

SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO

Sistema de cambio rápido de plato manual

- Altísima repetibilidad y precisión en el cambio Montaje automático del plato con un solo accionamiento
- Gran paso de barra
- Control visual de la situación de montaje



Aplicaciones

- Cambio rápido de utillaje de amarre en máquinas CNC
- Menor tiempo de parada y gran precisión en el cambio
- Se puede adaptar a cualquier cabezal y plato

Características técnicas

- Altísima repetibilidad y precisión en el cambio
- Montaje automático del plato con un solo accionamiento
- Gran paso de barra
- Control visual de la situación de montaje
- Protegido contra la entrada de suciedad
- Sistema de expulsión del utillaje de amarre al abrir el CCS

Dotación estándar

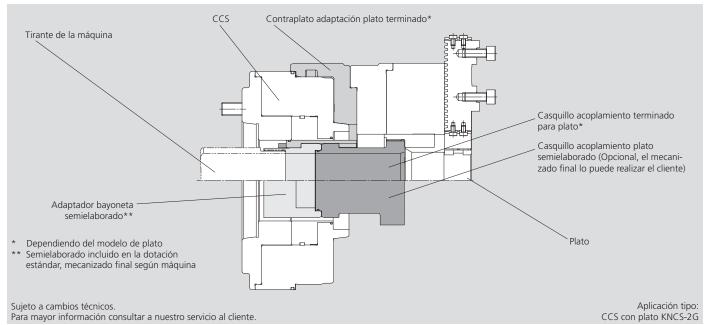
Sistema de cambio rápido Casquillo acoplamiento Llave Adaptador bayoneta semielaborado para tirante

Ejemplo de pedido

CCS-A06-A06, Cód. 054600

CCS-Z170-A06, Cód. 055015

Guía para pedido



SMW-AUTOBLOK Tipo		ccs		C	CS	ccs	
Montaje		A06-A06	Z170-A06	A08-A08	Z220-A08	A11-A11	Z300-A11
Sistema de cambio rápido de plato CCS HSP (con paso de barra)	Cód.	054600	055015	054840	055016	054960	055017
Sistema de cambio rápido de plato CCS VSP (sin paso de barra)	Cód.	055010	055018	055011	055019	055012	055020
Contraplato adaptación Z140	Cód.	bajo p	pedido	bajo p	pedido	bajo p	pedido
Contraplato adaptación Z170	Cód.	054	1622	055	086	bajo p	pedido
Contraplato adaptación Z220	Cód.	055	5022	054	864	055	154
Contraplato adaptación Z300	Cód.		-	055	023	054	984
Contraplato adaptación Z380	Cód.		-		-	055	024
Casquillo acoplamiento semielaborado para plato	Cód.	054	1616	054861		054	981
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-210-Z170	Cód.	054	1621		-		-
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-260-Z170	Cód.	055	5082		-		-
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-260-Z220	Cód.	055	5160	054	877		-
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-325-Z220	Cód.		-	054	863		-
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-325-Z300	Cód.		-	055	162	054	983
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-400-Z300	Cód.		-		-	055	165
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-400-Z380	Cód.		-		-	055	166
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-500-Z300	Cód.		-		-	055	167
Casquillo acoplamiento terminado KNCS-N-500-Z380	Cód.		-	-		055	168
Casquillo acoplamiento terminado BH-D-210	Cód.	054	054882		-		-
Casquillo acoplamiento terminado BH-D-250	Cód.		-	054879			-

Sistema de cambio rápido de plato (CCS-HSP)

■ Altísima repetibilidad y precisión en el cambio ■ Montaje automático del plato con un solo accionamiento

■ Gran paso de barra

■ Control visual de la situación de montaje



SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO

Instalación en máquinas con tirante con paso de barra



¡El diseño descrito es solo para tirantes con rosca exterior!

¡Para tirantes con rosca interior contacte por favor con SMW-AUTOBLOK!



Control del cabezal y tirante (por parte del cliente):

¡Para chequear las dimensiones del tirante, el cilindro debe estar completamente adelante (tope en el cilindro)!

