

AT-PM 200/170

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø170 Ø210 Ø260

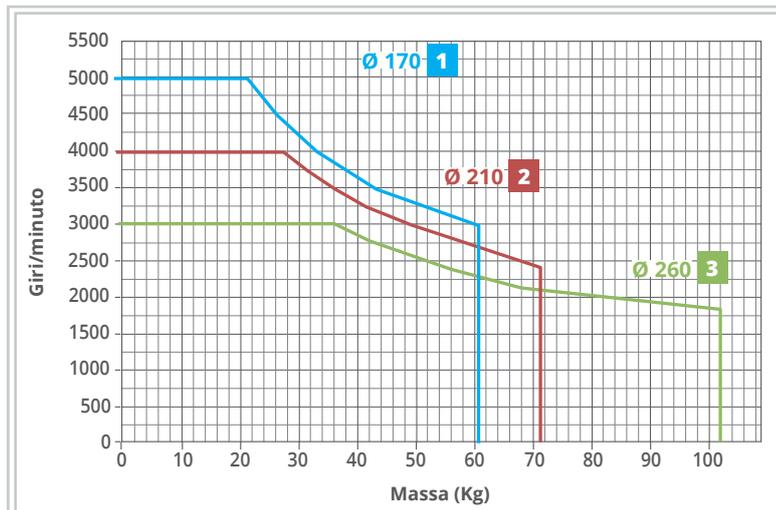
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø170 Ø210 Ø250 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicalindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

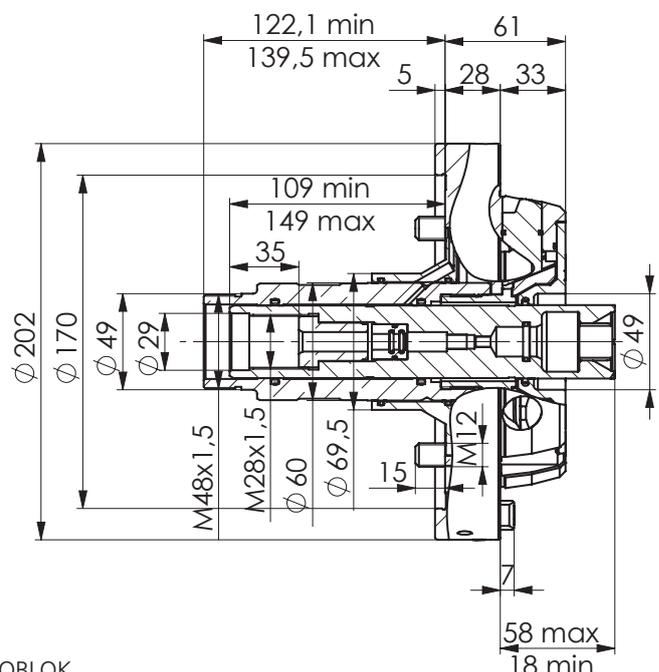
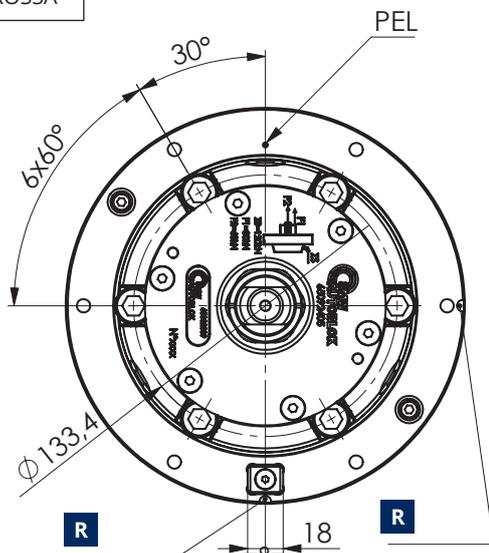
MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	RPM MAX CON AUTC Ø170	RPM MAX CON AUTC Ø210	RPM MAX CON AUTC Ø260	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø200/170 A6	65002009	0,005 mm	5000	4000	3000	12,5	30 kN	120 kN	68 kN	40 kN



- (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
 - massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
 - massimo ingombro montabile Ø max 170 mm e lunghezza max 190 mm
- (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
 - massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
 - massimo ingombro montabile Ø 210 mm e lunghezza max 220 mm
- (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:
 - massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
 - massimo ingombro montabile Ø max 250mm e L. max 250mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

