

BX-D

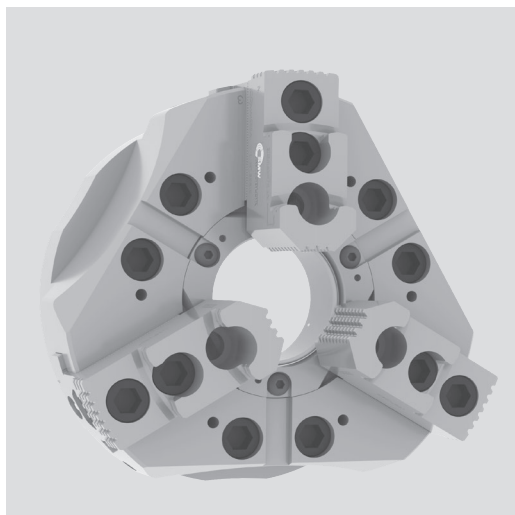
Dentatura in POLLICI

BX-M

Dentatura METRICA

Autocentranti di alta precisione con corpo alleggerito e scaricato Ø 175 - 315 mm

- PASSAGGIO BARRA GRANDE
- 3 griffe

**Applicazioni**

- Serraggio di pezzi utilizzando il passaggio barra parzialmente o completamente
- Per macchine dotate di passaggio barra grande
- Ideale per centri di tornitura/fresatura

BX-D: Griffe base con dentatura in POLLICI (1/16" x 90°)**BX-M:** Griffe base con dentatura METRICA (1.5 mm x 60°)
(compatibile con i morsetti dei mandrini giapponesi)**Caratteristiche tecniche**

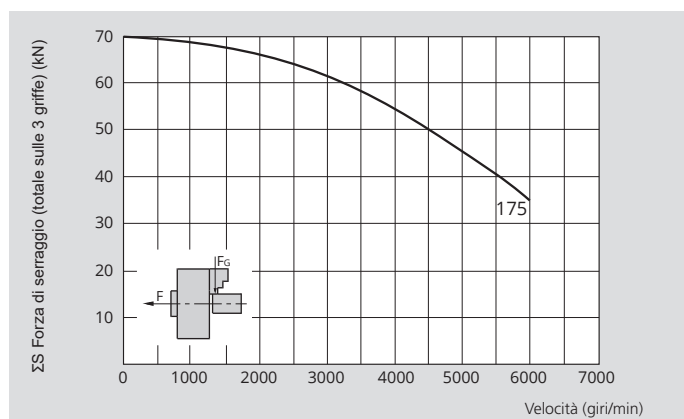
- Passaggio barra grande
- Trasmissione della forza di serraggio tramite piani inclinati
- Corpo interamente cementato e temprato per una maggiore precisione e durata di vita
- Corpo alleggerito per minore inerzia in accelerazione e decelerazione
- Corpo scaricato tra le griffe per permettere a utensili rotanti di avvicinarsi al pezzo

Dotazione standard

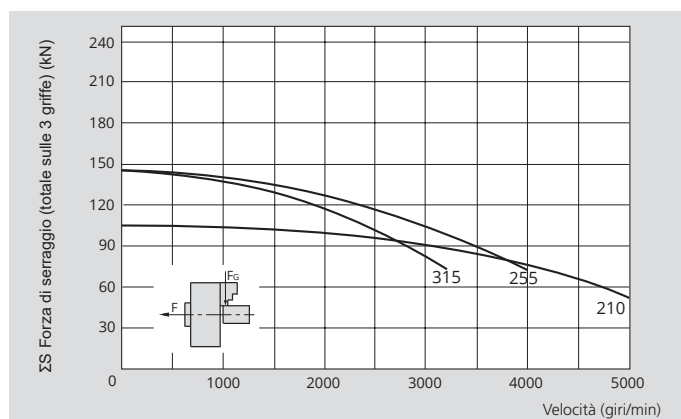
Mandrino a 3 griffe
1 serie di tasselli a T con viti
1 serie di morsetti teneri
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

Mandrino a 3 griffe BX-D 175/A6
oppure
Mandrino a 3 griffe BX-M 255/Z220

Diagramma della forza di serraggio dinamica

I dati nei diagrammi si riferiscono ad autocentranti a 3 griffe, in buone condizioni di usura e pulizia e ingrassati con grasso SMW-AUTOBLOK K67 come prescritto nel manuale d'uso.
Le forze di serraggio statiche e dinamiche sono state misurate utilizzando una serie di morsetti teneri in dotazione, non fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante.

