

- 2+2 griffe autocentranti
- Bloccaggio autocentrante indipendente sui 2 assi
- Compensazione della forza centrifuga

Applicazioni

- Bloccaggio autocentrante indipendente sui 2 assi ortogonali, meccanismo di comando manuale
- Centraggio dei bloccaggi meccanici
- Possono essere usati cilindri standard per l'azionamento
- Bloccaggio di ogni forma di pezzo possibile
- Minore deformazione del pezzo rispetto a un mandrino a 3 griffe
- Lunga vita grazie ai particolari cementati e temprati
- Ampia disponibilità di morsetti standard
- Adatti a bloccaggio esterno ed interno

Caratteristiche tecniche

- Compensazione della forza centrifuga
- Sistema di lubrificazione ottimizzato
- Grande passaggio barra
- Morsetti con dentatura 1/16" x 90°

Dotazione standard

Mandrino manuale a 4 griffe
Tasselli e viti di fissaggio 8 pezzi

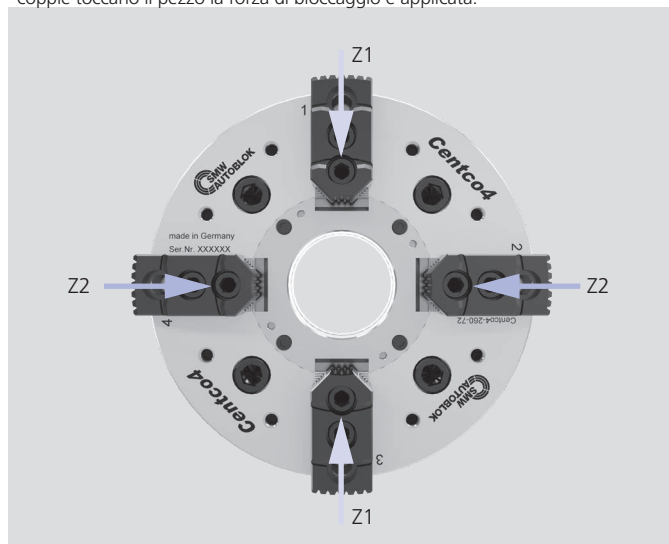
Esempio di ordine

Autocentrante a 4 griffe
Centco4-260-7-Z-220