R TACCA ROSSA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

AT-PM 240/220

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø210 Ø260 Ø315

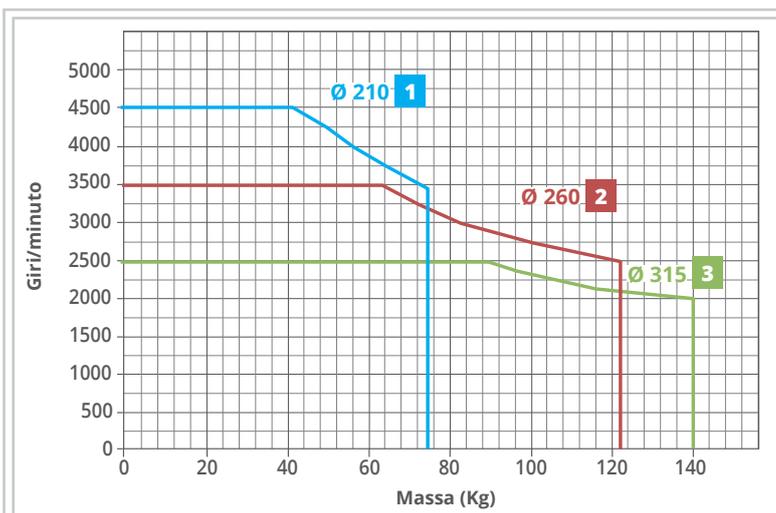
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø210 Ø250 Ø315 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicilindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	RPM MAX CON AUTC Ø210	RPM MAX CON AUTC Ø260	RPM MAX CON AUTC Ø315	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/ COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/ COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø240/220 A8	65002405	0,005 mm	4500	3500	2500	16	30 kN	120 kN	68 kN	40 kN



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø max 210 mm e lunghezza max 220 mm

2 (**) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

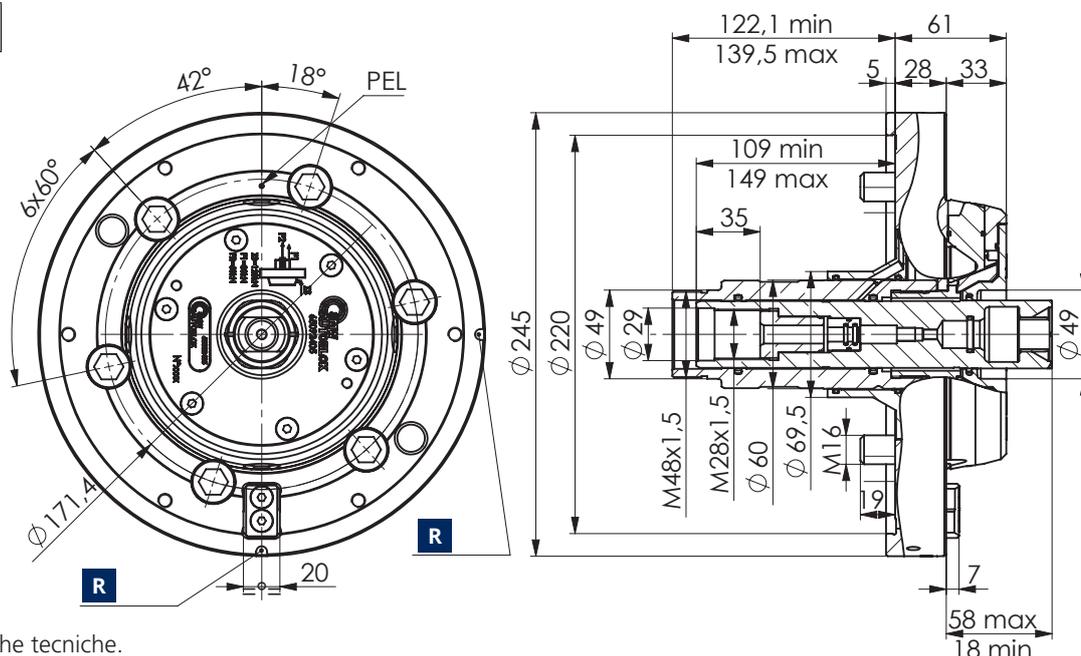
- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø 250 mm e lunghezza max 250 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø max 315 mm e L. max 250 mm

