

FRC-N

Autocompensante
INCASTRO A CROCE

Mandrini autocompensanti con staffaggio Ø 215 - 365 mm

- autocompensante griffe rigide
- punta di centraggio fissa o mobile
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Applicazioni

- Serraggio autocompensante di alberame non avente il diametro di bloccaggio concentrico all'asse del pezzo
- Il mandrino non centra il pezzo, ma trasmette la coppia massima necessaria per la lavorazione e contemporaneamente tira il pezzo sul riferimento assiale (punta / appoggio)
- Grazie all'elevata rigidità torsionale, ideale anche per lavorazioni di fresatura

Caratteristiche tecniche

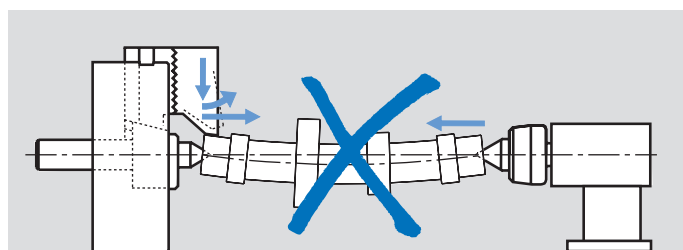
- Solo bloccaggio esterno
- Autocompensante con grande corsa di compensazione
- Griffe base con incastro a CROCE
- Punta regolabile
- Compensazione della forza centrifuga
- Lubrificazione costante a grasso
- Elevata resistenza alla torsione delle griffe base
- Effetto staffante
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe senza gruppo punta
Viti di fissaggio

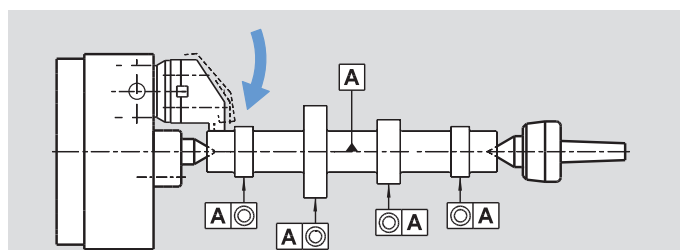
Esempio di ordine

Mandrino FRC-N 215 A6



■ Mandrino autocompensante senza effetto staffante

La deformazione dei morsetti durante il serraggio allontana il pezzo dal riferimento dato dalla punta. Per vincere questa forza di deformazione, viene usata una elevata forza dalla contropunta che tende a flettere il pezzo.



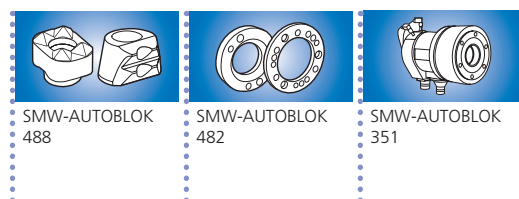
■ Mandrino autocompensante con effetto staffante FRC-N

Il pezzo viene tirato contro il centraggio radiale per effetto dell'azione staffante. La contro-punta fornisce solo la forza necessaria per sostenere il pezzo. Il risultato ottenuto è un albero cilindrico con diametri concentrici all'asse di rotazione.

Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
Corsa angolare delle griffe U°	ang.	6°	6°	6°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	6.3	7.3	8.4
Corsa del manicotto	mm	22	26	31
Compensazione (sul diametro) alla distanza h	mm	±1.5	±2	±2.5
Forza di trazione massima	kN	45	70	110
Forza di serraggio massima alla distanza h	kN	100	150	240
Velocità massima*	giri/min.	4500	3500	2500
Massa (senza morsetti)	kg	30	62	120
Momento d'inerzia	kg·m²	0.17	0.65	2
Punta fissa standard	Cod.	81732141	81732841	81733641
Punta mobile standard	Cod.	81722141	81722841	81723641
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 100 - 125	125 SIN-S 125 - 150	SIN-S 150 - 200
Codici		77817821	77817828	77817836

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”.
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.



