

BH-M

DENTADO
MÉTRICO

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 130 - 450 mm

- Gran paso de barra
- 2, 3 o 4 garras

Aplicaciones

- Para amarre de piezas con necesidad de paso de barra parcial o total
- Gran paso de barra

BH-M: Garras base con DENTADO MÉTRICO (1.5 mm x 60°)
(Compatible con las garras de los platos Japoneses)

Características técnicas

- Transmisión fuerza de amarre por planos inclinados
- Cuerpo totalmente cementado y templado para garantizar la mayor precisión y una larga duración del plato
- Plato de 2 garras desde diámetro 130 hasta 315
- Plato de 3 garras en todos los diámetros
- Plato de 4 garras desde el diámetro 165

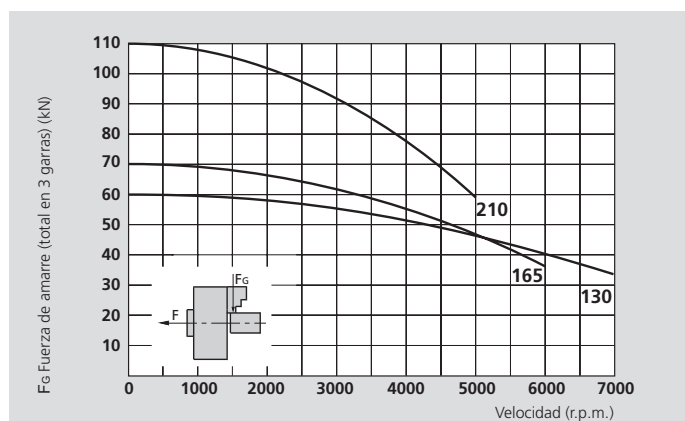
Dotación estándar

Plato de 2, 3 o 4 garras
1 juego de tuercas-T con tornillos
1 juego de garras blandas
Tornillos de montaje

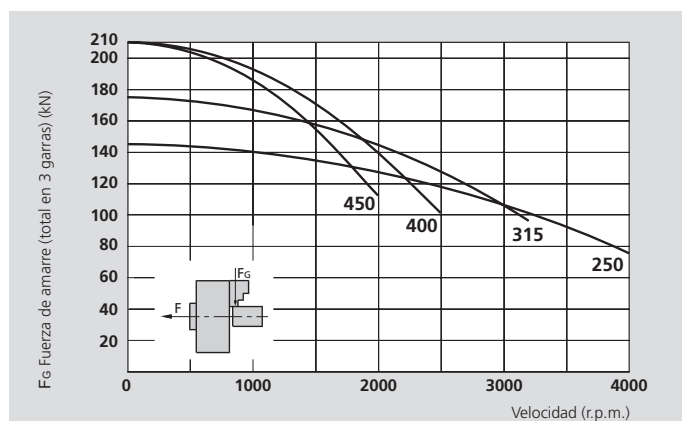
Ejemplo de pedido

Plato de 2 garras BH-M 210 / A6
o
Plato de 3 garras BH-M 250 / A8

Curvas de fuerza de amarre



Los datos del diagrama se refieren a platos de 3 garras, en buenas condiciones de desgaste interno, limpieza y bien engrasados con grasa SMW-AUTOBLOK K67 según el tipo especificado en el manual. Las fuerzas de amarre estáticas y dinámicas se han medido con las garras blandas estándar en la posición más externa y sin exceder el diámetro exterior del plato.



⚠ Aviso de seguridad / riesgo de daños:

Con garras más pesadas y / o en una posición más externa o sobresalientes del Ø exterior del cuerpo del plato, habrá que reducir proporcionalmente la velocidad y / o recalculer la fuerza de amarre dinámica con el objetivo de evitar daños en el plato.

