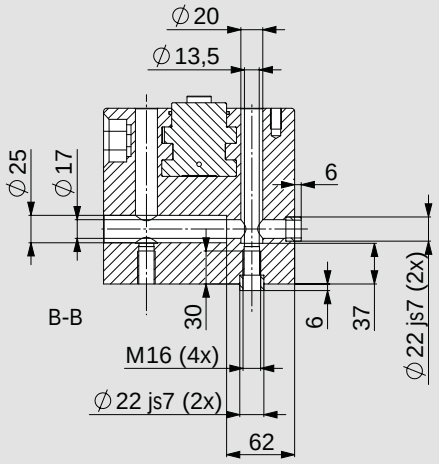
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

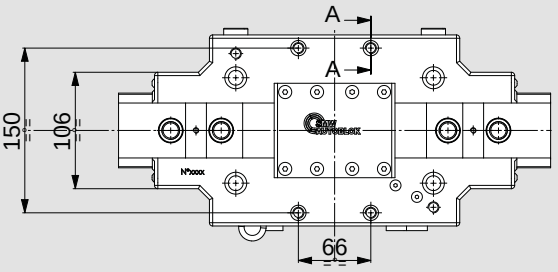
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

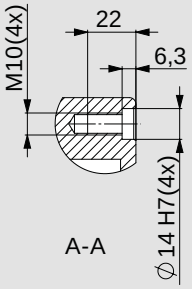


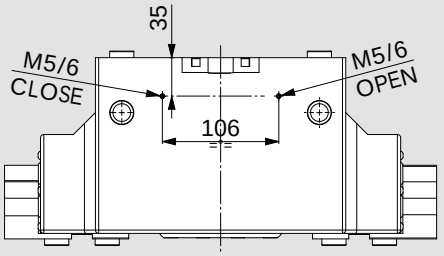








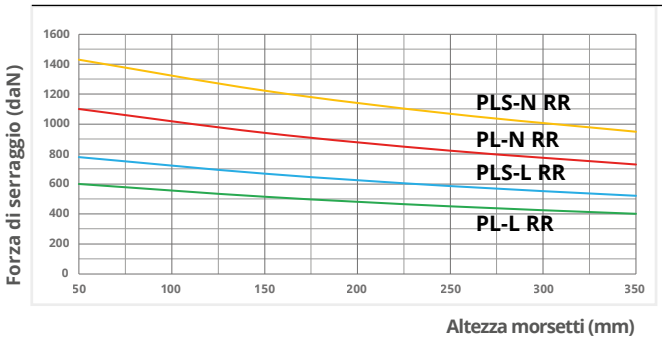




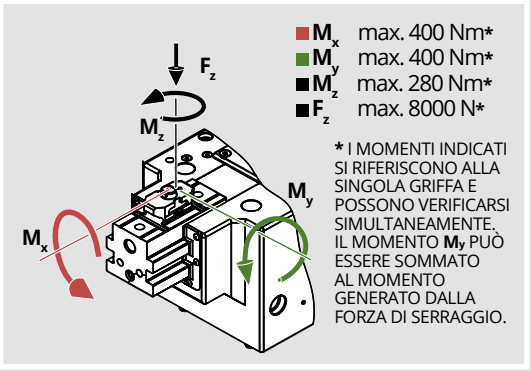
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

320

PL-RR



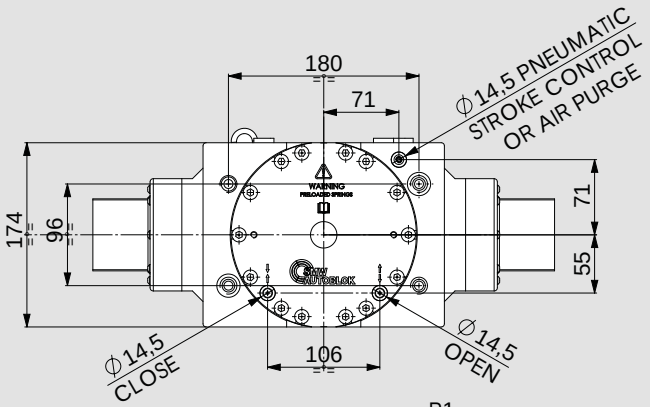
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **350 mm**
Peso max. morsetto: **12 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

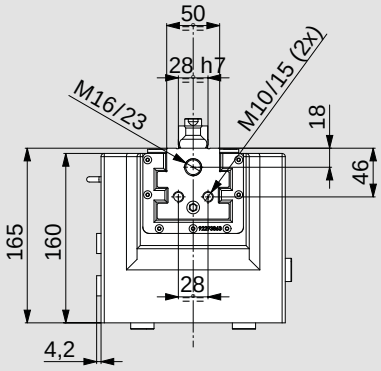


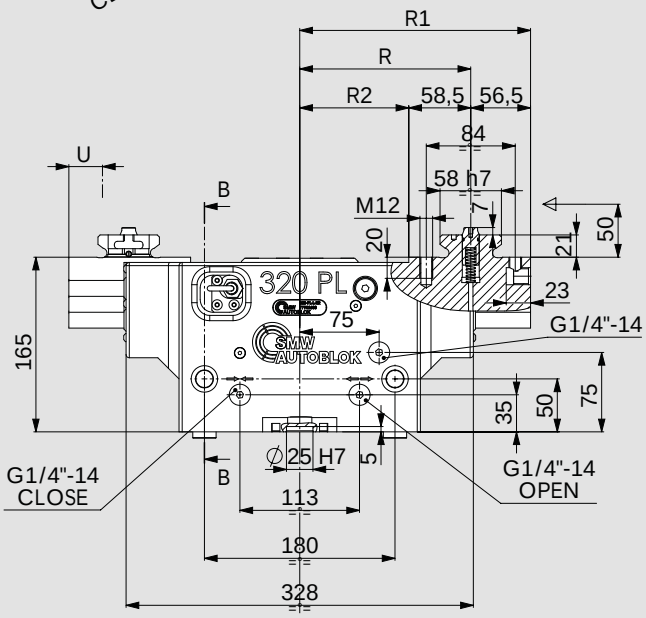
- M_x max. 400 Nm*
- M_y max. 400 Nm*
- M_z max. 280 Nm*
- F_z max. 8000 N*

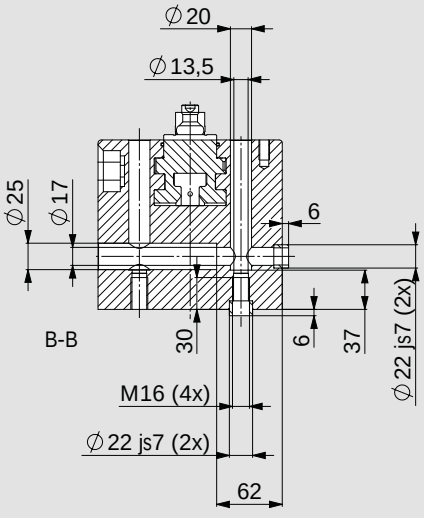
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

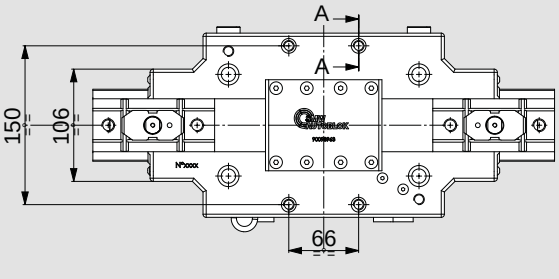
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

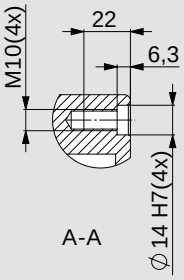


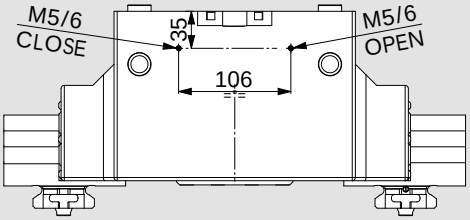








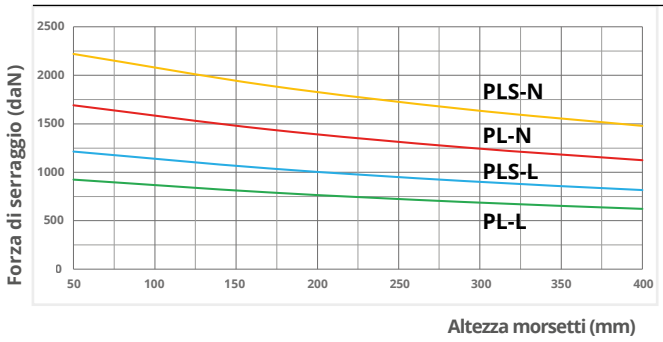




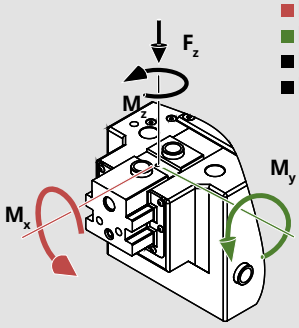
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

380

PL



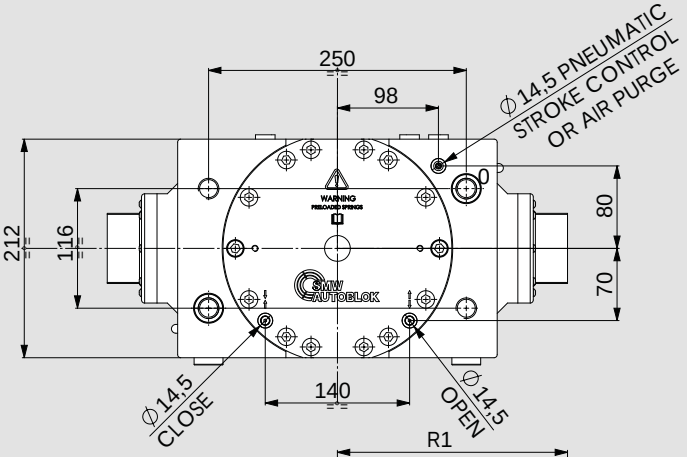
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **400 mm**
Peso max. morsetto: **17 Kg**
Per prese interne considerare un **+4%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

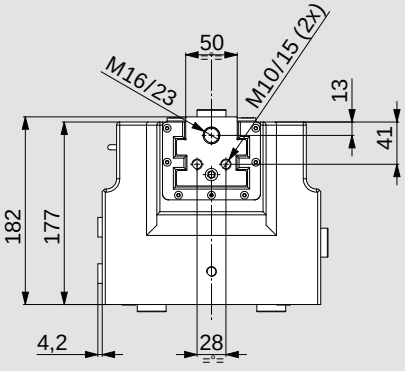


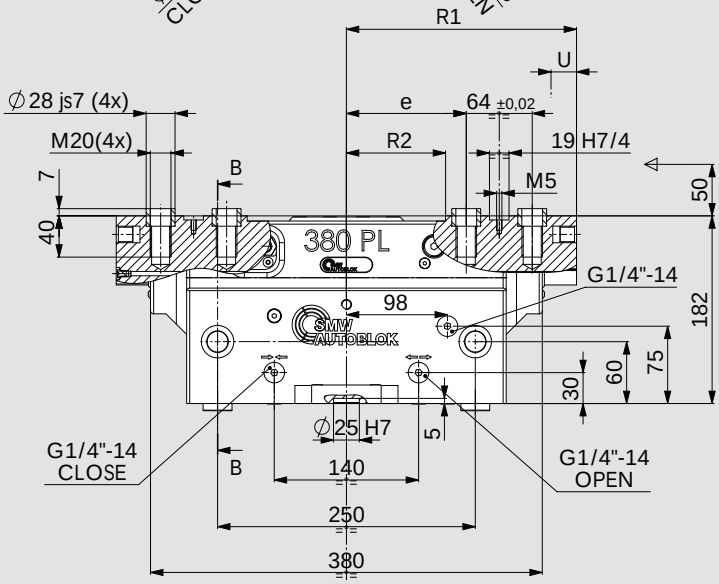
- M_x max. 560 Nm*
- M_y max. 560 Nm*
- M_z max. 370 Nm*
- F_z max. 10000 N*

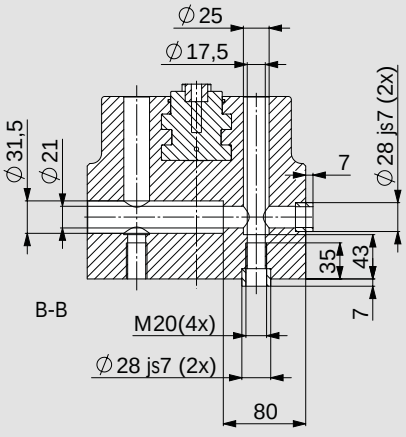
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

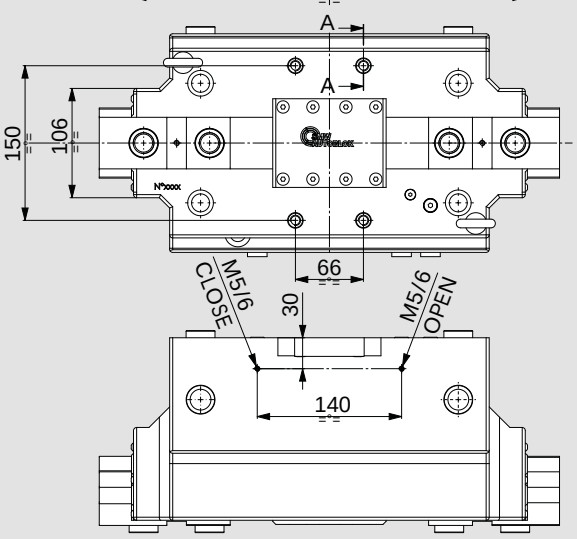
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

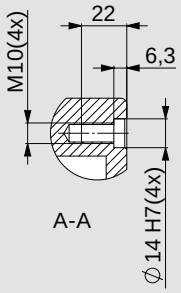








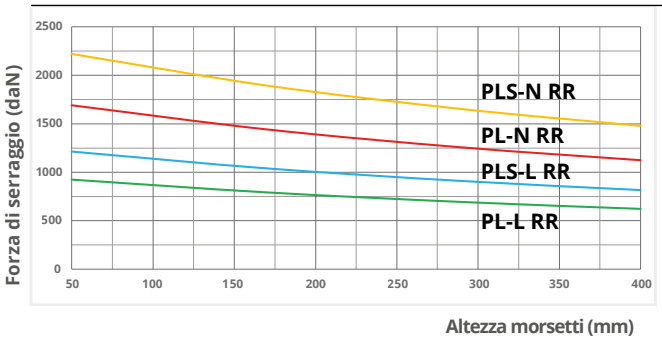




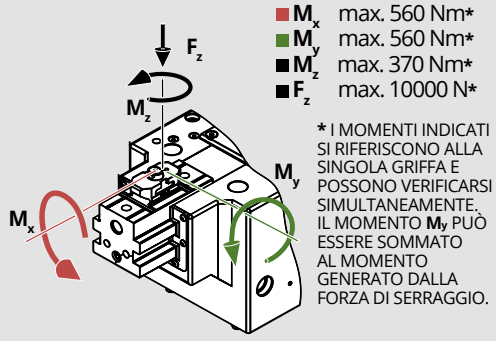
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

380

PL-RR



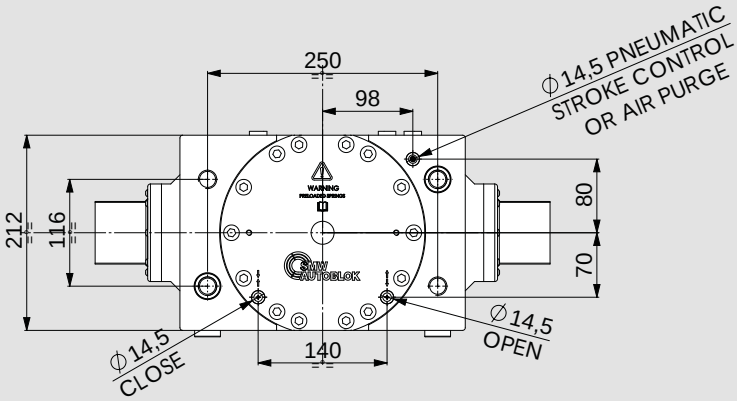
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **400 mm**
Peso max. morsetto: **17 Kg**
Per prese interne considerare un **+4%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

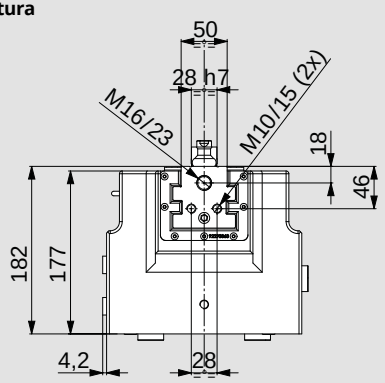


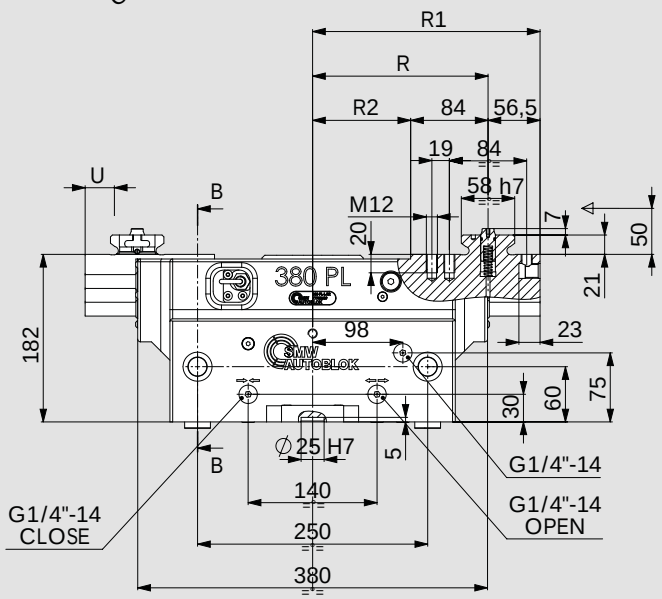
- M_x max. 560 Nm*
- M_y max. 560 Nm*
- M_z max. 370 Nm*
- F_z max. 10000 N*

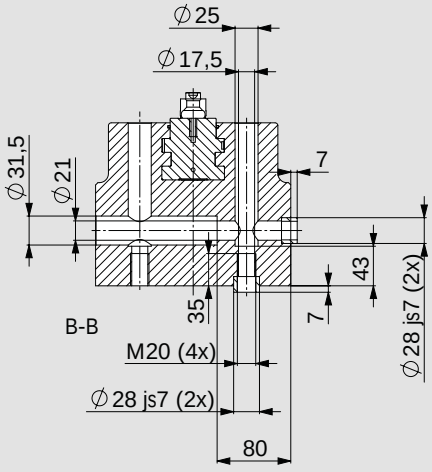
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

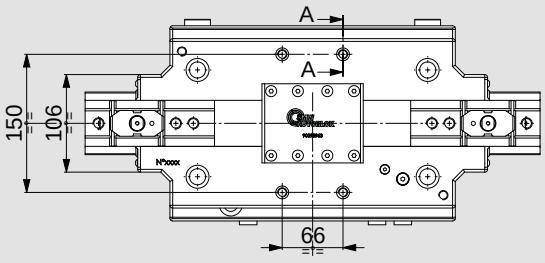
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

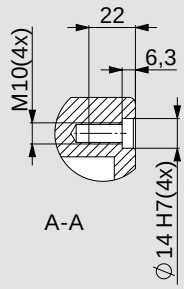


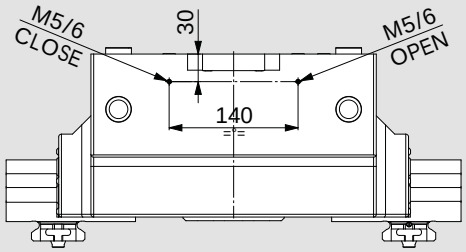










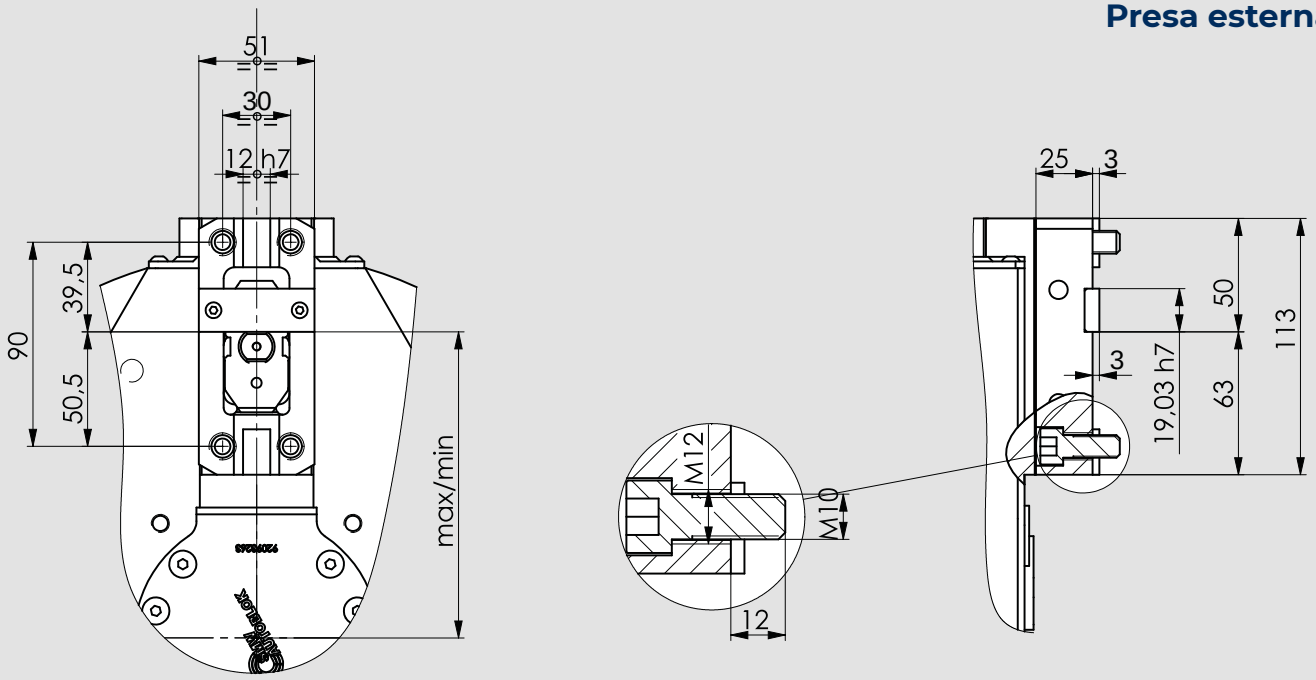


6 a

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET RICAMBIO RAPIDO
per pinze taglia 320 / 380

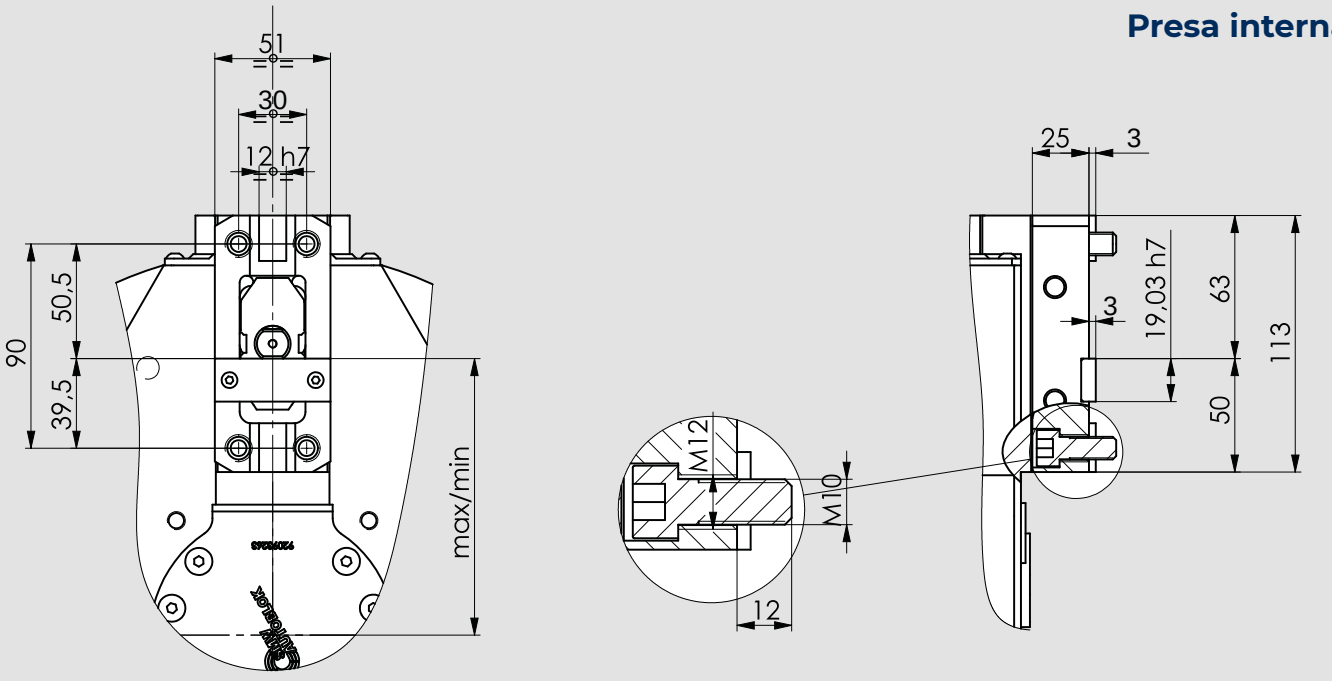
Presa esterna



MODELLO	CODICE PALLET (*)	Presa esterna max / min
PL-L 320 - RR	18762654	168 / 123
PL-N 320 - RR		146,5 / 123
PL-L 380 - RR		197 / 147
PL-N 380 - RR		173,2 / 147

(*) il codice si riferisce a n°1 pallet singolo

Presa interna

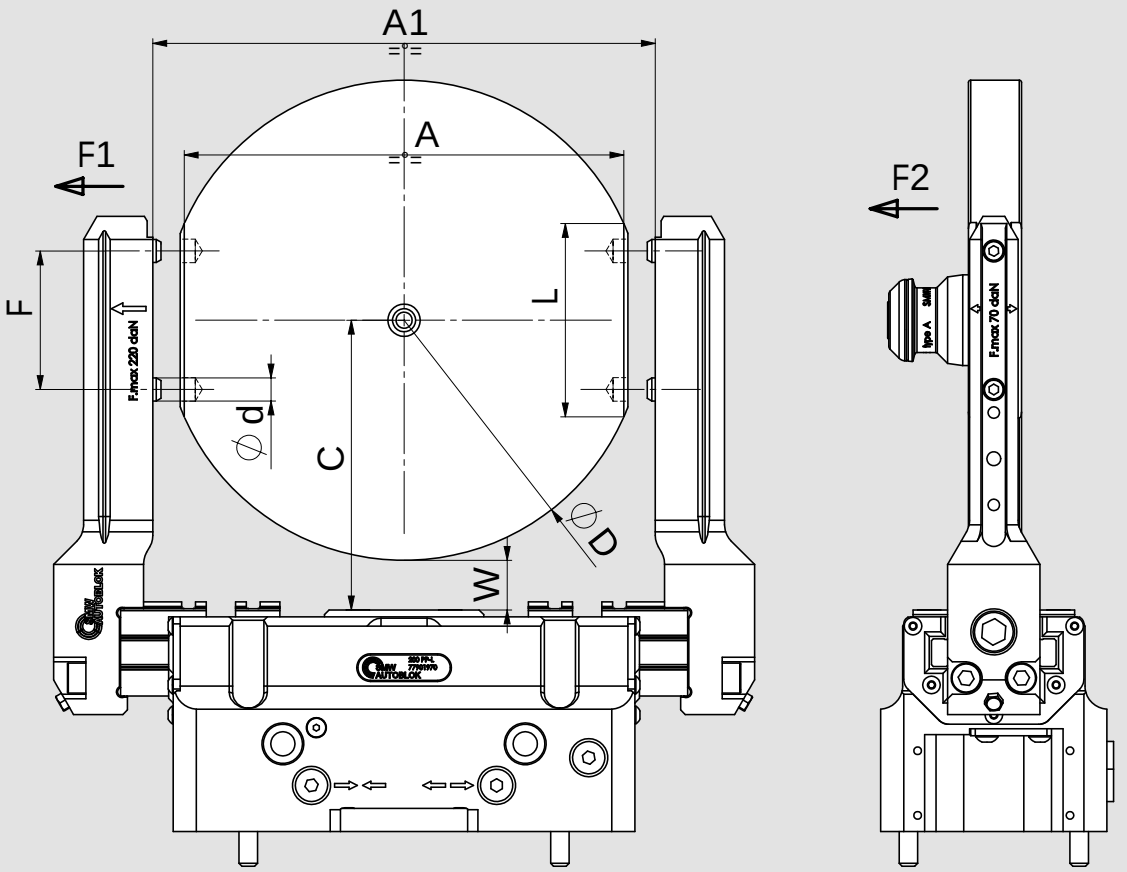


MODELLO	CODICE PALLET (*)	Presa interna max / min
PL-L 320 - RR	18762654	155 / 110
PL-N 320 - RR		133,5 / 110
PL-L 380 - RR		184 / 134
PL-N 380 - RR		160,2 / 134

(*) il codice si riferisce a n°1 pallet singolo

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MORSETTI PER PALLET PINZE PP - PL
elenco caratteristiche

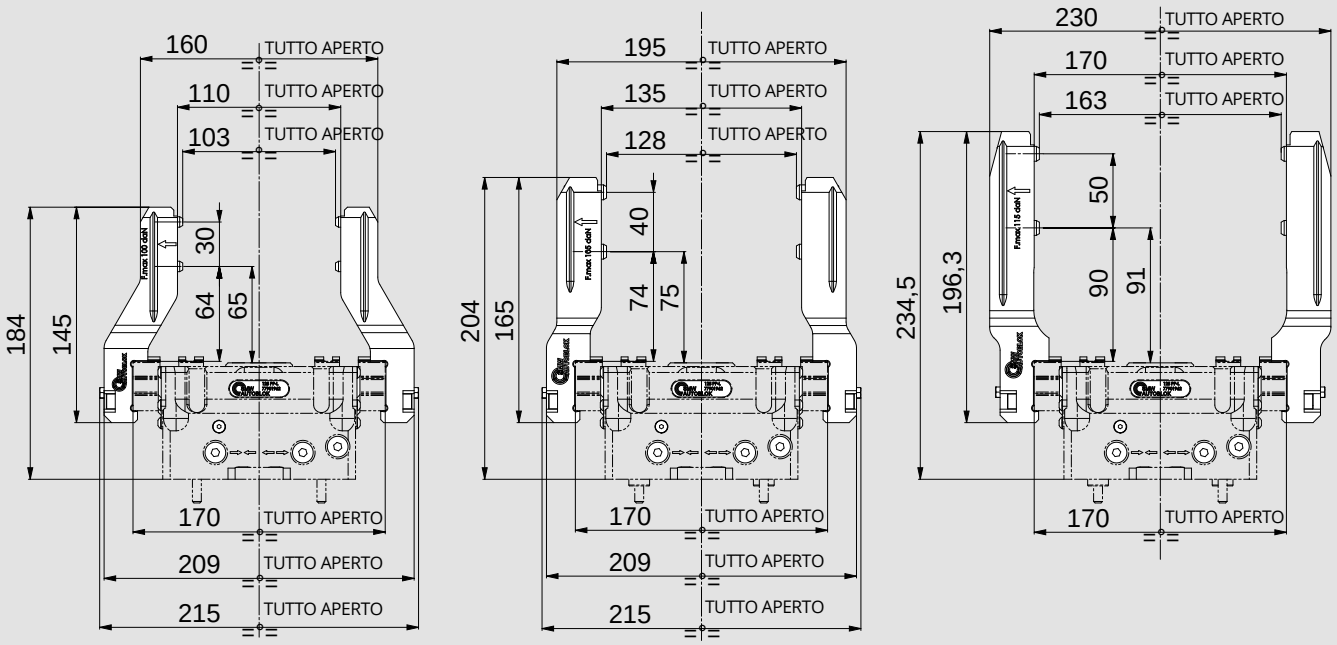


MODELLO PINZA SMW-Autoblok	PALLET	COD. KIT MORSETTI	A1 max APERTURA PINZA	A (*) max/min PALLET	C	D (*) max/min DIAMETRO PALLET	ød	F	L mm	W (con D max)	PORTATA max SUL PALLET	F1 max (per ogni morsetto)	F2 max (per ogni morsetto)
PP-L 125 PL-L 125	100	46204090	110	97/88	80	109/101	7	30	50	21,5	25 kg	100 daN	25 daN
	125	46204005	135	122/113	95	137/128	10	40	61	26,5	50 kg	105 daN	30 daN
	160	46204015	170	157/148	116	173/164	10	50	71	29,5	63 kg	115 daN	40 daN
PP-L 160 PL-L 160	125	46204010	135	122/113	81	137/128	10	40	61	12,5	63 kg	140 daN	40 daN
	160	46204020	170	157/148	106	173/164	10	50	71	19,5	80 kg	150 daN	50 daN
	200	46204030	210	197/188	126	215/206	10	60	85	18,5	80 kg	150 daN	50 daN
PP-L 200 PL-L 200	160	46204025	177,7	164/148	120	180/164	10	50	71	30	80 kg	210 daN	60 daN
	200	46204050	217,7	204/189	126	220/207	10	60	85	16	90 kg	220 daN	70 daN
	250	46204040	267,7	254/239	173	272/260	10	60	100	37	100 kg	220 daN	70 daN
PP-L 250 PL-L 250	200	46204055	244	230/189	162	245/207	10	60	85	39,5	100 kg	270 daN	80 daN
	250	46204045	294	280/239	200	297/260	10	60	100	51,5	100 kg	270 daN	80 daN
	315	46204080	359	345/304	242	365/325	10	60	112	59,5	125 kg	280 daN	90 daN

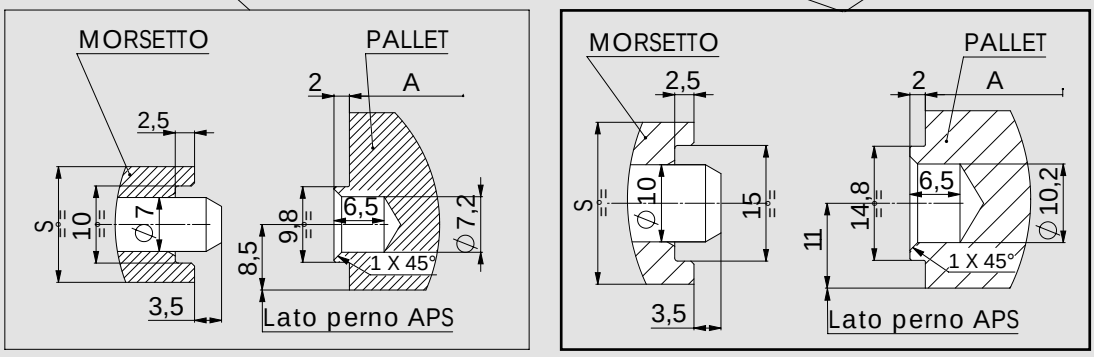
(*) Alle dimensioni A max e A min devono corrispondere rispettivamente le dimensioni D max e D min del pallet. Per pallet con øD intermedi al max e al min deve corrispondere una dimensione A proporzionale.

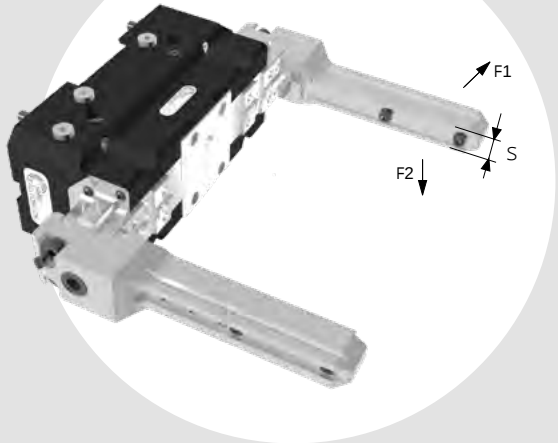
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO MORSETTI
per pinze PP - PL 125



46204090 **46204005** **46204015**





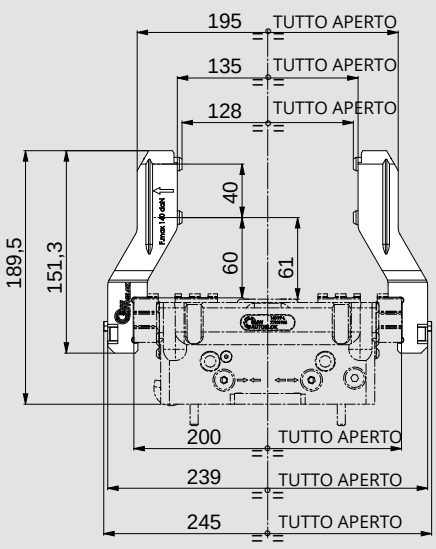
Questi gruppi morsetti sono utilizzabili solo per le pinze PP-PL (a corsa lunga)

Codice Gruppo morsetti (il gruppo comprende n.2 morsetti più viti di fissaggio)	A (pallet) max	A (pallet) min	S	F1max*	F2max*	Peso
46204090 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 125 / PALLET 100	97	88	15	100 daN	25 daN	1 Kg
46204005 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 125 / PALLET 125	122	113	21	105 daN	30 daN	1,5 Kg
46204015 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 125 / PALLET 160	157	148	21	115 daN	40 daN	1,9 Kg

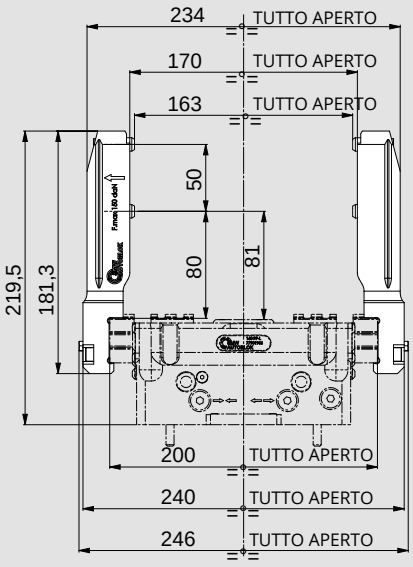
* per ogni morsetto

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

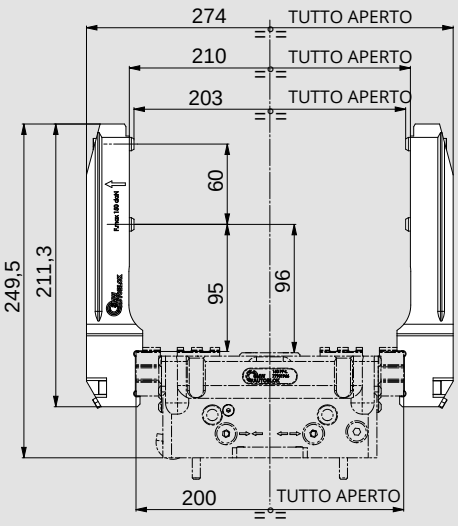
GRUPPO MORSETTI
per pinze PP - PL 160



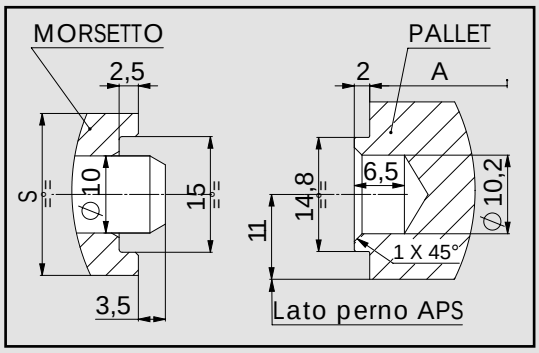
46204010

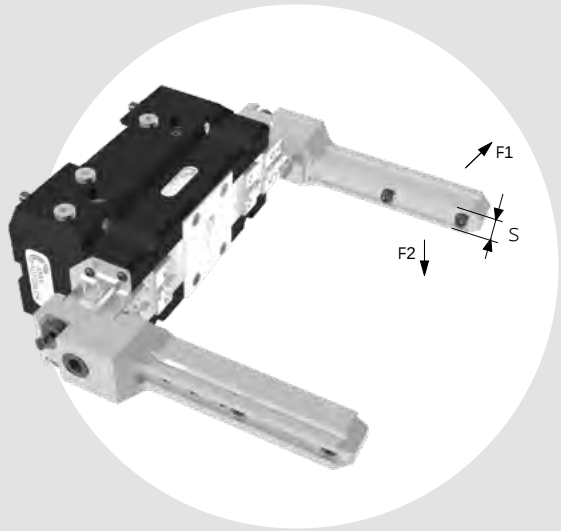


46204020



46204030





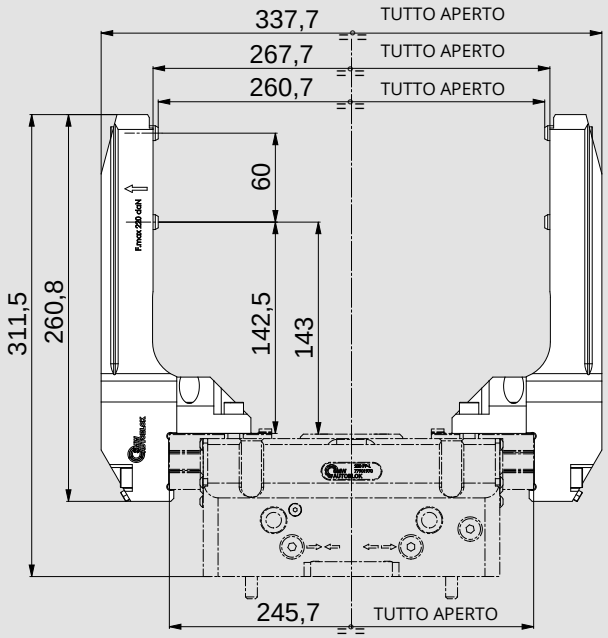
Questi gruppi morsetti sono utilizzabili solo per le pinze PP-PL (a corsa lunga)

Codice Gruppo morsetti (il gruppo comprende n.2 morsetti più viti di fissaggio)	A (pallet) max	A (pallet) min	S	F1max*	F2max*	Peso
46204010 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 160 / PALLET 125	122	113	21	140 daN	40 daN	1,4 Kg
46204020 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 160 / PALLET 160	157	148	21	150 daN	50 daN	1,6 Kg
46204030 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 160 / PALLET 200	197	188	21	150 daN	50 daN	2,3 Kg

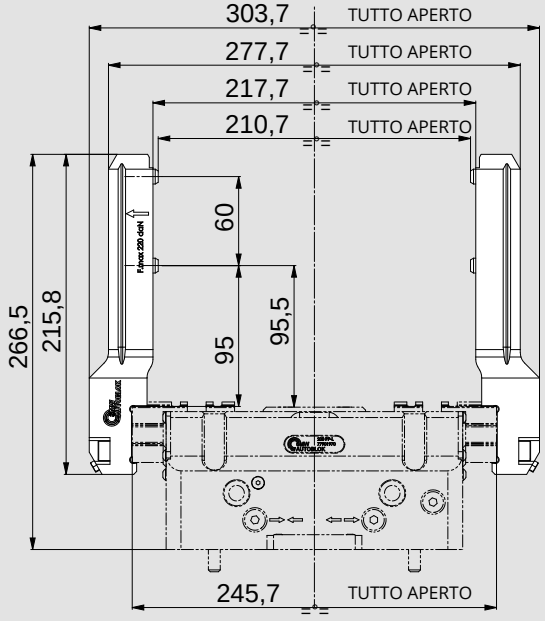
* per ogni morsetto

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

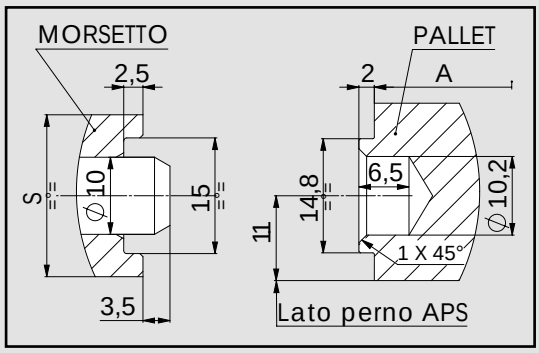
GRUPPO MORSETTI
per pinze PP - PL 200

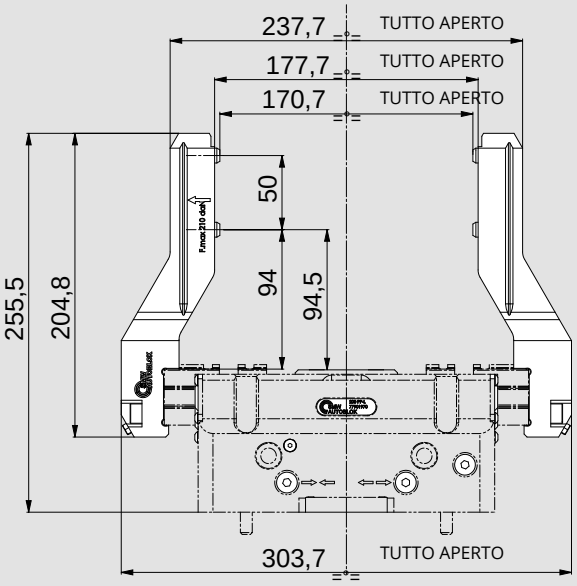


46204040

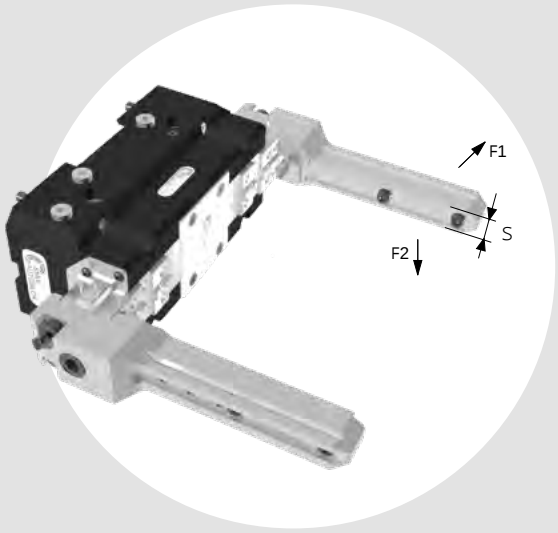


46204050





46204025



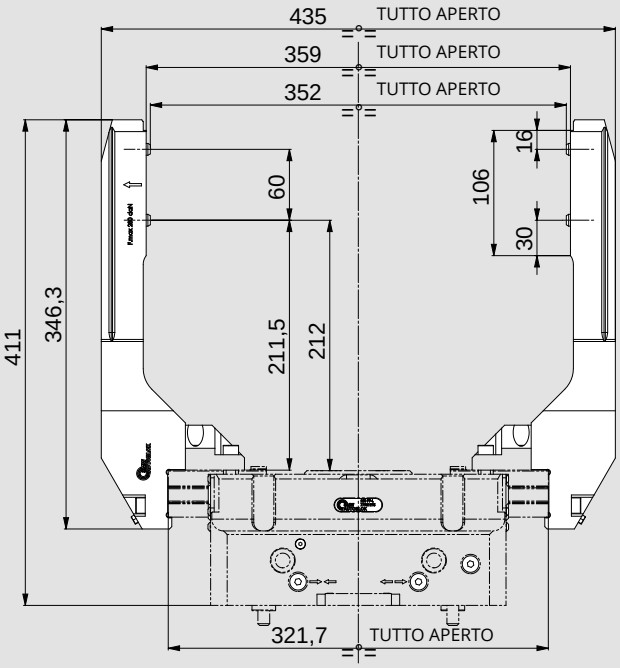
Questi gruppi morsetti sono utilizzabili solo per le pinze PP-PL (a corsa lunga)

Codice Gruppo morsetti (il gruppo comprende n.2 morsetti più viti di fissaggio)	A (pallet) max	A (pallet) min	S	F1max*	F2max*	Peso
46204025 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL200 / PALLET 160	164	148	21	210 daN	60 daN	2,6 Kg
46204040 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 200 / PALLET 250	254	239	21	220 daN	70 daN	4,6 Kg
46204050 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA PP-PL 200 / PALLET 200	204	189	21	220 daN	70 daN	2,6 Kg

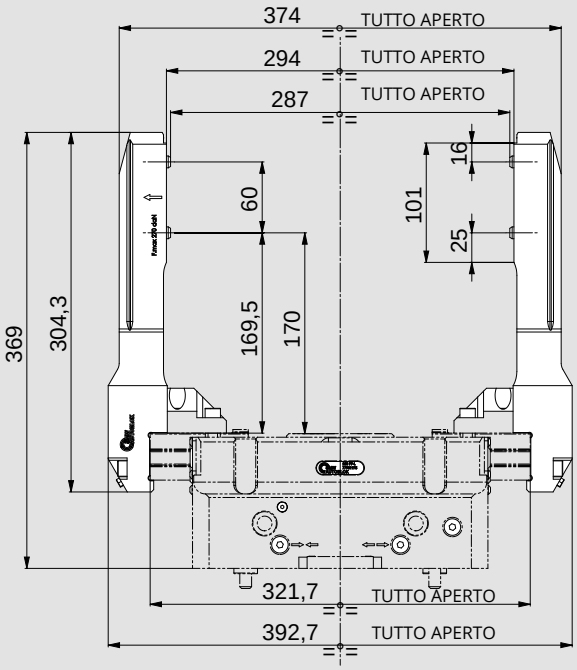
* per ogni morsetto

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

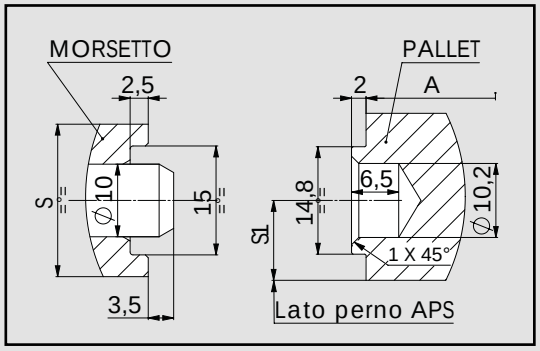
GRUPPO MORSETTI
per pinze PP - PL 250

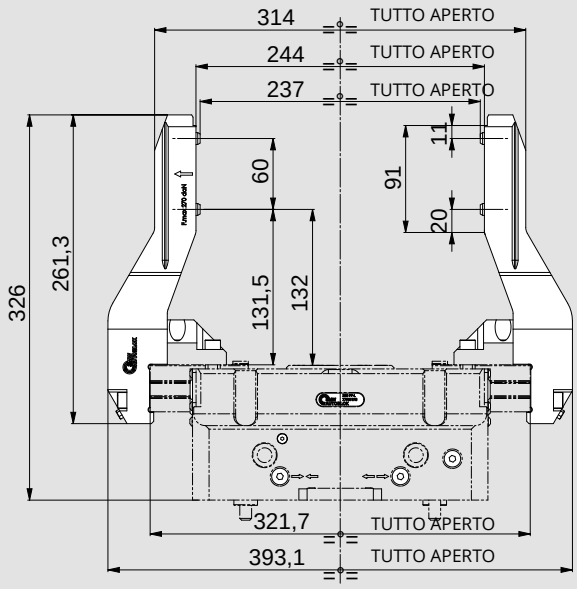


46204080

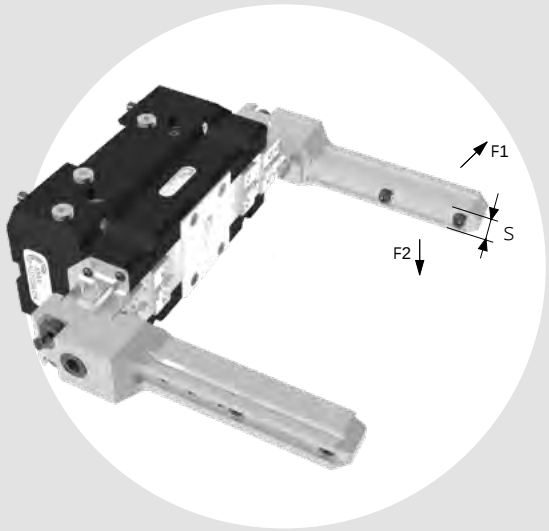


46204045





46204055



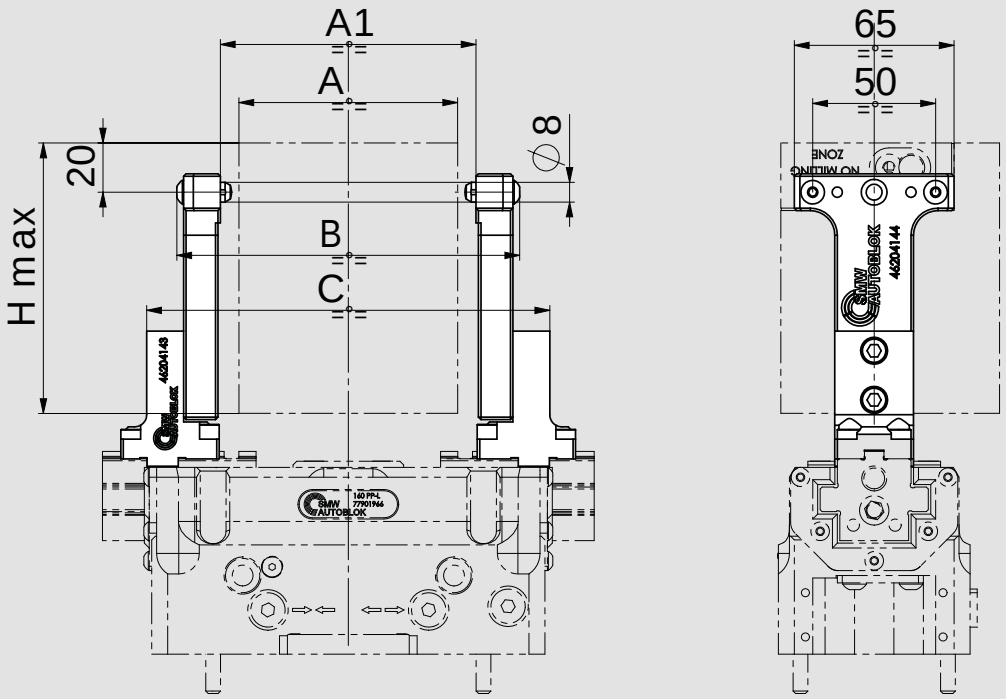
Questi gruppi morsetti sono utilizzabili solo per le pinze PP-PL (a corsa lunga)

Codice Gruppo morsetti (il gruppo comprende n.2 morsetti più viti di fissaggio)	A (pallet) max	A (pallet) min	S	S1	F1max*	F2max*	Peso
46204055 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA 250 PP-PL / PALLET 200	230	189	21	11	270 daN	80 daN	5,4 Kg
46204045 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA 250 PP-PL / PALLET 250	280	239	21	11	270 daN	80 daN	6 Kg
46204080 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA 250 PP-PL / PALLET 315	345	304	25	13.5	280 daN	90 daN	8 Kg

* per ogni morsetto

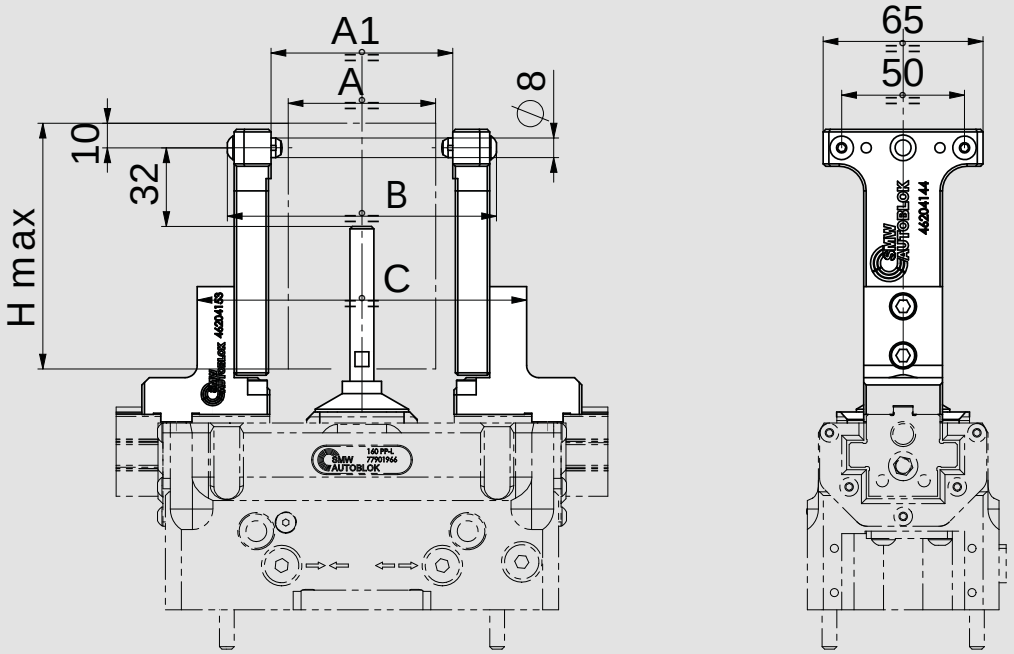
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO MORSETTI PINZE 160 PP-L
per ricambio rapido morsetti Twin Vise PT-RR



