

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
- 2, 3 e 4 griffe

Applicazioni

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Grande passaggio barra

BH-M: Griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)

Caratteristiche tecniche

- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita
- Mandrino a 2 griffe dal diametro 130 a 315
- Mandrino a 3 griffe in tutti i diametri
- Mandrino a 4 griffe dal diametro 165

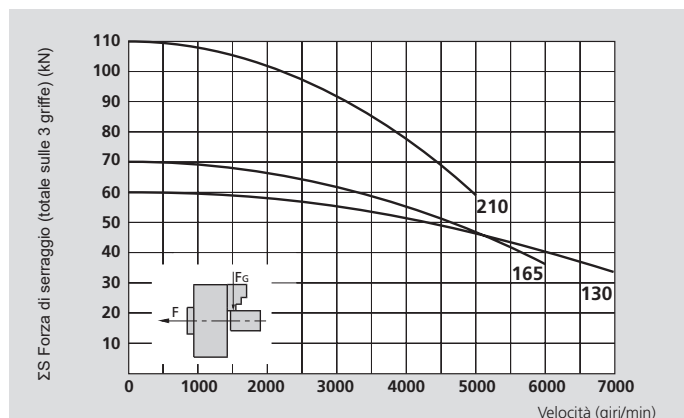
Dotazione standard

Mandrini a 2, 3 o 4 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

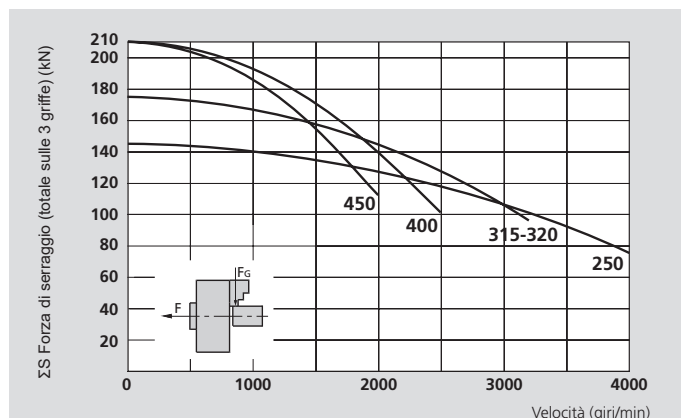
Mandrino a 2 griffe BH-M 210/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe BH-M 250/A8

Diagramma della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.



⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

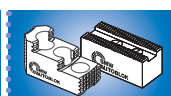
Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		BH-M 130		BH-M 165			BH-M 210			BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320		BH-M 400		BH-M 450	
Numero di griffe		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3		3	4	3	4
Passaggio barra	mm	32		46			52			66			95			103		118		118	
Corsa per griffa	mm	3.2		3.2			4			5			5			5		6.5		6.5	
Corsa del manicotto	mm	15		15			19			24			24			24		31		31	
Forza di trazione massima*	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60		70	70	70	70
Forza di serraggio massima*	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175		210	210	210	210
Velocità massima	giri/min	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200		2500	2000	2000	1700
Massa (senza morsetti)	kg	5		9.5			19			30			46			52		86		135	
Momento d'inerzia	kg·m²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72		2		3.5	
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 85 / 100		SIN-S 100			SIN-S 100 / 125			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150			SIN-S 125 / 150		SIN-S 150 / 175			
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 70-37		VNK-T2 102-46			VNK-T2 130-52			VNK-T2 150-67			VNK-T2 225-95			VNK-T2 250-110		VNK-T2 320-127			
Codici BH-M 2 griffe		77152613		77158516			77158521			77153725			77152631			-		-		-	
Codici BH-M 3 griffe		77152813		77158616			77158621			77153825			77152831			77152832		77153840		77153845	
Codici BH-M 4 griffe		-		77158716			77158721			77153925			77153031			-		77153940		77153945	

