



Applicazioni

- Serraggio autocentrante di pezzi conformati tipo albero, non aventi il riferimento assiale sul centro ma su una facciata
- Grazie al passaggio centrale, all'occorrenza il pezzo può entrare nel mandrino
- Grazie all'elevata rigidità torsionale, oltre alla tornitura il mandrino è ideale anche per la lavorazione di fresatura

Caratteristiche tecniche

- Solo per serraggio esterno
- Grande passaggio barra
- Griffe base con incastro a CROCE
- Effetto staffante

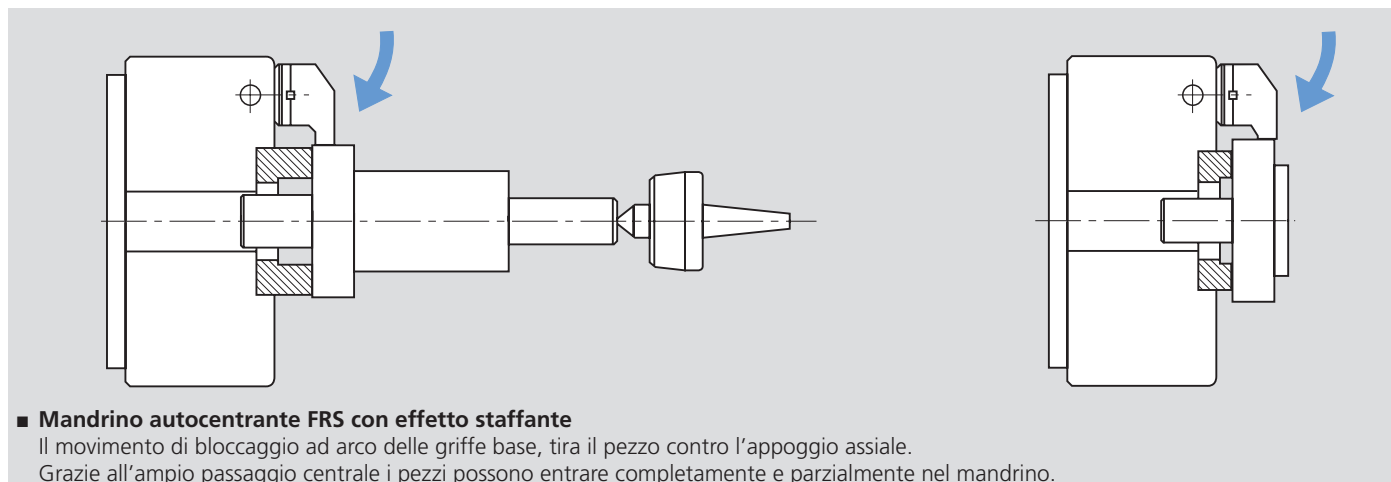
- Lubrificazione costante a grasso
- Elevata resistenza alla torsione
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

Dotazione standard

Mandrino a 3 griffe
Viti di fissaggio

Esempio di ordine

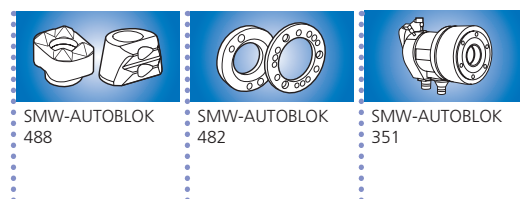
Mandrino FRS 285 Z 220



Dati tecnici

Modello SMW-AUTOBLOK		FRS 215	FRS 285	FRS 365
Corsa angolare delle griffe	ang.	6°	6°	6°
Corsa radiale per griffa alla distanza h	mm	6.3	7.3	8.4
Corsa del manicotto	mm	22	26	31
Forza di trazione massima	kN	45	70	110
Forza di serraggio massima alla distanza h	kN	100	150	240
Velocità massima*	giri/min.	4500	3500	2500
Massa (senza morsetti)	kg	30	62	120
Momento d'inerzia	kg·m²	0.17	0.65	2
Cilindri consigliati	Mod.	SIN-S 100 - 125	SIN-S 125 - 150	SIN-S 150 - 200
Codici		77818521	77818528	77818536

* La velocità massima specificata è valida solo in presenza della forza di trazione massima e di griffe con peso „standard”.
Per operazioni di serraggio speciali i tecnici SMW-AUTOBLOK sono sempre a vostra disposizione.