**⚠ Avviso per la sicurezza/rischio di danni:**

Utilizzando morsetti più pesanti o in posizione più esterna oppure griffe fuoriuscenti dal diametro dell'autocentrante, sarà necessario ridurre proporzionalmente la velocità e/o la forza di trazione.

Dati tecnici

SMW-AUTOBLOK Modello		BX-D 175 BX-M 175	BX-D 210 BX-M 210	BX-D 255 BX-M 255	BX-D 315 BX-M 315
Numero di griffe		3	3	3	3
Passaggio barra	mm	56	66	82	106
Corsa per griffa	mm	3.2	4	5	5
Corsa del manicotto	mm	15	19	24	24
Forza di trazione massima*	kN	25	38	50	50
Forza di serraggio massima*	kN	70	108	145	145
Velocità massima	giri/min	6000	5000	4000	3200
Massa (senza morsetti)	kg	10.1	14.6	26.6	40.3
Momento d'inerzia	kg·m²	0.045	0.091	0.24	0.56
Cilindri consigliati senza foro		SIN-S 100	SIN-S 100/125	SIN-S 125/150	SIN-S 125/150
Cilindri consigliati con foro		VNK-T2 130-52	VNK-T2 150-67	VNK-T2 176-82	VNK-T2 320-127
Codici BX-D 3 griffe		77155517	77155521	77155526	77155531
Codici BX-M 3 griffe		77155617	77155621	77155626	77155631

* Per prese interne ridurre la forza di serraggio del 30%.

Autocentranti di alta precisione con corpo alleggerito e scaricato Ø 175 - 315 mm