Roscar firmemente el tirante al cilindro y bloquearlo para evitar que se desenrosque.

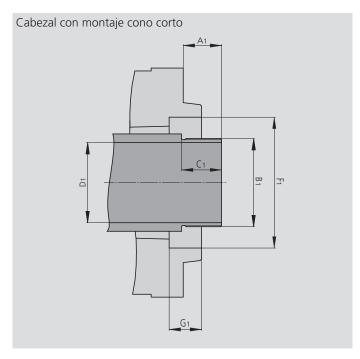
Control de las dimensiones del tirante para chequear la viabilidad:

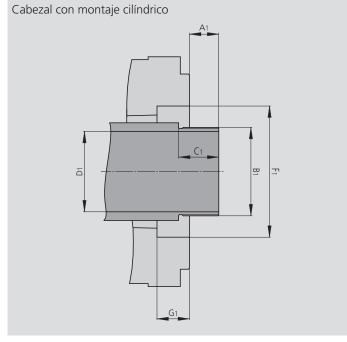
Todas las superficies deben estar limpias y libres de rebabas.

Realizar diversas mediciones en posiciones diferentes y opuestas.

Si las dimensiones del tirante están dentro de lo indicado (ver tabla debajo), dicho tirante se puede utilizar.

Si las dimensiones del tirante no están dentro de lo indicado (ver tabla debajo), será necesario un nuevo tirante.





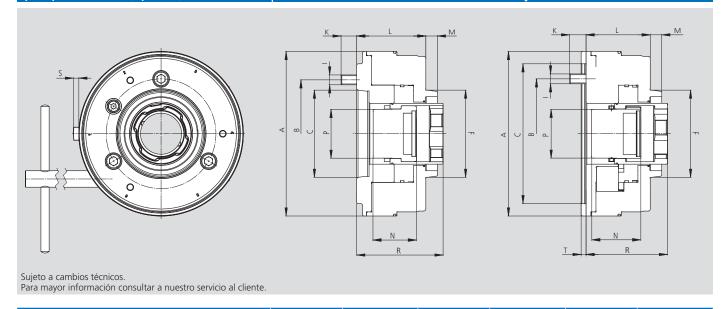
Cabezal con montaje cono corto											
Dimensiones a chequear A-A	CCS A06-A06	CCS A08-A08	CCS A11-A11								
A1 mín. / máx.	25 / 50.5	25 / 53	28 / 69								
B1 máx.	M56 x 1.5	M77 x 1.5	M100 x 1.5								
C1 mín.	18	20	22								
D1 máx. (Ø)	50	70	92								
F1 mín. (Ø)	70	90	115								
G1 mín. (profundidad)	8	10	10								

Cabezal con montaje cilíndrico											
Dimensiones a chequear Z-A	CCS Z170-A06	CCS Z220-A08	CCS Z300-A11								
A1 mín. / máx.	19 / 44.5	19 / 47	22 / 63								
B1 máx.	M56 x 1.5	M77 x 1.5	M100 x 1.5								
C1 mín.	18	20	22								
D1 máx. (Ø)	50	70	92								
F1 mín. (Ø)	70	90	-								
G1 mín. (profundidad)	8	10	-								

SISTEMA DE CAMBIO RAPIDO para paso de barra (Tipo HSP)

Sistema de cambio rápido de plato (CCS-HSP)

- Altísima repetibilidad y precisión en el cambio Montaje automático del plato con un solo accionamiento
- Gran paso de barra
- Control visual de la situación de montaje