CODICE KIT MORSETTI	MODELLO PINZA	A1 max apertura pinza	A min/max CAMPO PRESA	B max	C max	H max	Mod. MORSA PT-RR	Codice base	Codice prolunga
46204130	PP-L 160 PL-L 160	104	81/91	140	162	110	160 PT	46204143	46204144
46204131		123	100/110	159	187	140	200 PT	46204133	46204134
46204132		153	130/140	189	217	140	250 PT	46204135	46204134

GRUPPO MORSETTI PINZE 125 E 160 PP-L
per ricambio rapido morsetti autocentrante APL-RR e NTL-RR

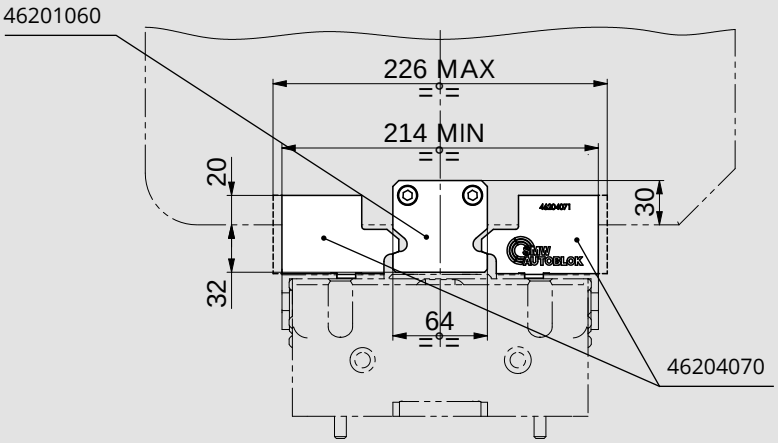


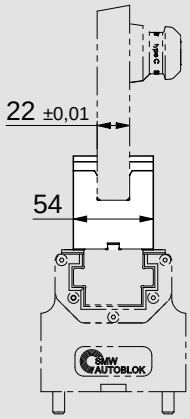
CODICE KIT MORSETTI	MODELLO PINZA	A1 max apertura pinza	A min/max CAMPO PRESA	B max	C max	H max	Modello NTL/APL-RR SMW-Autoblok	Codice base	Codice prolunga
46204140	PP-L 125 PL-L 125	69	46/56	105	129	100	210-260-315 APL-RR	46204142	46204144
46204141		74	51/61	110	135	100	260-315-400 APL-RR	46204143	46204144
46204150	PP-L 160 PL-L 160	69	46/56	105	129	100	210-260-315 APL-RR	46204152	46204144
46204151		74	51/61	110	135	100	260-315-400 APL-RR	46204153	46204144

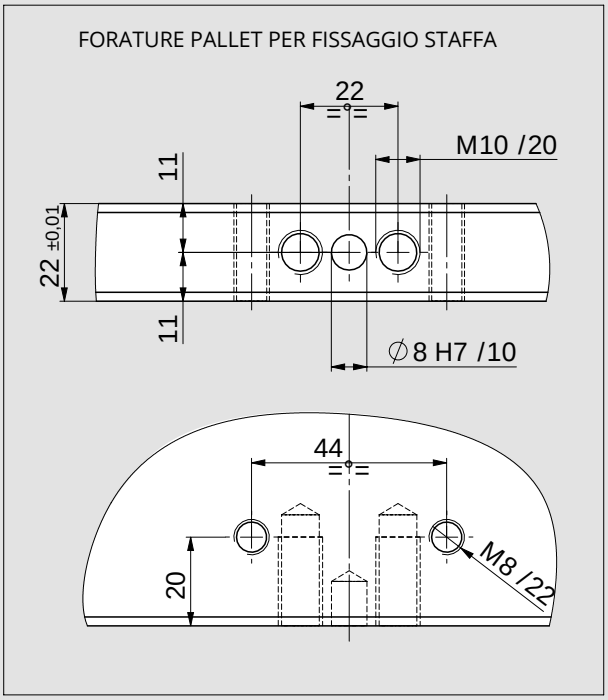
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

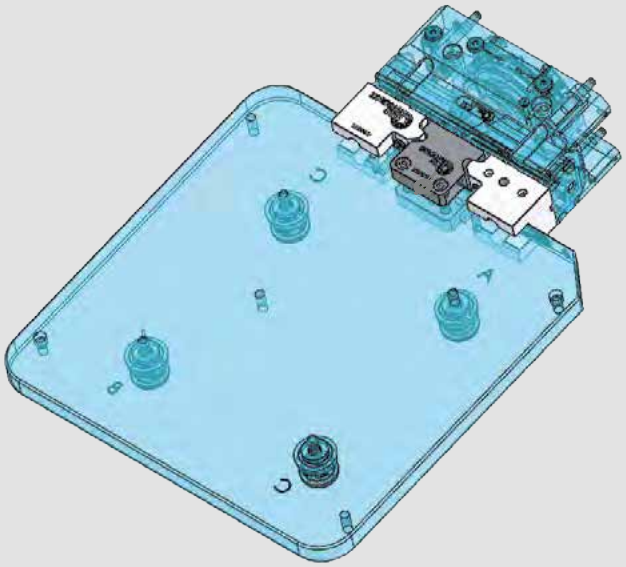
GRUPPO AGGANCIO PALLET 400x400 E 400x200
con pinza PP-N - PL-N 200

PESO PALLET MASSIMO: 150KG









CODICE	Peso
46201060 GRUPPO STAFFA PINZA 200 PP-N / PALLET Q400	1,2 Kg
46204070 GRUPPO 2 MORSETTI PINZA 200 PP-N / PALLET Q400	2,4 Kg
77901870 PINZA IN ACCIAIO PP-N 200	11 Kg
77901871 PINZA IN ALLUMINIO PL-N 200	6,5 Kg

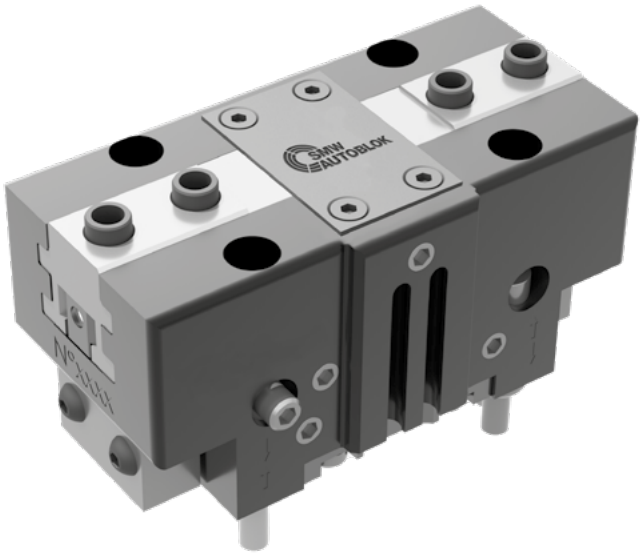
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

2PXS

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø64-80-100

ALLUMINIO

Pneumatiche



Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP40
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,01 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Intercambiabile con la maggior parte degli universal gripper esistenti

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio,boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

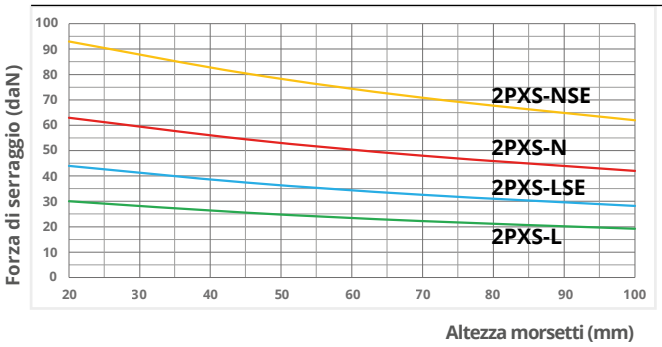
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
2PXS-N 64	77901856	63	-----	3	8	2/8	0,03/0,03	0,3	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-NSE 64	77902056	93	30	3	17	4/6,5	0,04/0,02	0,38	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-NSI 64	77901156	101	30	3	18,5	4/6,5	0,02/0,04	0,38	3,0	14,25/17,25	36/39	10/13
2PXS-L 64	77901956	30	-----	6	8	2/8	0,03/0,03	0,3	1,5	14,25/20,25	33/39	10/16
2PXS-LSE 64	77902156	44	14	6	17	4/6,5	0,04/0,02	0,38	1,5	14,25/20,25	33/39	10/16
2PXS-LSI 64	77901256	48	14	6	18,5	4/6,5	0,02/0,04	0,38	1,5	14,25/20,25	33/39	10/16
2PXS-N 80	77901858	97	-----	4	17	2/8	0,04/0,04	0,55	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-NSE 80	77902058	129	32	4	31	4/6,5	0,05/0,03	0,65	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-NSI 80	77901158	141	32	4	33	4/6,5	0,03/0,05	0,65	5,0	18,75/22,5	44/48	13,5/17,5
2PXS-L 80	77901958	46	-----	8	17	2/8	0,04/0,04	0,55	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5
2PXS-LSE 80	77902158	61	15	8	31	4/6,5	0,05/0,03	0,65	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5
2PXS-LSI 80	77901258	67	15	8	33	4/6,5	0,03/0,05	0,65	2,5	18,75/26,5	40/48	13,5/21,5
2PXS-N 100	77901860	155	-----	5	33,5	2/8	0,07/0,07	0,93	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-NSE 100	77902060	229	74	5	67	4/6,5	0,1/0,05	1,2	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-NSI 100	77901160	245	74	5	71	4/6,5	0,05/0,1	1,2	8,0	23,5/28,5	55/60	17,5/22,5
2PXS-L 100	77901960	73	-----	10	33,5	2/8	0,07/0,07	0,93	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5
2PXS-LSE 100	77902160	108	35	10	67	4/6,5	0,1/0,05	1,2	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5
2PXS-LSI 100	77901260	116	35	10	71	4/6,5	0,05/0,1	1,2	4,0	23,5/33,5	50/60	17,5/27,5

Note: 2PXS-N: Corsa Normale 2PXS-L: Corsa Lunga 2PXS-NSE: Corsa Normale serraggio Esterno 2PXS-NSI: Corsa Normale serraggio Interno 2PXS-LSE: Corsa Lunga serraggio Esterno 2PXS-LSI: Corsa Lunga serraggio Interno

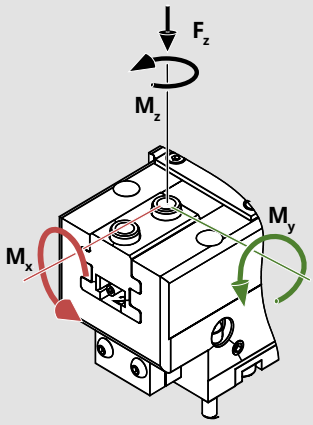
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

64

2PXS

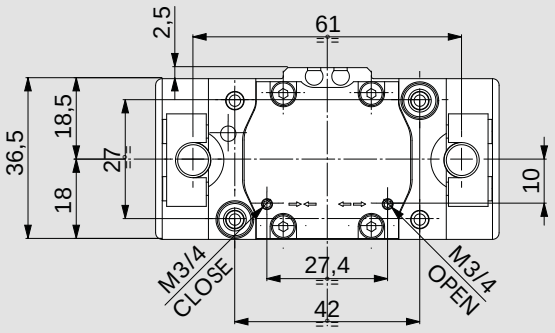


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **100 mm**
Peso max. morsetto: **0,4 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

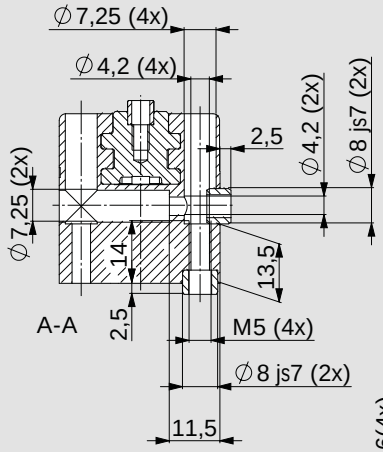


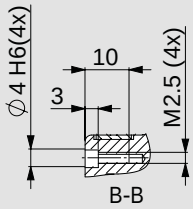
- M_x max. 45 Nm*
- M_y max. 60 Nm*
- M_z max. 40 Nm*
- F_z max. 1200 N*

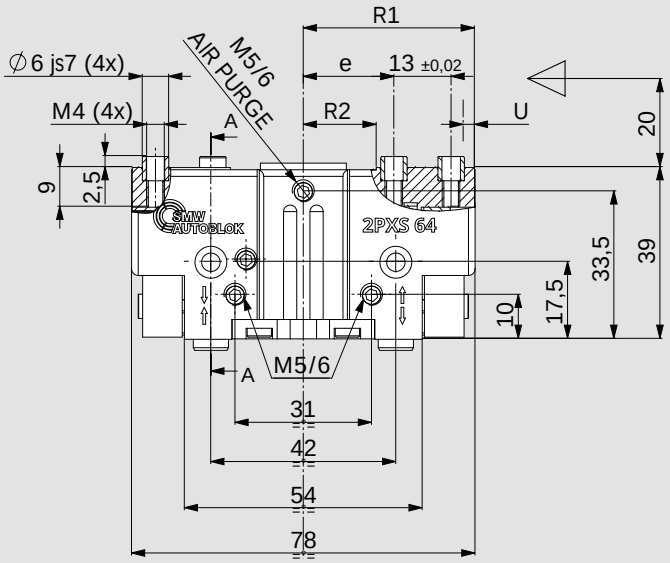
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

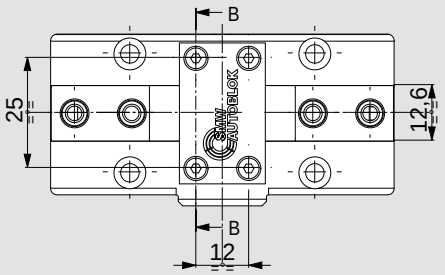


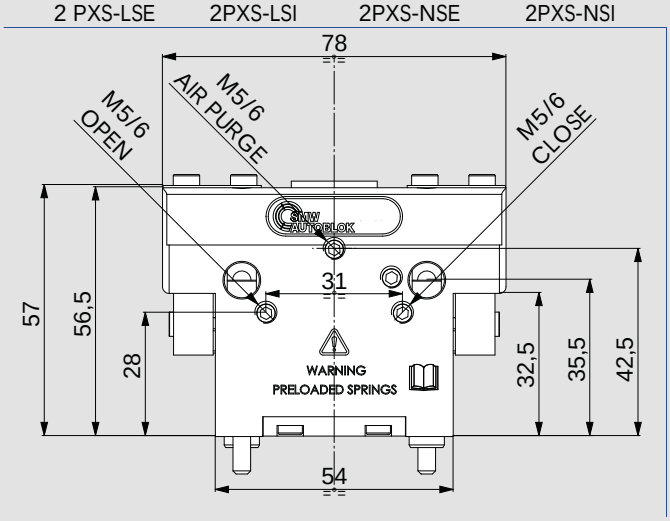
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

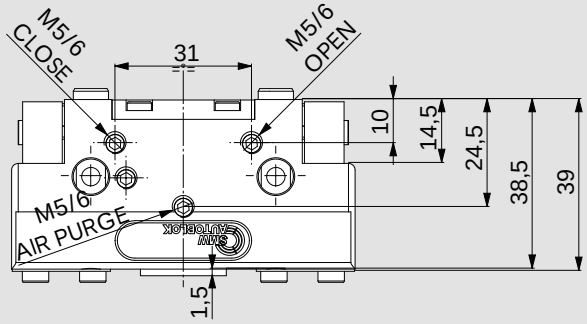








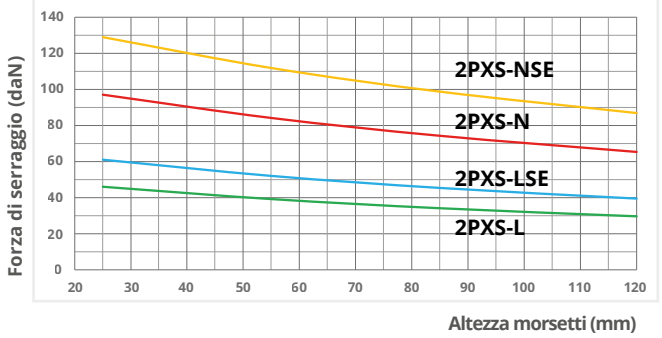




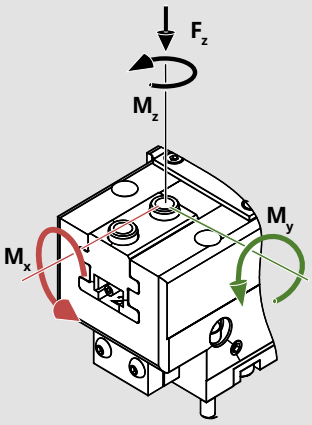
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

80

2PXS

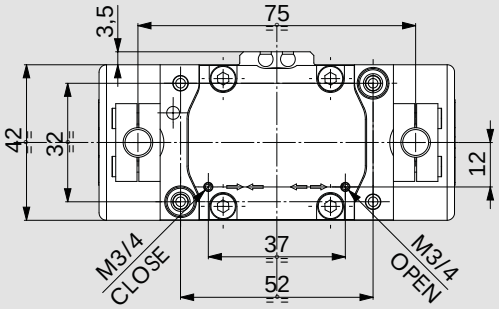


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **120 mm**
Peso max. morsetto: **0,7 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

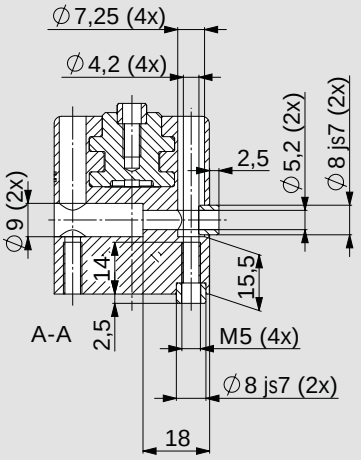


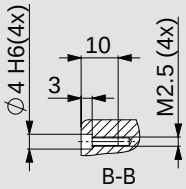
- M_x max. 60 Nm*
- M_y max. 95 Nm*
- M_z max. 55 Nm*
- F_z max. 1800 N*

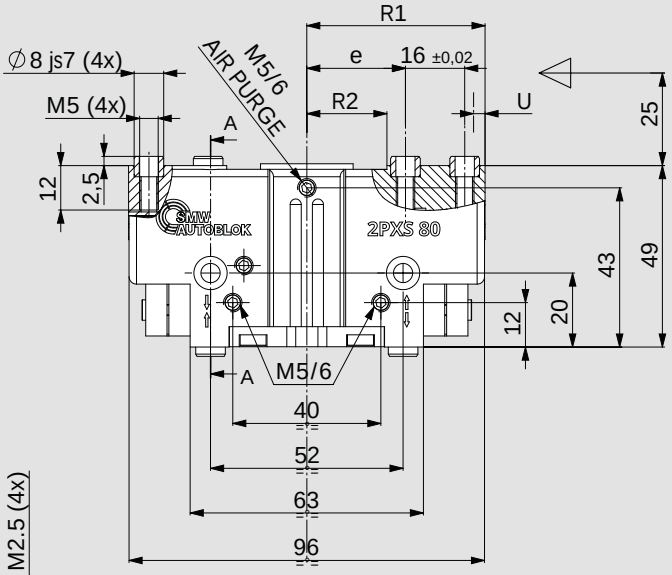
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

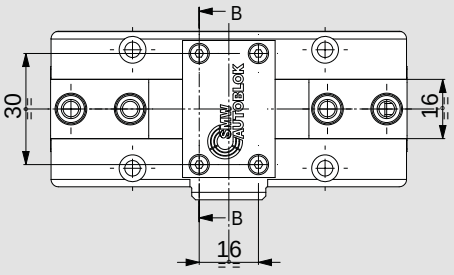


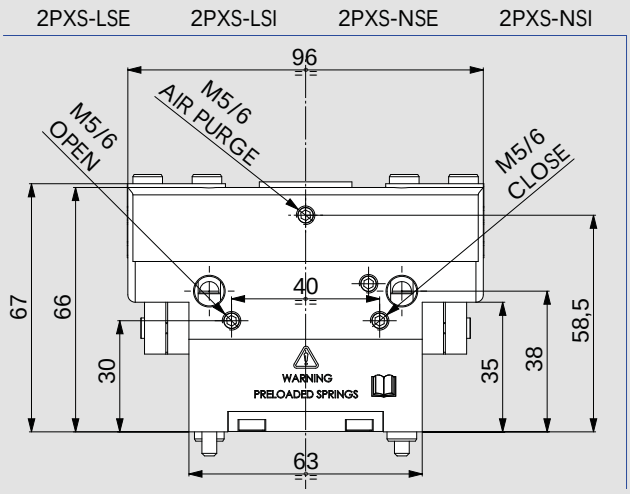
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

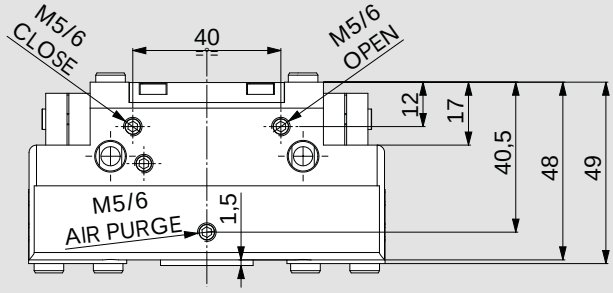








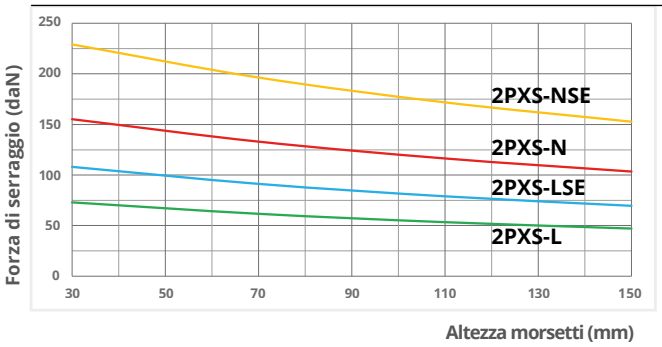




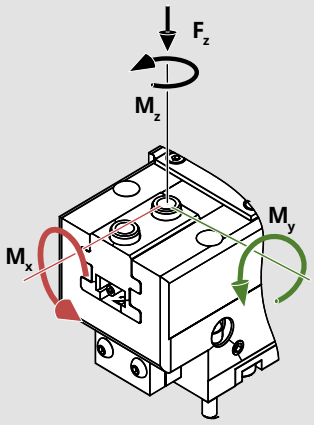
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

100

2PXS

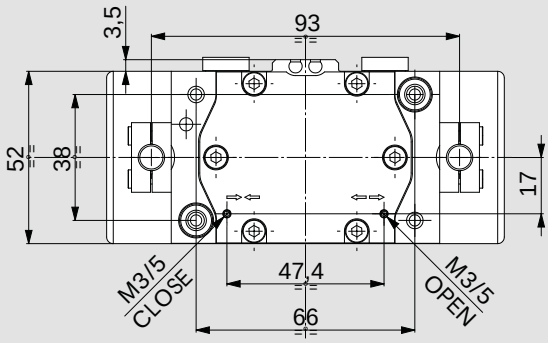


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **150 mm**
Peso max. morsetto: **1,2 Kg**
Per prese interne considerare un **+7%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

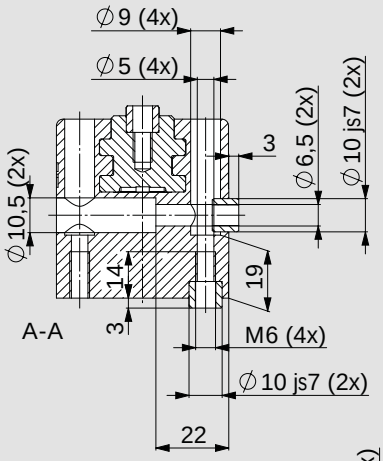


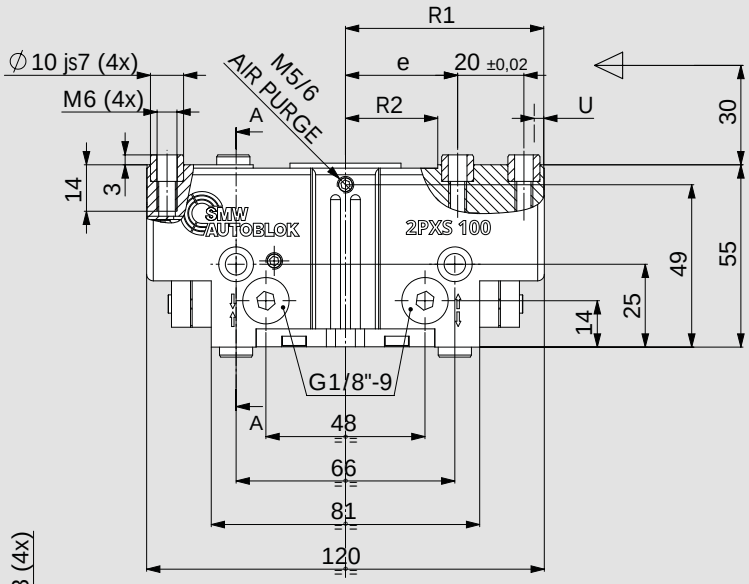
- M_x max. 90 Nm*
- M_y max. 110 Nm*
- M_z max. 75 Nm*
- F_z max. 2350 N*

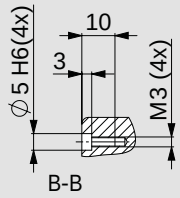
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

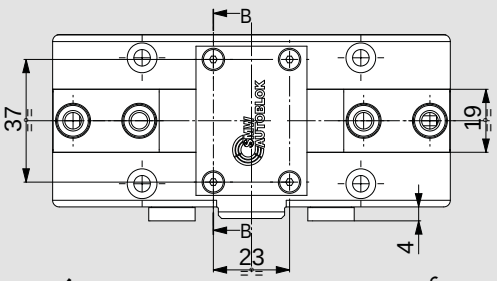


Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

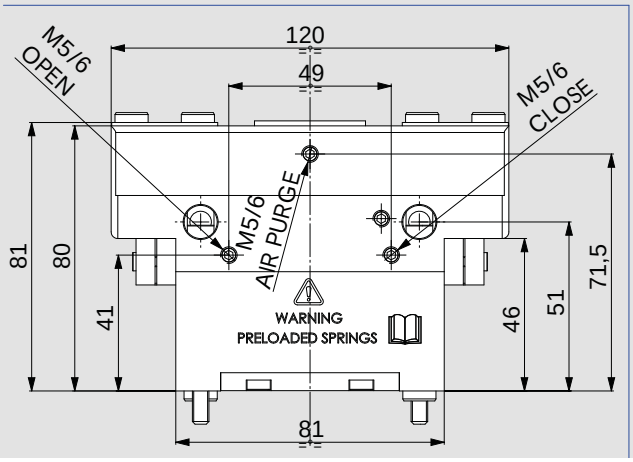


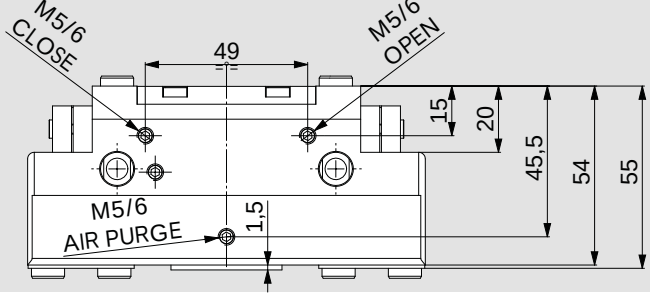






2PXS-LSE 2PXS-LSI 2PXS-NSE 2PXS-NSI





6 a

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

2PXM

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø125-160-200

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,02 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Intercambiabile con la maggior parte degli universal gripper esistenti

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

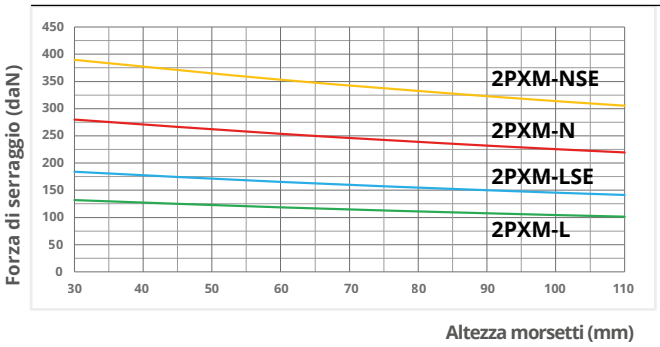
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
2PXM-N 125	77901864	280	-----	6	79	2/8	0,1/0,1	1,6	14,0	30,5/36,5	71,5/77,5	23,5/29,5
2PXM-NSE 125	77902064	390	110	6	151	4/6,5	0,12/0,08	2	14,0	30,5/36,5	71,5/77,5	23,5/29,5
2PXM-NSI 125	77901164	407	110	6	157	4/6,5	0,08/0,12	2	14,0	30,5/36,5	71,5/77,5	23,5/29,5
2PXM-L 125	77901964	132	-----	13	79	2/8	0,1/0,1	1,6	7,0	30,5/43,5	64,5/77,5	23,5/36,5
2PXM-LSE 125	77902164	184	52	13	151	4/6,5	0,12/0,08	2	7,0	30,5/43,5	64,5/77,5	23,5/36,5
2PXM-LSI 125	77901264	192	52	13	157	4/6,5	0,08/0,12	2	7,0	30,5/43,5	64,5/77,5	23,5/36,5
2PXM-N 160	77901868	456	-----	8	161	2/8	0,14/0,14	2,9	23,0	38,5/46,5	90/98	29,5/37,5
2PXM-NSE 160	77902068	651	195	8	318	4/6,5	0,22/0,11	3,7	23,0	38,5/46,5	90/98	29,5/37,5
2PXM-NSI 160	77901168	685	195	8	330,5	4/6,5	0,11/0,22	3,7	23,0	38,5/46,5	90/98	29,5/37,5
2PXM-L 160	77901968	215	-----	16	161	2/8	0,14/0,14	2,9	11,0	38,5/54,5	82/98	29,5/45,5
2PXM-LSE 160	77902168	307	92	16	318	4/6,5	0,22/0,11	3,7	11,0	38,5/54,5	82/98	29,5/45,5
2PXM-LSI 160	77901268	324	92	16	330,5	4/6,5	0,11/0,22	3,7	11,0	38,5/54,5	82/98	29,5/45,5
2PXM-N 200	77901872	556	-----	14	373	2/8	0,3/0,3	5,8	28,0	38/52	105/119	28,5/42,5
2PXM-NSE 200	77902072	756	200	14	733	4/6,5	0,5/0,3	7,3	28,0	38/52	105/119	28,5/42,5
2PXM-NSI 200	77901172	790	200	14	758	4/6,5	0,3/0,5	7,3	28,0	38/52	105/119	28,5/42,5
2PXM-L 200	77901972	370	-----	25	373	2/8	0,3/0,3	5,8	18,5	38/63	94/119	28,5/53,5
2PXM-LSE 200	77902172	502	132	25	733	4/6,5	0,5/0,3	7,3	18,5	38/63	94/119	28,5/53,5
2PXM-LSI 200	77901272	526	132	25	758	4/6,5	0,3/0,5	7,3	18,5	38/63	94/119	28,5/53,5

Note: 2PXM-N: Corsa Normale 2PXM-L: Corsa Lunga 2PXM-NSE: Corsa Normale serraggio Esterno 2PXM-NSI: Corsa Normale serraggio Interno 2PXM-LSE: Corsa Lunga serraggio Esterno 2PXM-LSI: Corsa Lunga serraggio Interno

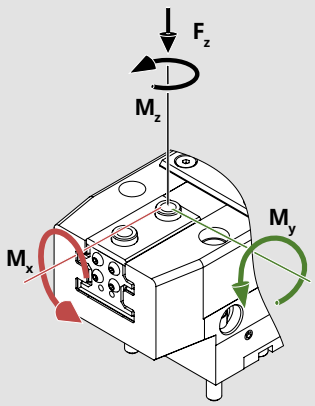
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

125

2PXM



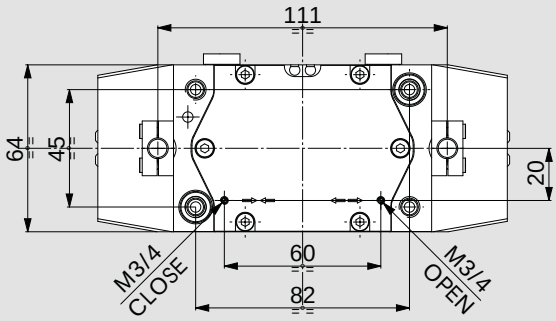
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **110 mm**
Peso max. morsetto: **2,3 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

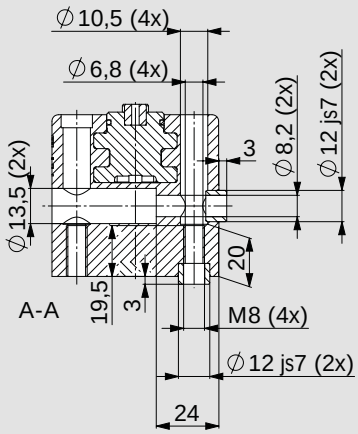


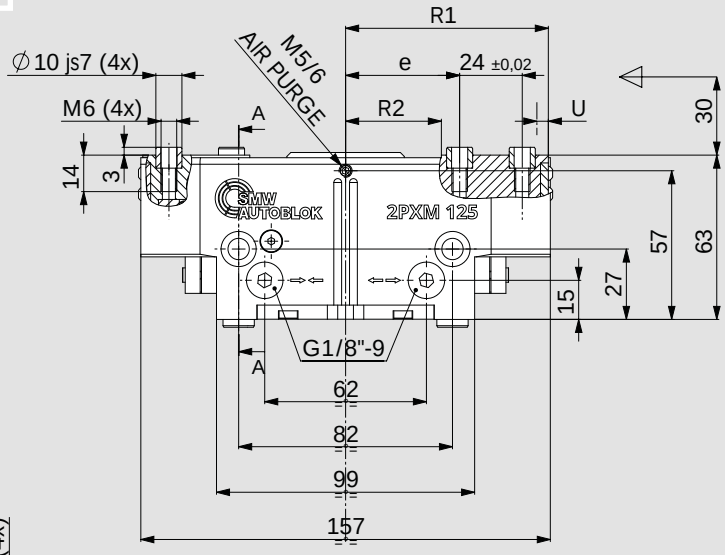
- M_x max. 125 Nm*
- M_y max. 140 Nm*
- M_z max. 110 Nm*
- F_z max. 3350 N*

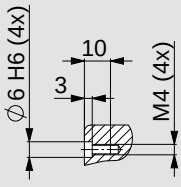
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

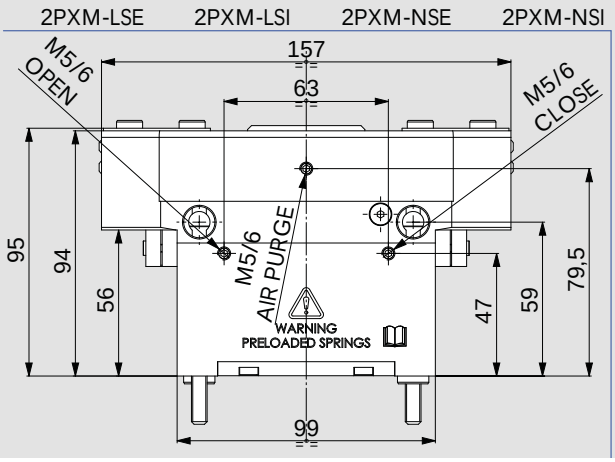
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

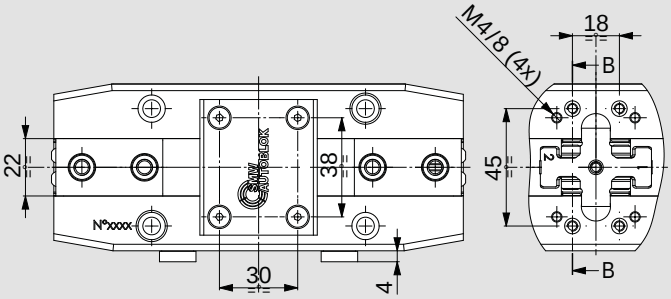


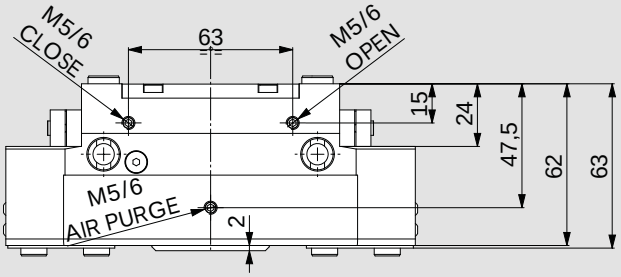










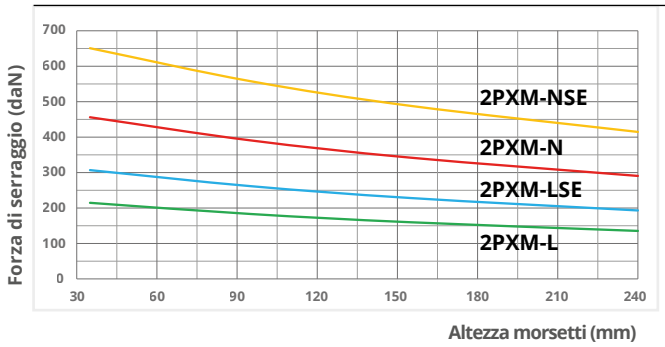


6
a

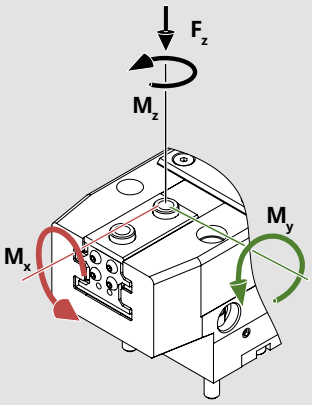
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

160

2PXM



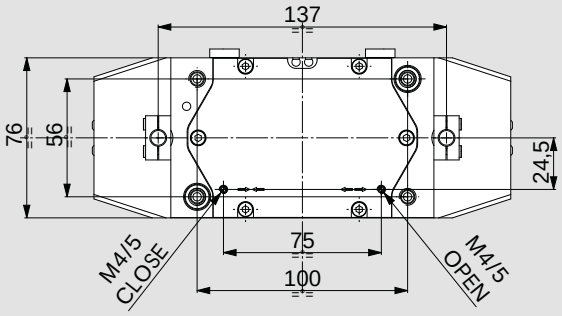
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **240 mm**
Peso max. morsetto: **3,7 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

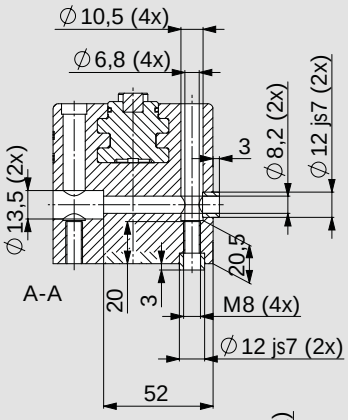


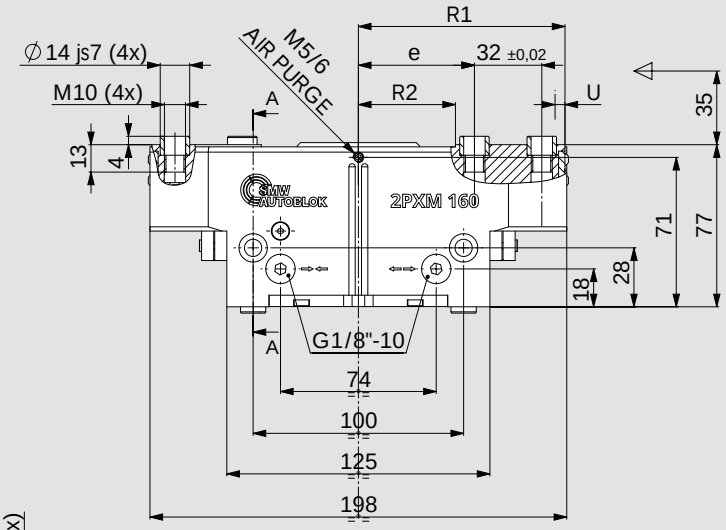
- M_x max. 175 Nm*
- M_y max. 175 Nm*
- M_z max. 150 Nm*
- F_z max. 5650 N*

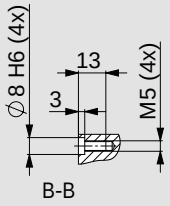
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

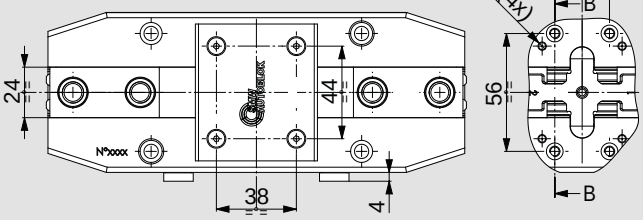
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C



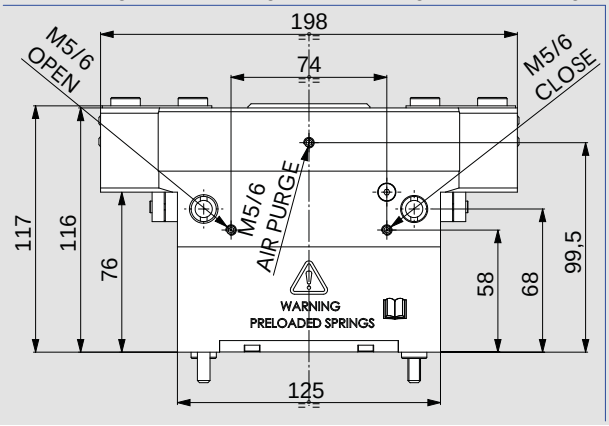


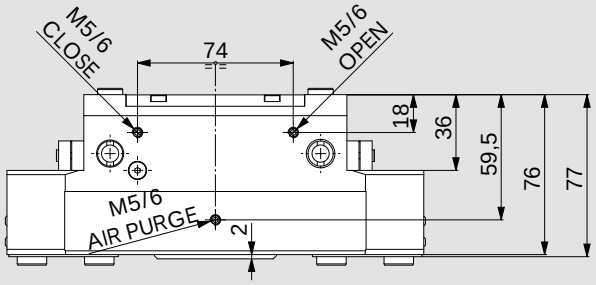






2PXM-LSE 2PXM-LSI 2PXM-NSE 2PXM-NSI

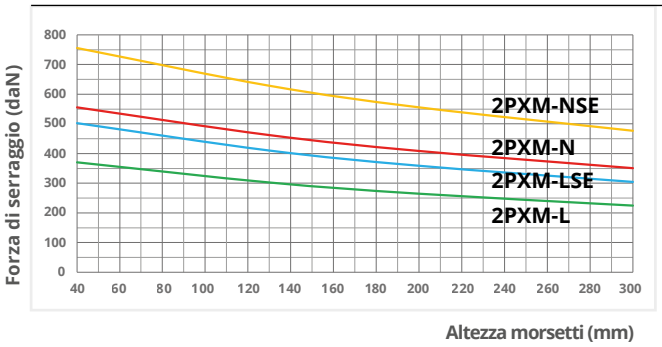




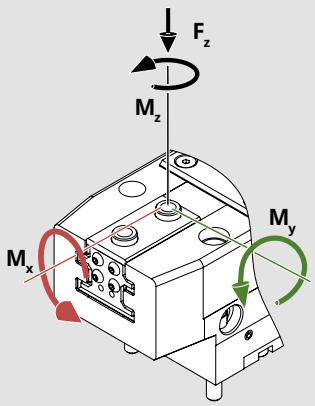
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

200

2PXM

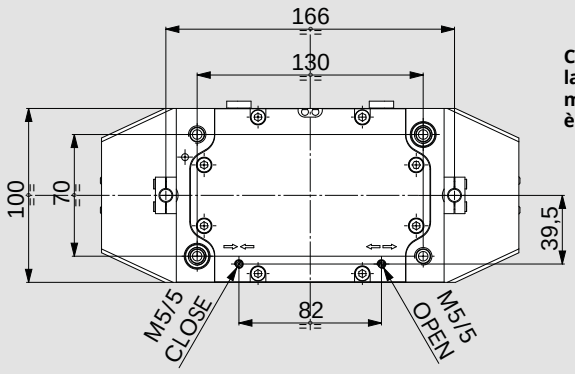


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **300 mm**
Peso max. morsetto: **6,7 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

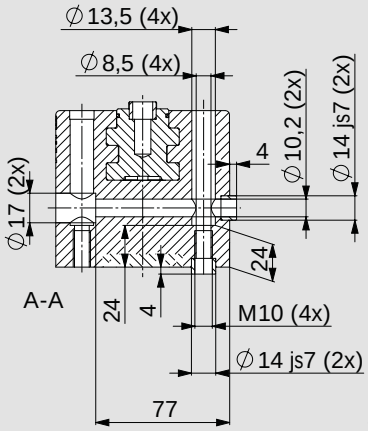


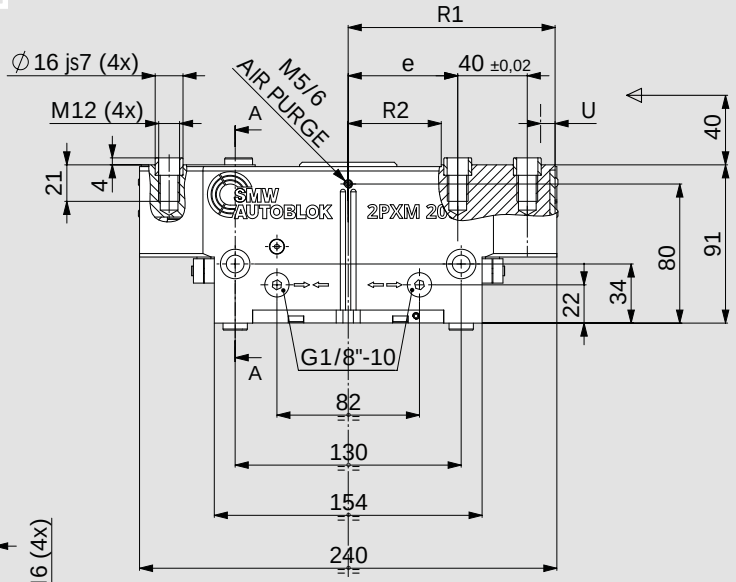
- M_x max. 205 Nm*
- M_y max. 195 Nm*
- M_z max. 180 Nm*
- F_z max. 7200 N*

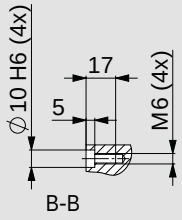
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

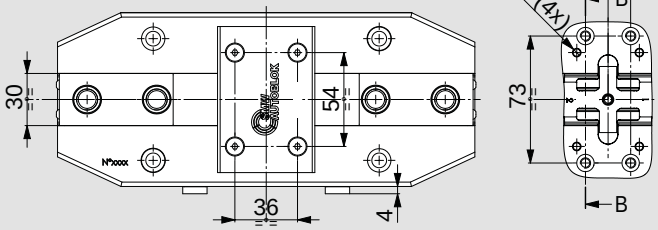


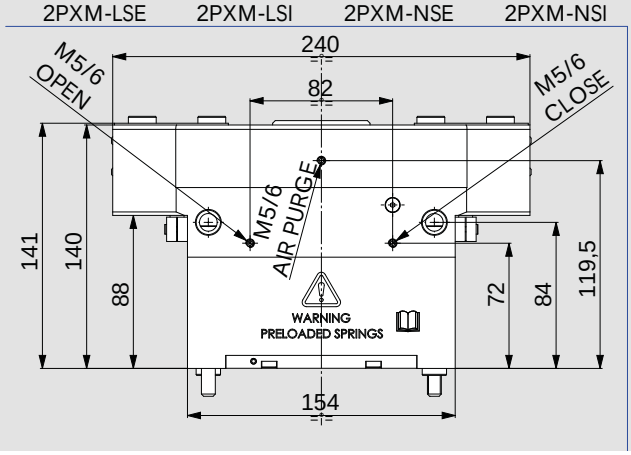
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

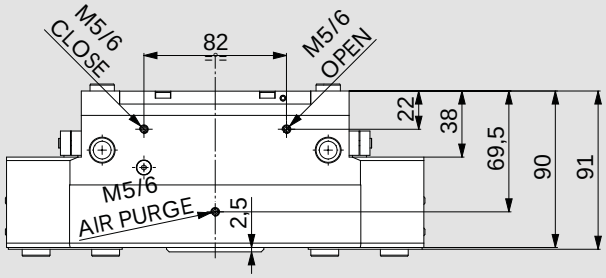












6
a

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

2PXL

Pinze a 2 griffe autocentranti Ø250

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,04 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE

- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Possibilità di fissaggio frontale o laterale
- Intercambiabile con la maggior parte degli universal gripper esistenti

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

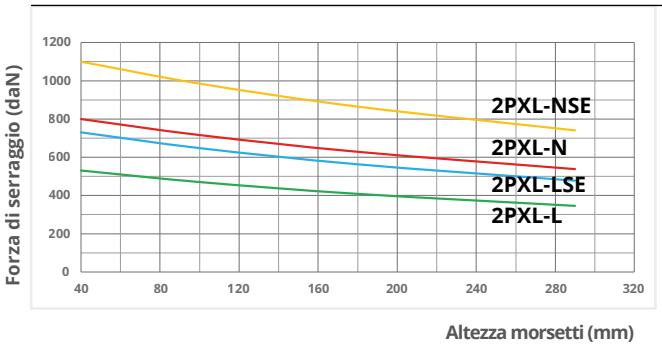
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di apertura/ chiusura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
2PXL-N 250	77901877	800	-----	17	651	2/8	0,5/0,5	8,4	40,0	46,75/63,75	122/139	37/54
2PXL-NSE 250	77902077	1100	300	17	1251	4/6,5	0,7/0,4	10,7	40,0	46,75/63,75	122/139	37/54
2PXL-NSI 250	77901177	1135	300	17	1278	4/6,5	0,4/0,7	10,7	40,0	46,75/63,75	122/139	37/54
2PXL-L 250	77901977	530	-----	30	651	2/8	0,5/0,5	8,2	26,5	46,75/76,75	109/139	37/67
2PXL-LSE 250	77902177	730	200	30	1251	4/6,5	0,7/0,4	10,5	26,5	46,75/76,75	109/139	37/67
2PXL-LSI 250	77901277	755	200	30	1278	4/6,5	0,4/0,7	10,5	26,5	46,75/76,75	109/139	37/67

Note: 2PXL-N: Corsa Normale 2PXL-L: Corsa Lunga 2PXL-NSE: Corsa Normale serraggio Esterno 2PXL-NSI: Corsa Normale serraggio Interno 2PXL-LSE: Corsa Lunga serraggio Esterno 2PXL-LSI: Corsa Lunga serraggio Interno

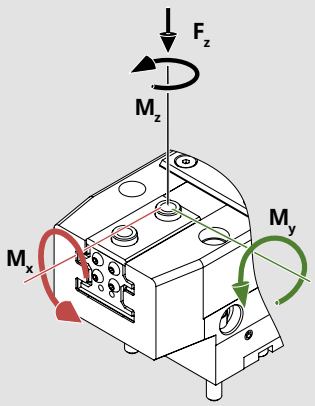
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

250

2PXL

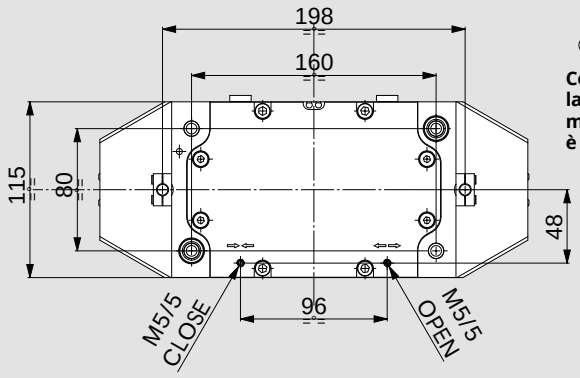


Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **250 mm**
Peso max. morsetto: **9,2 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

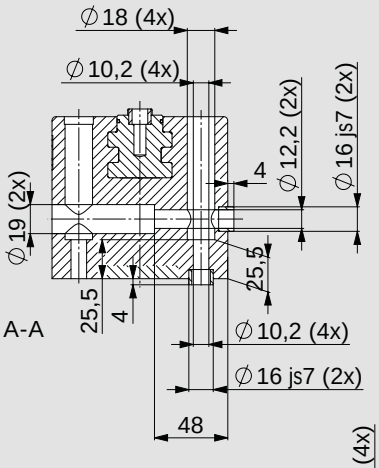


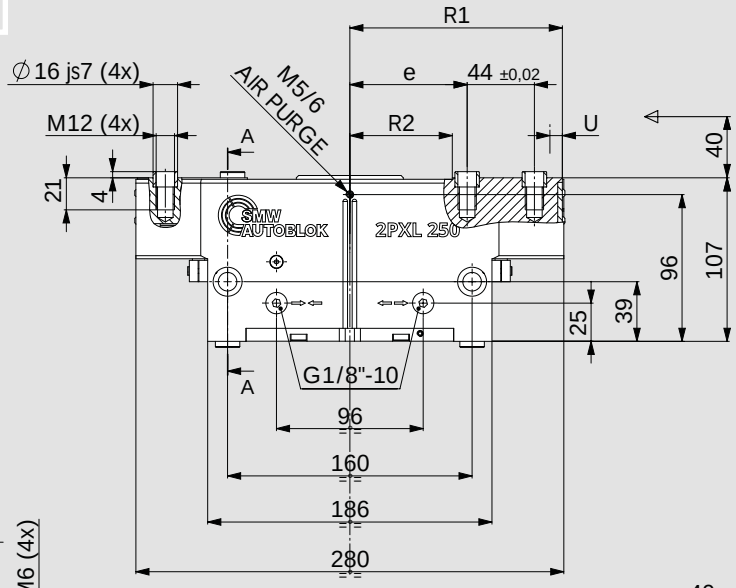
- M_x max. 270 Nm*
- M_y max. 255 Nm*
- M_z max. 220 Nm*
- F_z max. 8750 N*

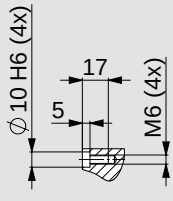
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO M_y PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

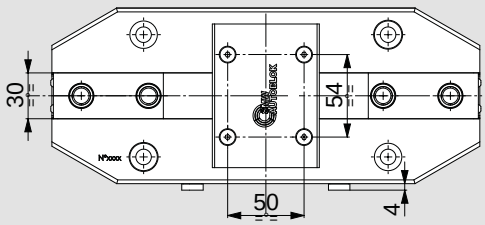


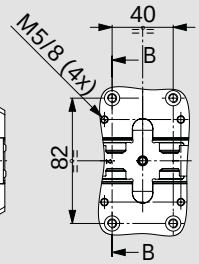
Con i proximities la temperatura max consentita è 60°C

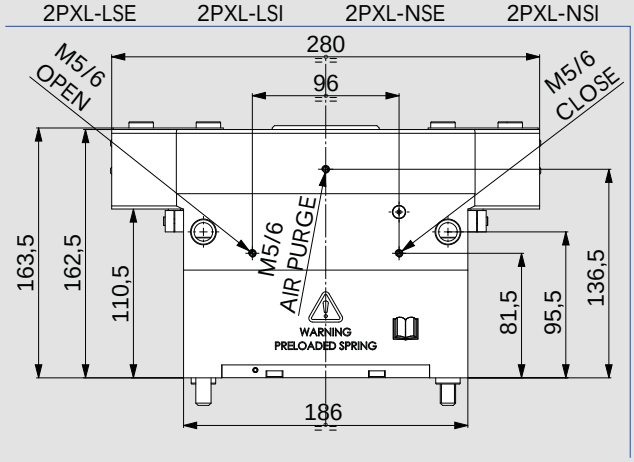


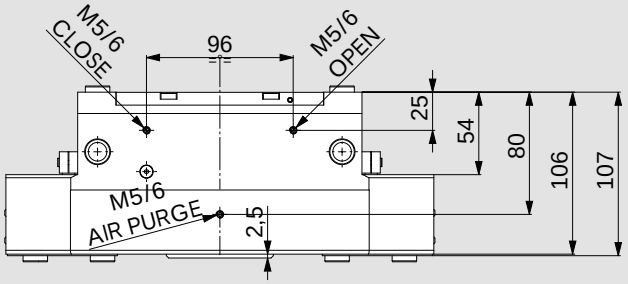










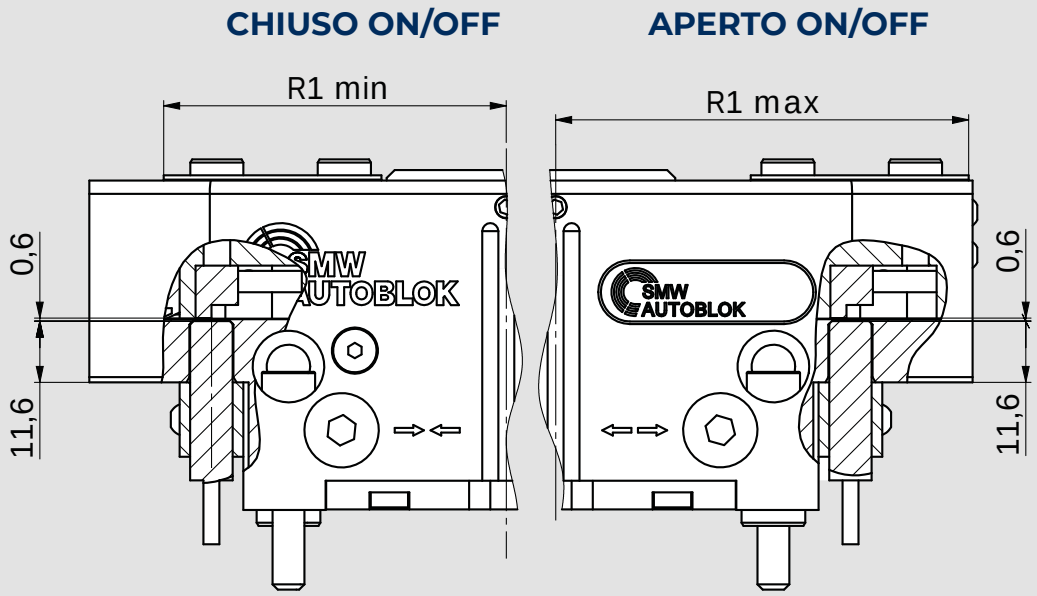


6
a

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SENSORI per PINZE 2PXS 2PXM 2PXL

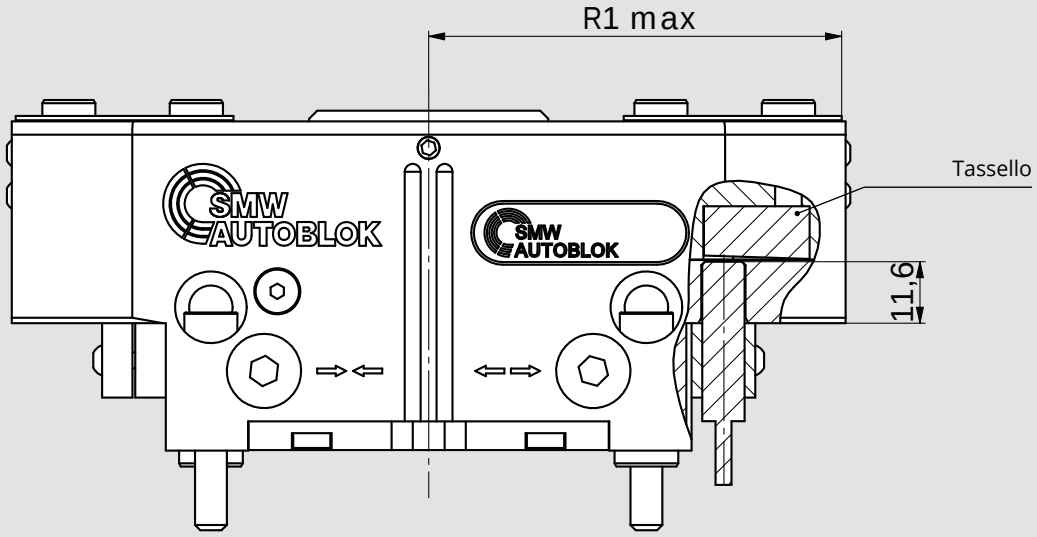
SENSORE INDUTTIVO ON/OFF



MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE CILINDRICO M8x1 L=30	0E012802

(*) il codice si riferisce a n°1 sensore. Per maggiori dettagli chiedere data sheet.

