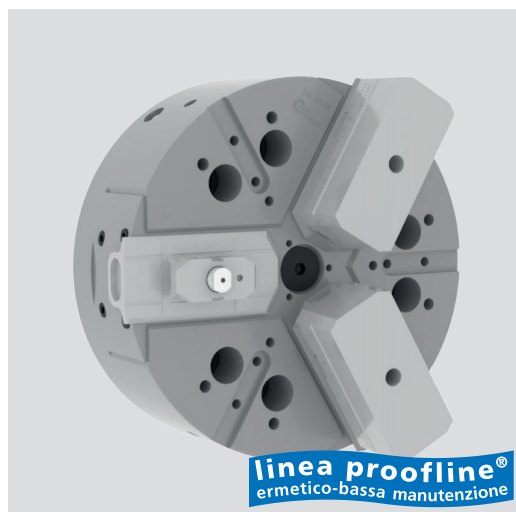


- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti
- Disponibili nelle versioni 215-400 e predisposti per cambio robotizzato
- Serie di pallet e morsetti semilavorati

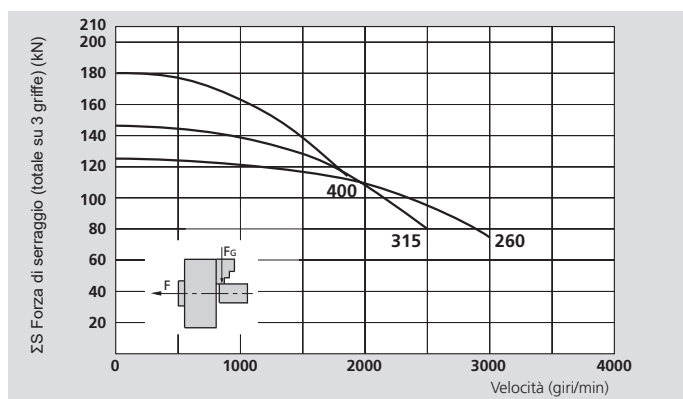
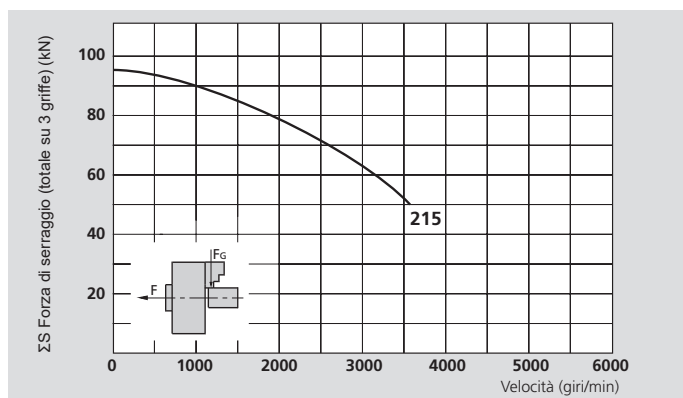
Caratteristiche tecniche

