BIG BORE®
BB-SC

Dentatura in POLLICI

Autocentranti con cilindro incorporato con PASSAGGIO BARRA EXTRA GRANDE Ø 275 - 565 mm

- Ø mandrini 600 - 1020
- Serraggio tramite pacchi di molle
- Con corsa rapida e corsa di bloccaggio

Applicazioni

- Lavorazione delle estremità di tubi lunghi/serraggio autocentrante
- Corsa lunga delle griffe per bloccaggio di tubi con collarino
- Massima produttività grazie a tempi di apertura e chiusura < 3 sec.
- Lunghi intervalli di manutenzione = elevata disponibilità della macchina
- Lavorazione di tubi storti, regolati in centro con spessori manuali
- È possibile utilizzare il passaggio barra completo della macchina

Caratteristiche tecniche

- Serraggio autocentrante tramite 9/6/3 pacchi di molle a scelta
- Pacchi di molle racchiuse in cartucce
- Apertura tramite cilindro pneumatico a singolo effetto incorporato
- Forza di serraggio costante grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Comando a impulsi in apertura/chiusura per la regolazione della centratura del tubo
- Corsa lunga delle griffe suddivisa in CORSA RAPIDA E CORSA DI BLOCCAGGIO
- Ridotto consumo di aria
- Controllo corsa
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino con viti di fissaggio
1 Serie di morsetti teneri
1 Serie di Tasselli a T con viti

Esempio di ordine

Big Bore SC 850-395
Cod. 053350

Accessori

Unità di controllo AC-SC

Il principio affidabile:
Serraggio tramite pacchi di molle / apertura tramite cilindro pneumatico

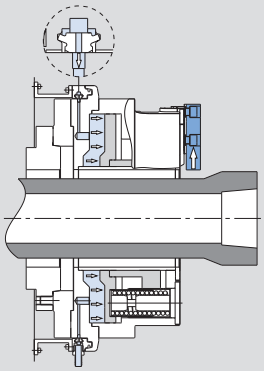


Fig. 1
Apertura mandrino (solo con mandrino fermo). Le guarnizioni a profilo si deformano con la pressione dell'aria e aderiscono al corpo del mandrino, permettendo il riempimento del cilindro su un lato. Il pistone comprime i pacchi di molle e le griffe si aprono.

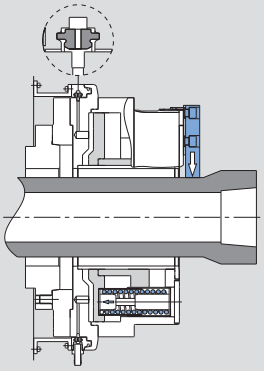


Fig. 2
Serraggio mandrino (possibile anche con mandrino in rotazione). L'aria compressa viene disinserita. Le guarnizioni a profilo SMW tornano in posizione espansa e le molle trasmettono alle griffe la forza di bloccaggio.

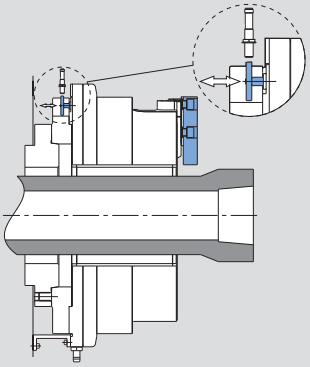
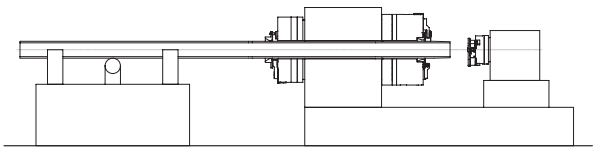
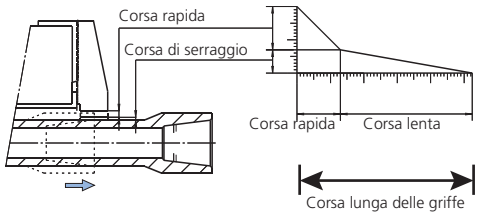


Fig. 3
Controllo della corsa
La corsa di bloccaggio delle griffe viene controllata meccanicamente. La misurazione di posizione/il controllo finale avvengono tramite sensore di prossimità.



Lavorazione delle estremità di tubi con due mandrini per tornio.