SENSORE ANALOGICO CONTINUO



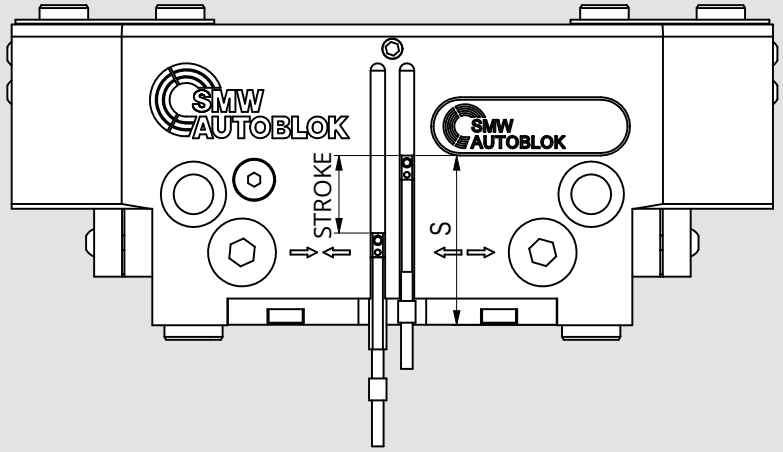
MODELLO	CODICE SENSORE (*)	CODICE TASSELLO (**)
SENSORE CILINDRICO M8x1 L=40	0E012810	92262163

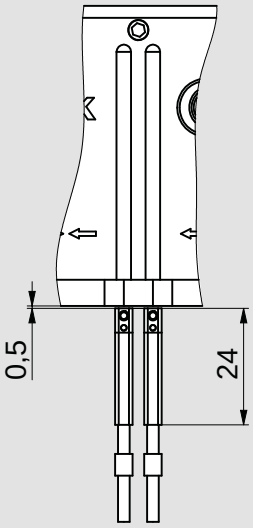
(*) Per maggiori dettagli chiedere data sheet.
(**) utilizzo del sensore analogico da specificare in fase d'ordine per montaggio tassello idoneo.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SENSORI per PINZE 2PXS 2PXM 2PXL

SENSORE MAGNETICO ON/OFF

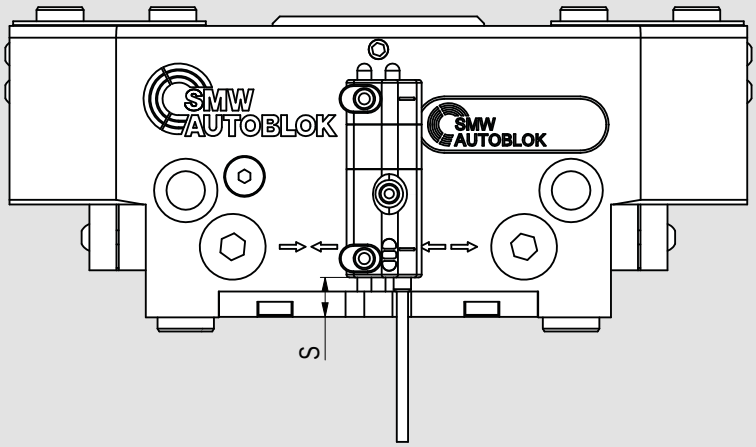


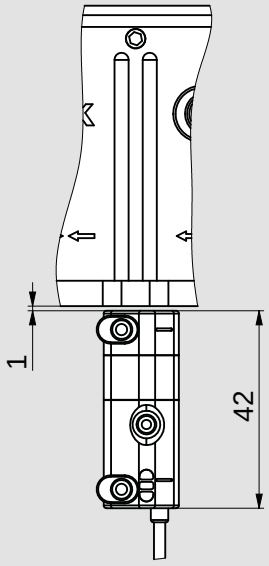


MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE MAGNETICO Balluff**	BMF00P0

(*) il codice si riferisce a n°1 sensore. Per maggiori dettagli chiedere data sheet.
(**) o similari.

SENSORE MAGNETICO CONTINUO





MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE MAGNETICO ANALOGICO Balluff**	BMP0008

(*) per maggiori dettagli chiedere data sheet.
(**) o similari.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PINZE

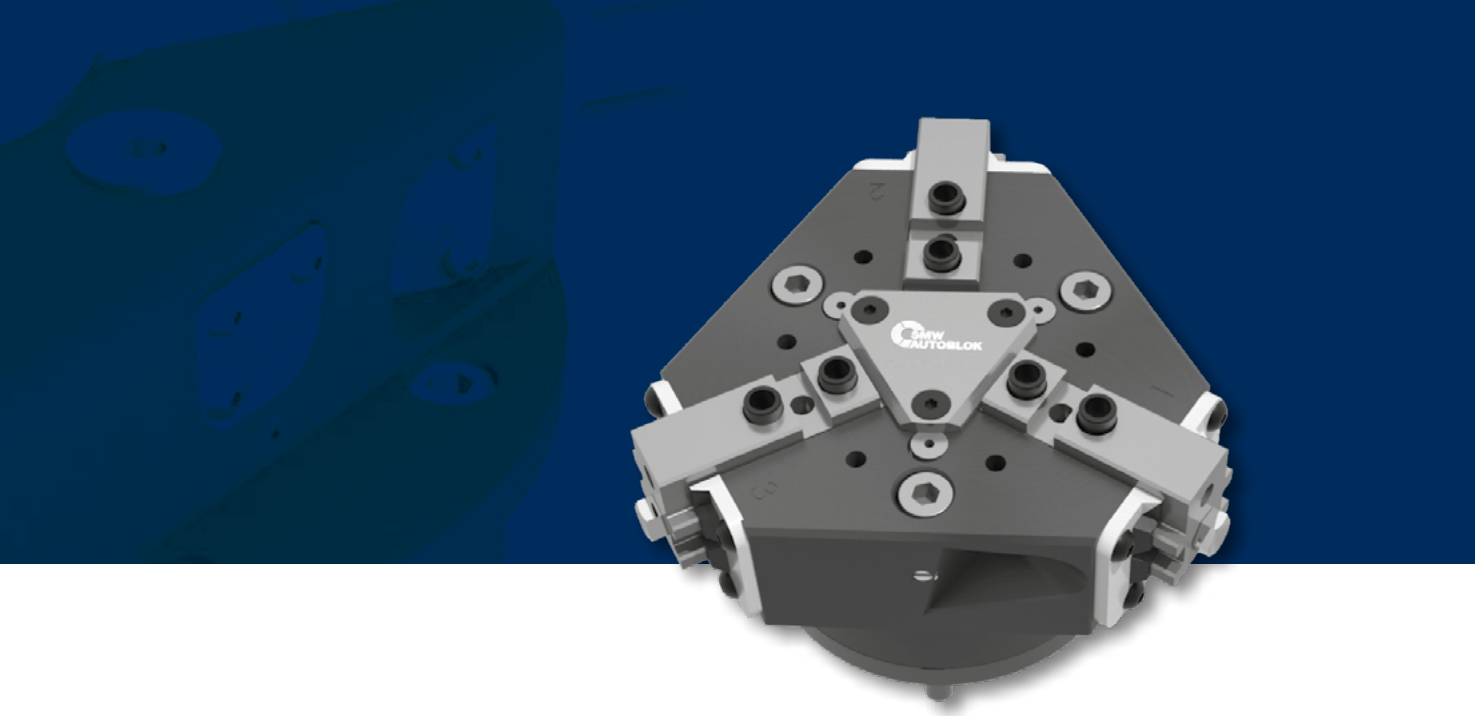
con 3 griffe con precisione di posizionamento dei pezzi da lavorare

DUE TIPI DI PINZE A 3 GRIFFE

3MN

3PXS 3PXM 3PXL

Tipo	Taglia									Griffe			Corsa			Serraggio	
	64	80	100	125	160	200	250	320	380	n° 3	Inc. a croce	Boccole	Normale	Lunga	Ricambio rapido	OD	ID
3MN	64									3				3MN-L			
		80								3				3MN-L			
		80								3				3MNS-L			
			100							3				3MN-L			
			100							3				3MNS-L			
				125						3				3MN-L			
				125						3				3MNS-L			
					160					3			3MN-N	3MN-L			
					160					3			3MNS-N	3MNS-L			
						200				3			3MN-N	3MN-L			
						200				3			3MNS-N	3MNS-L			
							250			3			3MN-N	3MN-L			
							250			3			3MNS-N	3MNS-L			
								320		3			3MNN-	3MNL-	RR		
								320		3			3MNS-N-	3MNS-L-	RR		
									380	3			3MNN-	3MNL-	RR		
									380	3			3MNS-N-	3MNS-L-	RR		
3PXS	64									3			3PXS-N	3PXS-L			
		80								3			3PXS-N	3PXS-L			
			100							3			3PXS-N	3PXS-L			
	64									3			3PXS-NS	3PXS-LS		E	I
		80								3			3PXS-NS	3PXS-LS		E	I
			100							3			3PXS-NS	3PXS-LS		E	I
3PXM				125						3			3PXM-N	3PXM-L			
					160					3			3PXM-N	3PXM-L			
						200				3			3PXM-N	3PXM-L			
				125						3			3PXM-NS	3PXM-LS		E	I
					160					3			3PXM-NS	3PXM-LS		E	I
						200				3			3PXM-NS	3PXM-LS		E	I
3PXL							250			3			3PXL-N	3PXL-L			
							250			3			3PXL-NS	3PXL-LS		E	I



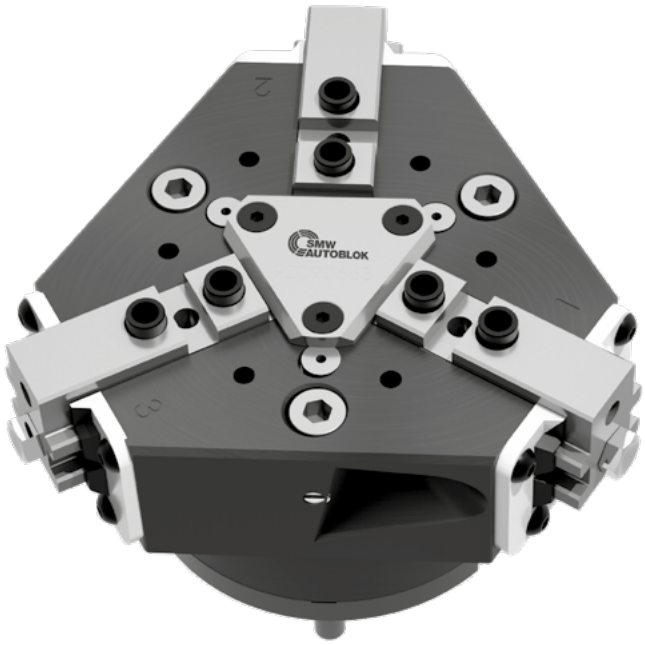
Materiale	Tipi di controllo corsa:					Soffiaggio aria	Molle	Protezione IEC 60529
Alluminio	a	b	c	d	e			
	valvola pneumatica	analogico continuo	induttivo ON/0FF	magnetico continuo	magnetico ON/OFF			
■		b				■		IP64
■		b				■		IP64
■		b				■	■	IP64
■		b				■		IP64
■		b				■	■	IP64
■		b				■		IP64
■		b				■	■	IP64
■		b				■		IP64
■		b				■	■	IP64
■	a	b				■		IP64
■	a	b				■	■	IP64
■	a	b				■		IP64
■	a	b				■	■	IP64
■	a	b				■		IP64
■	a	b				■	■	IP64
■	a	b				■		IP64
■		b	c	d	e	■		IP40
■		b	c	d	e	■		IP40
■		b	c	d	e	■		IP40
■		b	c	d	e	■	■	IP40
■		b	c	d	e	■	■	IP40
■		b	c	d	e	■	■	IP40
■		b	c	d	e	■		IP64
■		b	c	d	e	■		IP64
■		b	c	d	e	■		IP64
■		b	c	d	e	■	■	IP64
■		b	c	d	e	■	■	IP64
■		b	c	d	e	■	■	IP64
■		b	c	d	e	■		IP64
■		b	c	d	e	■	■	IP64

3MN

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø64-80-100

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette



Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate e chiavetta
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,01 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensore analogico per controllo corsa in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne (anche con molle) che interne
- Sistema di ingrassaggio integrato sulla griffa (utilizzare grasso SMW-Autoblok K67)

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio,boccole di centraggio e O-ring di interfaccia

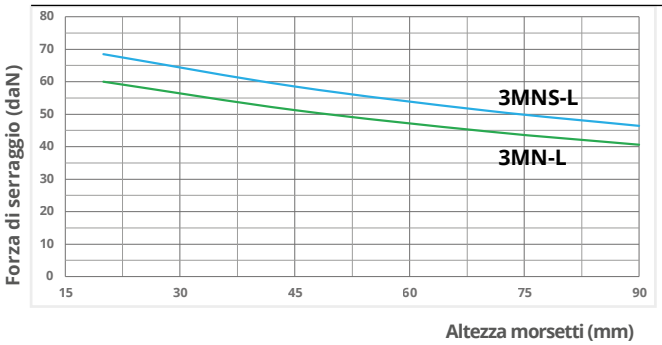
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.
3MN-L 64	77920106	60	-----	6	16	2/8	0,03/0,03	0,8	4,0	17,5/23,5	24/30	50,8/56,8
3MNS-L 64	77920206	68,5	8,5	6	16	4/6,5	0,04/0,02	0,85	4,0	17,5/23,5	24/30	50,8/56,8
3MN-L 80	77920108	105	-----	8	37	2/8	0,05/0,05	1,3	7,0	22/30	30/38	58/66
3MNS-L 80	77920208	125	20	8	37	4/6,5	0,05/0,03	1,4	7,0	22/30	30/38	58/66
3MN-L 100	77920110	180	-----	10	79,5	2/8	0,05/0,05	2	12,0	27,5/37,5	37,5/47,5	66,5/76,5
3MNS-L 100	77920210	225	45	10	79,5	4/6,5	0,05/0,03	2,2	12,0	27,5/37,5	37,5/47,5	66,5/76,5

Note: 3MN-L: Corsa Lunga 3MNS-L: Corsa Lunga con molle

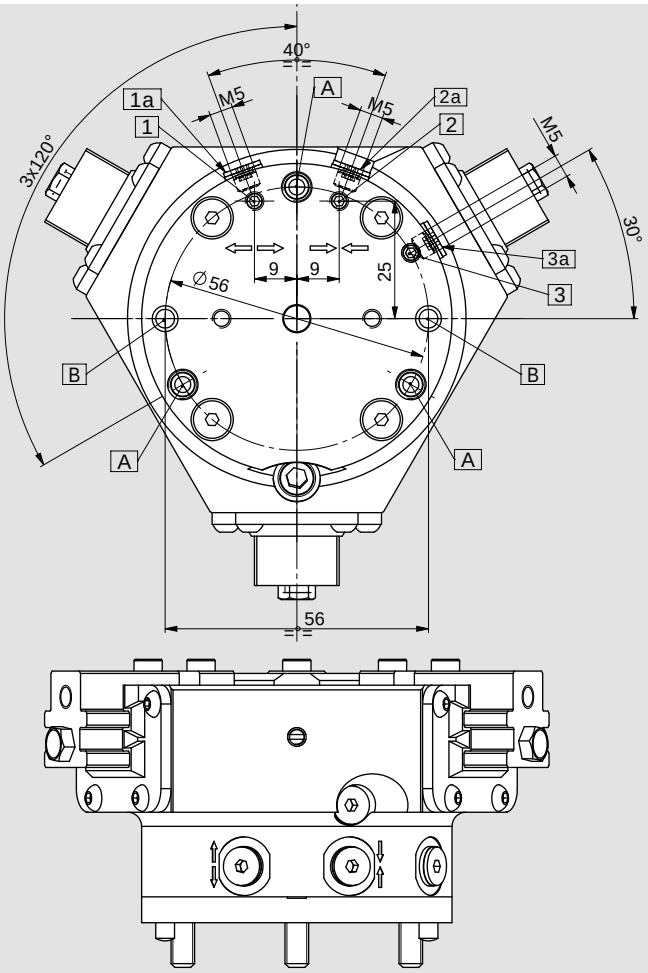
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

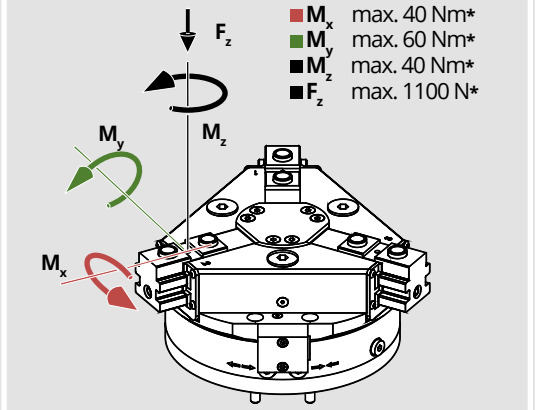
64

3MN



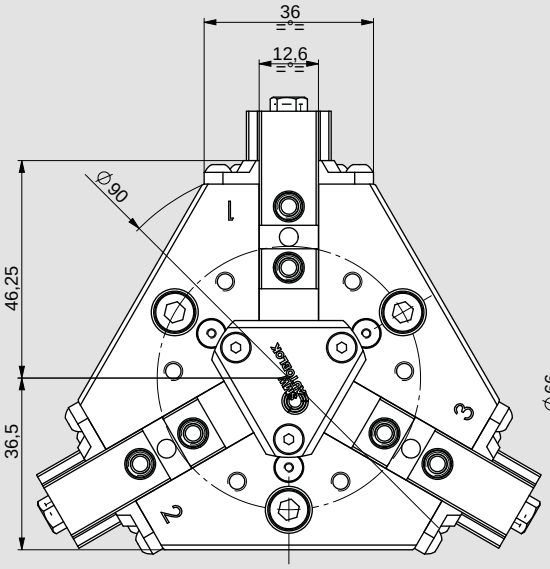
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **90 mm**
Peso max. morsetto: **0,3 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

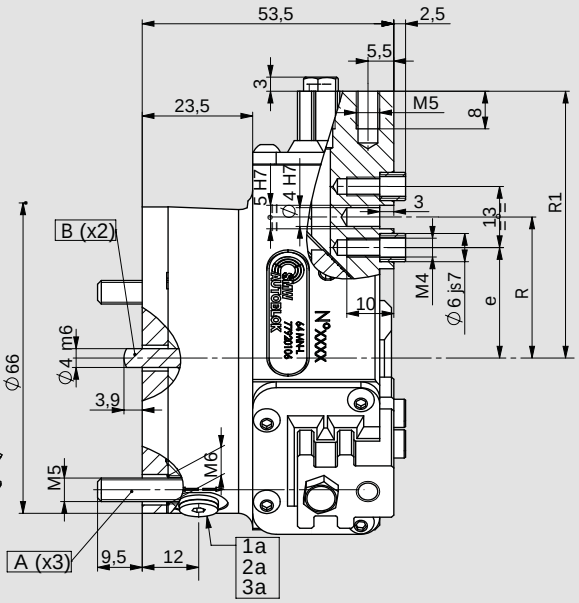




***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

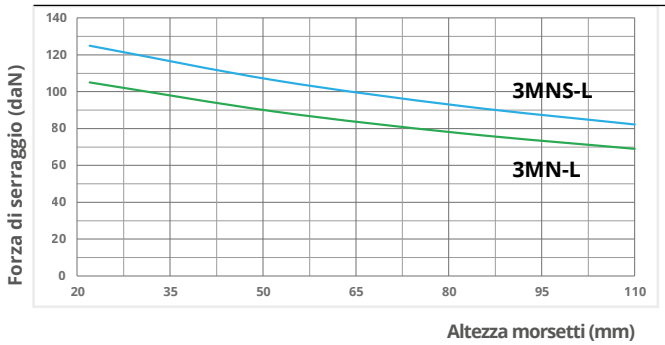




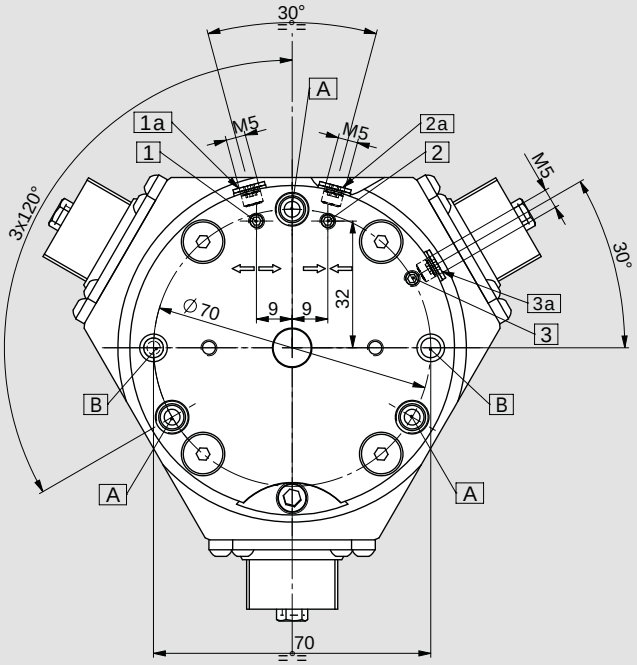
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

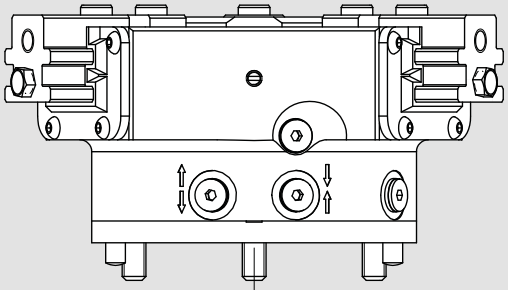
80

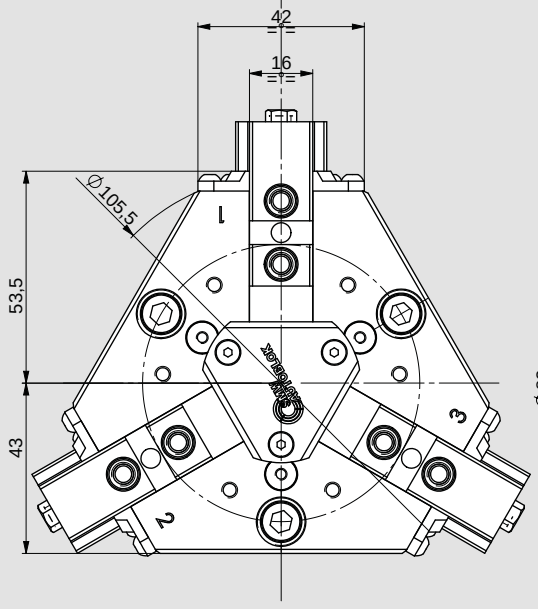
3MN

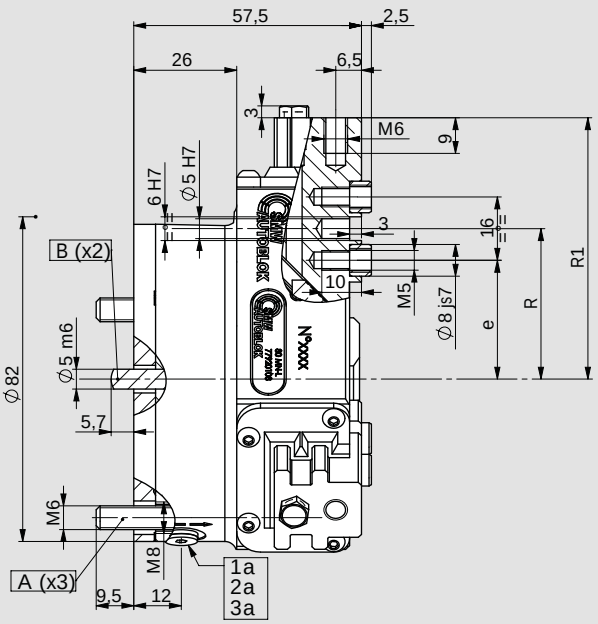


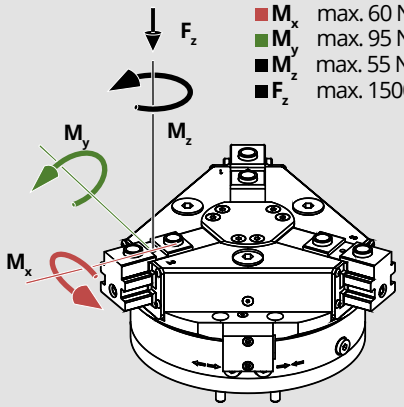
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **110 mm**
Peso max. morsetto: **0,6 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**











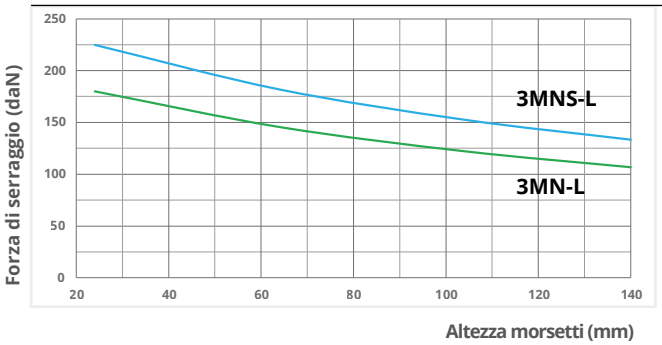
***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

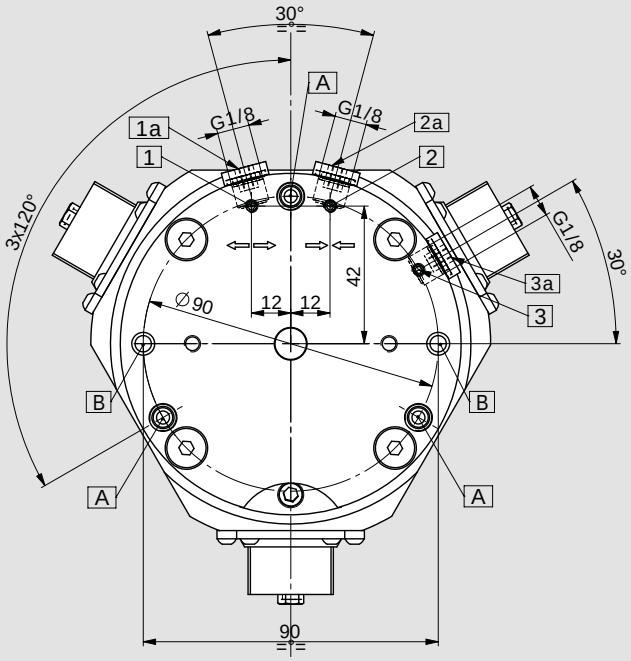
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

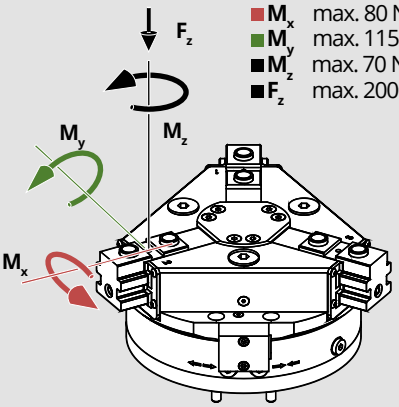
100

3MN



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **140 mm**
Peso max. morsetto: **1,1 Kg**
Per prese interne considerare un **+7%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

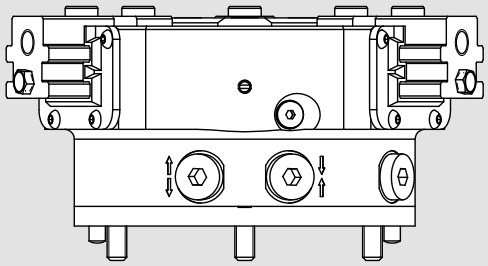


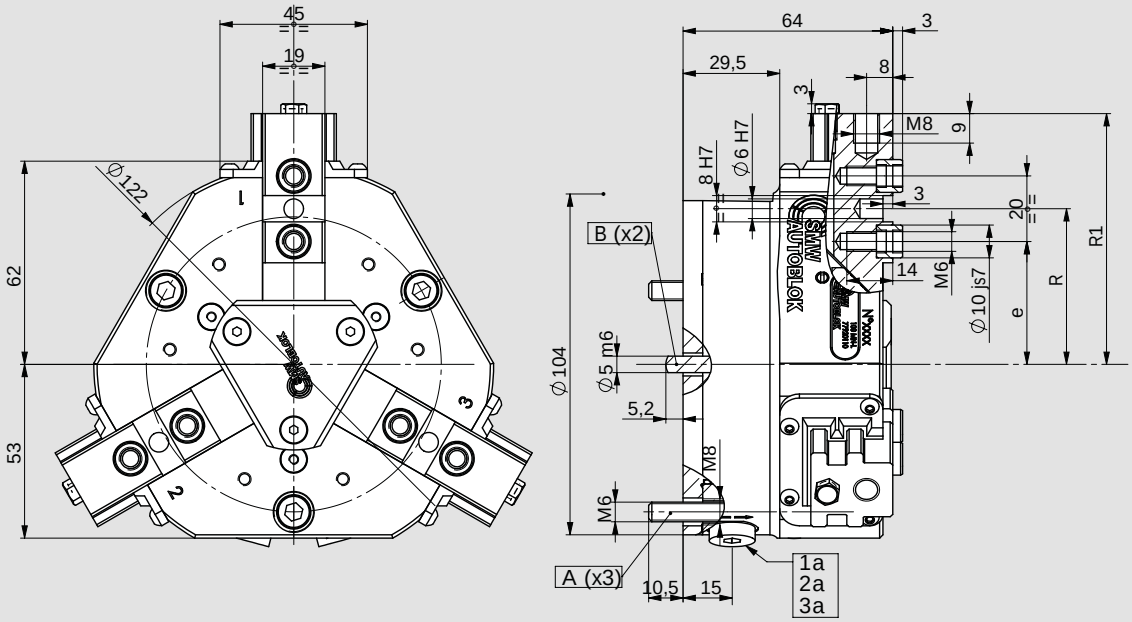


Mx max. 80 Nm*
My max. 115 Nm*
Mz max. 70 Nm*
Fz max. 2000 N*

***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3MN

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø125-160-200-250

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate e chiavetta
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,02 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione
- Valvola di sicurezza SAB-1 STD

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensore analogico per controllo corsa in continuo
- Valvola pneumatica di controllo corsa (solo Ø200 e 250)

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne (anche con molle) che interne
- Sistema di ingrassaggio integrato sulla griffa (utilizzare grasso SMW-Autoblok K67)

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio,boccole di centraggio e O-ring di interfaccia. Inclusa valvola di sicurezza SAB-1 STANDARD

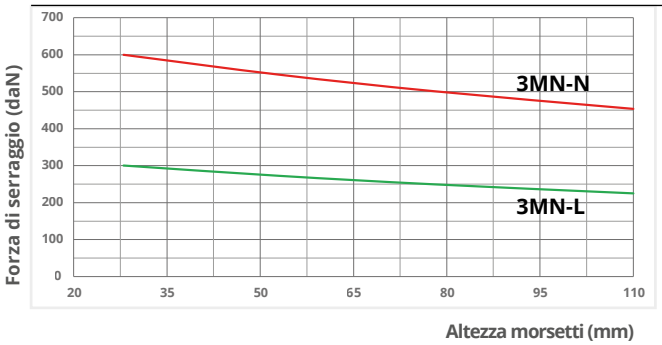
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.
3MN-N 125	77920412	600	-----	6	169	2/8	0,2/0,2	3,8	30,0	35/41	47/53	76/82
3MN-L 125	77920112	300	-----	13	169	2/8	0,2/0,2	3,8	15,0	35/48	47/60	76/89
3MN-N 160	77920416	1000	-----	8	418	2/8	0,5/0,5	6	50,0	45/53	61/69	90/98
3MNS-N 160	77920516	1340	340	8	418	4/6,5	0,7/0,4	6,5	50,0	45/53	61/69	90/98
3MN-L 160	77920116	610	-----	16	418	2/8	0,5/0,5	6	30,5	45/61	61/77	90/106
3MNS-L 160	77920216	820	210	16	418	4/6,5	0,7/0,4	6,5	30,5	45/61	61/77	90/106
3MN-N 200	77920420	1275	-----	14	806,5	2/8	1,2/1,2	12	64,0	49/63	69/83	109/123
3MNS-N 200	77920520	1875	600	14	806,5	4/6,5	1,5/1	12,5	64,0	49/63	69/83	109/123
3MN-L 200	77920120	720	-----	25	806,5	2/8	1,2/1,2	12	36,0	49/74	69/94	109/134
3MNS-L 200	77920220	1050	330	25	806,5	4/6,5	1,5/1	12,5	36,0	49/74	69/94	109/134
3MN-N 250	77920425	1845	-----	17	1389	2/8	1,3/1,3	17	92,0	57/74	79/96	127/144
3MNS-N 250	77920525	2645	800	17	1389	4/6,5	2,1/1,1	17,5	92,0	57/74	79/96	127/144
3MN-L 250	77920125	1035	-----	30	1389	2/8	1,3/1,3	17	52,0	57/87	79/109	127/157
3MNS-L 250	77920225	1485	450	30	1389	4/6,5	2,1/1,1	18	52,0	57/87	79/109	127/157

Note: 3MN-N: Corsa Normale 3MN-L: Corsa Lunga 3MNS-N: Corsa Normale con molle 3MNS-L: Corsa Lunga con molle

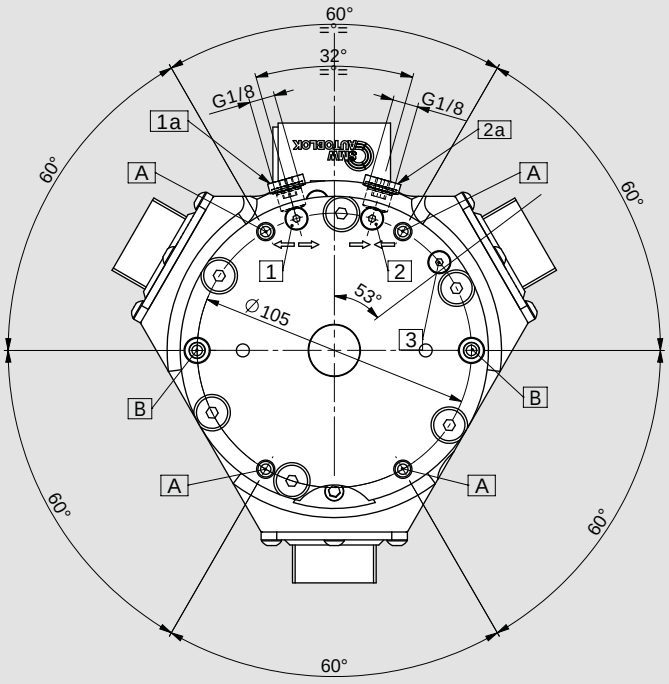
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

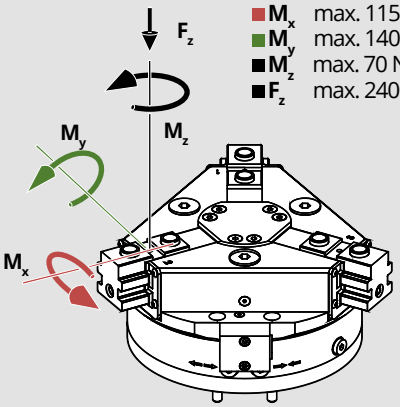
125

3MN



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **110 mm**
Peso max. morsetto: **2 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

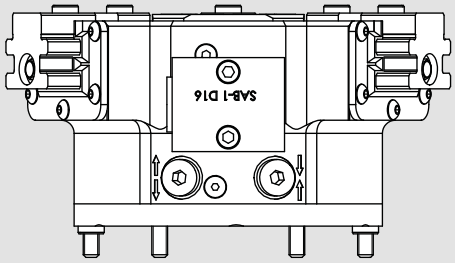


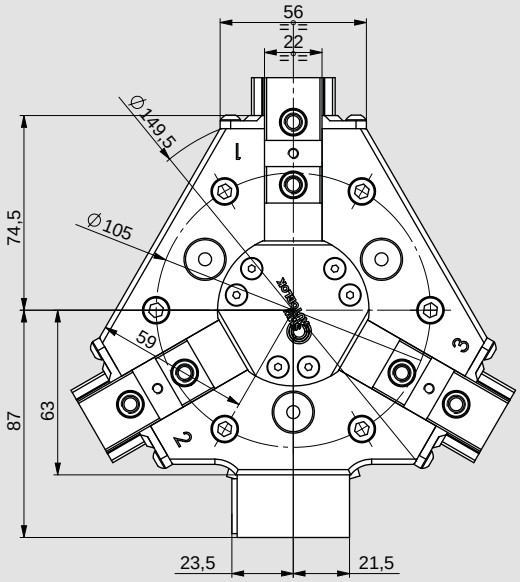


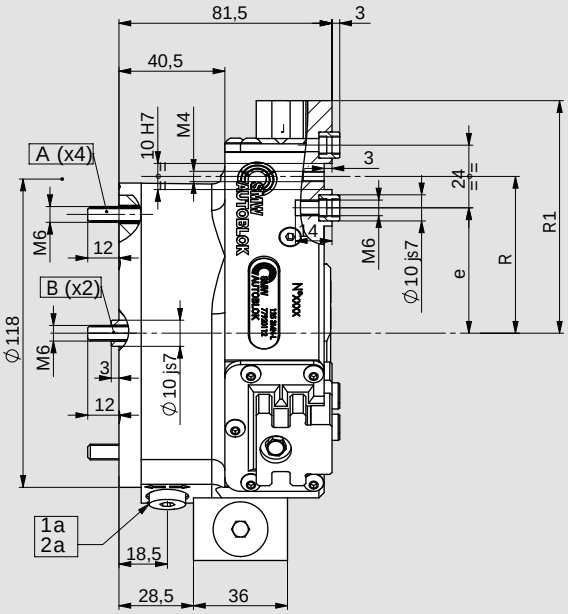
■ M$_x$ max. 115 Nm*
■ M$_y$ max. 140 Nm*
■ M$_z$ max. 70 Nm*
■ F$_z$ max. 2400 N*

***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M$_y$** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C



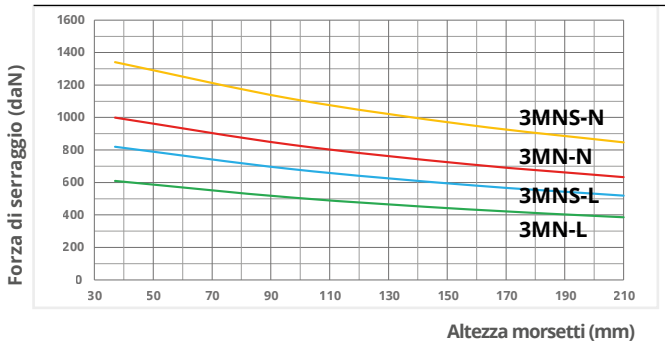




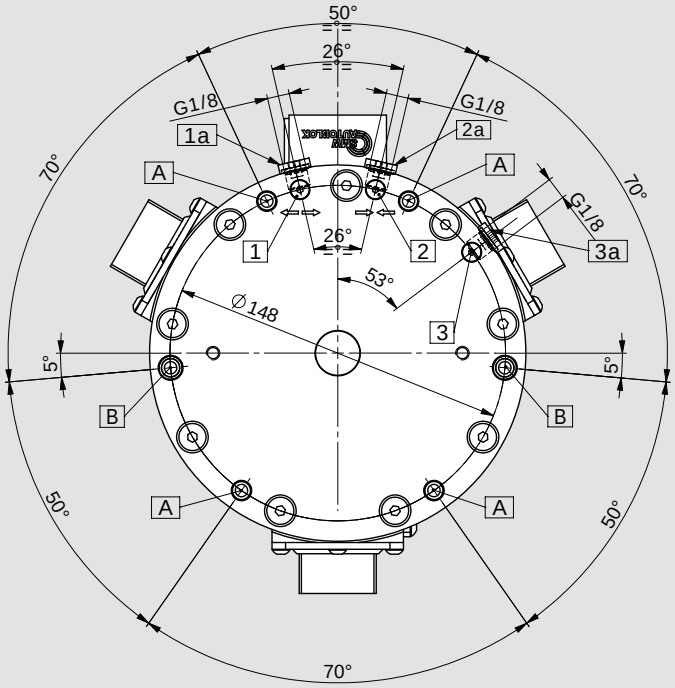
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

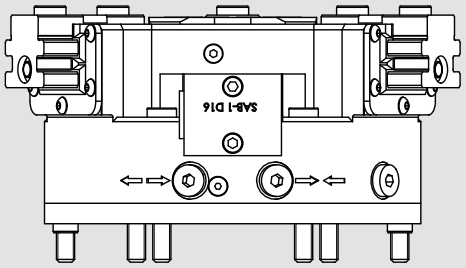
160

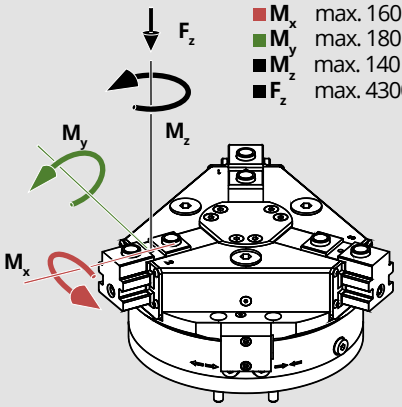
3MN



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **210 mm**
Peso max. morsetto: **4,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**



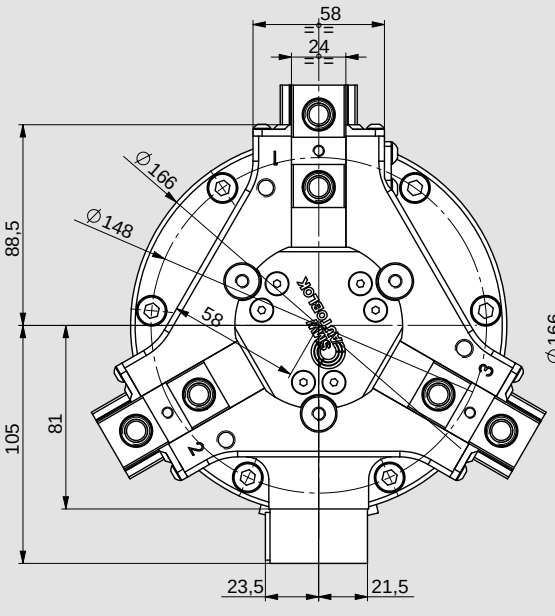


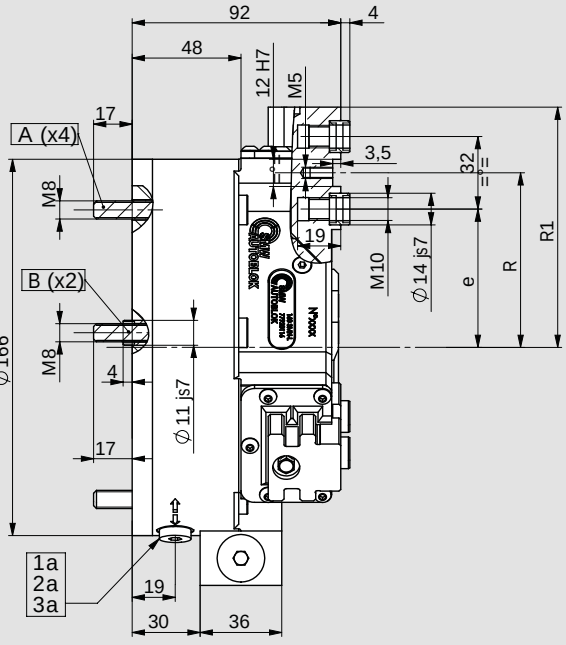


M_x max. 160 Nm*
M_y max. 180 Nm*
M_z max. 140 Nm*
F_z max. 4300 N*

***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

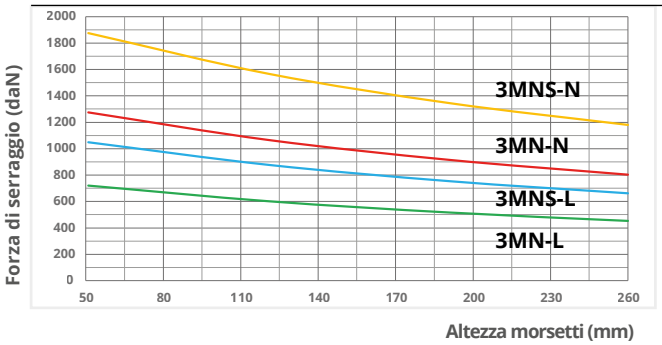




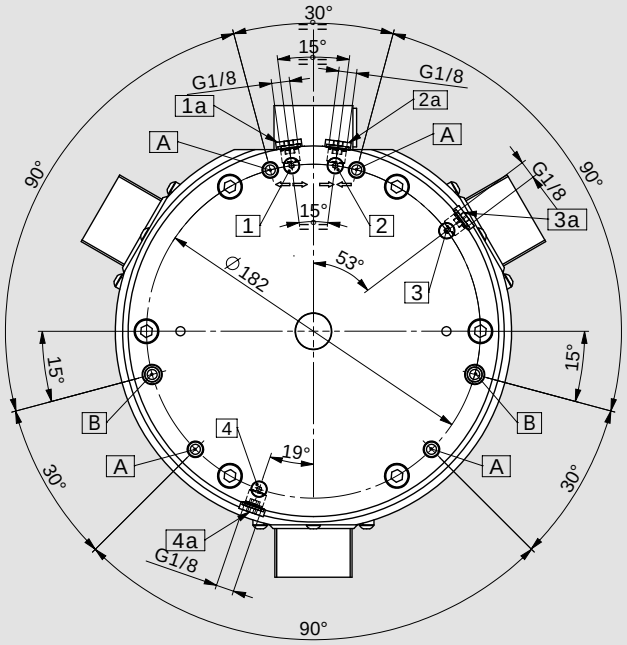
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

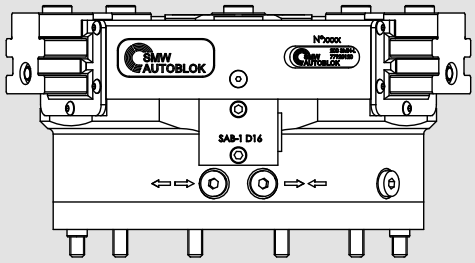
200

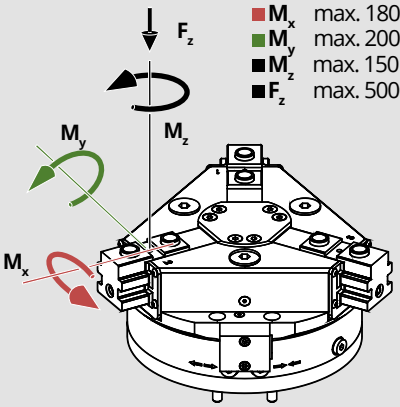
3MN



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **260 mm**
Peso max. morsetto: **6,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

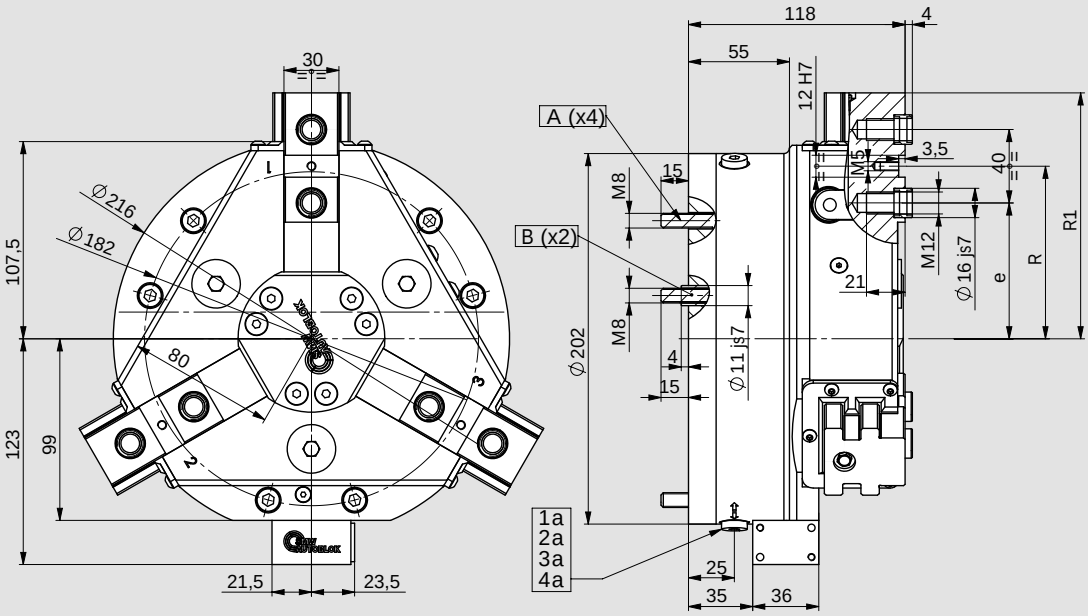






***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

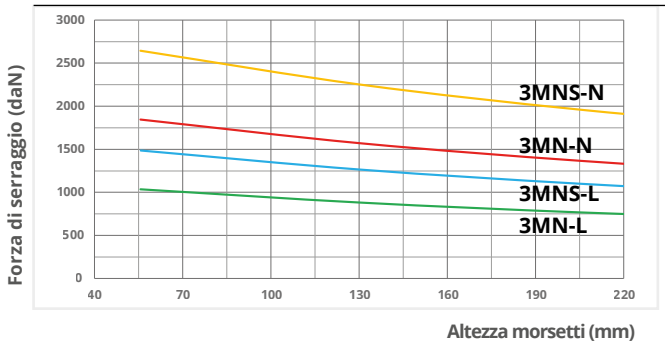
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C



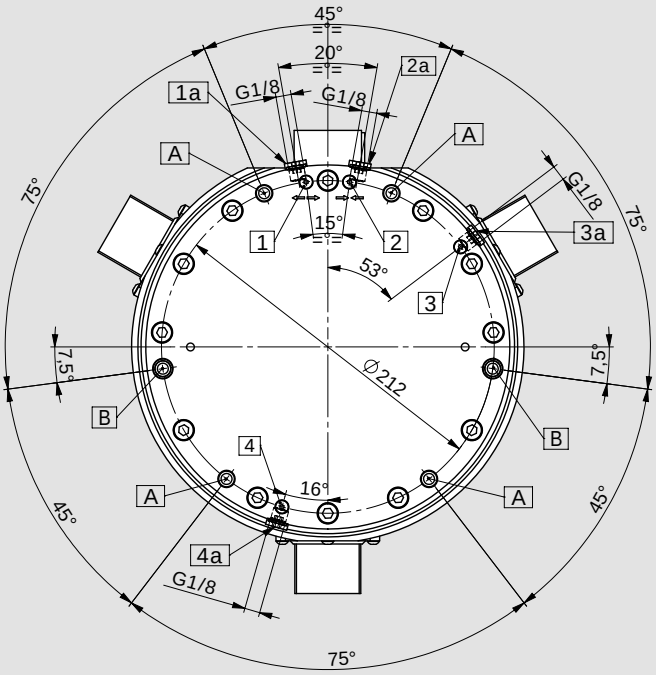
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

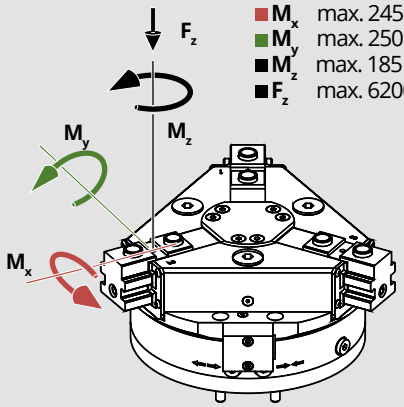
250

3MN



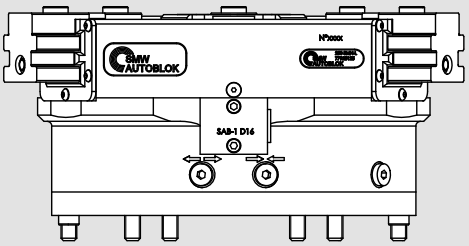
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **280 mm**
Peso max. morsetto: **8,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

