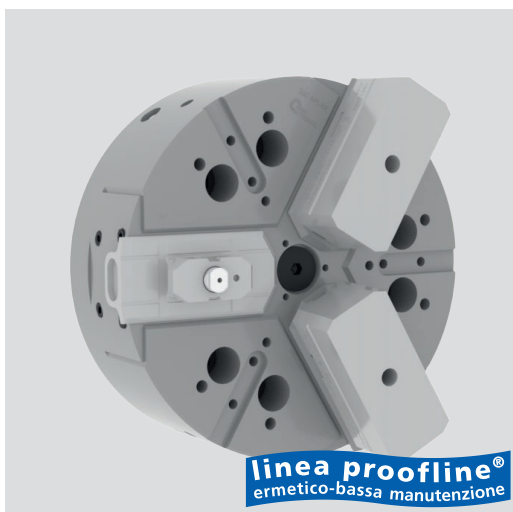


- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione



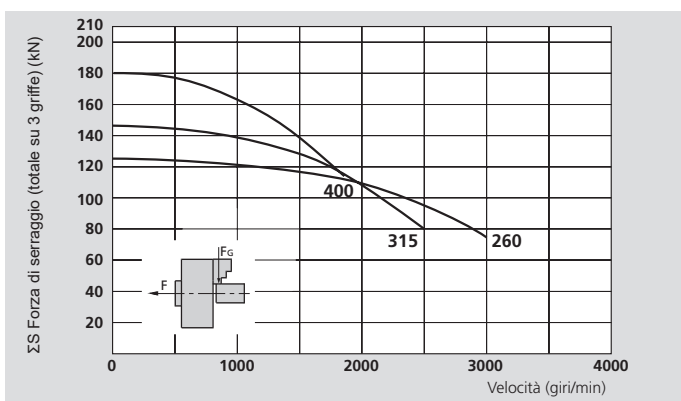
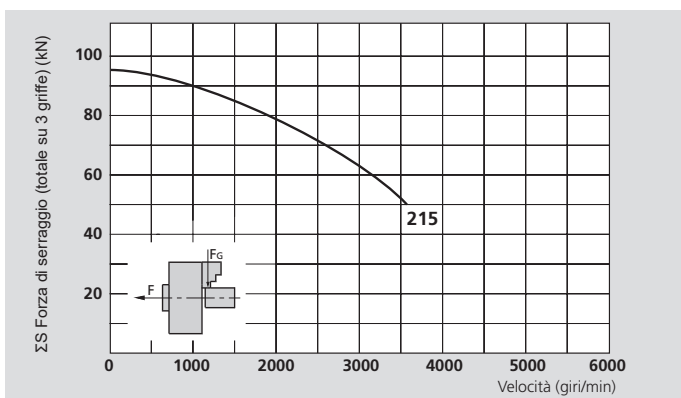
Applicazioni

- Mandrino ermetico con griffe a ricambio rapido dei morsetti
- Semplice aggancio e sgancio con pulsante a molla
- Serraggio di pezzi in serie produttive medio-grandi
- Sicurezza anti-sgancio accidentale
- Adatto a uso manuale e/o robotizzato
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione
- Grande corsa di serraggio e campo di presa con la stessa serie di morsetti
- Disponibili nelle versioni 215-400 e predisposti per cambio robotizzato
- Serie di pallet e morsetti semilavorati

Caratteristiche tecniche

- Corsa extra-lunga delle griffe
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Foro centrale per il passaggio di aria e/o refrigerante
- Corpo e particolari interni cementati e temprati
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Diagrammi della forza di serraggio dinamica

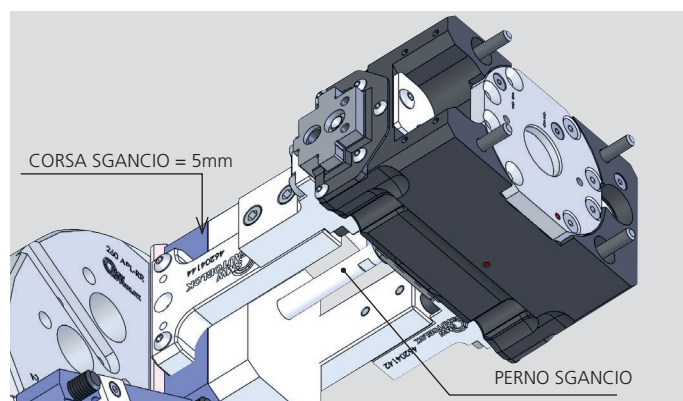


I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso. Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Esempio sgancio pallet

