

BH-D

grandi diametri

Dentatura in POLLICI

Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe



Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra

BH-D: Griffe base con dentatura in POLLICI 3/32" x 90°

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati

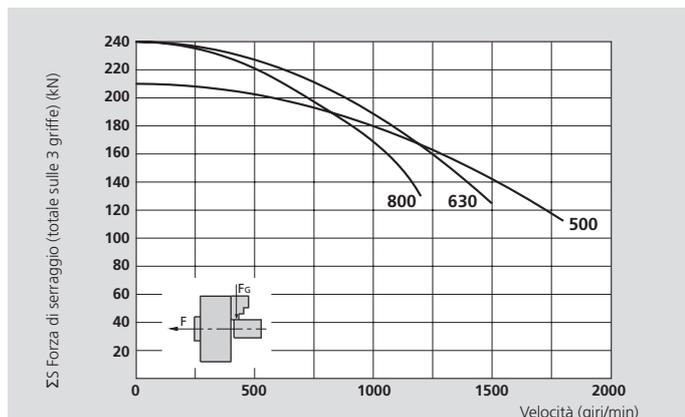
Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Ghiera da filettare
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BH-D 500/A15
oppure
Mandrino a 3 griffe BH-D 800/Z520

Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

| SMW-AUTOBLOK Modello | | BH-D 500 | BH-D 630 | BH-D 800 |
|---------------------------------|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Numero di griffe | | 3 | 3 | 3 |
| Passaggio barra | mm | 180 | 230 | 230 |
| Corsa per griffa | mm | 6.5 | 9 | 9 |
| Corsa del manicotto | mm | 31 | 34 | 34 |
| Forza di trazione massima* | kN | 70 | 100 | 100 |
| Forza di serraggio massima* | kN | 210 | 240 | 240 |
| Velocità massima | giri/min | 1800 | 1500 | 1200 |
| Massa (senza morsetti) | kg | 140 | 280 | 530 |
| Momento d'inerzia | kg·m ² | 5 | 16 | 47 |
| Cilindri consigliati senza foro | | SIN-S 150 / 200 | SIN-S 150 / 200 | SIN-S 150 / 200 |
| Cilindri consigliati con foro | | VSG 450-165 | VSG 550-205 | VSG 550-205 |
| Codici BH-D 3 griffe | | 77152750 | 77152763 | 77152780 |