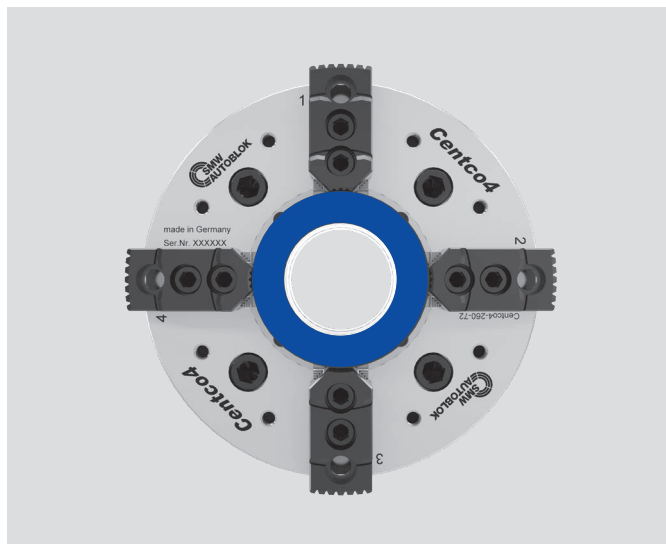
Funzionalità / Esempi di applicazione

Bloccaggio autocentrante 2+2 con compensazione*

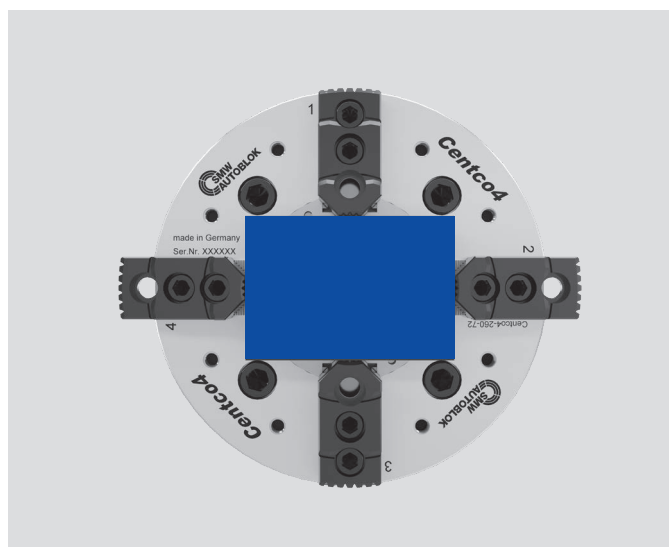
Ad inizio movimento le coppie di griffe **Z1** + **Z2** hanno la forza minima di centraggio del pezzo. Quando una coppia **Z1** e **Z2** tocca per prima, si ferma e la seconda coppia continua il movimento fino a toccare anch'essa. Solo quando le coppie toccano il pezzo la forza di bloccaggio è applicata.



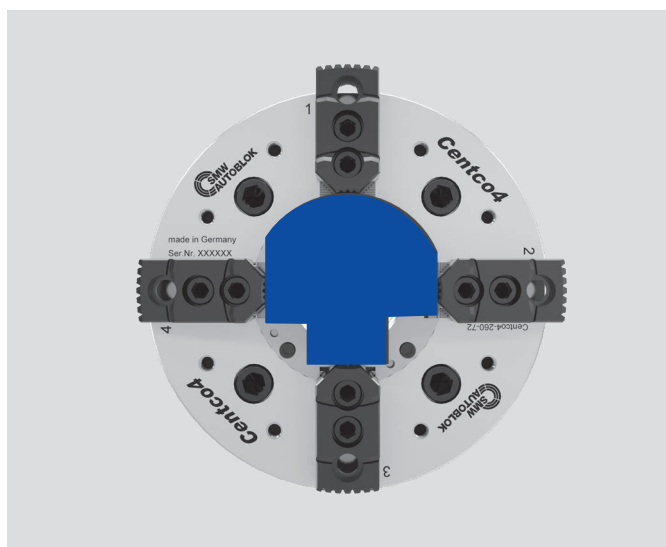
Bloccaggio autocentrante 2+2 di pezzi tondi o pezzi facilmente deformabili



Bloccaggio autocentrante 2+2 con compensazione di pezzi rettangolari e quadrati



Bloccaggio autocentrante 2+2 con compensazione di pezzi di forma irregolare



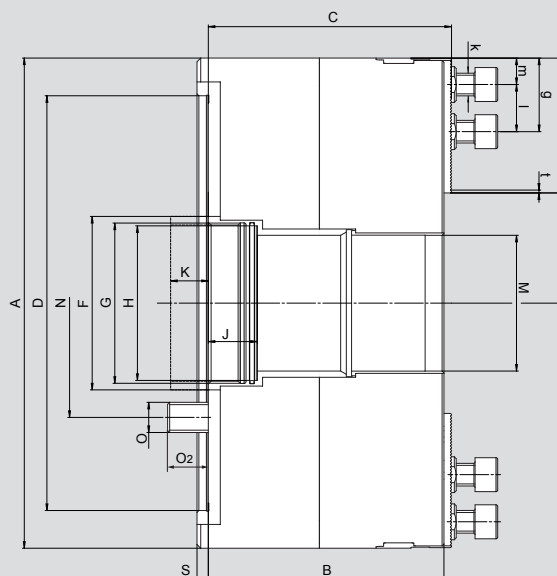
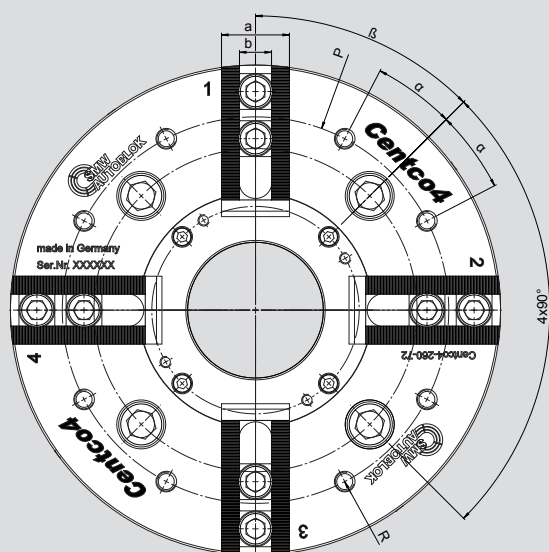
* **Z1**: Bloccaggio autocentrante asse 1 / **Z2**: Bloccaggio autocentrante asse 2
Z1 blocca compensante rispetto a **Z2**