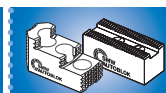
Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo		BH-M 130		BH-M 165			BH-M 210			BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320		BH-M 400		BH-M 450	
Número de garras		2	3	2	3	4	2	3	4	2	3	4	2	3	4	3	3	4	3	4	
Paso de barra	mm	32		46			52			66			95			103		118		118	
Carrera por garra	mm	3.2		3.2			4			5			5			5		6.5		6.5	
Carrera axial cuña pistón	mm	15		15			19			24			24			24		31		31	
Fuerza accionamiento máx.*	kN	15	22	17	25	25	25	38	38	34	50	50	40	60	60	60	70	70	70	70	
Fuerza de amarre máxima*	kN	42	60	48	70	70	72	110	110	98	145	145	115	175	175	175	210	210	210	210	
Velocidad máxima	r.p.m.	7000	7000	6000	6000	5000	5000	5000	4300	4000	4000	3400	3200	3200	2700	3200	2500	2000	2000	1700	
Peso (sin garras)	kg	5		9.5			19			30			46			52		86		135	
Momento de inercia	kg·m²	0.012		0.036			0.12			0.27			0.62			0.72		2		3.5	
Cilindros recomendados		SIN-S 85 / 100 VNK-T2 70-37		SIN-S 100 VNK-T2 102-46			SIN-S 100 / 125 VNK-T2 130-52			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 150-67			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 225-95			SIN-S 125 / 150 VNK-T2 250-110		SIN-S 150 / 175 VNK-T2 320-127			
Cód. BH-M 2 garras (Centraje cilíndrico)		77152613		77158516			77158521			77153725			77152631			-		-		-	
Cód. BH-M 3 garras (Centraje cilíndrico)		77152813		77158616			77158621			77153825			77152831			77152832		77153840		77153845	
Cód. BH-M 4 garras (Centraje cilíndrico)		-		77158716			77158721			77153925			77153031			-		77153940		77153945	

* Para amarre interno reducir la fuerza de accionamiento un 30%.



