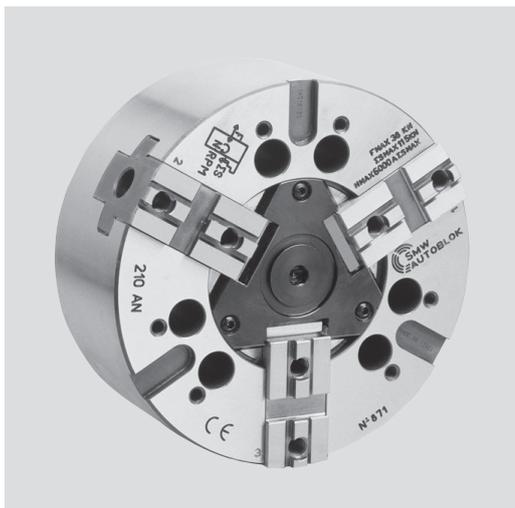


- Sin paso de barra
- 2 o 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)



Aplicaciones

- Amarre de piezas que no necesitan paso de barra. Amarre externo o interno
- Adecuado para máquinas verticales
- Garras base con ENCASTRE EN CRUZ (más rígidas que dentadas para garras pesadas, altas o de perfiles especiales)

AN-C: Garras base con ENCASTRE EN CRUZ (tipo "Estándar Americano")

Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato

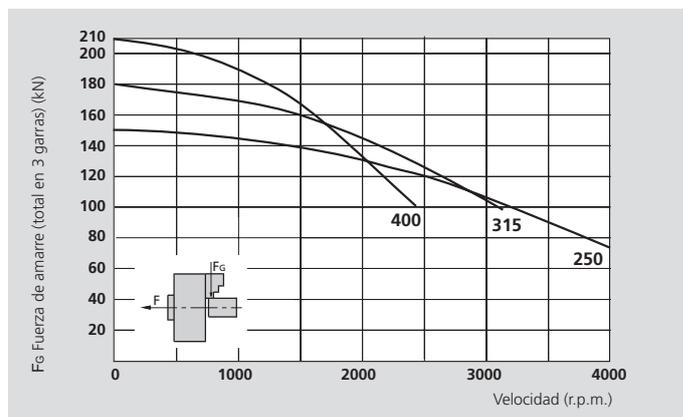
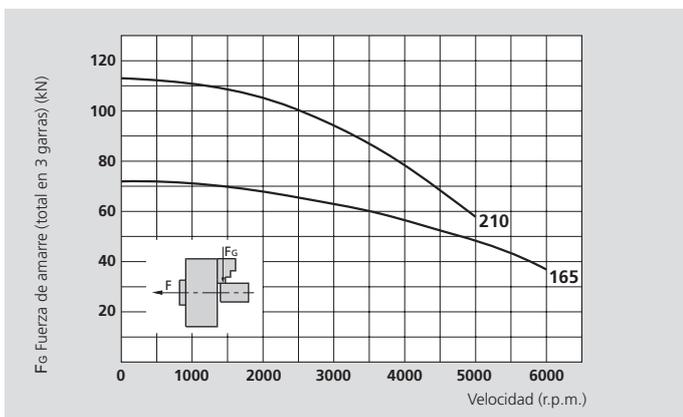
Dotación estándar

Plato de 2, 3 o 4 garras
Tornillos de montaje

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras AN-C 250 / Z220
o
Plato de 2 garras AN-C 315 / A8

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK K67 según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.

⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

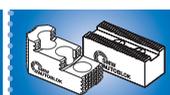
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250		AN-C 315		AN-C 400		
Número de garras		2	3	2	3	2	3	2	3	2	3	4
Carrera por garra	mm	3.6		4.4		5		6.3		7		
Carrera axial cuña pistón	mm	17		21		24		30		33		
Fuerza accionamiento máxima*	kN	17	25	25	38	33	50	40	60	50	70	70
Fuerza de amarre máxima*	kN	50	72	75	115	100	150	120	180	150	210	210
Velocidad máxima	r.p.m.	6000		5000		4000		3200		2400		
Peso (sin garras)	kg	10		19.5		33		57		84		
Momento de inercia	kg·m ²	0.034		0.11		0.27		0.70		1.6		
Cilindros recomendados		Tipo	SIN-S 100	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175				
Cód. AN-C 2 garras (Centraje cilíndrico)			77146716	77146721	77146725	77146731	77146740					
Cód. AN-C 3 garras (4 gr. 77146940) (Centraje cilíndrico)			77146816	77146821	77146825	77146831	77146840					