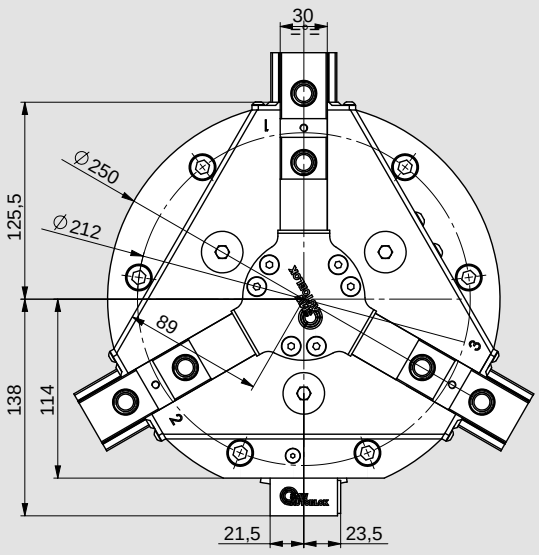


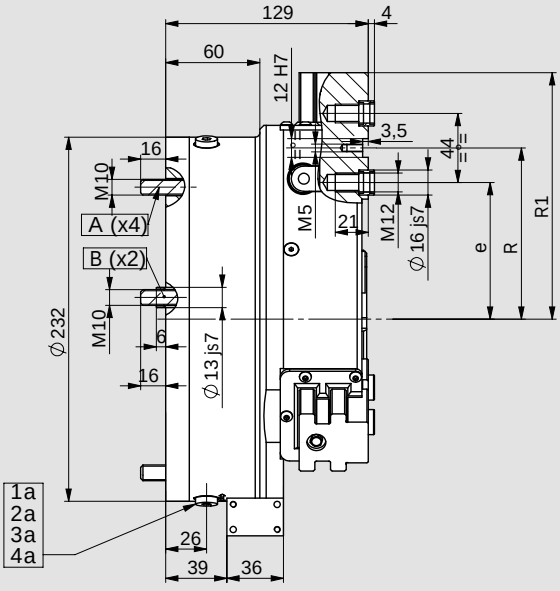


***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C







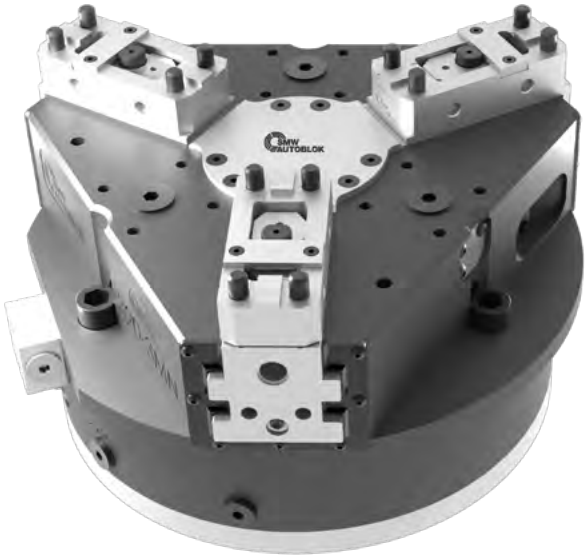
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3MN

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø320-380

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette - Ricambio rapido morsetti



Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate e chiavetta
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,04 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione
- Valvola di sicurezza SAB-1 standard

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensore analogico per controllo corsa in continuo
- Griffe base con ricambio rapido RR

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne (anche con molle) che interne
- Sistema di ingrassaggio integrato sulla griffa (utilizzare grasso SMW-Autoblok K67)

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e o-ring di interfaccia. Inclusa valvola di sicurezza SAB-1 standard

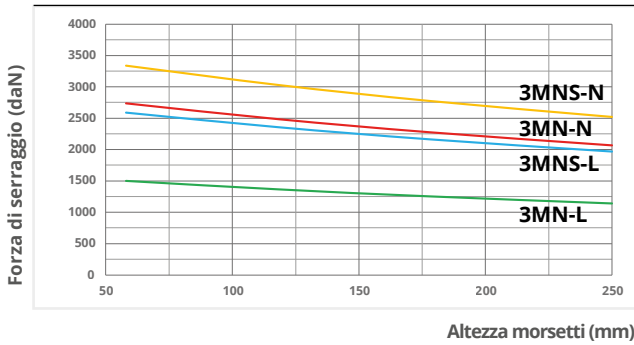
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.
3MN-N 320	77920432	2740	-----	20,9	2669,5	2/8	1,3/1,3	44	137,0	79,5/100,4	102,5/123,4	173/193,9
3MN-N 320 RR	77920932									-----	116,5/137,4	173/193,9
3MNS-N 320	77920532	3340	600	20,9	2669,5	4/6,5	2,5/1,2	45	137,0	79,5/100,4	102,5/123,4	173/193,9
3MNS-N 320 RR	77921032									-----	116,5/137,4	173/193,9
3MN-L 320	77920132	1500	-----	40	2669,5	2/8	1,3/1,3	44	75,0	79,5/119,5	102,5/142,5	173/213
3MN-L 320 RR	77920732									-----	116,5/156,5	173/213
3MNS-L 320	77920232	2590	1090	40	2669,5	4/6,5	2,5/1,2	45	75,0	79,5/119,5	102,5/142,5	173/213
3MNS-L 320 RR	77920832									-----	116,5/156,5	173/213
3MN-N 380	77920438	4500	-----	26	5405	2/8	2,1/2,1	64	225,0	90/116	122/148	197/223
3MN-N 380 RR	77920938									-----	140,5/166,5	197/223
3MNS-N 380	77920538	5850	1350	26	5405	4/6,5	2,9/1,8	66	225,0	90/116	122/148	197/223
3MNS-N 380 RR	77921038									-----	140,5/166,5	197/223
3MN-L 380	77920138	2450	-----	50	5405	2/8	2,1/2,1	64	122,5	90/140	122/172	197/247
3MN-L 380 RR	77920738									------	140,5/190,5	197/247
3MNS-L 380	77920238	3200	750	50	5405	4/6,5	2,9/1,8	66	122,5	90/140	122/172	197/247
3MNS-L 380 RR	77920838									-----	140,5/190,5	197/247

Note: 3MN-N: Corsa Normale 3MN-L: Corsa Lunga 3MNS-N: Corsa Normale con molle 3MNS-L: Corsa Lunga con molle
3MN.-..RR: Griffe base con ricambio rapido RR

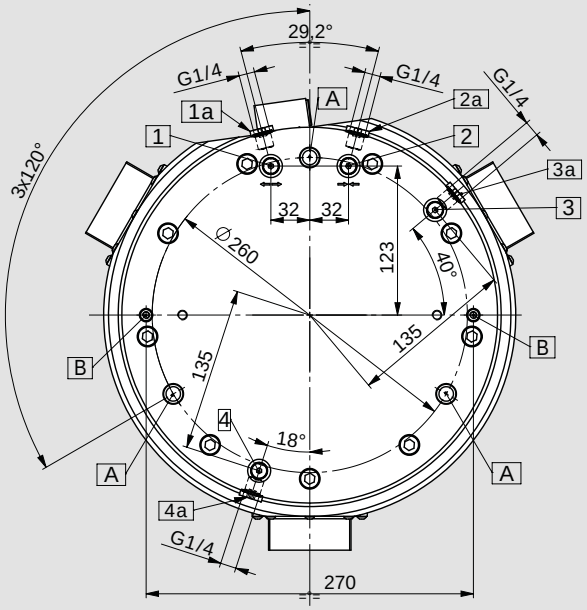
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

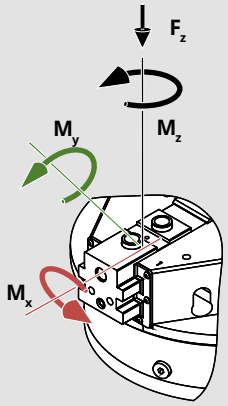
320

3MN



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **250 mm**
Peso max. morsetto: **11,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

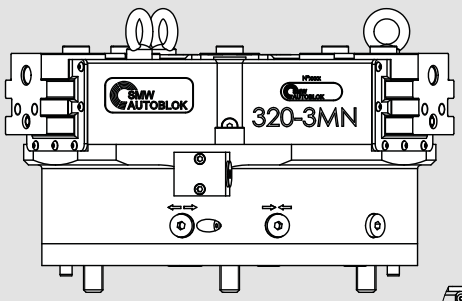


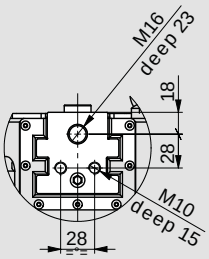


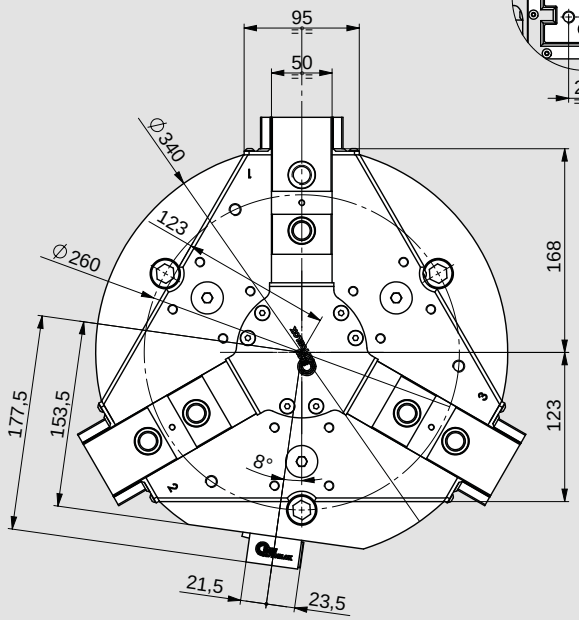
M_x max. 400 Nm*
M_y max. 400 Nm*
M_z max. 280 Nm*
F_z max. 8000 N*

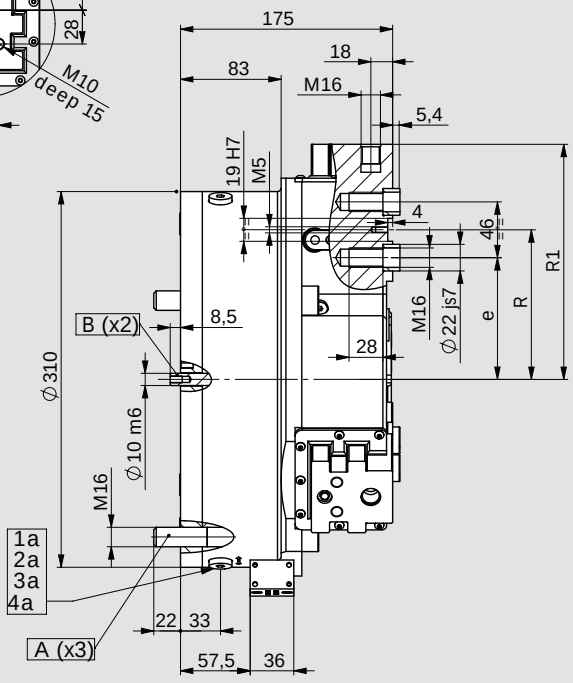
***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C





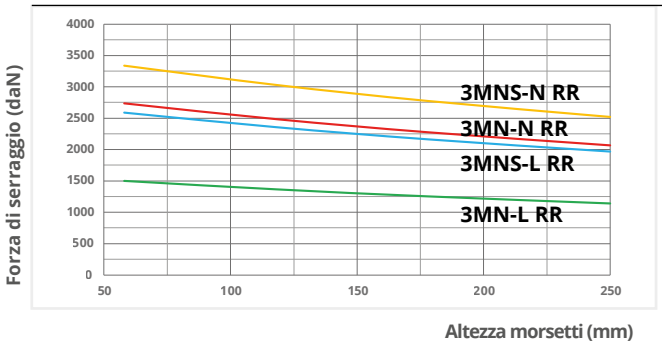




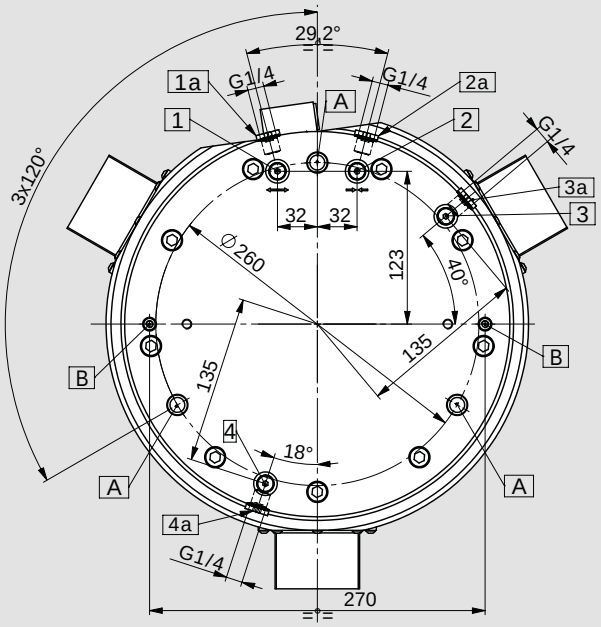
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

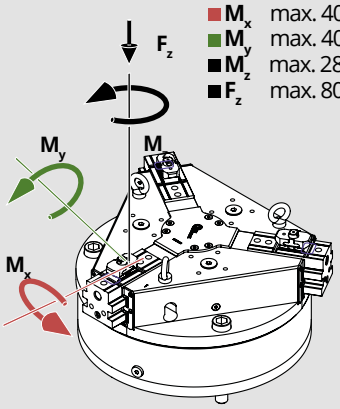
320

3MN-RR



Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **250 mm**
Peso max. morsetto: **11,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

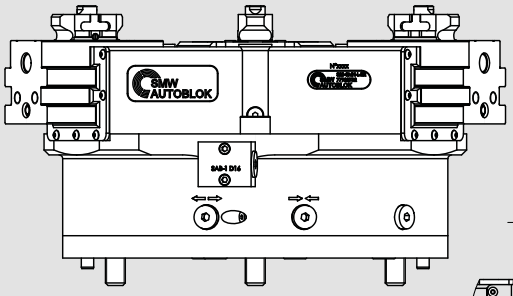


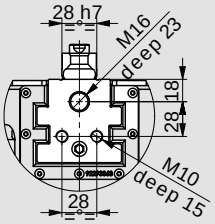


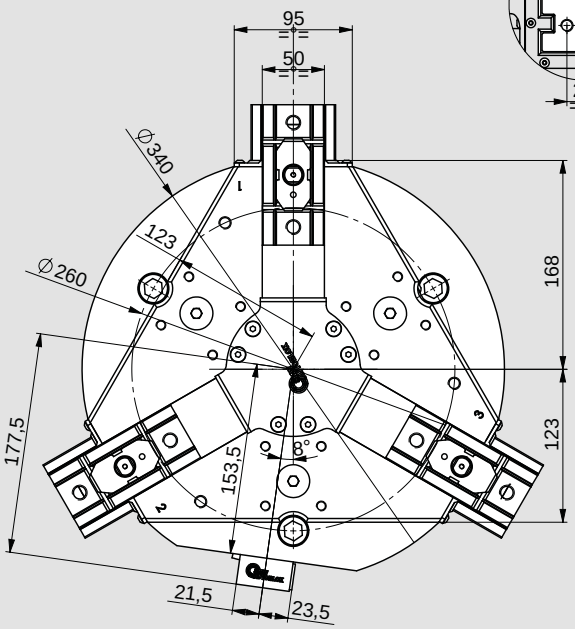
M_x max. 400 Nm*
M_y max. 400 Nm*
M_z max. 280 Nm*
F_z max. 8000 N*

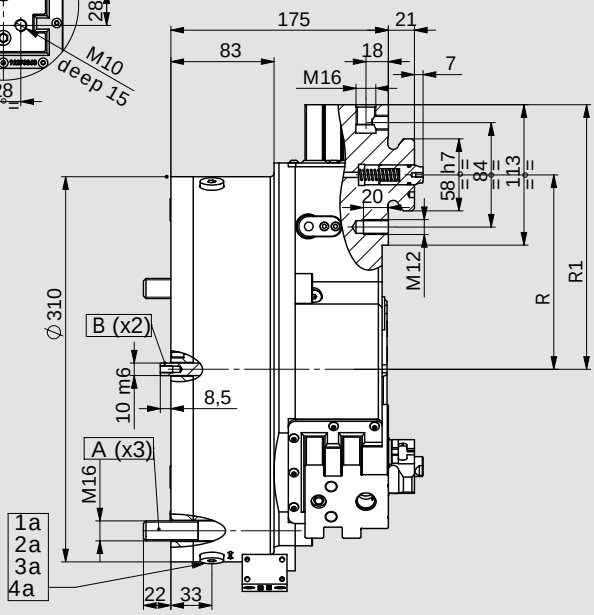
***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C





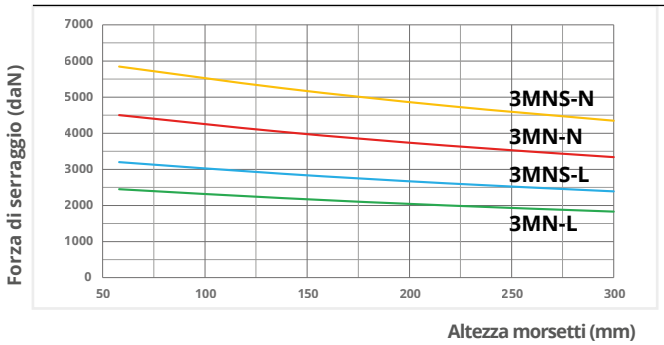




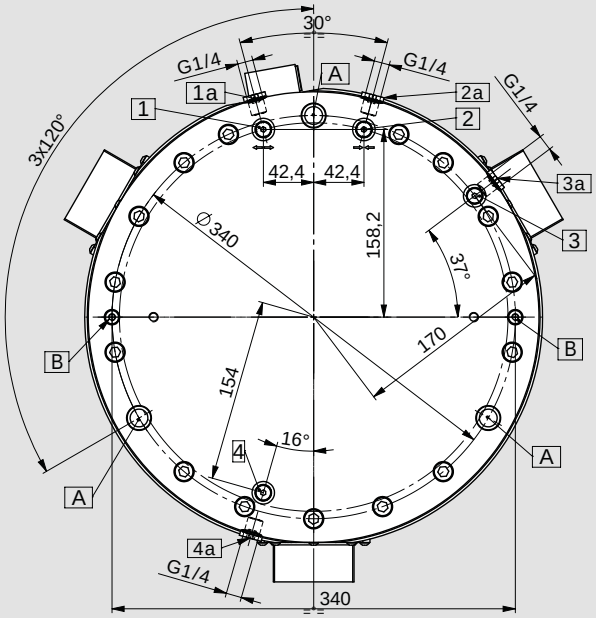
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

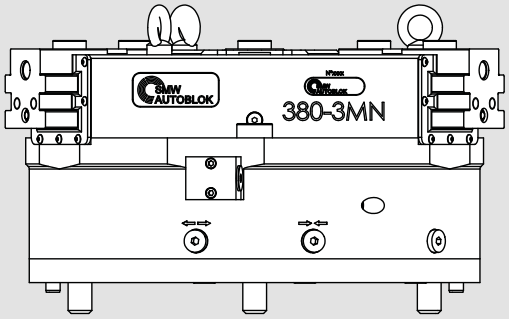
380

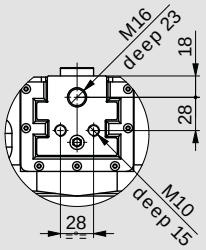
3MN

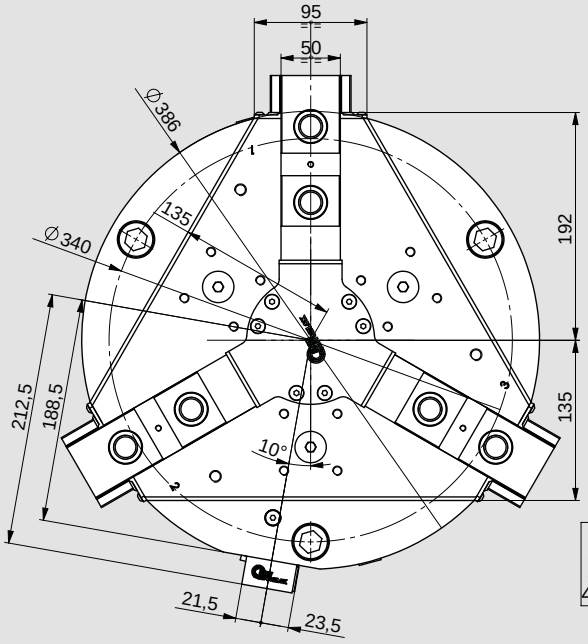


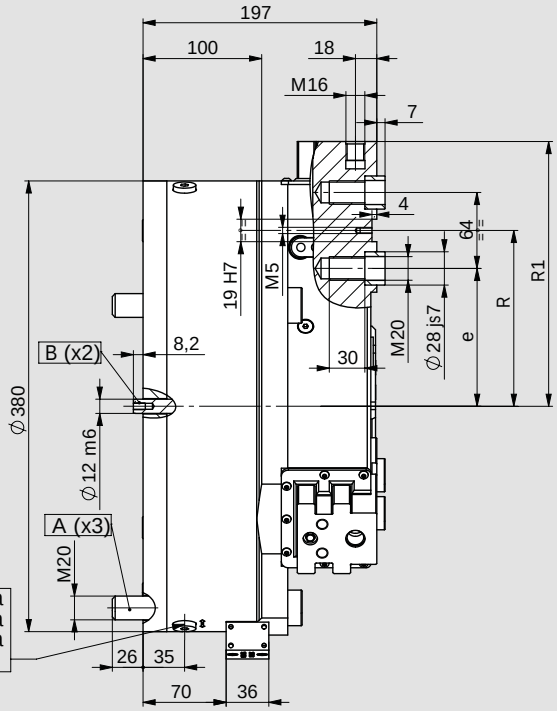
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **300 mm**
Peso max. morsetto: **14 Kg**
Per prese interne considerare un **+4%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

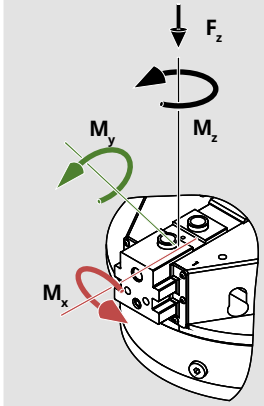












- **M$_x$** max. 560 Nm*
- **M$_y$** max. 560 Nm*
- **M$_z$** max. 370 Nm*
- **F$_z$** max. 10000 N*

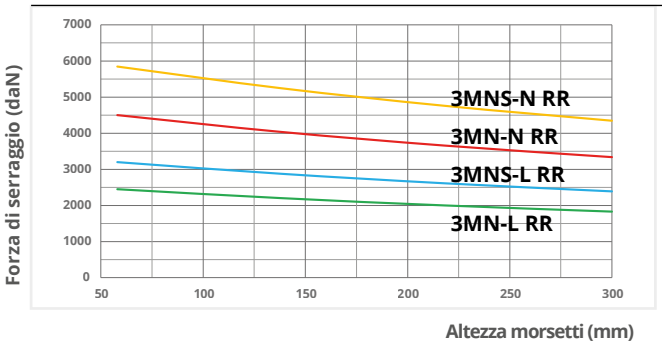
***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M$_y$** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

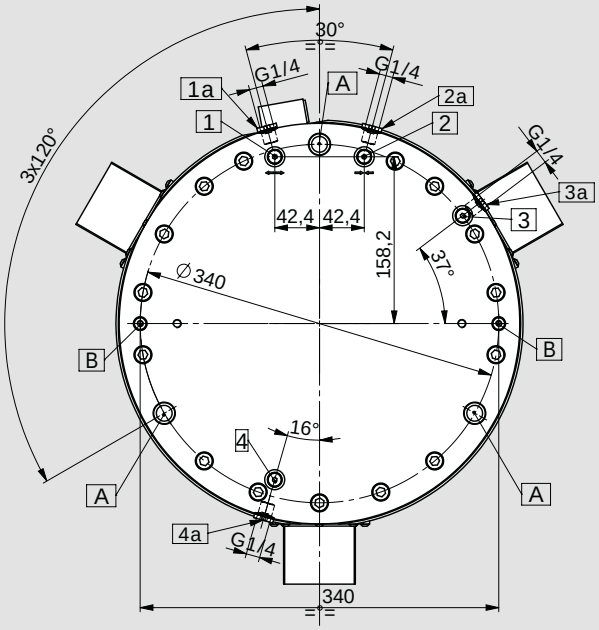
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

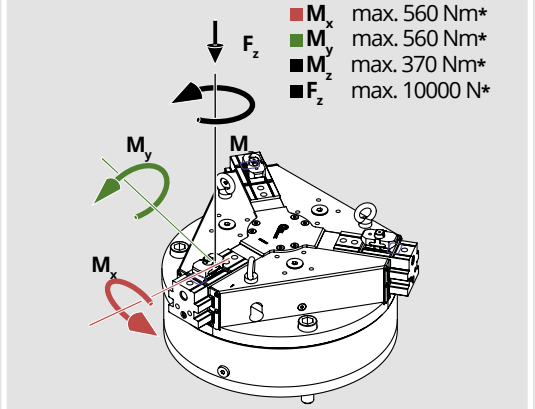
380

3MN-RR



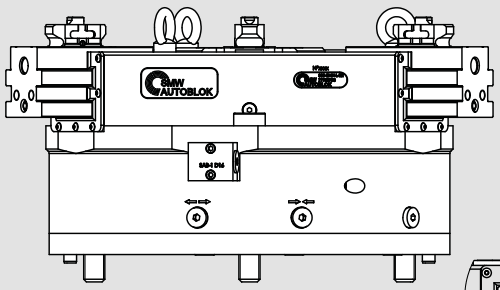
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **300 mm**
Peso max. morsetto: **14 Kg**
Per prese interne considerare un **+4%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

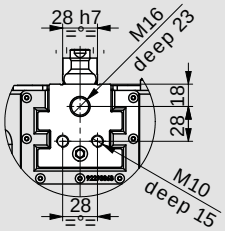




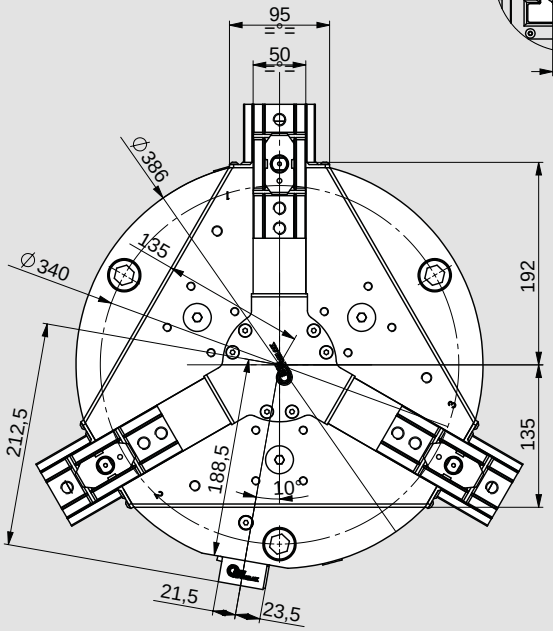
■ M_x max. 560 Nm*
■ M_y max. 560 Nm*
■ M_z max. 370 Nm*
■ F_z max. 10000 N*

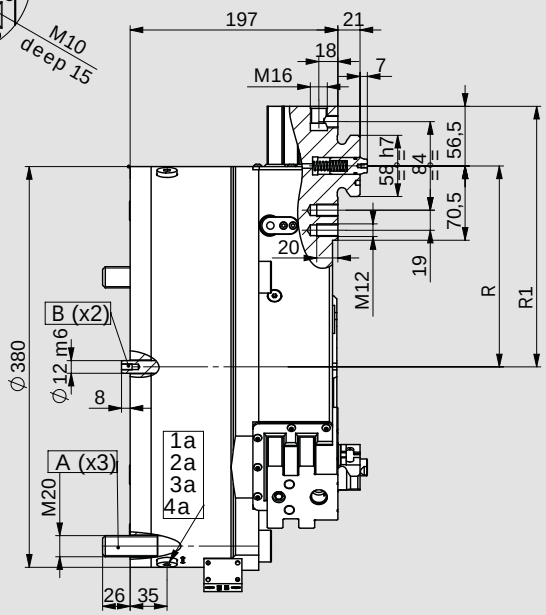
***** I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **M_y** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.





Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

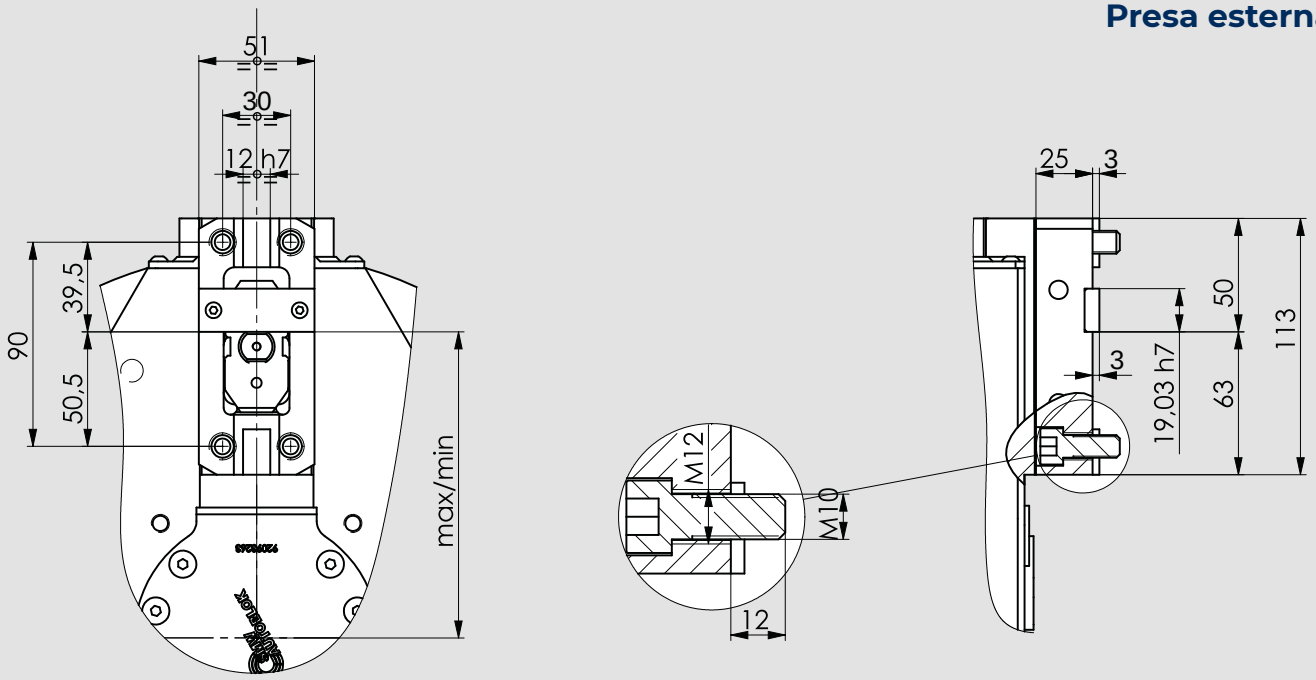




Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PALLET RICAMBIO RAPIDO
per manipolatori taglia 320 / 380

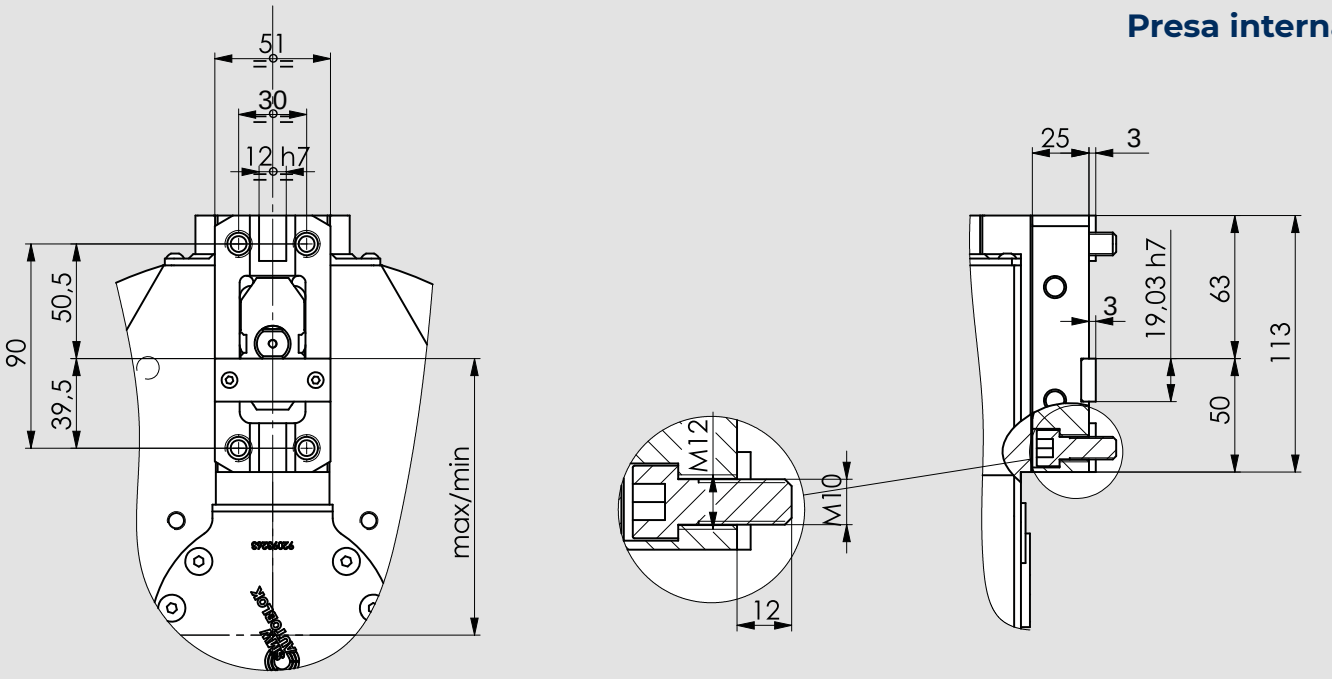
Presa esterna



MODELLO	CODICE PALLET (*)	Presa esterna max / min
3MN-L 320 - RR	18762654	163 / 123
3MN-N 320 - RR		143,9 / 123
3MN-L 380 -RR		197 / 147
3MN-N 380 -RR		173,2 / 147

(*) il codice si riferisce a n°1 pallet singolo

Presa interna

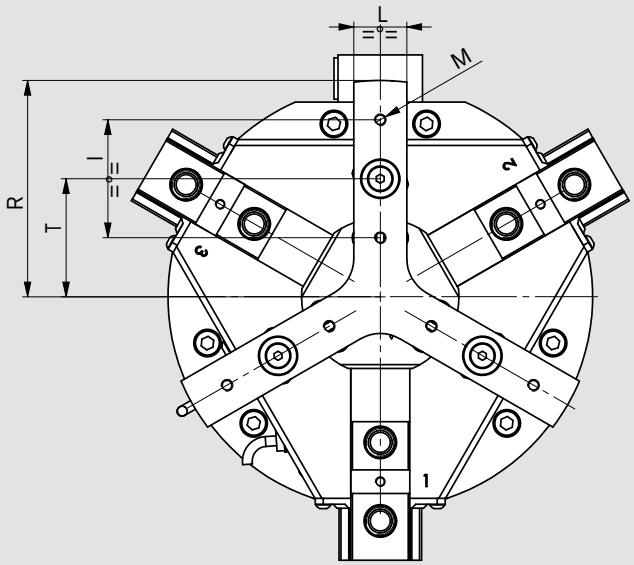


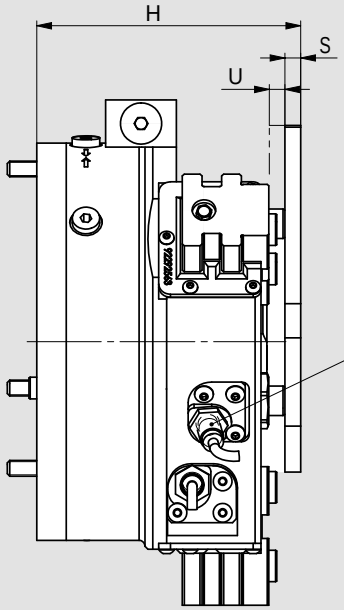
MODELLO	CODICE PALLET (*)	Presa interna max / min
3MN-L 320 - RR	18762654	150 / 110
3MN-N 320 - RR		130,9 / 110
3MN-L 380 -RR		184 / 134
3MN-N 380 -RR		160,2 / 134

(*) il codice si riferisce a n°1 pallet singolo

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

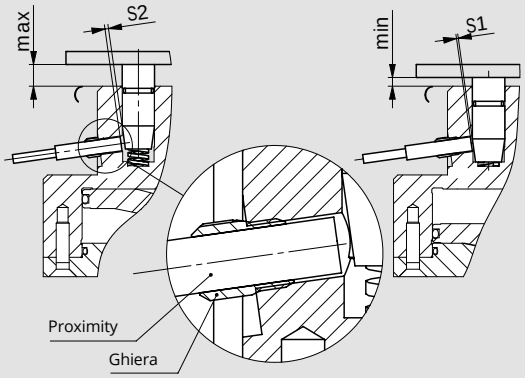
APPOGGIO MOLLEGGIATO
opzionale





SENSORE INDUTTIVO PROPORZIONALE PER IL CONTROLLO CORSA CONTINUO DELL'APPOGGIO MOLLEGGIATO (OPZIONALE)

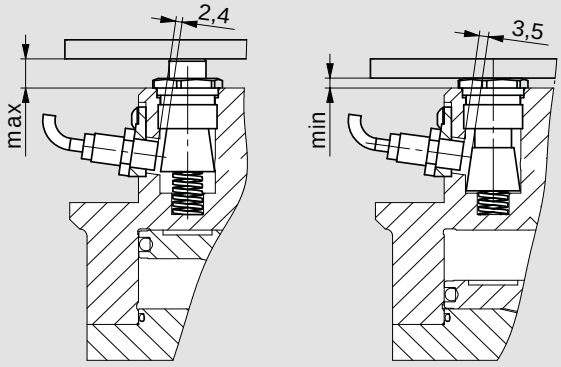
MODELLO	CODICE KIT APPOGGIO MOLLEGGIATO	H max/min mm	I mm	L mm	M	R mm	S mm	T mm	U corsa mm	FORZA min/max
64 3MN	92670663	62,5/58,5 mm	16 mm	10 mm	M4	35	4	19	4	10/14 N
80 3MN	92670863	66,5/62,5mm	16 mm	12 mm	M4	40	4	23	4	15/21 N
100 3MN	92671063	73/69 mm	20 mm	12 mm	M5	50	4	29	4	35/51 N
125 3MN	92671263	94,5/88,5 mm	40 mm	20 mm	M6	72,5	6	39	6	110/180 N
160 3MN	92671663	104/98 mm	40 mm	20 mm	M6	72,5	6	39	6	210/300 N
200 3MN	92672563	134/126 mm	60 mm	27 mm	M6	110	8	60	8	360/600 N
250 3MN	92672563	145/137 mm	60 mm	27 mm	M6	110	8	60	8	360/600 N
320 3MN	92673863	190/182 mm	60 mm	35 mm	M6	150	8	90	8	540/900 N
380 3MN	92673863	212/204 mm	60 mm	35 mm	M6	150	8	90	8	540/900 N



64 MN / 80 MN / 100 MN / 125 MN / 160 MN

MODELLO	GHIERA (non fornita)	PROXIMITY (non fornito)	S1 (±0,1)	S2 (±0,1)
64 3MN	BALLUFF BAM000U	BAUMER * IWRM04U9701 /S05	0,3 mm	0,9 mm
80 3MN			0,3 mm	0,9 mm
100 3MN	BALLUFF BAM000W	BALLUFF * BAW000J	1 mm	1,6 mm
125 3MN			0,8 mm	1,6 mm
160 3MN			0,8 mm	1,6 mm

* O SIMILI



200 MN / 250 MN / 320 MN / 380 MN

STAFFA PROXIMITY: 90166663 (OPZIONALE)

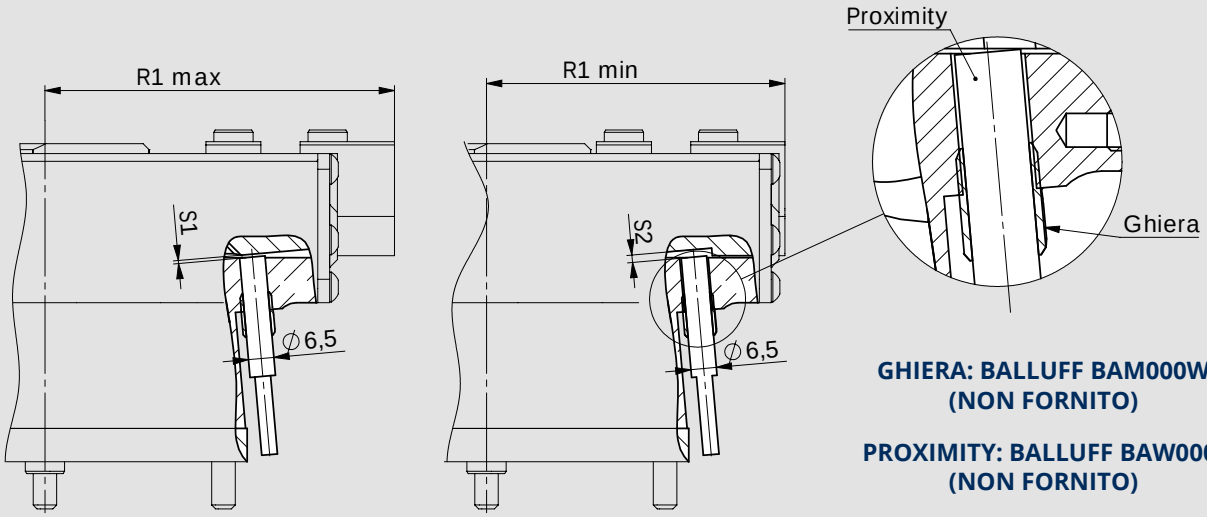
PROXIMITY CONSIGLIATO:
BALLUFF M12X1 BAW0011 O SIMILI (NON FORNITO)

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SENSORE INDUTTIVO ANALOGICO PER IL CONTROLLO CORSA CONTINUO DELLA GRIFFA (opzionale)

Con le griffe in posizione di massima apertura (R1 max) regolare il sensore in modo che ci sia la luce S1 tra il piano inclinato della griffa e il sensore stesso.

64 MN / 80 MN / 100 MN / 125 MN

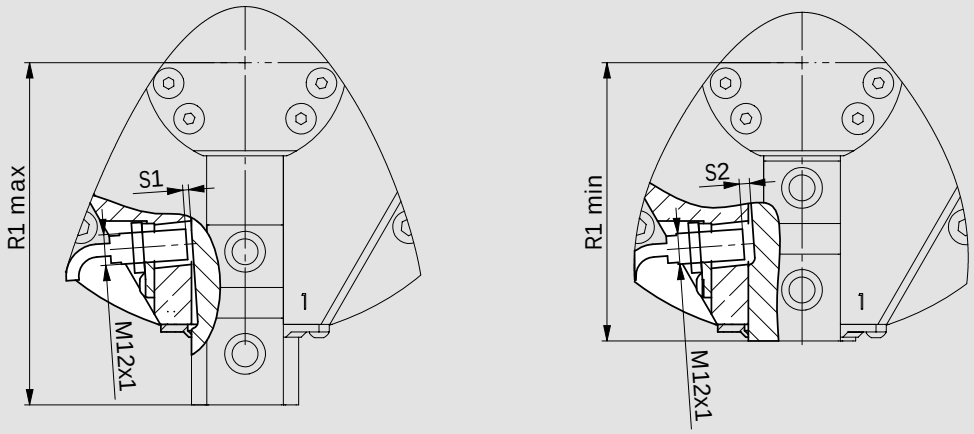


GHIERA: BALLUFF BAM000W (NON FORNITO)

PROXIMITY: BALLUFF BAW000J (NON FORNITO)

MODELLO	S1 (±0,1)	S2 (±0,1)
64 3MN-L	0,9 mm	1,6 mm
80 3MN-L	0,9 mm	1,6 mm
100 3MN-L	0,8 mm	1,7 mm
125 3MN-L	0,7 mm	1,8 mm
125 3MN-N	1 mm	1,5 mm

160 MN / 200 MN / 250 MN / 320 MN / 380 MN



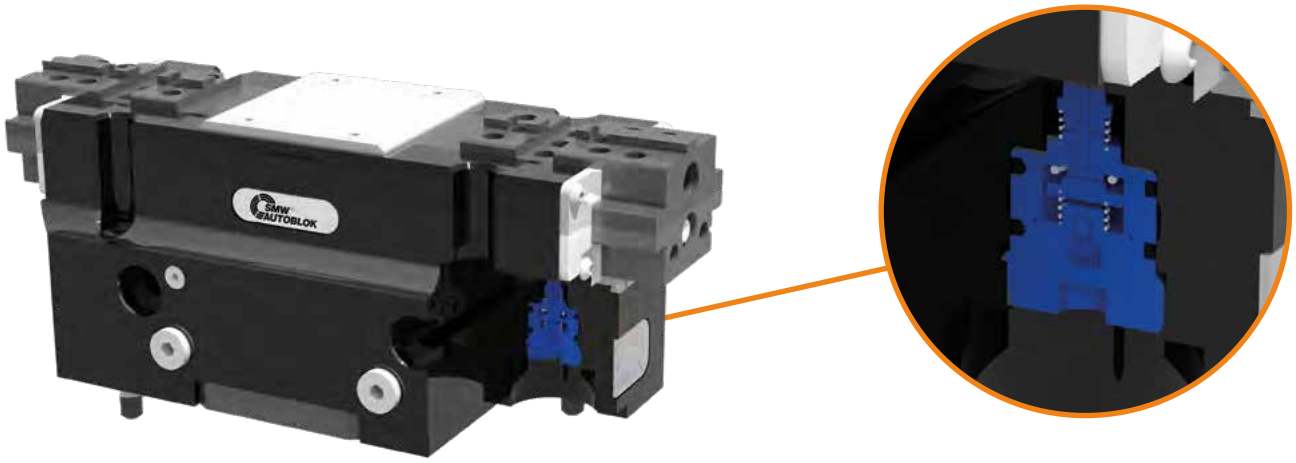
PROXIMITY CONSIGLIATO:
BALLUFF M12X1 BAW0011 O SIMILI (NON FORNITO)

MODELLO	CODICE STAFFA (OPZIONALE)	S1 [±0,1]	S2 [±0,1]
160 3MN-L	90166663	1,9 mm	4,1 mm
160 3MN-N	90166663	2,5 mm	3,6 mm
200 3MN-L	90167563	2,2 mm	3,9 mm
200 3MN-N	90166663	2 mm	4 mm
250 3MN-L	90167563	2 mm	4,1 mm
250 3MN-N	90166663	1,8 mm	4,2 mm
320 3MN-L	90167563	2 mm	4,1 mm
320 3MN-N	90167563	2,3 mm	3,8 mm
380 3MN-L	90167563	1,7 mm	4,3 mm
380 3MN-N	90167563	2,1 mm	3,9 mm

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Valvola pneumatica (opzionale)

controllo apertura/chiusura griffa (controllo corsa)



La valvola pneumatica ha la funzione di segnalare la posizione di fine corsa della griffa, sia in posizione di tutto aperto e sia in posizione di tutto chiuso.
La valvola necessita di una vena pneumatica **alimentata con aria filtrata e lubrificata a 0,5-1 bar** di pressione.
• quando la griffa si trova nella posizione di fine corsa sia in chiusura che in apertura, la valvola risulta aperta e si ha fuoriuscita di aria con conseguente caduta di pressione nella vena pneumatica.
• quando invece la griffa si trova nel tratto di corsa utile al serraggio del pezzo, la valvola è chiusa e non avviene la fuoriuscita dell'aria; la vena pneumatica rimane in pressione.

CODICE VALVOLA SMW-AUTOBLOK	MODELLO PINZE
90901163	PP - PL 125
90901763	PP - PL 160
97902204	PP - PL 200
97901801	PP - PL 250
90901763	PL 320-380 (RR)

CODICE VALVOLA SMW-AUTOBLOK	MODELLO MANIPOLATORI
90902283	3MN 200-250-320-380

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3PXS

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø64-80-100

ALLUMINIO

Pneumatiche

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP40
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,01 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Intercambiabile con i maggiori produttori di Universal gripper

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia.

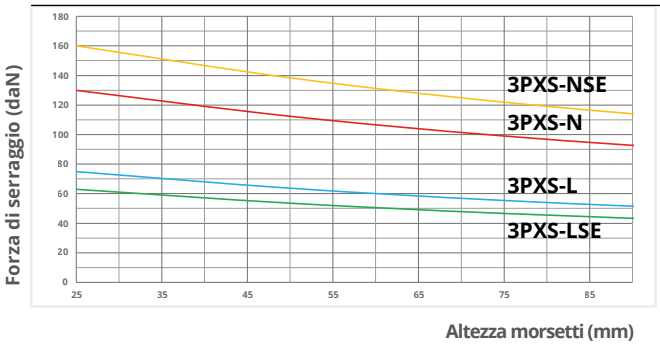
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
3PXS-N 64	77920407	130	-----	3	19,5	2/8	0,03/0,03	0,5	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-NSE 64	77920507	160	30	3	36	4/6,5	0,05/0,03	0,6	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-NSI 64	77920607	179	30	3	38,5	4/6,5	0,03/0,05	0,6	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-L 64	77920107	63	-----	6	19,5	2/8	0,03/0,03	0,5	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5
3PXS-LSE 64	77920207	78	15	6	36	4/6,5	0,05/0,03	0,6	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5
3PXS-LSI 64	77920307	85	15	6	38,5	4/6,5	0,03/0,05	0,6	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5
3PXS-N 80	77920309	235	-----	4	45,5	2/8	0,05/0,05	0,8	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-NSE 80	77920509	305	70	4	78,5	4/6,5	0,06/0,04	1	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-NSI 80	77920609	327	70	4	81,5	4/6,5	0,04/0,06	1	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-L 80	77920109	110	-----	8	45,5	2/8	0,05/0,05	0,8	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25
3PXS-LSE 80	77920209	140	30	8	78,5	4/6,5	0,06/0,04	1	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25
3PXS-LSI 80	77920309	150	30	8	81,5	4/6,5	0,04/0,06	1	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25
3PXS-N 100	77920411	410	-----	5	94,5	2/8	0,12/0,12	1,7	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-NSE 100	77920511	545	135	5	171	4/6,5	0,22/0,12	2	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-NSI 100	77920611	573	135	5	176	4/6,5	0,12/0,22	2	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-L 100	77920111	195	-----	10	94,5	2/8	0,12/0,12	1,7	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5
3PXS-LSE 100	77920211	260	65	10	171	4/6,5	0,22/0,12	2	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5
3PXS-LSI 100	77920311	273	65	10	176	4/6,5	0,12/0,22	2	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5

Note:
3PXS-N: Corsa normale 3PXS-L: Corsa lunga 3PXS-NS: Corsa normale con molle 3PXS-LS: Corsa lunga con molle 3PXS-..E/I: Presa interna / esterna

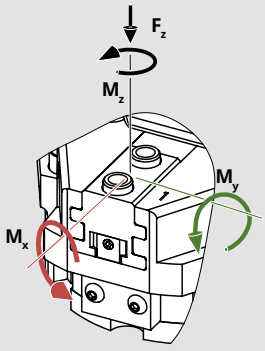
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

64

3PXS



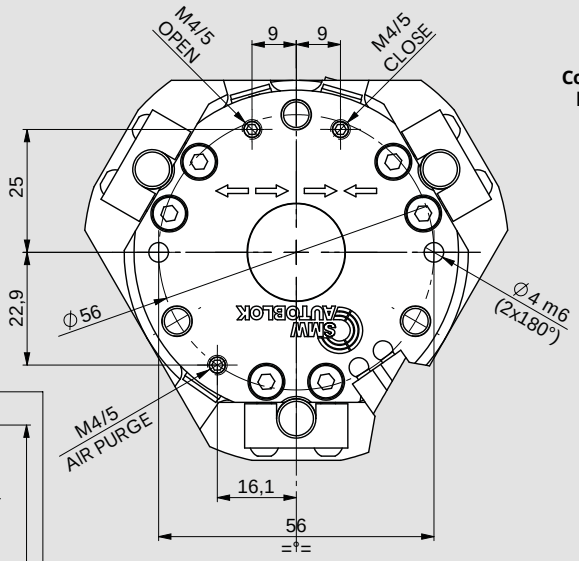
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **90 mm**
Peso max. morsetto: **0,4 Kg**
Per prese interne considerare un **+10%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

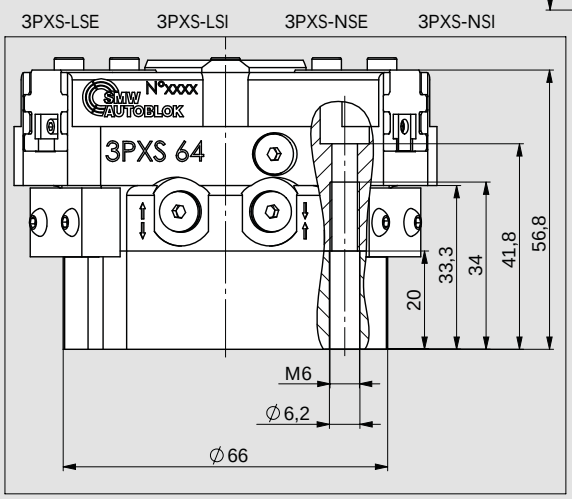


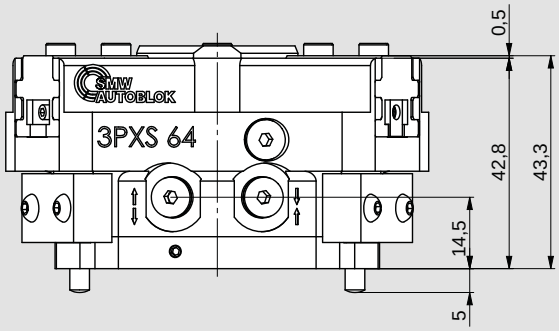
- M_x max. 45 Nm*
- M_y max. 60 Nm*
- M_z max. 40 Nm*
- F_z max. 1100 N*

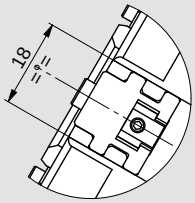
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

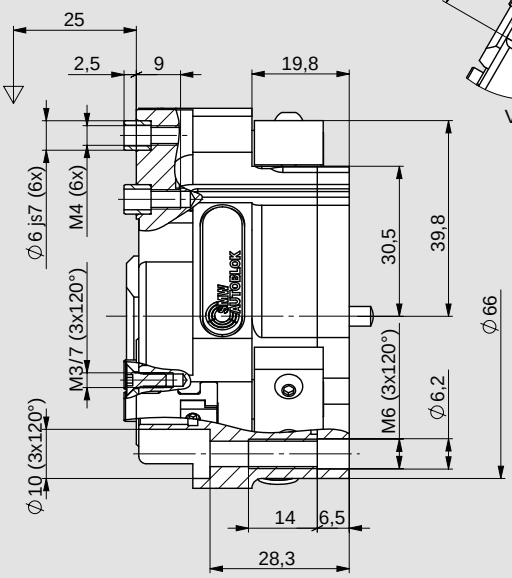
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

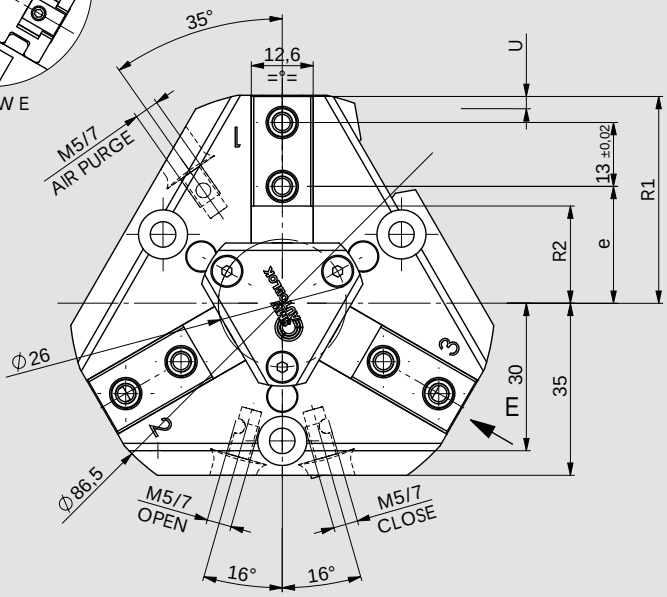








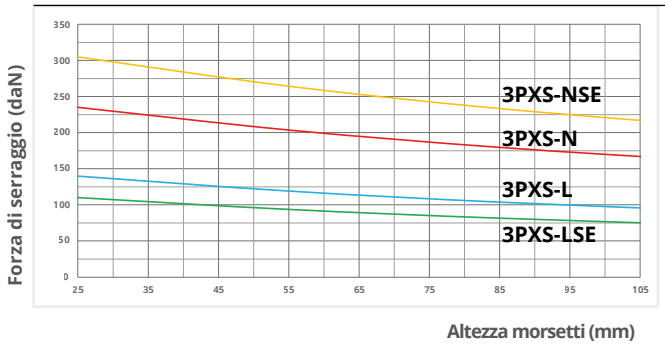




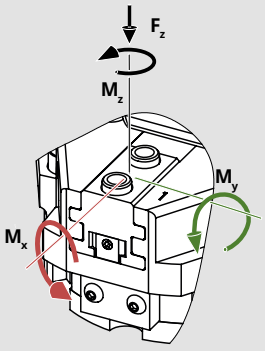
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