Autocentrante a 4 griffe

- 2+2 griffe autocentranti
- Bloccaggio autocentrante indipendente sui 2 assi
- Compensazione della forza centrifuga

Centco4

DENTATURA IN
POLLICI / METRICA



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

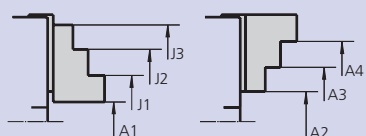
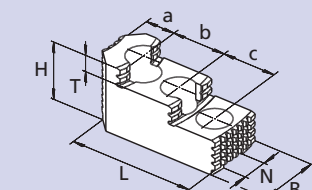
SMW-AUTOBLOK Modello		Centco4 210-52	Centco4 260-72	Centco4 315-92	Centco4 400-112	Centco4 400-112	Centco4 500-155	Centco4 630-165
Attacco		Z170	Z220	Z300	Z300	Z380	Z380	Z380
Diametro esterno	A	210	260	315	400	400	500	630
	B	108.5	125	134	146	146	156	156
	C	110.5	129	138	148	148	159	159
Diametro di centraggio	D H6	170	220	300	300	380	380	380
	F	68	92	115	142	142	178	188
Filetto manicotto / lunghezza	G	M60 x 2 / 20	M85 x 2 / 20	M105 x 2 / 20	M125 x 2 / 28	M125 x 2 / 28	M165 x 2 / 28	M175 x 2 / 28
Centraggio del tirante	H H7	57	82	102	122	122	162	172
Contatto frontale tirante/manicotto	J	30	30	30	38	38	38	38
Corsa manicotto	K	17	20	23	25	25	30.5	30.5
Passaggio barra	M H7	52	72	92	112	112	155	165
Interasse fori	N	133.4	171.4	235.0	235.0	330.2	330.2	330.2
Viti di fissaggio	O	M12	M16	M20	M20	M24	M24	M24
	O2	19.5	22	29	25	29	34.5	34.5
	P	170	205	260	280	280	410 / 280	585 / 420 / 300
Filetto / profondità	R	M8 / 12	M10 / 21	M10 / 15	M10 / 15	M10 / 15	M10 / 15	2xM16/24-M12/18
	S	5	6	6	6	6	6	6
	a	35	36	40	45	45	60	60
Larghezza griffa base	a	35	36	40	45	45	60	60
Larghezza cava dentatura in pollici	b H7	14	17	17	21	21	25.5	25.5
Larghezza cava dentatura metrica	b H7	14	14	14	-	-	-	-
	c	60	71.5	91	117.5	117.5	142.5	202.5
Posizione massima griffa	d	45	58.5	66.5	82.5	82.5	107.5	112.5
Distanza mass. / min.	g	47 / 22	58 / 25	78 / 25	104 / 35	104 / 35	115 / 44	175 / 44
Viti ISO 4762 12.9 dentatura in pollici	k	M10	M12	M12	M16	M16	M20	M20
Viti ISO 4762 12.9 dentatura metrica	k	M12	M12	M12	-	-	-	-
Distanza min.	l	16	19	19	25	25	30	30
Distanza min.	m	6	6	6	10	10	14	14
Dentatura pollici	t	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°
Dentatura metrica	t	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°	-	-	-	-
	α°	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	15	15
	β°	45	45	45	45	45	45	45
Corsa griffa	mm	4.5	5.25	6	6.5	6.5	8	8
Equalizzazione per griffa	mm	3.4	4	5	5	5	6	6
Forza di trazione massima	kN	40	50	60	85	85	90	90
Forza di serraggio massima	kN	100	125	150	210	210	230	230
Velocità massima	min-1	5000	4500	4000	3200	3200	2300	1800
Massa (senza morsetti)	kg	24.5	42	66	123	121.5	200	330
Momento di inerzia	kgm²	0.15	0.4	0.92	2.75	2.7	7.12	18.1
Cilindri consigliati		SIN-S 100 / 125	SIN-S 125 / 150	SIN-S 125 / 150	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175	SIN-S 150 / 175
Cilindri consigliati		VNK-T2 130-52	VNK-T2 170-77	VNK-T2 225-95	VNK-T2 250-110	VNK-T2 250-110	VSG 450-165	VSG 450-165

