

APL-D

Dentatura in POLLICI

APL-M

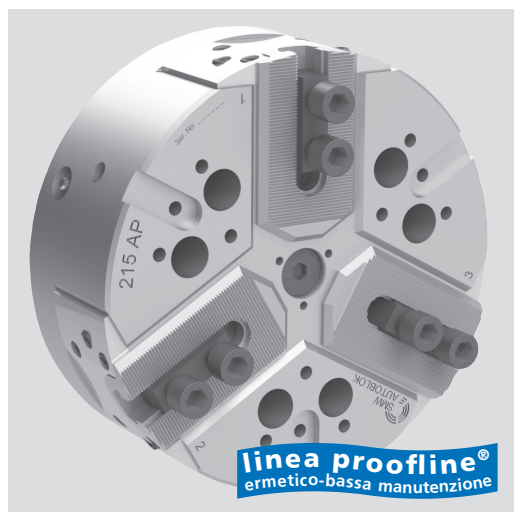
Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

■ senza passaggio barra

■ **CORSA LUNGA**

■ 2 e 3 griffe

■ **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti

APL-D: griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°, 3/32" x 90°)**APL-M:** griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)

(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)

Caratteristiche tecniche

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- **proofline®** = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe

1 serie di tasselli a T con viti

1 serie di morsetti teneri

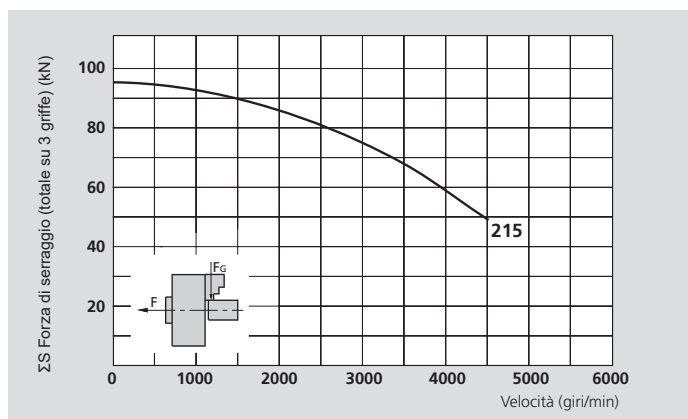
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

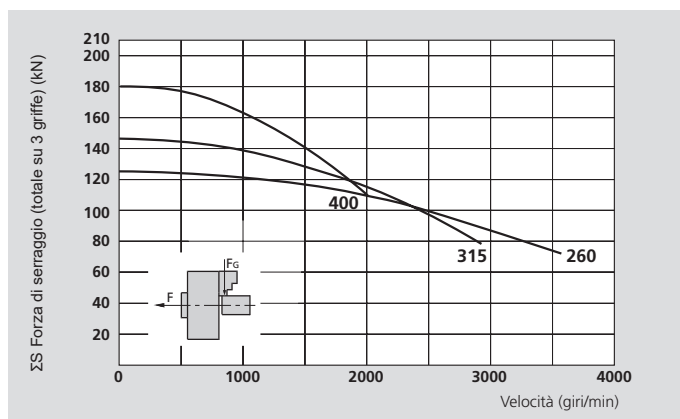
Mandrino a 3 griffe APL-D 215/A6

oppure

Mandrino a 3 griffe APL-M 260/Z220

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

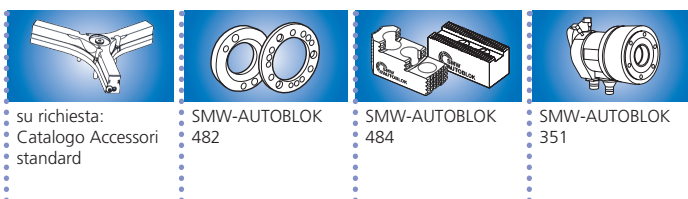
Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-D 215 APL-M 215	APL-D 215 APL-M 215	APL-D 260 APL-M 260	APL-D 260 APL-M 260	APL-D 315 APL-M 315	APL-D 400 APL-M 400
Numero di griffe		2	3	2	3	3	3
Corsa per griffa	mm	8,5	8,5	9,7	9,7	12,1	13,3
Corsa del manicotto	mm	21	21	24	24	30	33
Forza di trazione massima*	kN	35	53	45	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	63	95	83	125	145	180
Velocità massima	giri/min	4500	4500	3600	3600	2800	2000
Massa (senza morsetti)	kg	20,1	19,5	34,2	32,5	56	90
Momento d'inerzia	kg·m ²	0,13	0,113	0,31	0,28	0,69	1,7

Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 100 / 125	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
Codici APL-D		77183821	77184021	77183826	77184026	77184031	77184040
Codici APL-M		77183921	77184121	77183926	77184126	77184131	77184140

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.



