

AP-RC

RICAMBIO RAPIDO
INCASTRO A CROCE

AP-RD

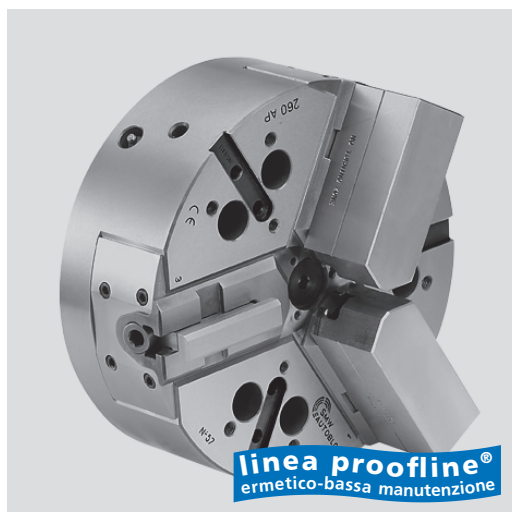
RICAMBIO RAPIDO
DENTATURA

Autocentranti di alta precisione a ricambio rapido Ø 170 - 400 mm

■ SENZA PASSAGGIO BARRA

■ 3 griffe

■ proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Tempi di attrezzamento minimi grazie al ricambio rapido di precisione dei morsetti
- Mandrino ermetico particolarmente adatto alle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Ideale per macchine verticali o frontali

AP-RC: RICAMBIO RAPIDO con griffe base con incastro a CROCE

AP-RD: RICAMBIO RAPIDO con dentatura (2.5 mm x 60°)
(regolabili radialmente)

Caratteristiche tecniche

- Ricambio rapido dei morsetti tramite tassello a T inclinato
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

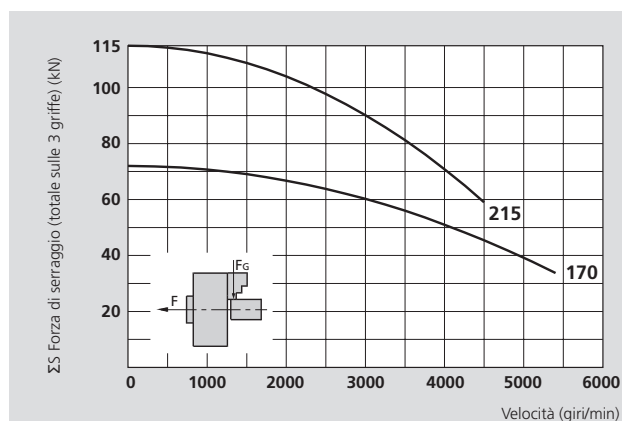
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di morsetti teneri
1 chiave di ricambio rapido
viti di fissaggio

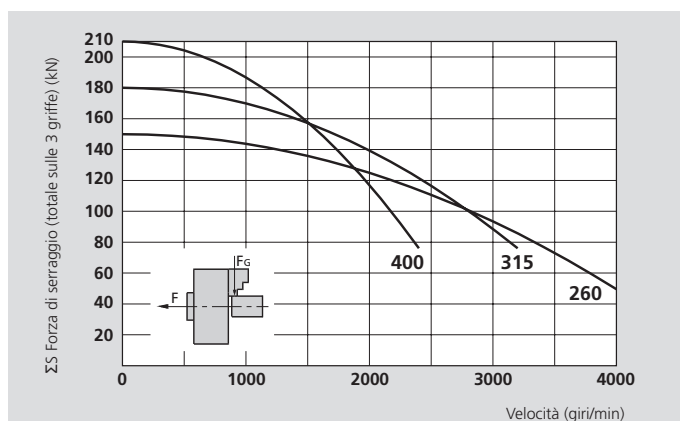
Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe AP-RC 215/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe AP-RD 260/Z220

Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

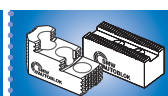
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		AP-RC 170 AP-RD 170	AP-RC 215 AP-RD 215	AP-RC 260 AP-RD 260	AP-RC 315 AP-RD 315	AP-RC 400 AP-RD 400
Numero di griffe		3	3	3	3	3
Corsa per griffa	mm	3.6	4.6	5	6.3	7
Corsa del manicotto	mm	17	22	24	30	33
Corsa di trazione massima*	kN	30	42	55	65	75
Forza di serraggio massima*	kN	72	112	150	180	210
Velocità massima	giri/min.	5400	4600	4000	3200	2400
Massa (senza morsetti)	kg	10	19.5	32.5	56	90
Momento d'inerzia	kg·m²	0.037	0.113	0.28	0.69	1.7
Cilindri consigliati		SIN-S 100	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Codici AP-RC		77186217	77186221	77186226	77186231	77186240
Codici AP-RD		77181417	77181421	77181426	77181431	77181440