* per prese interne ridurre la massima forza di serraggio del 30%



SMW-AUTOBLOK
482



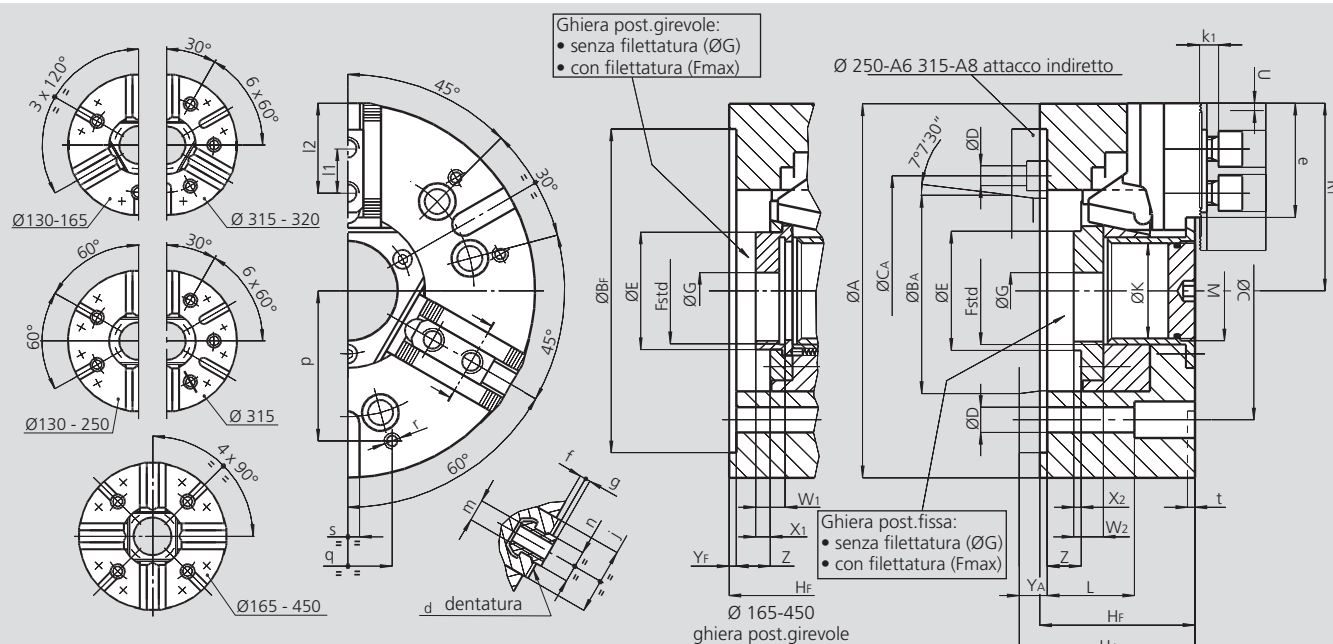
SMW-AUTOBLOK
484



SMW-AUTOBLOK
351

- CON GRANDE PASSAGGIO BARRA
■ 2, 3 e 4 griffe

Dentatura METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			BH-M 130		BH-M 165		BH-M 210		BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320			BH-M 400		BH-M 450	
Attacco			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A	mm		130		165		210		254			315			325			390		450	
BF/BA H6	mm		115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C	mm		82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235	-	235	
CA	mm		-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-	-
D	mm		11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
E	mm		43.5		(*)		67		81			111			119			143		143	
Fstd	mm		M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G	mm		12.5		20		20		25			25			32			70		70	
Hf/HA	mm		67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
K	mm		32		46		52		66			95			103			118		118	
L	mm		51		61		66		59			33			33			101		101	
M	mm		M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Mandrino aperto R1	mm		66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Corsa per griffa U	mm		3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
W1/W2	mm		- / 14		18 / 16		20 / 18		33 / 38			33 / 40			23 / 40			33 / 35		33 / 35	
X1/X2	mm		- / 6		11 / 5		11 / 5		24 / 24			24 / 24			12 / 24			19 / 17		19 / 17	
Yf/YA	mm		5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
max./min. Z	mm		15 / 0		15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			0 / -24			31 / 0		31 / 0	
dentatura d	mm		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm		39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
f	mm		2		3		3		4			4			4			5		5	
g	mm		2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
j	mm		30		33		38		45			45			45			62		62	
k1	mm		10		10		11		12			12			12			14		14	
l1	mm		16		20		25		30			30			30			34		34	
max./min. l2	mm		32 / 23		41 / 24		56 / 33		62 / 43			78 / 43			78 / 43			90 / 49		120 / 49	
m	mm		M8		M10		M12		M12			M16			M16			M20		M20	
n h8	mm		12		12		14		16			21			21			22		22	
p	mm		52		65		80		102			100			100			150		150	
q	mm		30		36		45		60			60			60			80		80	
r	mm		M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
s H12	mm		12		16		16		16			20			20			20		20	
t	mm		5		5		5		5			5			5			5		5	

(*) E ghiera posteriore fissa Ø 60

E ghiera posteriore girevole Ø 56

(**) F_{max} ghiera posteriore fissa M55 x 2F_{max} ghiera posteriore girevole M50 x 1.5