

**AN-D**

Dentatura in POLLICI

**AN-M**

Dentatura METRICA

**Autocentranti di alta precisione Ø 125 - 400 mm**

- Senza passaggio barra
- 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

**Applicazioni**

- Chiusure in serraggio esterno o interno di pezzi che non necessitano di passaggio barra
- Adatti anche a macchine con asse verticale

**AN-D:** griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**AN-M:** griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)  
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Protezione dall'ingresso di impurità e trucioli
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita

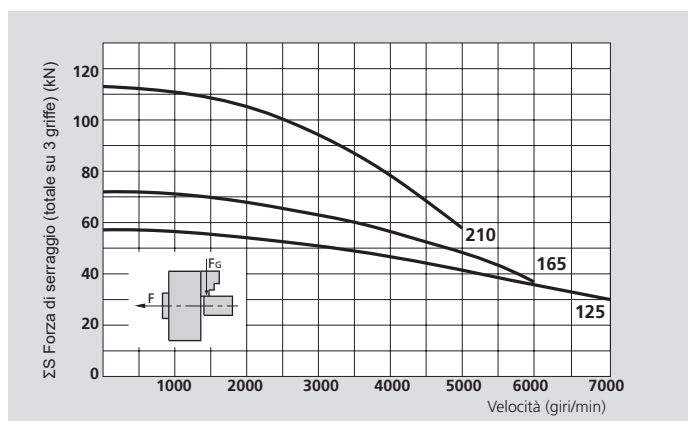
**Dotazione standard**

Mandrino a 2, 3 o 4 griffe  
1 serie di tasselli a T con viti  
1 serie di morsetti teneri  
Viti di fissaggio

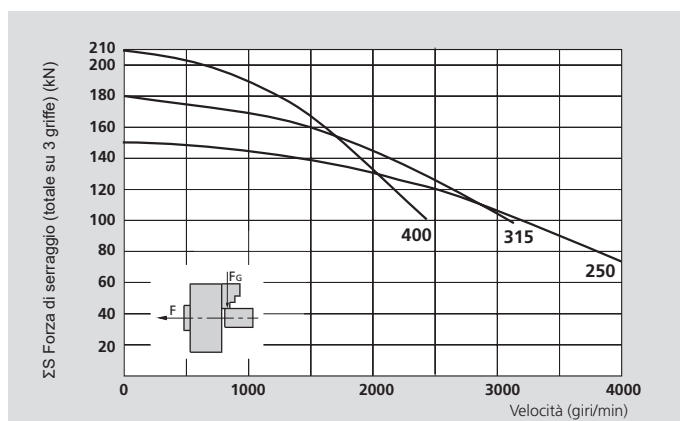
**Esempio di ordine**

Mandrino a 3 griffe AN-D 210/A6  
oppure

Mandrino a 2 griffe AN-M 250/Z220

**Diagrammi della forza di serraggio dinamica**

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

**Dati tecnici**

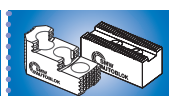
| SMW-AUTOBLOK Modello        |          | AN-D 125<br>AN-M 125 |    | AN-D 165<br>AN-M 165 |    | AN-D 210<br>AN-M 210 |     | AN-D 250<br>AN-M 250 |     | AN-D 315<br>AN-M 315 |     | AN-D 400<br>AN-M 400 |     |      |
|-----------------------------|----------|----------------------|----|----------------------|----|----------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|-----|----------------------|-----|------|
| Numero di griffe            |          | 2                    | 3  | 2                    | 3  | 2                    | 3   | 2                    | 3   | 2                    | 3   | 2                    | 3   | 4    |
| Corsa per griffa            | mm       | 3.2                  |    | 3.6                  |    | 4.4                  |     | 5                    |     | 6.3                  |     | 7                    |     |      |
| Corsa del manicotto         | mm       | 15                   |    | 17                   |    | 21                   |     | 24                   |     | 30                   |     | 33                   |     |      |
| Forza di trazione massima*  | kN       | 14                   | 20 | 17                   | 25 | 25                   | 38  | 33                   | 50  | 40                   | 60  | 50                   | 70  | 70   |
| Forza di serraggio massima* | kN       | 40                   | 56 | 50                   | 72 | 75                   | 115 | 100                  | 150 | 120                  | 180 | 150                  | 210 | 210  |
| Velocità massima            | giri/min | 7000                 |    | 6000                 |    | 5000                 |     | 4000                 |     | 3200                 |     | 2400                 |     | 2000 |
| Massa (senza morsetti)      | kg       | 5.5                  |    | 9.5                  |    | 19                   |     | 32                   |     | 56                   |     | 84                   |     |      |
| Momento d'inerzia           | kg·m²    | 0.011                |    | 0.032                |    | 0.105                |     | 0.26                 |     | 0.69                 |     | 1.6                  |     |      |