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

GUARDA
IL VIDEO



Diagrammi della forza di serraggio dinamica

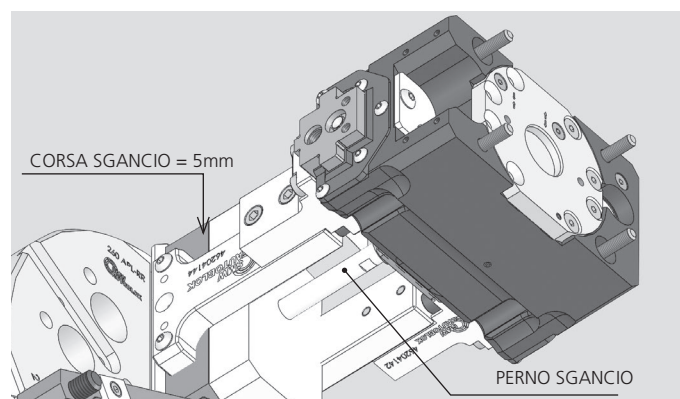


I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Esempio sgancio pallet



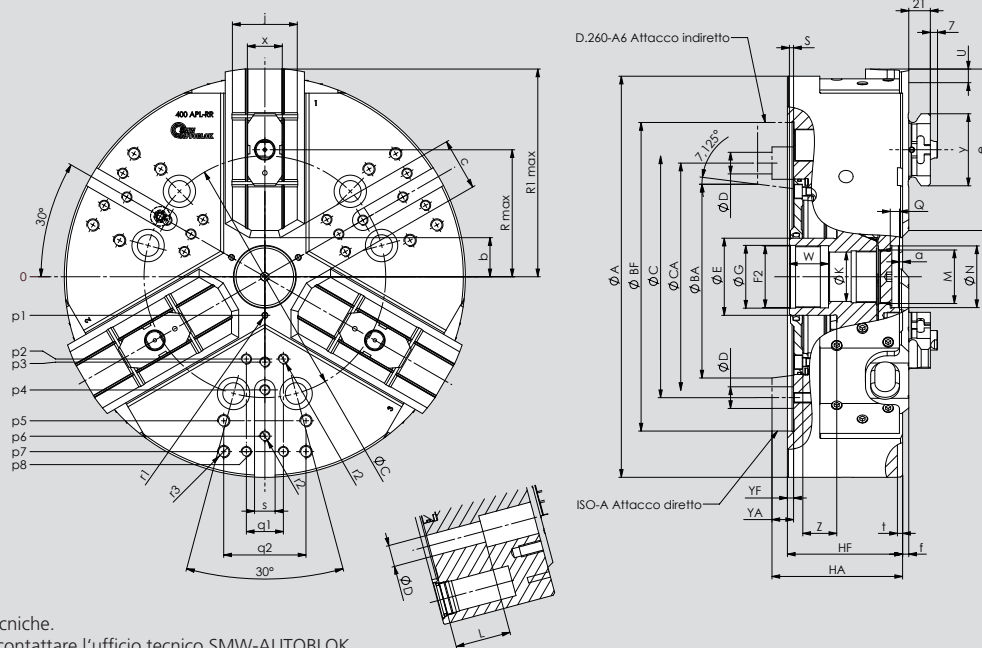
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Codici APL-RR		77189521	77189526	77189531	77189540
Numero di griffe		3	3	3	3
Corsa per griffa	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
Corsa del manicotto	mm	21	24	30	33
Forza di trazione massima*	kN	53	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	95	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3600	3000	2500	1900
Massa (senza morsetti)	kg	20	34	55,3	89
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.12	0.31	0.73	1.77
Cilindri consigliati		Tipo	SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150
					SIN-S 150 / 175

