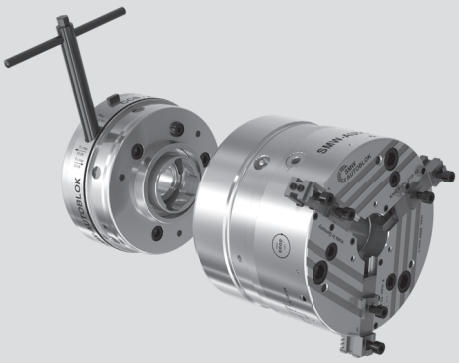
CCS

SISTEMA DI RIATTREZZAMENTO RAPIDO

Sistema di riattrezzamento rapido mandrini

- Altissima ripetibilità e precisione di ricambio
- Connessione automatica del mandrino con una sola attuazione
- Grande passaggio barra
- Controllo visivo del bloccaggio flangia e connessione mandrino



Applicazione tipo:
CCS con mandrino KNCS-2G

Applicazioni

- Riattrezzamento rapido del sistema di bloccaggio su macchine CNC
- Riduzione del tempo di inattività e maggiore precisione di ricambio
- Adattabile a qualsiasi naso macchina e qualsiasi mandrino

Caratteristiche tecniche

- Altissima ripetibilità e precisione di ricambio
- Connessione automatica del mandrino con una sola attuazione
- Grande passaggio barra
- Controllo visivo dello stato di bloccaggio
- Protetto dalla contaminazione esterna
- Sistema a molle di „espulsione“ della flangia all'apertura del CCS

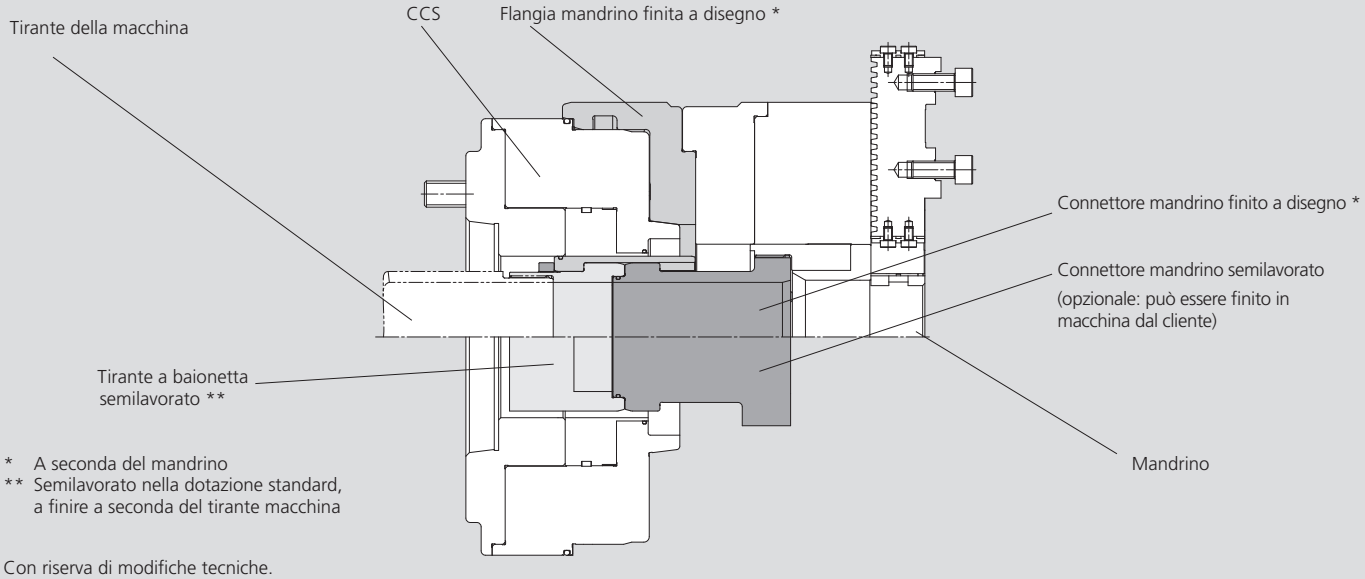
Dotazione standard

Sistema di cambio rapido
Connettore mandrino semilavorato
Adattatore tirante a baionetta semilavorato
Chiave di ricambio

