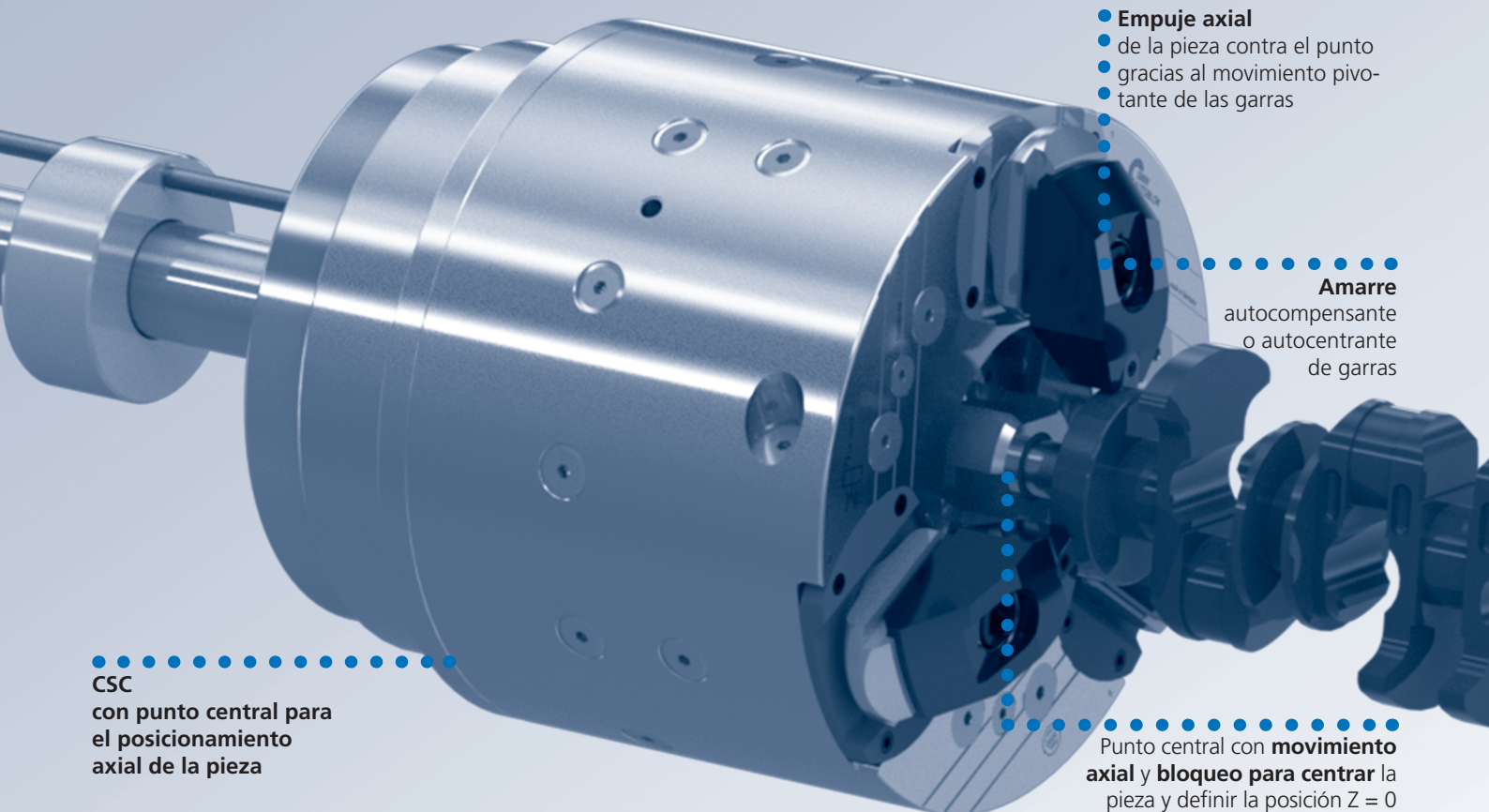
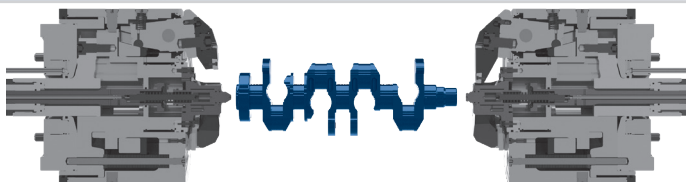


Plato para cigüeñales con garras retráctiles



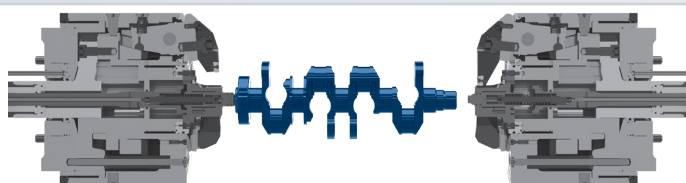
1



Paso 1, carga de la pieza:

- Los puntos centrales están retraídos
- Las garras están retraídas y abiertas

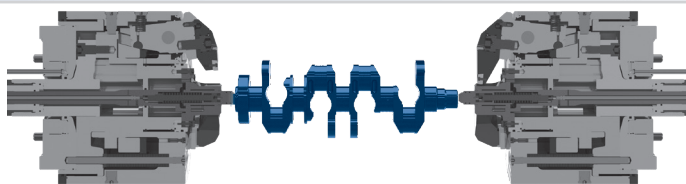
2



Paso 2, generar la posición $Z = 0$:

- El punto del lado izquierdo avanza hasta hacer tope para crear la referencia $Z = 0$ y se bloquea
- Las garras están retraídas y abiertas

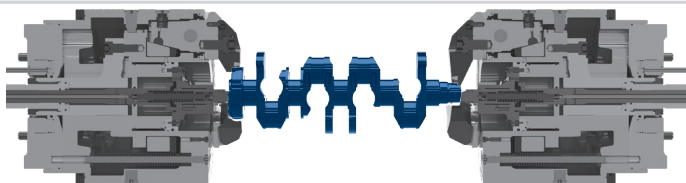
3



Paso 3, centraje de la pieza:

- El punto del lado derecho avanza para centrar la pieza entre puntos y se bloquea

4



Paso 4, amarre de la pieza:

- Las garras avanzan y amarran la pieza con un efecto de empuje axial
- Se bloquea el cuerpo portagarras

Glosario de amarre

Empuje axial: Las garras del plato para cigüeñales CSC amarran hacia dentro gracias al movimiento pivotante de las garras. Esto genera un **movimiento de empuje axial en el eje Z - en la dirección del punto de centraje**. Este movimiento previene que el cigüeñal salga del punto de centraje y lo mantiene estable en el eje central. De esta forma se garantizan altas precisiones de concentricidad.

Sellado: El plato para cigüeñales CSC está completamente sellado y **protegido contra la entrada de suciedad y taladrina**. Previene la pérdida de precisión, el funcionamiento incorrecto y el desgaste prematuro convirtiendo el sistema en **extremadamente fiable**.

Bajo mantenimiento: El plato para cigüeñales CSC está **permanente-mente lubricado en baño de aceite**. Esto **permite el funcionamiento continuo de la máquina** sin interrupciones para mantenimiento **garantizando una mayor disponibilidad de máquina**.

Amarre: El punto central y el cuerpo portagarras del plato CSC para cigüeñales **se bloquean hidráulicamente en la posición de amarre**. Esto **incrementa la rigidez** del sistema y **reduce vibraciones**. Como resultado, **se mejora la calidad de la pieza mecanizada** y **se reduce el consumo de herramientas**.

Alojamiento masas equilibrado: El plato para cigüeñales CSC tiene **cámaras para equilibrado** en el diámetro exterior. Desmontando las masas de equilibrado, **se puede realizar un equilibrado fino del plato en máquina de forma sencilla**.

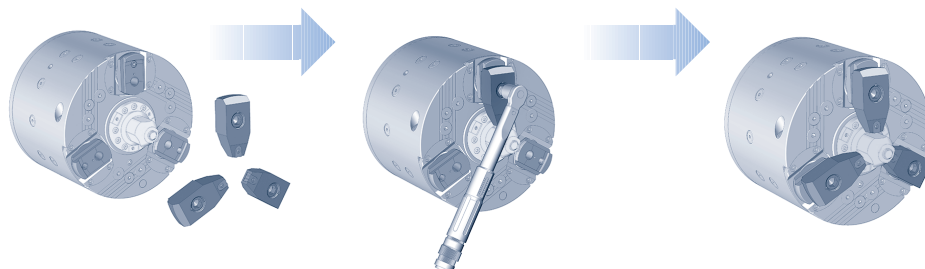
CSC
con punto central con
función de contrapunto
para el centraje de la pieza

