

# BH-D

DENTADO  
PULGADAS

## Platos autocentrantes de alta precisión Ø 130 - 450 mm

- Gran paso de barra
- 2, 3 o 4 garras

### Aplicaciones

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial o total
- Gran paso de barra

**BH-D:** Garras base con DENTADO PULGADAS (1/16" x 90°) (400 y 450 3/32" x 90°)

### Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato
- Plato de 2 garras desde diámetro 130 hasta 315
- Plato de 3 garras en todos los diámetros
- Plato de 4 garras desde el diámetro 165

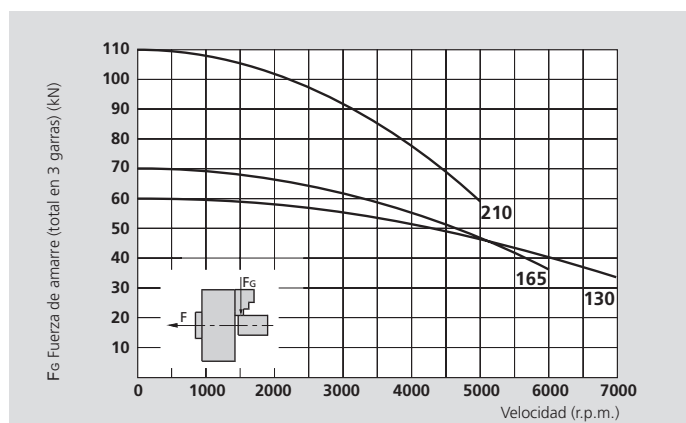
### Dotación estándar

Plato de 2, 3 o 4 garras  
juego de tuercas-T con tornillos  
1 juego de garras blandas  
Tornillos de montaje

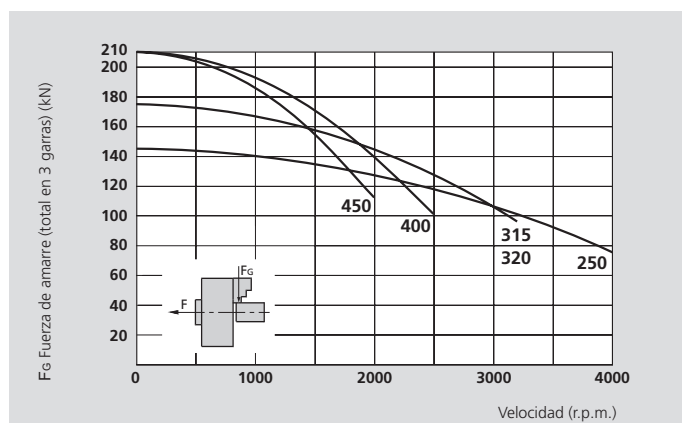
### Ejemplo de pedido

Plato de 2 garras BH-D 210 / A6  
o  
Plato de 3 garras BH-D 250 / A8

## Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK K67 según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.



### ⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalcular la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