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



SMW-AUTOBLOK
482



SMW-AUTOBLOK
180



SMW-AUTOBLOK
351

AP-R

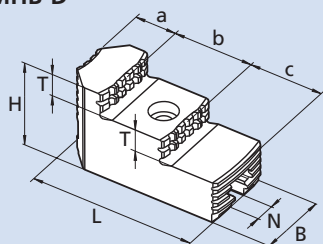
RICAMBIO RAPIDO

NT-R

RICAMBIO RAPIDO

Morsetti teneri e duri per ricambio rapido

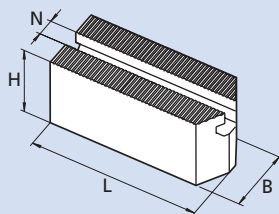
- Per mandrini AP-RD, AP-RC, NT-RD, NT-RC
- Morsetti teneri e duri per mandrini con dentatura (2.5 mm x 60°)
- Morsetti teneri per mandrini con incastro a CROCE
- Chiave dinamometrica per ricambio rapido

MHB-D**Morsetti duri con dentatura 2.5 x 60° per mandrini AP-RD e NT-RD**

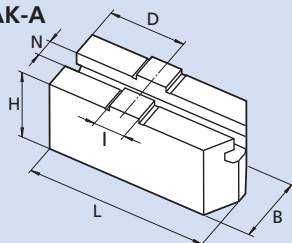
Morsetti di 1ª operazione, se è richiesta una alta concentricità devono essere rettificati sul mandrino.

Mandrino Ø	Cod.*	Dentatura mm	B mm	H mm	L mm	N mm	T mm	a mm	b mm	c mm	Massa kg/each
170	18081736	2.5 x 60°	30	45	65	10	10	23	24	18	0.36
215	18082136	2.5 x 60°	35	46	82	10	10.5	24	36	22	0.57
260	18082636	2.5 x 60°	45	56	100	12	14.5	27	39	34	1.04
315	18083136	2.5 x 60°	45	57	105	14	14	27	42	36	1.09
400	18084036	2.5 x 60°	55	73	140	18	18.5	42	49	49	2.27

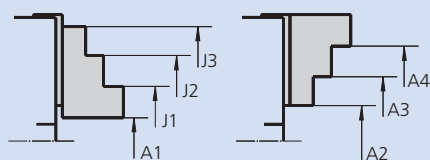
* il numero si riferisce ad una serie di 3 morsetti

WBSA-D**Morsetti teneri con dentatura 2.5 x 60° per mandrini AP-RD e NT-RD**

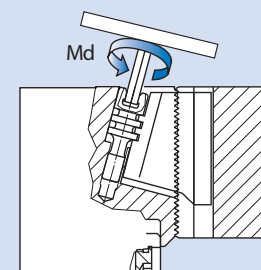
Mandrino Ø	Cod.*	Dentatura mm	B mm	H mm	L mm	N mm	Massa kg/each
170	18071730	2.5 x 60°	30	40	70	10	0.48
215	18072130	2.5 x 60°	35	45	90	10	0.87
260	18072630	2.5 x 60°	45	60	100	12	1.70
315	18073130	2.5 x 60°	45	60	120	14	2.05
400	18074030	2.5 x 60°	55	75	140	18	3.87

WAK-A**Morsetti teneri con dentatura "C" per mandrini AP-RC e NT-RC**

Mandrino Ø	Cod.	B mm	H mm	L mm	N mm	D mm	I mm	Massa kg/each
170	18041730	30	37	80	10	30	12.70	0.52
215	18042130	35	44	100	10	35	12.70	0.97
260	18042630	45	57	120	12	42	19.03	2.02
315	18043130	45	57	140	14	50	19.03	2.30
400	18044030	55	70	165	18	60	19.03	4.20

Campi di presa con morsetti duri standard per i mandrini AP-RD e NT-RD

Mandrino Ø	Cod.	A1 mm	A2 mm	A3 mm	A4 mm	J1 mm	J2 mm	J3 mm
170	18081736	15-75	-	55-115	105-155	65-120	110-170	145-205
215	18082136	20-95	-	65-145	140-200	75-150	140-215	185-260
260	18082636	20-105	-	95-175	170-245	80-160	150-235	220-305
315	18083136	35-130	-	105-205	190-290	110-195	190-280	265-350
400	18084036	45-170	-	145-275	245-370	135-255	230-350	325-450

Chiavi di servizio

- Chiavi di ricambio standard (in dotazione)
- Chiave dinamometrica per l'applicazione della corretta coppia di serraggio al mandrino a ricambio rapido (non in dotazione)

Mandrino Ø	Esagono mm	Coppia di serraggio Md Nm	Chiave di ricambio Cod.
170	6	23	51500812
215	8	45	51500816
260	10	70	51500820
315	12	110	51500822
400	14	200	51500824