Centco4-D

DENTATURA IN POLLICI

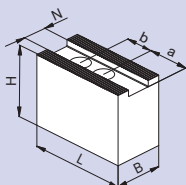
■ Morsetti*

MHB-D (DENTATURA IN POLLICI) Morsetti duri reversibili a gradino



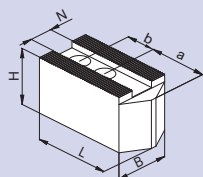
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Tipo morsetto	MHB-D 160	MHB-D 200	MHB-D 200	MHB-D 251	MHB-D 500	MHB-D 500
Codice	12081638	12082038	12082038	12083038	12084548	12084548
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	34	40	40	45	60	60
H	39	45	45	56	75	75
L	65.2	82	82	106.2	140.8	140.8
T	10	10.5	10.5	13.5	19	19
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	18	19	19	26	38	38
b	16.5	23	23	30	38	38
c	16.5	23	23	30	38	38
kg / serie	0.9	2.3	2.3	2.9	9.5	9.5
A1	41 - 127	52 - 161	66 - 216	69 - 263	109.5 - 320	119 - 448.5
A2	-	-	-	-	-	-
A3	90 - 173.5	102.5 - 211.5	116.5 - 265.5	160 - 355	229 - 440	239 - 573
A4	138 - 210**	177.5 - 260**	192 - 315**	245 - 400**	328 - 500**	338 - 630**
J1	87 - 172	100 - 208	114 - 263	124 - 316.5	193.5 - 403	204 - 531.5
J2	135 - 210**	174 - 260**	188 - 315**	207 - 400**	291.5 - 500**	301.5 - 630**
J3	197.5 - 210**	216 - 260**	230 - 315**	279 - 400**	389.5 - 500**	399 - 630**

MWB-D (DENTATURA IN POLLICI) Morsetti teneri versione lunga



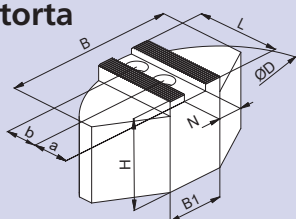
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Tipo morsetto	MWB-D 165	MWB-D 200	MWB-D 200	MWB-D 250	MWB-D 400	MWB-D 400
Codice	5318607	5318837	5318837	5319680	5319831	5319831
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	35	40	40	50	60	60
H	60	60	60	80	90	90
L	70	90	90	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	33	43	43	62	90	90
b	16.5	22	22	28	35	35
kg / serie	2.8	4.1	4.1	9.2	21.6	21.6

AWB-D (DENTATURA IN POLLICI) Morsetti teneri versione bassa appuntita



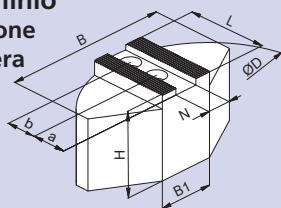
Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Tipo morsetto	AWB-D 165	AWB-D 200	AWB-D 200	AWB-D 250	AWB-D 400	AWB-D 400
Codice	5318608	5318838	5318838	5319681	5319834	5319834
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	40	40	40	50	60	60
H	40	40	40	50	60	60
L	100	110	110	120	170	170
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	43	53	53	70	115	115
b	22	22	22	28	35	35
kg / serie	2.4	2.7	2.7	5.4	14.5	14.5

