Autocentrante ENCASTRE EN CRUZ

linea

proofline

Platos con empuje axial Ø 215 - 365 mm

- **■** Autocentrante
- Con gran paso de barra
 proofline® = platos herméticos bajo mantenimiento



- Amarre autocentrante de piezas con forma tipo eje, con la referencia de la pieza en la cara axial y sin referencia entre puntos
- Gracias al paso de barra central, en caso de necesidad la pieza puede entrar parcialmente en el plato
- Gracias a la elevada rigidez torsional, además de para tornear el plato es ideal también para fresado



- Sólo amarre externo
- Gran paso de barra
- Garras base con ENCASTRE EN CRUZ
- Efecto de empuje axial sobre la referencia axial

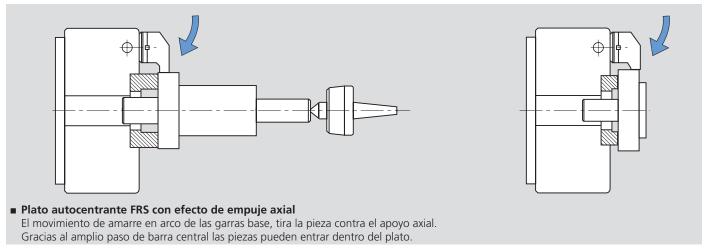
Dotación estándar

Plato de 3 garras Tornillos de montaje

- Lubricación constante con grasa
- Elevada resistencia a la torsión de las garras base
- proofline® = platos herméticos bajo mantenimiento

Ejemplo de pedido

Plato de 3 garras FRS 285 Z 220



Datos técnicos

SMW-AUTOBLOK Tipo	FRS 215	FRS 285	FRS 365	
Carrera angular de las garras	ang.	6°	6°	6°
Carrera radial por garra a la distancia h	mm	6.3	7.3	8.4
Carrera axial cuña pistón	mm	22	26	31
Fuerza accionamiento máxima	kN	45	70	110
Fuerza de amarre máxima a la distancia h	kN	100	150	240
Velocidad máxima*	r.p.m.	4500	3500	2500
Peso (sin garras)	kg	30	62	120
Momento de inercia	kg·m²	0.17	0.65	2
Cilindros recomendados	Tipo	SIN-S 100 - 125	SIN-S 125 - 150	SIN-S 150 - 200
Cód. FRS		77818521	77818528	77818536

* La velocidad máxima especificada es válida sólo con garras de peso/altura estándar y aplicando la fuerza de accionamiento máxima al plato. Para obtener más información o realizar amarres especiales, póngase en contacto con SMW-AUTOBLOK.







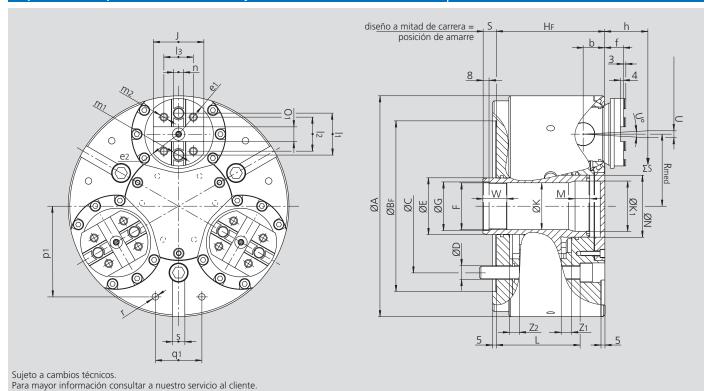
SMW-AUTOBLOK

SMW-AUTOBLOK

Platos con empuje axial Ø 215 - 365 mm

- **■** Autocentrante
- Con gran paso de barra proofline® = platos herméticos bajo mantenimiento

Autocentrante **ENCASTRE EN CRUZ**



SMW-AUTOBLOK Tipo			FRS 215	FRS 285	FRS 365
	Α	mm	215	285	365
	B F H6	mm	170	220	300
	С	mm	133.4	171.4	235
	D	mm	M12	M16	M20
	E	mm	50	73	79
	F	mm	M42 x 1.5	M60 x 1.5	M68 x 2
	G H8	mm	43	61	69
	HF	mm	120	140	168
Paso central	K	mm	40	60.5	60.5
	K1	mm	-	65	75
	L	mm	95	108	123
	M	mm	-	19	23.8
	N	mm	52	80	90
	Rmed	mm	67	93	120
A media carrera - posición de amarre	S	mm	15.4	17.5	24.8
Mín. / máx.	S	mm	4/26	4/30	9 / 40
Carrera angular de las garras	U°	ang.	6°	6°	6°
Carrera por garra h ⁽¹⁾	U	mm	6.3	7.3	8.4
	W	mm	30	31	30
	Z1	mm	11.4	13.5	15.8
	Z 2	mm	10.6	12.5	15.2
	b	mm	22	28	34
	e 1	mm	37.5	46	50
	e2	mm	33	41	50
	f	mm	18	24	21
Altura de referencia	h	mm	38	42	46
	j	mm	55	65	70
	l1	mm	38	54	63.5
	l2	mm	32	44	48
	l 3	mm	32	38	48
Rosca / profundidad	m1	mm	M12 / 16	M16/20	M16/20
Rosca / profundidad	m2	mm	M10 / 14	M12 / 19	M12 / 19
	n h8	mm	7.94	12.7	12.7
	01 H7	mm	12.68	19.03	19.03
	p 1	mm	80	117	150
	q1	mm	45	60	80
Rosca / profundidad	r	mm	M8 / 17	M10 / 19	M12 / 22
	s H8	mm	16	16	20

 $^{^{(1)}}$ Calculado a distancia ${f h}$ de la cara del plato (donde normalmente se realiza el amarre).