(*) (**) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

R TACCA ROSSA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

AT-PM 320/300

SISTEMA RICAMBIO RAPIDO MANDRINI

MANDRINI: Ø315 Ø400 Ø530

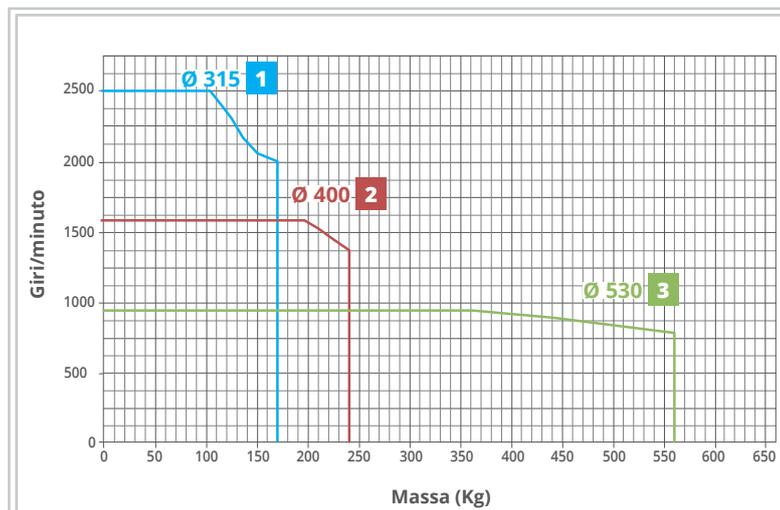
Applicazioni/Benefici cliente

- Ricambio rapido attrezzatura su testa di tornitura
- Ricambio rapido mandrino Ø315 Ø400 Ø530 su testa di tornitura, collegamento tra mandrino e cilindro tramite un innesto automatico
- Precisione di posizionamento pallet < 0,005 mm

Caratteristiche tecniche

- Componenti funzionali temprati per una maggiore precisione e durata di vita
- Comando AT-PM con bicilindro idraulico
- Sistema per controllare la presenza del pallet (PEL)
- Grado equilibratura 6.3

MODELLO AT-PM	CODICE	RIPETIBILITÀ	RPM MAX CON AUTC Ø315	RPM MAX CON AUTC Ø400	RPM MAX CON AUTC Ø530	PESO Kg	TIRANTE ESTERNO/ COMANDO AT-PM		TIRANTE INTERNO/ COMANDO AUTC O PINZE	
							MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX FORZA STAFFAGGIO PALLET	MAX TRAZIONE CILINDRO	MAX SPINTA CILINDRO
Ø320/300 A11	65003205	0,005 mm	2500	1600	900	32	40 kN	160 kN	112 kN	65 kN



1 (*) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø max 315 mm e lunghezza max 250 mm

2 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

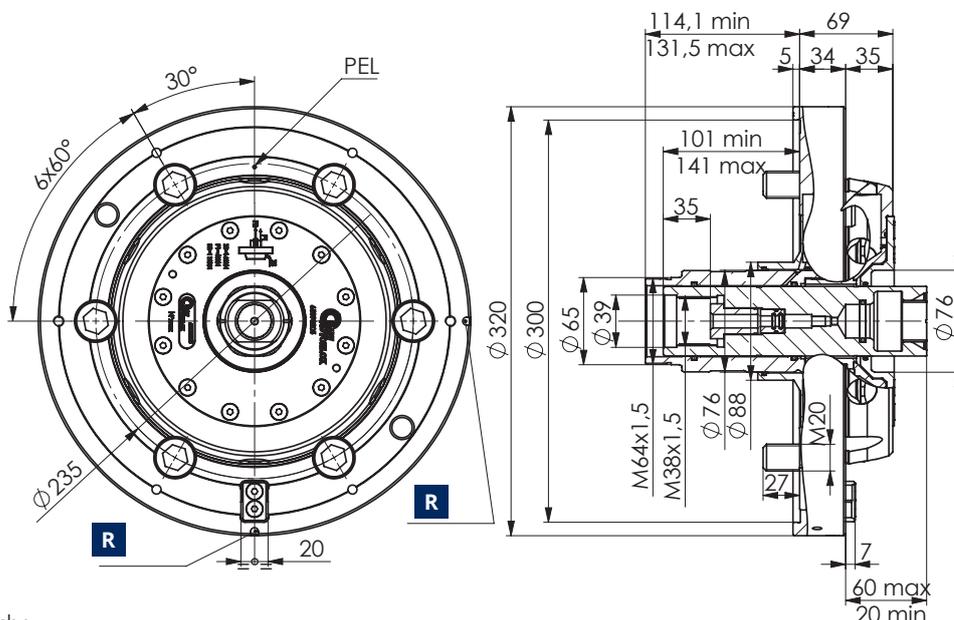
- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø 420 mm e lunghezza max 300 mm

3 (***) I dati del diagramma indicano la velocità di rotazione in funzione di:

- massimo peso montato (pallet+autocentrante+pezzo da lavorare oppure pallet+attrezzatura+pezzo da lavorare).
- massimo ingombro montabile Ø max 520 mm e L. max 400 mm