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%

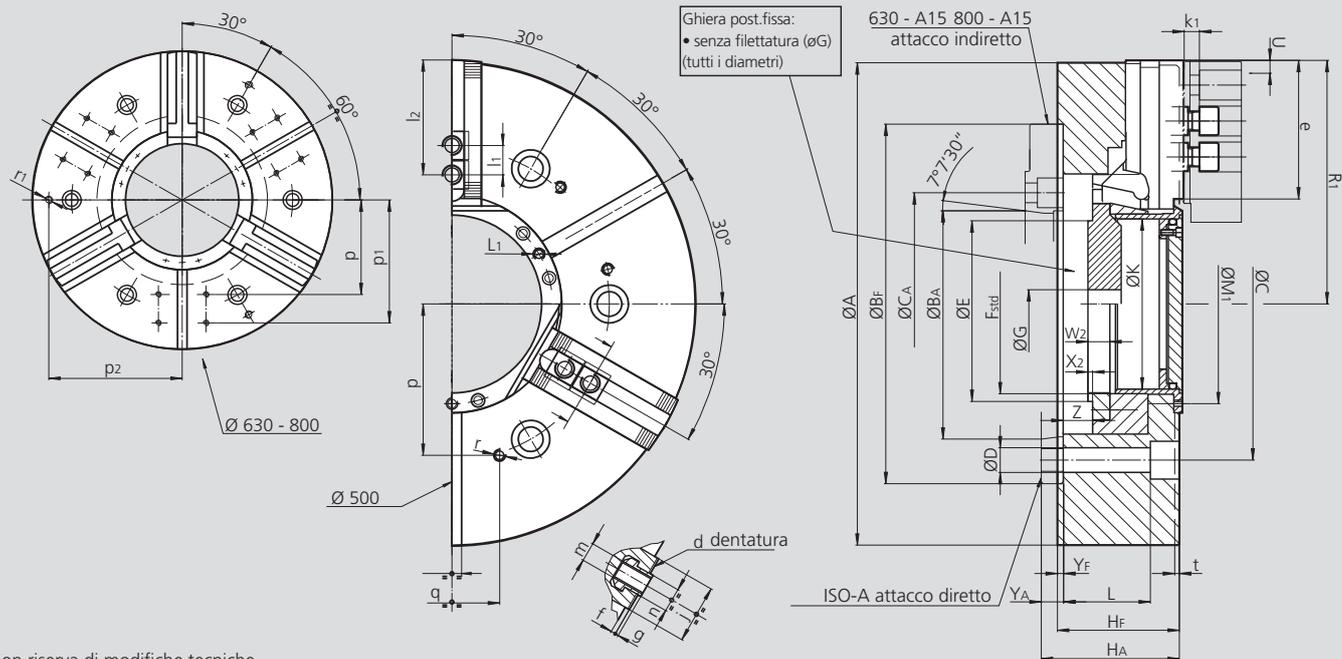


Autocentranti di alta precisione Ø 500 - 800 mm

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 3 griffe

BH-D grandi diametri

Dentatura in POLLICI



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

| SMW-AUTOBLOK Modello | | | BH-D 500 | | BH-D 630 | | | BH-D 800 | | |
|-----------------------|-----------------|-------|--------------|---------|--------------|---------|--------------|----------|---------|---------|
| Attacco | | | Z380 | A15 | Z520 | A15 | A20 | Z520 | A15 | A20 |
| | A | mm | 510 | | 630 | | 800 | | | |
| | Bf/BA H6 | mm | 380 | 285.775 | 520 | 285.775 | 412.775 | 520 | 285.775 | 412.775 |
| | C | mm | 330.2 | | 463.6 | - | 463.6 | 463.6 | - | 463.6 |
| | CA | mm | - | - | - | 330.2 | - | - | 330.2 | - |
| | D | mm | 26 | | 26 | | 26 | | | |
| | E | mm | 206 | | 260 | | 260 | | | |
| | Fstd | mm | M190 x 3 (*) | | M250 x 3 (*) | | M250 x 3 (*) | | | |
| | G | mm | 30 | | 30 | | 30 | | | |
| | Hf/HA | mm | 128 | 145 | 150 | 184 | 169 | 150 | 184 | 169 |
| | K | mm | 180 | | 230 | | 230 | | | |
| | L | mm | 91 | | 99 | | 99 | | | |
| | L1 | mm | M8 / 9 | | M8 / 16 | | M8 / 16 | | | |
| | M1 | mm | 211 | | 270 | | 270 | | | |
| Mandrino aperto | R1 | mm | 257.5 | | 314 | | 399 | | | |
| Corsa per griffa | U | mm | 6.5 | | 9 | | 9 | | | |
| | W2 | mm | 23 | | 23 | | 23 | | | |
| | X2 | mm | 5 | | 5 | | 5 | | | |
| | Yf/YA | mm | 6 | 23 | 6 | 40 | 25 | 6 | 40 | 25 |
| max./min. | Z | mm | 31 / 0 | | 34 / 0 | | 34 / 0 | | | |
| BH-D dentatura | d | poll. | 3/32" x 90° | | 3/32" x 90° | | 3/32" x 90° | | | |
| | e | mm | 146.5 | | 152 | | 237 | | | |
| | f | mm | 5 | | 10 | | 10 | | | |
| | g | mm | 3.5 | | 3.5 | | 3.5 | | | |
| | j | mm | 62 | | 62 | | 62 | | | |
| | k1 | mm | 16 | | 16 | | 16 | | | |
| | l1 | mm | 38 | | 38 | | 38 | | | |
| max./min. | l2 | mm | 121 / 53 | | 127 / 53 | | 212 / 53 | | | |
| | m | mm | M20 | | M20 | | M20 | | | |
| | n h8 | mm | 25.5 | | 25.5 | | 25.5 | | | |
| | p | mm | 160 | | 200 | | 200 | | | |
| | p1 | mm | - | | 260 | | 260 | | | |
| | p2 | mm | - | | 280 | | 280 | | | |
| | q | mm | 100 | | 100 | | 100 | | | |
| | r | mm | M12 / 22 | | M12 / 22 | | M12 / 22 | | | |
| | r1 | mm | - | | M16 / 28 | | M16 / 28 | | | |
| | s H12 | mm | 20 | | 20 | | 20 | | | |
| | t | mm | 5 | | 5 | | 5 | | | |

(*) massimo filetto possibile sulla ghiera da filettare.