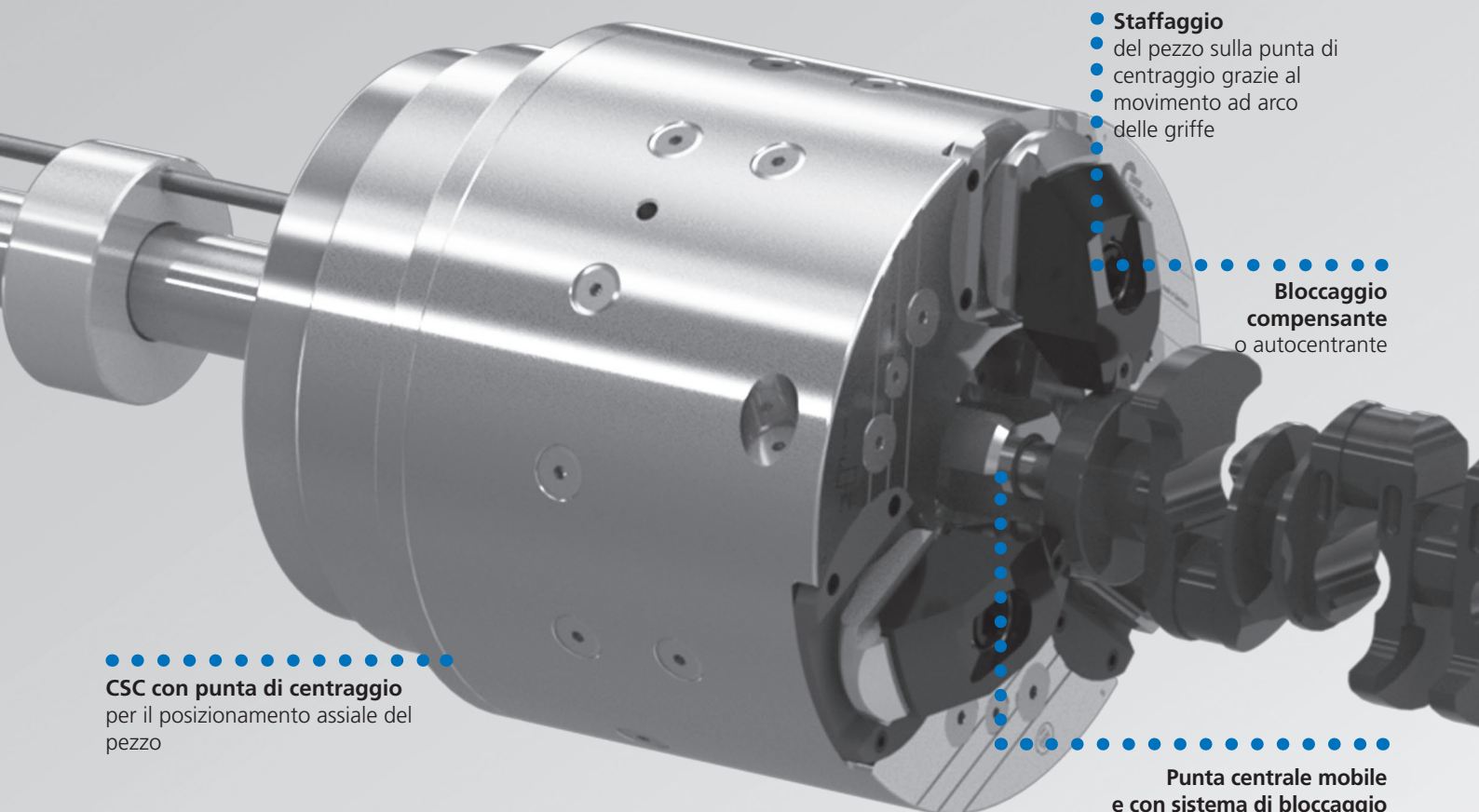


Mandrino per alberi a gomito con griffe retrattili

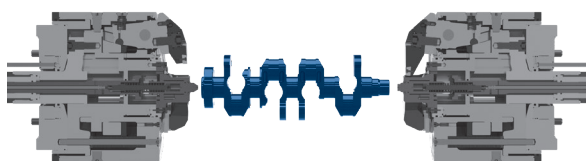


CSC con punta di centraggio per il posizionamento assiale del pezzo

• **Staffaggio**
• del pezzo sulla punta di centraggio grazie al movimento ad arco delle griffe

Bloccaggio compensante
o autocentrante

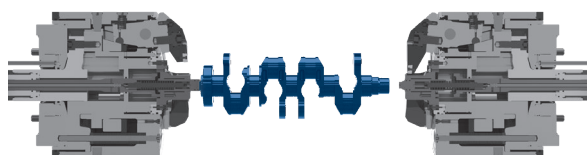
Punta centrale mobile e con sistema di bloccaggio in posizione per maggiore precisione di centraggio e posizionamento assiale sull'asse Z



1

FASE 1, CARICAMENTO DELL'ALBERO:

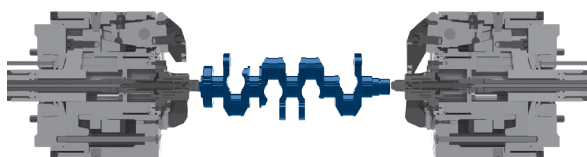
- Le punte da centro sono arretrate
- I morsetti sono arretrati ed aperti



2

FASE 2, CREARE IL PUNTO ZERO SULL'ASSE Z:

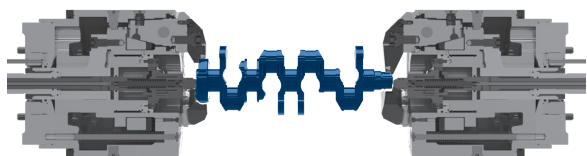
- La punta di sinistra si muove avanti fino a fine corsa per dare il punto 0 sull'asse Z ed è bloccato in posizione
- I morsetti sono arretrati ed aperti



3

FASE 3, CENTRAGGIO DELL'ALBERO:

- La punta di destra muove in avanti centrando l'albero tra le due punte ed è bloccato in posizione
- I morsetti sono arretrati ed aperti



4

FASE 4, BLOCCAGGIO DELL'ALBERO:

- I morsetti avanzano fino a bloccare il pezzo e staffandolo contro le punte
- La parte mobile del corpo è bloccata sulla parte fissa

Vocabolario di serraggio

Staffaggio: I morsetti dei mandrini CSC per alberi a gomito bloccano con un movimento ad arco. Questo genera un **movimento staffante sull'asse Z - nella direzione della punta di centraggio**. Questo movimento staffante **evita** il sollevamento dell'albero a gomito **dalla punta di centraggio e mantiene l'albero a gomito nella posizione data dalla punta stessa**. Questo garantisce un'altra precisione di concentricità, di posizionamento assiale e una riduzione delle vibrazioni di lavorazione.

Ermetico: I mandrini CSC per albero a gomito è **completamente ermetico e protetto dallo sporco e refrigerante**. Questo previene imprecisioni, malfunzionamenti e maggiore usura e rende il **sistema estremamente affidabile**. Inoltre aumenta la vita operativa in precisione del mandrino.

Bassa manutenzione: I mandrini CSC per alberi a gomito **sono lubrificati permanente a bagno di olio**. Questo garantisce una **lavorazione continua delle macchine** senza regolari interruzioni per la manutenzione, **aumentando i tempi attivi di lavoro macchina**.

Bloccaggio: La punta di centraggio e corpo mobile del mandrino CSC sono **bloccati idraulicamente quando raggiungono la posizione di bloccaggio**.

Questo **aumenta la rigidità** del sistema di bloccaggio e **riduce le vibrazioni**. Questo comporta una **migliore qualità del pezzo** e una **minore usura degli utensili**.

Camere di equilibratura: I mandrini CSC per alberi a gomito ha **camere di bilanciamento radiali** sul diametro esterno. Rimuovendo e modificando i pesi in essi inseriti, il sistema può essere facilmente finemente equilibrato sulla macchina.

CSC con funzione di **contropunta** per il posizionamento assiale del pezzo

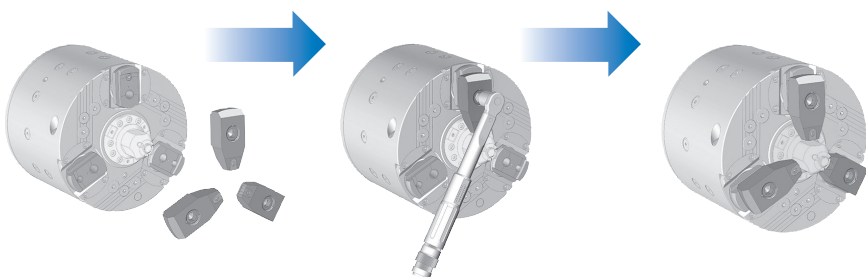
bassa manutenzione ●
grazie alla lubrificazione ●
a bagno d'olio ●