SBS-D (DENTATURA IN POLLICI) Morsetti teneri a torta



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Tipo morsetto	SBS-D 165	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 200	SBS-D 400	SBS-D 400
Codice	5318610	5318839	5318839	5319684	5319832	5319832
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	120	140	140	180	330	330
B1	40	64	64	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	60	60	60	70	85	85
L	60	70	70	80	155	155
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	30	85	85
b	22	22	22	29	35	35
kg / serie	7.1	10.3	10.3	18.3	71	71

SBA-D (DENTATURA IN POLLICI) Morsetti teneri a torta in alluminio versione leggera



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-115	630-165
Tipo morsetto	SBA-D 165	SBA-D 200	SBA-D 200	SBA-D 250	SBA-D 400	SBA-D 400
Codice	5318609	5318840	5318840	5319685	5319833	5319833
Dentatura	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	1/16" x 90°	3/32" x 90°	3/32" x 90°
B	110	120	120	160	330	330
B1	40	40	40	50	190	190
D	165	200	200	250	440	440
H	58	58	58	78	98	98
L	58	72.5	72.5	87.5	160	160
N	14	17	17	21	25.5	25.5
a	25	35	35	40	85	85
b	20	22	22	29	35	35
kg / serie	2.4	3.7	3.7	7.2	32	32

* Attenzione: I valori sono valori teorici calcolati solo con 1 mm di corsa di bloccaggio e 1 mm di corsa residua della griffa.

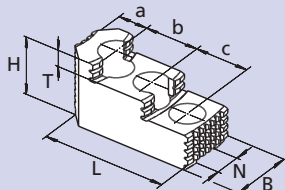
SMW-AUTOBLOK raccomanda di non bloccare nessun diametro che sia più grande del diametro esterno del mandrino.

Se avete dubbi non esitate a contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

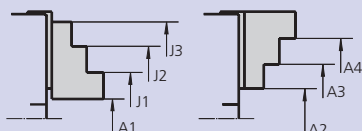
** Non deve superare il Ø esterno dell'autocentrante.

MHB-M (DENTATURA METRICA)

Morsetti duri reversibili



Campi di presa

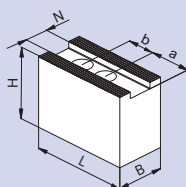


Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo morsetto	MHB-M 140/4	MHB-M 140/4	MHB-M 140/4
Codice	12082129	12082129	12082129
Dentatura	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
B	40	40	40
H	45	45	45
L	86	86	86
T	10.5	10.5	10.5
N	14	14	14
a	19	19	19
b	25	25	25
c	25	25	25
kg / serie	2.4	2.4	2.4
A1	23.5 - 61.5	55 - 112	60.5 - 167
A2	-	-	-
A3	78.5 - 116	109.5 - 166	115 - 220
A4	153.5 - 191	185 - 242	191 - 296
J1	79 - 113.5	108 - 163	113 - 218
J2	150.5 - 187.5	181.5 - 238	186.5 - 293
J3	196 - 210**	227 - 260**	232.5 - 315**

WBJ-M (DENTATURA METRICA)

Morsetti teneri

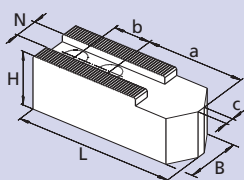
Versione lunga



Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo morsetto	WBJ-M 1403/4	WBJ-M 1403/4	WBJ-M 1403/4
Codice	5311479	5311479	5311479
Dentatura	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
B	40	40	40
H	60	60	60
L	90	90	90
N	14	14	14
a	45	45	45
b	25	25	25
kg / serie	3.6	3.6	3.6

AWB-M (DENTATURA METRICA)