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
468



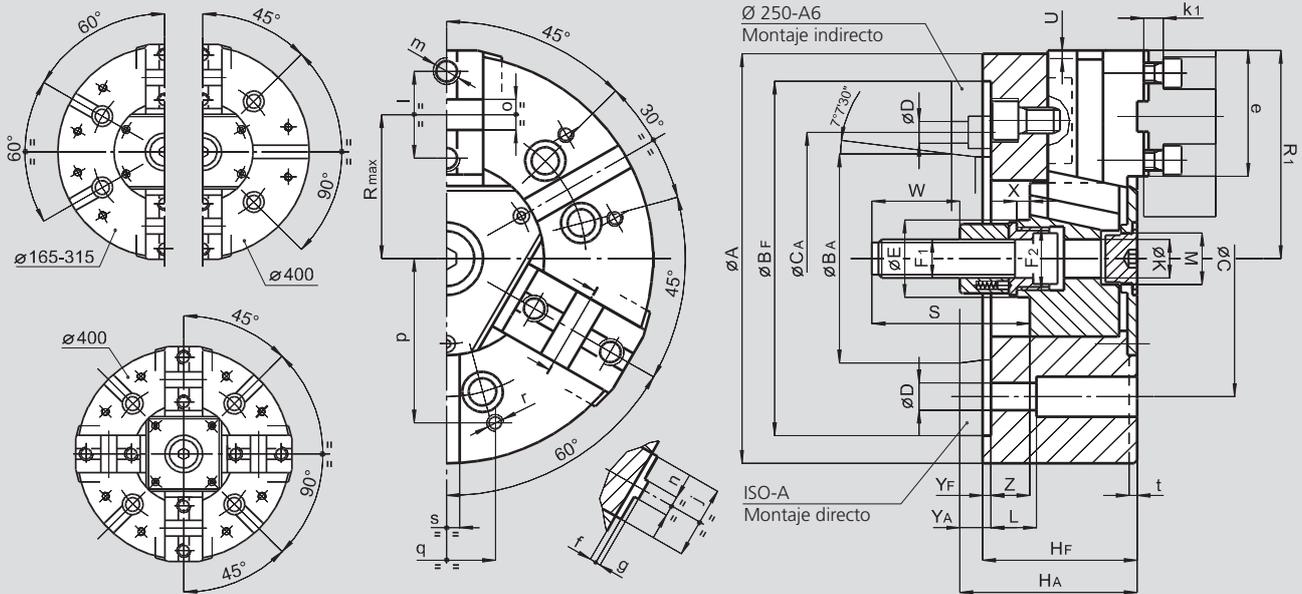
SMW-AUTOBLOK
325

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 165 - 400 mm

- Sin paso de barra
- 2 o 3 garras (4 garras solamente Ø 400 mm)

AN-C

ENCASTRE EN CRUZ



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			AN-C 165		AN-C 210		AN-C 250			AN-C 315		AN-C 400	
Montaje			Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	165		210		254			315		390	
	BF/BAH6	mm	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	104.8		133.4		171.4	-	171.4	171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	11.5		13.5		17	13.5	17	17		21	
	E	mm	32		41		47			47		86	
	F1	mm	M16		M20		M24			M24		M24	
	F2	mm	M24 x 2		M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M75 x 2	
	HF/HA	mm	71	81	85	97	95	114	109	105	119	116	131
	K	mm	17		20		25			25		65	
	L	mm	23		32		28			38		54	
	M	mm	M24 x 1.5		M32 x 1.5		M32 x 1.5			M38 x 1.5		M68 x 2	
Plato abierto	R1	mm	83		105		128			158		196	
Máx.	R	mm	56		72		88			105		133.5	
	S	mm	104		97		103			103		105	
Carrera por garra	U	mm	3.6		4.4		5			6.3		7	
	W	mm	52		55		60			60		60	
	X	mm	17		8		8			8		8	
	YF/YA	mm	5	15	5	17	5	24	19	5	19	6	21
Máx. / mín.	Z	mm	17 / 0		21 / 0		24 / 0			30 / 0		33 / 0	
	e	mm	54		71		77			99		116	
	f	mm	4		4		4			4		7	
	g	mm	3		3		3			3		3	
	j	mm	30		36		45			45		62	
	k1	mm	10		11		12			12		14	
	l	mm	38		44.4		54			63.5		76.2	
	m	mm	M10		M12		M16			M16		M20	
	n h8	mm	7.94		7.94		12.70			12.70		12.70	
	o H7	mm	12.68		12.68		19.03			19.03		19.03	
	p	mm	65		80		102			120		150	
	q	mm	36		45		60			60		80	
	r	mm	M8		M8		M10			M10		M12	
	s	mm	16		16		16			16		20	
	t	mm	5		5		5			5		5	