80

3PXS



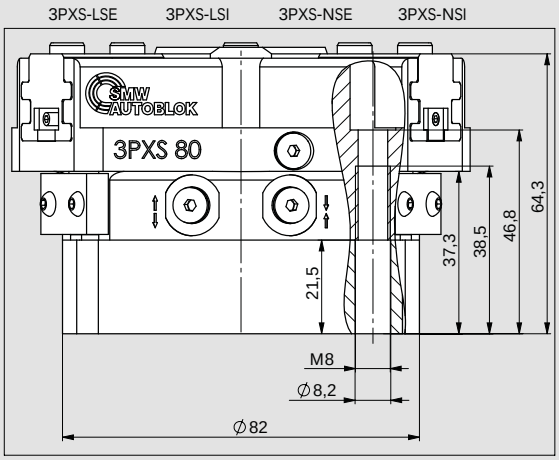
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **105 mm**
Peso max. morsetto: **0,6 Kg**
Per prese interne considerare un **+7%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

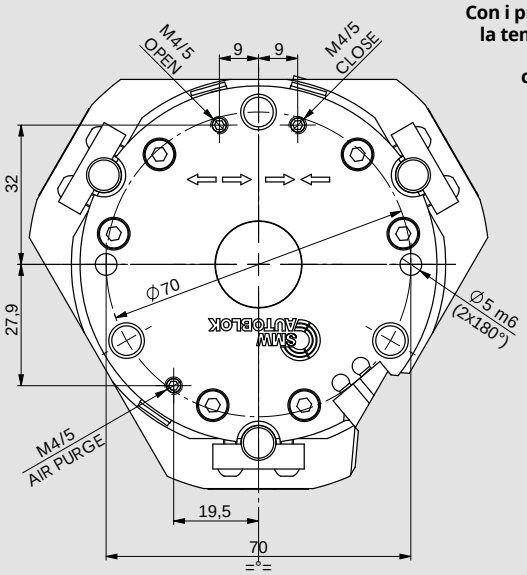


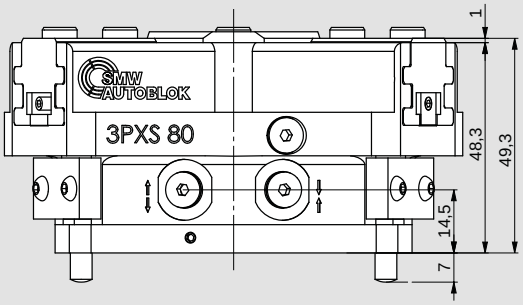
- M_x max. 60 Nm*
- M_y max. 95 Nm*
- M_z max. 55 Nm*
- F_z max. 1550 N*

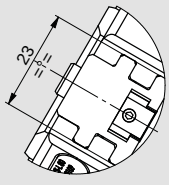
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

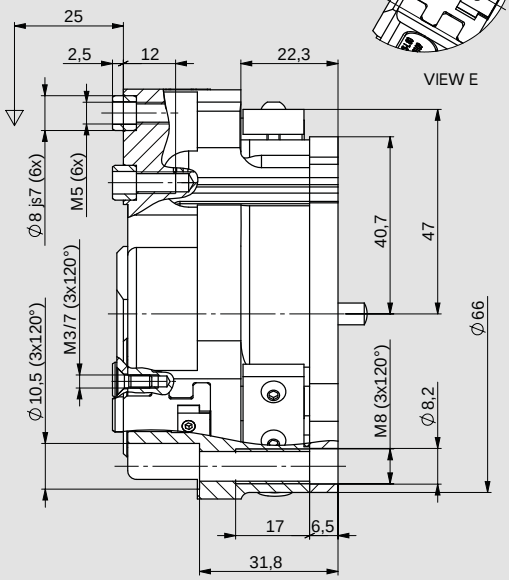
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

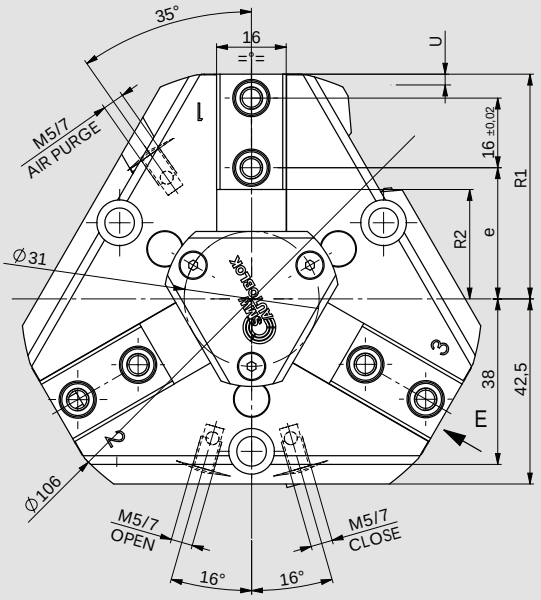








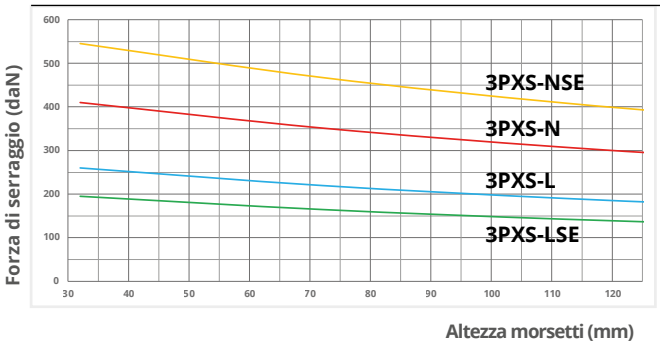




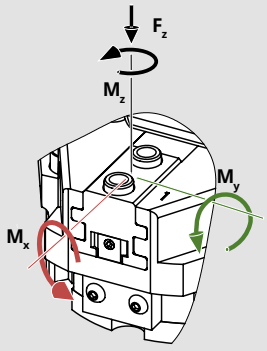
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

100

3PXS



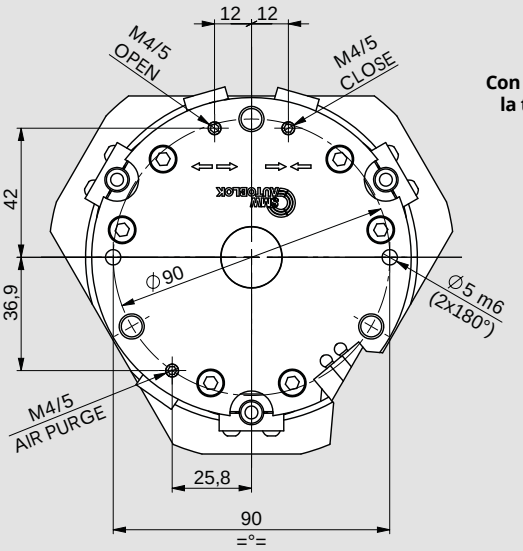
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **125 mm**
Peso max. morsetto: **1,1 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

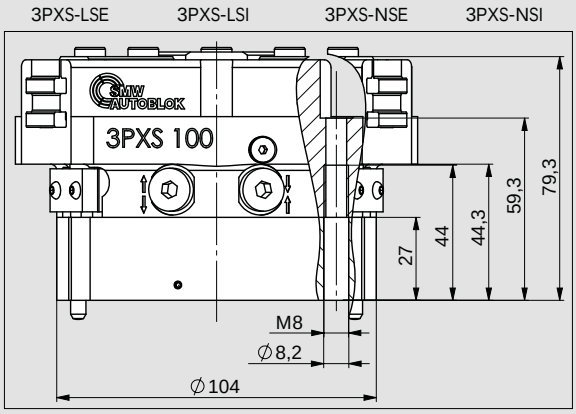


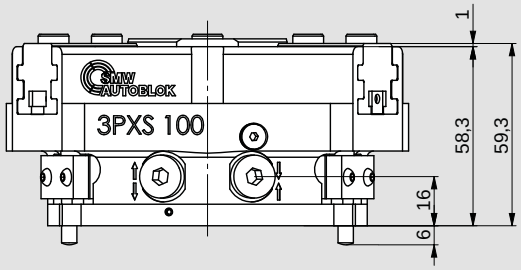
- M_x max. 85 Nm*
- M_y max. 115 Nm*
- M_z max. 70 Nm*
- F_z max. 2100 N*

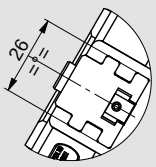
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

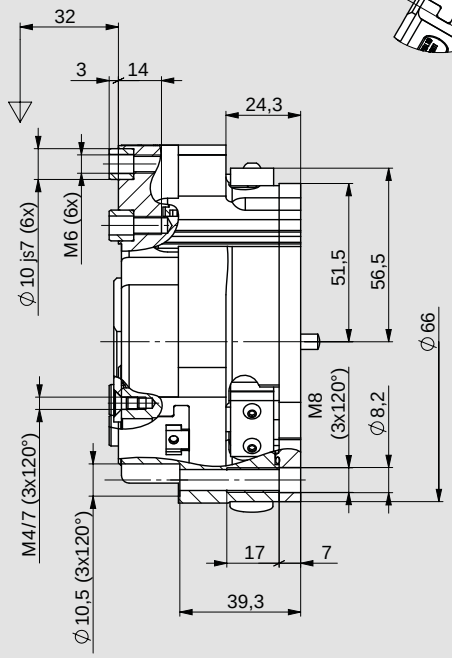


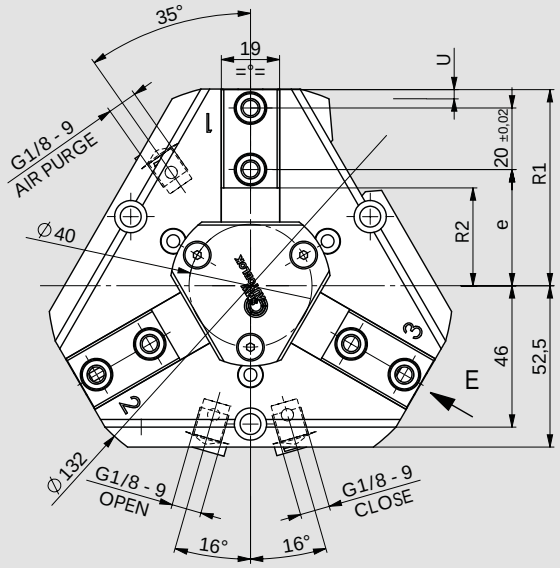






VIEW E





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3PXM

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø125-160-200

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,02 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Intercambiabile con i maggiori produttori di Universal gripper

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio, boccole di centraggio e O-ring di interfaccia.

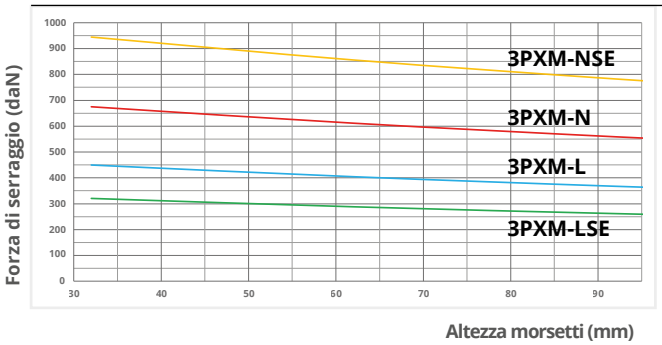
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm³)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
3PXM-N 125	77920413	675	-----	6	200,5	2/8	0,2/0,2	2,7	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-NSE 125	77920513	945	270	6	357	4/6,5	0,32/0,17	3,3	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-NSI 125	77920613	990	270	6	366,5	4/6,5	0,17/0,32	3,3	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-L 125	77920113	320	-----	13	200,5	2/8	0,2/0,2	2,7	16,0	35/48	69/82	28/41
3PXM-LSE 125	77920213	450	130	13	357	4/6,5	0,32/0,17	3,3	16,0	35/48	69/82	28/41
3PXM-LSI 125	77920313	470	130	13	366,5	4/6,5	0,17/0,32	3,3	16,0	35/48	69/82	28/41
3PXM-N 160	77920417	1270	-----	8	480	2/8	0,44/0,44	5,2	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-NSE 160	77920517	1750	480	8	833	4/6,5	0,66/0,36	6,5	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-NSI 160	77920617	1800	480	8	847,5	4/6,5	0,36/0,66	6,5	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-L 160	77920117	600	-----	16	480	2/8	0,44/0,44	5,2	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52
3PXM-LSE 160	77920217	830	230	16	833	4/6,5	0,66/0,36	6,5	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52
3PXM-LSI 160	77920317	855	230	16	847,5	4/6,5	0,36/0,66	6,5	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52
3PXM-N 200	77920421	1220	-----	14	866	2/8	1,05/1,05	10,1	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-NSE 200	77920521	1630	410	14	1476,5	4/6,5	1,38/0,9	12,2	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-NSI 200	77920621	1680	410	14	1502	4/6,5	0,9/1,38	12,2	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-L 200	77920121	810	-----	25	866	2/8	1,05/1,05	10,1	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5
3PXM-LSE 200	77920221	1085	275	25	1476,5	4/6,5	1,38/0,9	12,2	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5
3PXM-LSI 200	77920321	1120	275	25	1502	4/6,5	0,9/1,38	12,2	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5

Note:
3PXM-N: Corsa normale 3PXM-L: Corsa lunga 3PXM-NS: Corsa normale con molle 3PXM-LS: Corsa lunga con molle 3PXM-..E/I: Presa interna / esterna

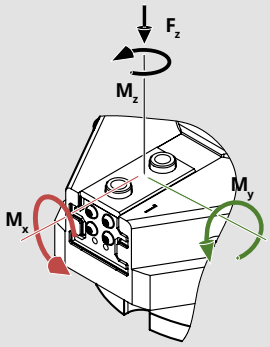
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

125

3PXM



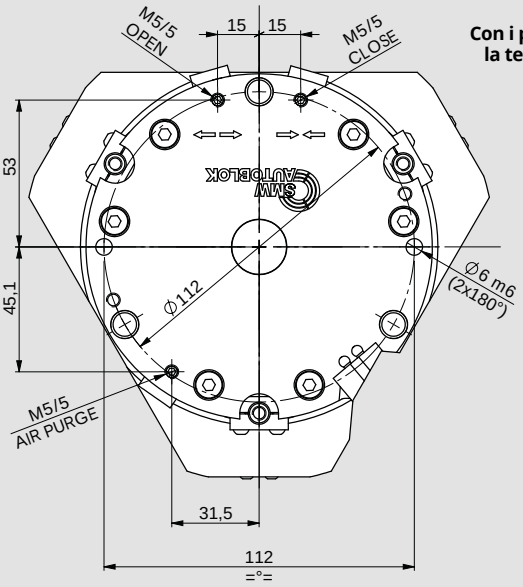
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **95 mm**
Peso max. morsetto: **2 Kg**
Per prese interne considerare un **+5%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

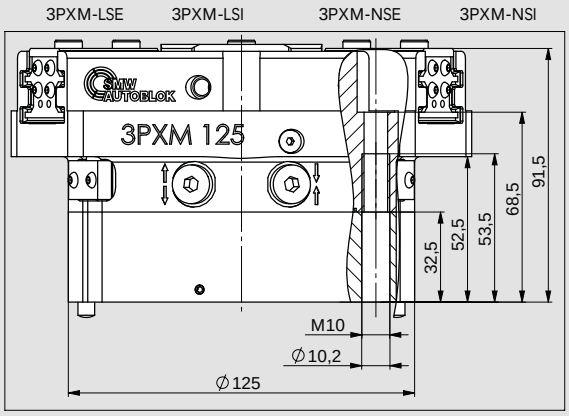


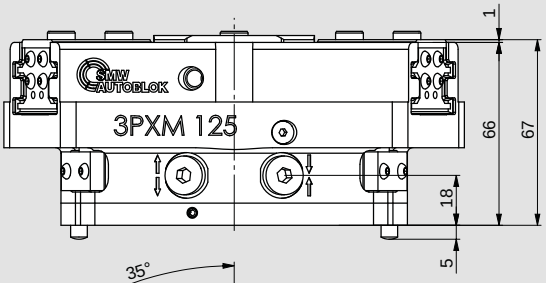
- M_x max. 120 Nm*
- M_y max. 145 Nm*
- M_z max. 100 Nm*
- F_z max. 2800 N*

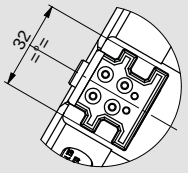
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

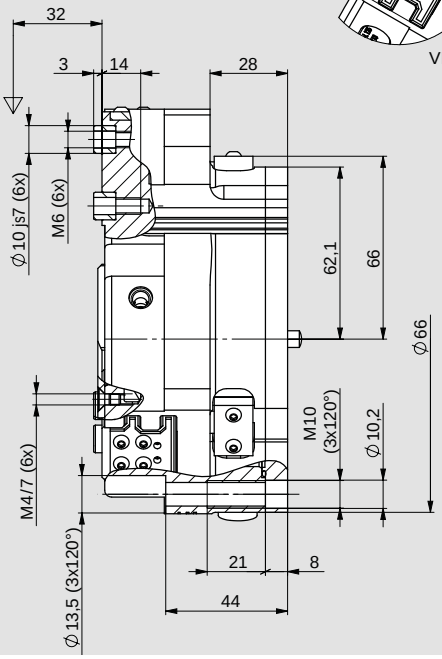
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

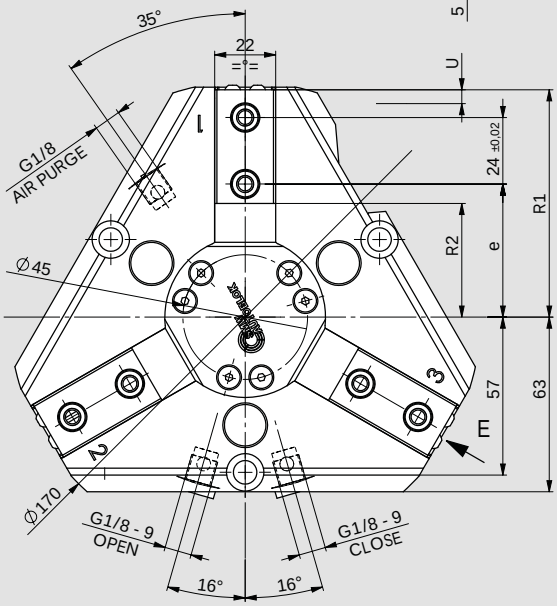








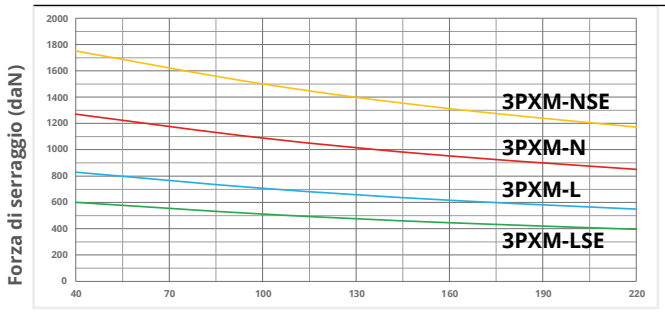




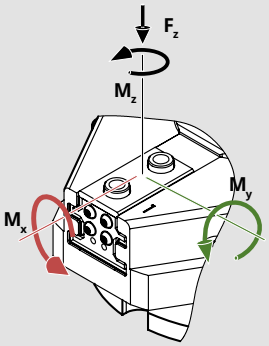
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

160

3PXM



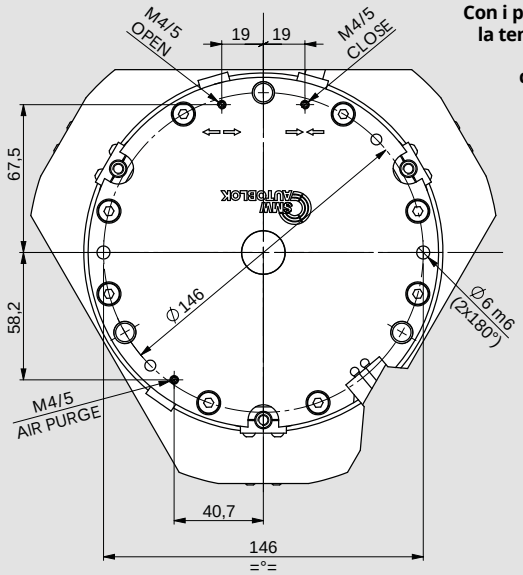
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **220 mm**
Peso max. morsetto: **3,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

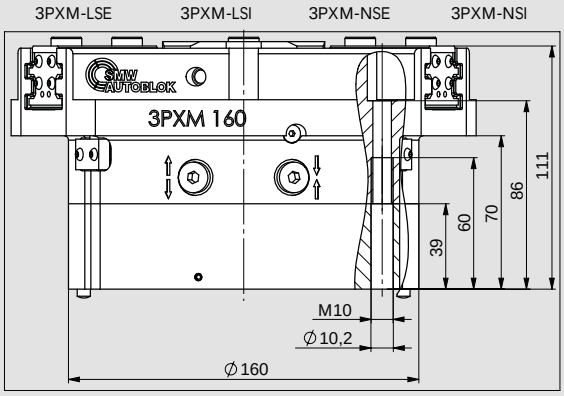


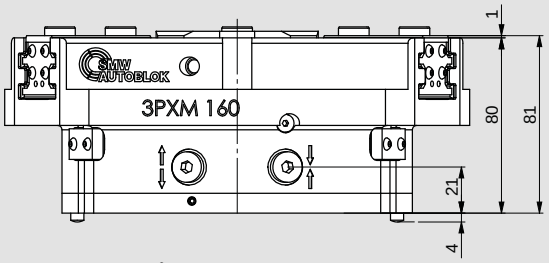
- M_x max. 170 Nm*
- M_y max. 180 Nm*
- M_z max. 140 Nm*
- F_z max. 4400 N*

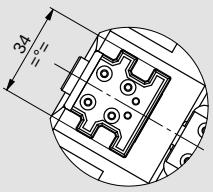
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

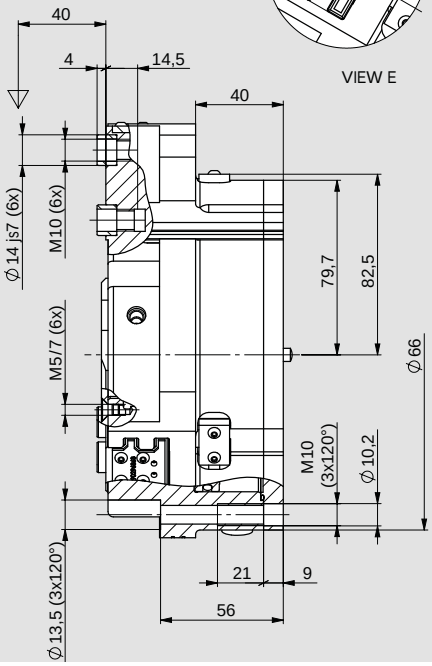
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

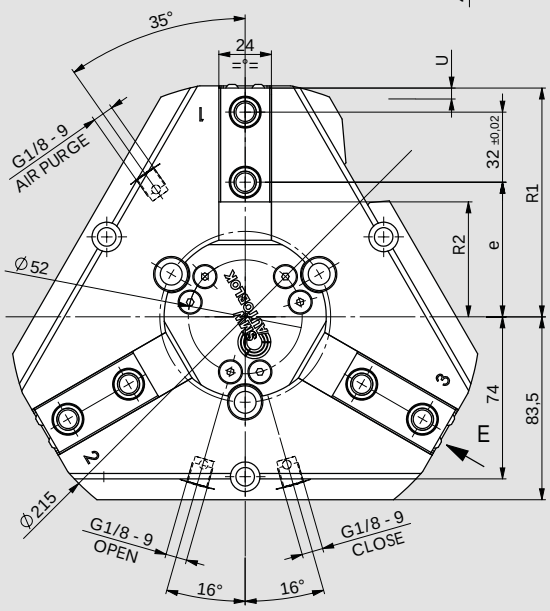








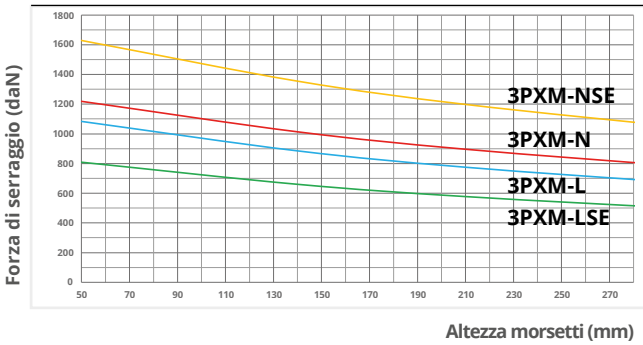




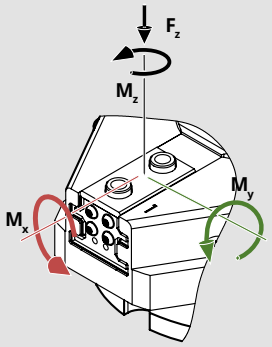
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

200

3PXM



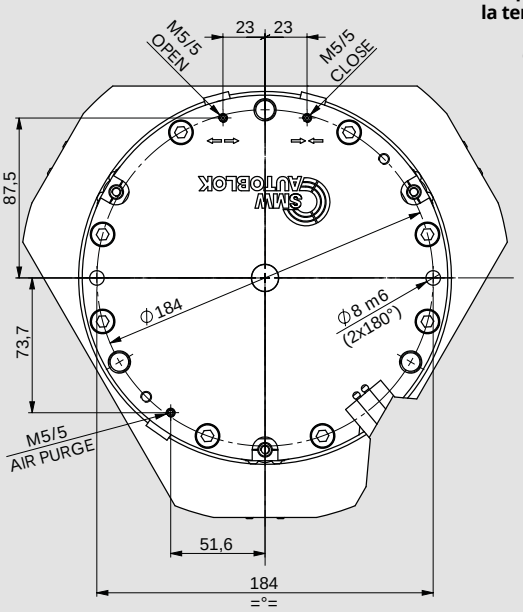
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **280 mm**
Peso max. morsetto: **6,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

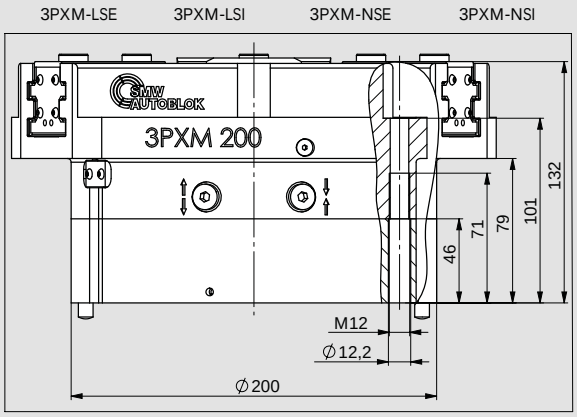


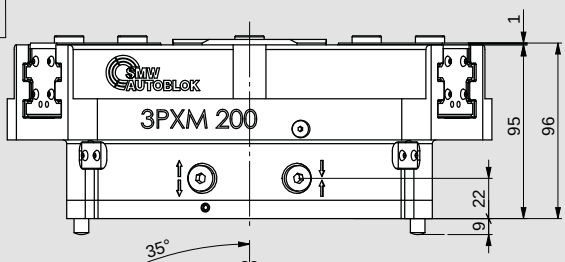
- M_x max. 180 Nm*
- M_y max. 200 Nm*
- M_z max. 155 Nm*
- F_z max. 5500 N*

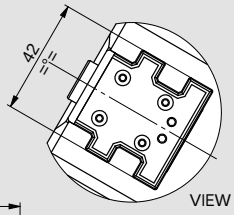
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

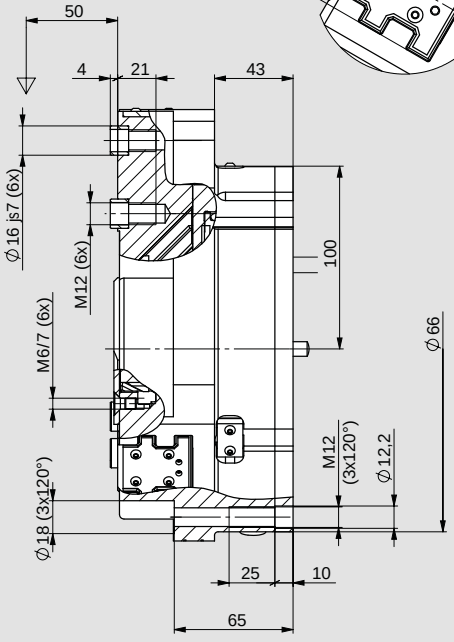
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

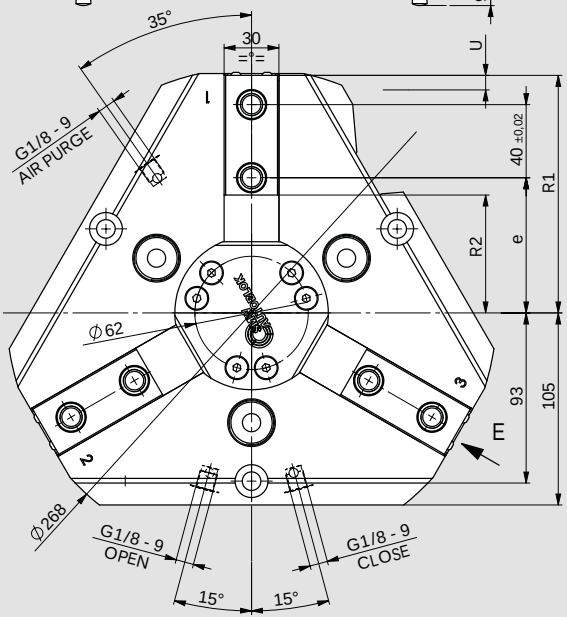












Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

3PXL

Pinze a 3 griffe autocentranti Ø250

ALLUMINIO

Pneumatiche - Protette

Caratteristiche tecniche

- Corpo in alluminio per una maggior leggerezza
- Componenti funzionali trattati termicamente per una maggiore precisione e durata di vita
- Griffe base con boccole calibrate
- Grado di protezione IP64
- Altissima rigidità e ripetibilità: 0,04 mm
- Predisposizione alla pressurizzazione

OPZIONALE:

- Appoggio molleggiato
- Sensori induttivi/analogici per controllo corsa ON/OFF o in continuo
- Sensori magnetici per controllo corsa ON/OFF o in continuo

Applicazioni/Benefici cliente

- Design compatto e leggero
- Utilizzo sia per prese esterne che interne (anche nella versione con molle)
- Intercambiabile con i maggiori produttori di Universal gripper

Dotazione standard

Pinza senza morsetti ed alcun tipo di sensore.
Incluse viti per il doppio fissaggio,boccole di centraggio e O-ring di interfaccia.

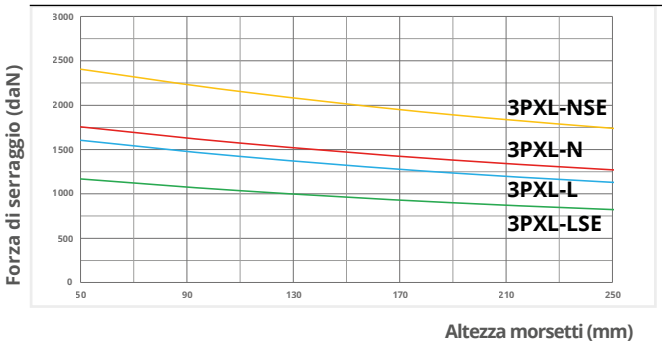
MODELLO SMW-Autoblok	CODICE	Forza di serraggio (daN) a 6 bar	Forza molle min. (daN)	U (mm) corsa per griffa	volume aria (cm^3)	Pressione (bar) min./max.	Tempo di chiusura/ apertura (s) a 6 bar	Peso (Kg)	Peso del pezzo consigliato (Kg)	e (mm) min. /max.	R1 (mm) min. /max.	R2 (mm) min. /max.
3PXL-N 250	77920426	1755	-----	17	1496,5	2/8	1,23/1,23	17	87,5	57/74	132,5/149,5	47/64
3PXL-NSE 250	77920526	2405	650	17	2571,5	4/6,5	2,05/1,08	21	87,5	57/74	132,5/149,5	47/64
3PXL-NSI 250	77920626	2480	650	17	2616,5	4/6,5	1,08/2,05	21	87,5	57/74	132,5/149,5	47/64
3PXL-L 250	77920126	1170	-----	30	1496,5	2/8	1,23/1,23	17	58,5	57/87	119,5/149,5	47/77
3PXL-LSE 250	77920226	1605	435	30	2571,5	4/6,5	2,05/1,08	21	58,5	57/87	119,5/149,5	47/77
3PXL-LSI 250	77920326	1655	435	30	2616,5	4/6,5	1,08/2,05	21	58,5	57/87	119,5/149,5	47/77

Note:
3PXL-N: Corsa normale 3PXL-L: Corsa lunga 3PXL-NS: Corsa normale con molle 3PXL-LS: Corsa lunga con molle 3PXL-..E/I: Presa interna / esterna

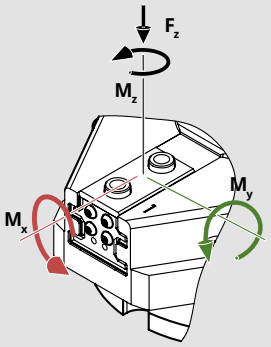
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

250

3PXL



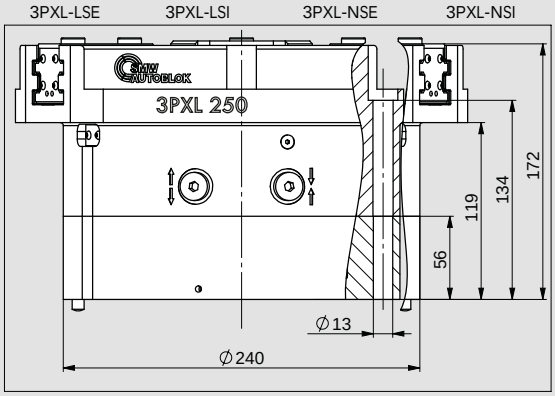
Forza di serraggio calcolata **a 6 bar**.
Altezza morsetti max. raccomandata: **250 mm**
Peso max. morsetto: **8,5 Kg**
Per prese interne considerare un **+3%** delle forze di serraggio riportate nel grafico.
Utilizzare viti di collegamento **classe 12.9**

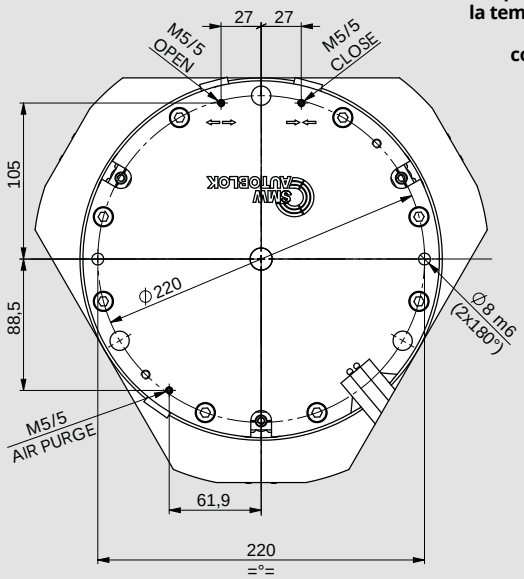


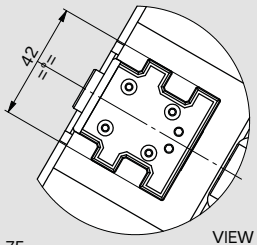
- M_x max. 265 Nm*
- M_y max. 255 Nm*
- M_z max. 190 Nm*
- F_z max. 6800 N*

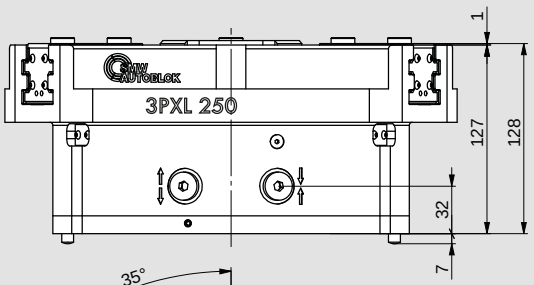
* I MOMENTI INDICATI SI RIFERISCONO ALLA SINGOLA GRIFFA E POSSONO VERIFICARSI SIMULTANEAMENTE. IL MOMENTO **My** PUÒ ESSERE SOMMATO AL MOMENTO GENERATO DALLA FORZA DI SERRAGGIO.

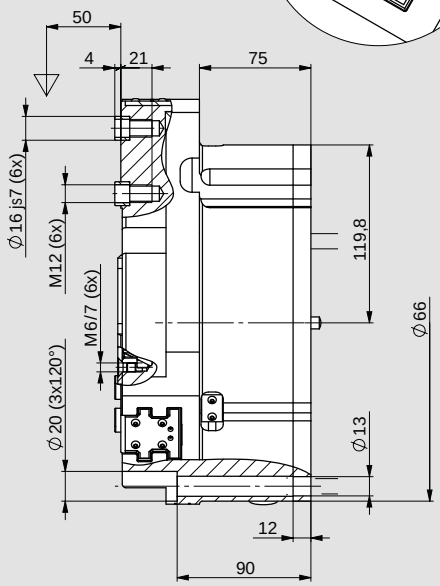
Con i proximities la temperatura massima consentita è 60°C

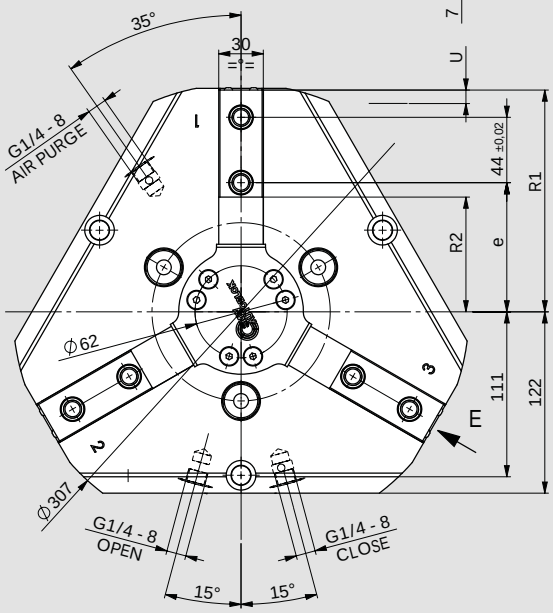








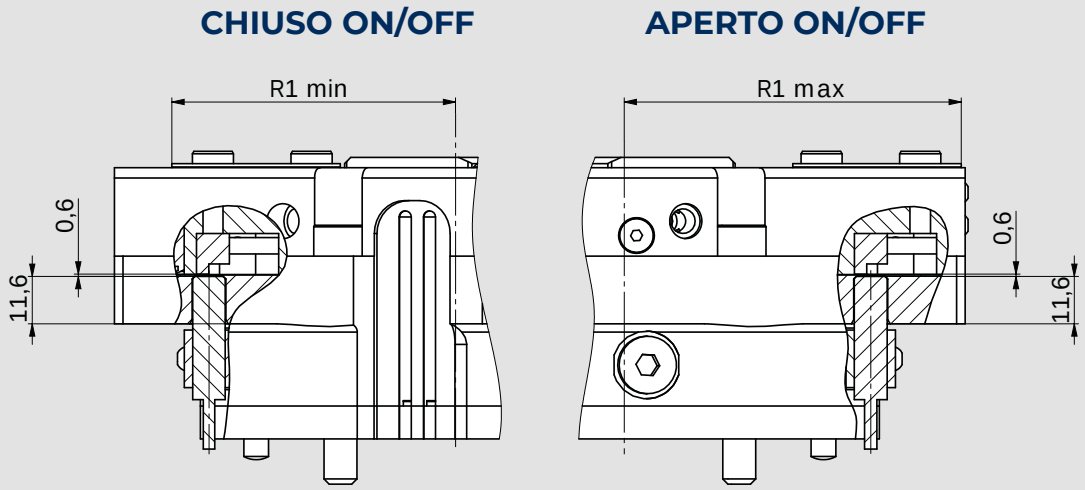




Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SENSORI per PINZE 3PXS 3PXM 3PXL

SENSORE INDUTTIVO ON/OFF

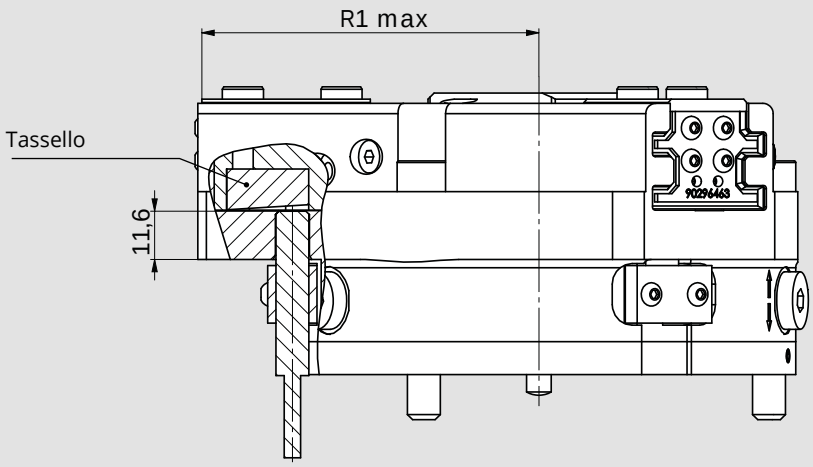


DA MONTARE SU GRIFFE n°2 e 3

MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE CILINDRICO M8x1 L=30	**0E012802**

(*) il codice si riferisce a n°1 sensore. Per maggiori dettagli chiedere data sheet.

SENSORE ANALOGICO CONTINUO



DA MONTARE SU GRIFFA n°1

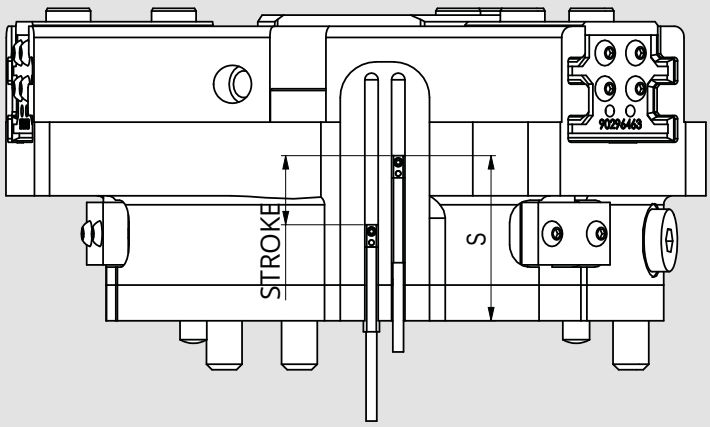
MODELLO	CODICE SENSORE (*)	CODICE TASSELLO
SENSORE CILINDRICO M8x1 L=40	**0E012810**	92262163

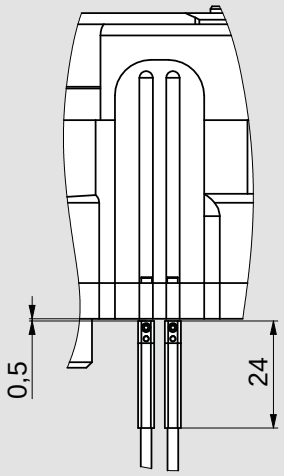
(*) Per maggiori dettagli chiedere data sheet.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SENSORI per PINZE 3PXS 3PXM 3PXL

SENSORE MAGNETICO ON/OFF

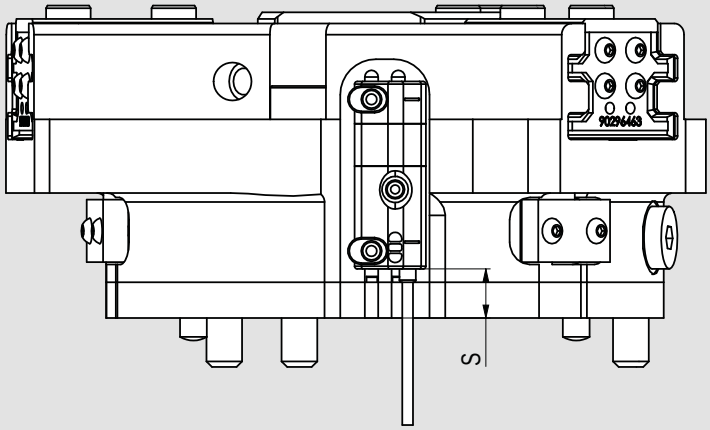


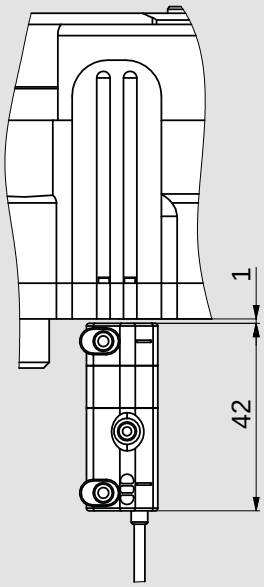


MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE MAGNETICO Balluff**	BMF00P0

(*) il codice si riferisce a n°1 sensore. Per maggiori dettagli chiedere data sheet.
(**) o similari.

SENSORE MAGNETICO CONTINUO



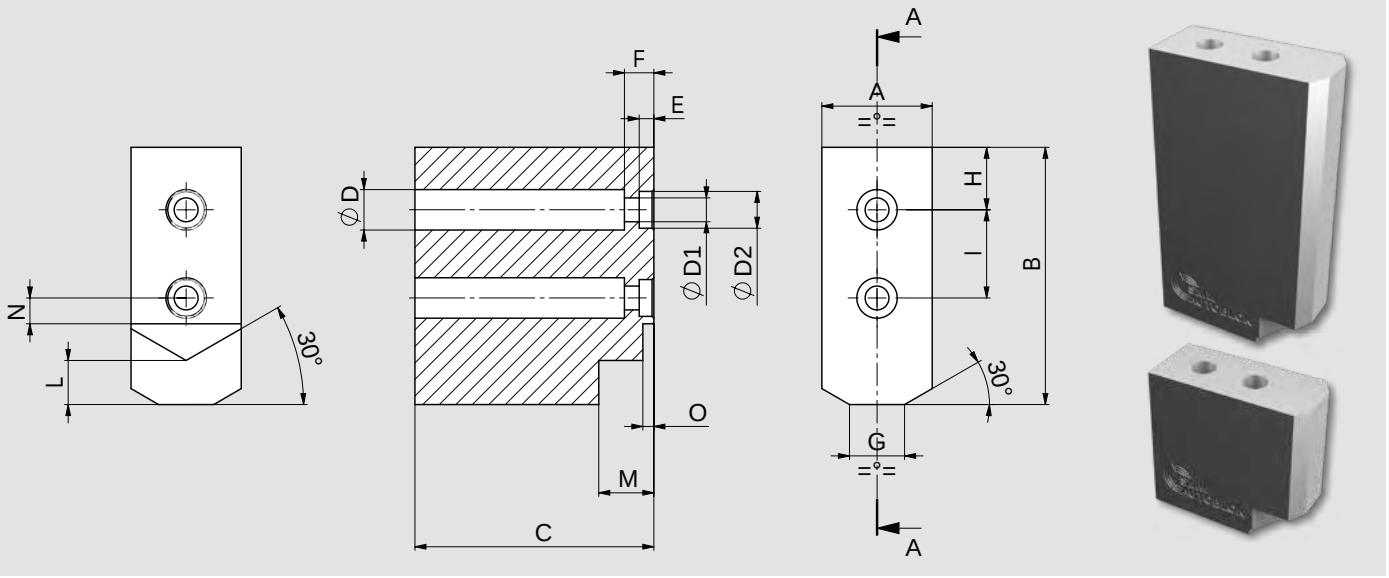


MODELLO	CODICE SENSORE (*)
SENSORE MAGNETICO ANALOGICO Balluff**	BMP0008

(*) per maggiori dettagli chiedere data sheet.
(**) o similari.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MORSETTI IN ALLUMINIO
per pinze



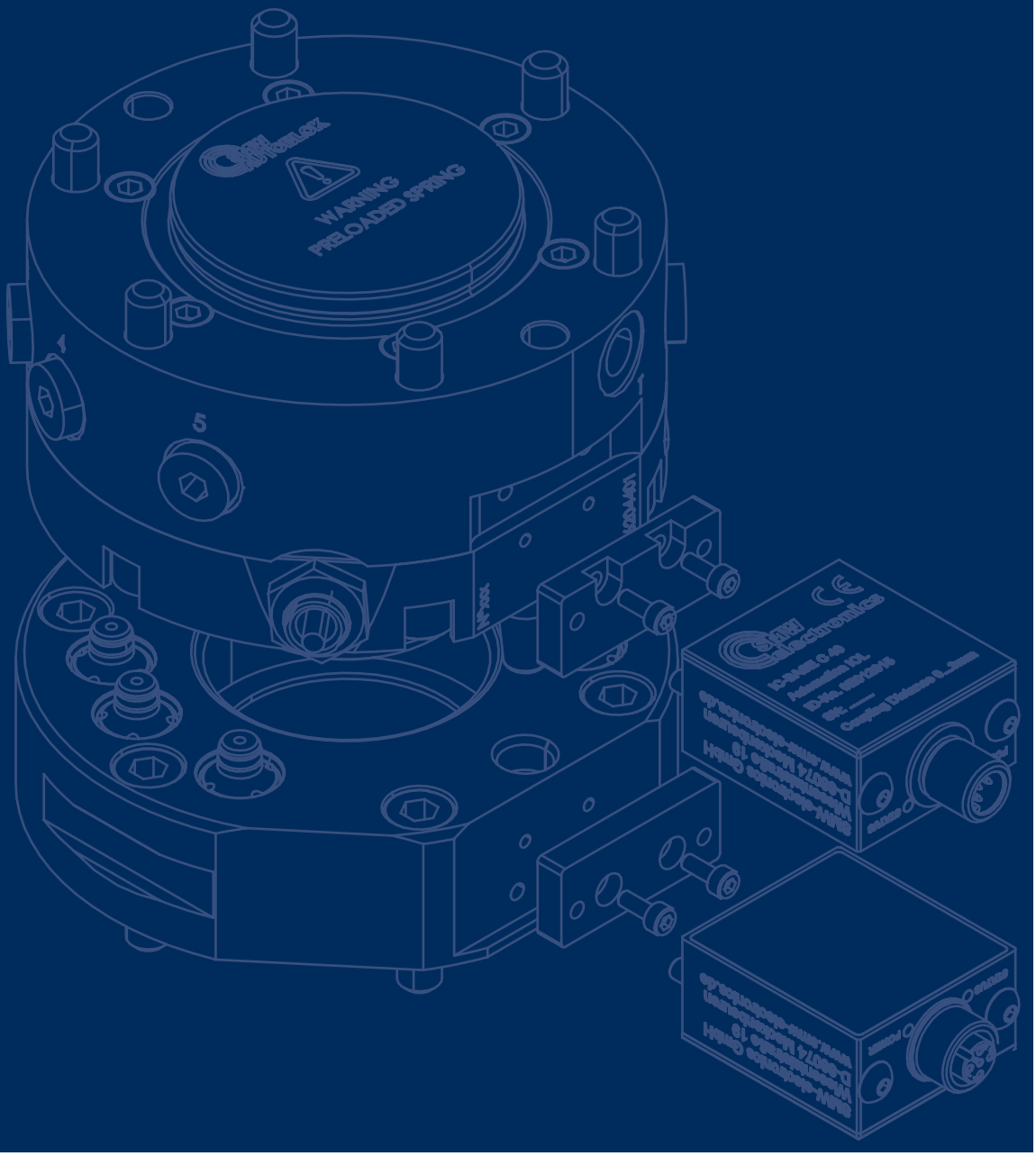
TIPO PINZA	CODICE	MAT.	A	B	C	Ø D	Ø D1	Ø D2	E	F	G	H	I	L	M	N	O	CAMPO DI PRESA		PESO (kg)
																		CORSA NORMALE	CORSA LUNGA	
PL 64 **2PXS 64**	92720663	AL	20	40	35	8	4,5	6	3,5	6	1	11	13	8	11	4	3	0 - 2,5	0 - 8,5	0,057
	92730663				64															0,108
3MN 64 **3PXS 64**	92720663				35													3 - 9	3 - 15	0,057
	92730663				64															0,108
PL 80 **2PXS 80**	92720863	AL	25	45	45	9	5,5	8	3,5	7	6	10	16	8	11	5	3	0 - 7	0 - 15	0,108
	92730863				80															0,2
3MN 80 **3PXS 80**	92720863				45													6 - 14	6 - 22	0,108
	92730863				80															0,2
PL 100 **2PXS 100**	92721063	AL	25	55	55	11	6,5	10	4	8	10	12	20	8	11	6	3	1 - 11	1 - 21,5	0,16
	92731063				100															0,3
3MN 100 **3PXS 100**	92721063				55													9 - 19	9 - 29	0,16
	92731063				100															0,3
2PXM 125	92721263	AL	30	70	65	11	6,5	10	4	8	15	17	24	12	15	7	3	3 - 15,5	3 - 29,5	0,31
	92731263				125															0,61
3MN 125 **3PXM 125**	92721263				65													12 - 24	12 - 38	0,31
	92731263				125															0,61
2PXM 160	92721663	AL	30	80	80	17	11	14	5	11	15	11	32	10	14	9	4	3 - 19	3 - 36,5	0,4
	92731663				160															0,81
3MN 160 **3PXM 160**	92721663				80													16 - 32	16 - 48	0,4
	92731663				160															0,81
2PXM 200	92722063	AL	40	100	100	20	13	16	5	13	20	20	40	15	18	9,5	4	0 - 25	0 - 46	0,87
	92732063				200															1,76
3MN 200 **3PXM 200**	92722063				100													18 - 46	18 - 68	0,87
	92732063				200															1,76
2PXL 250	92722563	AL	40	120	120	20	13	16	5	13	20	26	44	15	18	10	4	0 - 28	0 - 53,5	1,3
	92732563				220															2,4
3MN 250 **3PXL 250**	92722563				120													14 - 48	14 - 74	1,3
	92732563				220															2,4

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

7

PRS CONFIGURAZIONI

204 **PRS**
Sistemi di ricambio rapido per robot.
Ø 55-85-110-160-240



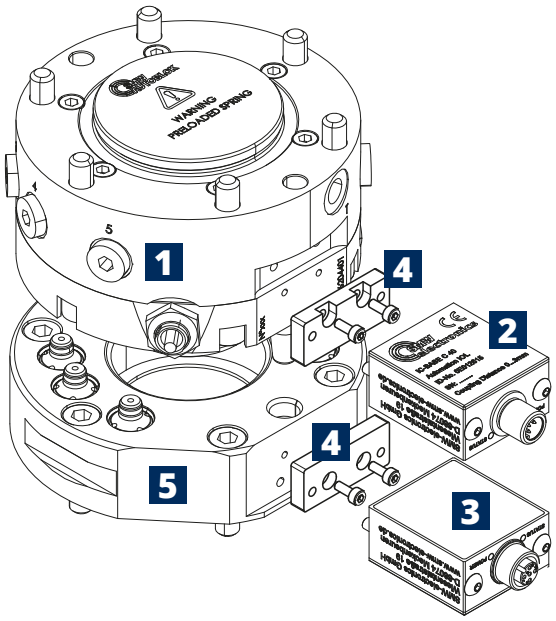
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PRS

Sistemi di ricambio rapido per robot

VANTAGGI PER I CLIENTI

- Cambio rapido e sicuro della pinza
- Modello di flangia ISO
- Azionamento pneumatico
- Autobloccante grazie alla tensione della molla (turbo)
- Sistema di trasmissione senza contatto, esente da usura e manutenzione, per energia e segnali (opzionale)
- Interrogazione dello stato di interblocco integrato



1 RICAMBIO RAPIDO PINZA

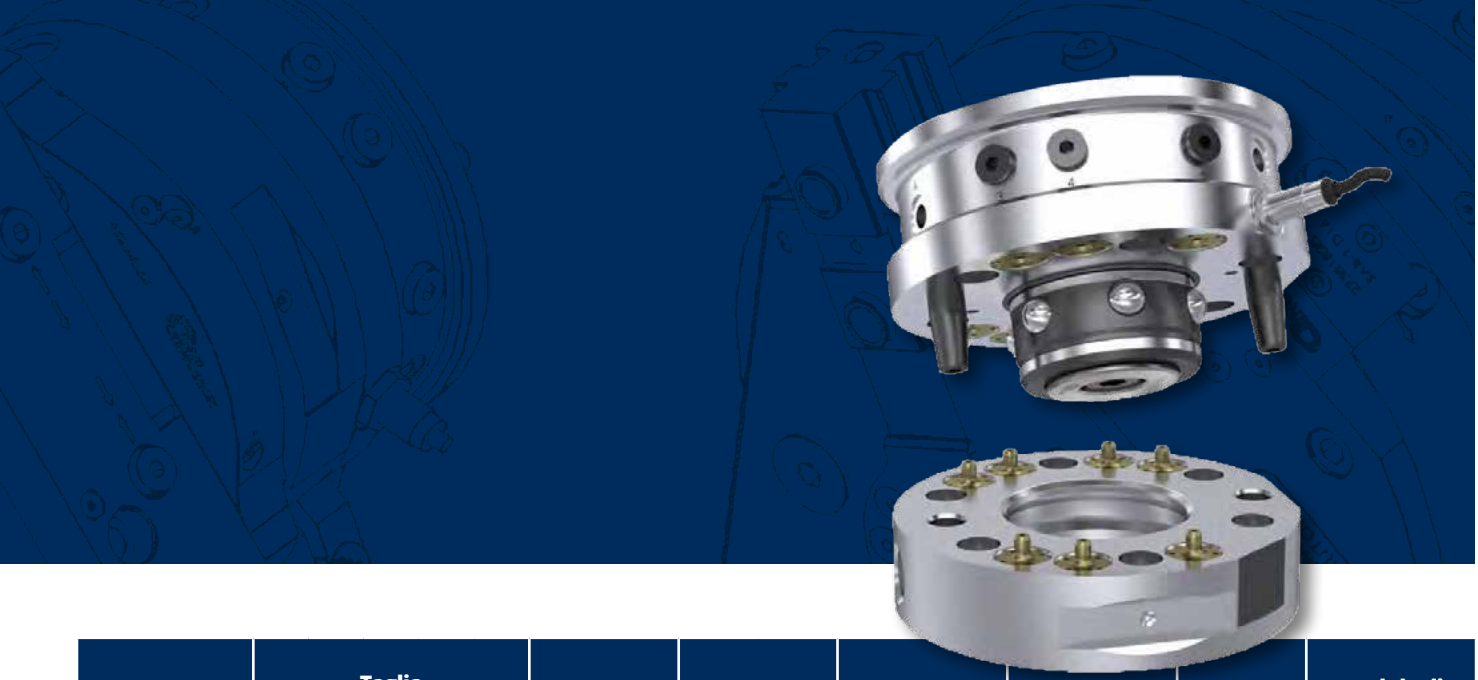
2 MODULI DI CONNESSIONE / LATO ROBOT

3 MODULI DI CONNESSIONE / LATO PINZA

4 ADATTATORE

5 PALLET

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.