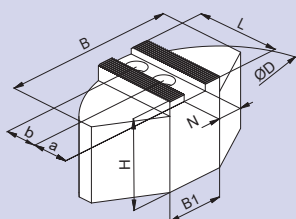
Morsetti teneri



Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo morsetto	AWB-M 1401/4	AWB-M 1401/4	AWB-M 1401/4
Codice	5311476	5311476	5311476
Dentatura	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
B	35	35	35
H	40	40	40
L	102	102	102
N	14	14	14
a	57	57	57
b	25	25	25
c	4	4	4
kg / serie	3.5	3.5	3.5

SBJ-M (DENTATURA METRICA)

Morsetti teneri a torta

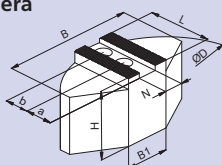


Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo morsetto	SBJ-M 200/4	SBJ-M 200/4	SBJ-M 200/4
Codice	5311478	5311478	5311478
Dentatura	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
B	140	140	140
B1	70	70	70
D	200	200	200
H	60	60	60
L	70	70	70
N	14	14	14
a	30	30	30
b	25	25	25
kg / serie	12	12	12

SBJ-MA (DENTATURA METRICA)

Morsetti teneri a torta in alluminio

Versione leggera



Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo morsetto	SBJ-MA 200/4	SBJ-MA 200/4	SBJ-MA 200/4
Codice	5311477	5311477	5311477
Dentatura	1.5 x 60°	1.5 x 60°	1.5 x 60°
B	140	140	140
B1	50	50	50
D	200	200	200
H	58	58	58
L	75	75	75
N	14	14	14
a	35	35	35
b	25	25	25
kg / serie	4.1	4.1	4.1

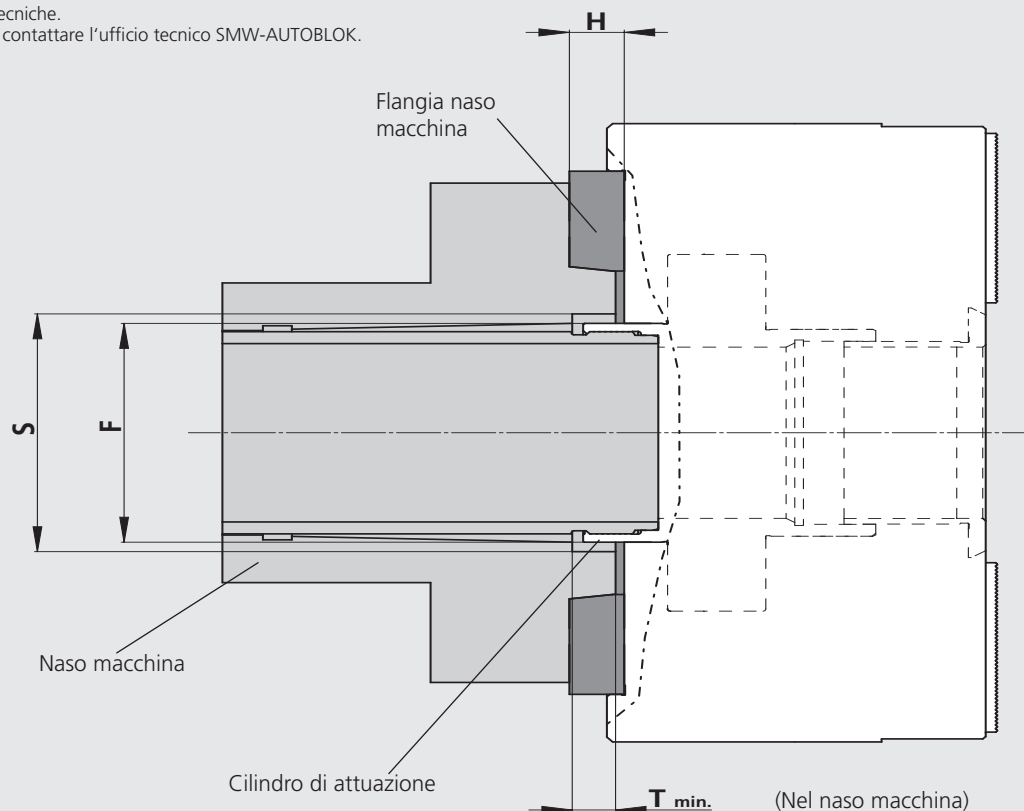
* Attenzione: I valori sono valori teorici calcolati solo con 1 mm di corsa di bloccaggio e 1 mm di corsa residua della griffa.