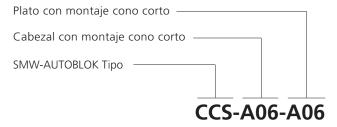


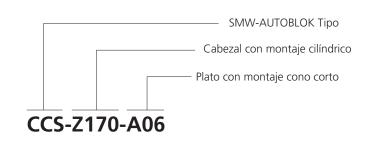
SMW-AUTOBLOK Tipo con paso de barra (HSP)*		CCS-A06-A06	CCS-Z170-A06	CCS-A08-A08	CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11	CCS-Z300-A11
Montaje		A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
	А	200	200	250	250	300	315
	В	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235
Montaje lado cabezal	C	A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
Montaje lado plato	F	A06	A06	A08	A08	A11	A11
	- 1	M12	M12	M16	M16	M20	M20
	K	19	20	22.5	23.5	30.5	31.5
	L	84	78	87.5	81.5	100.5	94.5
	М	14	14	16	16	18	18
	N	65	65	70	70	85	85
	Р	59.3	59.3	79.3	79.3	105.3	105.3
Máx. / mín.	R	105 / 79.5	99 / 73.5	111/83	105 / 77	127 / 85	121 / 79
Carrera axial máx. CCS		25.5	25.5	28	28	42	42
Carrera de la pestaña indicadora / Control visual de la situación de montaje	S	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.8	~ 6.8
	Т	-	6	-	6	-	6
Momento de inercia	kg·m²	0.084	0.085	0.217	0.223	0.581	0.585
Peso sin brida ni plato	kg	15.9	16.0	26.2	26.5	45.1	45.9
Ø máx. de paso de barra	mm	50	50	70	70	92	92
Tamaño máx. de plato **	Ø	260	260	325	325	500	500
Par de apriete llave de accionamiento	Nm	22	22	40	40	55	55
Velocidad máx.	r.p.m.	6300	6300	5000	5000	4700	4700

^{**} Los valores indicados se refieren a platos estándar de SMW-AUTOBLOK. ¡Para otros platos o aplicaciones especiales se necesita la conformidad de SMW-AUTOBLOK! Lo mismo se puede aplicar para procesos de mecanizado especiales o al amarrar piezas muy largas o pesadas!

Datos técnicos para amarre externo (tiro)											
Fuerza máx. accionamiento (fuerza axial del cilindro)	kN	53	53	95	95	120	120				
Datos técnicos para amarre interno (empuje)											
Fuerza máx. accionamiento (fuerza axial del cilindro)	kN	35	35	60	60	80	80				

* Los códigos en la descripción del tipo tienen el siguiente significado:

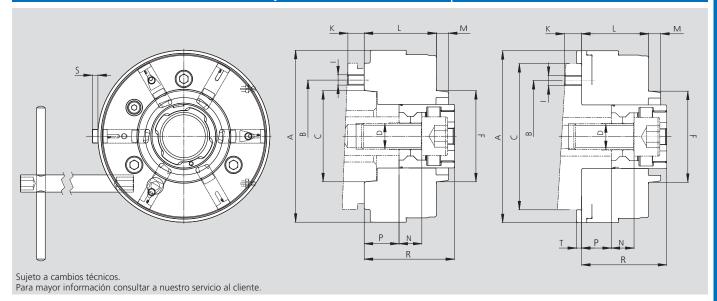




Sistema de cambio rápido de plato (CCS-VSP)

- Altísima repetibilidad y precisión en el cambio Montaje automático del plato con un solo accionamiento Control visual de la situación de montaje

SISTEMA DE CAMBIO RAPIDO sin paso de barra (Tipo VSP)