MODELLO SMW-Autoblok	Taglia					codice senza pallet	n. innesti pneumatici		Controllo corsa: induttivo e analogico	Apertura pneumatica	molle + TURBO	modulo di interfaccia con segnale elettrico (opzionale)
	55	85	110	160	240		6	7				
PRS	55					46204550	■		■	■	■	■
		85				46204600	■		■	■	■	■
			110			46204400		■	■	■	■	■
				160		46204320		■	■	■	■	■
					240	46204500		■	■	■	■	■

ESEMPIO DI SERRAGGIO

Codice PRS	Max peso sollevabile	Ripetibilità 0,015 mm	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
			molla	molla + TURBO	apertura	TURBO	
46204550	20 kg	0,015	70 daN	340 daN	6 bar	6 bar	0,5 kg
46204600	50 kg	0,015	200 daN	1000 daN	6 bar	6 bar	1,3 kg
46204400	75 kg	0,015	250 daN	1400 daN	6 bar	6 bar	3 Kg
46204320	150 kg	0,015	400 daN	1900 daN	6 bar	6 bar	6 Kg
46204500	500 kg	0,015	1250 daN	7600 daN	6 bar	6 bar	16 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

55 PRS SISTEMA DI RICAMBIO PNEUMATICO

- **Azionamento pneumatico**
- **Chiusura a molla + TURBO**

Funzionalità

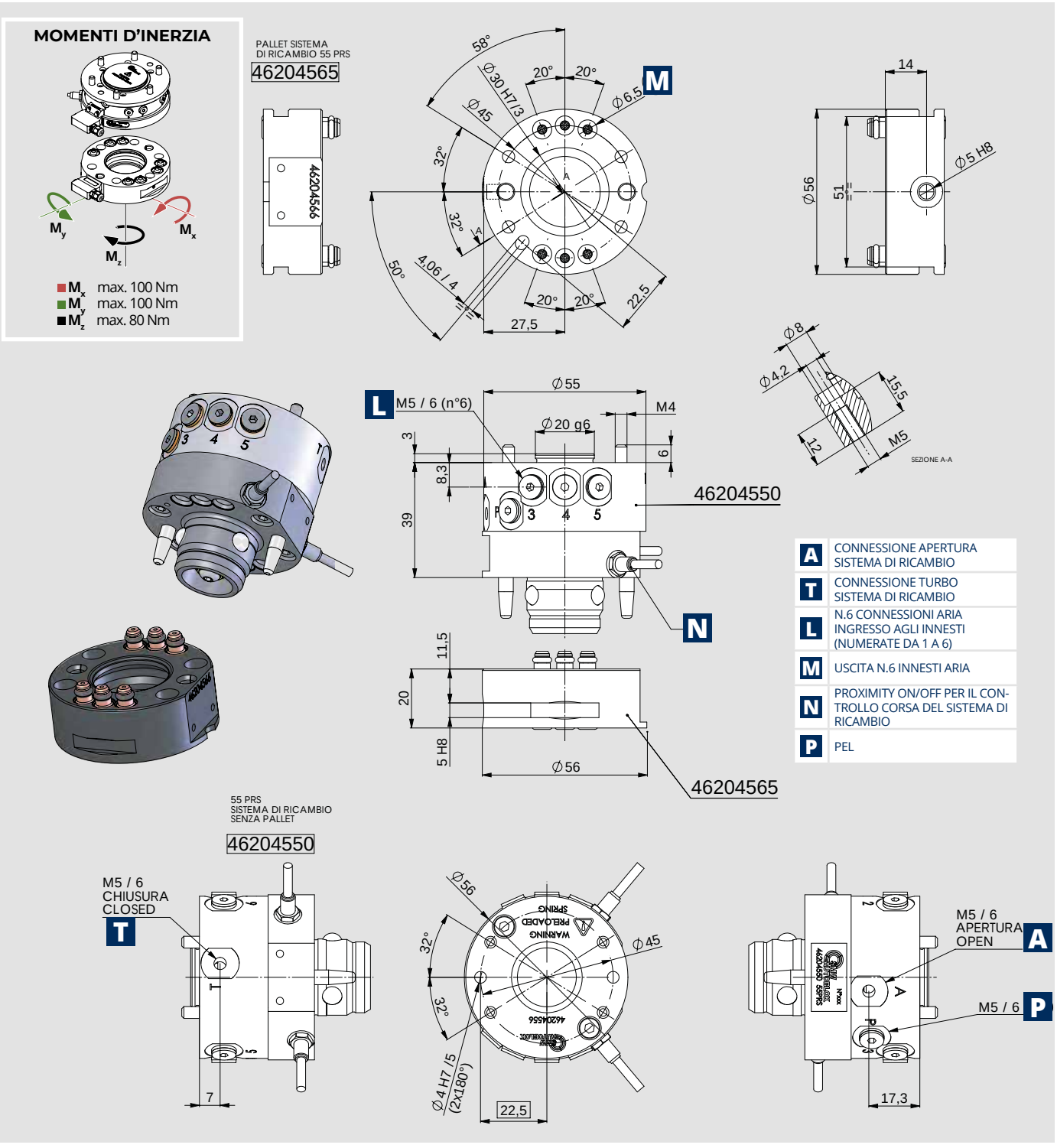
Sistema di ricambio pinze automatico sul robot.

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Sistema di controllo corsa continuo tramite proximity induttivo analogico (standard)
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + TURBO
- Modulo di connessione elettrico (opzionale)
- n.6 innesti pneumatici per la trasmissione dell'aria tra il sistema di ricambio e l'attrezzatura di aggancio.
- Non sono previsti innesti idraulici.

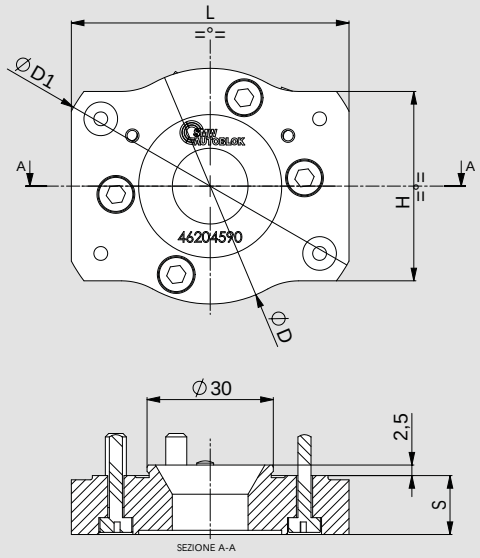
Modello	Codice senza pallet	Max peso sollevabile	Ripetibilità	n.innesti pneumatici	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
					molla	molla+TURBO	apertura	TURBO	
55 PRS	**46204550**	20 kg	0,015 mm	6	0,7 kN	3,4 kN	6 bar	6 bar	0,5 kg

Modello	Pallet	Peso
PALLET SISTEMA DI RICAMBIO 55PRS	**46204565**	0,3 kg

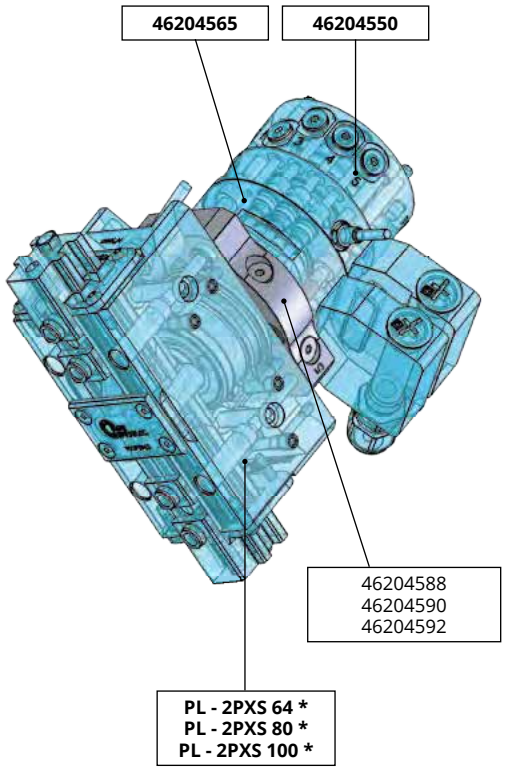


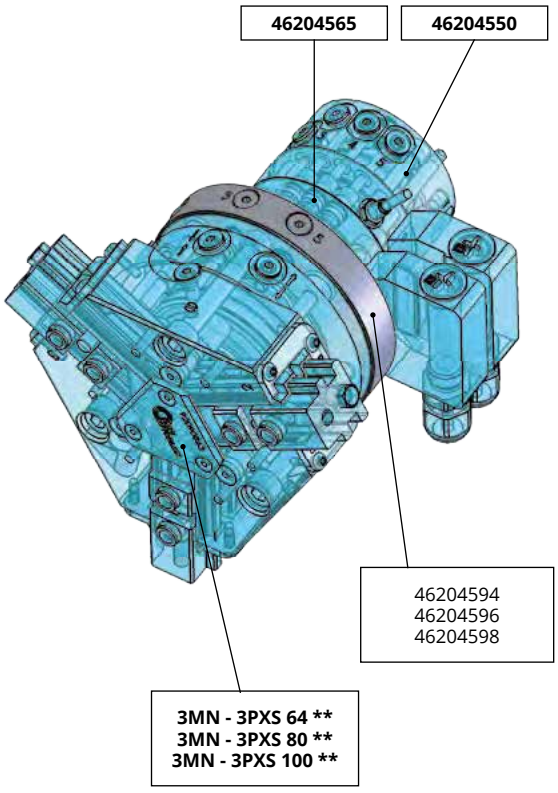
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO FLANGIA
per sistema di ricambio 55 PRS



CODICE FLANGIA	D	D1	S	H	L	PESO kg	TIPOLOGIA PINZA MONTABILE
46204588 GR. FLANGIA 55PRS/PL - 2PXS 64	62	62	14	/	58	0,11	PL 64 - 2PXS 64 *
46204590 GR. FLANGIA 55PRS/PL - 2PXS 80	56	75	14	45	66	0,12	PL 80 - 2PXS 80 *
46204592 GR. FLANGIA 55PRS/PL - 2PXS 100	56	93	14	55	82	0,17	PL 100 - 2PXS 100 *
46204594 GR. FLANGIA 55PRS/3MN - 3PXS 64	68	68	14	/	/	0,14	3MN 64 - 3PXS 64 **
46204596 GR. FLANGIA 55PRS/3MN - 3PXS 80	84	84	14	/	/	0,21	3MN 80 - 3PXS 80 **
46204598 GR. FLANGIA 55PRS/3MN - 3PXS 100	104	104	14	/	/	0,33	3MN 100 - 3PXS 100 **





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

85 PRS SISTEMA DI RICAMBIO PNEUMATICO

- **Azionamento pneumatico**
- **Chiusura a molla + TURBO**

Funzionalità

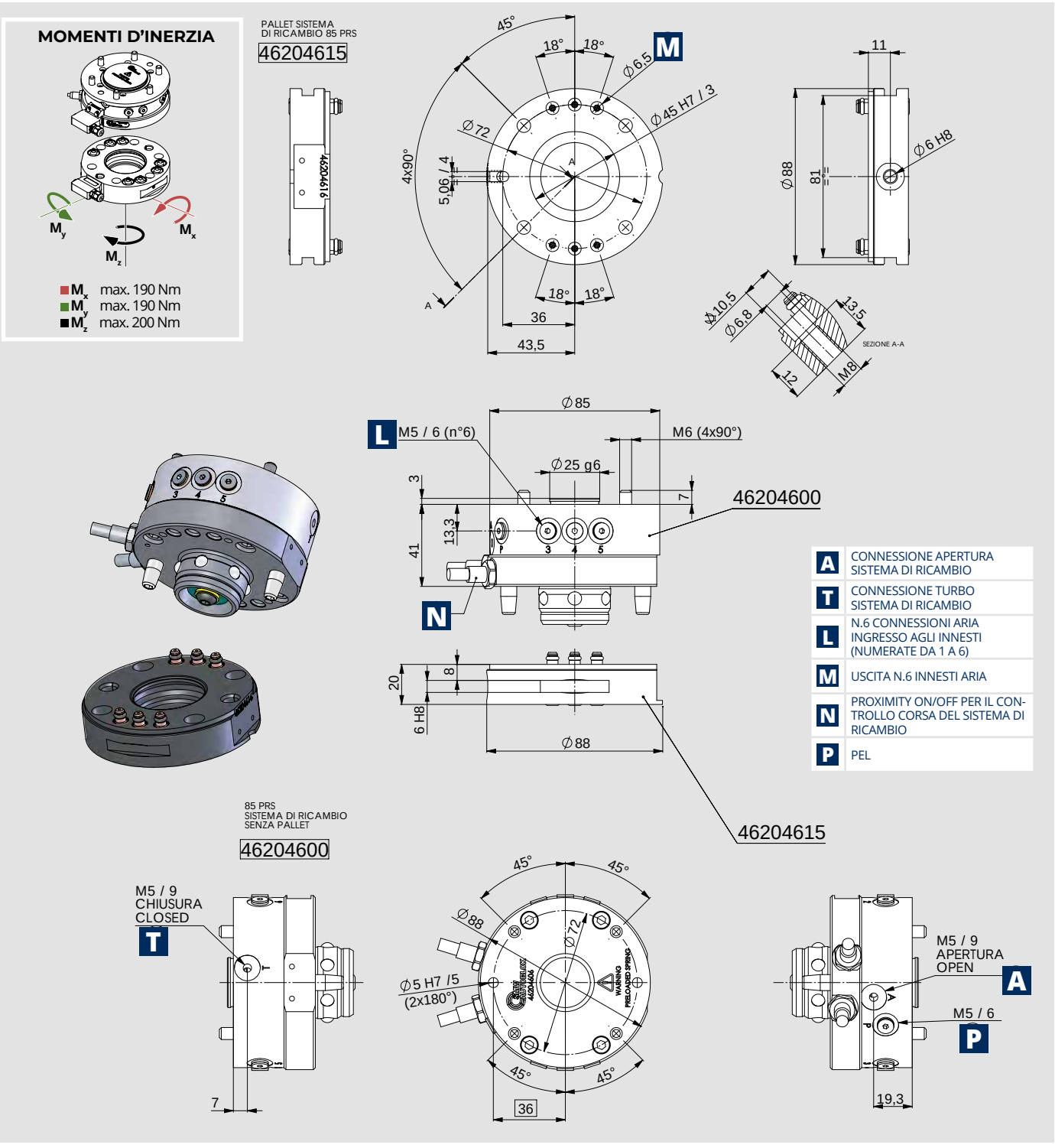
Sistema di ricambio pinze automatico sul robot.

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Sistema di controllo corsa continuo tramite proximity induttivo analogico (standard)
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + TURBO
- Modulo di connessione elettrico (opzionale)
- n.6 innesti pneumatici per la trasmissione dell'aria tra il sistema di ricambio e l'attrezzatura di aggancio.
- Non sono previsti innesti idraulici.

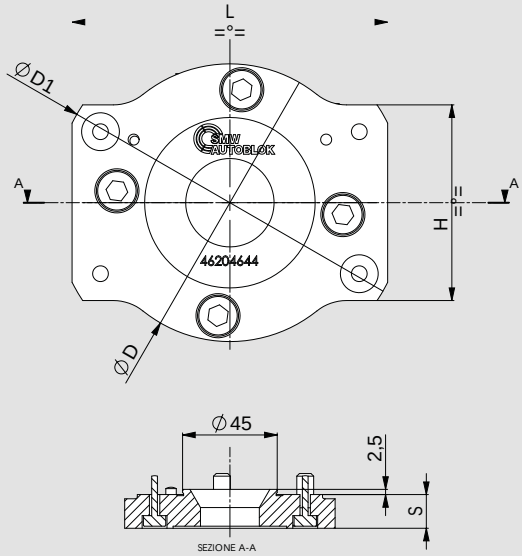
Modello	Codice senza pallet	Max peso sollevabile	Ripetibilità	n.innesti pneumatici	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
					molla	molla+TURBO	apertura	TURBO	
85 PRS	**46204600**	50 kg	0,015 mm	6	2 kN	10 kN	6 bar	6 bar	1,3 kg

Modello	Pallet	Peso
PALLET SISTEMA DI RICAMBIO 85PRS	**46204615**	0,7 kg

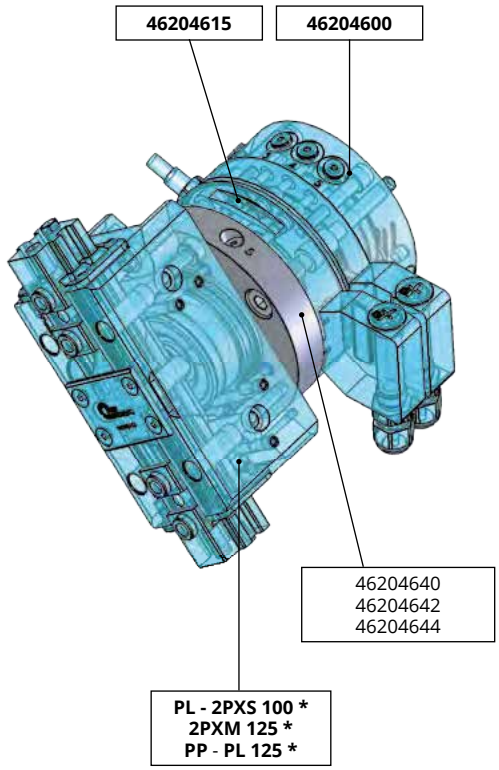


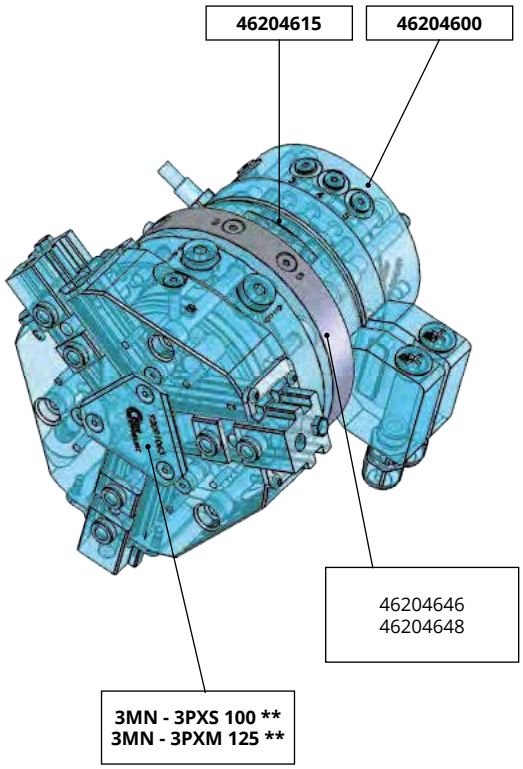
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO FLANGIA
per sistema di ricambio 85 PRS



CODICE FLANGIA	D	D1	S	H	L	PESO kg	TIPOLOGIA PINZA MONTABILE
46204640 GRUPPO FLANGIA 85PRS/2PXM 125	88	130	18	78	122	0,4	2PXM 125 *
46204642 GRUPPO FLANGIA 85PRS/PL - 2PXS 100	88	88	16	/	/	0,3	PL 100 - 2PXS 100 *
46204644 GRUPPO FLANGIA 85PRS/PP - PL 125	88	112	16	62	100	0,3	PL 125 - PP 125 *
46204646 GRUPPO FLANGIA 85PRS/3MN - 3PXS 100	104	104	16	/	/	0,4	3MN 100 - 3PXS 100 **
46204648 GRUPPO FLANGIA 85PRS/3MN - 3PXM 125	118	118	16	/	/	0,5	3MN 125 - 3PXM 125 **





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

110 PRS SISTEMA DI RICAMBIO PNEUMATICO

- **Azionamento pneumatico**
- **Chiusura a molla + TURBO**

Funzionalità

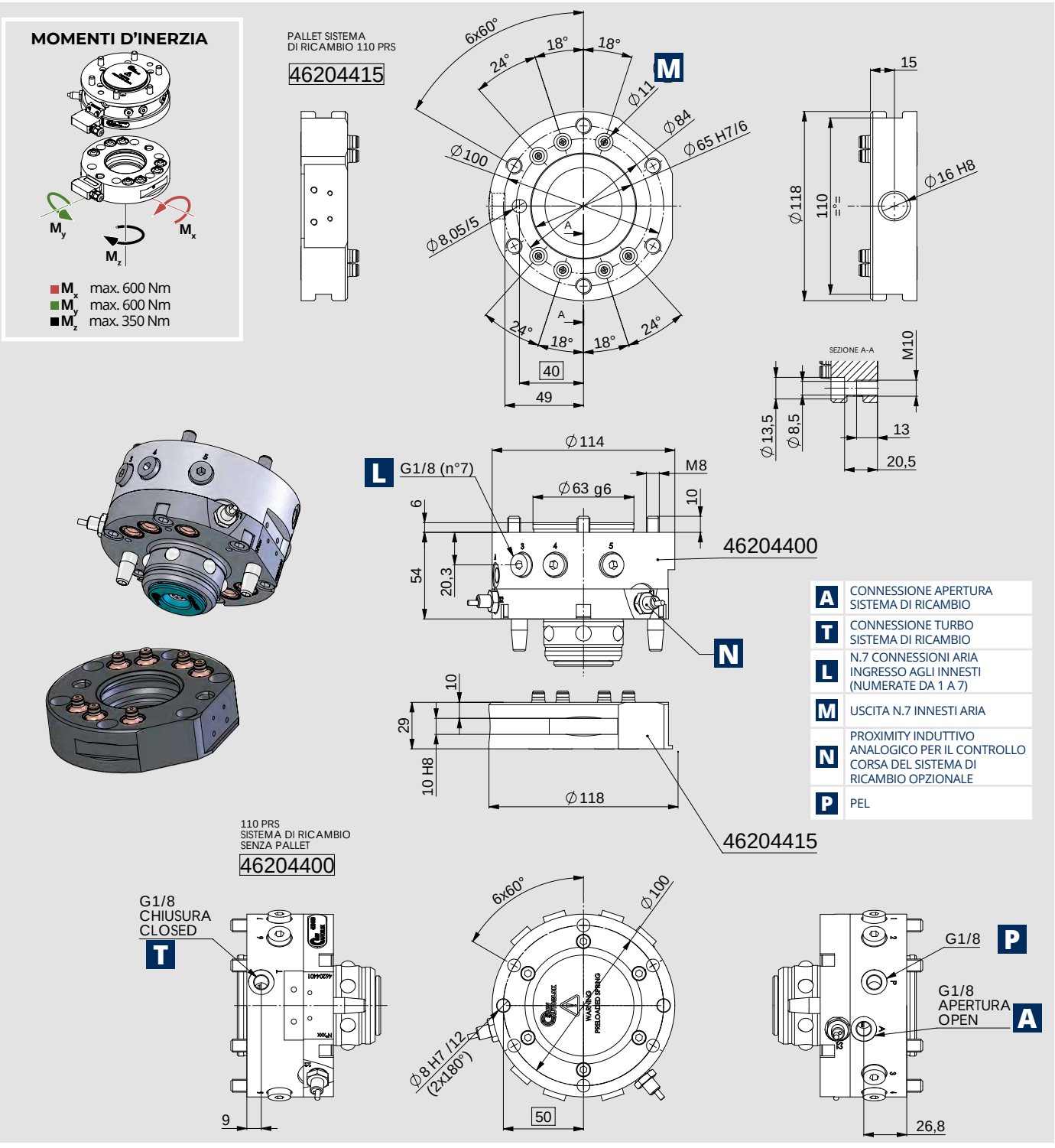
Sistema di ricambio pinze automatico sul robot.

Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Sistema di controllo corsa continuo tramite proximity induttivo analogico (standard)
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + TURBO
- Modulo di connessione elettrico (opzionale)
- n.7 innesti pneumatici per la trasmissione dell'aria tra il sistema di ricambio e l'attrezzatura di aggancio.
- Non sono previsti innesti idraulici.

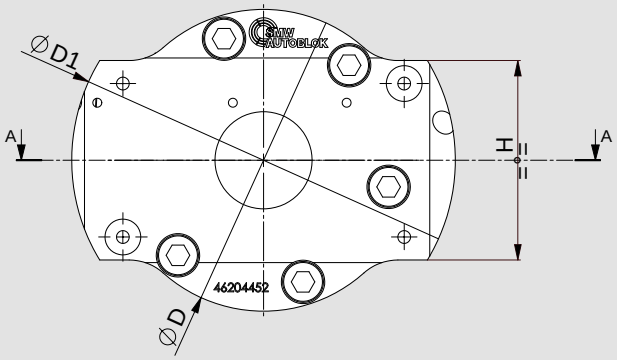
Modello	Codice senza pallet	Max peso sollevabile	Ripetibilità	n.innesti pneumatici	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
					molla	molla+TURBO	apertura	TURBO	
110PRS	**46204400**	75 Kg	0,015 mm	7	2,5 KN	14 KN	6 bar	6 bar	3 Kg

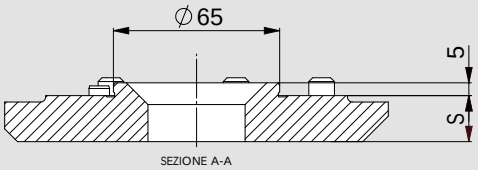
Modello	Pallet	Peso
PALLET SISTEMA DI RICAMBIO 110PRS	**46204415**	1,9 Kg



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

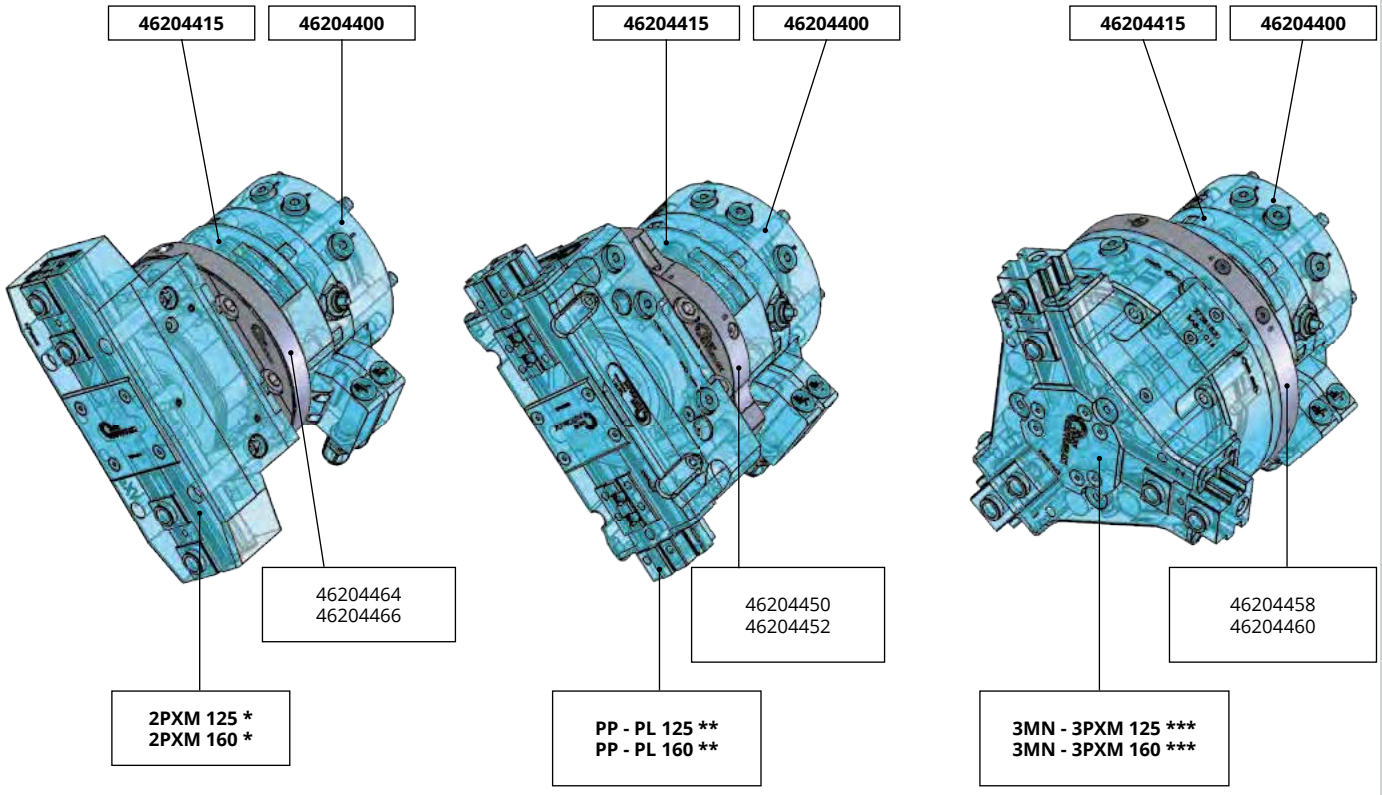
GRUPPO FLANGIA
per sistema di ricambio 110 PRS





SEZIONE A-A

CODICE FLANGIA	D	D1	S	H	PESO kg	TIPOLOGIA PINZA MONTABILE
46204464 GRUPPO FLANGIA 110PRS/2PXM 125	122	122	18	/	0,6	2PXM 125 *
46204466 GRUPPO FLANGIA 110PRS/2PXM 160	132	132	18	/	0,7	2PXM 160 *
46204450 GRUPPO FLANGIA 110PRS/PP - PL 125	118	130	18	90	0,6	PP - PL 125 **
46204452 GRUPPO FLANGIA 110PRS/PP - PL 160	118	150	18	78	0,7	PP - PL 160 **
46204458 GRUPPO FLANGIA 110PRS/3MN - 3PXM 125	118	118	19	/	0,5	3MN - 3PXM 125 ***
46204460 GRUPPO FLANGIA 110PRS/3MN - 3PXM 160	166	166	20	/	1,1	3MN - 3PXM 160 ***



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

160 PRS SISTEMA DI RICAMBIO PNEUMATICO

- **Azionamento pneumatico**
- **Chiusura a molla + TURBO**

Funzionalità

Sistema di ricambio pinze automatico sul robot.

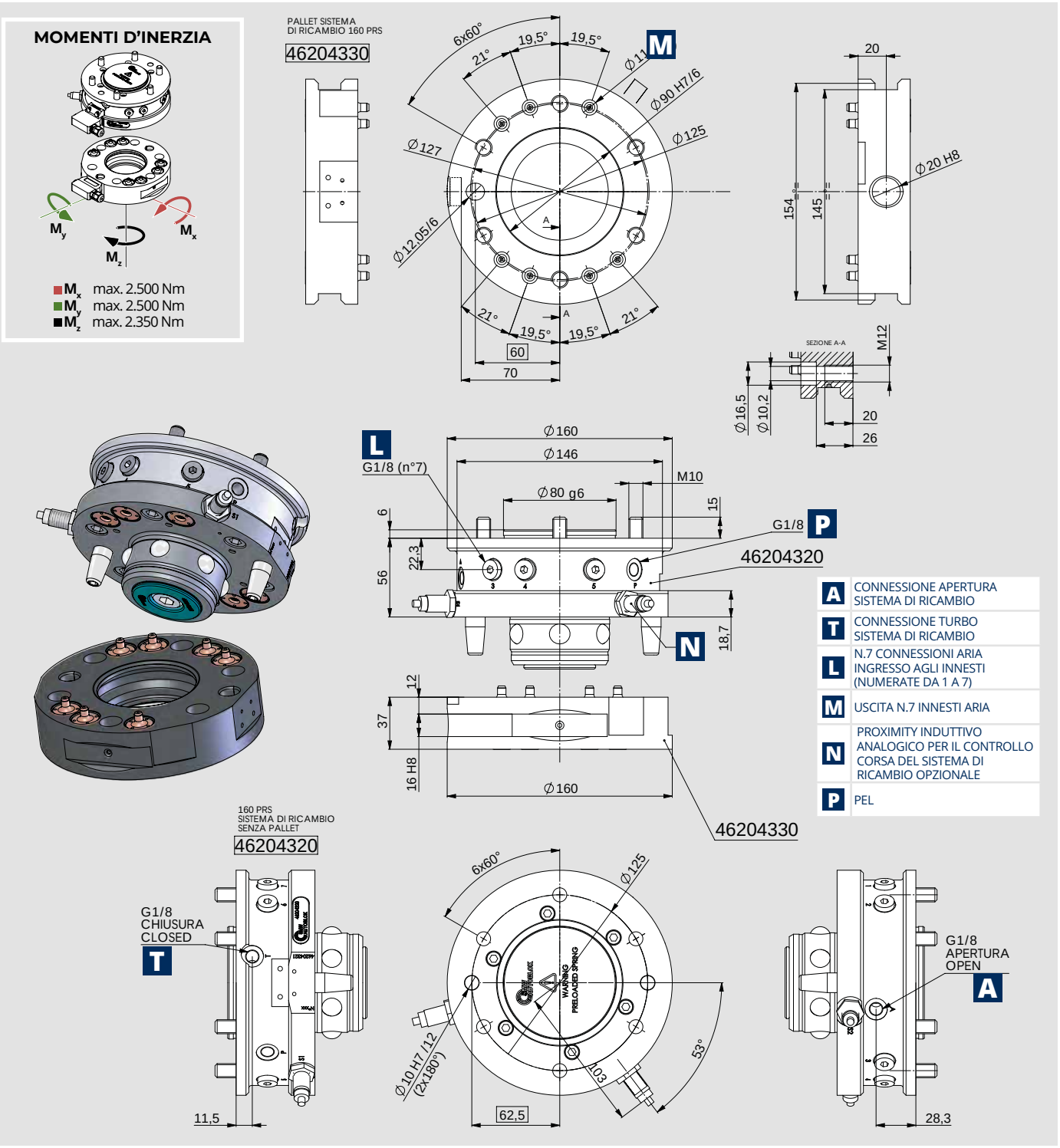
Caratteristiche tecniche

- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Sistema di controllo corsa continuo tramite proximity induttivo analogico (standard)
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + TURBO
- Modulo di connessione elettrico (opzionale)
- n.7 innesti pneumatici per la trasmissione dell'aria tra il sistema di ricambio e l'attrezzatura di aggancio*

* innesti predisposti per utilizzo pneumatico; per eventuale utilizzo idraulico richiedere quotazione a parte.

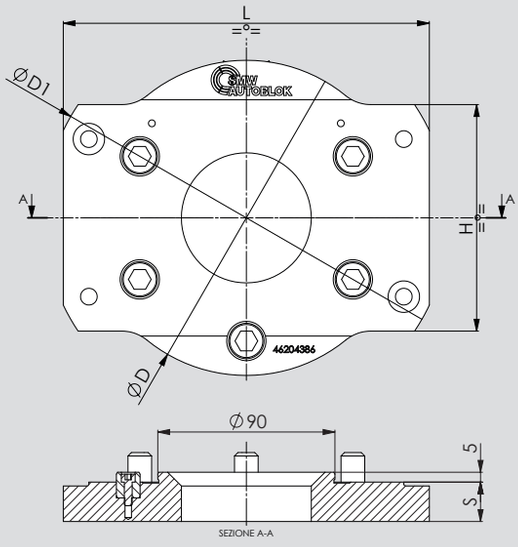
Modello	Codice senza pallet	Max peso sollevabile	Ripetibilità	n.innesti pneumatici	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
					molla	molla+TURBO	apertura	TURBO	
160PRS	**46204320**	150 Kg	0,015 mm	7	4 KN	19 KN	6 bar	6 bar	6 Kg

Modello	Pallet	Peso
PALLET SISTEMA DI RICAMBIO 160PRS	**46204330**	4,3 Kg

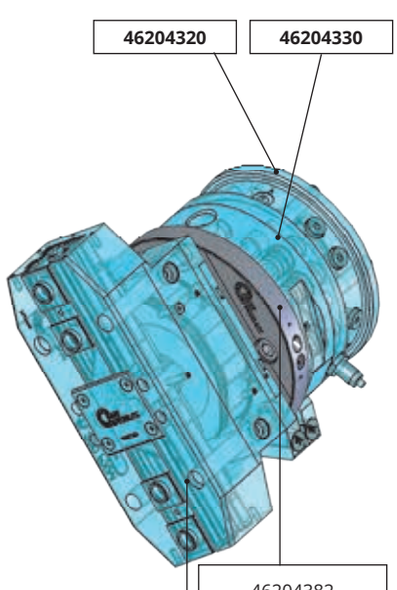


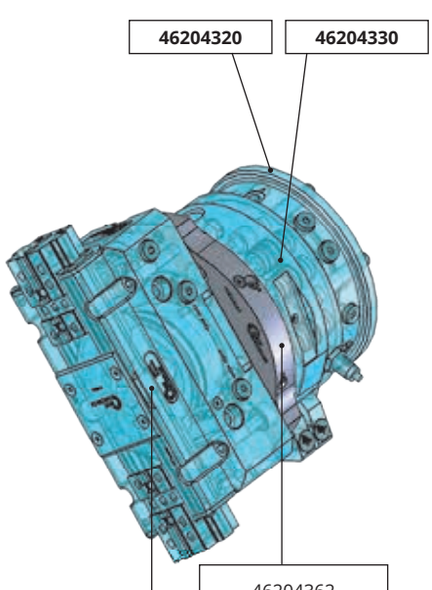
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

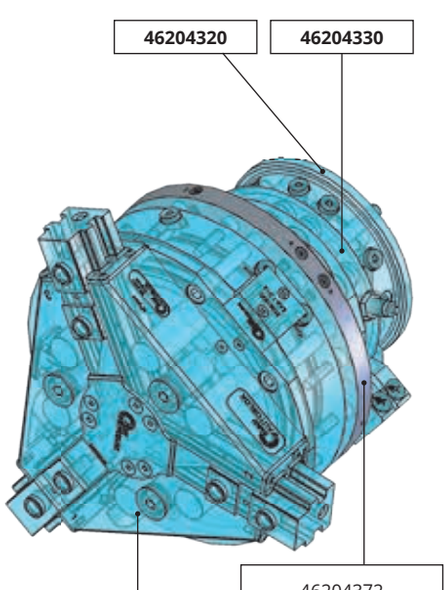
GRUPPO FLANGIA
per sistema di ricambio 160 PRS



CODICE FLANGIA	D	D1	S	H	L	PESO kg	TIPOLOGIA PINZA MONTABILE
46204382 GRUPPO FLANGIA 160PRS-2V/2PXM 160	160	160	20	/	/	1,1	2PXM 160 *
46204384 GRUPPO FLANGIA 160PRS-2V/2PXM 200	168	168	20	/	/	1,2	2PXM 200 *
46204386 GRUPPO FLANGIA 160PRS-2V/2PXL 250	160	206	20	115	186	1,3	2PXL 250 *
46204362 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/PP - PL 160	160	160	21	/	/	1,1	PP - PL 160 **
46204364 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/PP - PL 200	160	190	21	98	/	1,3	PP - PL 200 **
46204366 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/PP - PL 250	160	212	21	120	/	1,5	PP - PL 250 **
46204372 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/3MN - 3PXM 160	166	166	20	/	/	1	3MN - 3PXM 160 ***
46204374 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/3MN - 3PXM 200	202	202	21	/	/	1,7	3MN - 3PXM 200 ***
46204376 GRUPPO FLANGIA 160 PRS-2V/3MN - 3PXL 250	232	232	21	/	/	2,3	3MN - 3PXL 250 ***







Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

240 PRS SISTEMA DI RICAMBIO PNEUMATICO

- **Azionamento pneumatico**
- **Chiusura a molla + TURBO**

Funzionalità

Sistema di ricambio pinze automatico sul robot.

Caratteristiche tecniche

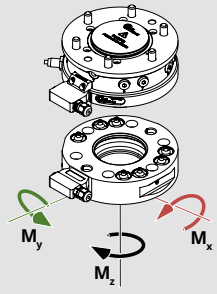
- Corpo e componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Sistema di controllo corsa continuo tramite proximity induttivo analogico (standard)
- Apertura pneumatica
- Chiusura con molle + TURBO
- Modulo di connessione elettrico (opzionale)
- n.7 innesti pneumatici per la trasmissione dell'aria tra il sistema di ricambio e l'attrezzatura di aggancio*

* innesti predisposti per utilizzo pneumatico; per eventuale utilizzo idraulico richiedere quotazione a parte.

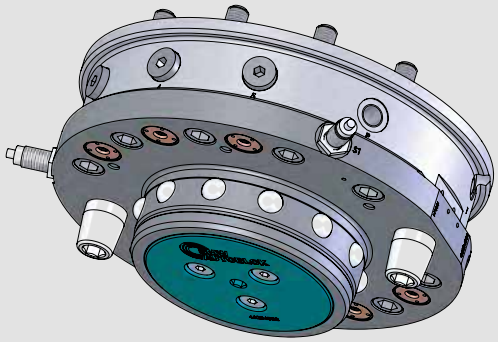
Modello	Codice senza pallet	Max peso sollevabile	Ripetibilità	n.innesti pneumatici	Forza di bloccaggio		Pressione		Peso
					molla	molla+TURBO	apertura	TURBO	
240PRS	**46204500**	500Kg	0,015 mm	7	12,5 KN	76 KN	6 bar	6 bar	16 Kg

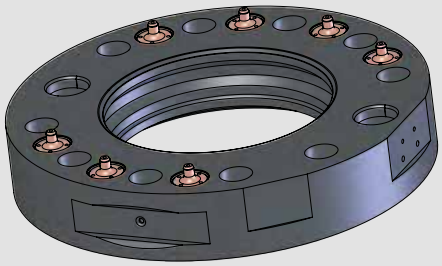
Modello	Pallet	Peso
PALLET SISTEMA DI RICAMBIO 240PRS	**46204515**	9,5 Kg

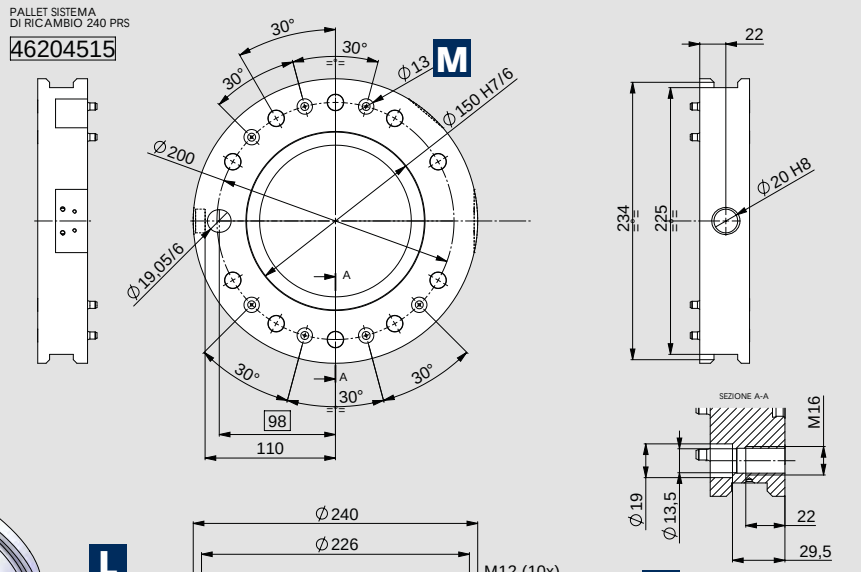
MOMENTI D'INERZIA



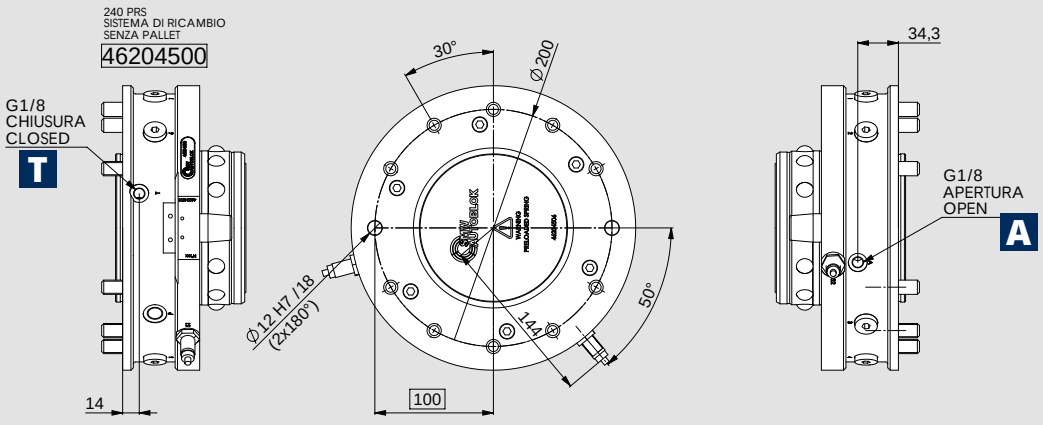
M_x max. 10.000 Nm
M_y max. 10.000 Nm
M_z max. 10.000 Nm





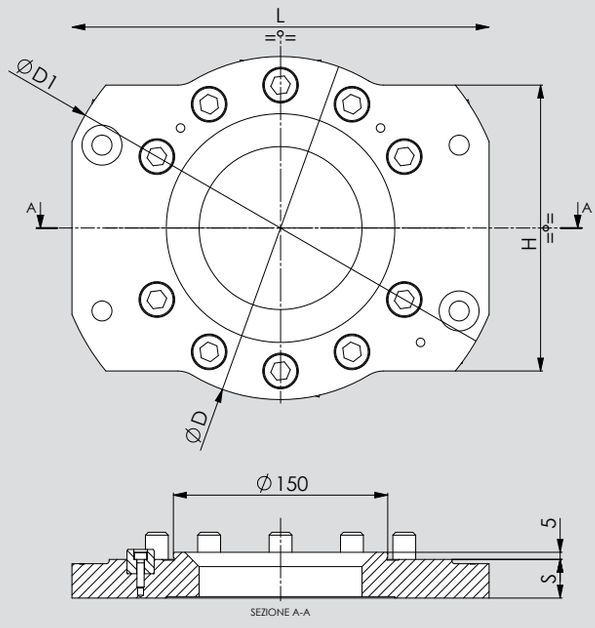


A	CONNESSIONE APERTURA SISTEMA DI RICAMBIO
T	CONNESSIONE TURBO SISTEMA DI RICAMBIO
L	N.7 CONNESSIONI ARIA INGRESSO AGLI INNESTI (numerate da 1 a 7)
M	USCITA N.7 INNESTI ARIA
N	PROXIMITY INDUTTIVO ANALOGICO PER IL CONTROLLO CORSA DEL SISTEMA DI RICAMBIO OPZIONALE
P	PEL

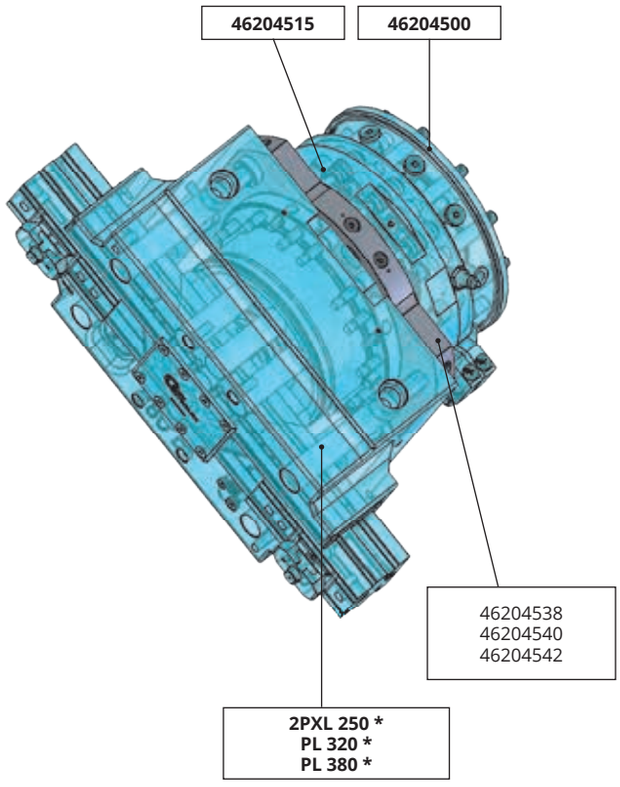


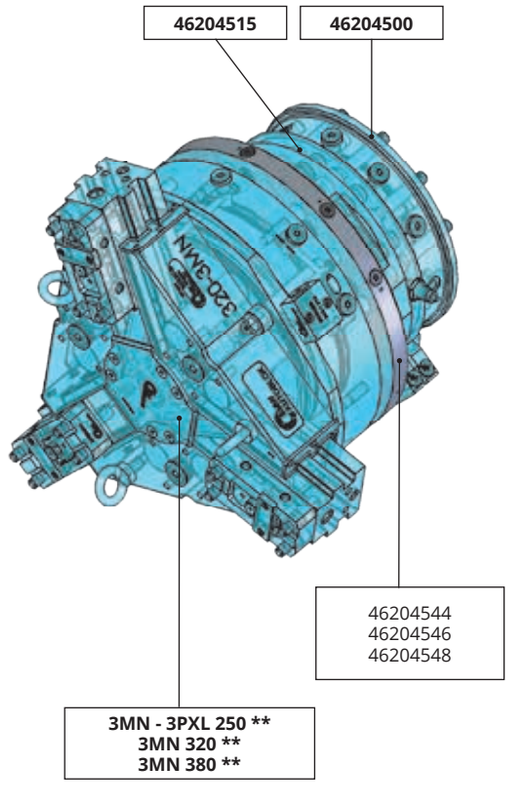
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

GRUPPO FLANGIA
per sistema di ricambio 240 PRS



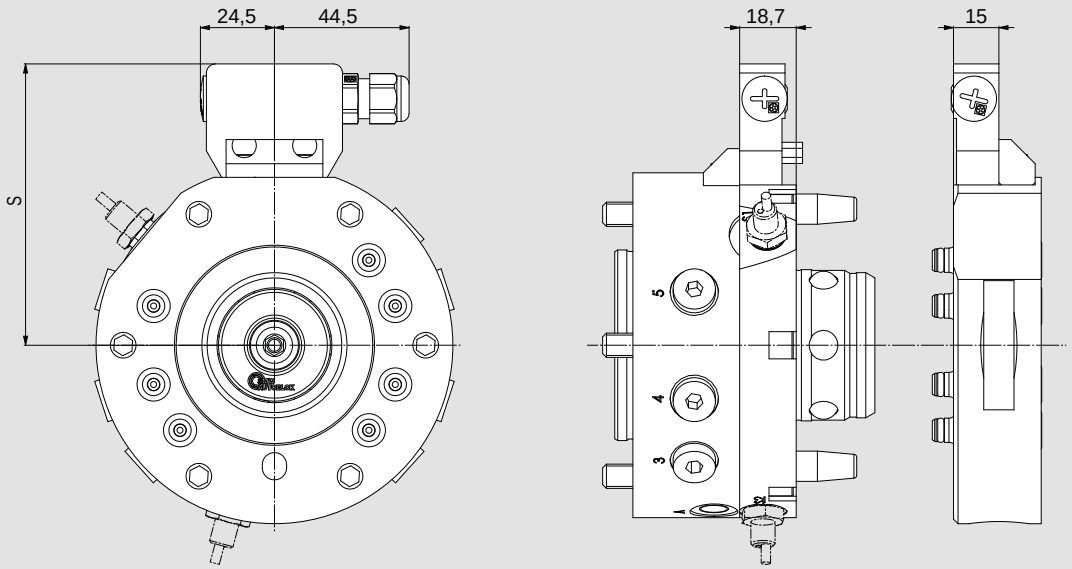
CODICE FLANGIA	D	D1	S	H	L	PESO kg	TIPOLOGIA PINZA MONTABILE
46204538 GRUPPO FLANGIA 240PRS/2PXL 250	240	240	23	/	/	2,9	2PXL 250 *
46204540 GRUPPO FLANGIA 240PRS/PL 320	240	240	27	/	/	3,2	PL 320 *
46204542 GRUPPO FLANGIA 240PRS/PL 380	240	316	27	200	292	4,2	PL 380 *
46204544 GRUPPO FLANGIA 240PRS/3MN - 3PXL 250	240	240	23	/	/	2,6	3MN - 3PXL 250 **
46204546 GRUPPO FLANGIA 240PRS/3MN 320	310	310	23	/	/	4,7	3MN 320 **
46204548 GRUPPO FLANGIA 240PRS/3MN 380	380	380	27	/	/	8,3	3MN 380 **





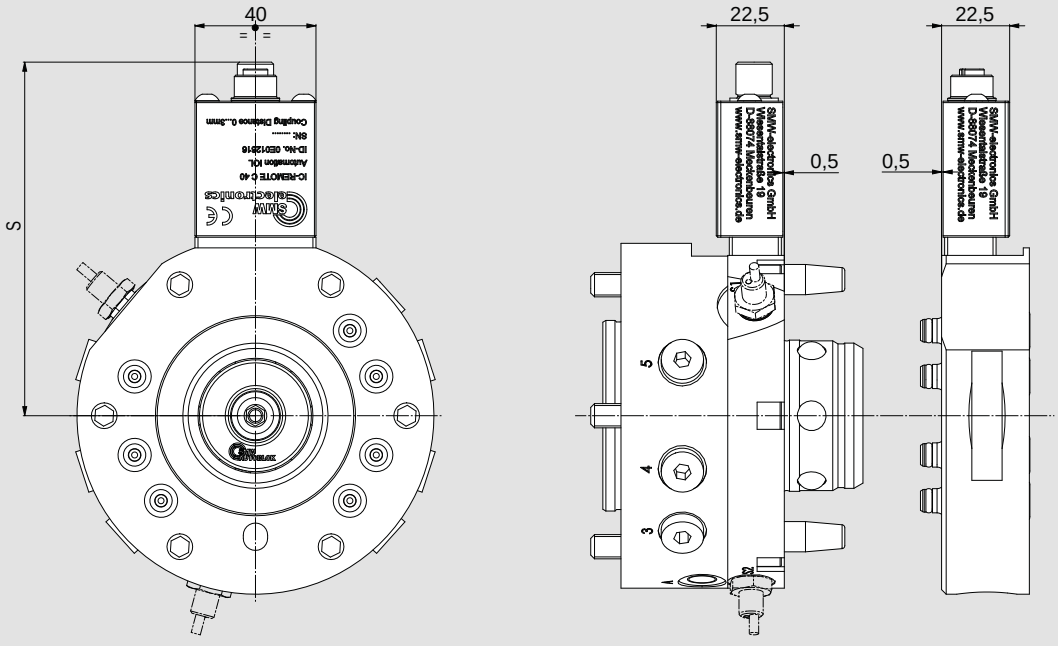
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

CONNETTORI e SENSORI



Modello PRS		Codice	Descrizione
55-85	LATO ROBOT	71820303	Connettore femmina a molla
	LATO PINZA	71820304	Connettore maschio a molla
110-160-240	LATO ROBOT	46204420	Kit connettore femmina a molla
	LATO PINZA	46204419	Kit connettore maschio a molla