| Cilindri consigliati | Tipo | SIN-S 85 / 100 | SIN-S 100 | SIN-S 100 / 125 | SIN-S 125 / 150 | SIN-S 125 / 150 | SIN-S 150 / 175 |
|----------------------|------|----------------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Codici AN-D 2 griffe |      | 77140113       | 77140116  | 77140121        | 77140125        | 77140131        | 77140140        |
| Codici AN-D 3 griffe |      | 77140313       | 77140316  | 77140321        | 77140325        | 77140331        | 77140340        |
| Codici AN-D 4 griffe |      | -              | -         | -               | -               | -               | 77140540        |
| Codici AN-M 2 griffe |      | 77140213       | 77141516  | 77141521        | 77141525        | 77140231        | 77140240        |
| Codici AN-M 3 griffe |      | 77140413       | 77141616  | 77141621        | 77141625        | 77140431        | 77140440        |
| Codici AN-M 4 griffe |      | -              | -         | -               | -               | -               | 77140640        |

\* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK  
482



SMW-AUTOBLOK  
484

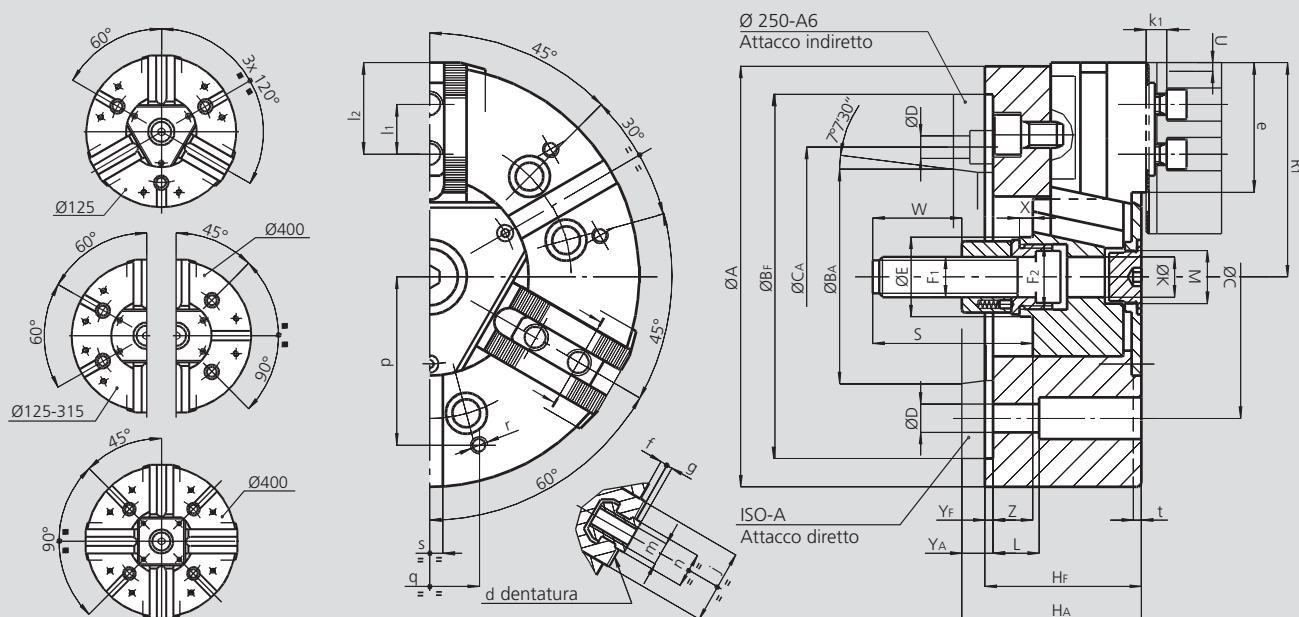


SMW-AUTOBLOK  
351

- Senza passaggio barra  
 ■ 2 e 3 griffe (4 griffe solo Ø 400 mm)