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

CORSA LUNGA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
Codici APL-RR			77189521	77189526	77189531	77189540
Attacco			Z170*	Z220*	Z220*	Z300*
Mandrino aperto max. max./min. Corsa per griffa	A	mm	216	262	315	390
	Bf/BA H6	mm	170	220	220	300
	C	mm	133.4	171.4	171.4	235
	CA	mm	-	-	-	-
	D	mm	13.5	17	17	21
	E	mm	42	48	48	75
	F2	mm	M32 x 1.5	M38 x 1.5	M38 x 1.5	M60 x 1.5
	G H8	mm	33	39	39	61
	Hf/HA	mm	81	92	101	112
	K	mm	20	25	25	48
	L	mm	32	38	38	54
	M	mm	M22 x 1.5	M28 x 1.5	M28 x 1.5	M52 x 1.5
	N H9	mm	24	34	34	60
	Q	mm	5.5	5.5	5.5	9
	R1	mm	112.5	136	163.5	202
	R	mm	67	79.5	95.5	123.5
	S	mm	25 / 4	28 / 4	34 / 4	37 / 4
	U	mm	8.5	9.7	12.1	13.3
	W	mm	26	26	26	38
	Yf/YA	mm	5	5	5	6
max./min.	Z	mm	21 / 0	24 / 0	30 / 0	33 / 0
min.	a	mm	3	3	3	3
min.	b	mm	8.5	9	11	24.5
min.	c	mm	6.2	6	6	28
	e	mm	91,5	113	136,5	157
	f	mm	3	3	3	6
	j	mm	46	48	58	63
	x	mm	24	28	28	34
	y	mm	50	58	64	70
	p1	mm	16	21	21	37.5
	p2	mm	-	-	60	80
	p3	mm	49	55	62.5	83
	p4	mm	80	70	80	110
	p5	mm	80	102	102	140
	p6	mm	-	102	120	155
	p7	mm	-	-	135	170
	p8	mm	-	-	-	170
	q1	mm	-	-	30	36
	q2	mm	45	60	60	80
	r1	mm	M5 / 8	M6 / 10	M6 / 10	M6 / 12
	r2	mm	M8 / 17	M8 / 17	M8 / 17	M10 / 19
	r3	mm	M8 / 17	M10 / 19	M10 / 19	M12 / 22
	s	mm	16	16	16	20
	t	mm	5	5	5	5

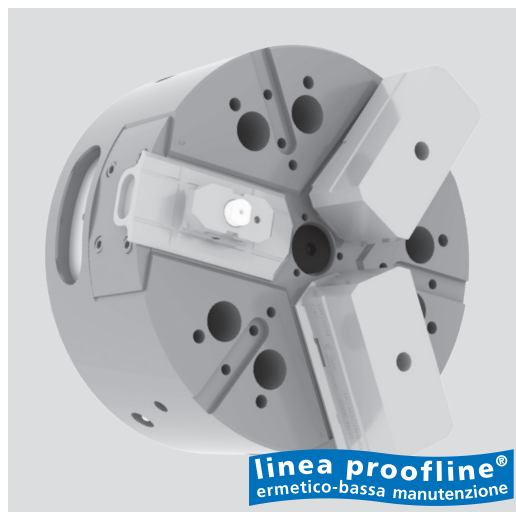
* Montare le flange corrispondenti previste per gli attacchi ASA (capitolo 12).

NTL-RR

CORSA LUNGA

Autocentranti di alta precisione Ø 260 - 400 mm

- compensazione della forza centrifuga
- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- CORSA LUNGA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



Applicazioni

- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Serraggio sicuro ad alta velocità grazie alla compensazione della forza centrifuga anche per pezzi deformabili
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

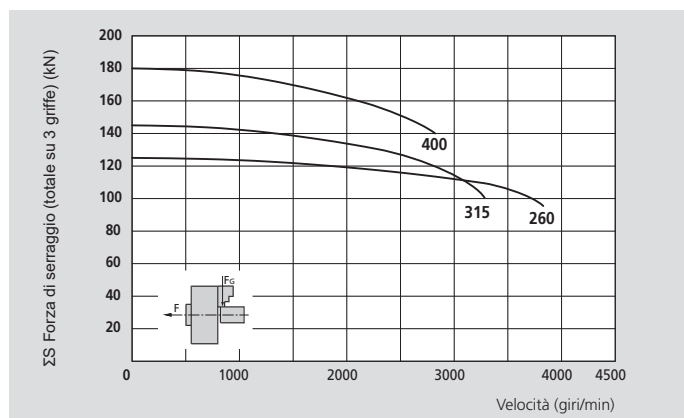
Caratteristiche tecniche

- Corsa lunga delle griffe
- Compensazione della forza centrifuga effettuata con masse compensanti
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