CONNETTORI e SENSORI
C40 SMW-Autoblok



Caratteristiche tecniche

- Sistema di accoppiamento cubico (40x45x22 mm)
- Ideale per applicazioni EoAT
- Alimentazione elettrica 24V
- Distanza di trasmissione 0 - 3 mm
- Energia trasmessa 15W (24V)
- Segnale di trasmissione
- IO-Link (COM 1, COM 2, COM 3) / 6 Segnali PNP + 2 Segnali analogici 0-10V
- Classe di protezione IP67

per maggiori dettagli vedere il capitolo Meccatronica

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

8

MECCATRONICA

216 PINZE MECCATRONICHE

220 SISTEMI DI TRASMISSIONE

226 ESEMPI DI APPLICAZIONE

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PINZE MECCATRONICHE

Linea di prodotti MOTIACT

Rotazione di 360°

Vantaggi

- Forza di serraggio indipendente dalla velocità e dalla corsa della pinza
- Mantenimento della forza di bloccaggio anche in caso di interruzione di corrente
- Sistema di misurazione (encoder assoluto) per monitorare l'esatta posizione di presa
- Caratteristiche di sicurezza (bloccaggio automatico opzionale per MX-L)
- Uso opzionale di sistemi di accoppiamento induttivo per rotazione a 360°. Trasmissione senza contatto di energia e segnali
- Pre-posizionamento e regolazione sensibile della forza di serraggio
- Interfacce IO-Link/Profinet con profili di movimento intelligenti
- Classe di protezione IP67 (MX-S = IP40)

OPZIONALE
- MX-S -> Versione Veloce (disponibile a breve)

MX-S

- Pinze per piccoli componenti
- 2 griffe parallele
- 50
- Interfaccia di comunicazione: IO-Link / Digit IO

MX-M

- Pinze universali
- 2 griffe parallele
- 80
- Interfaccia di comunicazione: IO-Link / Digit IO

MX-L

- Pinze con corsa lunga
- 2 griffe parallele
- 520
- Interfaccia di comunicazione: Profinet / EtherNet/IP

MX-S 050 Dati tecnici

- Lungh./Larghezza/Altezza 52x34x96 mm
- Corsa per griffa: 8 mm
- Forza di serraggio apertura/chiusura: 20 daN
- Classe di protezione IP40
- Ripetibilità: 0,02 mm
- Mantenimento forza di serraggio dovuto al bloccaggio automatico al gruppo molla
- Interfaccia di comunicazione: IO-Link / Digit IO

MX-M 080 Dati tecnici

- Lungh./Larghezza/Altezza 96x44x106 mm
- Corsa per griffa: 8 mm
- Forza di serraggio apertura/chiusura: 120 daN
- Classe di protezione IP64
- Ripetibilità: 0,02 mm
- Mantenimento forza di serraggio dovuto al bloccaggio automatico al gruppo molla
- Interfaccia di comunicazione: IO-Link / Digit IO

MX-L 520 Dati tecnici

- Lungh./Larghezza/Altezza 520x180x138mm
- Corsa per griffa: 99 mm
- Forza di serraggio apertura/chiusura: 1.000-4.000 daN
- Classe di protezione IP67
- Ripetibilità: 0,02 mm
- Mantenimento forza di serraggio dovuto al bloccaggio automatico al gruppo molla e al freno motore addizionale
- Interf. di comunicazione: Profinet / EtherNet/IP

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MX

PINZE 50
Meccatroniche per componenti di piccole dimensioni

S

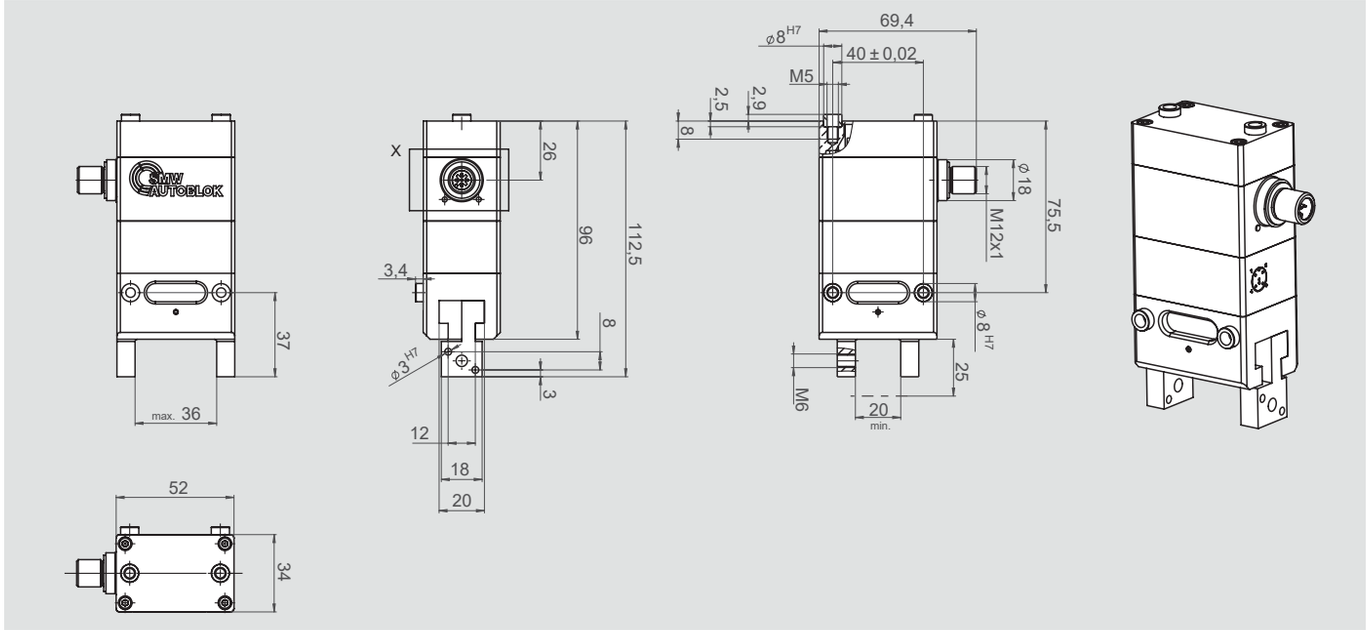
2 griffe parallele

Caratteristiche tecniche

- Serraggio esterno e interno
- Posizione di serraggio e forza regolabili
- Ripetibilità 0,02 mm
- Peso del pezzo raccomandato non superiore a 1 kg
- Alimentazione elettrica 19.2 ... 30V / 2A
- Interfaccia di comunicazione IO-Link (Codice 480020) o IO digitale (Codice 480120)
- Inclusi nella consegna boccole di centraggio per fissaggio ma senza morsetti

Applicazioni/Benefici cliente

- Forza di serraggio indipendente dalla velocità e dalla corsa
- Azionamento meccatronico con mantenimento della forza di serraggio in caso di interruzione di corrente
- Sistema di misurazione della posizione (assoluta)
- Regolazione del pre-posizionamento e della forza di serraggio
- Classe di protezione IP40
- Pinza ottimale per uso con componenti piccoli grazie alla leggerezza e al design compatto
- Disponibile anche per applicazioni Cobot e pick & place



Modello SMW-Autoblok		MX-S 050 IOL	MX-S 050 DIO
Codice		**480020**	**480120**
Forza di serraggio	N	200	200
Corsa per griffa	mm	8	8
Ripetibilità	mm	0,02	0,02
Peso	kg	0,58	0,58
Peso massimo del pezzo raccomandato	kg	1	1
Voltaggio	V	Ua 19.2 ... 30 V, Us 18 ... 30 V	19.2 ... 30 V
Potenza elettrica	A	IS ≤ 100 mA, IA ≤ 2 A	< 2 A
Corrente inattiva (non in stato di movimento)	mA	IS = IA < 100	I < 100
Classe di protezione		IP40	IP40
Interfaccia		IO - LINK	Digital IO

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MX

PINZE 80
Meccatroniche Universali

M

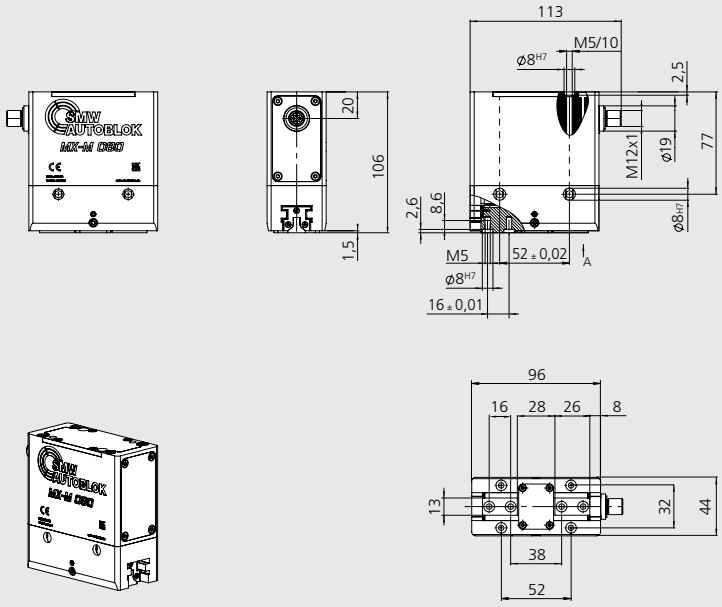
2 griffe parallele

Caratteristiche tecniche

- Serraggio esterno e interno
- Posizione di serraggio e forza regolabili
- Ripetibilità 0,02 mm
- Peso del pezzo raccomandato non superiore a 6 kg
- Alimentazione elettrica 19.2 ... 30 V / 5 A
- Interfaccia di comunicazione IO-Link (codice 480040) o IO Digitale (codice 480140)
- Inclusi nella consegna boccole di centraggio per fissaggio ma senza morsetti

Applicazioni/Benefici cliente

- Forza di serraggio indipendente dalla velocità e dalla corsa
- Azionamento meccatronico con mantenimento della forza di serraggio
- Sistema di misurazione della posizione (assoluta)
- Regolazione del pre-posizionamento e della forza di serraggio
- Classe di protezione IP64
- Usato come pinza universale



Modello SMW-Autoblok		MX-M 080 IOL	MX-M 080 DIO
Codice		**480040**	**480140**
Forza di serraggio	N	1200	1200
Corsa per griffa	mm	8	8
Ripetibilità	mm	0,02	0.02
Peso	kg	1,35	1,35
Peso massimo del pezzo raccomandato	kg	6	6
Voltaggio	V	19.2 ... 30 V	19.2 ... 30 V
Potenza elettrica	A	< 5 A	< 5 A
Classe di protezione		IP64	IP64
Interfaccia		IO-Link	Digital IO

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MX

PINZE 520
Meccatroniche Corsa lunga

L

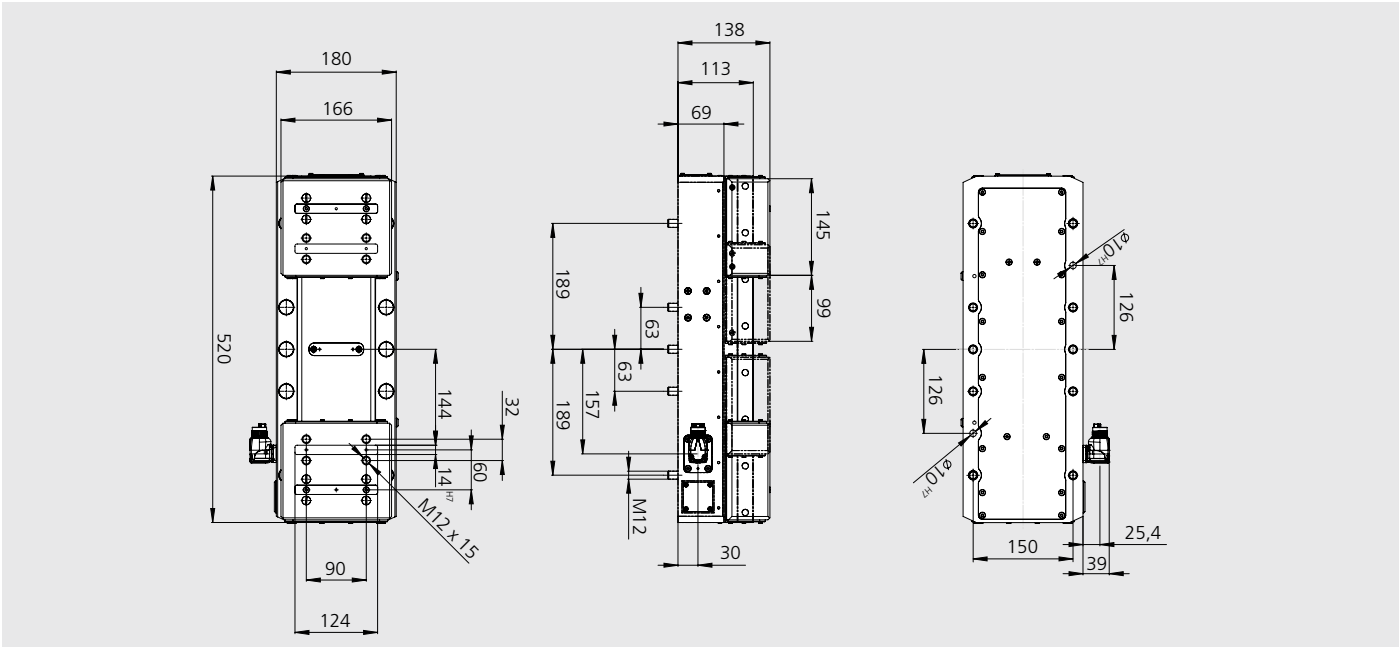
2 griffe parallele

Caratteristiche tecniche

- Forza di serraggio 10 - 40 kN; serraggio esterno
- Ripetibilità 0,02 mm
- Peso del pezzo raccomandato non superiore a 200 kg
- Proofline = ermetico - bassa manutenzione
- Alimentazione elettrica 48V / 10A
- Interfaccia di comunicazione Profinet (su richiesta comunicazione EtherNet/IP)
- 2 Segnali STO

Applicazioni/Benefici cliente

- Forza di serraggio indipendente dalla velocità e dalla corsa
- Azionamento meccatronico con mantenimento della forza di serraggio in caso di interruzione di corrente
- Forza di serraggio fino a 40 kN
- Regolazione del pre-posizionamento e della forza di serraggio
- Corpo alleggerito
- Classe di protezione IP67



Modello SMW-Autoblok		MX-L 520
Codice		**480000**
Forza di serraggio	kN	10 - 40
Corsa per griffa	mm	99
Ripetibilità	mm	0.02
Peso	kg	47
Peso massimo del pezzo raccomandato	kg	200
Voltaggio	V	48
Potenza elettrica	A	10
Classe di protezione		IP 67
Interfaccia		Profinet 480000 EtherNet/IP 480200

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SISTEMI DI TRASMISSIONE

Sistemi di trasmissione induttivi per trasmissione di potenza e segnale senza usura

Robot

Sistema di accoppiamento Induttivo

Pinza MOTIACT

F100

Sistema F100 ETH Ethernet
Sistema F100 IO 2x IO-Link

- OD = 100 mm
- ID = 50 mm
- Altezza = 25 mm
- Energia trasmessa ~ 75W/ 24V

3 Linee di prodotto

- MX-S = piccole
- MX-M = medie
- MX-L = grandi

F180 ETH

Caratteristiche tecniche

- Diametro Ø 180 mm
- Foro passante Ø 85 mm
- Alimentazione elettrica 24V/ 48V
- Distanza di trasmissione 0 - 5 mm
- Energia trasmessa 240W (24V) / 400W (48V)
- Segnale di trasmissione Ethernet 100 Base-T
- Classe di protezione IP67

F100 ETH / F100 2IOL

Caratteristiche tecniche

- Diametro Ø 100 mm
- Foro passante Ø 50 mm
- Alimentazione elettrica 24V
- Distanza di trasmissione 0 - 4 mm
- Energia di trasmissione 75W (24V)
- Segnale di trasmissione Ethernet 100 Base-T / 2x IO-Link (COM 1, COM 2, COM 3)
- Classe di protezione IP67

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

F Sistema di accoppiamento induttivo F180 Ethernet 180

Trasmissione senza contatto di energia e segnali

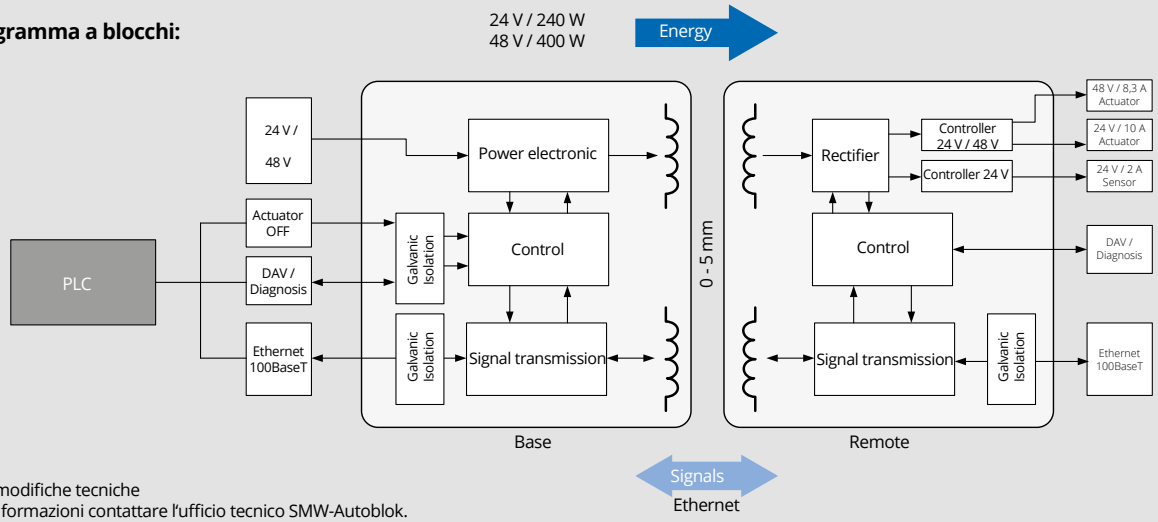
Caratteristiche tecniche

- Diametro: 180 mm / Foro passante: 85 mm
- Voltaggio: 24 V o 48 V
- Distanza di trasmissione: 0 - 5 mm a 24 V o 0 - 3 mm a 48 V
- Energia trasmessa: 24 V / 240 W or 48 V / 400 W (settabile)
- Segnale di trasmissione: Ethernet 100 Base-T
- Larghezza della banda di trasmissione < 5 MBit/s
- Connessioni: M12 Ethernet (D-coded), M12 Diagnosi (A-coded), Connettori terminali (Energia)
- Classe di protezione: IP 67

Applicazioni/Benefici cliente

- Libero da contatti, trasmissione sicura di energia e segnali tra componenti mobili / rotanti e statici
- Esempi di campi di applicazione: Macchine per il Packaging, Macchine speciali, Automazione, (CNC), Macchine da stampa, Applicazioni Robot (EoAT)
- Sostituzione dell'anello slip / connettore
- Associazione dinamica
- Esente da usura e manutenzione
- Funzioni protettive: monitoraggio della temperatura, rilevamento oggetti estranei
- LED multi-livello con buona visibilità

Diagramma a blocchi:



Con riserva di modifiche tecniche
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

Modello SMW-Autoblok	Base	Pallet Remoto
Codice	**0E011246**	**0E011247**
Temperatura di esercizio (sulla superficie del corpo)	-20° C ... +60° C	
Temperatura ambiente	-20° C ... +60° C	
Distanza di trasmissione	0 mm ... 5 mm (24 V) | 0 mm ... 3 mm (48 V)	
Tensione di esercizio	24 V / 48 V	-
Voltaggio di uscita (alim.attuatore)*	-	24 V DC / 10 A | 48 V DC / 8,3 A
Voltaggio di uscita (alim.sensore)*	-	24 V DC / 4 A
Segnale di trasmissione	Ethernet 100 Base-T	
Funzione display LED	3 LEDs 2x	
Consumo di corrente (base)	15 A (24 V) | 12 A (48 V)	-
Protezione da sovraccarico / protezione da corto circuito	√	√
Protezione da inversione di polarità	-	< 50 mV
Dati validi di uscita	max. 100 mA	-
Ritardo di lettura	< 1 s	

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

F

Sistema di accoppiamento induttivo F100 - 2IOL

100

Trasmissione senza contatto di energia e segnali

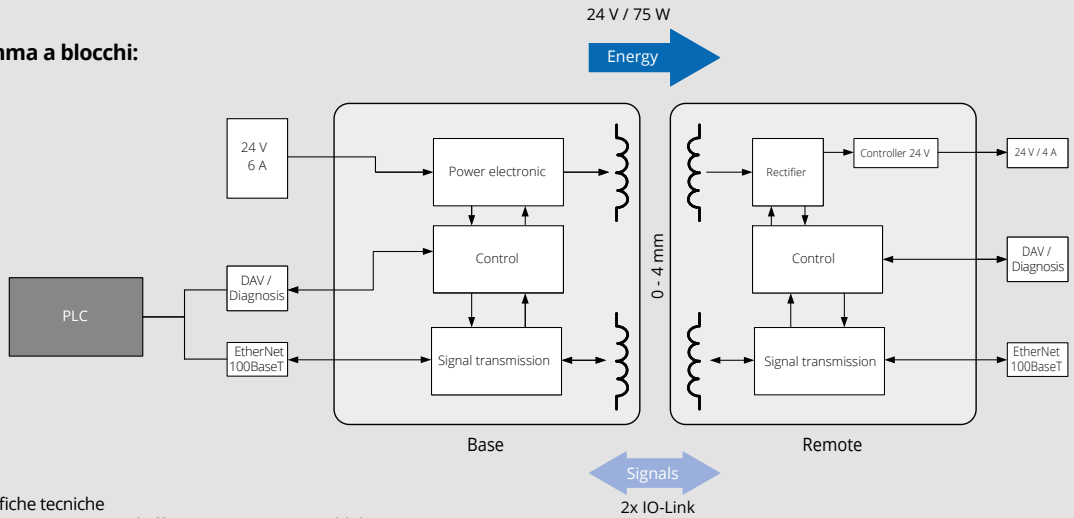
Caratteristiche tecniche

- Diametro 100 mm / Foro centrale 50 mm
- Voltaggio operativo 24 V / max. 6 A
- Distanza di trasmissione 0 - 4 mm
- Trasmissione di energia 24 V / 75 W
- Trasmissione di segnali: 2 x IO-Link (COM 1, COM 2, COM 3)
- Connessioni: Base: 2x M12 x 1 5-pin maschio
- Remoto: 2x M12 x 1 5-pin femmina
- Classe di protezione: IP 67

Applicazioni/Benefici cliente

- Libero da contatti, trasmissione sicura di energia e segnali tra componenti mobili / rotanti e statici
- Esempi di campi di applicazione: Robotica, Automazione, Ingegneria Meccanica
- Sostituzione dell'anello slip / connettore
- Associazione dinamica
- Esente da usura e manutenzione
- Funzioni protettive: monitoraggio della temperatura, rilevamento oggetti estranei, protezione da inversione di polarità
- LED multi-livello con buona visibilità

Diagramma a blocchi:



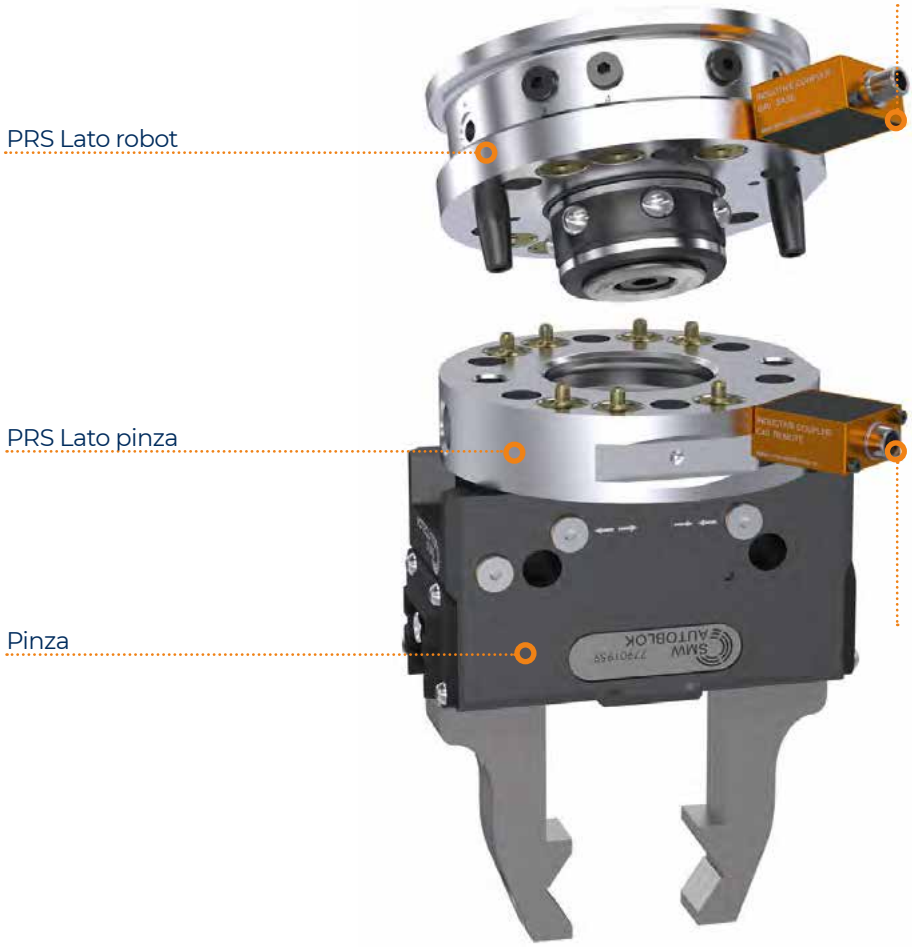
Con riserva di modifiche tecniche
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

Modello SMW-Autoblok	Base	Pallet Remoto
Codice	**0E012330**	**0E012331**
Temperatura di esercizio (sulla superficie del corpo)	-20 °C ... +60 °C	
Temperatura ambiente	-20 °C ... +60 °C	
Distanza di trasmissione	0 mm ... 4 mm	
Tensione di esercizio	24 V	-
Tensione di uscita	-	24 V (75 W)
Segnale di trasmissione	2x IO-Link (COM1, COM 2, COM 3)	
LED	2 LEDs 2x--color	
Consumo di corrente (Base)	6 A (24 V)	-
Protezione da sovraccarico / protezione da corto circuito	√	√
Ondulazione residua	-	< 50 mV
Protezione da inversione di polarità	√	√
Uscita dati validi	max. 100 mA	
Ritardo di lettura	< 1s	

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

SISTEMI DI TRASMISSIONE

Sistemi di accoppiamento induttivi per trasmissione di potenza e segnale liberi da usura



C40 AUTOMATION

Caratteristiche tecniche

- Sistema di accoppiamento cubico (40x45x22 mm)
- Ideale per applicazioni EoAT
- Alimentazione elettrica 24V
- Distanza di trasmissione 0 - 3 mm
- Energia trasmessa 15W (24V)
- Segnale di trasmissione
- IO-Link (COM 1, COM 2, COM 3) / 6 Segnali PNP + 2 Segnali analogici 0-10V
- Classe di protezione IP67

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

C40-IOL

- **Sistema accoppiamento induttivo**
- **Accoppiamento ASSIALE**

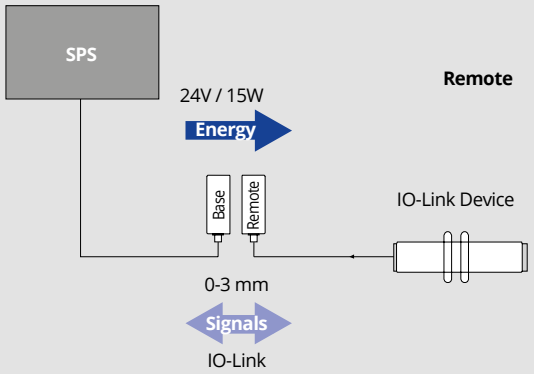
Funzionalità

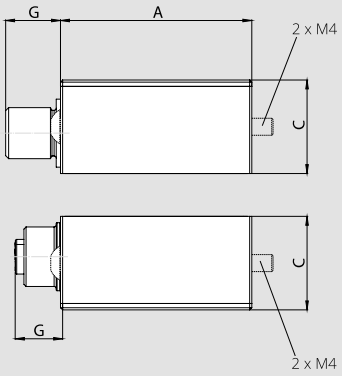
- Libero da contatti, trasmissione sicura di energia e segnali tra componenti rotanti e statici
- Esempi di applicazione: attuazione di sensori nei sistemi di cambi rapidi dei grippers (EOAT) e applicazione di cambio pallet
- Facili soluzioni di retrofitting dovuto ai kit di montaggio
- Accoppiamento dinamico
- Esente da usura e manutenzione
- Funzioni protettive: monitoraggio della temperatura, rilevamento oggetti estranei, protezione da inversione di polarità

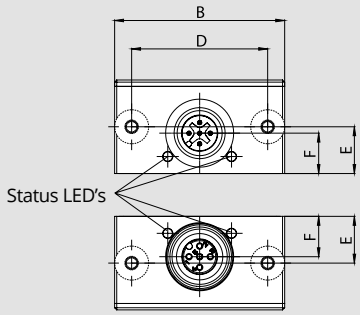
Caratteristiche tecniche

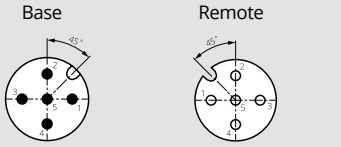
- Montaggio tramite viti di issaggio 2x M4 (acciaio inossidabile)
- Voltaggio operativo 24 V (18 ... 30 V)
- Distanza di trasmissione 0 - 3 mm
- Trasmissione di energia 24 V / 15 W
- Trasmissione di segnali: 1 x IO-Link (COM 1, COM 2, COM 3)
- Connessioni:
  BASE: M12 x 1 5-pin maschio
  Pallet REMOTO: M12 x 1 5-pin femmina
- Classe di protezione: IP 67
- Codice BASE 0E012615
  Codice Pallet REMOTO: 0E012616

Block diagram:









Sistema accopppiamento induttivo C40-IOL			
Modello SMW-Autoblok		**BASE**	**PALLET REMOTO**
Codice		**0E012615**	**0E012616**
A	mm	45	45
B	mm	40	40
C	mm	22	22
D	mm	32	32
E	mm	11	11
F	mm	9.5	9.5
G	mm	13	10.6
H	mm	M12x1 / Maschio	M12x1 / Femmina
Materiale del corpo		AL	AL
Classe di protezione		IP 67	IP 67
Temperatura di esercizio		-20° C ... +50°C	-20° C ... +50°C
Temperatura ambiente		-20° C ... +80°C	-20° C ... +80°C
Distanza di trasmissione		0-3 mm	0-3 mm
Peso	kg	0.09	0.09
Tensione di esercizio		24 V (18 ... 30 V)	-
Tensione di uscita		-	24 V ± 10% DC
Consumo di corrente (Base)		2000 mA	-
Consumo di corrente (Remote)		-	625 mA
Protezione da sovraccarico/protezione da corto circuito		√	√
Ondulazione residua		-	< 200 mV
Protezione da inversione di polarità		√	-
Monitoraggio della temperatura		√	√
Uscita dati validi		150 mA	-
Ritardo di lettura		< 600 ms	< 600 ms
Assegnazione PIN		**SEGNALE BASE**	**SEGNALE REMOTO**
Voltaggio fornito	1	24 V IN	24 V OUT
Segnale digitale	2	-	-
Messa a terra	3	GND	GND
Segnale IO-Link	4	IO-Link CQ	IO-Link CQ
Dati validi	5	DAV 24 V	-

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

C40-2x 0-10V / 6PNP

- **Sistema accoppiamento induttivo**
- **Accoppiamento ASSIALE**

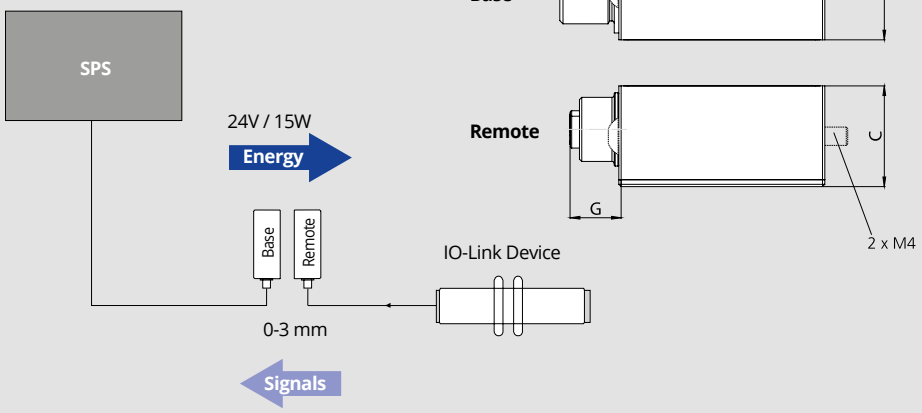
Funzionalità

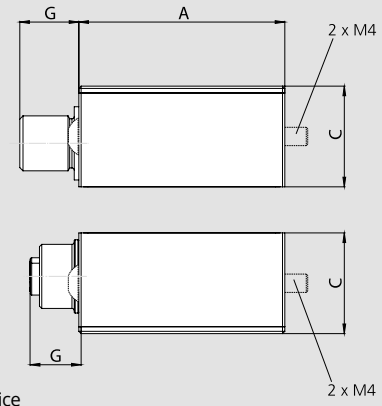
- Libero da contatti, trasmissione sicura di energia e segnali tra componenti rotanti e statici
- Esempi di applicazione: attuazione di sensori nei sistemi di cambi rapidi dei grippers (EOAT) e applicazione di cambio pallet
- Facili soluzioni di retrofitting dovuto ai kit di montaggio
- Accoppiamento dinamico
- Esente da usura e manutenzione
- Funzioni protettive: monitoraggio della temperatura, rilevamento oggetti estranei, protezione da inversione di polarità

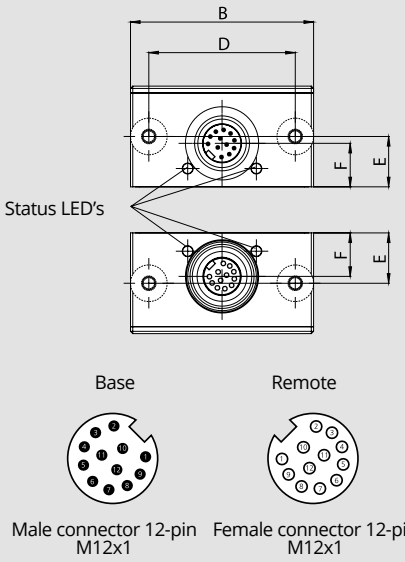
Caratteristiche tecniche

- Montaggio tramite viti di issaggio 2x 4M (acciaio inossidabile)
- Voltaggio operativo 24 V (18 ... 30 V)
- Distanza di trasmissione 0 - 3 mm
- Trasmissione di energia 24 V / 15 W
- Trasmissione di segnali: 6 x PNP, 2 x Analogici 0 - 10 V
- Connessioni: BASE: M12 x 1 12-pin maschio Pallet REMOTO: M12 x 1 12-pin femmina
- Classe di protezione: IP 67
- Codice BASE 0E012720 Codice Pallet REMOTO: 0E012721

Block diagram:







Sistema accopppiamento induttivo C40-IOL			
Modello SMW-Autoblok		**BASE**	**PALLET REMOTO**
Id. No.		**0E012720**	**0E012721**
A	mm	45	45
B	mm	40	40
C	mm	22	22
D	mm	32	32
E	mm	11	11
F	mm	9.5	9.5
G	mm	13	10.6
H	mm	M12x1 / Maschio	M12x1 / Femmina
Materiale del corpo		AL	AL
Classe di protezione		IP 67	IP 67
Temperatura di esercizio		-20° C ... +50°C	-20° C ... +50°C
Temperatura ambiente		-20° C ... +80°C	-20° C ... +80°C
Distanza di trasmissione		0-3 mm	0-3 mm
Peso	kg	0.09	0.09
Tensione di esercizio		24 V (18 ... 30 V)	-
Tensione di uscita		-	24 V ± 10% DC
Consumo di corrente (Base)		2000 mA	-
Consumo di corrente (Remote)			625 mA
Protezione da sovraccarico/protezione da corto circuito			
Ondulazione residua		-	< 200 mV
Protezione da inversione di polarità			-
Monitoraggio della temperatura			
Uscita dati validi		150 mA	-
Ritardo di lettura		< 600 ms	< 600 ms

Assegnazione PIN		**SEGNALE BASE**	**SEGNALE REMOTO**
Voltaggio fornito	1	24 V IN	24 V OUT
Messa a terra	2	GND	GND
Segnale digitale 1	3	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale digitale 2	4	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale digitale 3	5	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale digitale 4	6	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale digitale 5	7	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale digitale 6	8	0/24 V OUT	0/24 V IN
Segnale analogico 1	9	0 ... 10 V OUT	0 ... 10 V IN
Segnale analogico 2	10	0 ... 10 V OUT	0 ... 10 V IN
	11	-	-
Dati validi	12	DAV 24 V	-

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ESEMPI DI APPLICAZIONE

MX-L 520 con sistema di accoppiamento induttivo F180 ETHERNET su applicazioni robot

Sistema induttivo di accoppiamento F180 ETH

Guarnizione di tenuta

azionamento autobloccante, forza di serraggio aggiuntiva attuata dal freno motore e dal gruppo molle

2PXM-L 125 su applicazione robot

Connessioni apertura / chiusura (anche sulla parte inferiore)

Densità di performance ad alta efficienza

Montaggio per sensori induttivi (IPS 4.0)

Guarnizione di tenuta

Alloggiamento sensori con scanalatura a C

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

9

MAGAZZINI e STAZIONI DI CARICO
Accessori Automazione

228 **MAGAZZINO DI STOCCAGGIO**
PER PALLET SINGOLO. Predisposto per carico n.3 pallet D350 max per ogni piano

230 **MAGAZZINO DI STOCCAGGIO**
PER PALLET Q400. Predisposto per piani con n.2 pallet fino a 500x500.

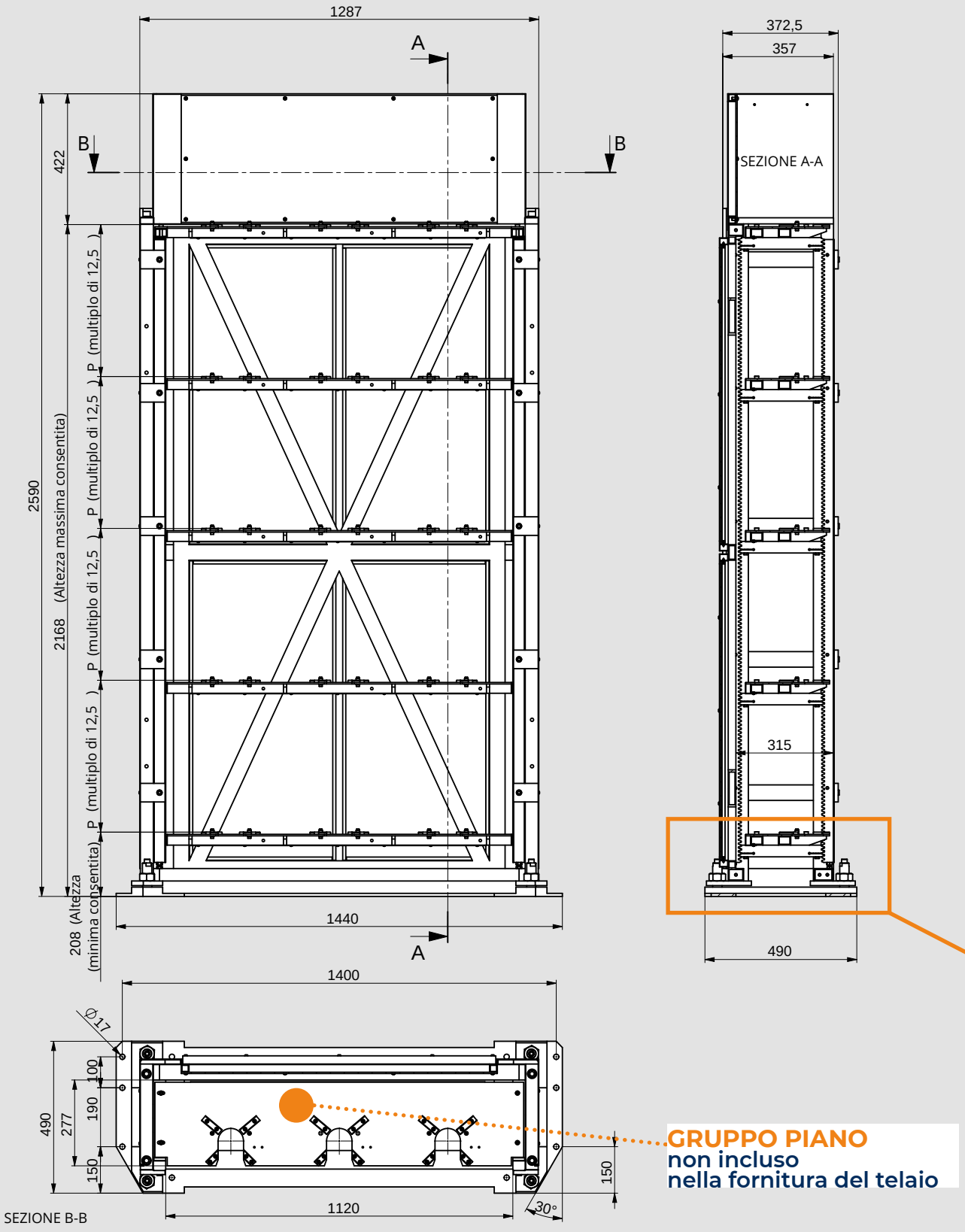
232 **PIANI DI STOCCAGGIO**
Singoli, Pallet, Q400 e morse.

236 **STAZIONE DI CARICO**
D500: con unità rotante predisposta per alloggiamento pallet D350. D750: con unità rotante Q400

240 **ISOLA ROBOTIZZATA**

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MAGAZZINO DI STOCCAGGIO PER PALLET SINGOLO
predisposto per carico n.3 pallet D350 max per ogni piano



CODICE	NOTE	PESO
46210049 TELAIO MAGAZZINO 1120 X PROFONDITA' 315 PALLET SINGOLO	SENZA PIANI	400 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MAGAZZINO DI STOCCAGGIO PER PALLET SINGOLO
predisposto per carico n.3 pallet D350 max per ogni piano

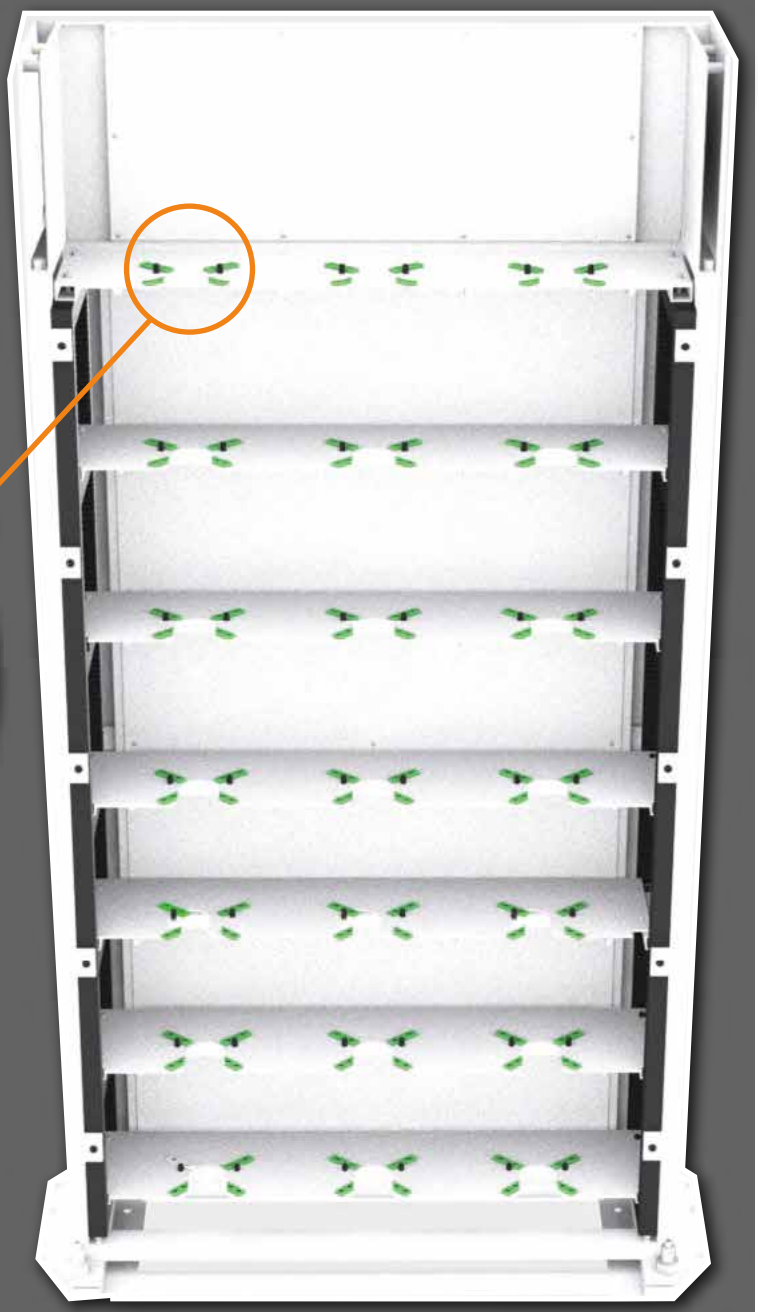
GUIDA ALL'ORDINE:

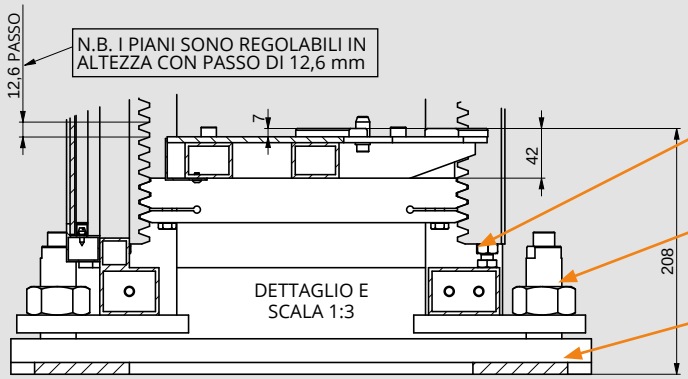
IL MAGAZZINO COMPLETO È COMPOSTO DA:

- N.1 TELAIO 46210049
- + N.X KIT PIANI (IN BASE ALLE NECESSITÀ)

IN FIGURA ESEMPIO DI MAGAZZINO COMPOSTO DA:

- N.1 TELAIO 46210049
  + N.7 PIANI 46210030





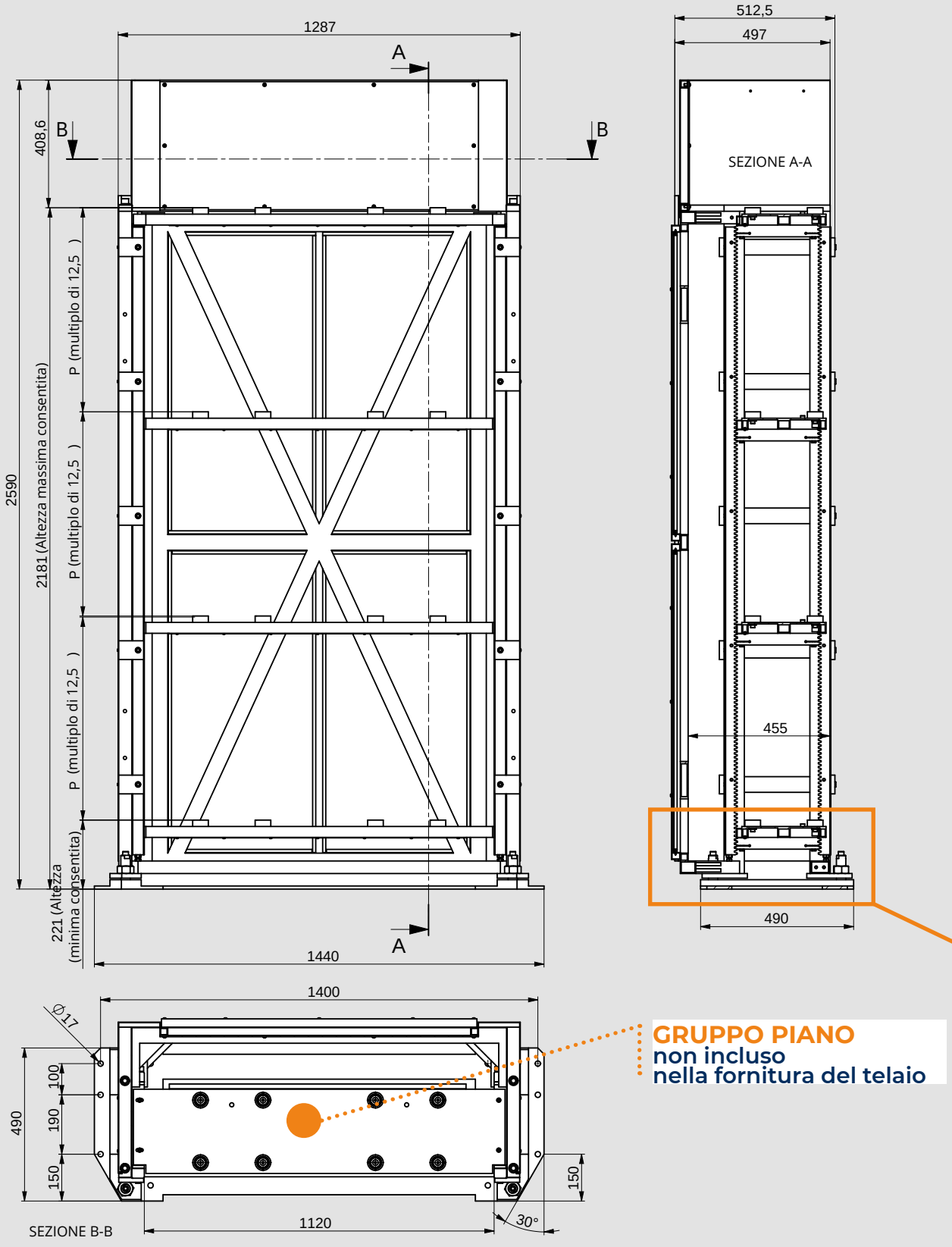
N.4 REGOLAZIONE FINE PER LA MESSA IN BOLLA DEI PIANI

N.4 REGOLAZIONE FINE PER LA MESSA IN BOLLA DEL MAGAZZINO

N.1 PIASTRA DI FISSAGGIO AL PAVIMENTO

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MAGAZZINO DI STOCCAGGIO PER PALLET Q400
predisposto per piani con n.2 pallet fino a 500x500



CODICE	NOTE	PESO
46210069 TELAIO MAGAZZINO 1120 X PROFONDITA' 455 PALLET 500X500	SENZA PIANI	410 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

MAGAZZINO DI STOCCAGGIO PER PALLET Q400
predisposto per piani con n.2 pallet fino a 500x500

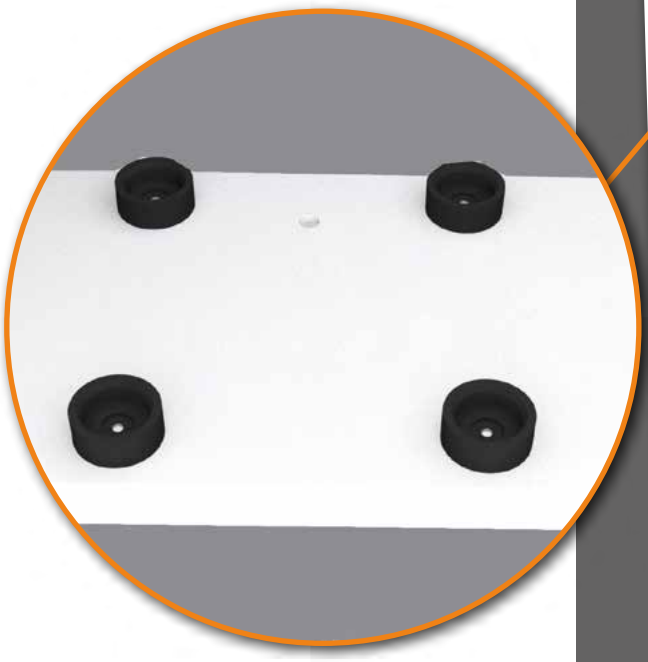
GUIDA ALL'ORDINE:

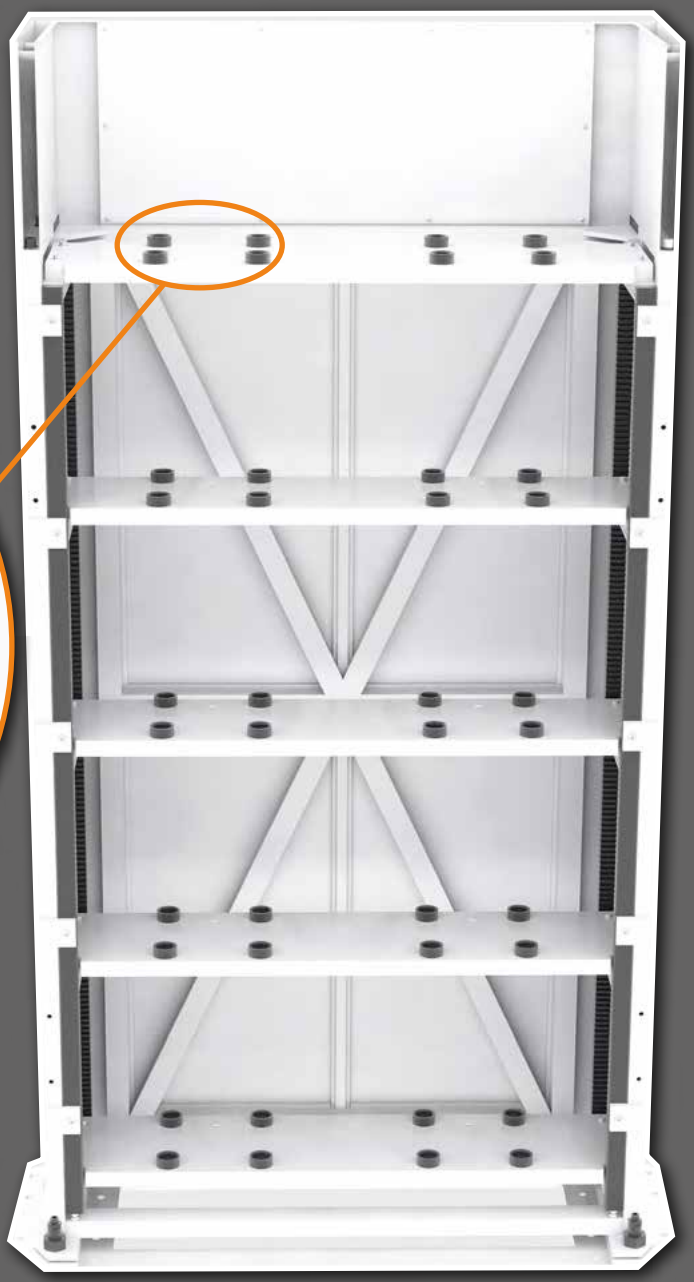
IL MAGAZZINO COMPLETO È COMPOSTO DA:

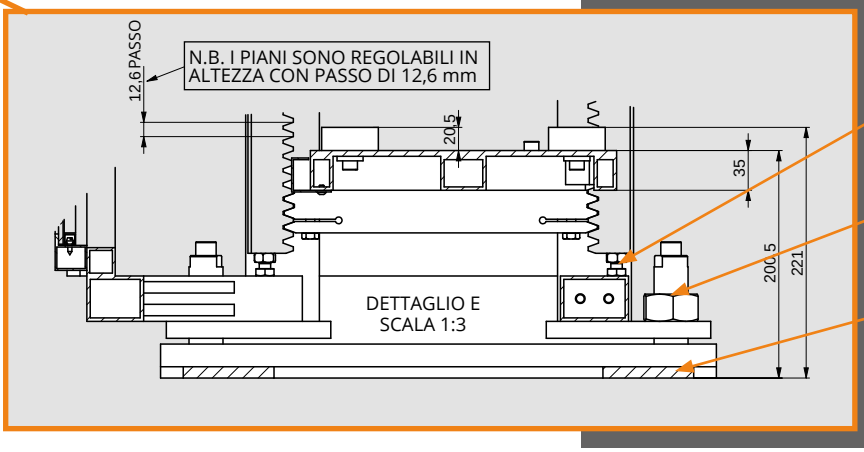
- N.1 TELAIO 46210069
- + N.X KIT PIANI
  (IN BASE ALLE NECESSITÀ)

IN FIGURA ESEMPIO DI MAGAZZINO COMPOSTO DA:

- N.1 TELAIO 46210069
  + N.5 piani 46210060
  (il codice indica un piano)