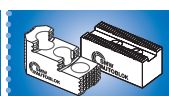
## Datos técnicos

| SMW-AUTOBLOK Tipo                        |        | BH-D 130       |      | BH-D 165      |      |      | BH-D 210        |      |      | BH-D 250        |      |      | BH-D 315        |      |      | BH-D 320        |      | BH-D 400        |      | BH-D 450 |  |
|------------------------------------------|--------|----------------|------|---------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|-----------------|------|-----------------|------|----------|--|
| Número de garras                         |        | 2              | 3    | 2             | 3    | 4    | 2               | 3    | 4    | 2               | 3    | 4    | 2               | 3    | 4    | 3               | 3    | 4               | 3    | 4        |  |
| Paso de barra                            | mm     | 32             |      | 46            |      |      | 52              |      |      | 66              |      |      | 95              |      |      | 103             |      | 118             |      | 118      |  |
| Carrera por garra                        | mm     | 3.2            |      | 3.2           |      |      | 4               |      |      | 5               |      |      | 5               |      |      | 5               |      | 6.5             |      | 6.5      |  |
| Carrera axial cuña pistón                | mm     | 15             |      | 15            |      |      | 19              |      |      | 24              |      |      | 24              |      |      | 24              |      | 31              |      | 31       |  |
| Fuerza accionamiento máx. *              | kN     | 15             | 22   | 17            | 25   | 25   | 25              | 38   | 38   | 34              | 50   | 50   | 40              | 60   | 60   | 60              | 70   | 70              | 70   | 70       |  |
| Fuerza de amarre máxima*                 | kN     | 42             | 60   | 48            | 70   | 70   | 72              | 110  | 110  | 98              | 145  | 145  | 115             | 175  | 175  | 175             | 210  | 210             | 210  | 210      |  |
| Velocidad máxima                         | r.p.m. | 7000           | 7000 | 6000          | 6000 | 5000 | 5000            | 5000 | 4300 | 4000            | 4000 | 3400 | 3200            | 3200 | 2700 | 3200            | 2500 | 2000            | 2000 | 1700     |  |
| Peso (sin garras)                        | kg     | 5              |      | 9.5           |      |      | 19              |      |      | 30              |      |      | 46              |      |      | 52              |      | 86              |      | 135      |  |
| Momento de inercia                       | kg·m²  | 0.012          |      | 0.036         |      |      | 0.12            |      |      | 0.27            |      |      | 0.62            |      |      | 0.72            |      | 2               |      | 3.5      |  |
|                                          |        |                |      |               |      |      |                 |      |      |                 |      |      |                 |      |      |                 |      |                 |      |          |  |
| Cilindros recomendados                   |        | SIN-S 85 / 100 |      | SIN-S 100     |      |      | SIN-S 100 / 125 |      |      | SIN-S 125 / 150 |      |      | SIN-S 125 / 150 |      |      | SIN-S 125 / 150 |      | SIN-S 150 / 175 |      |          |  |
|                                          |        | VNK-T2 70-37   |      | VNK-T2 102-46 |      |      | VNK-T2 130-52   |      |      | VNK-T2 150-67   |      |      | VNK-T2 225-95   |      |      | VNK-T2 250-110  |      | VNK-T2 320-127  |      |          |  |
| Cód. BH-D 2 garras (Centraje cilíndrico) |        | 77152513       |      | 77157916      |      |      | 77157921        |      |      | 77152525        |      |      | 77152531        |      |      | -               |      | -               |      | -        |  |
| Cód. BH-D 3 garras (Centraje cilíndrico) |        | 77152713       |      | 77158016      |      |      | 77158021        |      |      | 77152725        |      |      | 77152731        |      |      | 77152732        |      | 77152740        |      | 77152745 |  |
| Cód. BH-D 4 garras (Centraje cilíndrico) |        | -              |      | 77158116      |      |      | 77158121        |      |      | 77152925        |      |      | 77152931        |      |      | -               |      | 77152940        |      | 77152945 |  |

\* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK  
466



SMW-AUTOBLOK  
468



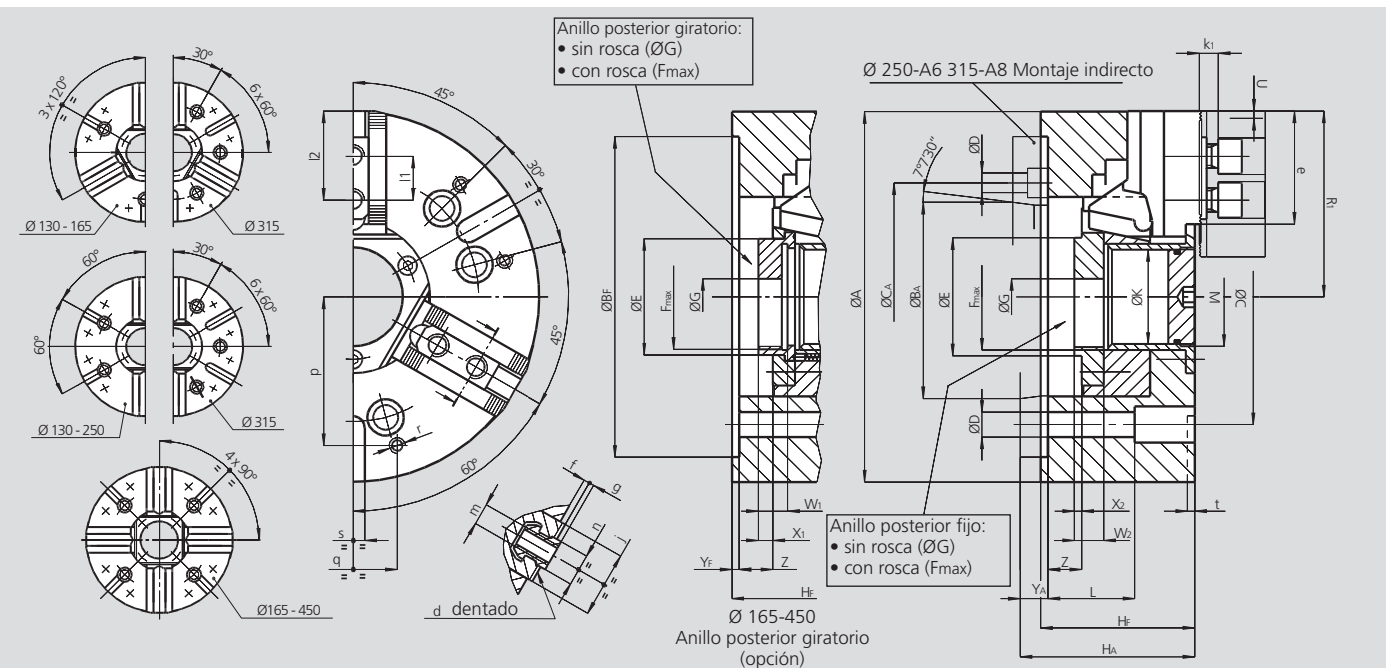
SMW-AUTOBLOK  
325

# Platos autocentrantes de alta precisión Ø 130 - 450 mm

- Gran paso de barra
- 2, 3 o 4 garras

## BH-D

DENTADO  
PULGADAS



Sujeto a cambios técnicos.  
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