SMW-AUTOBLOK raccomanda di non bloccare nessun diametro che sia più grande del diametro esterno del mandrino.

Se avete dubbi non esitate a contattare l'ufficio tecnico SMW-Autoblok.

** Non deve superare il Ø esterno dell'autocentrante.

Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.



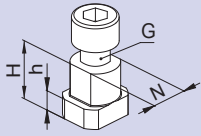
Mandrino base modello Centco4 D / M	Attacco naso macchina	Ø collarino manicotto F [mm]	Scarico Ø S [mm]	Scarico - profondità T min. [mm]*	Codice Flangia naso macchina	Altezza flangia naso macchina H [mm]	Codice Autc + flangia naso macchina D dent.pollici	Codice Autc + flangia naso macchina M dent.metrica
210-52-Z170	A06	68	> 68	14	24162000	17	163842	163844
			< 68	-	24162110	40	163843	163845
260-72-Z220	A06	92	< 92	-	24162532	50	163874	163877
	A08	92	> 92	17	24182500	19	163875	163878
			< 92	-	24182520	43	163876	163879
315-92-Z300	A08	115	> 115	10	24183100	30	163880	163885
			< 115	-	24184000	40	163881	163886
	A11	115	> 115	20	24113100	21	163882	163887
			> 115	11	24113110	30	163883	163888
			< 115	-	2704390	44	163884	163889
400-112-Z300	A11	142	< 142	-	2704390	44	163890	-
400-112-Z380	A11	142	> 142	2	24115000	40	163891	-
			< 142	-	2704391	44	163892	-
	A15	142	> 142	23	24125000	23	163893	-
			< 142	-	2704392	47	163894	-
500-155-Z380	A11	178	> 178	8	24115000	40	163895	-
			< 178	-	2704606	50	163896	-
	A15	178	> 178	26.5	24125000	23	163897	-
			< 178	-	273765	50	163898	-
630-165-Z380	A11	188	> 188	8	24115000	40	163899	-
			< 188	-	2704606	50	163900	-
	A15	188	> 188	26.5	24125000	23	163901	-
			< 188	-	273765	50	163902	-

* per permettere la corsa assiale del manicotto (vedere „le caratteristiche tecniche - corsa manicotto K“)

- Tasselli a T
- Coperchi per il passaggio barra

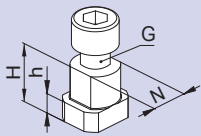
DENTATURA
IN POLLICI / METRICA

NST Tasselli a T disponibili per Centco4-D



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Tipo tassello	NST14	NST17	NST17	NST21	NST25	NST25
Cod.	163134	016021	016021	014788	014812	014812
	N 14	17	17	21	25.5	25.5
	H 20	23	23	27	29	29
	h 7.5	9	9	10	11	11
Vite cilindrica ISO 4762-12.9	G M10 x 25	M12 x 30	M12 x 30	M16 x 35	M20 x 40	M20 x 40
Coppia massima Md max. (Nm)	50	70	70	150	250	250

NST Tasselli a T disponibili per Centco4-M



Centco4	210-52	260-72	315-92
Tipo tassello	NST17/14	NST17/14	NST17/14
Cod.	036976	036976	036976
	N 14	14	14
	H 20.5	20.5	20.5
	h -	-	-
Vite cilindrica ISO 4762-12.9	G M12 x 25	M12 x 25	M12 x 25
Coppia massima Md max. (Nm)	70	70	70

Coperchi per il passaggio barra



Centco4	210-52	260-72	315-92	400-112	500-155	630-165
Codice	163135	163136	163137	163138	163584	163585