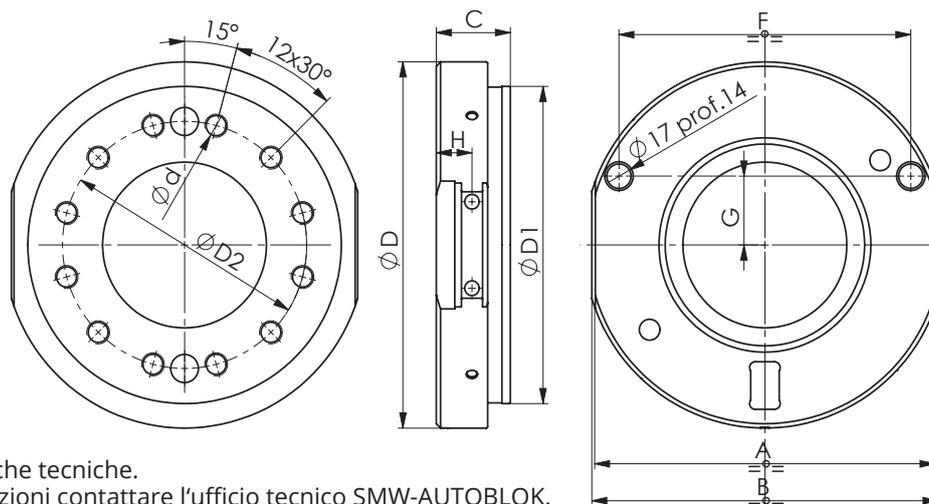
(*) (***) (***) i giri/minuto (rpm) massimi indicati devono essere ridotti quando si utilizzano mandrini le cui rpm prescritte sono più basse di quanto indicato nei diagrammi

R TACCA ROSSA



Con riserva di modifiche tecniche.
 Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

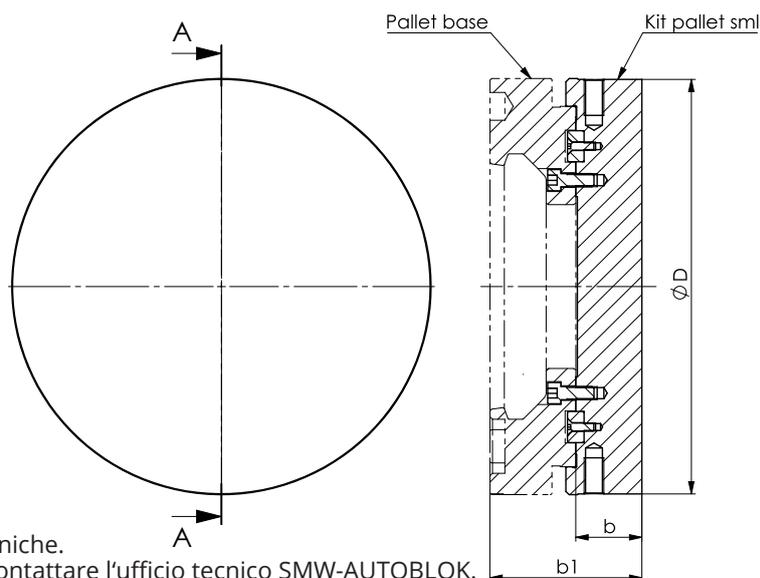
PALLET PORTA MANDRINO



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

MODELLO AT-PM	CODICE PALLET	Ø D pallet mm	Ø D1 mm	Ø D2 mm	Ø d mm	A mm	B mm	C mm	F mm	G mm	H mm	Peso kg
AT-PM 200/170	65622009	206	140	104,8	M10	190	194	54	166,8	38,9	25	6,6
AT-PM 200/170	65612009	206	170	133,4	M12	190	194	52	166,8	38,9	25	6,3
AT-PM 200/170	65632009	206	220	171,4	M16	190	194	52	166,8	38,9	25	6,8
AT-PM 240/220	65622405	254	170	133,4	M12	239	243	52	204,8	47,8	25	11,8
AT-PM 240/220	65612405	254	220	171,4	M16	239	243	52	204,8	47,8	25	12
AT-PM 320/300	65623205	325	220	171,4	M16	304	308	59	262,8	61,3	25	20
AT-PM 320/300	65613205	325	300	235	M20	304	308	54	262,8	61,3	25	18,7
AT-PM 320/300	65633205	378	380	330,2	M24	345	349	55	262,8	61,3	25	31

PALLET SEMILAVORATO



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

MODELLO AT-PM	CODICE KIT PALLET SML	CODICE PALLET BASE	Ø D mm	b mm	b1 mm	Peso kg
AT-PM 200/170	65502009	65632009	254	40	92	16,5
AT-PM 240/220	65502009	65612405	254	40	92	16,5
AT-PM 320/300	65503205	65613205	354	40	94	32