Esempio di ordine

CCS-A06-A06, Id. No. 054600 o
CCS-Z170-A06, Id. No. 055015

Guida all'ordine



* A seconda del mandrino
** Semilavorato nella dotazione standard, a finire a seconda del tirante macchina

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Applicazione tipo:
CCS con mandrino KNCS-2G

Modello SMW-AUTOBLOK		CCS		CCS		CCS	
Attacco		A06-A06	Z170-A06	A08-A08	Z220-A08	A11-A11	Z300-A11
Sistema cambio rapido CCS HSP (con passaggio barra)	Codice	054600	055015	054840	055016	054960	055017
Sistema cambio rapido CCS VSP (senza passaggio barra)	Codice	055010	055018	055011	055019	055012	055020
Flangia mandrino Z140	Codice	su richiesta		su richiesta		su richiesta	
Flangia mandrino Z170	Codice	054622		055086		su richiesta	
Flangia mandrino Z220	Codice	055022		054864		055154	
Flangia mandrino Z300	Codice	-		055023		054984	
Flangia mandrino Z380	Codice	-		-		055024	
Connettore mandrino semilavorato	Codice	054616		054861		054981	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-210-Z170	Codice	054621		-		-	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-260-Z170	Codice	055082		-		-	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-260-Z220	Codice	055160		054877		-	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-325-Z220	Codice	-		054863		-	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-325-Z300	Codice	-		055162		054983	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-400-Z300	Codice	-		-		055165	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-400-Z380	Codice	-		-		055166	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-500-Z300	Codice	-		-		055167	
Connettore mandrino finito a disegno KNCS-N-500-Z380	Codice	-		-		055168	
Connettore mandrino finito a disegno BH-D-210	Codice	054882		-		-	
Connettore mandrino finito a disegno BH-D-250	Codice	-		054879		-	

Sistema di riattrezzamento rapido mandrini

- Altissima ripetibilità e precisione di ricambio
- Connessione automatica del mandrino con una sola attuazione
- Grande passaggio barra
- Controllo visivo del bloccaggio flangia e connessione mandrino

CCS

SISTEMA DI RIATTREZZAMENTO RAPIDO

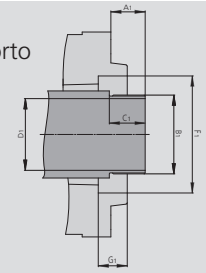
Installazione su macchine con passaggio barra e tirante tubolare

⚠ **Il montaggio descritto è solo per tiranti tubolari con filetto esterno!**
Per tiranti tubolari con filetto interno prego contattare gli uffici

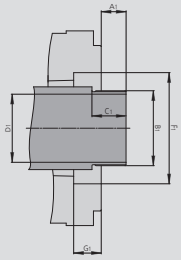
⚠ **Controllo del naso macchina e del tirante (da parte del cliente):**
Per il controllo delle dimensioni del tirante esistente, il cilindro deve essere nella posizione tutta avanti (fine corsa del cilindro)!
Avvitare saldamente il tirante al cilindro e bloccarlo per evitare lo svitamento.

Controllo dimensionale del tirante e verifica della fattibilità:
Tutte le superfici devono essere pulite e prive di sbavature e spigoli vivi. Effettuare alcune misurazioni in posizioni diverse ed opposte una dall'altra. Se le dimensioni del tirante sono all'interno delle dimensioni (indicate nella tabella sottostante) può essere usato il tirante esistente.
In caso contrario il tirante attuale NON può essere utilizzato!