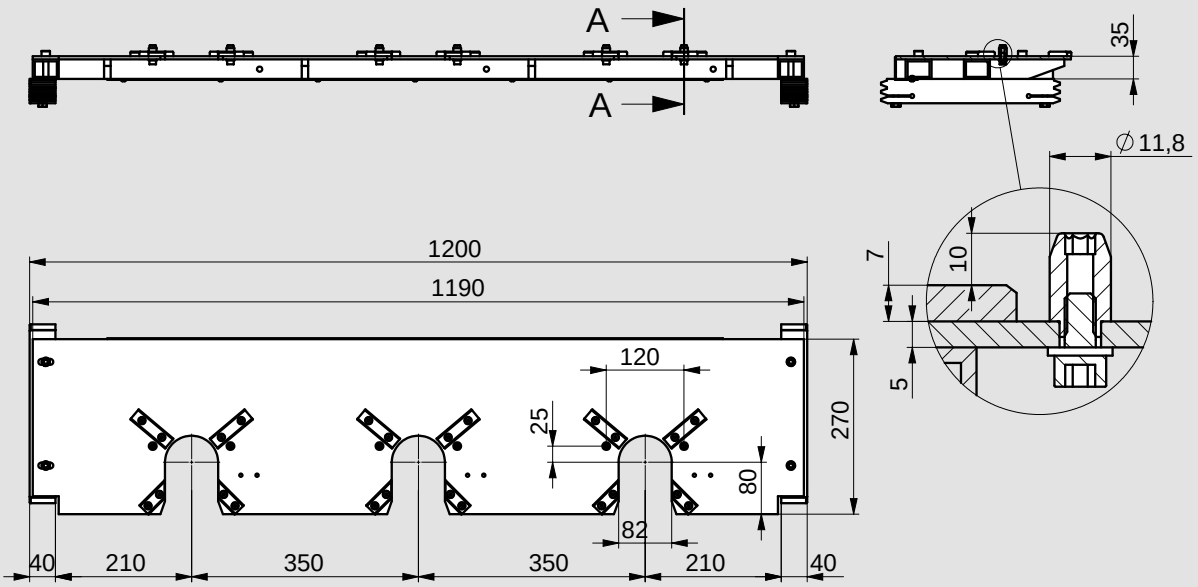
N.4 REGOLAZIONE FINE PER LA MESSA IN BOLLA DEI PIANI

N.4 REGOLAZIONE FINE PER LA MESSA IN BOLLA DEL MAGAZZINO

N.1 PIASTRA DI FISSAGGIO AL PAVIMENTO

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

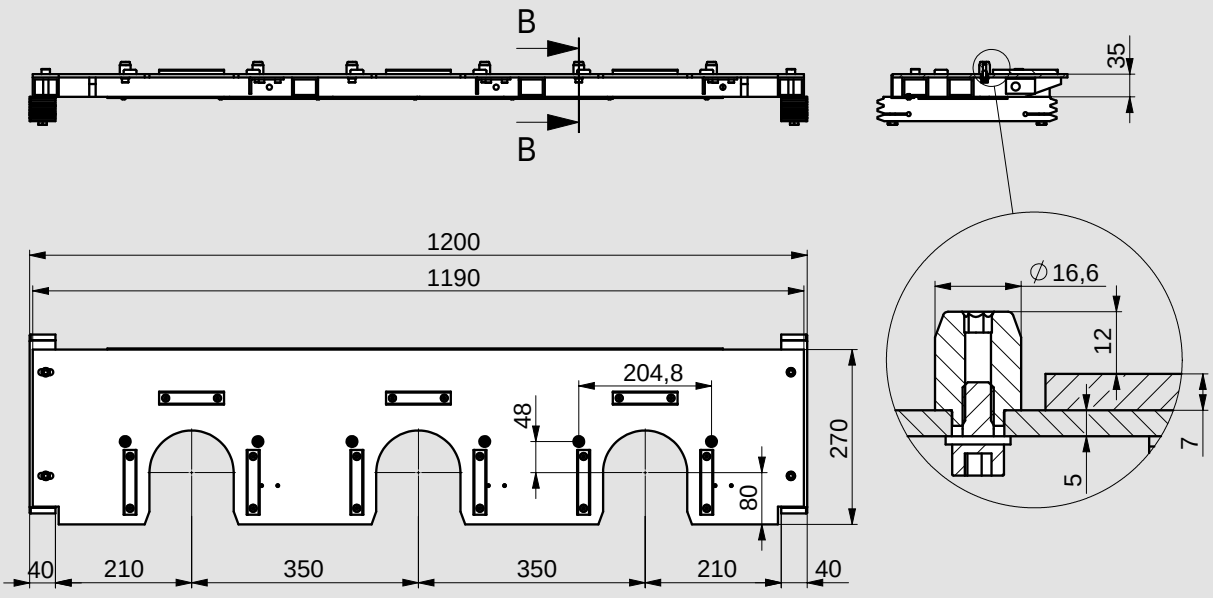
PIANI DI STOCCAGGIO PALLET SINGOLI



Piano da utilizzare con telaio 46210049

Codice	Peso ammissibile per ogni pallet	Peso
46210030 KIT PIANO 3 PALLET APS140/APS190 INT.350	80 Kg	28 Kg

Piano per ricambio AUTOCENTRANTI SU TORNIO

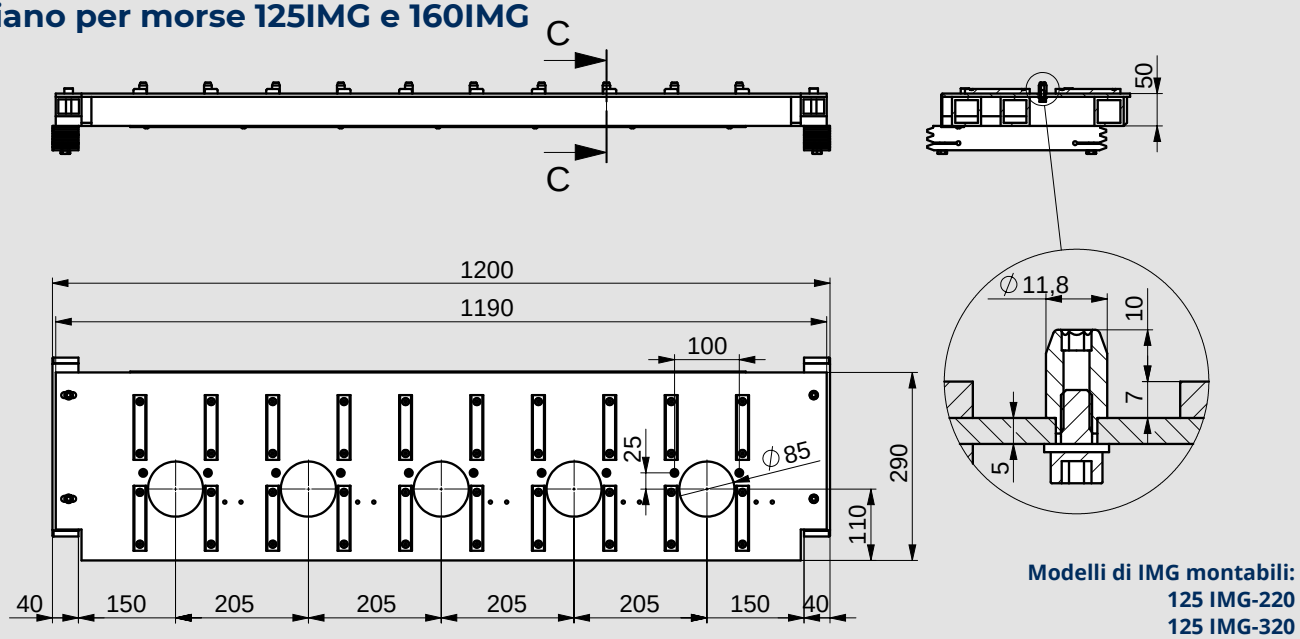


Piano da utilizzare con telaio 46210049

Codice	Peso ammissibile per ogni pallet	Peso
46210120 KIT PIANO 3 PALLET APS250 INT.350	100 Kg	30 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

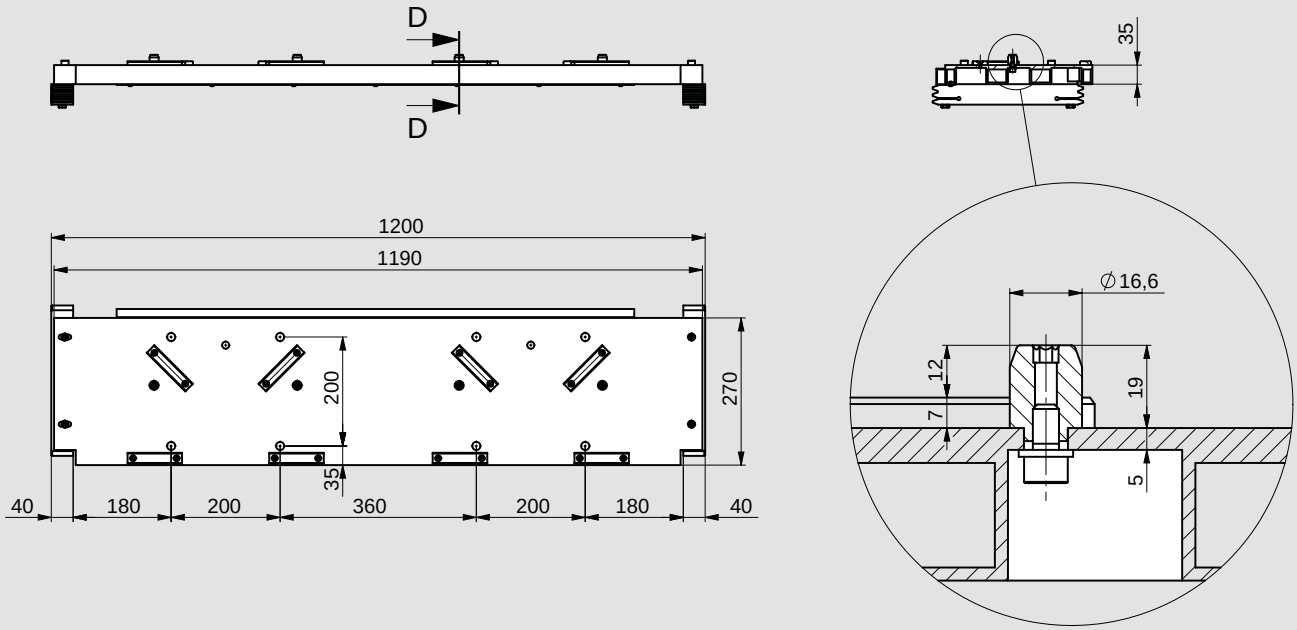
Piano per morse 125IMG e 160IMG



Modelli di IMG montabili:
125 IMG-220
125 IMG-320
160 IMG-270

Piano da utilizzare con telaio 46210049

Codice	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210110 KIT PIANO 5 MORSE 125IMG/160IMG INT.205	100 Kg	48 Kg

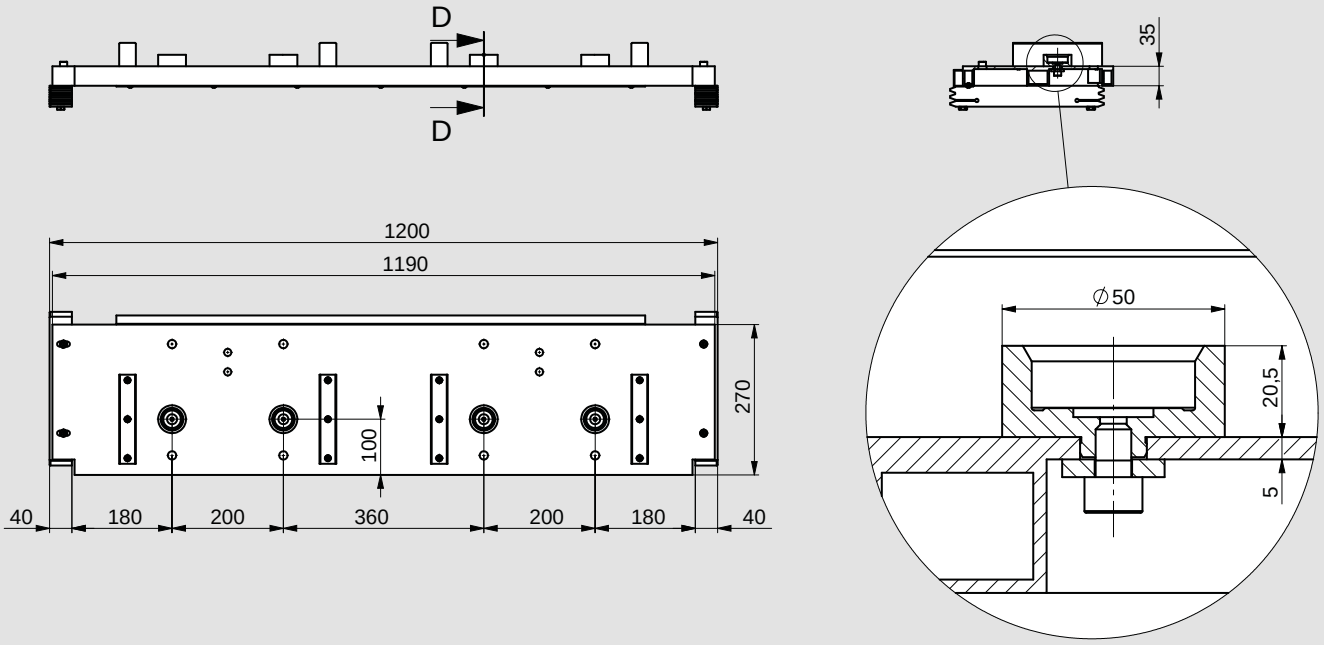


Piano da utilizzare con telaio 46210069

Codice	Ingombro max pallet	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210062 KIT PIANO 2 PALLET Q500 INT.560/200 per AT-PM	Ø400	200 Kg	34 Kg

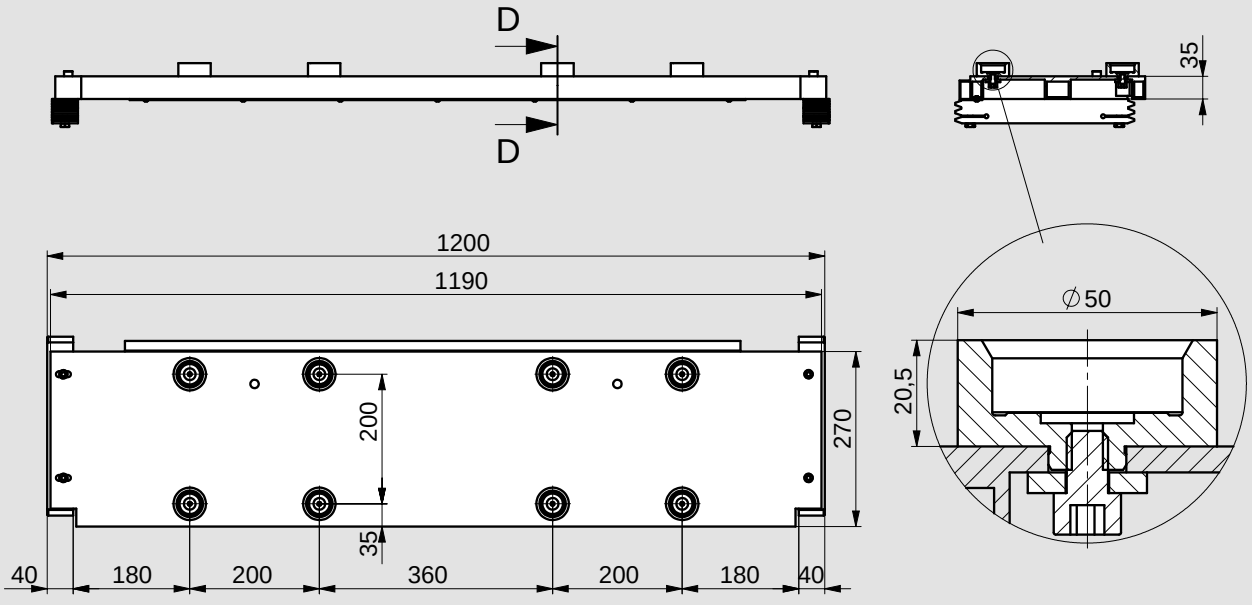
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIANI DI STOCCAGGIO PALLET



Piano da utilizzare con telaio 46210069

Codice	Ingombro max pallet	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210064 KIT PIANO 2 PALLET Q400 INT.560/200	250x500	200 Kg	31,5 Kg

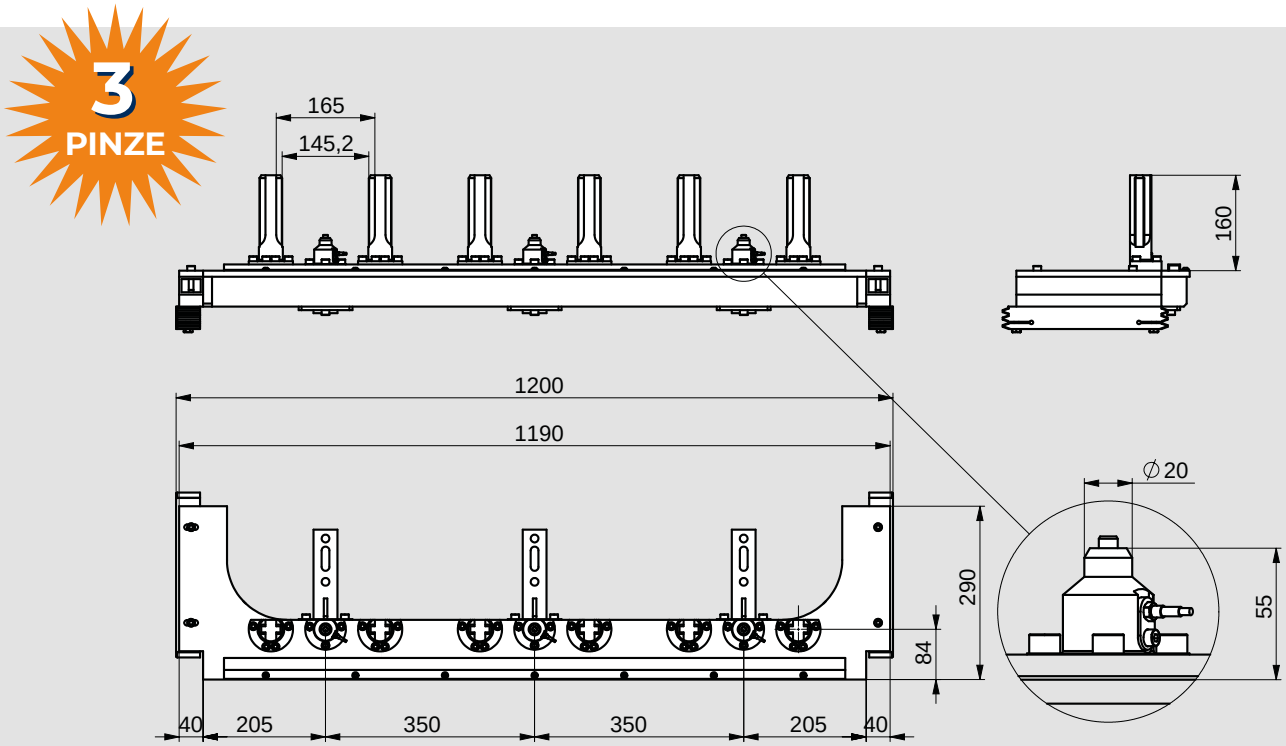


Piano da utilizzare con telaio 46210069

Codice	Ingombro max pallet	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210060 KIT PIANO 2 PALLET Q400 INT.560/200	500x500	200 Kg	31,5 Kg

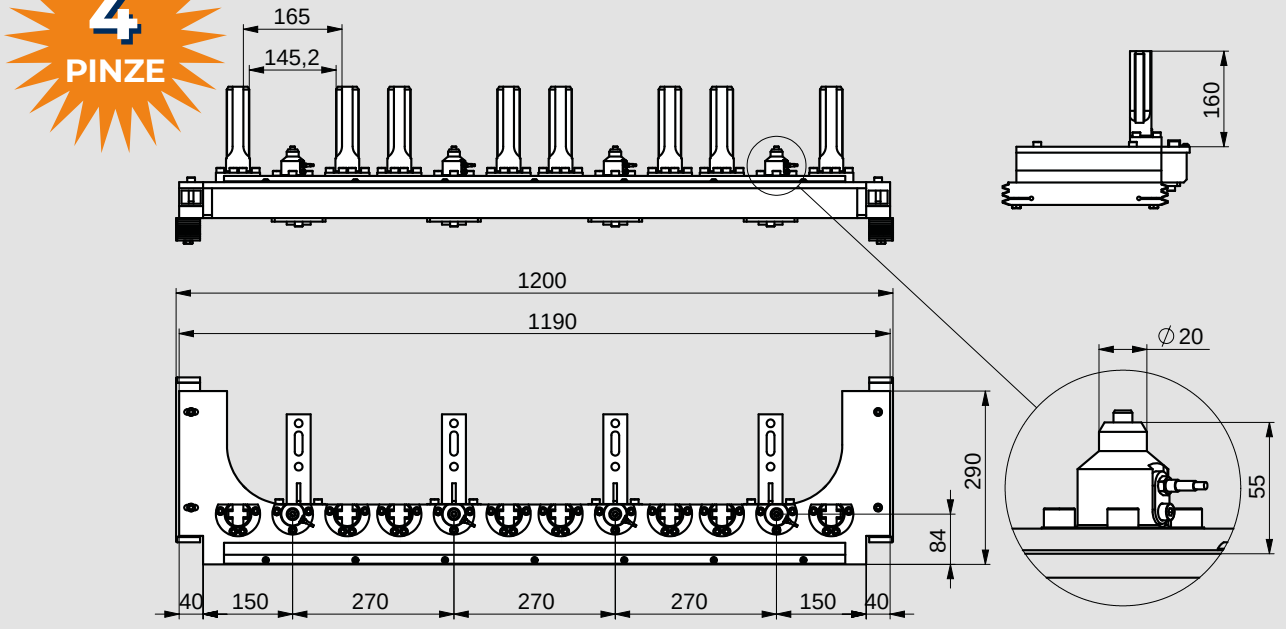
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

PIANI DI STOCCAGGIO PALLET



Piano da utilizzare con telaio 46210150

Codice	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210145 KIT PIANO 3 PINZE 160PRS INT.350	40 Kg	44,5 Kg

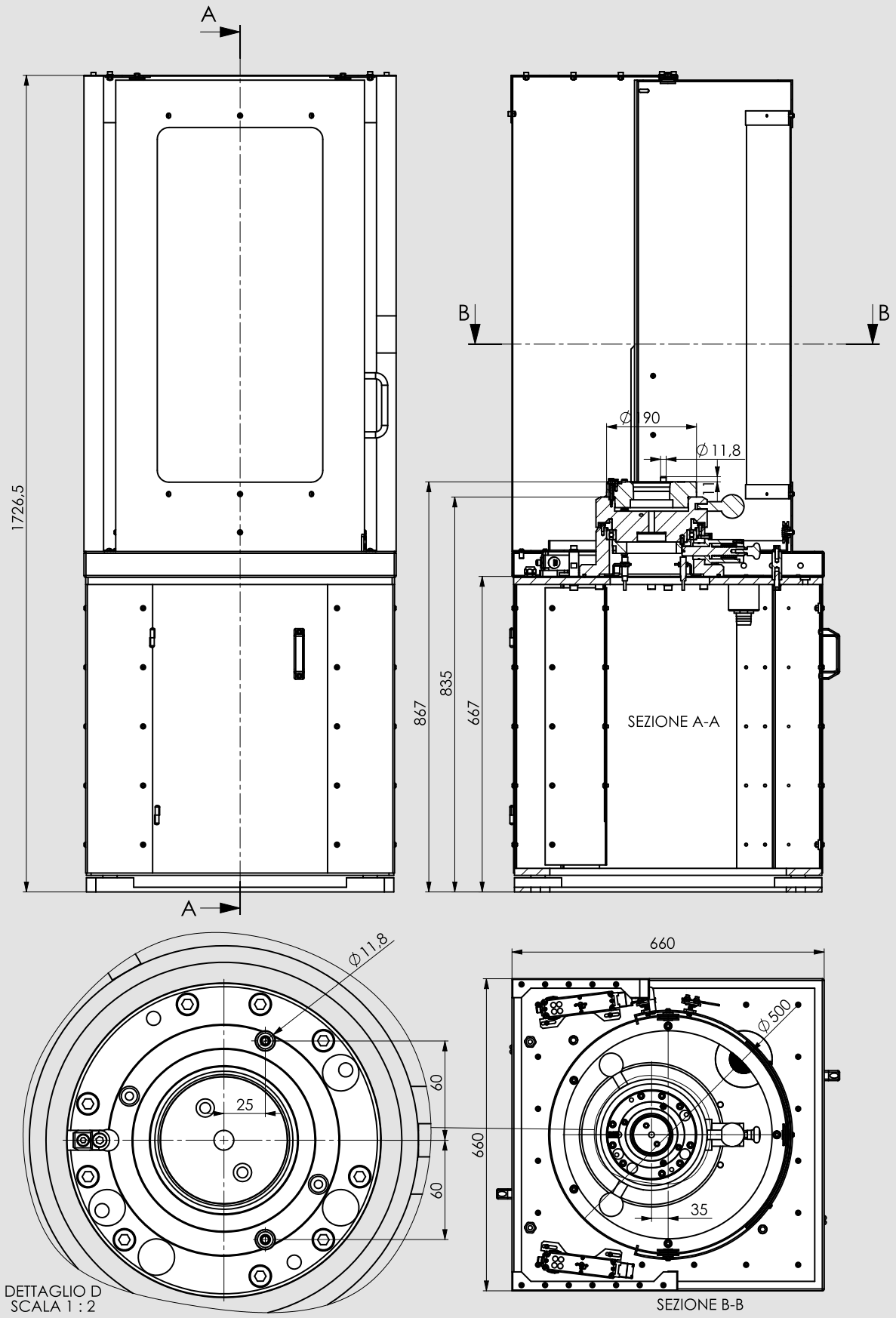


Piano da utilizzare con telaio 46210150

Codice	Peso ammissibile per ogni postazione	Peso
46210146 KIT PIANO 4 PINZE 160PRS INT.270	30 Kg	53 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

STAZIONE DI CARICO D500 A CODICE 46212000
con unità rotante predisposta per alloggiamento pallet D350 MAX con attacco perno APS 190



CODICE (serrature elettriche non incluse)	PESO
46212000 STAZIONE DI CARICO D500 + UNITA' ROTANTE PALLET PERNO APS 190	240 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

STAZIONE DI CARICO D500 A CODICE 46212000
con unità rotante predisposta per alloggiamento pallet D350 MAX con attacco perno APS 190

Descrizione:

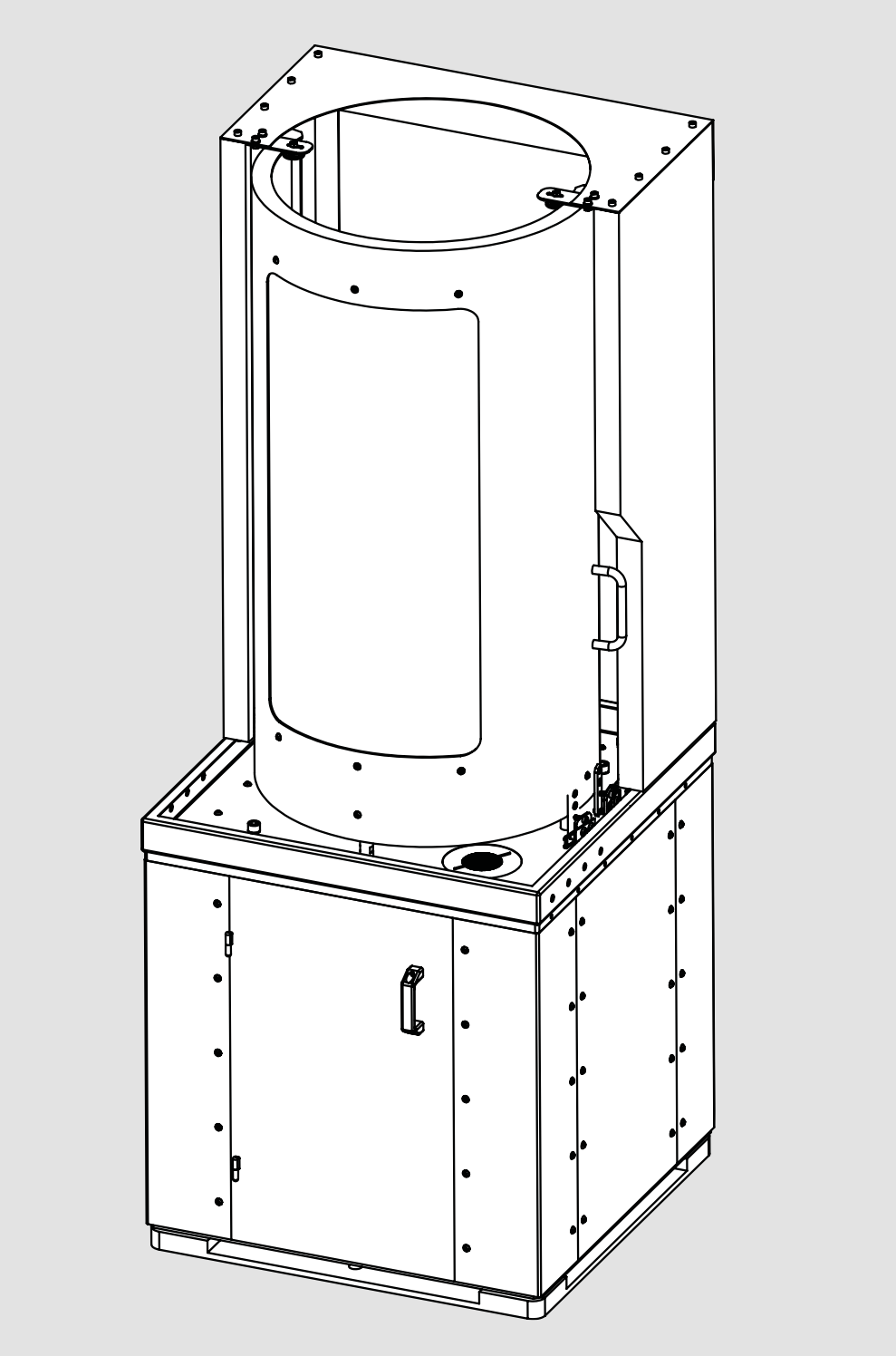
La stazione di carico D500 46212000 è composta da un basamento (con porta girevole) + una unità rotante con 4 posizioni fisse (4x90°).

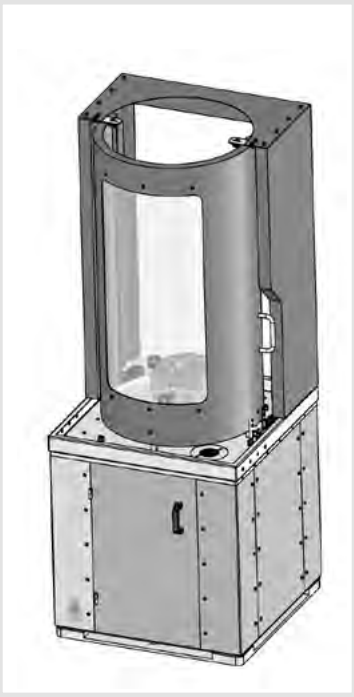
Sull'unità rotante può essere alloggiato un pallet D350 max con perno dell'APS 190.

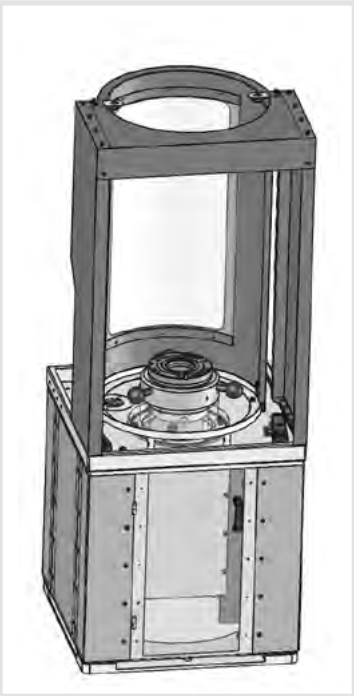
La stazione di carico è predisposta per il montaggio di n.2 serrature elettriche EUCHNER (opzionali e non incluse nella fornitura) atte a controllare la chiusura e apertura della porta girevole.

Su richiesta:

- L'unità rotante può essere concepita per poter alloggiare pallet con sistemi di ricambio diversi dall'APS 190.
- L'unità rotante può essere allestita con sistema PEL (controllo presenza pallet)e alimentazioni, entrambi opzionali.
- Per eventuali personalizzazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

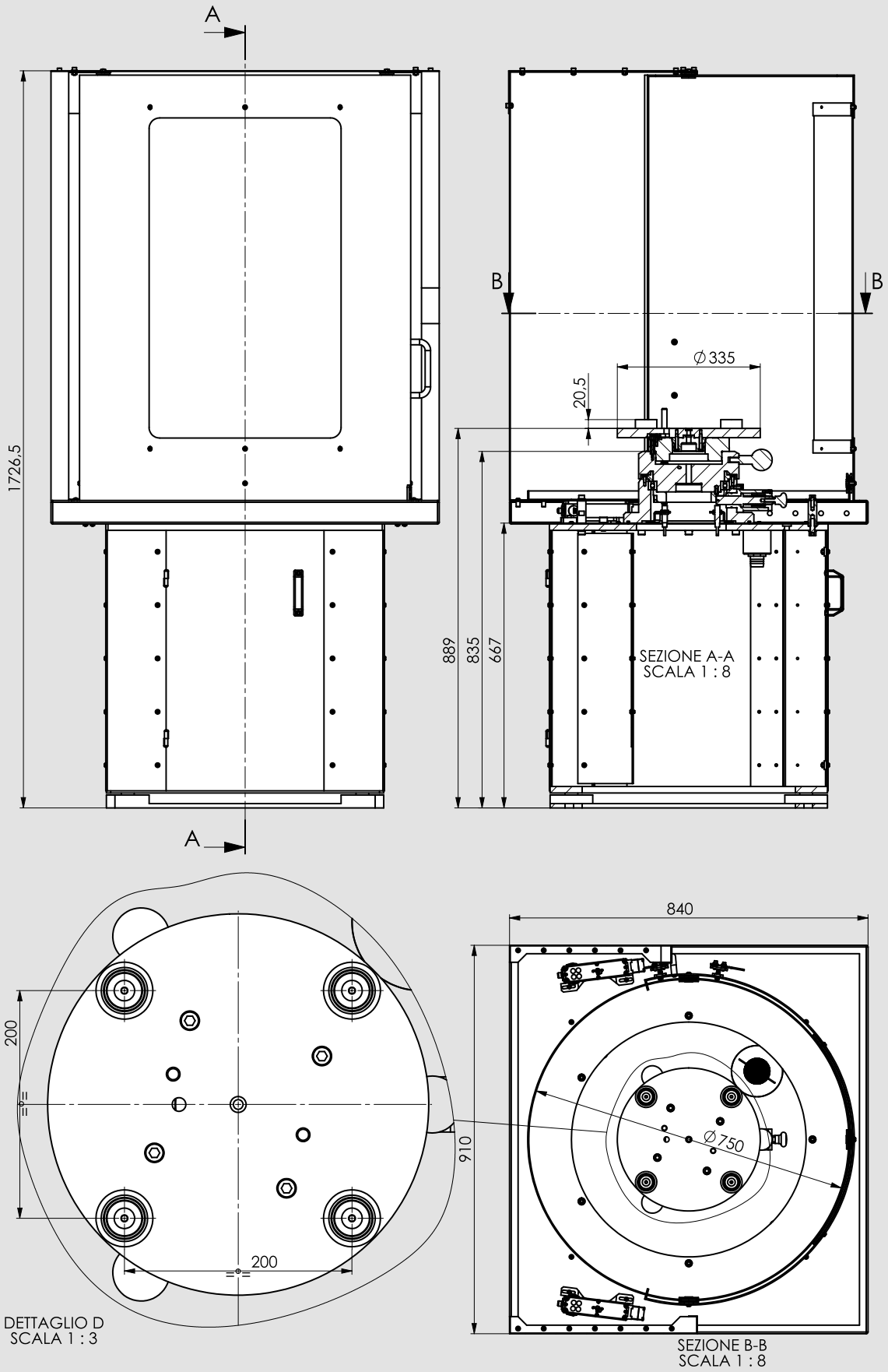






Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

STAZIONE DI CARICO D750 A CODICE 46212010
con unità rotante Q400 4 APS 140 interasse 200



CODICE (escluse serrature elettriche)	PESO
46212010 STAZIONE DI CARICO D750 + UNITA' ROTANTE PALLET Q400 4APS140 INTERASSE 200	280 Kg

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

STAZIONE DI CARICO D750 A CODICE 46212010
con unità rotante Q400 4 APS 140 interasse 200

Descrizione:

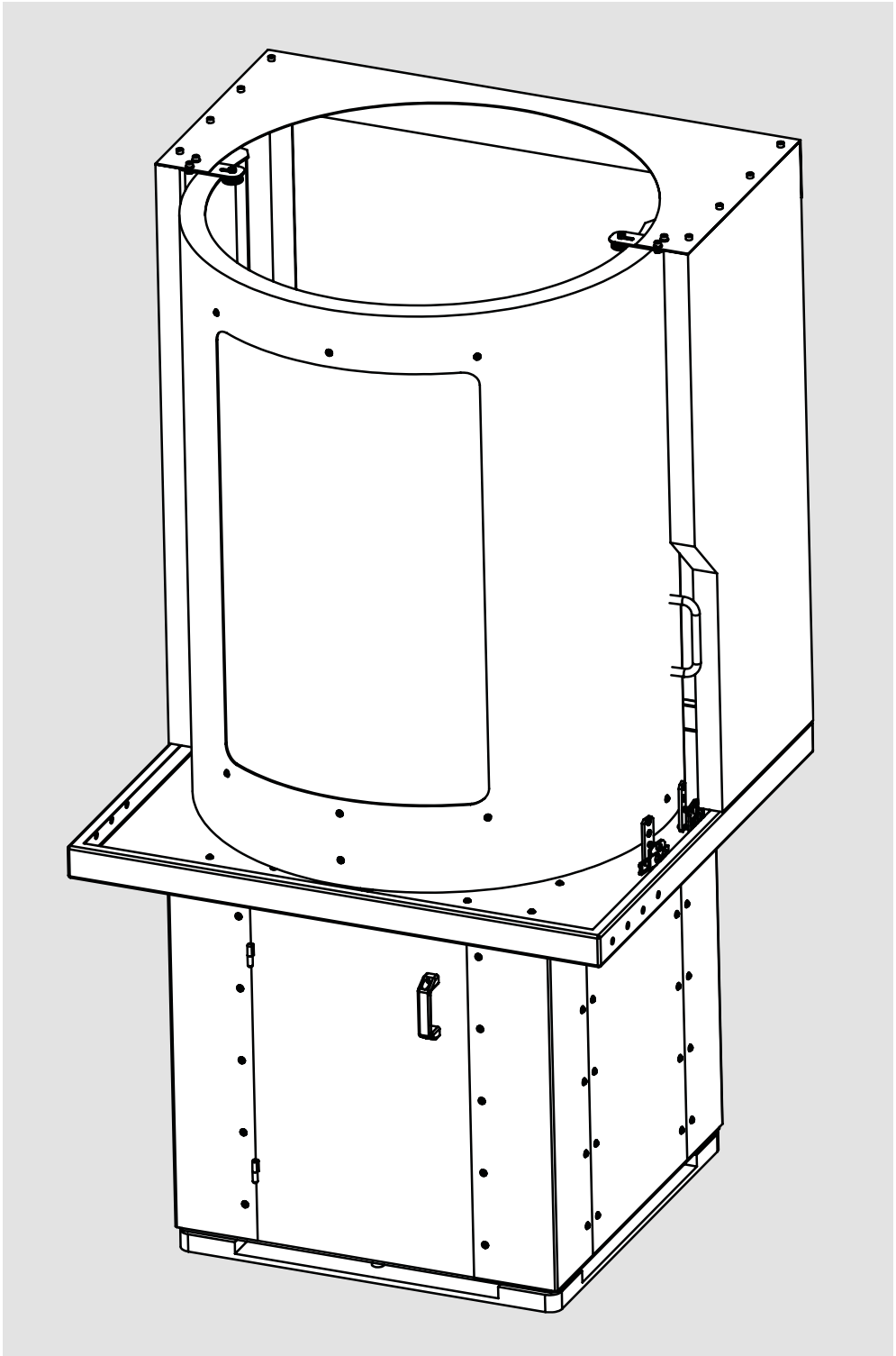
La stazione di carico D750 46212010 è composta da un basamento (con porta girevole) + una unità rotante con 4 posizioni fisse (4x90°).

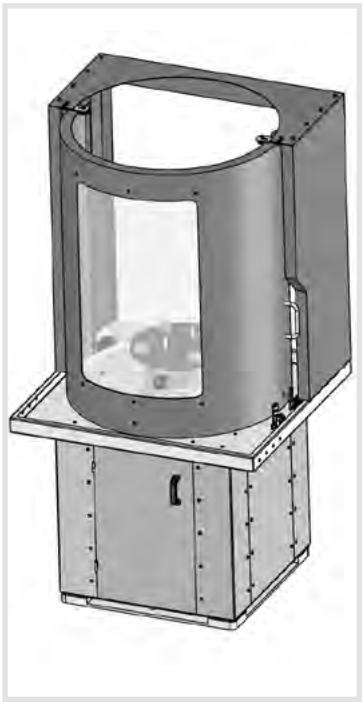
Sull'unità rotante può essere alloggiato un pallet Q400 con attacco 4APS140 interasse 200.

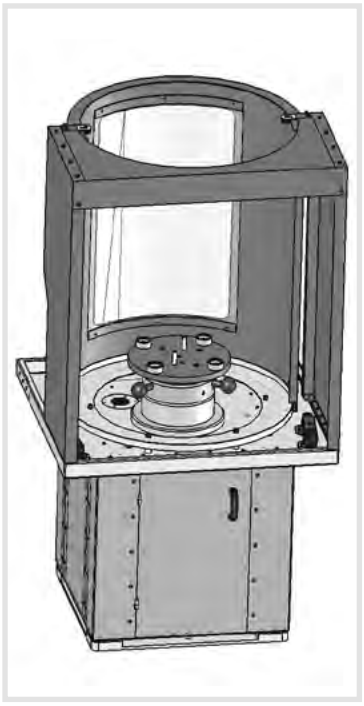
La stazione di carico è predisposta per il montaggio di n.2 serrature elettriche EUCHNER (opzionali e non incluse nella fornitura) atte a controllare la chiusura e apertura della porta girevole.

Su richiesta:

- L'unità rotante può essere concepita per poter alloggiare pallet Q400 o D560 con sistemi di ricambio diversi da 4 APS 140 interasse 200.
- L'unità rotante può essere allestita con sistema PEL (controllo presenza pallet) e alimentazioni, entrambi opzionali.
- Per eventuali personalizzazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

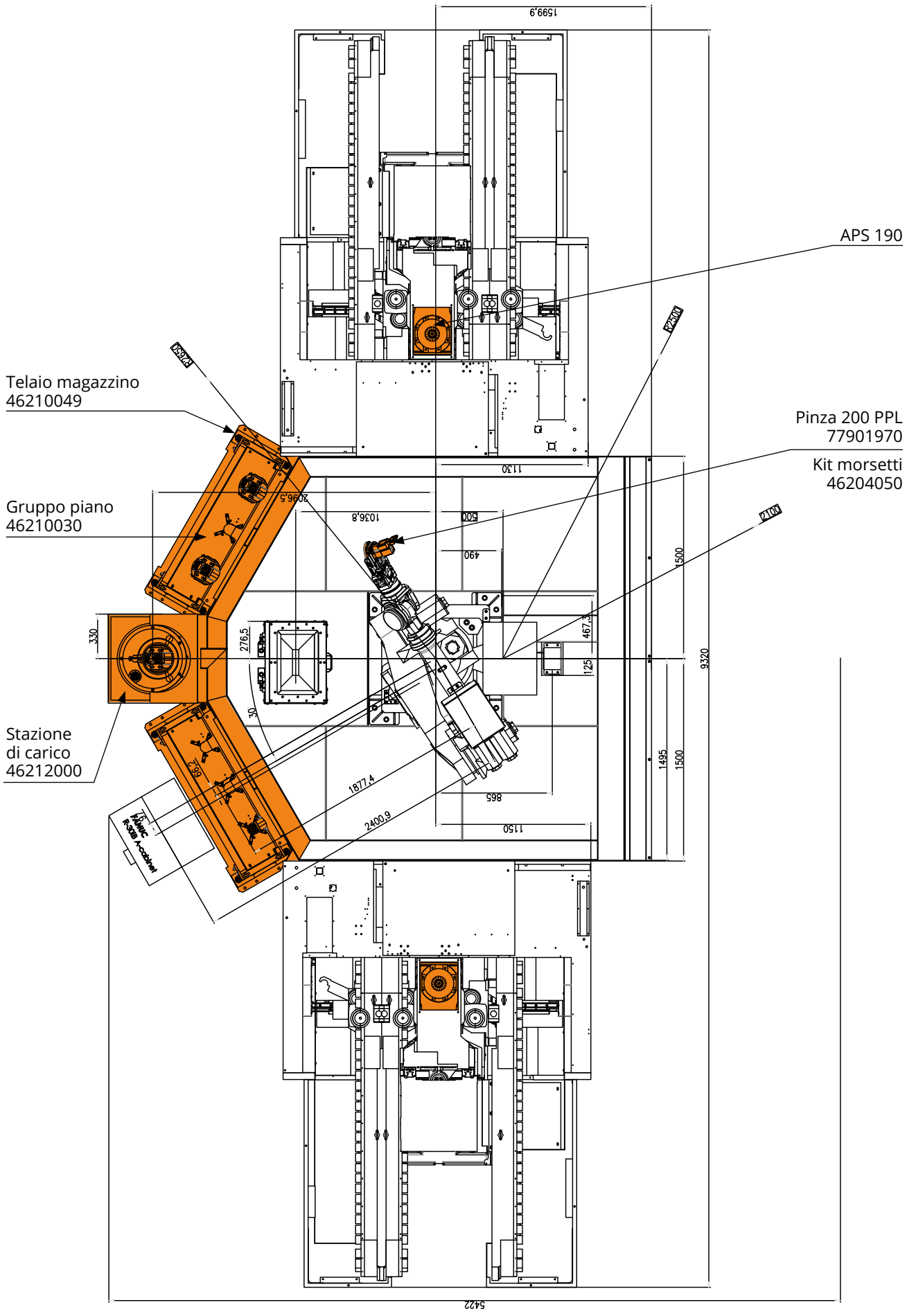






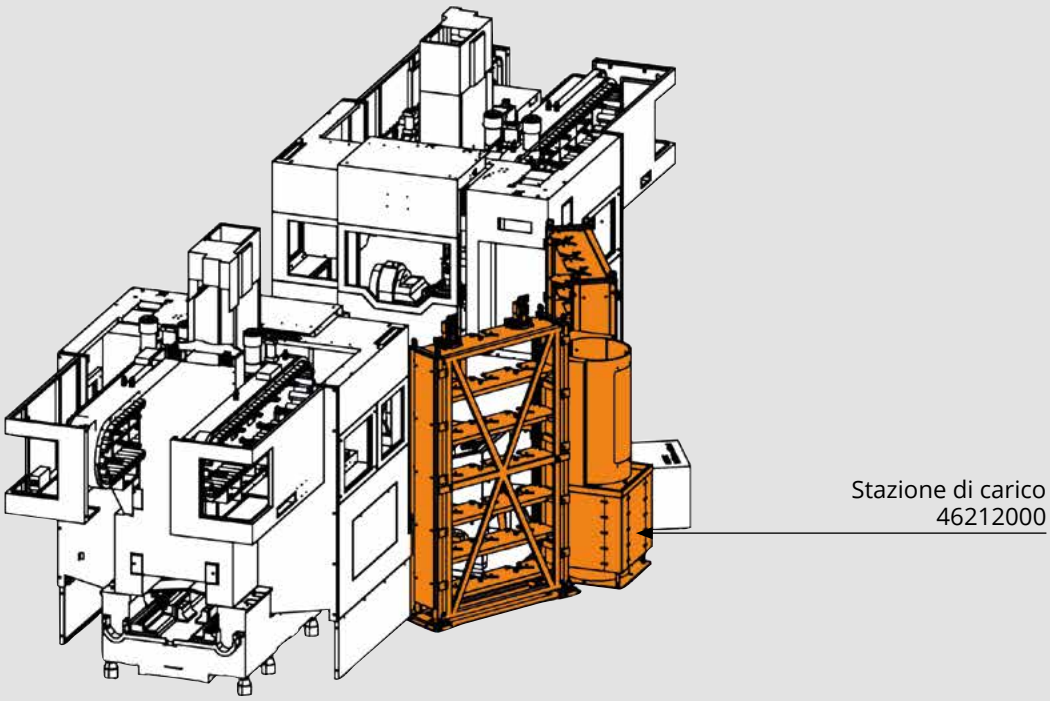
Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

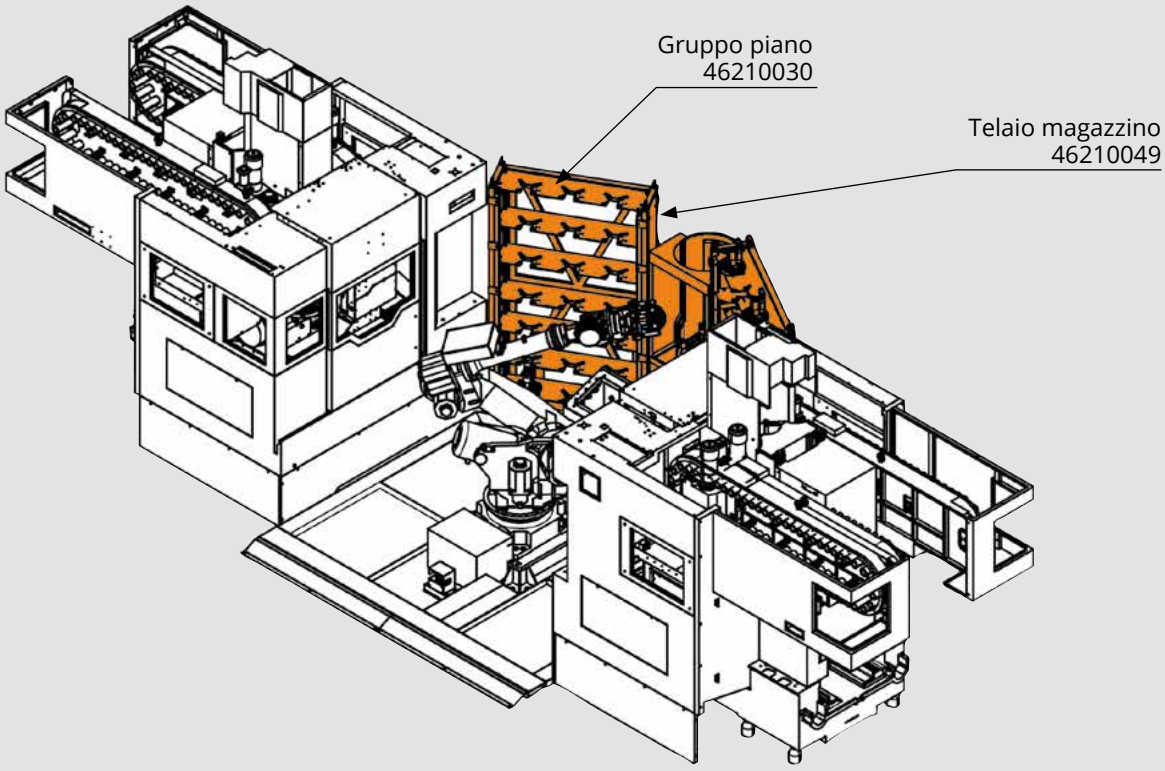
ISOLA ROBOTIZZATA
parte 1



Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

ISOLA ROBOTIZZATA
parte 2





Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Disegni e dati sono soggetti a modifiche da parte di SMW-Autoblok.

Tutti i video ufficiali
di SMW-Autoblok:

TUTTI I NOSTRI CATALOGHI PRINCIPALI

ALCUNI DEI NOSTRI VIDEO

CAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI KIT-RR

KNCS-2G

APS

TWIN VISE

VIDEO AUTOMAZIONE

SMW-electronics MotionAct - rotazione 360°

SMW-AUTOBLOK Spannsysteme GmbH
Postfach 1151 • D-88070 Meckenbeuren
Wiesentalstraße 28 • D-88074 Meckenbeuren
Tel. +49 (0) 7542 - 405 - 0
Vertrieb Inland: Fax +49 (0) 7542 - 3886
E-mail: vertrieb@smw-autoblok.de
Sales International: Fax: +49 (0) 7542 - 405 - 181
E-mail: sales@smw-autoblok.de

U.S.A.
SMW-AUTOBLOK Corporation
285 Egidi Drive - Wheeling, IL 60090
Tel. +1 847 - 215 - 0591
Fax +1 847 - 215 - 0594
E-mail: autoblok@smwautoblok.com

Giappone
SMW-AUTOBLOK Japan Inc.
1-56 Hira, Nishi-Ku
461-Nagoya
Tel. +81 (0) 52 - 504 - 0203
Fax +81 (0) 52 - 504 - 0205
E-mail: japan@smwautoblok.co.jp

Cina
SMW-AUTOBLOK (Shanghai) Work Holding Co.,Ltd.
Building 1, N.141 Xuanchun Road, Pudong District
201399, Shanghai, P. R. China
Tel. +86 21 - 5810 - 6396
Fax +86 21 - 5810 - 6395
E-mail: china@smwautoblok.cn

Messico
SMW-AUTOBLOK Mexico, S.A. de C.V.
Acceso III No. 16 Int.9 - Condominio Quadrum
Industrial Benito Juarez - Querétaro, Qro. C.P. 76130
Tel. +52 (442) 209 - 5118
Fax +52 (442) 209 - 5121
E-mail: smwmex@smwautoblok.mx

India
SMW-AUTOBLOK Workholding Pvt. Ltd.,
Plot No. 4, Weikfield Industrial Estate,
Gat No. 1251, Sanaswadi, Tal – Shirur,
Dist – Pune. 412 208
Tel. +91 2137 - 616 974
Fax +91 2137 - 616 972
E-mail: info@smwautoblok.in

Polonia
SMW-AUTOBLOK POLAND SP. Z O.O
Stalowa 17,
41-506 Chorzów
Tel. +48 736 059 699
E-mail: info@smwautoblok.pl

Turchia
SMW-AUTOBLOK MAKİNA SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Yenişehir Mah, Osmanlı Blv,
Volume Kurtköy Ofis, No:9, Kat:2,
D:30, PK: 34912, Pendik, İstanbul
Tel. + 90 216 629 20 19
E-mail: info@smwautoblok.com.tr

Korea
SMW-AUTOBLOK KOREA CO., LTD.
1502-ho, 44, Charyong-ro 48beon-gil,
Uichang-gu, Changwon-si,
Gyeongsangnam-do, 51391, Republic of Korea
Tel. +82 55 264 9505
E-mail: info-korea@smw-autoblok.net

AUTOBLOK s.p.a.
Via Duca D'Aosta n.24
I-10040 Caprie - Torino
Tel. +39 011 - 9638411 Fax +39 011 - 9632288
E-mail: info@smwautoblok.it

APPLICAZIONI CLIENTI PER BLOCCAGGI STATICI
Z.I. P.zza Alessandro Volta, snc I- 86038 Petacciato (CB)
Tel. +39 0875 670001

Francia
SMW-AUTOBLOK
17, Avenue des Frères Montgolfier - Z.I Mi-Plaine
F-69680 Chassieu
Tel. +33 (0) 4 - 727 - 918 18
Fax +33 (0) 4 - 727 - 918 19
E-mail: autoblok@smwautoblok.fr

Gran Bretagna
SMW-AUTOBLOK Telbrook Ltd.
7 Wilford Industrial Estate
Ruddington Lane, Wilford
GB-Nottingham, NG11 7EP
Tel. +44 (0) 115 - 982 1133
E-mail: info@smw-autoblok-telbrook.co.uk

Spagna
SMW-AUTOBLOK IBERICA, S.L.
Ursalto 4 – Pab. 9-10 Pol. 27
20014 Donostia – San Sebastián (Gipuzkoa)
Tel. +34 943 - 225 079
Fax +34 943 - 225 074
E-mail: info@smwautoblok.es

Taiwan
AUTOBLOK Company Ltd.
NO.6, SHUYI RD., SOUTH DIST.,
TAICHUNG, TAIWAN
Tel. +886 4-226 10826
Fax +886 4-226 12109
E-mail: taiwan@smwautoblok.tw

Repubblica Ceca / Slovacchia
SMW-AUTOBLOK s.r.o.
Merhautova 20
CZ - 613 00 BRNO
Tel. +420 513 034 157
Fax +420 513 034 158
E-mail: info@smw-autoblok.cz

Scandinavia
SMW-AUTOBLOK Scandinavia AB
Kommendörsgatan 3
SE-281 35 Hässleholm
Tel. +46 (0) 761 420 111
Tel. +46 (0) 761 420 440
E-mail: info@smw-autoblok.se

Canada
SMW AUTOBLOK CANADA CORP
1460 The Queensway - Suite 219
Etobicoke,ON M8Z 1S7
E-mail: info@smwautoblok.ca

®SMW-AUTOBLOK IT | 10706463 CATALOGO AUTOMAZIONE | 2024

www.smwautoblok.com