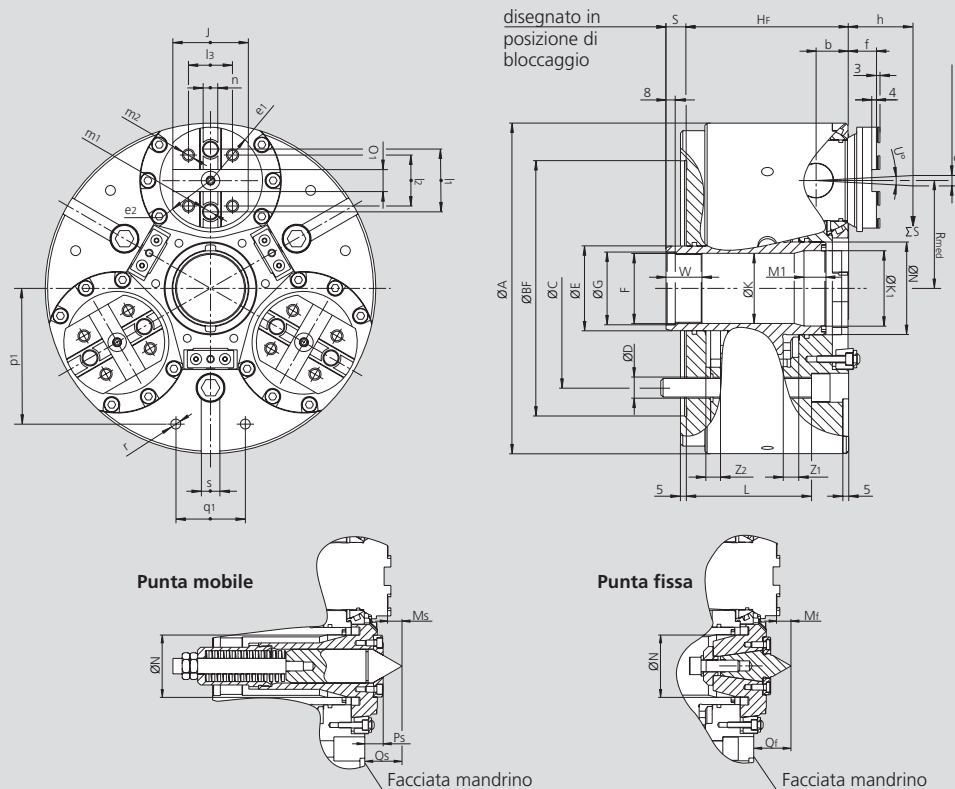
Mandrini autocompensanti con staffaggio

Ø 215 - 365 mm

- autocompensante griffe rigide
- punta di centraggio fissa o mobile
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

FRC-N

Autocompensante
INCASTRO A CROCE



Con riserva di modifiche tecniche.

Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			FRC-N 215	FRC-N 285	FRC-N 365
Passaggio centrale	A	mm	215	285	365
	BF H6	mm	170	220	300
	C	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	13.5	17	21
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	mm	43	61	69
	Hf	mm	120	140	168
	K	mm	40	57	60.5
	Ø K1/ depth M1	mm	40	62 / 45	75 / 23.8
	L	mm	95	108	123
	N H8	mm	52	80	90
	Mf	mm	14.5	14.6	21.7
	Qf	mm	32.5	38.6	42.7
	Ms	mm	13.8	14.4	19.9
	Ps	mm	21	19	21.5
	Qs	mm	31.8	38.4	40.9
	Rmed	mm	67	93	120
A metà corsa - pos. di bloccaggio min. / max.	S	mm	15.4	17.5	24.8
	S	mm	4 / 26	4 / 30	9 / 40
	U°	ang.	6°	6°	6°
	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
Altezza di riferimento	f	mm	18	24	21
	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l3	mm	32	38	48
Filetto / profondità	m1	mm	M12 / 16	M16 / 20	M16 / 20
Filetto / profondità	m2	mm	M10 / 14	M12 / 19	M12 / 19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	o1 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p1	mm	80	117	150
	q1	mm	45	60	80
Filetto / profondità	r	mm	M8 / 17	M10 / 19	M12 / 22
	s H8	mm	16	16	20

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)