SMW-AUTOBLOK
466



SMW-AUTOBLOK
468



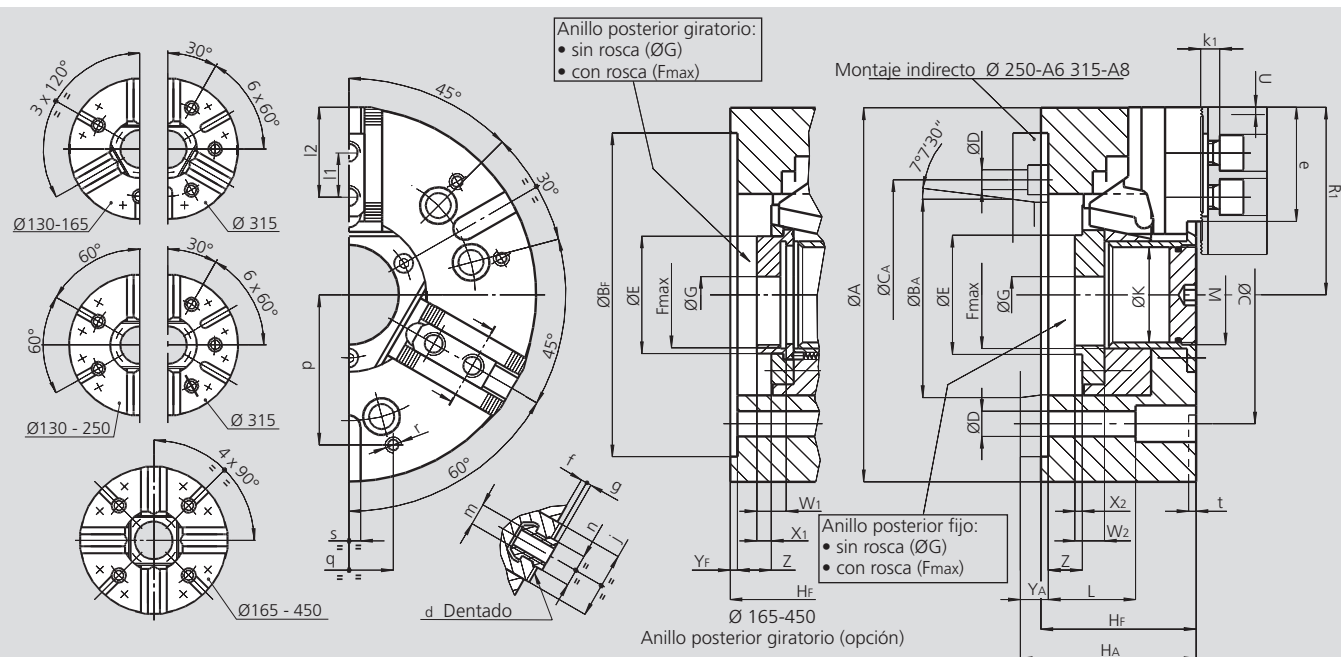
SMW-AUTOBLOK
325

Platos autocentrantes de alta precisión Ø 130 - 450 mm

- Gran paso de barra
- 2, 3 o 4 garras

BH-M

DENTADO
MÉTRICO



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo			BH-M 130		BH-M 165		BH-M 210		BH-M 250			BH-M 315			BH-M 320			BH-M 400		BH-M 450	
Montaje			Z115	A4	Z140	A5	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	Z300	A8	A11	Z300	A11	Z300	A11
A	mm		130		165		210		254			315			325			390		450	
Bf/BA H6	mm		115	63.513	140	82.563	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	300	139.719	196.869	300	196.869	300	196.869
C	mm		82.6		104.8		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235	235	-	235	235		235	
CA	mm		-	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	-	171.4	-	-	-	-	-	-
D	mm		11.5		11.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21	21	17	21	21		21	
E	mm		43.5		(*)		67		81			111			119			143		143	
Fmax	mm		M38 x 1.5		(**)		M60 x 2		M75 x 2			M100 x 2			M110 x 2			M130 x 2		M130 x 2	
G	mm		12.5		20		20		25			25			32			70		70	
Hf/HA	mm		67	75	77	87	92	104	105	124	119	111	136	127	111	136	127	128	143	128	143
K	mm		32		46		52		66			95			103			118		118	
L	mm		51		61		66		59			33			33			101		101	
M	mm		M35 x 1.5		M48 x 1.5		M54 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2			M106 x 2			M120 x 2		M120 x 2	
Plato abierto R1	mm		66.5		84.5		105.5		127.5			158			162			195		225	
Carrera por garra U	mm		3.2		3.2		4		5			5			5			6.5		6.5	
W1/W2	mm		- / 14		18 / 16		20 / 18		33 / 38			33 / 40			23 / 40			33 / 35		33 / 35	
X1/X2	mm		- / 6		11 / 5		11 / 5		24 / 24			24 / 24			12 / 24			19 / 17		19 / 17	
Yf/YA	mm		5	13	5	15	5	17	5	24	19	5	30	21	5	30	21	6	21	6	21
Máx. / mín. Z	mm		15 / 0		15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0			0 / -24			31 / 0		31 / 0	
Dentado d	mm		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°			1.5 x 60°		1.5 x 60°	
e	mm		39		49.5		66		77.5			93			93			116.5		146.5	
f	mm		2		3		3		4			4			4			5		5	
g	mm		2.5		2.5		2.5		3.5			3.5			3.5			3.5		3.5	
j	mm		30		33		38		45			45			45			62		62	
k1	mm		10		10		11		12			12			12			14		14	
l1	mm		16		20		25		30			30			30			34		34	
Máx. / mín. l2	mm		32 / 23		41 / 24		56 / 33		62 / 43			78 / 43			78 / 43			90 / 49		120 / 49	
m	mm		M8		M10		M12		M12			M16			M16			M20		M20	
n h8	mm		12		12		14		16			21			21			22		22	
p	mm		52		65		80		102			100			100			150		150	
q	mm		30		36		45		60			60			60			80		80	
r	mm		M6		M8		M8		M10			M10			M10			M12		M12	
s H12	mm		12		16		16		16			20			20			20		20	
t	mm		5		5		5		5			5			5			5		5	

* E con Anillo posterior fijo Ø 60

E con Anillo posterior giratorio Ø 56

** Fmax con Anillo posterior fijo M55 x 2

Fmax con Anillo posterior giratorio M50 x 1,5