GUARDA
IL VIDEO

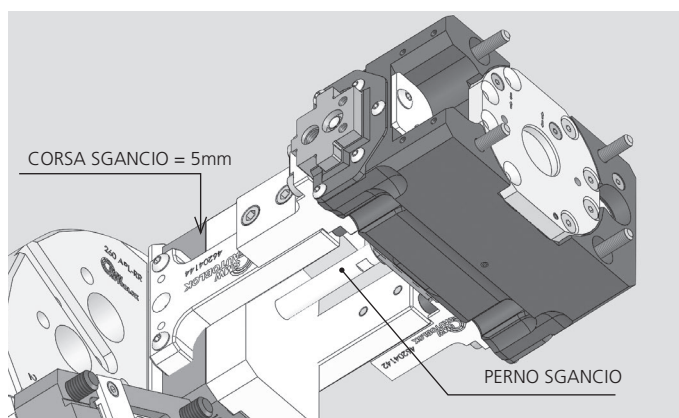


Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

Esempio sgancio pallet



⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

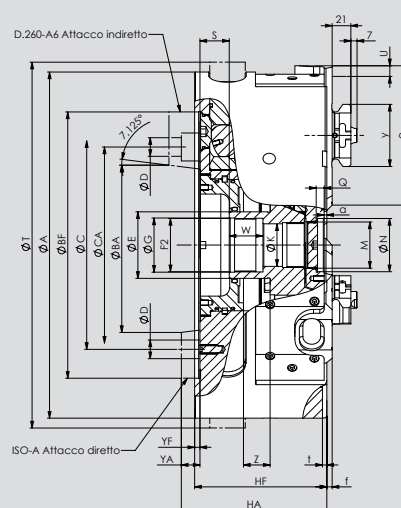
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		NTL-RR 260	NTL-RR 315	NTL-RR 400
Codici NTL-RR		77189626	77189631	77189640
Numero di griffe		3	3	3
Corsa per griffa	mm	9	11	12
Corsa del manicotto	mm	22.3	27.3	30
Forza di trazione massima*	kN	68	80	100
Forza di serraggio massima*	kN	125	145	180
Velocità massima	giri/min	3700	3300	2800
Massa (senza morsetti)	kg	43,1	67,8	117
Momento d'inerzia	kg·m²	0.39	0.89	2.33

Cilindri consigliati	Tipo	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175
----------------------	------	-----------------	-----------------	-----------------

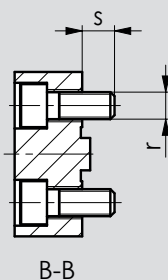
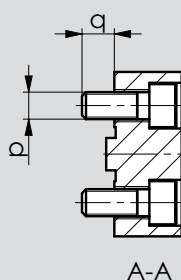
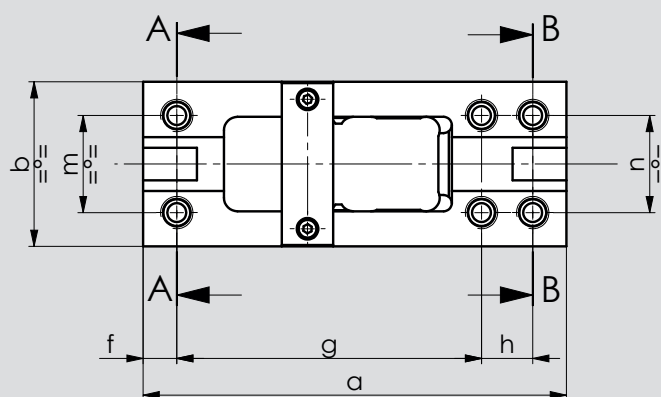
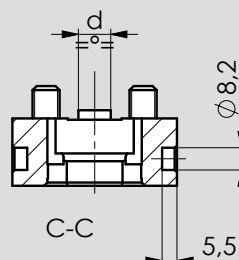
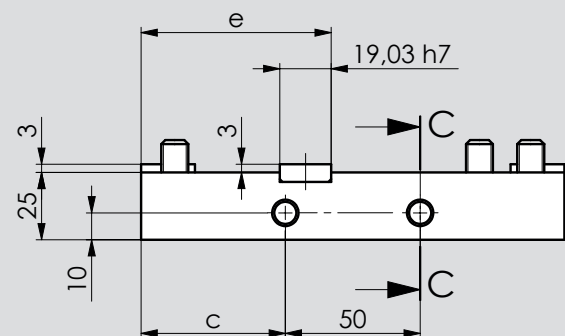
* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%.