- PASSAGGIO BARRA GRANDE
- 3 griffe

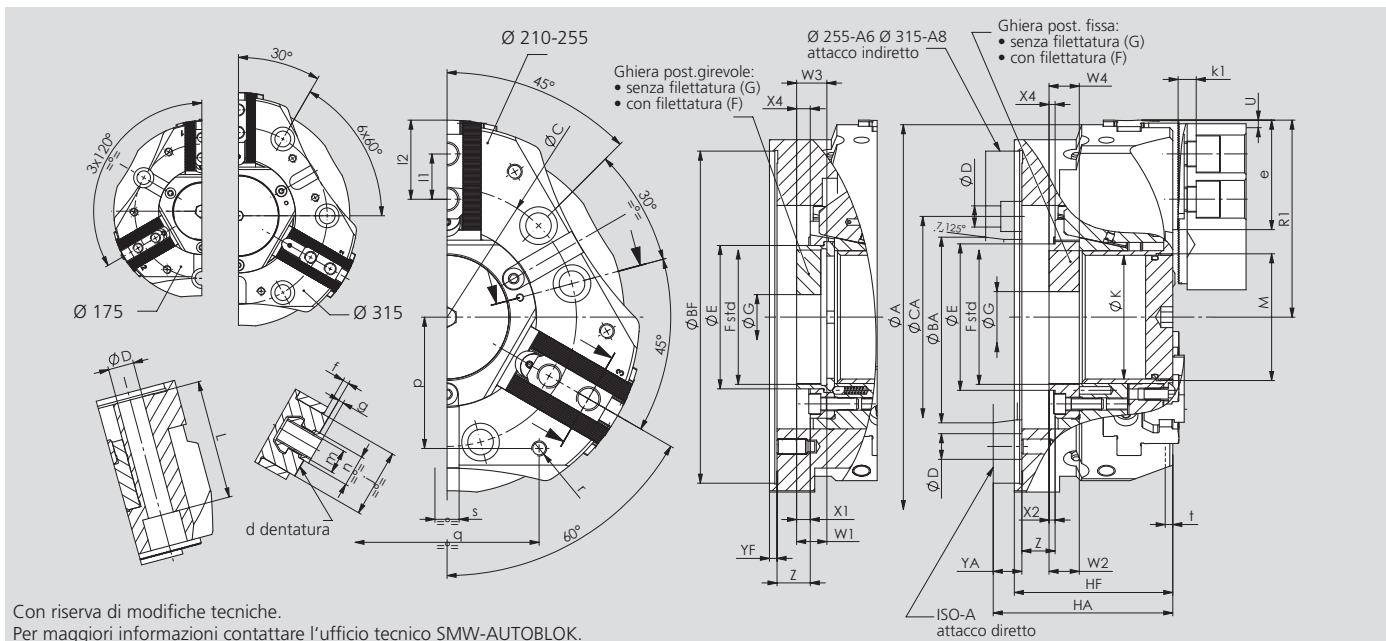
BX-D

Dentatura in POLLICI

BX-M

Dentatura METRICA

2



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

SMW-AUTOBLOK Modello			BX-D 175 BX-M 175		BX-D 210 BX-M 210		BX-D 255 BX-M 255			BX-D 315 BX-M 315		
Attacco			Z160	A6	Z170	A6	Z220	A6	A8	Z280	A8	A11
	A	mm	175		210		255			315		
	BF/BA H6	mm	160	106.375	170	106.375	220	106.375	139.719	280	139.719	196.869
	C	mm	133.4		133.4		171.4	-	171.4	235	-	235
	CA	mm	-	-	-	-	-	133.4	-	-	171.4	-
	D	mm	13.5		13.5		17	13.5	17	21	17	21
	E	mm	72		84		97			130		
	Fstd	mm	M62 x 1.5		M72 x 1.5		M90 x 2			M120 x 2		
	G	mm	20		20		25			35		
	HF/HA	mm	82	94	92	104	105	124	119	111	136	127
	K	mm	56		66		82			106		
	L	mm	14		73		79			33		
	M	mm	M58 x 1.5		M68 x 2		M84 x 2			M108 x 2		
Mandrino aperto	R1	mm	90		106		130.5			163.5		
Corsa per griffa	U	mm	3.2		4		5			5		
	(1) W1/W2	mm	18 / 16		20 / 18		20 / 20			23 / 23		
	(2) W3/W4	mm	24 / 35		25 / 35		28 / 38			29 / 40		
	X1/ X2	mm	12 / 5		12 / 5		8 / 5			12 / 7		
	X4	mm	21 / 24		22 / 22		22 / 23			24 / 24		
	YF/YA	mm	5	17	5	17	5	24	19	5	30	21
max./min.	Z	mm	15 / 0		19 / 0		24 / 0			24 / 0		
BX-D dentatura	d	pollici	1/16" x 90°		1/16" x 90°		1/16" x 90°			1/16" x 90°		
BX-M dentatura	d	mm	1.5 x 60°		1.5 x 60°		1.5 x 60°			1.5 x 60°		
	e	mm	49.5		59		72.5			93		
	f	mm	3		3		4			4		
	g	mm	2.5		2.5		3.5			3.5		
	j	mm	33		38		45			45		
	k1	mm	10		11		12			12		
BX-D	l1	mm	16.5		23		30			30		
BX-M	l1	mm	20		25		30			30		
max./min.	l2	mm	41 / 24		49 / 33		57 / 43			78 / 43		
BX-D	m	mm	M10		M12		M16			M16		
BX-D	n h8	mm	14		17		21			21		
BX-M	m	mm	M10		M12		M12			M16		
BX-M	n h8	mm	12		14		16			21		
	p	mm	51		59		73			100		
	q	mm	36		65		80			60		
	r	mm	M6		M8		M8			M10		
	s H12	mm	12		12		16			20		
	t	mm	4.5		4.5		5			5		

(1) Ghiera post.girevole filettata
Ghiera post.fissa filettata

(2) Ghiera posteriore girevole senza filettatura
Ghiera post.fissa senza filettatura