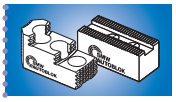


Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		BB-SC 600-275			BB-SC 850-395			BB-SC 1020-565		
Cod.		053540			053350			053570		
Passaggio barra	mm (poll.)	275 (10.83")			395 (15.55")			565 (22.24")		
Corsa totale per griffa	mm (poll.)	25.4 (1")			27 (1.06")			27 (1.06")		
Corsa rapida per griffa*	mm (poll.)	16.9 (0.67")			15 (0.59")			15 (0.59")		
Corsa di serraggio per griffa	mm (poll.)	8.5 (0.33")			12 (0.47")			12 (0.47")		
Pressione di apertura con 9 molle	bar (psi)	5 (73)			5 (73)			5 (73)		
Forza di serraggio max a 3/6/9 molle	kN (lbf)	50 (11240)	100 (22480)	150 (33721)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)	57 (12814)	113 (25403)	170 (38218)
Velocità massima	giri/min.	1000			700			420		
Consumo d'aria per apertura a 5 bar (73 psi)	litri	60			115			139		
Massa (senza morsetti)	kg (lbs)	510 (1124)			930 (2050)			1260 (2779)		
Momento d'inerzia	kg·m²	34			101			223		

* da NON utilizzare per il bloccaggio

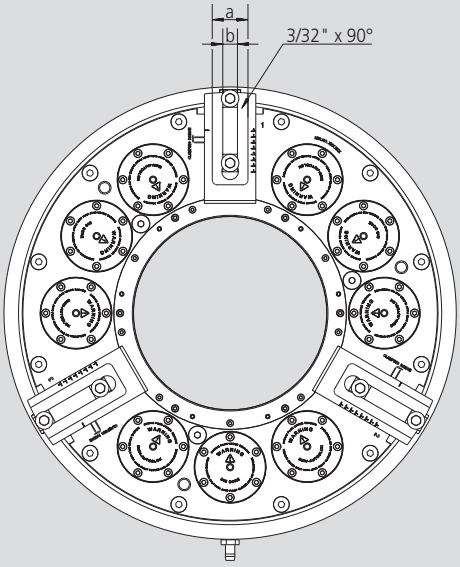
SMW-AUTOBLOK 389



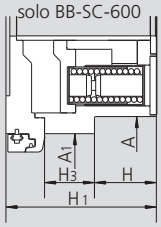
SMW-AUTOBLOK 386

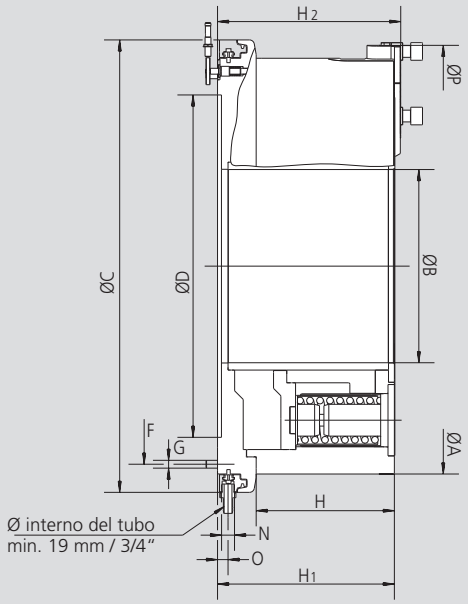
BIG BORE®
BB-SC

Dentatura in POLLICI



Pressione di apertura con tutte le molle montate
min. 5 bar (73 psi), max. 8 bar (116 psi)



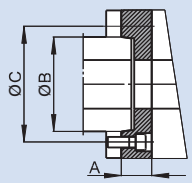


Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			BB-SC 600-275	BB-SC 850-395	BB-SC 1020-565
Attacco			**Z520**	**Z700**	**Z870**
	A	mm	605	850	1020
(BB-SC-600-275)	**A1**	mm	675	-	-
Passaggio barra	**B**	mm	275	395	565
	C	mm	750	925	1095
	D H6	mm	520	700	870
	F	mm	640	810	980
	G		M12 (12x)	M16 (12x)	M16 (12x)
	H		126.7	282.5	282.5
	H1		307.5	361.5	361.5
	H2		320.5	374.5	374.5
(BB-SC-600-275)	**H3**		102	-	-
	N		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
	O		21.5	21.5	21.5
Interferenza max.	**P**		655.8	902.8	1074
	a		58	73	73
	b		25.5	30	30
Corsa rapida		mm	16.9	15	15
Corsa di bloccaggio		mm	8.5	12	12
Corsa totale delle griffe		mm	25.4	27	27

Flange di adattamento

Attacco
ISO-A DIN 55026



BB-SC	600-275			850-395		1020-565		
Naso macchina	A11	A15	A20	A15	A20	A15	A20	A28
Cod.	su richiesta	053590	053591	053362	053358	su richiesta	053595	053596