CORSA LUNGA

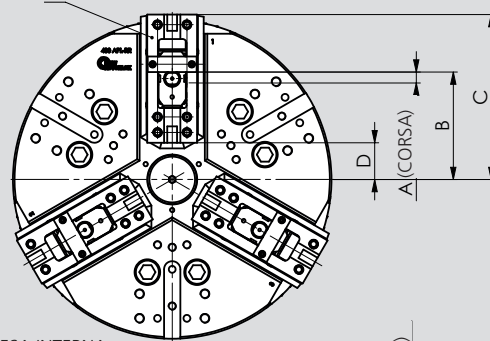


3

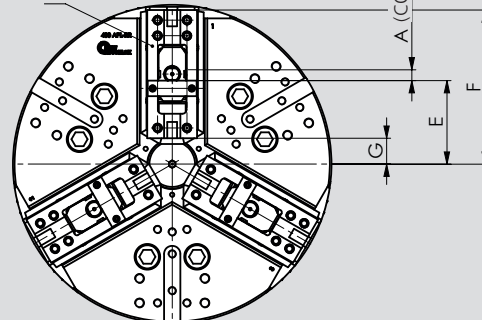
* Montare le flange corrispondenti previste per gli attacchi ASA (capitolo 12).



PALLET PRESA ESTERNA
TUTTO APERTO

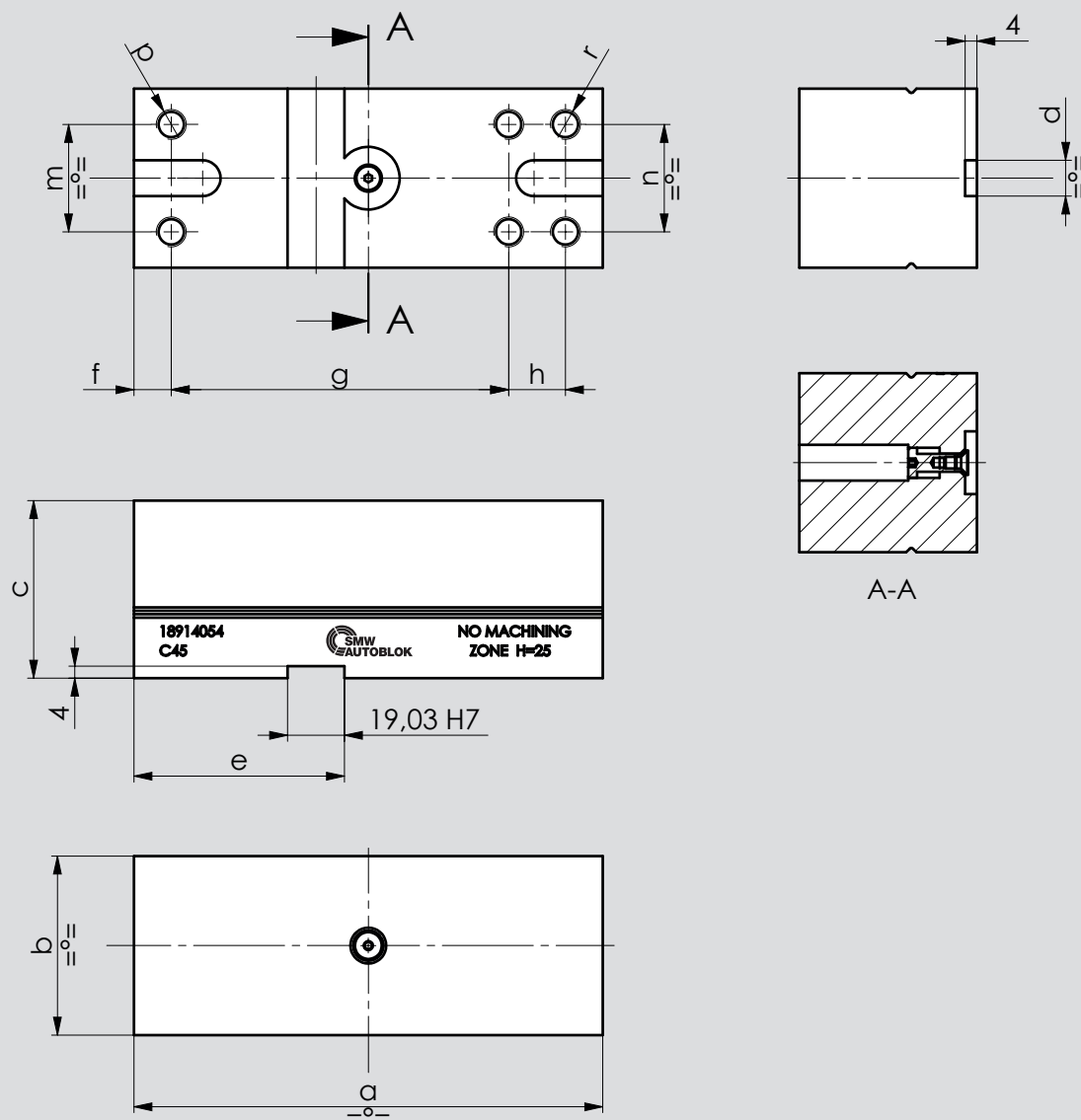


PALLET PRESA INTERNA
TUTTO CHIUSO



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello		215	260	315	400		A	B	C	D	E	F	G
ID.No.	mm	18762154	18762654	18763154	18764054	215 APL-RR	8,5	71,7	112,4	21,4	53,7	104	13
a	mm	91	113	136	157	260 APL-RR	9,7	86	136	23	63,3	126,3	13,3
b	mm	46	51	54	61	315 APL-RR	12,1	102	163,5	27,5	76,9	151,4	15,4
c	mm	20,5	31,5	43	53,5	400 APL-RR	13,3	131,5	202	45	102,2	188,7	31,7
d (H7)	mm	8	12	12	12								
e	mm	40,7	50	61,5	70,5								
f	mm	8,5	10,5	14	12,5								
g	mm	72	90	108	113								
h	mm	x	x	x	19								
m	mm	26	30	30	36	260 NTL-RR	9	86	136	23	64	127	14
n	mm	26	30	30	36	315 NTL-RR	11	102	163,5	27,5	78	152,5	16,5
p	mm	M6	M10	M10	M10	400 NTL-RR	12	131,5	202	45	103,4	189,9	32,9
q	mm	12	12	12	12								
r	mm	M8	M10	M10	M10								
s	mm	14	12	12	12								



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello		APL-RR 215	APL-RR 260	APL-RR 315	APL-RR 400
C45	mm	18912154	18912654	18913154	18914054
a	mm	91	113	136	157
b	mm	45	50	50	60
c	mm	44,5	49,5	49,5	59,5
d (H7)	mm	8	12	12	12
e	mm	40,7	50	61,5	70,5
f	mm	8,5	10,5	14	12,5
g	mm	72	90	108	113
h	mm	x	x	x	19
m	mm	26	30	30	36
n	mm	26	30	30	36
p	mm	M6x14	M10x14	M10x14	M10x14
r	mm	M8x16	M10x14	M10x14	M10x14