Autocentranti di alta precisione Ø 215 - 400 mm

- senza passaggio barra
- CORSA LUNGA
- 2 e 3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici – bassa manutenzione

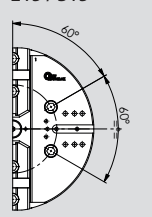
APL-D

Dentatura in POLLICI

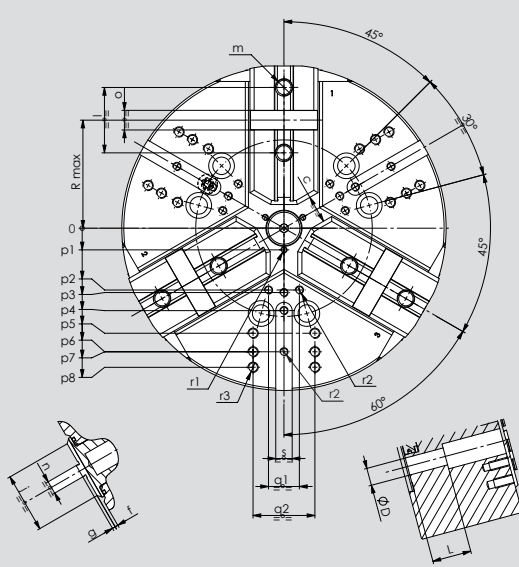
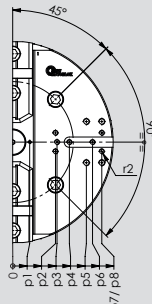
APL-M

Dentatura METRICA

215 / 315

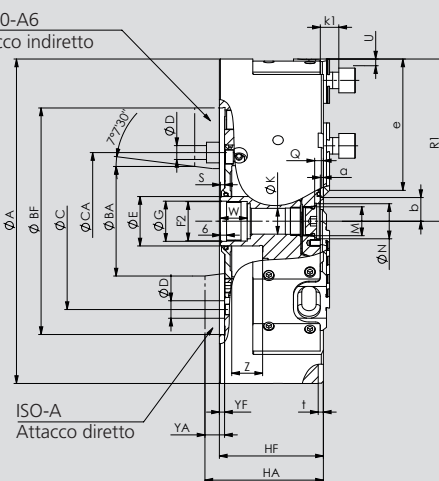


400



Ø 260-A6

Attacco indiretto



ISO-A

Attacco diretto

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			APL-D 215 APL-M 215		APL-D 260 APL-M 260			APL-D 315 APL-M 315		APL-D 400 APL-M 400	
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z220	A8	Z300	A11
	A	mm	216		262			315		390	
	Bf/BA H6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	220	139.719	300	196.869
	C	mm	133.4		171.4			171.4		235	
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	-	-	-
	D	mm	13.5		17			17		21	
	E	mm	42		48			48		75	
	F2	mm	M32 x 1.5		M38 x 1.5			M38 x 1.5		M60 x 1.5	
	G H8	mm	33		39			39		61	
	HF/HA	mm	81	93	92	111	106	101	115	112	127
	K	mm	20		25			25		48	
	L	mm	32		38			38		54	
	M	mm	M22 x 1.5		M28 x 1.5			M28 x 1.5		M52 x 1.5	
	N H9	mm	24		34			34		60	
	Q	mm	5.5		5.5			5.5		9	
Mandrino aperto	R1	mm	112.5		136			163.5		202	
max./min.	S	mm	25 / 4		28 / 4			34 / 4		37 / 4	
Corsa per griffa	U	mm	8.5		9.7			12.1		13.3	
	W	mm	26		26			26		38	
	Yf/YA	mm	5	17	5	24	19	5	19	6	21
max./min.	Z	mm	21 / 0		24 / 0			30 / 0		33 / 0	
	a	mm	3		3			3		3	
min.	b	mm	8.5		9			11		24.5	
min.	c	mm	6.2		6			6		28	
APL-D	d	pollici	1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		3/32" x 90° ⁽¹⁾	
APL-M	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
	e	mm	82.5		102			123.5		145.5	
	f	mm	3		3			3		6	
	g	mm	2.5		2.5			3.5		3.5	
	j	mm	46		48			58		63	
	k1	mm	11		12			12		14	
APL-D	l1	mm	23		30			30		38	
APL-M	l1	mm	25		30			30		38	
max./min.	l2	mm	53 / 33		73 / 41			88 / 43		102 / 54	
APL-D	m	mm	M12		M12			M16		M20	
APL-M	m	mm	M12		M12			M16		M20	
APL-D	n h8	mm	17		17			21		25.5	
APL-M	n h8	mm	14		16			21		22	
	p1 2gr / 3gr	mm	20 / 16		23 / 21			21		37.5	
	p2 2gr / 3gr	mm	47 / -		54 / -			60		80	
	p3 2gr / 3gr	mm	- / 49		- / 55			62,5		83	
	p4 2gr / 3gr	mm	76 / 80		75 / 70			80		110	
	p5 2gr / 3gr	mm	80 / 80		107 / 102			102		140	
	p6 2gr / 3gr	mm	80 / -		107 / 102			120		155	
	p7 2gr / 3gr	mm	- / -		- / -			120		170	
	p8 2gr / 3gr	mm	- / -		- / -			135		170	
	q1 2gr / 3gr	mm	36 / -		40 / -			30		36	
	q2 2gr / 3gr	mm	45 / 45		60 / 60			60		80	
	r1	mm	M5 / 8		M6 / 10			M6 / 10		M6 / 12	
	r2	mm	M8 / 17		M8 / 17			M8 / 17		M10 / 19	
	r3	mm	M8 / 17		M10 / 19			M10 / 19		M12 / 22	
	s 2gr / 3gr	mm	16 / 16		16 / 16			16		20	
	t	mm	5		5			5		5	

⁽¹⁾ dentatura 1/16" x 90° su richiesta