Naso macchina
con attacco ISO/cono corto



Naso macchina
con attacco cilindrico



Naso macchina con cono corto

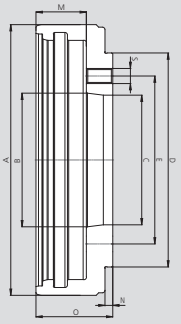
Verifica dimensioni A-A	CCS A06-A06	CCS A08-A08	CCS A11-A11
A1	25 / 50.5	25 / 53	28 / 69
B1	M56 x 1.5	M77 x 1.5	M100 x 1.5
C1	18	20	22
D1	50	70	92
F1	70	90	115
G1 (profondità)	8	10	10

Naso macchina con attacco cilindrico

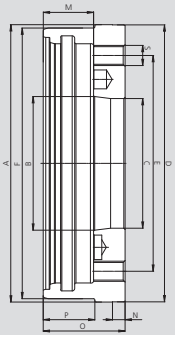
Verifica dimensioni Z-A	CCS Z170-A06	CCS Z220-A08	CCS Z300-A11
A1	19 / 44.5	19 / 47	22 / 63
B1	M56 x 1.5	M77 x 1.5	M100 x 1.5
C1	18	20	22
D1	50	70	92
F1	70	90	-
G1 (profondità)	8	10	-

Dati tecnici flangia mandrino finita a disegno

Dimensioni per:
054622
054864
054984



Dimensioni per:
055022
055023
055024



SMW-AUTOBLOK Modello CCS- / CCS-	A06-A06 Z170-A06	A06-A06 Z170-A06	A08-A08 Z220-A08	A08-A08 Z220-A08	A11-A11 Z300-A11	A11-A11 Z300-A11	A11-A11 Z300-A11
Modello flangia mandrino *	A06-Z170	A06-Z220	A08-Z220	A08-Z300	A11-Z220	A11-Z300	A11-Z380
Codice	054622	055022	054864	055023	055154	054984	055024
A Ø	215	220.3	280	300.3	340	340	380.3
B Ø	106.375 (A06)	106.375 (A06)	139.719 (A08)	139.719 (A08)	196.869 (A11)	196.869 (A11)	196.869 (A11)
C Ø	103	103	136	136	140	193	193
D Ø	170	220	220	300	220	300	380
E Ø	133.4	171.4	171.4	235	171,4	235	380.2
F Ø	-	215	-	280	340	-	340
M	40	40	40.75	40.75	-	43	43
N	6.2	10	6.2	12.5	6,5	8.2	15
O	61	65	68.25	71.75	90	75	97
P	-	41	-	42	-	-	44
S (Filetto)	M12	M16	M16	M20	M16	M20	M24
S (divisioni / numero)	15° / 22	15° / 24	15° / 19	15° / 24	15° / 24	15° / 22	15° / 24

* I **codici** sulla **descrizione del tipo di prodotto** ha il seguente significato:

Cono piccolo attacco CCS
Attacco mandrino

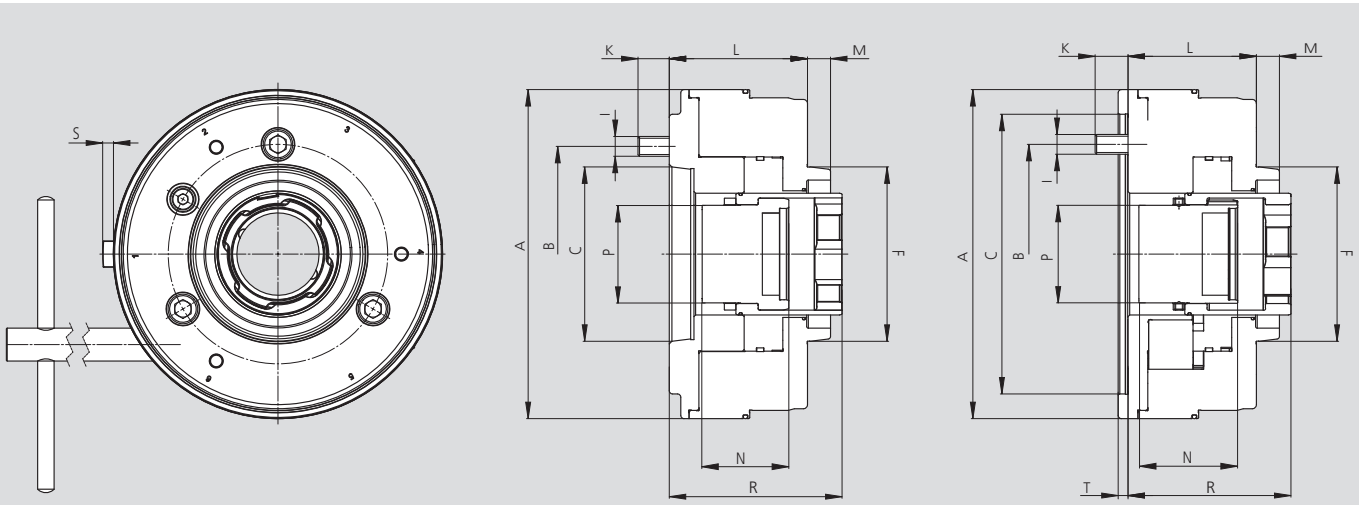
A06-Z170

CCS

SISTEMA DI RIATTREZZAMENTO RAPIDO per passaggio barra (modello HSP)

Sistema di riattrezzamento rapido mandrini CCS-HSP

- Altissima ripetibilità e precisione di ricambio
- Connessione automatica del mandrino con una sola attuazione
- Grande passaggio barra
- Controllo visivo del bloccaggio flangia e connessione mandrino



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

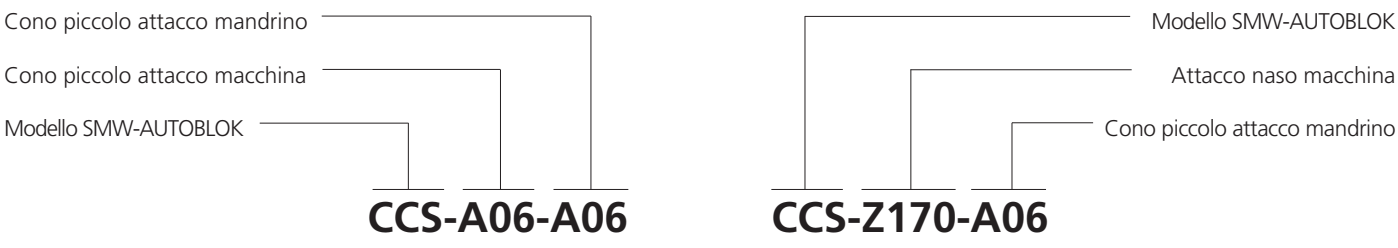
Tipo SMW-AUTOBLOK con pass.barra (HSP) *		CCS-A06-A06	CCS-Z170-A06	CCS-A08-A08	CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11	CCS-Z300-A11
Attacco	**Taglia**	**A06**	**Z170**	**A08**	**Z220**	**A11**	**Z300**
	A	200	200	250	250	300	315
	B	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235
Attacco lato macchina	C	A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
Attacco lato mandrino	F	A06	A06	A08	A08	A11	A11
	I	M12	M12	M16	M16	M20	M20
	K	19	20	22.5	23.5	30.5	31.5
	L	84	78	87.5	81.5	100.5	94.5
	M	14	14	16	16	18	18
	N	65	65	70	70	85	85
	P	59.3	59.3	79.3	79.3	105.3	105.3
Max. / min.	R	105 / 79.5	99 / 73.5	111 / 83	105 / 77	127 / 85	121 / 79
Corsa assiale massima CCS		25.5	25.5	28	28	42	42
Corsa di scorrimento / controllo visivo dello stato di bloccaggio	S	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.8	~ 6.8
	T	-	6	-	6	-	6
Momento di inerzia	kg·m²	0.084	0.085	0.217	0.223	0.581	0.585
Peso senza flangia e senza mandrino	kg	15.9	16.0	26.2	26.5	45.1	45.9
Massimo Ø foro di passaggio barra	mm	50	50	70	70	92	92
Taglia massima mandrino **	Ø	260	260	325	325	500	500
Coppia serraggio per la chiave Md sul CCS	Nm	22	22	40	40	55	55
Velocità massima	giri/min	6300	6300	5000	5000	4700	4700

** I valori sopra descritti si riferisco ai mandrini standard SMW-AUTOBLOK. Per altri mandrini o per applicazioni speciali è necessaria l'approvazione di SMW-AUTOBLOK! La stessa regola si applica a speciali processi in macchina o quando vengono presi pezzi pesanti o lunghi!