| SMW-AUTOBLOK Tipo |          |       | BH-D 130    |        | BH-D 165    |        | BH-D 210    |         | BH-D 250    |         |         | BH-D 315    |         |         | BH-D 320    |         |         | BH-D 400                   |         | BH-D 450                   |         |
|-------------------|----------|-------|-------------|--------|-------------|--------|-------------|---------|-------------|---------|---------|-------------|---------|---------|-------------|---------|---------|----------------------------|---------|----------------------------|---------|
| Montaje           |          |       | Z115        | A4     | Z140        | A5     | Z170        | A6      | Z220        | A6      | A8      | Z300        | A8      | A11     | Z300        | A8      | A11     | Z300                       | A11     | Z300                       | A11     |
|                   | A        | mm    | 130         |        | 165         |        | 210         |         | 254         |         |         | 315         |         |         | 320         |         |         | 390                        |         | 450                        |         |
|                   | Bf/BA H6 | mm    | 115         | 63.513 | 140         | 82.563 | 170         | 106.375 | 220         | 106.375 | 139.719 | 300         | 139.719 | 196.869 | 300         | 139.719 | 196.869 | 300                        | 196.869 | 300                        | 196.869 |
|                   | C        | mm    | 82.6        |        | 104.8       |        | 133.4       |         | 171.4       | -       | 171.4   | 235         | -       | 235     | 235         | -       | 235     | 235                        |         | 235                        |         |
|                   | CA       | mm    | -           | -      | -           | -      | -           | -       | -           | 133.4   | -       | -           | 171.4   | -       | -           | 171.4   | -       | -                          | -       | -                          | -       |
|                   | D        | mm    | 11.5        |        | 11.5        |        | 13.5        |         | 17          | 13.5    | 17      | 21          | 17      | 21      | 21          | 17      | 21      | 21                         |         | 21                         |         |
|                   | E        | mm    | 43.5        |        | (*)         |        | 67          |         | 78          |         |         | 111         |         |         | 119         |         |         | 143                        |         | 143                        |         |
|                   | Fmax     | mm    | M38 x 1.5   |        | (**)        |        | M60 x 1.5   |         | M72 x 1.5   |         |         | M102 x 2    |         |         | M110 x 2    |         |         | M130 x 2                   |         | M130 x 2                   |         |
|                   | G        | mm    | 12.5        |        | 20          |        | 20          |         | 25          |         |         | 25          |         |         | 35          |         |         | 70                         |         | 70                         |         |
|                   | Hf/HA    | mm    | 67          | 75     | 77          | 87     | 92          | 104     | 105         | 124     | 119     | 111         | 136     | 127     | 111         | 136     | 127     | 128                        | 143     | 128                        | 143     |
|                   | K        | mm    | 32          |        | 46          |        | 52          |         | 66          |         |         | 95          |         |         | 103         |         |         | 118                        |         | 118                        |         |
|                   | L        | mm    | 51          |        | 61          |        | 66          |         | 59          |         |         | 33          |         |         | 33          |         |         | 101                        |         | 101                        |         |
|                   | M        | mm    | M35 x 1.5   |        | M48 x 1.5   |        | M54 x 1.5   |         | M68 x 2     |         |         | M98 x 2     |         |         | M106 x 2    |         |         | M120 x 2                   |         | M120 x 2                   |         |
| Plato abierto     | R1       | mm    | 66.5        |        | 84.5        |        | 105.5       |         | 127.5       |         |         | 158         |         |         | 162         |         |         | 195                        |         | 225                        |         |
| Carrera por garra | U        | mm    | 3.2         |        | 3.2         |        | 4           |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 6.5                        |         | 6.5                        |         |
|                   | W1/W2    | mm    | - / 14      |        | 18 / 16     |        | 20 / 18     |         | 20 / 20     |         |         | 23 / 23     |         |         | 23 / 40     |         |         | 33 / 35                    |         | 33 / 35                    |         |
|                   | X1/X2    | mm    | - / 6       |        | 11 / 5      |        | 10 / 4      |         | 11 / 6      |         |         | 12 / 7      |         |         | 12 / 24     |         |         | 19 / 17                    |         | 19 / 17                    |         |
|                   | Yf/YA    | mm    | 5           | 13     | 5           | 15     | 5           | 17      | 5           | 24      | 19      | 5           | 30      | 21      | 5           | 30      | 21      | 6                          | 21      | 6                          | 21      |
| Máx. / mín.       | Z        | mm    | 15 / 0      |        | 15 / 0      |        | 19 / 0      |         | 24 / 0      |         |         | 24 / 0      |         |         | 0 / -24     |         |         | 31 / 0                     |         | 31 / 0                     |         |
| Dentado           | d        | pulg. | 1/16" x 90° |        | 1/16" x 90° |        | 1/16" x 90° |         | 1/16" x 90° |         |         | 1/16" x 90° |         |         | 1/16" x 90° |         |         | 3/32" x 90° <sup>(1)</sup> |         | 3/32" x 90° <sup>(1)</sup> |         |
|                   | e        | mm    | 39          |        | 49.5        |        | 66          |         | 77.5        |         |         | 93          |         |         | 93          |         |         | 116.5                      |         | 146.5                      |         |
|                   | f        | mm    | 2           |        | 3           |        | 3           |         | 4           |         |         | 4           |         |         | 4           |         |         | 5                          |         | 5                          |         |
|                   | g        | mm    | 2.5         |        | 2.5         |        | 2.5         |         | 3.5         |         |         | 3.5         |         |         | 3.5         |         |         | 3.5                        |         | 3.5                        |         |
|                   | j        | mm    | 30          |        | 33          |        | 38          |         | 45          |         |         | 45          |         |         | 45          |         |         | 62                         |         | 62                         |         |
|                   | k1       | mm    | 10          |        | 10          |        | 11          |         | 12          |         |         | 12          |         |         | 12          |         |         | 14                         |         | 14                         |         |
|                   | l1       | mm    | 16          |        | 16.5        |        | 23          |         | 30          |         |         | 30          |         |         | 30          |         |         | 31                         |         | 31                         |         |
| Máx. / mín.       | l2       | mm    | 32 / 23     |        | 41 / 24     |        | 56 / 33     |         | 62 / 43     |         |         | 78 / 43     |         |         | 78 / 43     |         |         | 90 / 49                    |         | 120 / 49                   |         |
|                   | m        | mm    | M8          |        | M10         |        | M12         |         | M16         |         |         | M16         |         |         | M16         |         |         | M20                        |         | M20                        |         |
|                   | n h8     | mm    | 12          |        | 14          |        | 17          |         | 21          |         |         | 21          |         |         | 21          |         |         | 25.5                       |         | 25.5                       |         |
|                   | p        | mm    | 52          |        | 65          |        | 80          |         | 102         |         |         | 100         |         |         | 100         |         |         | 150                        |         | 150                        |         |
|                   | q        | mm    | 30          |        | 36          |        | 45          |         | 60          |         |         | 60          |         |         | 60          |         |         | 80                         |         | 80                         |         |
|                   | r        | mm    | M6          |        | M8          |        | M8          |         | M10         |         |         | M10         |         |         | M10         |         |         | M12                        |         | M12                        |         |
|                   | s H12    | mm    | 12          |        | 16          |        | 16          |         | 16          |         |         | 20          |         |         | 20          |         |         | 20                         |         | 20                         |         |
|                   | t        | mm    | 5           |        | 5           |        | 5           |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5           |         |         | 5                          |         | 5                          |         |

\* E con Anillo posterior fijo Ø 60

E con Anillo posterior giratorio Ø 56

\*\* F<sub>max</sub> con Anillo posterior fijo M55 x 2

F<sub>max</sub> con Anillo posterior giratorio M50 x 1.5

<sup>(1)</sup> Dentado 1/16 x 90° bajo pedido