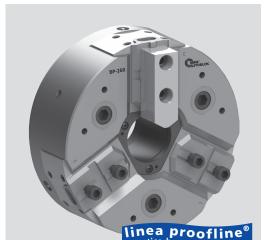
## **INCASTRO A CROCE**

# Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

- **GRANDE PASSAGGIO BARRA**
- ■3 griffe
- proofline®= mandrini ermetici bassa manutenzione



# Applicazioni

- Generalmente usato su torni standard grazie al passaggio barra, ma con il vantaggio della bassa manutenzione, usato anche in condizioni di lavoro estreme
- Vita più lunga ad alta precisione grazie alla minore usura
- Mandrino ermetico a bassa manutenzione, particolarmente adatto nelle lavorazioni a secco di fusioni o stampati, oppure per l'utilizzo di refrigerante ad alta pressione

**BP-C:** Griffe base ad incastro a croce (American Standard)

#### Caratteristiche tecniche

- Costante forza di serraggio grazie alla continua lubrificazione a grasso
- Grande passaggio barra compatibile con i torni standard
- Versione a 3 griffe disponibile in tutti i diametri
- **proofline**® = mandrini ermetici bassa manutenzione

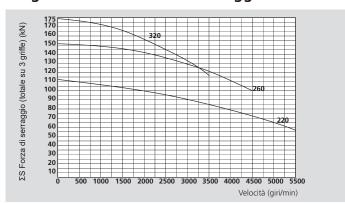
### **Dotazione Standard**

Mandrino a 3 griffe Viti di fissaggio

# Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BP-C 220/Z170

# Diagrammi della forza di serraggio dinamica



I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.

Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti di dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

#### ⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

#### Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		BP-C 220	BP-C 260	BP-C 320
Numero di griffe		3	3	3
Passaggio barra	mm	52	66	95
Corsa per griffa	mm	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	16	19	19
Forza di trazione massima*	kN	44	60	68
Forza di serraggio massima*	kN	110	150	175
Velocità massima	giri/min	5500	4500	3500
Massa (senza morsetti)	kg	22	35	59
Momento di inerzia	kg·m²	0.14	0.34	0.85
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 130-52	VNK-T2 150-67	VNK-T2 225-95
Codici BP-C 3 griffe		77189322	77189326	77189332

<sup>\*</sup> Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%







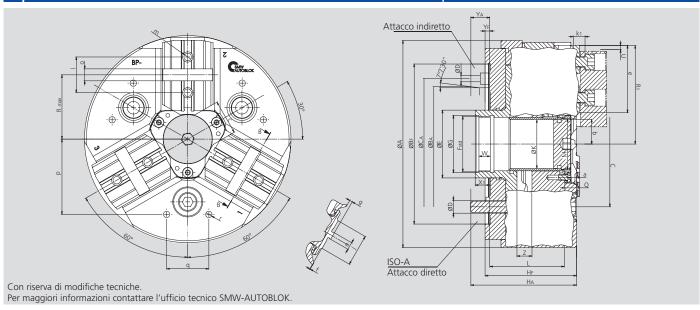
SMW-AUTORI OK

# Autocentranti di alta precisione Ø 220 - 320 mm

**BP-C** 

- **GRANDE PASSAGGIO BARRA**
- ■3 griffe
- proofline® = mandrini ermetici bassa manutenzione

**INCASTRO A CROCE** 



SMW-AUTOBLOK Modello			BP-C 220		BP-C 260		BP-C 320				
Attacco				Z170	A6	Z220	A6	A8	Z300	A8	A11
	Α		mm	2	20		262	•		320	
	BF/BA	Н6	mm	170	106.375	220	106.375	139.719	300	139.719	196.869
	C		mm	13	33.4		171.4			235	
	CA		mm	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D		mm	1	3.5	17	13.5	17		21	
	E		mm	72 M60 x 1.5		88 M75 x 2		115 M102 x 2			
	Fstd		mm								
	G		mm		61		76			102.5	
	HF/HA		mm		109.5	114	149	128	114	149	130
	K		mm	!	52		66			95	
	L		mm		9.5		92			88	
	M		mm		1 x 1.5		M68 x 2			M98 x 2	
	Q		mm		2.5		16.5			16.5	
Mandrino aperto	R1		mm		09		131			159	
max.	R		mm		2.5		89			115	
Corsa per griffa	U		mm		1.3		5			5	
	W		mm		12		14			16.5	
	X <sub>1</sub>		mm		5.5		22			25	
	YF/YA		mm		17	5	40	19	5	40	21
max./min.	Z		mm		5/0		19/0			19/0	
	a		mm	5.7		9.7		9.7			
min.	b		mm	26.5		36		48			
min.	С		mm		37		52			70	
	е		mm		4.5		82			98	
	f		mm	0		3		4			
	g		mm		3		0			-1	
	j		mm	34		46		58			
	k1		mm		9		13.5			15.5	
	l		mm 38 mm M10			44.4 M12		54 M16			
	m	h7	mm		.94		7.94			12.7	
	n	H7	mm		.94 2.68		12.68			19.03	
	0	П/	mm		2.68 30		12.68			19.03	
	р		mm		45		60			60	
	q r		mm		45 M8		M10			M10	
			111111	l'	VIO		IVITU			IVITO	