Dati tecnici per presa esterna (trazione)							
Forza di attuazione massima F (forza assiale del cilindro)	kN	53	53	95	95	120	120

Dati tecnici per prese interne (spinta)							
Forza di attuazione massima F (forza assiale del cilindro)	kN	35	35	60	60	80	80

* I **codici** sulla **descrizione del tipo di prodotto** ha il seguente significato:

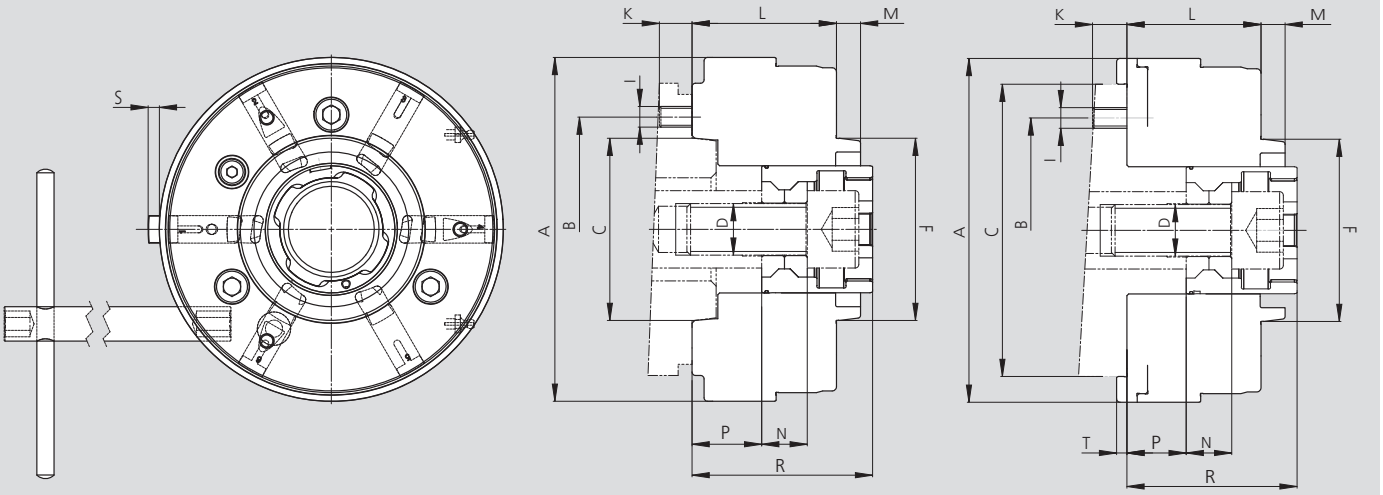


Sistema di riattrezzamento rapido mandrini CCS-VSP

- Altissima ripetibilità e precisione di ricambio
- Connessione automatica del mandrino in una sola attuazione
- Controllo visivo del bloccaggio flangia e connessione mandrino

CCS

SISTEMA DI RIATTREZZAMENTO RAPIDO
senza passaggio barra (modello VSP)



Con riserva di modifiche tecniche
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