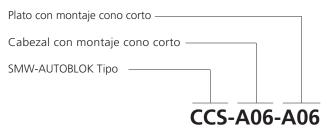


SMW-AUTOBLOK Tipo sin paso de barr	a (VSP)*	CCS-A06-A06	CCS-Z170-A06	CCS-A08-A08	CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11	CCS-Z300-A11
Montaje		A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
	А	200	200	250	250	300	315
	В	133.4	133.4	171.4	171.4	235	235
Montaje lado cabezal	C	A06	Z170	A08	Z220	A11	Z300
Rosca máx. tirante	D	M30	M30	M36	M36	M42	M42
Montaje lado plato	F	A06	A06	A08	80A	A11	A11
	1	M12	M12	M16	M16	M20	M20
	K	19	20	22.5	23.5	30.5	31.5
	L	84	78	87.5	81.5	100.5	94.5
	M	14	14	16	16	18	18
	N	26.5	26.5	24.35	24.35	24.35	24.35
Máx. (tirante)	Р	40.5	34.5	45	39	61	55
Máx. / mín.	R	105 / 79.5	99 / 73.5	111/83	105 / 77	127 / 85	121 / 79
Carrera axial máx. CCS		25.5	25.5	28	28	42	42
Carrera de la pestaña indicadora / Control visual de la situación de montaje	S	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.5	~ 6.8	~ 6.8
	Т	-	6	-	6	-	6
Momento de inercia	kg·m²	0.085	0.086	0.240	0.260	0.600	0.620
Peso sin brida ni plato	kg	17.1	17.3	28.3	28.6	48.9	49.8
Tamaño máx. de plato **	Ø	260	260	400	400	500	500
Par de apriete llave de accionamiento	Nm	22	22	40	40	55	55
Velocidad máx.	r.p.m.	6300	6300	5000	5000	4700	4700

Los valores indicados se refieren a platos estándar de SMW-AUTOBLOK. ¡Para otros platos o aplicaciones especiales se necesita la conformidad de SMW-AUTOBLOK!

Datos técnicos para amarre externo (tiro)												
Fuerza máx. accionamiento (fuerza axial del cilindro)	kN	53	53	95	95	120	120					
Datos técnicos para amarre interno (empuje)												
Fuerza máx. accionamiento (fuerza axial del cilindro)	kN	35	35	60	60	80	80					

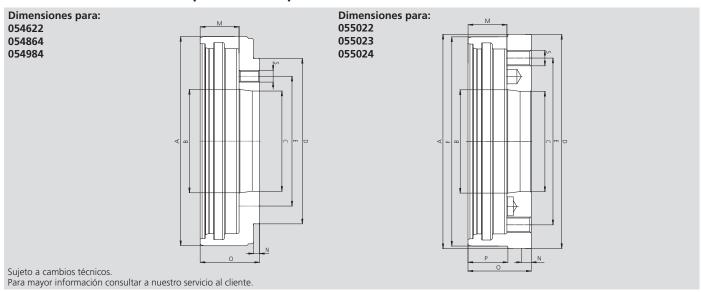
* Los **códigos** en la **descripción del tipo** tienen el siguiente significado:





■ Guía para pedido del contraplato de adaptación

Datos técnicos del contraplato de adaptación terminado



SMW-AUTOBLOK Tipo	CCS-	A06-A06 Z170-A06	A06-A06 Z170-A06	A08-A08 Z220-A08	A08-A08 Z220-A08	A11-A11 Z300-A11	A11-A11 Z300-A11	A11-A11 Z300-A11
Tipo contraplato*		A06-Z170	A06-Z220	A08-Z220	A08-Z300	A11-Z220	A11-Z300	A11-Z380
Cód.		054622	055022	054864	055023	055154	054984	055024
Α	Ø	215	220.3	280	300.3	340	340	380.3
В	Ø	106.375 (A06)	106.375 (A06)	139.719 (A08)	139.719 (A08)	196.869 (A11)	196.869 (A11)	196.869 (A11)
С	Ø	103	103	136	136	140	193	193
D	Ø	170	220	220	300	220	300	380
Е	ζý	133.4	171.4	171.4	235	171,4	235	380.2
F	Ø	-	215	-	280	340	-	340
M		40	40	40.75	40.75	-	43	43
N		6.2	10	6.2	12.5	6,5	8.2	15
0		61	65	68.25	71.75	90	75	97
P		-	41	-	42	-	-	44
S (Rosca)		M12	M16	M16	M20	M16	M20	M24
S (división / número)		15° / 22	15° / 24	15° / 19	15° / 24	15° / 24	15° / 22	15° / 24