Dentatura in POLLICI

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.  
 Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| SMW-AUTOBLOK Modello |                |         | AN-D 125<br>AN-M 125 |        | AN-D 165<br>AN-M 165 |        | AN-D 210<br>AN-M 210 |         | AN-D 250<br>AN-M 250 |         |             | AN-D 315<br>AN-M 315 |         | AN-D 400<br>AN-M 400       |         |
|----------------------|----------------|---------|----------------------|--------|----------------------|--------|----------------------|---------|----------------------|---------|-------------|----------------------|---------|----------------------------|---------|
| Attacco              |                |         | Z115                 | A4     | Z140                 | A5     | Z170                 | A6      | Z220                 | A6      | A8          | Z220                 | A8      | Z300                       | A11     |
|                      | <b>A</b>       | mm      | 127                  |        | 165                  |        | 210                  |         | 254                  |         |             | 315                  |         | 390                        |         |
|                      | <b>BF/BAH6</b> | mm      | 115                  | 63.513 | 140                  | 82.563 | 170                  | 106.375 | 220                  | 106.375 | 139.719     | 220                  | 139.719 | 300                        | 196.869 |
|                      | <b>C</b>       | mm      | 82.6                 |        | 104.8                |        | 133.4                |         | 171.4                |         | 171.4       | 171.4                |         | 235                        |         |
|                      | <b>CA</b>      | mm      | —                    | —      | —                    | —      | —                    | —       | —                    | 133.4   | —           | —                    | —       | —                          | —       |
|                      | <b>D</b>       | mm      | 11.5                 |        | 11.5                 |        | 13.5                 |         | 17                   | 13.5    | 17          | 17                   |         | 21                         |         |
|                      | <b>E</b>       | mm      | 25                   |        | 32                   |        | 41                   |         | 47                   |         | 47          | 47                   |         | 86                         |         |
|                      | <b>F1</b>      | mm      | M12 x 1.25           |        | M16                  |        | M20                  |         | M24                  |         | M24         | M24                  |         | M24                        |         |
|                      | <b>F2</b>      | mm      | M18 x 1.5            |        | M24 x 2              |        | M32 x 1.5            |         | M38 x 1.5            |         | M38 x 1.5   | M38 x 1.5            |         | M75 x 2                    |         |
|                      | <b>HF/HA</b>   | mm      | 59                   | 67     | 71                   | 81     | 85                   | 97      | 95                   | 114     | 109         | 105                  | 119     | 116                        | 131     |
|                      | <b>K</b>       | mm      | 9                    |        | 17                   |        | 20                   |         | 25                   |         | 25          | 25                   |         | 65                         |         |
|                      | <b>L</b>       | mm      | 32                   |        | 23                   |        | 32                   |         | 28                   |         | 28          | 38                   |         | 54                         |         |
|                      | <b>M</b>       | mm      | M16 x 1.5            |        | M24 x 1.5            |        | M32 x 1.5            |         | M32 x 1.5            |         | M32 x 1.5   | M38 x 1.5            |         | M68 x 2                    |         |
| Mandrino aperto      | <b>R1</b>      | mm      | 64                   |        | 83                   |        | 105                  |         | 128                  |         | 128         | 158                  |         | 196                        |         |
|                      | <b>S</b>       | mm      | 77                   |        | 104                  |        | 97                   |         | 103                  |         | 103         | 103                  |         | 105                        |         |
| Corsa per griffa     | <b>U</b>       | mm      | 3.2                  |        | 3.6                  |        | 4.4                  |         | 5                    |         | 5           | 6.3                  |         | 7                          |         |
|                      | <b>W</b>       | mm      | 40                   |        | 52                   |        | 55                   |         | 60                   |         | 60          | 60                   |         | 60                         |         |
|                      | <b>X</b>       | mm      | 12                   |        | 17                   |        | 8                    |         | 8                    |         | 8           | 8                    |         | 8                          |         |