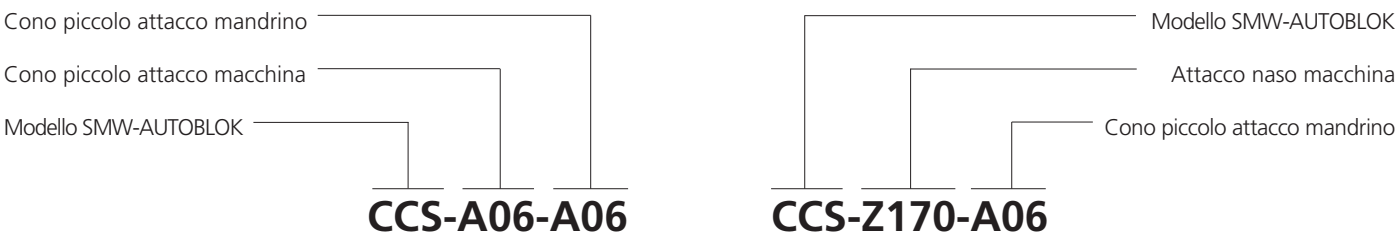
Tipo SMW-AUTOBLOK senza p. barra (VSP) *		CCS-A06-A06	CCS-Z170-A06	CCS-A08-A08	CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11	CCS-Z300-A11
Attacco	**Taglia**	**A06**	**Z170**	**A08**	**Z220**	**A11**	**Z300**
	A	200	200	250	250	300	315
	B	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235
Attacco lato macchina	C	A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
Massimo filetto tirante	D	M30	M30	M36	M36	M42	M42
Attacco lato mandrino	F	A06	A06	A08	A08	A11	A11
	I	M12	M12	M16	M16	M20	M20
	K	19	20	22.5	23.5	30.5	31.5
	L	84	78	87.5	81.5	100.5	94.5
	M	14	14	16	16	18	18
	N	26.5	26.5	24.35	24.35	24.35	24.35
Max. (tirante)	P	40.5	34.5	45	39	61	55
Max. / min.	R	105 / 79.5	99 / 73.5	111 / 83	105 / 77	127 / 85	121 / 79
Corsa assiale massima CCS		25.5	25.5	28	28	42	42
Corsa di scorrimento / controllo visivo dello stato di bloccaggio	S	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.8	~ 6.8
	T	-	6	-	6	-	6
Momento di inerzia	kg·m²	0.085	0.086	0.240	0.260	0.600	0.620
Massa senza flangia e senza mandrino	kg	17.1	17.3	28.3	28.6	48.9	49.8
Taglia massima mandrino **	Ø	260	260	400	400	500	500
Coppia serraggio per chiave Md sul CCS	Nm	22	22	40	40	55	55
Velocità massima	giri/min	6300	6300	5000	5000	4700	4700

** I valori sopra descritti si riferisco ai mandrini standard SMW-AUTOBLOK. Per altri mandrini o per applicazioni speciali è necessaria l'approvazione di SMW-AUTOBLOK!

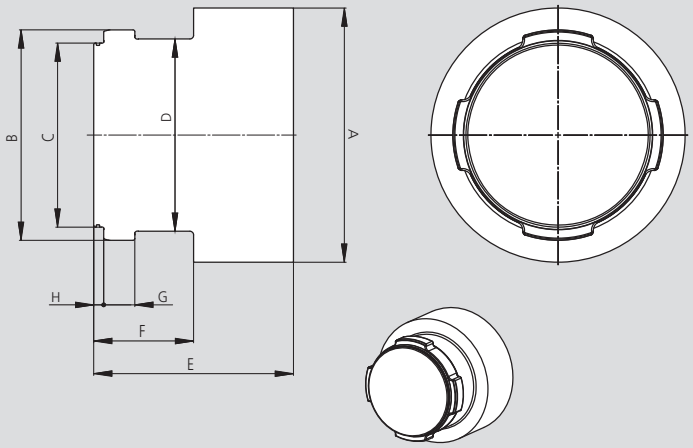
Dati tecnici per presa esterna (trazione)							
Forza di attuazione massima F (forza assiale del cilindro)	kN	53	53	95	95	120	120

Dati tecnici per presa interna (spinta)							
Forza di attuazione massima F (forza assiale del cilindro)	kN	35	35	60	60	80	80