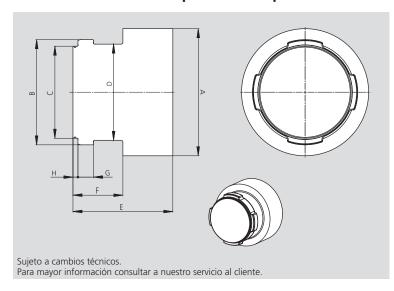
^{*} Los códigos en la descripción del tipo tienen el siguiente significado:



■ Guía para pedido del casquillo de acoplamiento del plato

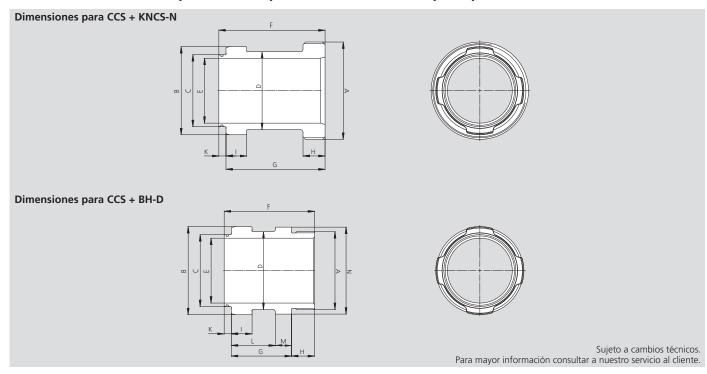
SISTEMA DE CAMBIO RAPIDO

Datos técnicos del casquillo de acoplamiento semielaborado para plato



SMW-AUTOBLOK Tipo		CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08	CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11
Casquillo de acoplamiento semielaborado para plato	054616	054861	054981
A Ø	103	135	186
В Ø	67.9	88.9	115.9
C Ø	55.4	75.4	101.4
D Ø	60	80	105.9
E	94	105	144
F	39.5	45	55
G	16	17.15	17.15
Н	5.5	5.5	5.5

Datos técnicos del casquillo de acoplamiento terminado para plato



SMW-AUTOBLOK Tipo	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06	CCS-A06-A06 CCS-Z170-A06			CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08	CCS-A08-A08 CCS-Z220-A08		08-A08 20-A08	CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11			CCS-A11-A11 CCS-Z300-A11		
Para plato	KNCS-N-210	BH-D-210	KNCS-N-260		BH-D-250	KNCS-N-260	KNCS-N-325		KNCS-N-325	KNCS-N-400		KNCS-N-500		
Montaje	Z170	Z170	Z170	Z220	Z220	Z220	Z220	Z300	Z300	Z300	Z380	Z300	Z380	
Casquillo acoplamiento plato	054621	054882	055082	055160	055459*	054877	054863	055162	054983	055165	055166	055167	055168	
Α	M75 x 2.0	M60 x 1.5	M102	x 2.0	M72 x 1.5	M102 x 2.0	M132	x 2.0	M132 x 2.0	M160	x 2.0	M185	x 2.0	
В «	67.9	67.9	67	7.9	88.9	88.9	88	88.9 11		11	5.9	11	5.9	
C	55.4	55.4	55.4		75.4	75.4	75.4		101.4	101.4		101.4		
D @	60	60	6	0	80	80	80		105.9 105.9		5.9	105.9		
E Ø	50	50	5	0	66	70	70		0 92		92		92	
F	81.35	69.35	88.1	92.1	83	96	97.85	101.25	99.6	103.2	125.2	116.2	138.2	
G	75.85	48.85	82.6	86.6	60.5	90.5	92.35	95.75	94.1	97.7	119.7	110.7	132.7	
Н	16.5	15	22	2.5	17	22.5	24	1.5	24.5	24	1.5	27	7.5	
1	16	16	1	6	17.15	17.15	17	.15	17.15	17	.15	17	.15	
K	5.5	5.5	5	.5	5.5	5.5	5	.5	5.5	5	.5	5	.5	
L	-	34		-	40.5	-				-			-	
M	-	14.85		-	20	-		-	-		-		-	
N Ø	-	88		-	120	-			-		-		-	