

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

Applicazioni

- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Adatti anche a macchine con asse verticale
- Griffe base con incastro a CROCE (più rigido di una dentatura) per l'utilizzo di morsetti speciali pesanti e/o molto alti

AN-C: griffe base incastro a CROCE (American Standard)

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita

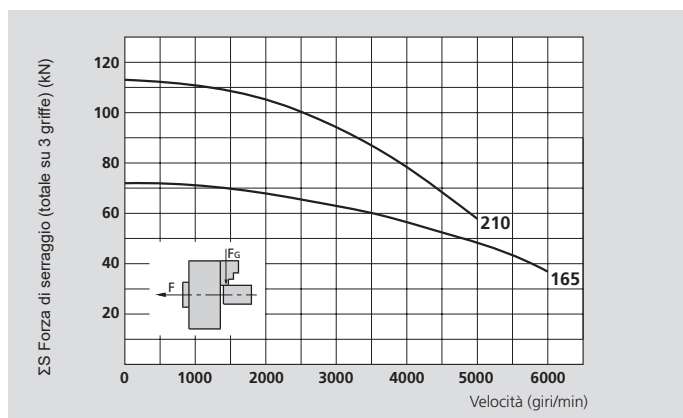
Dotazione standard

Mandrino a 2, 3 o 4 griffe
Viti di fissaggio

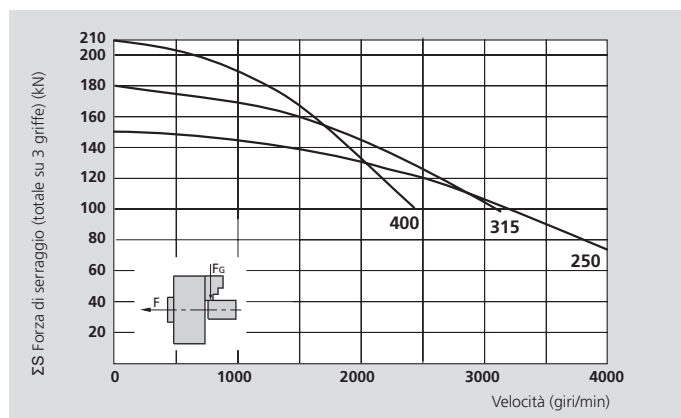
Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe AN-C 250/Z220
oppure
Mandrino a 2 griffe AN-C 315/A8

Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

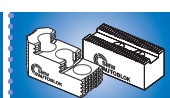
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
Numero di griffe		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Corsa per griffa	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
Corsa del manicotto	mm	17		21		24		30		33		
Forza di trazione massima*	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Forza di serraggio massima*	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Velocità massima	giri/min	6000		5000		4000		3200		2400		2000
Massa (senza morsetti)	kg	10		19.5		33		57		84		
Momento d'inerzia	kg·m²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 100		SIN-S 100 / 125		SIN-S 125 / 150		SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175		
Codici AN-C 2 griffe		77146716		77146721		77146725		77146731		77146740		
Codici AN-C 3 griffe		77146816		77146821		77146825		77146831		77146840		
Codici AN-C 4 griffe		-		-		-		-		77146940		

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK
482



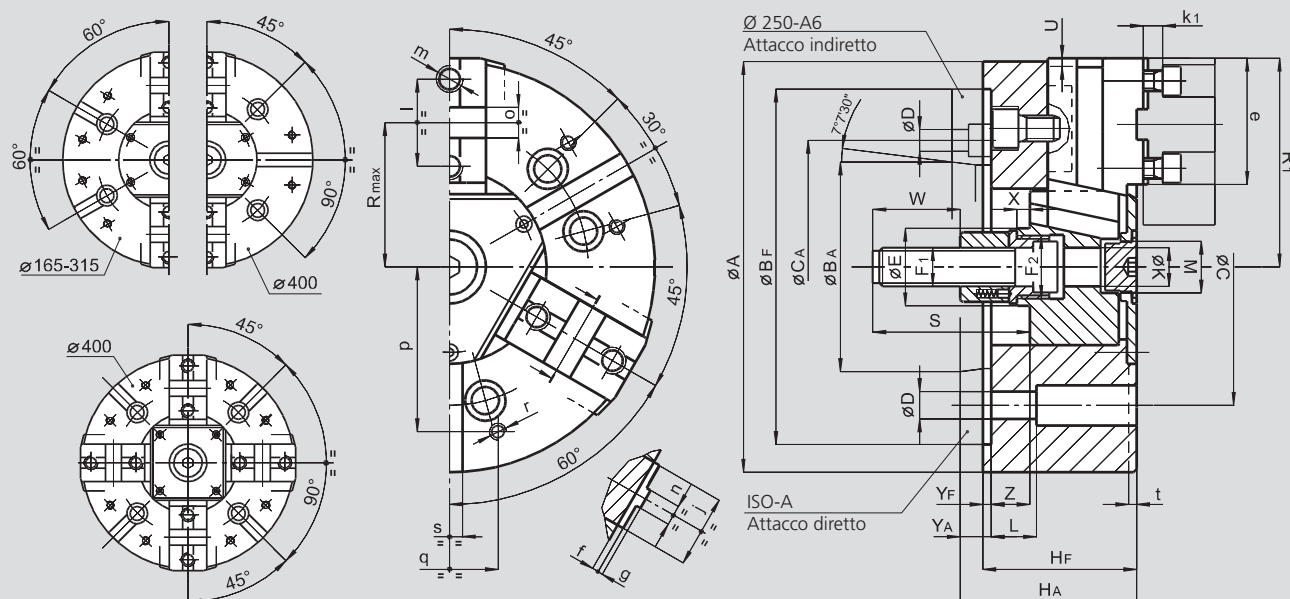
SMW-AUTOBLOK
484



SMW-AUTOBLOK
351

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
Attacco			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	—	171.4	171.4		235	
	CA	mm	—	—	—	—	—	133.4	—	—	—	—	—
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		41			47		47		86	
	F1	mm	M16		M20			M24		M24		M24	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	17		20			25		25		65	
	L	mm	23		32			28		38		54	
	M	mm	M24 x 1.5		M32 x 1.5			M32 x 1.5		M38 x 1.5		M68 x 2	
Mandrino aperto max.	R1	mm	83		105			128		158		196	
	R	mm	56		72			88		105		133.5	
	S	mm	104		97			103		103		105	
Corsa per griffa	U	mm	3.6		4.4			5		6.3		7	
	W	mm	52		55			60		60		60	
	X	mm	17		8			8		8		8	
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	17 / 0		21 / 0			24 / 0		30 / 0		33 / 0	
	e	mm	54		71			77		99		116	
	f	mm	4		4			4		4		7	
	g	mm	3		3			3		3		3	
	j	mm	30		36			45		45		62	
	k1	mm	10		11			12		12		14	
	l	mm	38		44.4			54		63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12			M16		M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94			12.70		12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		12.68			19.03		19.03		19.03	
	p	mm	65		80			102		120		150	
	q	mm	36		45			60		60		80	
	r	mm	M8		M8			M10		M10		M12	
	s	mm	16		16			16		16		20	
	t	mm	5		5			5		5		5	