* I **codici** sulla **descrizione del tipo di prodotto** ha il seguente significato:



Dati tecnici connettore mandrino semilavorato

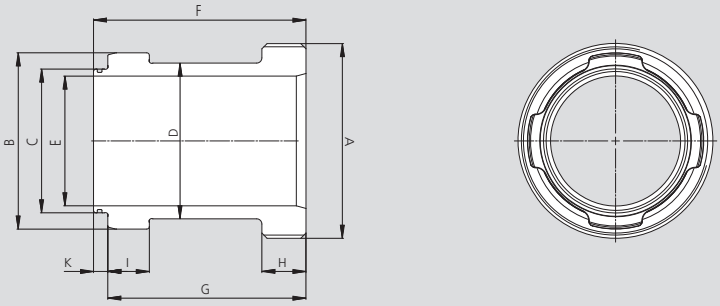


SMW-AUTOBLOK Modello	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06	CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11
Connettore mandrino semilavorato	054616	054861	054981
A Ø	103	135	186
B Ø	67.9	88.9	115.9
C Ø	55.4	75.4	101.4
D Ø	60	80	105.9
E	94	105	144
F	39.5	45	55
G	16	17.15	17.15
H	5.5	5.5	5.5

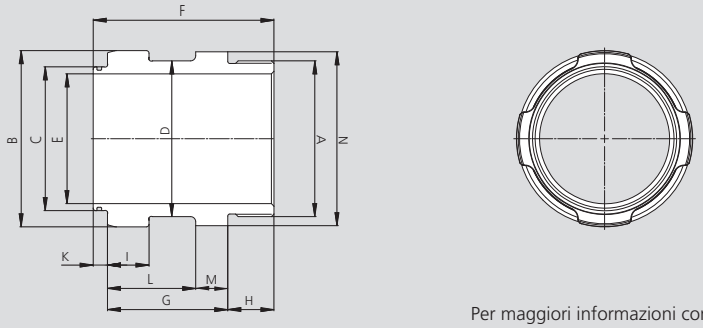
Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK

Dati tecnici connettore mandrino finito a disegno

Dimensioni per CCS + KNCS-N



Dimensioni per CCS + BH-D



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK

SMW-AUTOBLOK Modello	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06		CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08	CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08	CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08		CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11	CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11		CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11	
per mandrino	KNCS-N-210	BH-D-210	KNCS-N-260		BH-D-250	KNCS-N-260	KNCS-N-325		KNCS-N-325	KNCS-N-400		KNCS-N-500	
Attacco	Z170	Z170	Z170	Z220	Z220	Z220	Z220	Z300	Z300	Z300	Z380	Z300	Z380
Connettore mandrino	054621	054882	055082	055160	054879	054877	054863	055162	054983	055165	055166	055167	055168
A	M75 x 2.0	M60 x 1.5	M102 x 2.0		M72 x 1.5	M102 x 2.0	M132 x 2.0		M132 x 2.0	M160 x 2.0		M185 x 2.0	
B Ø	67.9	67.9	67.9		88.9	88.9	88.9		115.9	115.9		115.9	
C Ø	55.4	55.4	55.4		75.4	75.4	75.4		101.4	101.4		101.4	
D Ø	60	60	60		80	80	80		105.9	105.9		105.9	
E Ø	50	50	50		66	70	70		92	92		92	
F	81.35	69.35	88.1	92.1	83	96	97.85	101.25	99.6	103.2	125.2	116.2	138.2
G	75.85	48.85	82.6	86.6	60.5	90.5	92.35	95.75	94.1	97.7	119.7	110.7	132.7
H	16.5	15	22.5		17	22.5	24.5		24.5	24.5		27.5	
I	16	16	16		17.15	17.15	17.15		17.15	17.15		17.15	
K	5.5	5.5	5.5		5.5	5.5	5.5		5.5	5.5		5.5	
L	-	34	-		40.5	-	-		-	-		-	
M	-	14.85	-		20	-	-		-	-		-	
N Ø	-	88	-		120	-	-		-	-		-	