#### **INCASTRO A CROCE**

## Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

- **GRANDE PASSAGGIO BARRA**
- ■3 griffe
- proofline®= mandrini ermetici bassa manutenzione



- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantag-
- della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

**BP-C:** Griffe base ad incastro a croce (American Standard)

## Caratteristiche tecniche

- Costante forza di serraggio grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Versione a 3 griffe disponibile in tutti i diametri
- proofline® = mandrini ermetici bassa manutenzione

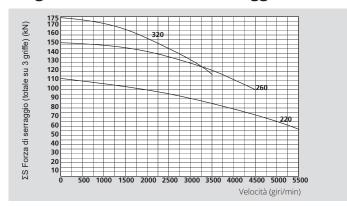
**Dotazione Standard** Mandrino a 3 griffe

Viti di fissaggio

Esempio di ordine Mandrino a 3 griffe BP-C 220/Z170

## Diagrammi della forza di serraggio dinamica

linea proofline



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

#### **△** Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

### Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Numero di griffe		3	3	3
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5500	4500	3500
Massa (senza morsetti)	kg	22	35	59
Momento di inerzia	kg·m²	0.14	0.34	0.85
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 130-52	VNK-T2 150-67	VNK-T2 225-95
Codici BP-C 3 griffe		77189322	77189326	77189332

<sup>\*</sup> Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%







SMW-AUTORI OK

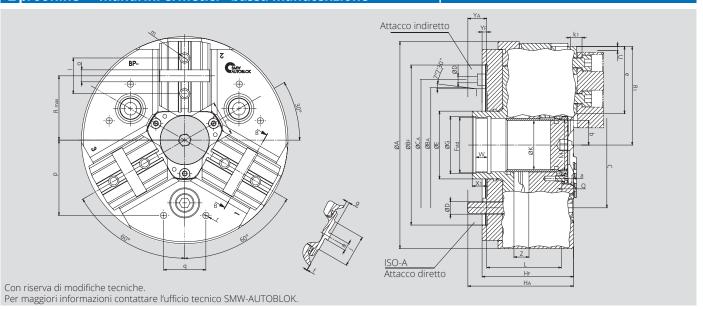
# Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

**■ GRANDE PASSAGGIO BARRA** 

■3 griffe

■ proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

**INCASTRO A CROCE** 



SMW-AUTOBLOK Modello			BP-C 220		BP-C 260			BP-C 320			
Attacco			Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11	
	Α	mm	220			262			320		
	Br/Ba	H6 mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869	
	С	mm	13	33.4	171.4		235				
	CA	mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-	
	D	mm	1	13.5 72 M60 x 1.5		17 13.5 17 88 M75 x 2			21 115 M102 x 2		
	E	mm									
	Fstd	mm	M60								
	G	mm	61		76			102.5			
	HF/HA	mm	97.5	109.5	114	149	128	114	149	130	
K		mm	52		66		95				
	L	mm	7	9.5		92			88 M98 x 2		
	M	mm	M54	x 1.5		M68 x 2					
	Q	mm	1	12.5		16.5			16.5		
Mandrino aperto	R1	mm	109			131			159		
max.	R	mm	72.5		89			115			
Corsa per griffa	U	mm	4.3		5			5			
	W	mm	12		14			16.5			
	X <sub>1</sub>	mm	15.5		22			21			
	YF/YA	mm	5	17	5	40	19	5	40	21	
max./min.	Z	mm	16/0		19 / 0			19/0			
	a	mm		5.7		9.7			9.7		
min.	b	mm	26.5		36			48			
min.	С	mm		37	52		70				
	е	mm	74.5		82			98			
	f	mm	0		3			4			
	g	mm	3		0			-1			
	j	mm	34		46			58			
	<b>k</b> 1	mm	9		13.5			15.5			
I mm		38		44.4			54				
	m	mm	M10		M12			M16			
		n7 mm	7.94		7.94			12.7			
	o  -	17 mm	12.68		12.68			19.03			
	р	mm	80		102			100			
	q	mm	45		60			60			
	r	mm	M8		M10			M10			