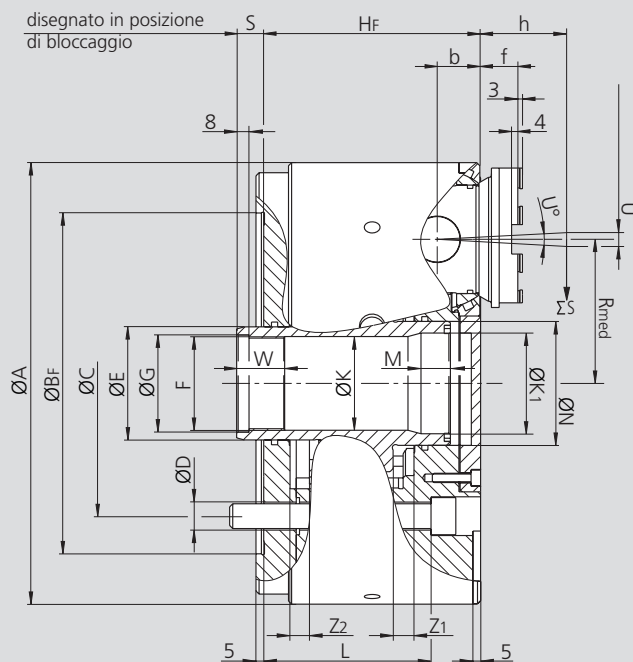
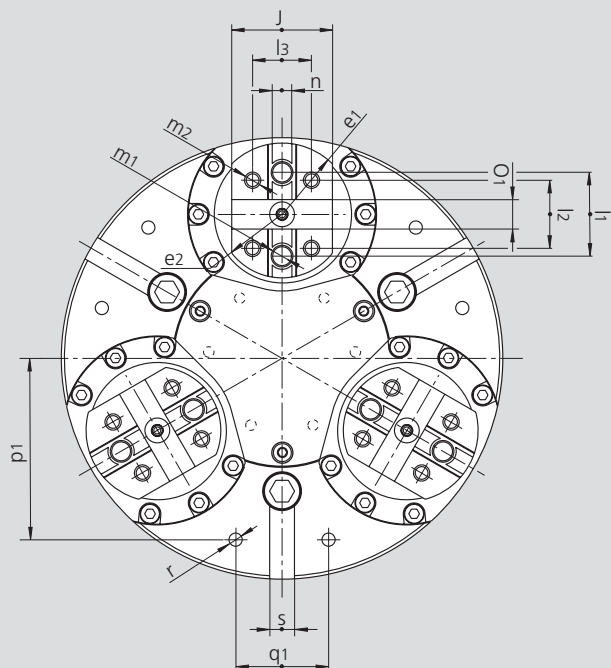
Mandrini autocentranti con staffaggio

Ø 215 - 365 mm

- autocentrante griffe rigide
- GRANDE PASSAGGIO BARRA
- proofline® = mandrini ermetici - bassa manutenzione

FRS

Autocentrante
griffe rigide



Con riserva di modifiche tecniche.
Per maggiori informazioni contattare l'ufficio tecnico SMW-AUTOBLOK.

Modello SMW-AUTOBLOK			FRS 215	FRS 285	FRS 365
	A	mm	215	285	365
	Bf H6	mm	170	220	300
	C	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	M12	M16	M20
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	mm	43	61	69
	Hf	mm	120	140	168
Passaggio centrale	K	mm	40	60.5	60.5
	K1	mm	-	65	75
	L	mm	95	108	123
	M	mm	-	19	23.8
	N	mm	52	80	90
	Rmed	mm	67	93	120
A metà corsa - posiz. serraggio	S	mm	15.4	17.5	24.8
min./max.	S	mm	4 / 26	4 / 30	9 / 40
Corsa angolare delle griffe	U°	ang.	6°	6°	6°
Corsa radiale alla distanza h ⁽¹⁾	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
	f	mm	18	24	21
Altezza di riferimento	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l3	mm	32	38	48
Filetto/profondità	m1	mm	M12 / 16	M16 / 20	M16 / 20
Filetto/profondità	m2	mm	M10 / 14	M12 / 19	M12 / 19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	o1 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p1	mm	80	117	150
	q1	mm	45	60	80
Filetto/profondità	r	mm	M8 / 17	M10 / 19	M12 / 22
	s H8	mm	16	16	20

⁽¹⁾ Calcolata alla distanza **h** dal mandrino (dove normalmente avviene il serraggio)