Bajo mantenimiento
gracias a la lubricación
constante en baño de
aceite

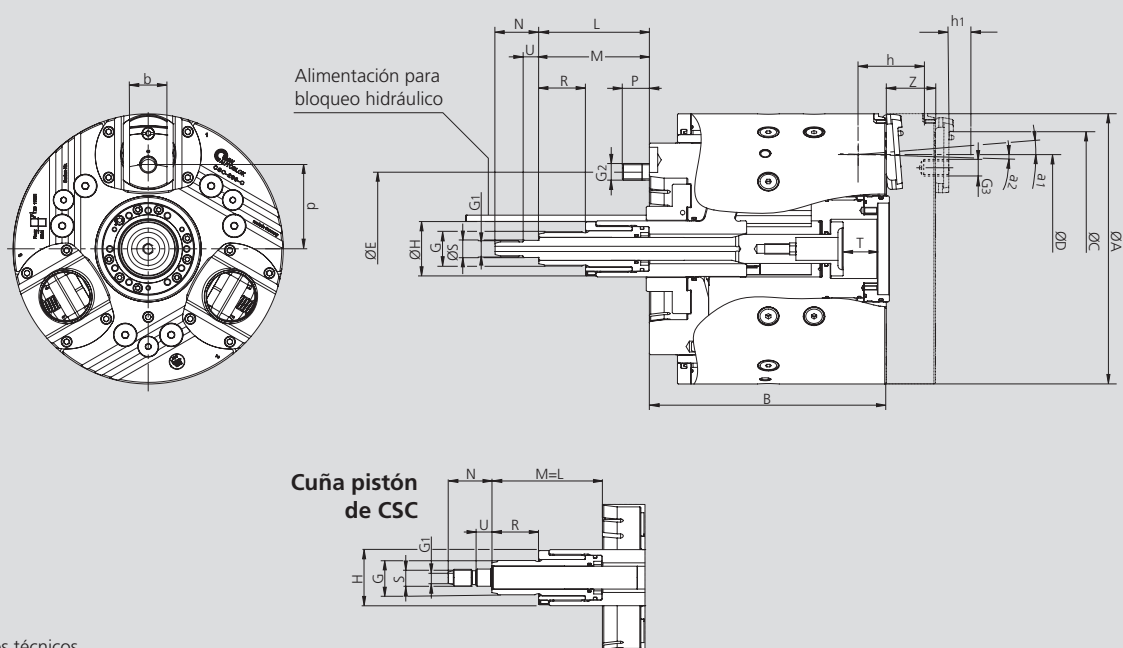
● Cámaras equilibrado
● para equilibrado fino
● en máquina

● Punto central con **movimiento** axial
● y **bloqueo** (función contrapunto)
● para centrar la pieza

CAMBIO RÁPIDO DE GARRAS EN MENOS DE 1 MINUTO



• RÁPIDO Y SENCILLO - SIN PIEZAS SUELTAS



Sujeto a cambios técnicos.
Para mayor información consultar a nuestro servicio al cliente.

SMW-AUTOBLOK Tipo		CSC-260	CSC-325
Montaje		A8	A8
Diámetro exterior plato	A	260	325
Altura plato	B	228	274
En posición de amarre (radio)	C	R115	R143
Diámetro máx. de amarre	D	175	226
	E	171.4	171.4
	G	M33 x 1.5	M45 x 1.5
	G1	M16	M16
	G2	M16	M16
	G3	M16 x 24	M20 x 30
	H	54	72
Empujador punto mín. / máx.	L	106.3 / 66.5	43 / 123
Mín. / máx.	M	106.5 / 36.4	83 / 123
	N	42	39
	P	21	24
	R	45	50
	S _{r6}	16.5	16.5
Chequear dimensiones cuerpo punto	T	33	46
	U	15	-
Carrera axial cuerpo portagarras	Z	53	58
Carrera pistón para amarre garras	Z1	17	22
Apertura / carrera residual angular	a1/a2	4.5° / 1.3°	4.5° / 1.3°
Apertura / carrera residual a distancia h1	h1	4.5 / 1.3	5.7 / 1.9
Carrera máx. por garra a distancia h1	mm	5.8	7.6
Compensación máx. / plato (tipo C)	mm	± 1.0	± 1.5
	b	36	44
	d	78	96.5
Altura de referencia	h	57	72
Volumen aceite uso horizontal	l	0.50	0.75
Velocidad máx. *	rpm.	4000	3200
Fuerza accionamiento máxima *	kN	55	75
Fuerza de amarre máxima a la distancia h *	kN	110	150
Momento de inercia	kg·m ²	0.606	1.83
Peso (sin garras)	kg	70	137

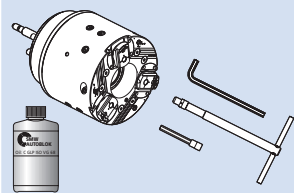
*En caso de exceder la cota h, la fuerza de amarre / velocidad se deben reducir consecuentemente.

■ Opciones de pedido

Plato para cigüeñales con garras retráctiles

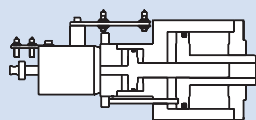
Dotación estándar:

Plato para amarre autocompensante (Tipo C) con tornillos de montaje, llave de montaje, aceite



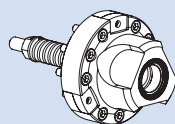
Nariz máquina	Tipo C	CSC-260	CSC-325
A6		-	-
A8		162600	-
A11		-	-
A15		-	-

Cilindro accionamiento



Bicilindro	Tipo	DCN
DCN		125-30 / 87 / 40
Cód.		046796

Cuerpo punto



Cuerpo punto para cabezal principal y subcabezal (sin punto central especial)

CSC-260	CSC-325
209285	5315643

Aceite



Aceite para lubricación permanente en baño de aceite

Especificaciones aceite	CGLP ISO VG 68
Contiene	1 litro / 1.05 quart (U.S.)
Cód.	197859