**Importante per la manutenzione e la sicurezza,
da ordinare contemporaneamente al mandrino**

Grasso K05®

Grasso speciale per mandrini a serraggio manuale ed automatico

- Aderenza molto elevata al metallo
- Alta resistenza al dilavamento in caso di utilizzo di refrigerante
- Resistente ad elevati carichi specifici
- Diminuzione del coefficiente di attrito
- Elevata forza di serraggio
- Evita la tribo-corrosione

Cartuccia 14 Oz. (DIN 1284)
Peso netto: 500 g
Cod. 016440

Latta 1000 g
Cod. 011881



Pompa per grasso

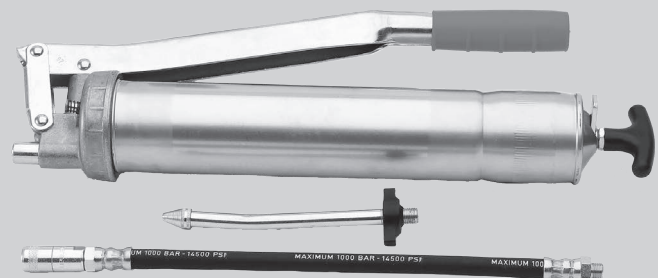
Pompa per grasso (DIN 1283) per Cartuccia 14 Oz. (DIN 1284)

- Ricaricabile anche con il grasso della latta

Kit di ingrassaggio cod. 083726

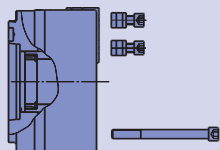
Dotazione standard

- Pompa per grasso
- 1 Adattatore flessibile per ingrassatori ad alta pressione
- 1 Adattatore flessibile per ingrassatori a imbuto



Guida all'ordine Centco4-D (dentatura in pollici)

Centco4-D



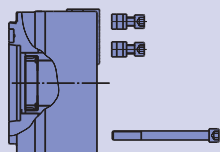
Dotazione:

- Autocentrante + viti di fissaggio
- 8 pezzi Tasselli a T con viti

Taglia	Centco4-D 210-52	Centco4-D 260-72	Centco4-D 315-92	Centco4-D 400-112	Centco4-D 500-155	Centco4-D 630-165
Attacco naso macchina/ Altezza flangia (*)						
Centraggio piccolo	-	-	-	Z 300 163890	-	-
Centraggio grande	Z 170 163120	Z 220 162780	Z 300 163140	Z 380 163892	Z 380 163580	Z 380 163770
A 06 (17*)	163842	-	-	-	-	-
A 06 (40*)	163843	-	-	-	-	-
A 06 (50*)	-	163874	-	-	-	-
A 08 (19*)	-	163875	-	-	-	-
A 08 (30*)	-	-	163880	-	-	-
A 08 (40*)	-	-	163881	-	-	-
A 08 (43*)	-	163876	-	-	-	-
A 11 (21*)	-	163882	-	-	-	-
A 11 (30*)	-	-	163883	-	-	-
A 11 (40*)	-	-	-	163891	163895	163899
A 11 (44*)	-	-	163884	-	-	-
A 11 (50*)	-	-	-	-	163896	163900
A 15 (23*)	-	-	-	163893	163897	163901
A 15 (47*)	-	-	-	163894	-	-
A 15 (50*)	-	-	-	-	163898	163902

Guida all'ordine Centco4-M (dentatura metrica)

Centco4-M



Dotazione:

- Autocentrante + viti di fissaggio
- 8 pezzi Tasselli a T con viti

Taglia	Centco4-M 210-52	Centco4-M 260-72	Centco4-M 315-92
Attacco naso macchina/ Altezza flangia (*)			
Centraggio piccolo	-	-	-
Centraggio grande	Z 170 163795	Z 220 162795	Z 300 163797
A 06 (17*)	163844	-	-
A 06 (40*)	163845	-	-
A 06 (50*)	-	163877	-
A 08 (19*)	-	163878	-
A 08 (30*)	-	-	163885
A 08 (40*)	-	-	163886
A 08 (43*)	-	163879	-
A 11 (21*)	-	-	163887
A 11 (30*)	-	-	163888
A 11 (44*)	-	-	163889