● **Fori di equilibratura di camere**
● per equilibratura fine
● sulla macchina

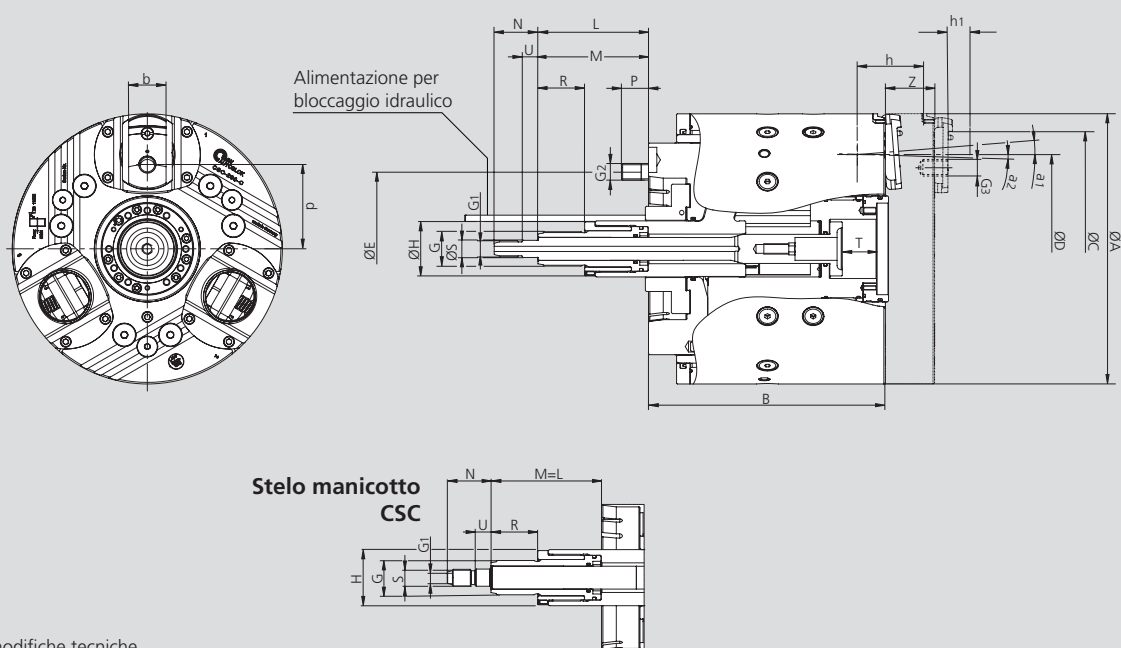
● **Punta centrale mobile e con sistema di bloccaggio in posizione**
● (funzione di una contropunta)

linea proofline®
ermetico-bassa manutenzione

RICAMBIO RAPIDO DEI MORSETTI IN MENO DI 1 MINUTO



VELOCE E SEMPLICE - SENZA PEZZI SCIOLTI CHE SI POSSONO PERDERE



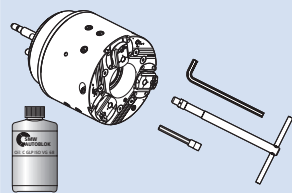
Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK		CSC-260	CSC-325
Attacco		A8	A8
Diametro esterno mandrino	A	260	325
Altezza autocentrante	B	228	274
In posizione di serraggio	C	R115	R143
Ø di serraggio massimo del pezzo	D	175	226
	E	171.4	171.4
	G	M33 x 1.5	M45 x 1.5
	G1	M16	M16
	G2	M16	M16
	G3	M16 x 24	M20 x 30
	H	54	72
Asta di comando pos. trascinatore min. / max.	L	106.3 / 66.5	43 / 123
min. / max.	M	106.5 / 36.4	83 / 123
	N	42	39
	P	21	24
	R	45	50
	S ₁₆	16.5	16.5
Posizione stelo spinta del trascinatore	T	33	46
	U	15	-
Corsa del pistone per movimento assiale del corpo	Z	53	58
Corsa del pistone per serraggio griffe	Z1	17	22
Angolo di apertura / serraggio	a1/a2	4.5° / 1.3°	4.5° / 1.3°
Corsa di apertura / corsa residua alla distanza h1	h1	4.5 / 1.3	5.7 / 1.9
Corsa radiale complessiva per griffa alla distanza h*	mm	5.8	7.6
Compensazione max/morsetto tipo C	mm	± 1.0	± 1.5
	b	36	44
	d	78	96.5
Altezza di riferimento	h	57	72
Quantitativo olio applicazioni orizzontali	l	0.50	0.75
Velocità massima	giri/min.	4000	3200
Forza di trazione massima	kN	55	75
Forza di serraggio max. alla distanza h*	kN	110	150
Momento d'inerzia	kg·m ²	0.606	1.83
Massa (senza morsetti)	kg	70	137

* Utilizzando morsetti in posizione più esterna, si riduce proporzionalmente la forza di serraggio

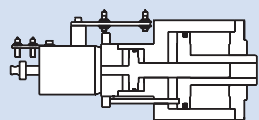
Dotazione standard:

Mandrino autocompensante (Modello C) con viti di fissaggio, set chiavi di montaggio e olio*



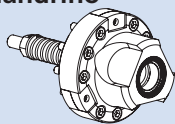
Nasa macchina	Mod. C	CSC-260	CSC-325
A6		-	-
A8		162600	-
A11		-	-
A15		-	-

Cilindro di attuazione



Bicilindro	Mod.	W-215
DCN		125-30 / 87 / 40
Cod.		046796

Porta punta mandrino



Porta punta mandrino principale e contromandrino (senza punta personalizzata)

CSC-260	CSC-325
209285	5315643

Olio



Olio di lubrificazione

Olio	CGLP ISO VG 68
Quantità	1 litro/1.05 quart (U.S.)
Cod.	197859