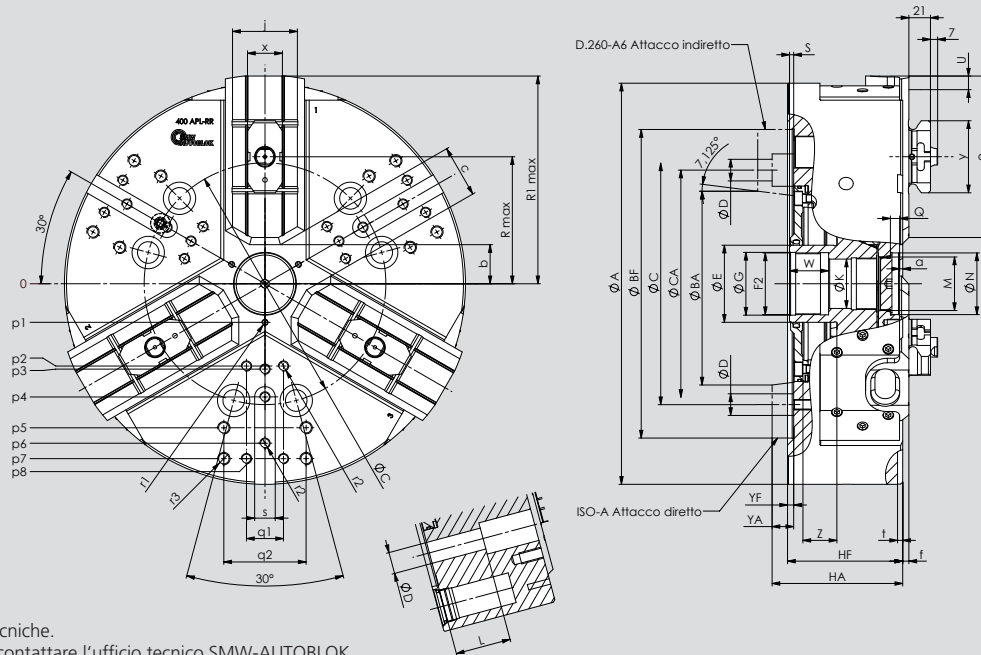


Dati tecnici

| SMW-AUTOBLOK Modello | | | | | |
|--|------------|-------------------|------------|------------|------------|
| Codici APL-RR | | | | | |
| Corsa per griffa | | mm | | | |
| Corsa del manicotto | | mm | | | |
| Forza di trazione massima* | APL-RR 215 | kN | APL-RR 260 | APL-RR 315 | APL-RR 400 |
| Forza di serraggio massima* | 7718952 | kN | 77189526 | 77189531 | 77189540 |
| Velocità massima | 8.5 | giri/min | 9.7 | 12.1 | 13.3 |
| Massa (senza morsetti) | 21 | kg | 24 | 30 | 33 |
| Momento d'inerzia | 53 | kg·m ² | 68 | 80 | 100 |
| Cilindri consigliati | 95 | | 125 | 145 | 180 |
| | 3600 | Tipo | 3000 | 2500 | 1900 |
| * per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%. | 20 | | 24 | 55,3 | 89 |
| | 0.12 | | 0.31 | 0.73 | 1.77 |

- griffe a ricambio rapido dei morsetti
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

CORSA LUNGA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| SMW-AUTOBLOK Modello | | | APL-RR 215 | APL-RR 260 | APL-RR 315 | APL-RR 400 |
|----------------------|-----------------|----|------------|------------|------------|------------|
| Codici APL-RR | | | 77189521 | 77189526 | 77189531 | 77189540 |
| Attacco | | | Z170* | Z220* | Z220* | Z300* |
| | A | mm | 216 | 262 | 315 | 390 |
| | Bf/BA H6 | mm | 170 | 220 | 220 | 300 |
| | C | mm | 133.4 | 171.4 | 171.4 | 235 |
| | CA | mm | - | - | - | - |
| | D | mm | 13.5 | 17 | 17 | 21 |
| | E | mm | 42 | 48 | 48 | 75 |
| | F2 | mm | M32 x 1.5 | M38 x 1.5 | M38 x 1.5 | M60 x 1.5 |
| | G H8 | mm | 33 | 39 | 39 | 61 |
| | Hf/HA | mm | 81 | 92 | 101 | 112 |
| | K | mm | 20 | 25 | 25 | 48 |
| | L | mm | 32 | 38 | 38 | 54 |
| | M | mm | M22 x 1.5 | M28 x 1.5 | M28 x 1.5 | M52 x 1.5 |
| | N H9 | mm | 24 | 34 | 34 | 60 |
| | Q | mm | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 9 |
| Mandrino aperto | R1 | mm | 112.5 | 136 | 163.5 | 202 |
| max. | R | mm | 67 | 79.5 | 95.5 | 123.5 |
| max./min. | S | mm | 25 / 4 | 28 / 4 | 34 / 4 | 37 / 4 |
| Corsa per griffa | U | mm | 8.5 | 9.7 | 12.1 | 13.3 |
| | W | mm | 26 | 26 | 26 | 38 |
| max./min. | Yf/YA | mm | 5 | 5 | 5 | 6 |
| | Z | mm | 21 / 0 | 24 / 0 | 30 / 0 | 33 / 0 |
| | a | mm | 3 | 3 | 3 | 3 |
| min. | b | mm | 8.5 | 9 | 11 | 24.5 |
| min. | c | mm | 6.2 | 6 | 6 | 28 |
| | e | mm | 87 | 107 | 129 | 150 |
| | f | mm | 3 | 3 | 3 | 6 |
| | j | mm | 46 | 48 | 58 | 63 |
| | x | mm | 24 | 28 | 28 | 34 |
| | y | mm | 50 | 58 | 64 | 70 |
| | p1 | mm | 16 | 21 | 21 | 37.5 |
| | p2 | mm | - | - | 60 | 80 |
| | p3 | mm | 49 | 55 | 62.5 | 83 |
| | p4 | mm | 80 | 70 | 80 | 110 |
| | p5 | mm | 80 | 102 | 102 | 140 |
| | p6 | mm | - | 102 | 120 | 155 |
| | p7 | mm | - | - | 135 | 170 |
| | p8 | mm | - | - | - | 170 |
| | q1 | mm | - | - | 30 | 36 |
| | q2 | mm | 45 | 60 | 60 | 80 |
| | r1 | mm | M5 / 8 | M6 / 10 | M6 / 10 | M6 / 12 |
| | r2 | mm | M8 / 17 | M8 / 17 | M8 / 17 | M10 / 19 |
| | r3 | mm | M8 / 17 | M10 / 19 | M10 / 19 | M12 / 22 |
| | s | mm | 16 | 16 | 16 | 20 |
| | t | mm | 5 | 5 | 5 | 5 |

* Montare le flange corrispondenti previste per gli attacchi ASA. Catalogo TURNING