|                      | <b>YF/YA</b>   | mm      | 5                    | 13     | 5                    | 15     | 5                    | 17      | 5                    | 24      | 19          | 5                    | 19      | 6                          | 21      |
| max./min.            | <b>Z</b>       | mm      | 15/0                 |        | 17/0                 |        | 21/0                 |         | 24/0                 |         | 24/0        | 30/0                 |         | 33/0                       |         |
| <b>AN-D</b>          | <b>d</b>       | pollici | 1/16" x 90°          |        | 1/16" x 90°          |        | 1/16" x 90°          |         | 1/16" x 90°          |         | 1/16" x 90° | 1/16" x 90°          |         | 3/32" x 90° <sup>(1)</sup> |         |
| <b>AN-M</b>          | <b>d</b>       | mm      | 1.5 x 60°            |        | 1.5 x 60°            |        | 1.5 x 60°            |         | 1.5 x 60°            |         | 1.5 x 60°   | 1.5 x 60°            |         | 1.5 x 60°                  |         |
|                      | <b>e</b>       | mm      | 37                   |        | 48                   |        | 60                   |         | 77                   |         | 77          | 99                   |         | 116                        |         |
|                      | <b>f</b>       | mm      | 3                    |        | 4                    |        | 3                    |         | 4                    |         | 4           | 4                    |         | 6                          |         |
|                      | <b>g</b>       | mm      | 2.5                  |        | 2.5                  |        | 3                    |         | 3.5                  |         | 3.5         | 3.5                  |         | 3.5                        |         |
|                      | <b>j</b>       | mm      | 26                   |        | 30                   |        | 36                   |         | 45                   |         | 45          | 45                   |         | 62                         |         |
|                      | <b>k1</b>      | mm      | 10                   |        | 10                   |        | 11                   |         | 12                   |         | 12          | 12                   |         | 14                         |         |
| <b>AN-D</b>          | <b>l1</b>      | mm      | 16                   |        | 16.5                 |        | 23                   |         | 30                   |         | 30          | 30                   |         | 38                         |         |
| <b>AN-M</b>          | <b>l1</b>      | mm      | 16                   |        | 20                   |        | 25                   |         | 30                   |         | 30          | 30                   |         | 38                         |         |
| max./min.            | <b>l2</b>      | mm      | 30 / 23              |        | 40 / 24              |        | 50 / 33              |         | 62 / 43              |         | 62 / 43     | 84 / 43              |         | 90 / 49                    |         |
| <b>AN-D</b>          | <b>m</b>       | mm      | M8                   |        | M10                  |        | M12                  |         | M16                  |         | M16         | M16                  |         | M20                        |         |
| <b>AN-M</b>          | <b>m</b>       | mm      | M8                   |        | M10                  |        | M12                  |         | M12                  |         | M12         | M16                  |         | M20                        |         |
| <b>AN-D</b>          | <b>n h8</b>    | mm      | 12                   |        | 14                   |        | 17                   |         | 21                   |         | 21          | 21                   |         | 25.5                       |         |
| <b>AN-M</b>          | <b>n h8</b>    | mm      | 12                   |        | 12                   |        | 14                   |         | 16                   |         | 16          | 21                   |         | 22                         |         |
|                      | <b>p</b>       | mm      | 52                   |        | 65                   |        | 80                   |         | 102                  |         | 102         | 120                  |         | 150                        |         |
|                      | <b>q</b>       | mm      | 30                   |        | 36                   |        | 45                   |         | 60                   |         | 60          | 60                   |         | 80                         |         |
|                      | <b>r</b>       | mm      | M6                   |        | M8                   |        | M8                   |         | M10                  |         | M10         | M10                  |         | M12                        |         |
|                      | <b>s</b>       | mm      | 12                   |        | 16                   |        | 16                   |         | 16                   |         | 16          | 16                   |         | 20                         |         |
|                      | <b>t</b>       | mm      | 4                    |        | 5                    |        | 5                    |         | 5                    |         | 5           | 5                    |         | 5                          |         |

<sup>(1)</sup> dentatura 1/16" x 90° su richiesta